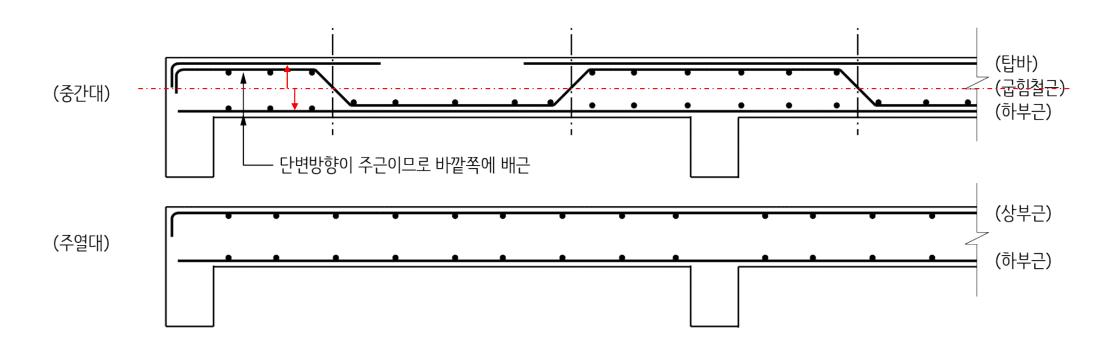
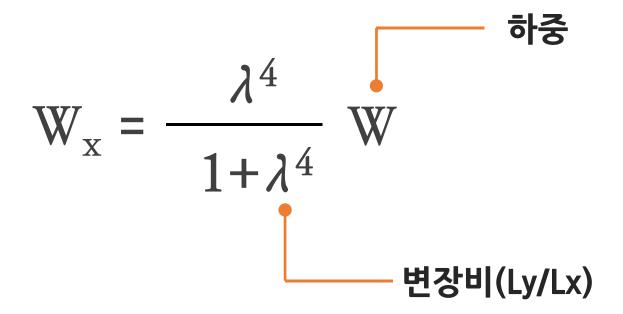
슬래브 철근의 배치 순서

철근지식저장소

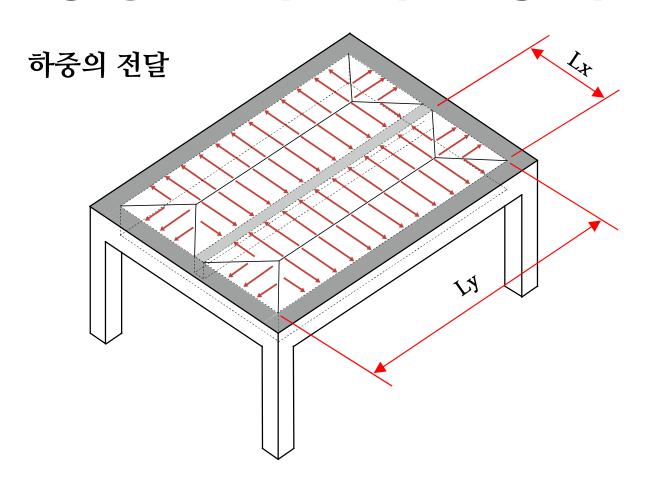
슬래브 철근의 배치



단변방향의 하중 분담비율



1방향 슬래브의 변장비



1방향 슬래브 조건

Ly/Lx > 2

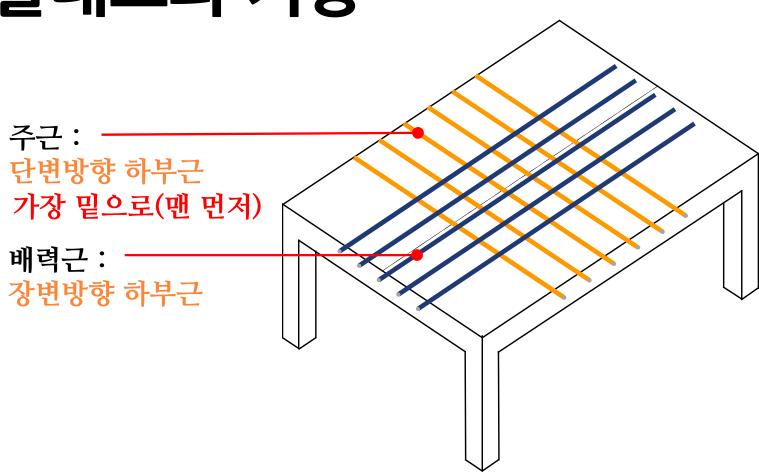
변장비

Ly/Lx = 2

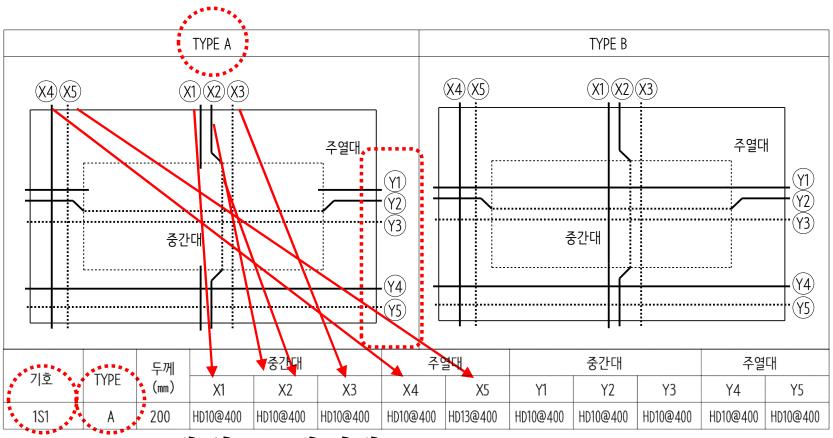
단변방향의 하중 분담비율

$$W_{x} = \frac{2^{4}}{1+2^{4}} \quad \text{\tilde{\top}} \quad 0.94 \text{ W}$$
변장비(Ly/Lx)

슬래브의 거동

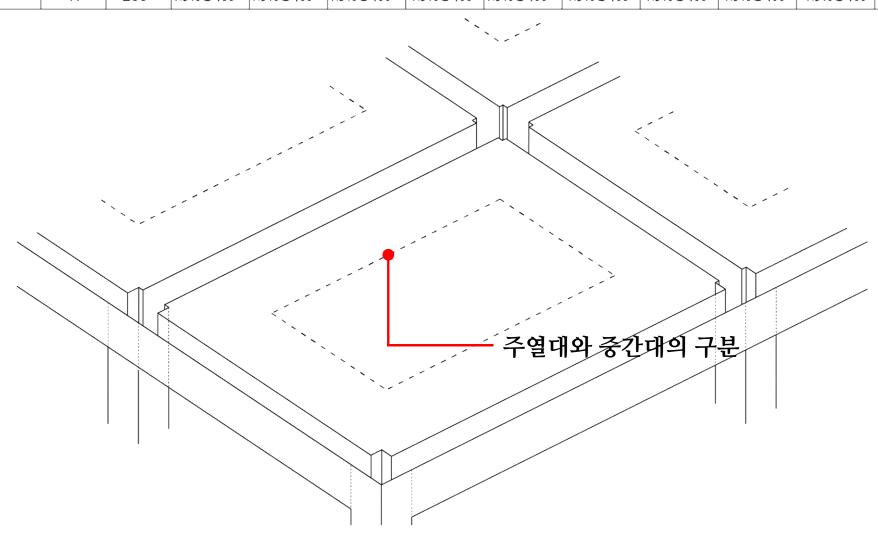


구조도면



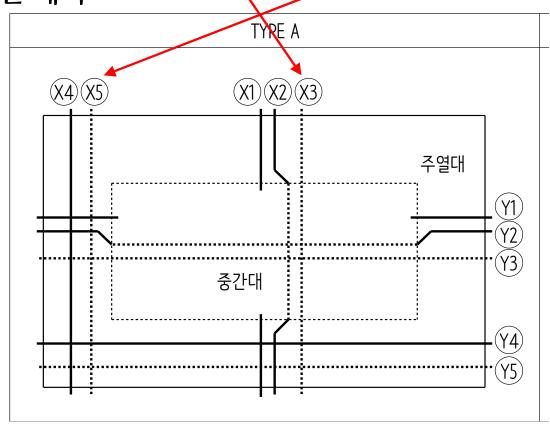
맨 위로 맨 아래로

71=	T\/\rac{1}{2}	두께		중간대		주(열대		중간대		주열	CH
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	Α	200	HD10@400									

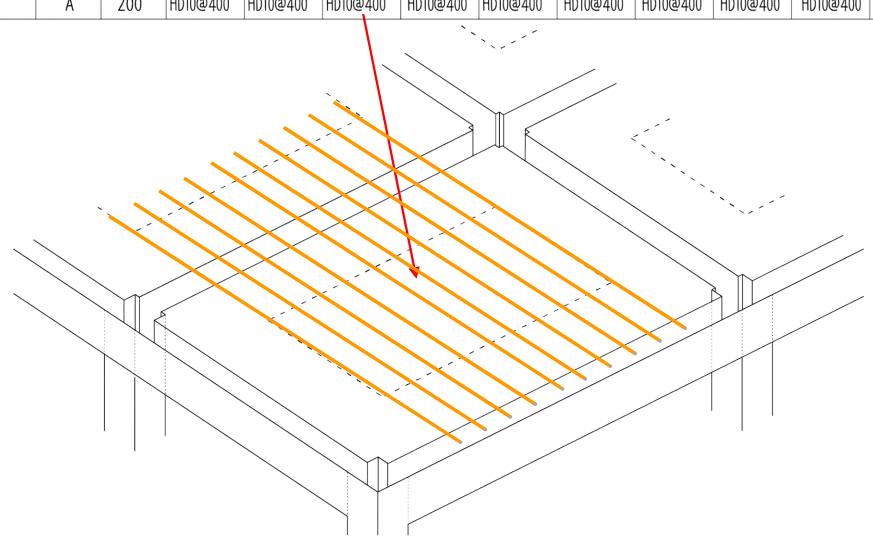


71.5	T) /DF	두께		중간대		주(결대		중간대		주열	CH
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	A	200	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400

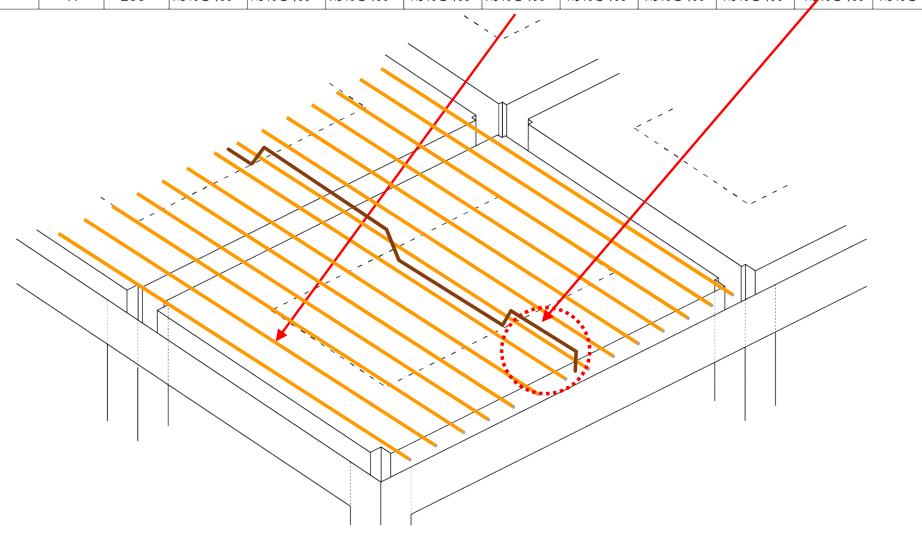
1. 단변방향 하부근 배치



71-	T\/\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	두께		중간대		주(열대		중간대		주열	대
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	Α	200	HD10@400									

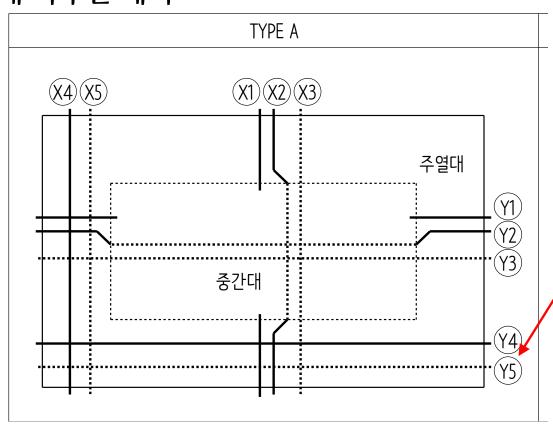


719 (mm) X1 X2 X3 X4 X5 Y1 Y2 Y3 Y4 Y5	기능	TVDE	두께		주간[]		주(결대		중간대		<i>7</i>	CH
1S1 A 200 HD10@400	기오	TYPE	(mm)	X	X/	1 X - 3	X4	1 X 5	Y1	1 Y/	Y3	Y4	1 Y5
	1S1	Α	200	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400

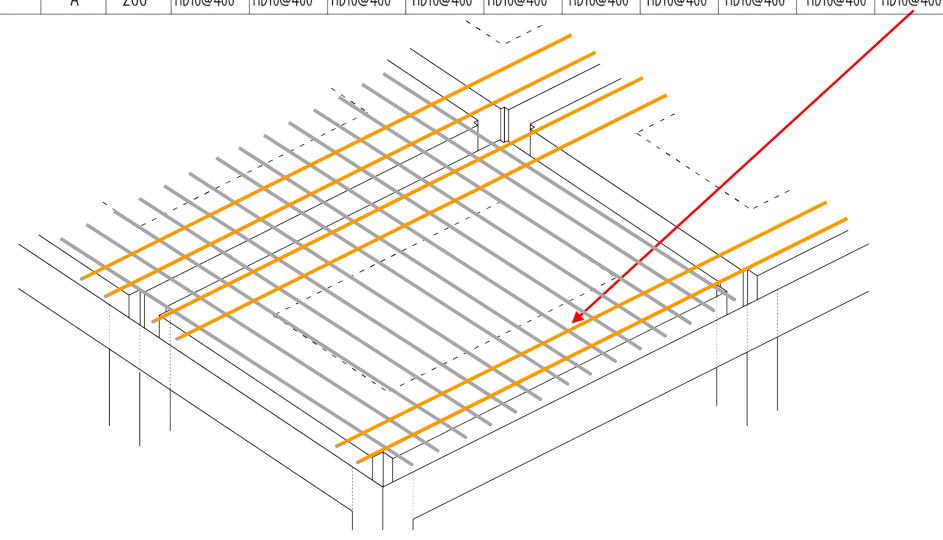


715	T)/DE	두께		중간대		주(열대		중간대		주열	대
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	A	200	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400

2. 장변방향 주열대 하부근 배치

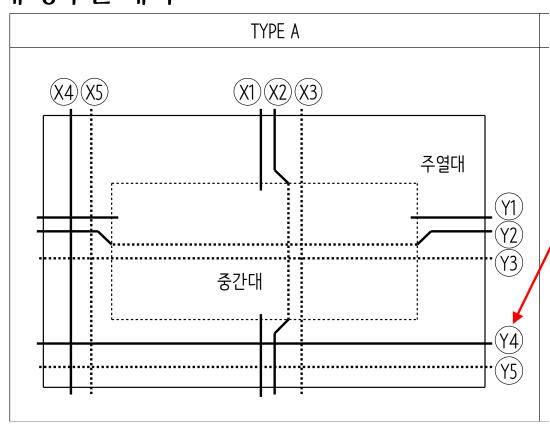


기능	T. /D.F.	두께		중간대		주(열대		중간대		주열	대
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	Α	200	HD10@400									



기능	T\/DE	두께		중간대		주(열대		중간대		수열	대
/ 기오	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	Α	200	HD10@400									

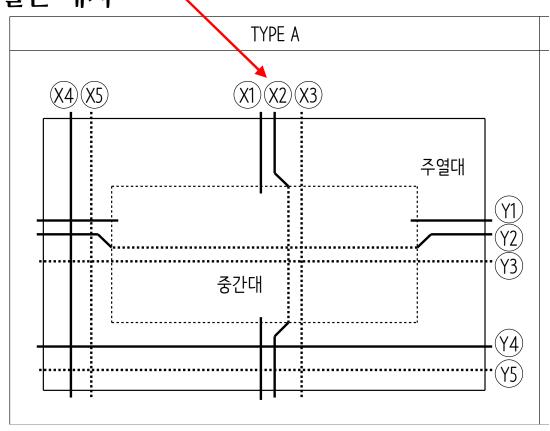
3. 장변방향 주열대 상부근 배치



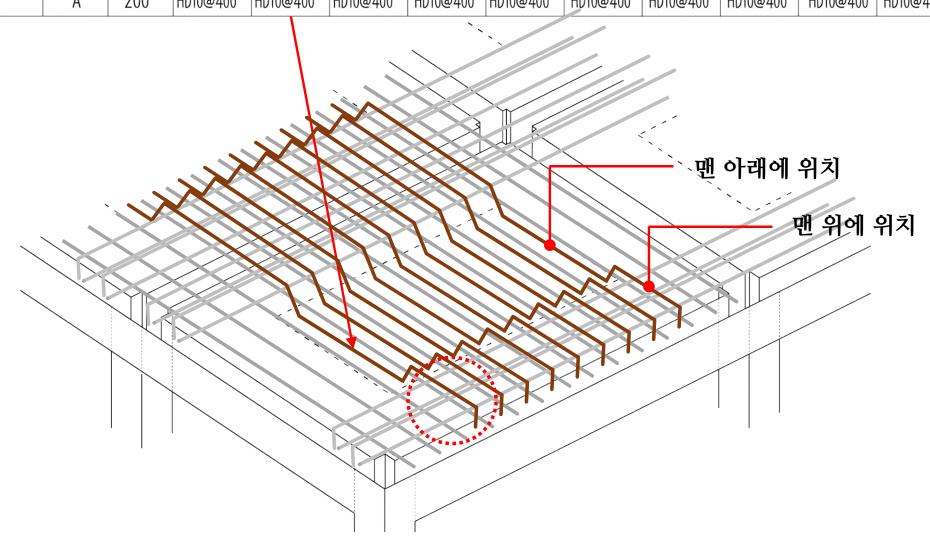
기능	TVDE	두께		중간대		주얼	별대		중간대		수열	대
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	A	200	HD10@400									

71.5	T)/DE	두께		주간대		주(결대		중간대		수열	
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	Α	200	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400

4. 단변방향 굽힘철근 배치

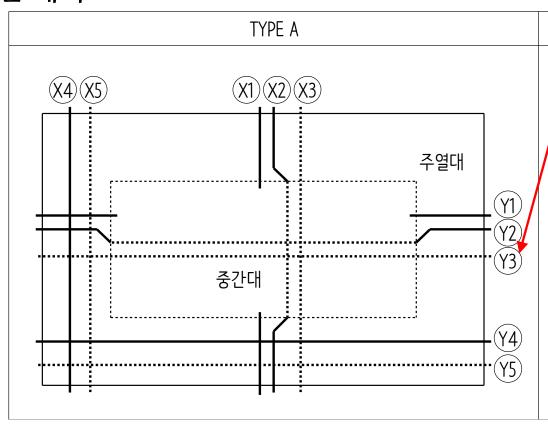


기능	7.05	두께		주간다		주(열대		중간대		수열	
기오	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	Α	200	HD10@400									



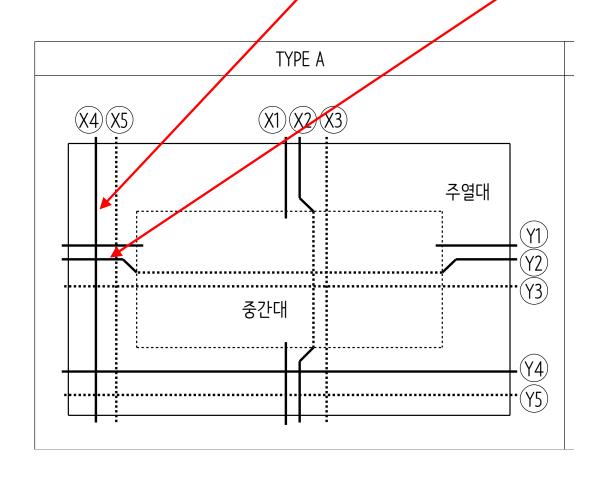
71.5	T) (D.E.	두께		주간[]		주양	열대		중간대		수열	
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	Α	200	HD10@400	HD1 <mark>0</mark> @400	HD10@400	HD10@400						

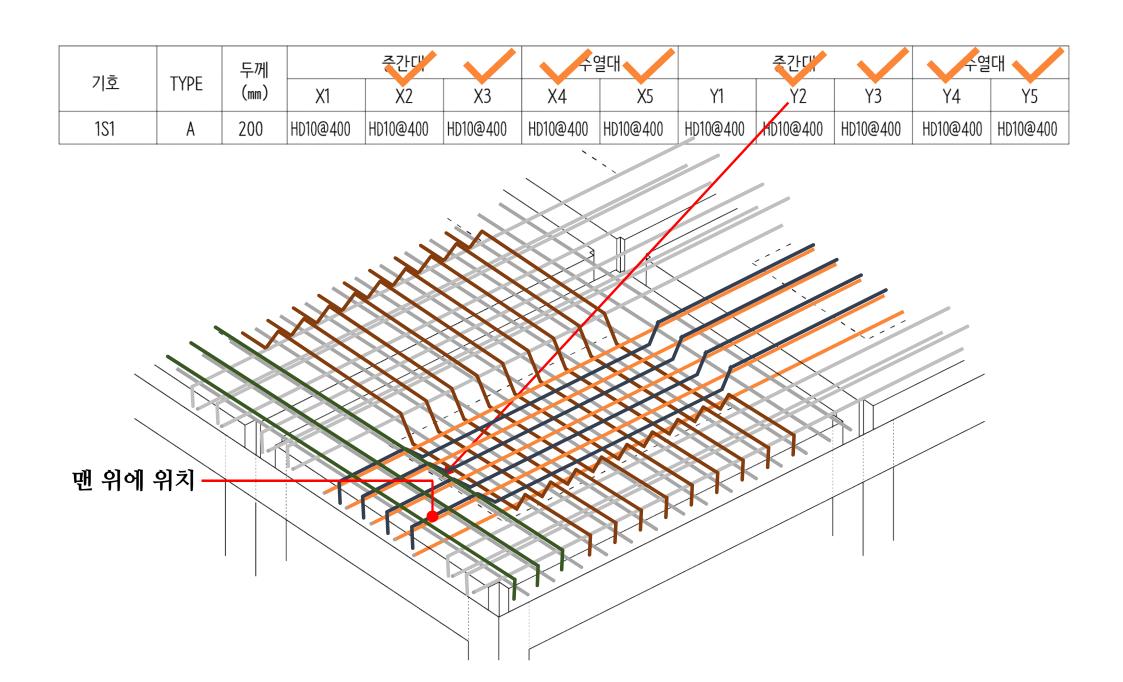
5. 장변방향 하부근 배치



기능	TVDE	두께		주간[]		주얼	별대		중간대		수열	대
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	A	200	HD10@400									
						``	`					
										•		
	`											
,												
					XX							
\												
										'		
		ı										

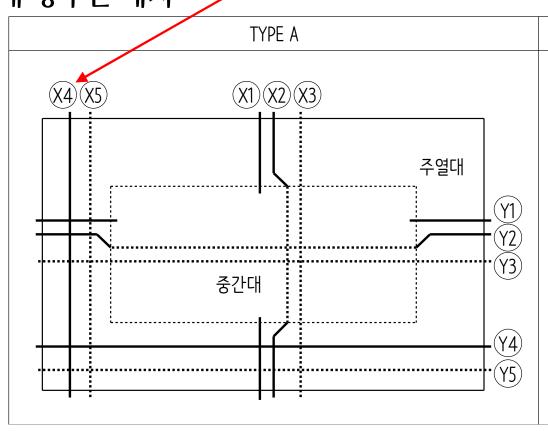
-1-	TYPE		주간다.			수열대			주간대			대
기호			X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	Α	200	HD10@400									





71.7	T) /DE	두께		주간대	/		열대		중간대		수열대	
기호	TYPE		X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	Α	200	HD10@400									

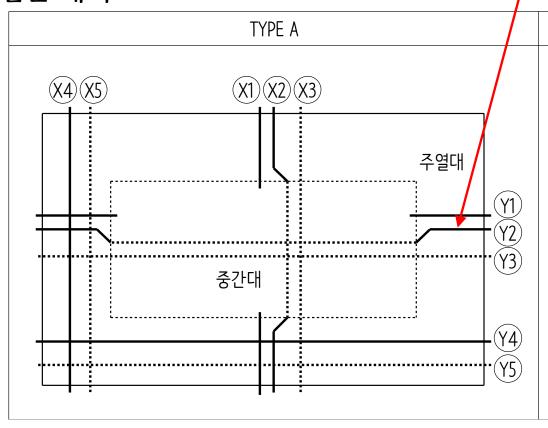
6. 단변방향 주열대 상부근 배치

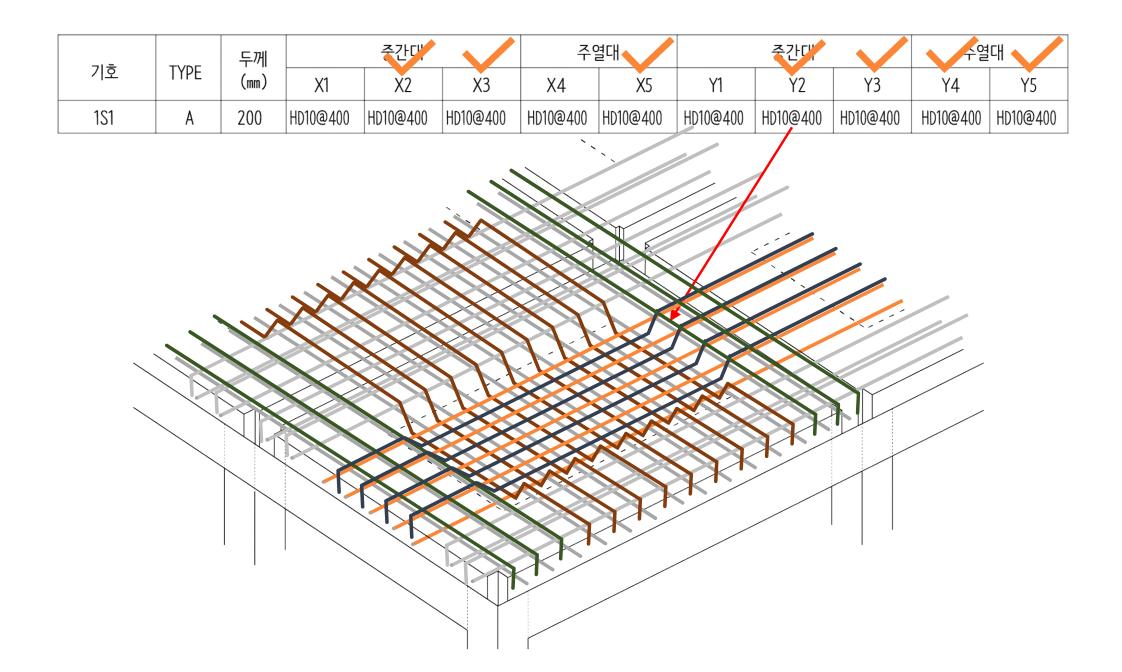


71-	T/05	두께		주간[T i	열대		주간[수열	대
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	A	200	HD10@400									

71.5	T\/DE	두께	주간다.				결대		주간[]	/	수열	
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	А	200	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10/0400	HD10@400	HD10@400	HD10@400

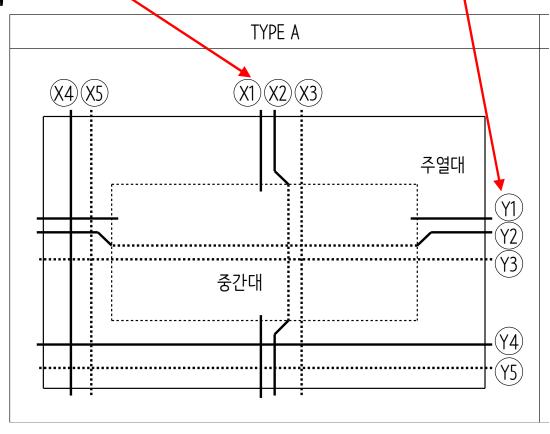
6. 장변방향 굽힘철근 배치



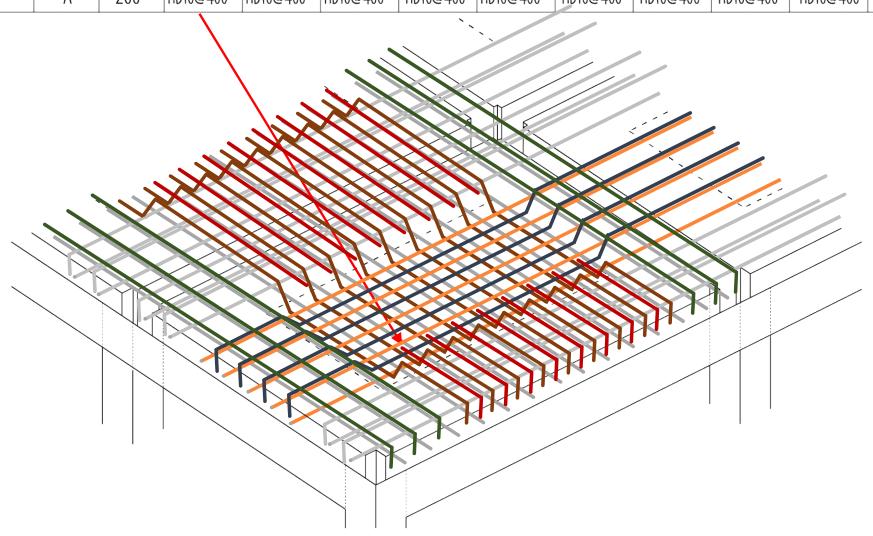


71-	TVDE	두께		주간다.		X.	결대		주간[]	/	수열	
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	A	200	HD10@400									

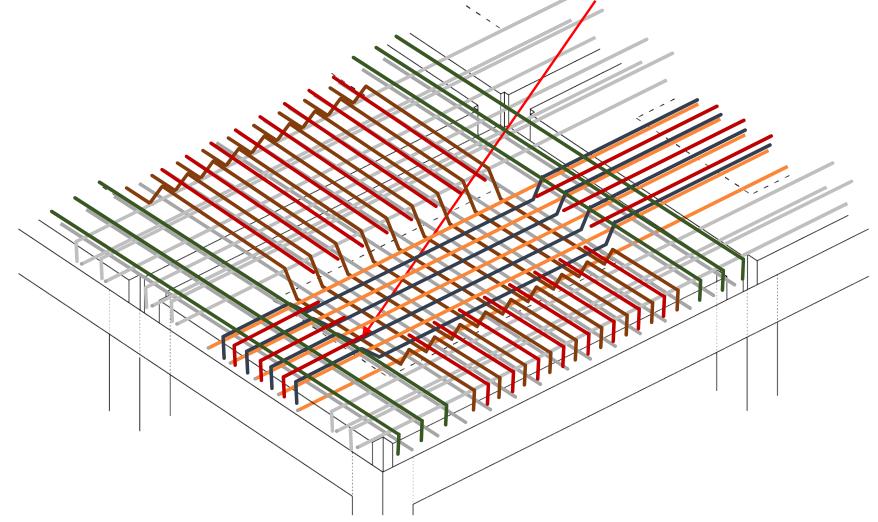
6. 상부 탑바 배치



기능	-1/0-	두께	주간다.		, A		열대		주간[수열대	
기호	TYPE	(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5
1S1	Α	200	HD10@400	HD10@400	HD10@400	HD10@400						



71=	TYPE	두께		주간다		수열대			주간대		수열	열대	
기호		(mm)	X1	X2	X3	X4	X5	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	
1S1	A	200	HD10@400										
101 /1 200 Holde to													



슬래브 철근을 배치하는 순서를 살펴보았습니다.

철근 지식 저장소

https://next-rebar.tistory.com/