

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Supplier	Gymshark - Shared Fitness Program	QIMA Service No	R-Cloud-25040529
Factory	XIANG YUAN VINA CO., LTD	Auditor	Truong Viet Phuc
Industry	XIANG YUAN VINA COMPANY LIMITED	Date	28-Apr-2025
	Textile, Apparel, Footwear & Accessories	Country	Vietnam

Factory Overall Score 8.63 of a possible 10

Audit Rating Green

Approved

Gymshark Rating: A

Ratings	Section Score	Theoretical Max	Score /10	Weight	Weighted Score
Quality Management System	65	72	9.0	1	9.0
Resources Management	44	51	8.6	2	17.3
Incoming Material/Chemicals inspection	51	60	8.5	4	34.0
Development and Internal lab	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Stock Management	26	33	7.9	2	15.8
Production Process	26	30	8.7	5	43.3
Final Quality Control	28	30	9.3	2	18.7
			Total	16	138.0

Valid until: 27-Apr-2026



QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Important remarks

Area of Improvements:

- 2.10 They have adequately maintained the customer's tech pack in a cabinet, but they have not documented an external list to monitor and control it.
- 2.12 The document change system was not managed using an IT system.
- 3.7 There are regular assessments at least annually, with a report maintained. However, they have not maintained on-site training records for re-training workers when defective products are found.
- 3.13 There is no evidence that suppliers are requested to provide evidence of corrective actions in case of failure.
- 4.7 The factory has designated a defective material area, but it was found to be insufficient. According to an interview with the IQC staff, defective materials are returned directly to the supplier upon inspection.
- 4.17 The factory understands RSL, but the purchasing team is not familiar with RSL and MRSL.
- 4.23 Based on the observation, most chemicals are properly labeled as hazardous. However, some mixed chemical cans in the mixing area lack proper hazardous labels.
- 4.24 Found most of secondary partitioning was not present for liquid chemicals in dyeing section.
- 6.5 It was observed that all received fabric has an ID tag and a QC passed label, but it is not covered to prevent contamination.
- 6.9 The materials are properly identified and follow the FIFO system based on the visual monthly labels. However, the FIFO system has not been applied to chemical materials.
- 6.11 Based on the observation, semi-finished products in the storage area were found to be in good condition, but they are not covered to prevent contamination.
- 7.80 Based on observation, most chemicals are properly labeled as hazardous. However, some mixed chemical cans in the mixing area lack proper hazardous labels and are placed near a window with cobwebs, which may lead to product contamination.
- 7.87 Based on document review and interviews during the IPQC printing process, IPQC staff inspect 20 pieces every hour and maintain records. However, the required "position check content" was not included in the IPQC printing records as defined by the SOP.

Description of audited plant

- 1. XIANG YUAN VINA CO., LTD was established on November 11, 2022, with original registration No. 1102020215. The factory is located at Lot C-7B, Road No.2, Nhut Chanh Industrial Park, Hamlet 5, Nhut Chanh Commune, Ben Luc District, Long An Province, Vietnam.
- 2. The factory spans a total of 6800 square meters, comprising two buildings:
 - Building No.1: A two-story building used for offices.
 - Building No.2: A one-story building used for a production workshop and raw material & finished goods warehouse.
- 3. The factory specializes in producing printing and embroidery products. The main processes include fabric semi-finished receiving, printing/embroidery, and packing. The monthly capacity for printing is approximately 200,000 pieces, utilizing two automatic printing machines and 22 manual printing lines. For embroidery, the capacity is 100,000 pieces with 12 embroidery machines.
- 4. All machines, equipment, and tools necessary to support production are available. The factory employs three tooling maintenance personnel but does not have a new production tooling department. The factory does not use any subcontractors during production.
- 5. According to an interview with management, they possess extensive experience and deep knowledge of the manufacturing process. Currently, they use AQL level II (CR: 0, MA: 1.5, MI: 4.0) for final inspection.

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Home Workers and Subcontractors

Is there any home workers used by factory?

If yes, description: Nil

Is there any subcontractor used by factory?

If yes, description: Nil

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Content

PART 1	9
BASIC FACTORY PROFILE.....	9
PART 2	11
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM	11
Quality Manual	11
Control of Records	14
Commitment to Quality, Quality Policy and Responsibility	15
Planning and Management Review	17
PART 3	19
RESOURCES MANAGEMENT.....	19
Human Resources & Training.....	19
Purchasing	20
Control of Monitoring and Measuring Devices.....	22
PART 4	24
INCOMING MATERIALS/CHEMICALS INSPECTION.....	24
Incoming Material/Chemicals inspection	24
PART 5	29
DEVELOPMENT AND INTERNAL LAB	29
Color Control Process	29
Internal Lab.....	30
PART 6	32
STOCK MANAGEMENT.....	32
Stock management	32
PRODUCTION PROCESS	36
Yarn process.....	36
Winding, Warping, Sizing process.....	36
Knitting process	38
Weaving process.....	38
Fabric Pre-Treatment (Singeing, Desizing, Scouring, Bleaching, Mercerizing).....	39
Dyeing/Printing/Finishing.....	39
QUALITY CONTROL AFTER FINISHING AND PACKING PROCESS.....	45
Quality Control after Finishing and Packing Process.....	45
PART 9	48
CORRECTIVE ACTION PLAN.....	48

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Number of days spent: 1 MD



Auditor 1: Truong Viet Phuc (Handy)

Supervisor: Levi Jan Solatorio

Departure time from home / office

Arrival time at Factory

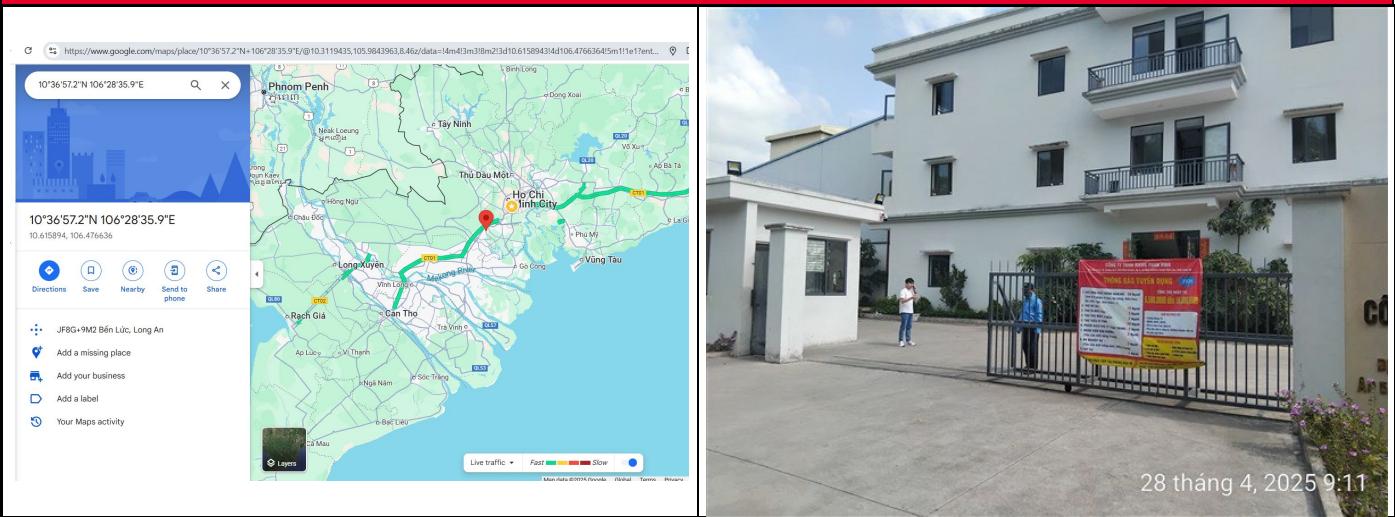
Departure time from Factory

5:15 AM

9:10 AM

16:40

Photos



GPS of mill (10.366 N, 106.284 E)

Factory gate

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill



Factory building (office)

Factory building (2)

SƠ KẾ HOẠCH VÀ ĐẦU TƯ
TỈNH LONG AN
PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN

Mã số doanh nghiệp: 1102020215
Đăng ký lần đầu: ngày 10 tháng 11 năm 2022

1. Tên công ty
Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY TNHH XIANG YUAN VINA
Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: XIANG YUAN VINA COMPANY LIMITED
Tên công ty viết tắt: XIANG YUAN VINA CO., LTD

2. Địa chỉ trụ sở chính
Lô C-7B, đường số 2, Khu công nghiệp Nhơn Thành, ấp 5, Xã Nhơn Thành, Huyện Bến Lức, Tỉnh Long An, Việt Nam
Điện thoại: 02723968886 Fax:
Email: xiangyuan0818676688@gmail.com Website:
3. Vốn điều lệ 5.822.500.000 đồng

Bảng chữ: Năm tỷ tám trăm hai mươi hai triệu năm trăm nghìn đồng
tương đương 250.000 (hai trăm năm mươi nghìn) đô la Mỹ

4. Thông tin về chủ sở hữu
Họ và tên: GUO, XIANCHANG Giới tính: Nam
Sinh ngày: 25/09/1975 Dân tộc: Quốc tịch: Trung Quốc
Loại giấy tờ pháp lý của cá nhân: Hồ chiếu nước ngoài
Số giấy tờ pháp lý của cá nhân: E15612628

Ngày cấp: 23/06/2022 Nơi cấp: Cục quản lý di dân quốc gia Trung Quốc
Địa chỉ thường trú: Làng Đất Tháp, thị trấn Sơn Đường, huyện Thanh Tân, thành phố Thanh Viễn, tỉnh Quảng Đông, Trung Quốc

Địa chỉ liên lạc: Lô B2, đường Độc 3, Khu công nghiệp Phú An Thành, Xã An Thành, Huyện Bến Lức, Tỉnh Long An, Việt Nam

5. Người đại diện theo pháp luật của công ty

28 tháng 4, 2025 9:40

* Họ và tên: GUO, XIANCHANG Giới tính: Nam
Chức danh: Giám đốc
Sinh ngày: 25/09/1975 Dân tộc: Quốc tịch: Trung Quốc
Loại giấy tờ pháp lý của cá nhân: Hồ chiếu nước ngoài
Số giấy tờ pháp lý của cá nhân: E15612628

Ngày cấp: 23/06/2022 Nơi cấp: Cục quản lý di dân quốc gia Trung Quốc
Địa chỉ thường trú: Làng Đất Tháp, thị trấn Sơn Đường, huyện Thanh Tân, thành phố Thanh Viễn, tỉnh Quảng Đông, Trung Quốc

Địa chỉ liên lạc: Lô B2, đường Độc 3, Khu công nghiệp Phú An Thành, Xã An Thành, Huyện Bến Lức, Tỉnh Long An, Việt Nam

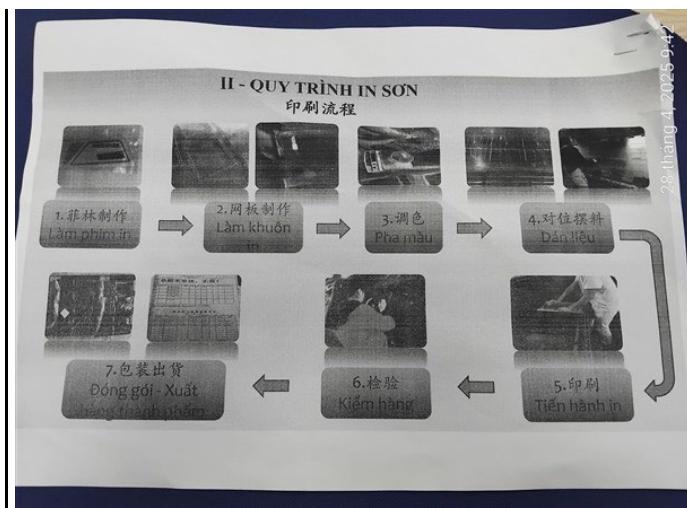
Phan Thành Kiệt

KÝ, TRƯỞNG PHÒNG
PHÒNG
BẢN QUYỀN
CỤM KINH DOANH

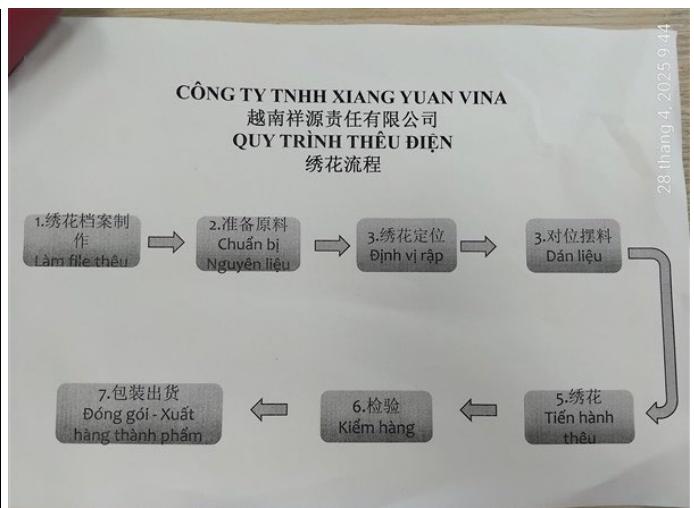
28 tháng 4, 2025 9:40

Business License (1)

Business License (2)



Production flowchart diagram (Printing)



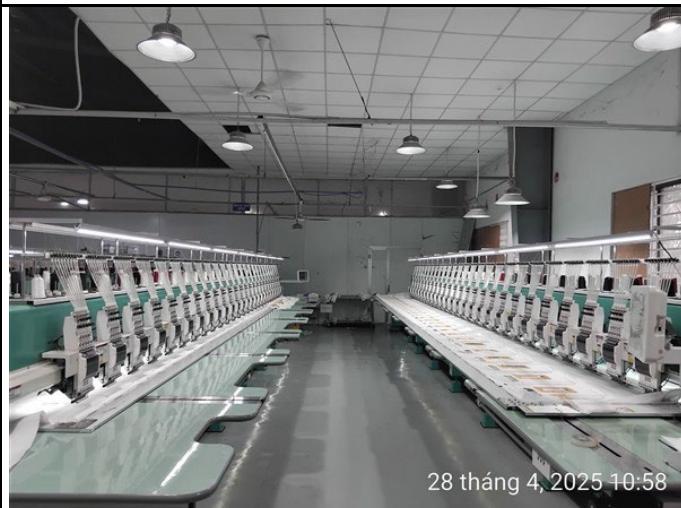
Production flowchart diagram (Embroidery)



Production Line – Automatic printing



Production Line – Screen printing



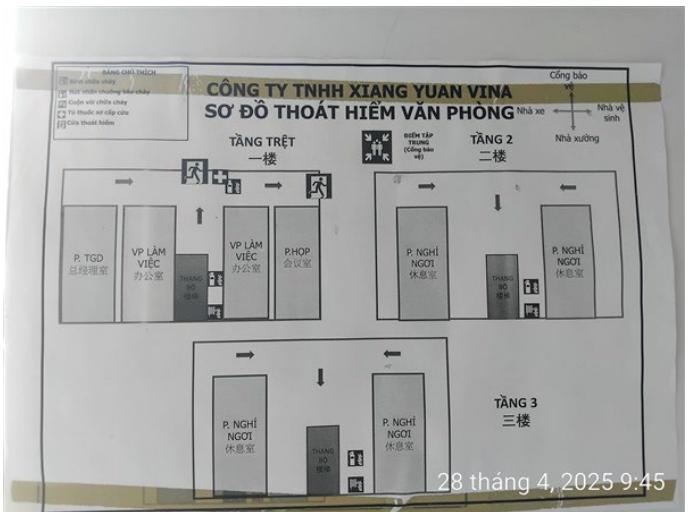
Production Line – Embroidery



Production Line – Packing

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill



QC station

Mill Layout



Workers on site:



Finished goods warehouse



Labeling

Part 1 Basic Factory Profile

Item	Finding	Comments
1 Date of formation	10-Nov-2022	
2 Legal status	Company Limited	
3 Location	Lot C-7B, Road No.2, Nhut Chanh Industrial Park, Hamlet 5, Nhut Chanh Commune, Ben Luc District, Long An Province, Vietnam	
4 GPS Location	10.366 N, 106.284 E	
5 Area (m ²)	6800 Square meter	
6 Owner	XIANG YUAN VINA COMPANY LIMITED	
7 Total staff in the factory	127	
8 Total office staff	7	
9 Total Management staff	10	
10 Number of workers	110	
11 Factory Manager	GUO XIANCHANG	
12 Production Manager	LEI HAO	
13 Quality Manager	ZHANG XUE	
14 Main markets	Vietnam	
15 Top 5 other customers and %	Dong Phuong (Fengtay) (35%)	
	Greentech (15%)	
	Starry (8%)	
	Virtue King (25%)	
	Gold Century (8%)	
	Others (11%)	

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

16	Annual turnover	Not provided	
17	Business license	Date of issue: 10-Nov-2022 Expiry date: Long term	1102020215
18	Factory Description	Sample room	Yes
		Production preparation	Yes
		Winding	No
		Warping	No
		Sizing	No
		Weaving	No
		Knitting	No
		Fabric Pre-treatment	No
		Dyeing	No
		Printing	Yes
		Fabric finishing	No
		Color Management	No
		Internal lab	No
		Others	Yes
			Embroidery
19	Products	Greige fabric	No
		Dyed fabric	No
		Printing fabric	Yes
		Others-	Yes
			Embroidery

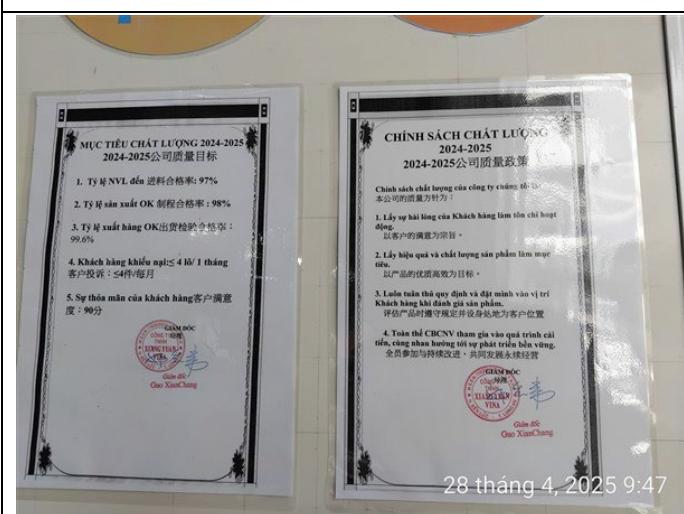
QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

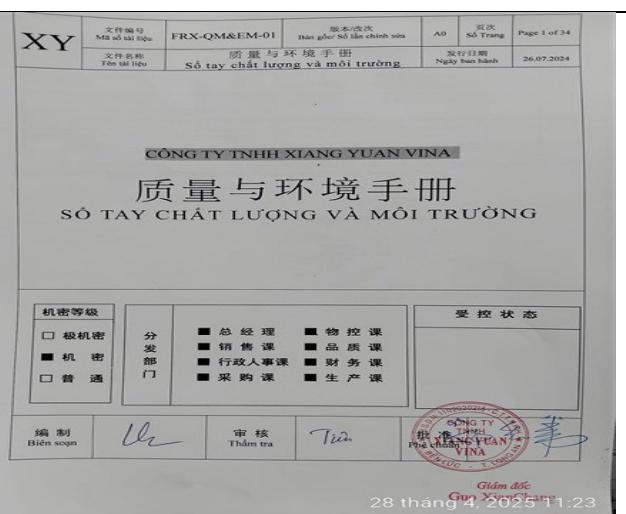
Part 2 Quality Management System

Quality Manual			
Questions		Findings/Comments	Score
2.1	Does the factory have a quality manual, covering all the elements in current version of ISO9001 (Policy, Top Management Commitment, Customer Satisfaction, ...)?	The factory has a quality manual, covering all the elements in current version of ISO9001 (Policy, Top Management Commitment, Customer Satisfaction, ...). Last revised on 26-Jul-2024.	3 /3
2.2	Is there a system to ensure that Quality Manual is regularly revised?	There is a system to ensure that Quality Manual is regularly revised (Doc code: FRX-QM&EM-01, issued date 26-Jul-2024, Rev:00)	3 /3
2.3	Is there quality KPIs defined?	Quality KPIs have been defined for each department, and monthly monitoring reports are maintained.	3 /3
2.4	Is there a steering committee in place to review the KPIs?	There is a steering committee in place to review the KPIs.	3 /3
2.5	Is there any audit to support the QMS?	There was an audit to support the QMS with relevant records are available.	3 /3
2.6	Internal or external audits?	The factory conducted the internal audit on 12-Mar-2025, with pertained records are well maintained.	3 /3
2.7	Are corrective / preventive action plans set up and recorded?	Corrective action plans are set up and recorded, but evidence of actions taken to address issues was not provided on the audit date.	2 /3
2.8	Is the document management system documented, to ensure documents affecting quality are controlled, managed, accessible and used in appropriate areas?	The document management system is documented, to ensure documents affecting quality are controlled, managed, accessible and used in appropriate areas.	3 /3
2.9	Is there a Master List of Documents with indication of established dates and revisions?	There is a Master List of Documents with indication of established dates and revisions.	3 /3
2.10	Is documentation from customer available, and controlled so that only most current external documents are available?	They have adequately maintained the customer's tech pack in a cabinet, but they have not documented an external list to monitor and control it.	1 /3
2.11	Is there a system in place to ensure that document change is applied and effective?	There is a system in place to ensure that document change is applied and effective.	3 /3
2.12	Is the document change system controlled using IT system?	The document change system was not managed using an IT system.	0 /3

Picture(s)



28 tháng 4, 2025 9:47

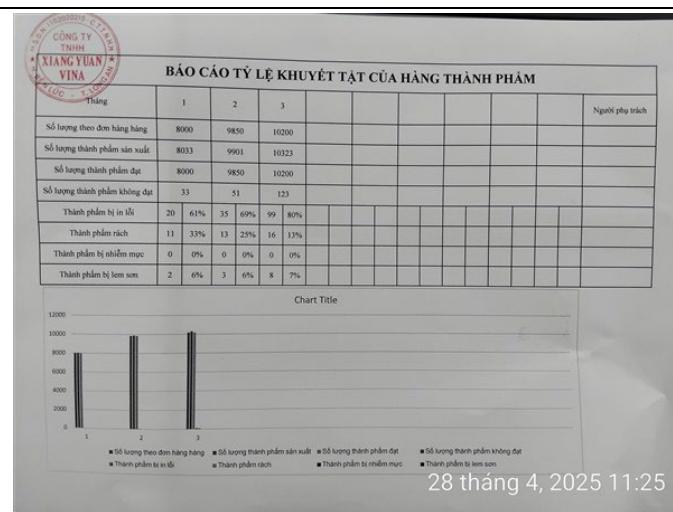


28 tháng 4, 2025 11:23

Quality Policy

Quality Manual

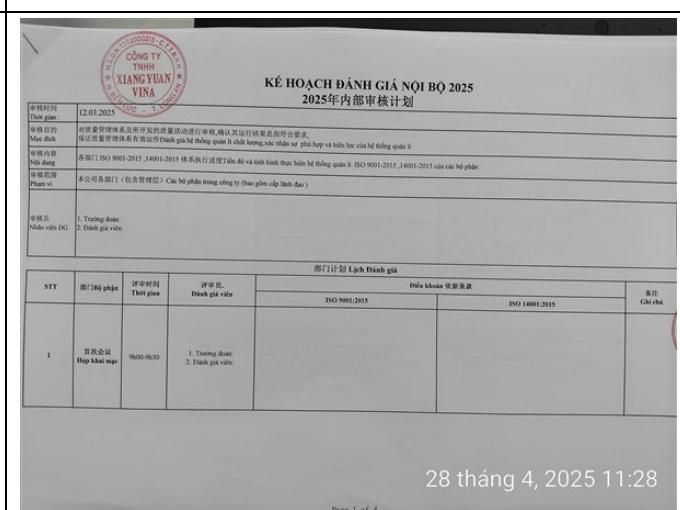
BẢNG THỐNG KÊ MỤC TIÊU CHẤT LƯỢNG NĂM 2025	
2025 年度质量目标统计表	
I. Tỷ lệ NVL đạt 97%	
II. Tỷ lệ sản xuất OK chế độ chất lượng: 98%	
III. Tỷ lệ xuất hàng OK: 99.6%	
IV. Khách hàng khiếu nại ≤ 4/lần/tháng	
V. Số thời gian của khách hàng: 90%	
VI. Giám đốc: Guo XianChang	
VII. Ký: Guo XianChang	
28 tháng 4, 2025 11:37	



28 tháng 4, 2025 11:25

Quality KPIs

KPI monitoring report

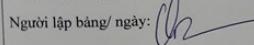
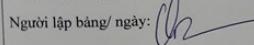
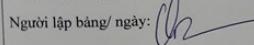


Internal audit procedure

Internal audit plan

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

STT	评审机构	评审时间 Thời gian	评审员 Danh giá viên	Báo cáo kiểm tra		备注 Ghi chú																																																																																																																																		
				ISO 9001:2015	ISO 14001:2015																																																																																																																																			
4	行政人事 HR-NS	10:30-11:00		<p>5.3 Vai trò, trách nhiệm và quyền hạn trong tổ chức 组织内部的角色、职责和权限</p> <p>6.1 Hành động giải quyết rủi ro và cơ hội 应对风险和机遇的行动</p> <p>6.2 Mục tiêu chất lượng và môi trường, hoạch định để đạt được mục tiêu chất lượng và môi trường, hoạch định để đạt được mục tiêu chất lượng và môi trường, hoạch định để đạt được mục tiêu chất lượng và môi trường, nhằm đảm bảo sự tuân thủ quy định</p> <p>7.2 Nâng học tập</p> <p>7.3 Tích cực tham gia lập văn bản kiểm tra</p> <p>9.1 Theo dõi, điều chỉnh, phân tích và đánh giá</p> <p>9.2 Xử lý phản hồi</p> <p>10.2 Sứ không phù hợp và hành động khắc phục 不符合项和纠正措施</p> <p>10.3 Cửu tồn tại,達成的需要</p>	<p>5.3 Vai trò, trách nhiệm và quyền hạn trong tổ chức 组织内部的角色、职责和权限</p> <p>6.1 2 Hành động giải quyết rủi ro và cơ hội 应对风险和机遇的行动</p> <p>6.1.3 Nhập liệu và tuân thủ quy định 输入数据并遵守规定</p> <p>6.2 Mục tiêu chất lượng và môi trường, hành động để đạt được mục tiêu chất lượng và môi trường, nhằm đảm bảo sự tuân thủ quy định</p> <p>7.2 Nâng học tập</p> <p>7.3 Tích cực tham gia lập văn bản kiểm tra</p> <p>9.1 Theo dõi, điều chỉnh, phân tích và đánh giá</p> <p>9.2 Xử lý phản hồi</p> <p>10.2 Sứ không phù hợp và hành động khắc phục 不符合项和纠正措施</p> <p>10.3 Cửu tồn tại,達成的需要</p>																																																																																																																																			
5	采购 Purchase	11:00-11:30		<p>6.1 Hành động giải quyết rủi ro và cơ hội 应对风险和机遇的行动</p> <p>6.2 Mục tiêu chất lượng và môi trường, hành động để đạt được mục tiêu chất lượng và môi trường, nhằm đảm bảo sự tuân thủ quy định</p> <p>6.4 Xác định các yêu cầu về sản phẩm và dịch vụ bên ngoài cũng cấp 对外提供的产品和服务要求</p> <p>10.2 Sứ không phù hợp và hành động khắc phục 不符合项和纠正措施</p> <p>10.3 Cửu tồn tại,達成的需要</p>	<p>6.1 Hành động giải quyết rủi ro và cơ hội 应对风险和机遇的行动</p> <p>6.2 Mục tiêu chất lượng và môi trường, hành động để đạt được mục tiêu chất lượng và môi trường, nhằm đảm bảo sự tuân thủ quy định</p> <p>6.4 Xác định các yêu cầu về sản phẩm và dịch vụ bên ngoài cũng cấp 对外提供的产品和服务要求</p> <p>10.2 Sứ không phù hợp và hành động khắc phục 不符合项和纠正措施</p> <p>10.3 Cửu tồn tại,達成的需要</p>																																																																																																																																			
6	PM&C&I workshop	10:30-12:00		<p>6.1 Hành động giải quyết rủi ro và cơ hội 应对风险和机遇的行动</p> <p>6.2 Mục tiêu chất lượng và môi trường, hành động để đạt được mục tiêu chất lượng và môi trường, nhằm đảm bảo sự tuân thủ quy định</p> <p>8.4 Xác định các yêu cầu về sản phẩm và dịch vụ bên ngoài cũng cấp 对外提供的产品和服务要求</p> <p>10.2 Sứ không phù hợp và hành động khắc phục 不符合项和纠正措施</p> <p>10.3 Cửu tồn tại,達成的需要</p>	<p>6.1 Hành động giải quyết rủi ro và cơ hội 应对风险和机遇的行动</p> <p>6.2 Mục tiêu chất lượng và môi trường, hành động để đạt được mục tiêu chất lượng và môi trường, nhằm đảm bảo sự tuân thủ quy định</p> <p>8.4 Xác định các yêu cầu về sản phẩm và dịch vụ bên ngoài cũng cấp 对外提供的产品和服务要求</p> <p>10.2 Sứ không phù hợp và hành động khắc phục 不符合项和纠正措施</p> <p>10.3 Cửu tồn tại,達成的需要</p>																																																																																																																																			
28 tháng 4, 2025 11:29				Page 3 of 4																																																																																																																																				
Báo cáo điểm không phù hợp 内审不合格報告 Độ phân bi kiểm tra 被审核部门: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Người kiểm tra 被审核人</td> <td style="width: 25%;">Hán vien cung đì 陪同人员</td> <td style="width: 25%;">T. Ánh</td> <td style="width: 25%;">Ngày kiểm tra 被审核日期</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> Nội dung không đạt chủ yếu 主要不合格</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/> Nội dung không đạt thứ yếu 次要不合格</td> </tr> </table> <p>Điểm không phù hợp 不合格问题点: Kiểm tra hồ sơ đào tạo công nhân mới bộ phận đóng gói thiêu dữ liệu</p> <p>Văn bản 文件: Quy trình kiểm soát quản lý nguồn nhân lực 人力资源管理制度 Người bị kiểm tra xác nhận 被审核者确认:</p> <p>Phản ánh nguyên nhân không đạt 根本原因分析</p> <p>Tuân thủ theo quy trình Quy trình kiểm soát nguồn nhân lực, tuân thủ đào tạo tại nhân viên mới và lưu giữ hồ sơ đào tạo dày dặn.</p> <p>Người làm 承办: Ngày hoàn thành 完成日期: 14.03.2025 Thẩm duyệt 批准:   Guo XianChang 28 tháng 4, 2025 11:30</p>					Người kiểm tra 被审核人	Hán vien cung đì 陪同人员	T. Ánh	Ngày kiểm tra 被审核日期			<input type="checkbox"/> Nội dung không đạt chủ yếu 主要不合格	<input checked="" type="checkbox"/> Nội dung không đạt thứ yếu 次要不合格																																																																																																																												
Người kiểm tra 被审核人	Hán vien cung đì 陪同人员	T. Ánh	Ngày kiểm tra 被审核日期																																																																																																																																					
		<input type="checkbox"/> Nội dung không đạt chủ yếu 主要不合格	<input checked="" type="checkbox"/> Nội dung không đạt thứ yếu 次要不合格																																																																																																																																					
Internal audit checklist				Corrective action & follow up report																																																																																																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">XY</td> <td style="width: 15%;">Mã số tài liệu 文件编号</td> <td style="width: 15%;">FRX-QP-02</td> <td style="width: 15%;">版本/次數 Bản gốc/Số lần chỉnh sửa</td> <td style="width: 15%;">A Số Trang</td> <td style="width: 15%;">Page 3 of 4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>文件名称 文件名称</td> <td>记录控制程序 Quy trình kiểm soát hồ sơ</td> <td></td> <td>发布日期 Ngày ban hành</td> <td>2024-7-26</td> </tr> </table> <p>1. 目的 Mye dich 对质量环境记录进行控制和管理，提供符合质量环境管理体系要求和质量环境体系有效运行的证据。 Tiến hành kiểm soát và quản lý hồ sơ chất lượng môi trường, cung cấp bằng chứng phù hợp yêu cầu của HTQL chất lượng môi trường và việc hiện hành hiệu quả HTQL chất lượng môi trường. 2. 适用范围 Phạm vi áp dụng 适用于公司所有与生产质量和环境体系相关的记录的控制。 Áp dụng đối với tất cả hồ sơ liên quan đến sản xuất HTQL chất lượng môi trường của Công ty. 3. 职责 Trách nhiệm 各相关部门的质量环境记录表，各部门主管负责审批。所有记录表的统一格式，各部门收集、保管、归档、使用、监督、评价、更新、存取、销毁、归档、保存期限。 Các bộ phận thiết lập hồ sơ chất lượng môi trường tương ứng, lãnh đạo các bộ phận chịu trách nhiệm phê duyệt, bảo đảm sự thống nhất quy cách hằng biểu hồ sơ, các bộ phận thu thập, sắp xếp, bảo quản hồ sơ chất lượng môi trường của bộ phận mình. 4. 工作流程 Quy trình làm việc 流程图见《文件控制程序》 So đồ lưu trình xem "Quy trình kiểm soát tài liệu" 记录表格的编号见《文件控制程序》 Mã số bảng biểu hồ sơ xem "Quy trình kiểm soát tài liệu" 记录表格的编制 Thiết lập bảng biểu hồ sơ. 各相关部门需要和程序文件的要求编制相应的表格，经管理者代表批准后，由文控员登记在公司《质量环境记录表》上，并由文控员负责存取、归档、保管、使用、监督、评价、更新、存取、销毁、归档、保存期限。 Các bộ phận cần phải đảm bảo các thuộc tính và yêu cầu của hồ sơ chất lượng kiểm soát thiết lập bảng biểu tương ứng, sau khi được phê duyệt, bảo đảm sự thống nhất quy cách hằng biểu hồ sơ, các bộ phận thu thập, sắp xếp, bảo quản hồ sơ chất lượng môi trường, nội dung bao gồm tên hồ sơ, mã số, thời hạn lưu. 记录的填写 记录的填写应准确、完整、真实、字迹清晰工整，不需填的或不存在的内容划“○” 不得任意涂改，如需更改，须在更改处签名。 Việc điều chỉnh hồ sơ phải chính xác, hoàn chỉnh, chân thực, ki tu rõ ràng sach sẽ, nội dung không cần điền hoặc không tồn tại dưới dạng “o”, không được tự ý sửa. Nếu cần sửa, phải ký tên vào chỗ sửa chữa. 记录的管理 Quản lý hồ sơ 各部门应及时收集质量环境记录（包括外来记录如供方的SGS 23) tháng 4, 2025 11:34</p>				XY	Mã số tài liệu 文件编号	FRX-QP-02	版本/次數 Bản gốc/Số lần chỉnh sửa	A Số Trang	Page 3 of 4		文件名称 文件名称	记录控制程序 Quy trình kiểm soát hồ sơ		发布日期 Ngày ban hành	2024-7-26	DANH SÁCH VĂN KIỆN (QP) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">STT</th> <th style="width: 40%;">Tên văn kiện 文件名称</th> <th style="width: 10%;">Phiên bản/Phiên bản 版本/版次</th> <th style="width: 10%;">Thời gian lưu trữ Bộ phận giám sát 保质期/监控部门</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>质量手册 SO TAY CHAT LUONG 质量手册(SO TAY CHAT LUONG)</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>人力资源管理制度 Trình tự không chế nguồn nhân lực 人力资源管理制度(Trình tự không chế nguồn nhân lực)</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>23</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>26</td> <td>Kiểm tra và xác minh chất lượng 内审和验证质量</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>27</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>28</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>29</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> <tr> <td>31</td> <td>Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường</td> <td>A/0</td> <td>5 năm QA</td> </tr> </tbody> </table>			STT	Tên văn kiện 文件名称	Phiên bản/Phiên bản 版本/版次	Thời gian lưu trữ Bộ phận giám sát 保质期/监控部门	1	质量手册 SO TAY CHAT LUONG 质量手册(SO TAY CHAT LUONG)	A/0	5 năm QA	2	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	3	人力资源管理制度 Trình tự không chế nguồn nhân lực 人力资源管理制度(Trình tự không chế nguồn nhân lực)	A/0	5 năm QA	4	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	5	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	6	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	7	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	8	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	9	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	10	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	11	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	12	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	13	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	17	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	18	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	19	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	20	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	21	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	22	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	23	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	24	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	25	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	26	Kiểm tra và xác minh chất lượng 内审和验证质量	A/0	5 năm QA	27	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	28	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	29	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	30	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	31	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA	28 tháng 4, 2025 11:34	
XY	Mã số tài liệu 文件编号	FRX-QP-02	版本/次數 Bản gốc/Số lần chỉnh sửa	A Số Trang	Page 3 of 4																																																																																																																																			
	文件名称 文件名称	记录控制程序 Quy trình kiểm soát hồ sơ		发布日期 Ngày ban hành	2024-7-26																																																																																																																																			
STT	Tên văn kiện 文件名称	Phiên bản/Phiên bản 版本/版次	Thời gian lưu trữ Bộ phận giám sát 保质期/监控部门																																																																																																																																					
1	质量手册 SO TAY CHAT LUONG 质量手册(SO TAY CHAT LUONG)	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
2	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
3	人力资源管理制度 Trình tự không chế nguồn nhân lực 人力资源管理制度(Trình tự không chế nguồn nhân lực)	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
4	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
5	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
6	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
7	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
8	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
9	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
10	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
11	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
12	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
13	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
17	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
18	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
19	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
20	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
21	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
22	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
23	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
24	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
25	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
26	Kiểm tra và xác minh chất lượng 内审和验证质量	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
27	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
28	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
29	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
30	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
31	Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường Trình tự kiểm soát hồ sơ chất lượng môi trường	A/0	5 năm QA																																																																																																																																					
Document control procedure				Master List																																																																																																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">CÔNG TY THƯƠNG MẠI XIANG YUAN VINA T. LONG LŨC</td> <td style="width: 25%;">Báo cáo xem xét của lãnh đạo</td> <td style="width: 25%;">NO: QP-03-04</td> </tr> <tr> <td>评审会议时间: Thời gian họp xem xét: 18.03.2025</td> <td>地点: Địa điểm: Phòng họp</td> <td>主持人: Người chủ trì: Phó Tổng Giám Đốc</td> </tr> <tr> <td>参与评审人员/ Nhân viên tham dự xem xét: Phó Tổng Giám đốc, Nhân viên các bộ phận</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>评审内容摘要/ Khái quát nội dung xem xét:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1. Kết quả của lần xem xét trước</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2. Các thay đổi bên trong và bên ngoài liên quan đến hệ thống Quản lý chất lượng, Môi trường</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3. Kết quả thực hiện mục tiêu chất lượng và môi trường</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4. Sự thỏa mãn và phản hồi của khách hàng</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5. Những vấn đề phát hiện trong quá trình đánh giá nội bộ. Kết quả đánh giá nội bộ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6. Sự không phù hợp và hành động khắc phục</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7. Đánh giá và theo dõi nhà cung cấp bên ngoài</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8. Sự phù hợp của nguồn lực</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>9. Rủi ro/Chủ đề và hiệu lực của các hành động xử lý rủi ro/Chủ đề</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10. Các cơ hội cải tiến và hoạt động cải tiến</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>11. Kết quả của hành động khắc phục</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12. Mức độ tuân thủ các yêu cầu pháp luật</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13. Tình hình dịch bệnh trong và ngoài Công ty đã được kiểm soát, không ảnh hưởng đến tiến độ sản xuất.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>14. Vé ván để liên quan đến thay đổi 4M: Trong năm 2024, công ty không có sự thay đổi về 4M.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>记录人/日期: 18/03/2025</td> <td>批准人/日期:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Người lập bảng/ ngày: </td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">  CÔNG TY THƯƠNG MẠI XIANG YUAN VINA T. LONG LŨC Giám đốc Guo XianChang </td></tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: right;">28 tháng 4, 2025 11:33</td></tr> <tr> <td colspan="4"> Management review report (1) </td><td colspan="3"> Management review report (2) </td></tr> <tr> <td colspan="4"></td><td colspan="3"></td></tr> </table>	CÔNG TY THƯƠNG MẠI XIANG YUAN VINA T. LONG LŨC	Báo cáo xem xét của lãnh đạo	NO: QP-03-04	评审会议时间: Thời gian họp xem xét: 18.03.2025	地点: Địa điểm: Phòng họp	主持人: Người chủ trì: Phó Tổng Giám Đốc	参与评审人员/ Nhân viên tham dự xem xét: Phó Tổng Giám đốc, Nhân viên các bộ phận			评审内容摘要/ Khái quát nội dung xem xét:			1. Kết quả của lần xem xét trước			2. Các thay đổi bên trong và bên ngoài liên quan đến hệ thống Quản lý chất lượng, Môi trường			3. Kết quả thực hiện mục tiêu chất lượng và môi trường			4. Sự thỏa mãn và phản hồi của khách hàng			5. Những vấn đề phát hiện trong quá trình đánh giá nội bộ. Kết quả đánh giá nội bộ			6. Sự không phù hợp và hành động khắc phục			7. Đánh giá và theo dõi nhà cung cấp bên ngoài			8. Sự phù hợp của nguồn lực			9. Rủi ro/Chủ đề và hiệu lực của các hành động xử lý rủi ro/Chủ đề			10. Các cơ hội cải tiến và hoạt động cải tiến			11. Kết quả của hành động khắc phục			12. Mức độ tuân thủ các yêu cầu pháp luật			13. Tình hình dịch bệnh trong và ngoài Công ty đã được kiểm soát, không ảnh hưởng đến tiến độ sản xuất.			14. Vé ván để liên quan đến thay đổi 4M: Trong năm 2024, công ty không có sự thay đổi về 4M.			记录人/日期: 18/03/2025	批准人/日期:		Người lập bảng/ ngày: 			 CÔNG TY THƯƠNG MẠI XIANG YUAN VINA T. LONG LŨC Giám đốc Guo XianChang			28 tháng 4, 2025 11:33			Management review report (1)				Management review report (2)																																																																	
CÔNG TY THƯƠNG MẠI XIANG YUAN VINA T. LONG LŨC	Báo cáo xem xét của lãnh đạo	NO: QP-03-04																																																																																																																																						
评审会议时间: Thời gian họp xem xét: 18.03.2025	地点: Địa điểm: Phòng họp	主持人: Người chủ trì: Phó Tổng Giám Đốc																																																																																																																																						
参与评审人员/ Nhân viên tham dự xem xét: Phó Tổng Giám đốc, Nhân viên các bộ phận																																																																																																																																								
评审内容摘要/ Khái quát nội dung xem xét:																																																																																																																																								
1. Kết quả của lần xem xét trước																																																																																																																																								
2. Các thay đổi bên trong và bên ngoài liên quan đến hệ thống Quản lý chất lượng, Môi trường																																																																																																																																								
3. Kết quả thực hiện mục tiêu chất lượng và môi trường																																																																																																																																								
4. Sự thỏa mãn và phản hồi của khách hàng																																																																																																																																								
5. Những vấn đề phát hiện trong quá trình đánh giá nội bộ. Kết quả đánh giá nội bộ																																																																																																																																								
6. Sự không phù hợp và hành động khắc phục																																																																																																																																								
7. Đánh giá và theo dõi nhà cung cấp bên ngoài																																																																																																																																								
8. Sự phù hợp của nguồn lực																																																																																																																																								
9. Rủi ro/Chủ đề và hiệu lực của các hành động xử lý rủi ro/Chủ đề																																																																																																																																								
10. Các cơ hội cải tiến và hoạt động cải tiến																																																																																																																																								
11. Kết quả của hành động khắc phục																																																																																																																																								
12. Mức độ tuân thủ các yêu cầu pháp luật																																																																																																																																								
13. Tình hình dịch bệnh trong và ngoài Công ty đã được kiểm soát, không ảnh hưởng đến tiến độ sản xuất.																																																																																																																																								
14. Vé ván để liên quan đến thay đổi 4M: Trong năm 2024, công ty không có sự thay đổi về 4M.																																																																																																																																								
记录人/日期: 18/03/2025	批准人/日期:																																																																																																																																							
Người lập bảng/ ngày: 																																																																																																																																								
 CÔNG TY THƯƠNG MẠI XIANG YUAN VINA T. LONG LŨC Giám đốc Guo XianChang																																																																																																																																								
28 tháng 4, 2025 11:33																																																																																																																																								
Management review report (1)				Management review report (2)																																																																																																																																				

 | | | | | |

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Control of Records

Questions		Findings/Comments	Score	
2.13	Are all records for topics affecting quality kept with relevant information?	All records for topics affecting quality are kept with relevant information	3	/3
2.14	Are records clear, legible, stored in a way to prevent loss, and easily retrievable regardless of age?	Records are clear, legible, stored in a way to prevent loss, and easily retrievable regardless of age	3	/3

Picture(s)

<p>BÁO CÁO KIỂM TRA IQC/QQC检验报告 Nội dung: Kích thước và trọng lượng Ngày: 28/04/2025</p> <p>Mô tả sản phẩm: 1. Kích thước: - Giá trị quy cách: 100 ± 5 mm - Kích thước thực: 100 ± 5 mm - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK 2. Trọng lượng: - Giá trị quy cách: 500 ± 10 g - Trọng lượng thực: 500 ± 10 g - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK 3. Mô hình: - Giá trị quy cách: 100 ± 5 mm - Kích thước thực: 100 ± 5 mm - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK 4. Độ dày: - Giá trị quy cách: 0.5 ± 0.05 mm - Độ dày thực: 0.5 ± 0.05 mm - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK</p> <p>Chú ý: Các tiêu chí sau đây được áp dụng cho sản phẩm này và các tiêu chí khác có thể áp dụng cho sản phẩm khác.</p> <p>Thành phố: Ngày ký: 28/04/2025</p>	<p>BÁO CÁO KIỂM TRA IQC/QQC检验报告 Nội dung: Kích thước và trọng lượng Ngày: 28/04/2025</p> <p>Mô tả sản phẩm: 1. Kích thước: - Giá trị quy cách: 100 ± 5 mm - Kích thước thực: 100 ± 5 mm - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK 2. Trọng lượng: - Giá trị quy cách: 500 ± 10 g - Trọng lượng thực: 500 ± 10 g - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK 3. Mô hình: - Giá trị quy cách: 100 ± 5 mm - Kích thước thực: 100 ± 5 mm - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK 4. Độ dày: - Giá trị quy cách: 0.5 ± 0.05 mm - Độ dày thực: 0.5 ± 0.05 mm - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK</p> <p>Chú ý: Các tiêu chí sau đây được áp dụng cho sản phẩm này và các tiêu chí khác có thể áp dụng cho sản phẩm khác.</p> <p>Thành phố: Ngày ký: 28/04/2025</p>	<p>BÁO CÁO TUẦN KIỂM IPQC Ngày: 28/04/2025</p> <p>Mô tả sản phẩm: 1. Kích thước: - Giá trị quy cách: 100 ± 5 mm - Kích thước thực: 100 ± 5 mm - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK 2. Trọng lượng: - Giá trị quy cách: 500 ± 10 g - Trọng lượng thực: 500 ± 10 g - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK 3. Mô hình: - Giá trị quy cách: 100 ± 5 mm - Kích thước thực: 100 ± 5 mm - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK 4. Độ dày: - Giá trị quy cách: 0.5 ± 0.05 mm - Độ dày thực: 0.5 ± 0.05 mm - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK</p> <p>Chú ý: Các tiêu chí sau đây được áp dụng cho sản phẩm này và các tiêu chí khác có thể áp dụng cho sản phẩm khác.</p> <p>Thành phố: Ngày ký: 28/04/2025</p>
---	---	--

IQC record

IPQC record

<p>BIỂU KIẾM TRA XUẤT HÀNG OQC成品出货检验报表 Ngày: 28/04/2025</p> <p>Mô tả sản phẩm: 1. Kích thước: - Giá trị quy cách: 100 ± 5 mm - Kích thước thực: 100 ± 5 mm - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK 2. Trọng lượng: - Giá trị quy cách: 500 ± 10 g - Kích thước thực: 500 ± 10 g - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK 3. Độ dày: - Giá trị quy cách: 0.5 ± 0.05 mm - Kích thước thực: 0.5 ± 0.05 mm - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK 4. Độ bền: - Giá trị quy cách: 60 kg - Kích thước thực: 60 kg - Độ sai số: 0% - Phản ánh: OK</p> <p>Chú ý: Các tiêu chí sau đây được áp dụng cho sản phẩm này và các tiêu chí khác có thể áp dụng cho sản phẩm khác.</p> <p>Thành phố: Ngày ký: 28/04/2025</p>	<p>NIKE RSL TEST REPORT TEST DATE: 26-OCT-2024 EXPIRATION DATE: 26-OCT-2025</p> <p>SUMMARY Test Report Number: R-0093168 TRF Submit Date: 22-Oct-2024 14:33:24 Overall Test Results: Pass</p> <p>SUPPLIER INFORMATION Supplier Name: HUZHOU CASEN GREEN COATINGS CO., LTD Supplier Location: HUZHOU CASEN GREEN COATINGS CO., LTD (Huizhou City)</p> <p>GENERAL INFORMATION Brand Tested For: Nike Product Type: Equipment Licensee: Not Added Season: SPRING Year: 2024</p> <p>MATERIAL INFORMATION Material Name: silver ink Material Number: R0000050436 POM Number: Not Added Material ID: TPU-GTPU-PTP-NLNC-WA/SD/DSK/HW/SK/HQ/GP/H/PUB/NR/LA/MAP/PU/PL Sample Type: Coating Formulation (Adhesive, Dye, Ink, etc.) Color Name: silver ink Color Code: Not Added Color Way: Adults (>14 years) Age Group: Silver</p> <p>Nike RSL Test Report - R-0093168</p>
---	--

28 tháng 4, 2025 13:42

28 tháng 4, 2025 12:35

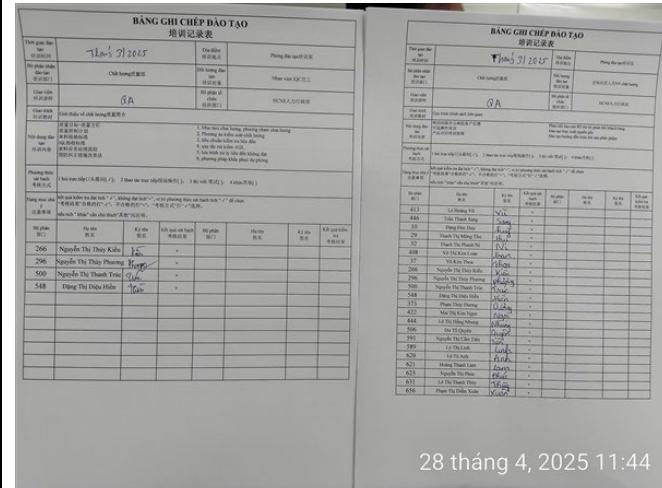
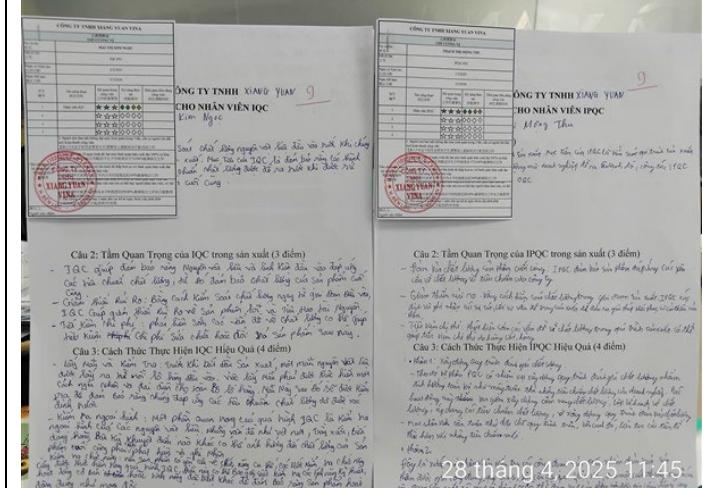
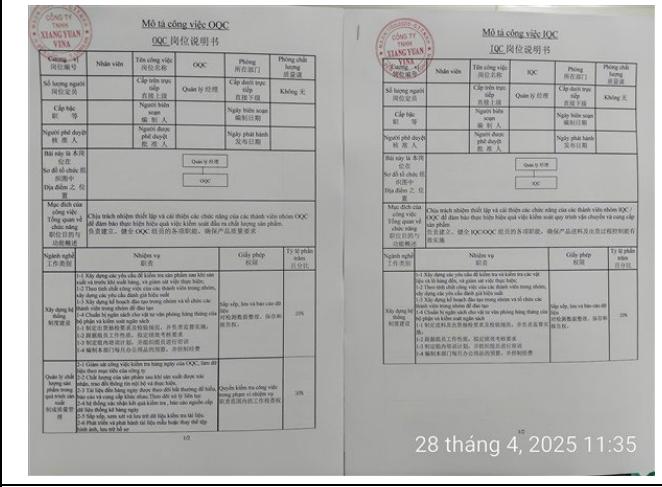
Final inspection report

RSL test report

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Commitment to Quality, Quality Policy and Responsibility				
Questions		Findings/Comments	Score	
2.15	Is there a quality policy defined by factory (please describe)?	<p>The factory has established a quality policy that ensures client satisfaction and continual improvement of quality standards.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Take customer satisfaction as the motto of operation - Take product efficiency and quality as the goal - Always comply with regulations and put yourself in the position of the customer when evaluating the product - All employees participate in the improvement process, together towards sustainable development 	3	/3
2.16	Are responsibilities of all employees that effect or assure quality been defined, through job descriptions?	Responsibilities of all employees that effect or assure quality are defined, through job descriptions.	3	/3
2.17	Is the quality policy deployed and training implemented? Are employees aware of quality policy?	The quality policy was deployed and employees are aware of the quality policy per interview.	3	/3
2.18	Is there a quality control before production launching (at sample development stage)?	There is a quality control before production launching at development process	3	/3
2.19	Is there any inline control / dupro control?	There is inline control, the personnel are easily identifiable by their red wristbands.	3	/3
2.20	Is there any control after spinning is completed?	The factory only produces printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
2.21	Is there any control after weaving is completed?	The factory only produces printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
2.22	Is there any control after fabric pretreatment is completed?	The factory only produces printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
2.23	Is there any control after sizing is completed?	The factory only produces printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
2.24	Is there any control after dyeing is completed?	The factory only produces printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
2.25	Is there any control before sanforizing / compacting for machine setting?	The factory only produces printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
2.26	Is there any control after printing is completed?	There is control after printing completed.	3	/3
2.27	Is there any control after finishing is completed?	There is no finishing process in production line	N/A	/3

		Picture(s)																																																																									
		<p>BẢNG KẾ HOẠCH ĐÀO TẠO NĂM 2025 2025 年度培训计划表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Số TT 次序</th><th>Số phân phò 数 负责部门</th><th>Tên bài trình 课程名称</th><th>Phương thức 授课方式</th><th>Thời gian 时间</th><th>Giai viên 阶段</th><th>Kết hoạch năm 年培训计划</th><th>Phương 式 方 法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>Các phòng 各部</td><td>1. Luyện tập sản xuất sản phẩm 2. Các công đoạn sản xuất hàng текстиль 3. Sản xuất chất lượng 4. Sản xuất chất lượng 5. Sản xuất chất lượng 6. Sản xuất chất lượng 7. Sản xuất chất lượng 8. Sản xuất chất lượng 9. Sản xuất chất lượng 10. Sản xuất chất lượng</td><td>1. Luyện tập sản xuất sản phẩm 2. Các công đoạn sản xuất hàng текстиль 3. Sản xuất chất lượng 4. Sản xuất chất lượng 5. Sản xuất chất lượng 6. Sản xuất chất lượng 7. Sản xuất chất lượng 8. Sản xuất chất lượng 9. Sản xuất chất lượng 10. Sản xuất chất lượng</td><td>1</td><td>新人入职, 培训新员工</td><td>●</td><td>培训 培训 培训 培训 培训 培训 培训 培训 培训 培训</td></tr> <tr> <td>2</td><td>各部门 各部</td><td>1. Hỗn hợp chất lượng sản phẩm mới 2. Các bước sản xuất mới 3. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 4. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 5. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới</td><td>1. Hỗn hợp chất lượng sản phẩm mới 2. Các bước sản xuất mới 3. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 4. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 5. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới</td><td>1</td><td>新人入职, 培训新员工</td><td>●</td><td>培训 培训 培训 培训 培训</td></tr> <tr> <td>3</td><td>人事部 HR部</td><td>1. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 2. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 3. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 4. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 5. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất</td><td>1. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 2. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 3. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 4. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 5. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất</td><td>1</td><td>全体员工, 参与生产人员</td><td>●</td><td>培训 培训 培训 培训 培训</td></tr> <tr> <td>4</td><td>品质部 IPQC</td><td>1. Hỗn hợp chất lượng sản phẩm mới 2. Các bước sản xuất mới 3. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 4. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới</td><td>1. Hỗn hợp chất lượng sản phẩm mới 2. Các bước sản xuất mới 3. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 4. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới</td><td>1</td><td>全体员工, 参与生产人员</td><td>●</td><td>培训 培训 培训 培训</td></tr> <tr> <td>5</td><td>质量部 QC</td><td>1. Mục tiêu chất lượng, phương châm chất lượng 2. Phản ứng với chất lượng 3. Phản ứng với chất lượng 4. Phản ứng với chất lượng 5. Phản ứng với chất lượng</td><td>1. Mục tiêu chất lượng, phương châm chất lượng 2. Phản ứng với chất lượng 3. Phản ứng với chất lượng 4. Phản ứng với chất lượng 5. Phản ứng với chất lượng</td><td>1</td><td>全体员工, 参与生产人员</td><td>●</td><td>培训 培训 培训 培训 培训</td></tr> <tr> <td>6</td><td colspan="2">Phản ứng với chất lượng</td><td>Phản ứng với chất lượng</td><td>1</td><td>全体员工, 参与生产人员</td><td>●</td><td>培训 培训 培训 培训 培训</td></tr> <tr> <td>7</td><td colspan="2">Hàng tháng QC</td><td>Hàng tháng QC</td><td>1</td><td>全体员工, 参与生产人员</td><td>●</td><td>培训 培训 培训 培训 培训</td></tr> <tr> <td>8</td><td colspan="2">质量部 QC</td><td>质量部 QC</td><td>1</td><td>全体员工, 参与生产人员</td><td>●</td><td>培训 培训 培训 培训 培训</td></tr> </tbody> </table> <p>28 tháng 4, 2025 11:43</p>		Số TT 次序	Số phân phò 数 负责部门	Tên bài trình 课程名称	Phương thức 授课方式	Thời gian 时间	Giai viên 阶段	Kết hoạch năm 年培训计划	Phương 式 方 法	1	Các phòng 各部	1. Luyện tập sản xuất sản phẩm 2. Các công đoạn sản xuất hàng текстиль 3. Sản xuất chất lượng 4. Sản xuất chất lượng 5. Sản xuất chất lượng 6. Sản xuất chất lượng 7. Sản xuất chất lượng 8. Sản xuất chất lượng 9. Sản xuất chất lượng 10. Sản xuất chất lượng	1. Luyện tập sản xuất sản phẩm 2. Các công đoạn sản xuất hàng текстиль 3. Sản xuất chất lượng 4. Sản xuất chất lượng 5. Sản xuất chất lượng 6. Sản xuất chất lượng 7. Sản xuất chất lượng 8. Sản xuất chất lượng 9. Sản xuất chất lượng 10. Sản xuất chất lượng	1	新人入职, 培训新员工	●	培训 培训 培训 培训 培训 培训 培训 培训 培训 培训	2	各部门 各部	1. Hỗn hợp chất lượng sản phẩm mới 2. Các bước sản xuất mới 3. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 4. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 5. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới	1. Hỗn hợp chất lượng sản phẩm mới 2. Các bước sản xuất mới 3. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 4. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 5. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới	1	新人入职, 培训新员工	●	培训 培训 培训 培训 培训	3	人事部 HR部	1. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 2. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 3. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 4. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 5. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất	1. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 2. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 3. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 4. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 5. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất	1	全体员工, 参与生产人员	●	培训 培训 培训 培训 培训	4	品质部 IPQC	1. Hỗn hợp chất lượng sản phẩm mới 2. Các bước sản xuất mới 3. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 4. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới	1. Hỗn hợp chất lượng sản phẩm mới 2. Các bước sản xuất mới 3. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 4. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới	1	全体员工, 参与生产人员	●	培训 培训 培训 培训	5	质量部 QC	1. Mục tiêu chất lượng, phương châm chất lượng 2. Phản ứng với chất lượng 3. Phản ứng với chất lượng 4. Phản ứng với chất lượng 5. Phản ứng với chất lượng	1. Mục tiêu chất lượng, phương châm chất lượng 2. Phản ứng với chất lượng 3. Phản ứng với chất lượng 4. Phản ứng với chất lượng 5. Phản ứng với chất lượng	1	全体员工, 参与生产人员	●	培训 培训 培训 培训 培训	6	Phản ứng với chất lượng		Phản ứng với chất lượng	1	全体员工, 参与生产人员	●	培训 培训 培训 培训 培训	7	Hàng tháng QC		Hàng tháng QC	1	全体员工, 参与生产人员	●	培训 培训 培训 培训 培训	8	质量部 QC		质量部 QC	1	全体员工, 参与生产人员	●	培训 培训 培训 培训 培训
Số TT 次序	Số phân phò 数 负责部门	Tên bài trình 课程名称	Phương thức 授课方式	Thời gian 时间	Giai viên 阶段	Kết hoạch năm 年培训计划	Phương 式 方 法																																																																				
1	Các phòng 各部	1. Luyện tập sản xuất sản phẩm 2. Các công đoạn sản xuất hàng текстиль 3. Sản xuất chất lượng 4. Sản xuất chất lượng 5. Sản xuất chất lượng 6. Sản xuất chất lượng 7. Sản xuất chất lượng 8. Sản xuất chất lượng 9. Sản xuất chất lượng 10. Sản xuất chất lượng	1. Luyện tập sản xuất sản phẩm 2. Các công đoạn sản xuất hàng текстиль 3. Sản xuất chất lượng 4. Sản xuất chất lượng 5. Sản xuất chất lượng 6. Sản xuất chất lượng 7. Sản xuất chất lượng 8. Sản xuất chất lượng 9. Sản xuất chất lượng 10. Sản xuất chất lượng	1	新人入职, 培训新员工	●	培训 培训 培训 培训 培训 培训 培训 培训 培训 培训																																																																				
2	各部门 各部	1. Hỗn hợp chất lượng sản phẩm mới 2. Các bước sản xuất mới 3. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 4. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 5. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới	1. Hỗn hợp chất lượng sản phẩm mới 2. Các bước sản xuất mới 3. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 4. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 5. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới	1	新人入职, 培训新员工	●	培训 培训 培训 培训 培训																																																																				
3	人事部 HR部	1. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 2. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 3. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 4. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 5. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất	1. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 2. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 3. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 4. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất 5. Hướng dẫn quy trình công nghệ sản xuất	1	全体员工, 参与生产人员	●	培训 培训 培训 培训 培训																																																																				
4	品质部 IPQC	1. Hỗn hợp chất lượng sản phẩm mới 2. Các bước sản xuất mới 3. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 4. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới	1. Hỗn hợp chất lượng sản phẩm mới 2. Các bước sản xuất mới 3. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới 4. Sản xuất chất lượng sản phẩm mới	1	全体员工, 参与生产人员	●	培训 培训 培训 培训																																																																				
5	质量部 QC	1. Mục tiêu chất lượng, phương châm chất lượng 2. Phản ứng với chất lượng 3. Phản ứng với chất lượng 4. Phản ứng với chất lượng 5. Phản ứng với chất lượng	1. Mục tiêu chất lượng, phương châm chất lượng 2. Phản ứng với chất lượng 3. Phản ứng với chất lượng 4. Phản ứng với chất lượng 5. Phản ứng với chất lượng	1	全体员工, 参与生产人员	●	培训 培训 培训 培训 培训																																																																				
6	Phản ứng với chất lượng		Phản ứng với chất lượng	1	全体员工, 参与生产人员	●	培训 培训 培训 培训 培训																																																																				
7	Hàng tháng QC		Hàng tháng QC	1	全体员工, 参与生产人员	●	培训 培训 培训 培训 培训																																																																				
8	质量部 QC		质量部 QC	1	全体员工, 参与生产人员	●	培训 培训 培训 培训 培训																																																																				
<p>Quality policy</p>		<p>Training plan</p>																																																																									
 <p>28 tháng 4, 2025 11:44</p>		 <p>28 tháng 4, 2025 11:45</p>																																																																									
<p>Training record</p>		<p>Effective training assessment records</p>																																																																									
 <p>28 tháng 4, 2025 11:35</p>		 <p>28 tháng 4, 2025 10:00</p>																																																																									
<p>JD of workers</p>		<p>Inline control at place</p>																																																																									

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Planning and Management Review

Questions		Findings/Comments	Score	
2.28	Are quality goals defined (yield improvement, defect rate, ...)? Please describe.	Quality goals are defined. The KPI was set up as below; <ul style="list-style-type: none"> - Yield rate > 98% - Defect rate > 2% (all processes) - Delivery on-time > 99.6% - Customer complaints > 4 cases 	3	/3
2.29	Are quality plans with defined schedules and actions to be taken available?	Quality plans with defined schedules and actions are available, but they are inadequate.	2	/3
2.30	Is Management Review regularly planned, and including performance, customer issues?	Management Review was regularly planned to the last conducted on 18-Mar-2025, including performance, and customer issues.	3	/3
2.31	Is Management Review including review of performance vs. objectives, and definition of corrective/preventive action plan?	Management Review is including review of performance vs. objectives, and definition of corrective action plan.	3	/3

Picture(s)

Quality Goal	Defect rate report

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Special Remarks on this section

2.10 They have adequately maintained the customer's tech pack in a cabinet, but they have not documented an external list to monitor and control it.

2.12 The document change system was not managed using an IT system.

Actual Score	Theoretical Max
65	72

Part 3 Resources Management

Human Resources & Training

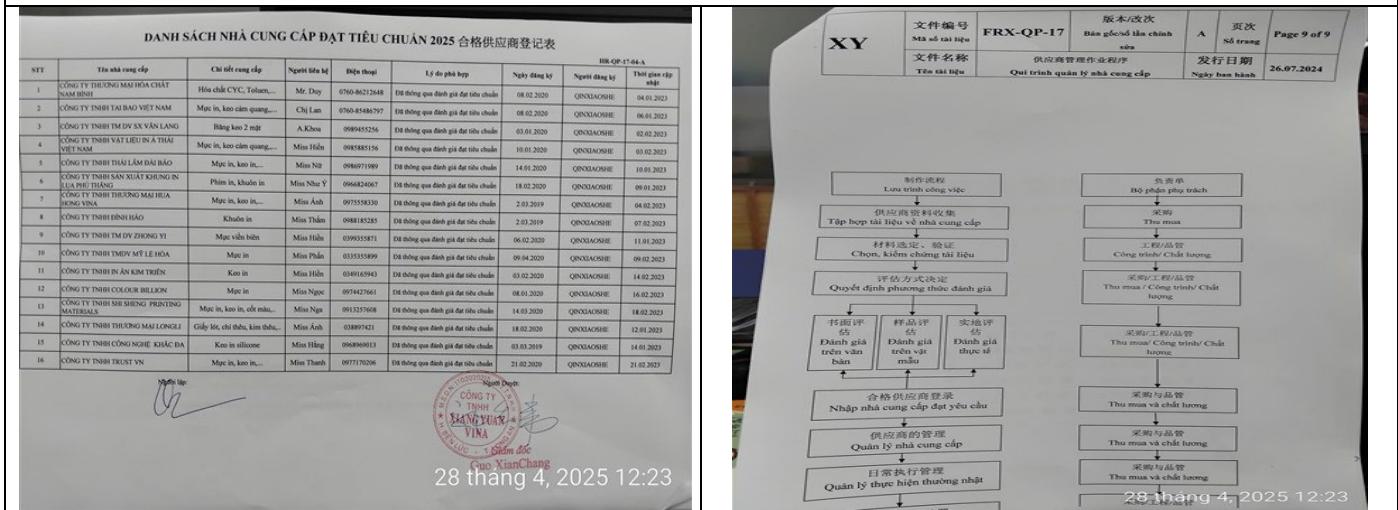
Questions		Findings/Comments	Score	
3.1	Is there a clear Organizational structure, and organization chart in use?	There is a clear organizational structure, and an organization chart is in use, but it does not indicate the names of individuals.	2	/3
3.2	Are each function clearly identified?	Each function is clearly identified.	3	/3
3.3	Is there a dedicated team to the quality management system?	There is a dedicated team to the quality management system.	3	/3
3.4	Quality supervision / Management oversight	Quality supervision.	3	/3
3.5	Is there a training process in place to ensure that all workers receive training?	There is a training process in place to ensure that all workers receive training.	3	/3
3.6	Are training recorded, with training records/certificates readily available for review?	The factory has trained its employees and maintained the related records well. The last training session was on 01-Mar-2025, with an effective assessment to ensure the training's effectiveness.	3	/3
3.7	Is there any regular assessment and re-training when necessary, as part of training process?	There are regular assessments at least annually, with a report maintained. However, they have not maintained on-site training records for re-training workers when defective products are found.	1	/3

Picture(s)

Factory Organization chart	Training procedure

3.12	Is there an evaluation system for suppliers, based on documented performance results (quality rate, delivery, ...)?	There is an evaluation system for suppliers conducted quarterly, based on documented performance results such as quality rate and delivery. The latest evaluation was recorded in 01-Mar-2025.	3	/3
3.13	Is there evidence that suppliers are requested to provide evidence of corrective actions in case of failure?	There is no evidence that suppliers are requested to provide evidence of corrective actions in case of failure.	0	/3

Picture(s)



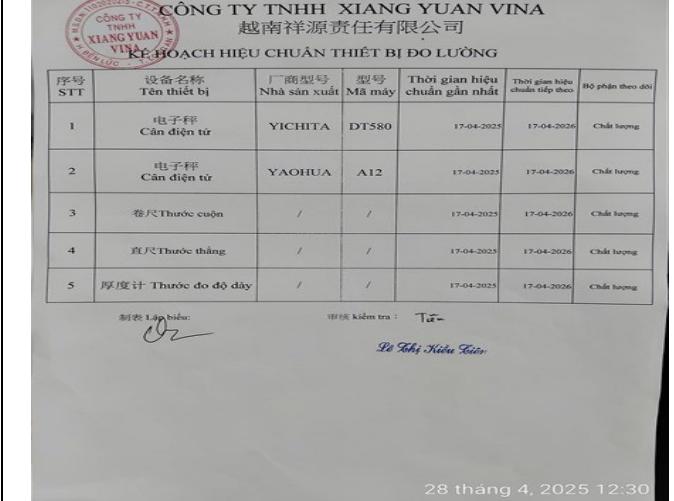
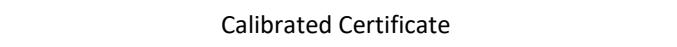
Supplier Approval List	Supplier evaluation procedure																																																																																																																																																																																																																							
<p>BẢNG KIỂM TRA NHÀ CUNG CẤP ĐỊNH KÝ 审核供应商定期表</p> <p>Thời gian: 01.03.2025-31.03.2025</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">SST</th> <th rowspan="2">Tên nhà cung cấp</th> <th colspan="2">Quản lý thời gian giao nhận</th> <th colspan="2">Quản lý chất lượng</th> <th colspan="2">Quản lý giá thành</th> <th colspan="2">Chỉ số phục vụ</th> <th colspan="2">Tổng điểm</th> </tr> <tr> <th>Lỗi phát hiện</th> <th>Lỗi giao nhận</th> <th>Thống kê giao hàng</th> <th>Số lần trả lỗi</th> <th>Số lần NG</th> <th>Số lần KDH</th> <th>Số lần KHD</th> <th>Số lần trả lỗi</th> <th>Số lần KHD</th> <th>Số lần trả lỗi</th> <th>Tổng điểm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>CÔNG TY THƯƠNG MẠI HÀU GIANG</td><td>3</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>2</td><td>CÔNG TY TNHH TÀI BẠO VIỆT NAM</td><td>3</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>3</td><td>CÔNG TY TNHH TM DV SX VĂN PHÒNG</td><td>8</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>4</td><td>CÔNG TY TNHH THÁI LÂM ĐẠI BẢO</td><td>16</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>5</td><td>CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT KHUNG IN LÀU PHÚ</td><td>3</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>6</td><td>THÀNH ĐỊNH HÀU HONG VINA</td><td>3</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>7</td><td>CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI HÀU HONG VINA</td><td>1</td><td>1</td><td>27/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>50</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>8</td><td>CÔNG TY TNHH ĐỊNH HÀU HONG VINA</td><td>1</td><td>1</td><td>27/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>50</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>9</td><td>CÔNG TY TNHH TM DV KHẨU HÀNG</td><td>5</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>50</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>CÔNG TY TNHH AN KIM TRIỀU</td><td>5</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>50</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>11</td><td>CÔNG TY TNHH AN KHẨU HÀNG</td><td>9</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>50</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>12</td><td>CÔNG TY TNHH AN KHẨU HÀNG QUỐC TẾ</td><td>9</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>50</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>13</td><td>CÔNG TY TNHH AN KHẨU HÀNG QUỐC TẾ</td><td>9</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>50</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>14</td><td>CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI LONG LĨ</td><td>6</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>50</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>15</td><td>CÔNG TY TNHH CÔNG NGHỆ KHẮC DA</td><td>6</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>50</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> <tr><td>16</td><td>CÔNG TY TNHH TRUST VN</td><td>3</td><td>0</td><td>30/0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>50</td><td>0</td><td>0</td><td>100.0</td></tr> </tbody> </table> <p>Tổng điểm: 30/0</p> <p>Biên số: 28 tháng 4, 2025 12:24</p> <p>Guo XianChang</p> <p>28 tháng 4, 2025 12:27</p>	SST	Tên nhà cung cấp	Quản lý thời gian giao nhận		Quản lý chất lượng		Quản lý giá thành		Chỉ số phục vụ		Tổng điểm		Lỗi phát hiện	Lỗi giao nhận	Thống kê giao hàng	Số lần trả lỗi	Số lần NG	Số lần KDH	Số lần KHD	Số lần trả lỗi	Số lần KHD	Số lần trả lỗi	Tổng điểm	1	CÔNG TY THƯƠNG MẠI HÀU GIANG	3	0	30/0	0	0	0	0	0	0	100.0	2	CÔNG TY TNHH TÀI BẠO VIỆT NAM	3	0	30/0	0	0	0	0	0	0	100.0	3	CÔNG TY TNHH TM DV SX VĂN PHÒNG	8	0	30/0	0	0	0	0	0	0	100.0	4	CÔNG TY TNHH THÁI LÂM ĐẠI BẢO	16	0	30/0	0	0	0	0	0	0	100.0	5	CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT KHUNG IN LÀU PHÚ	3	0	30/0	0	0	0	0	0	0	100.0	6	THÀNH ĐỊNH HÀU HONG VINA	3	0	30/0	0	0	0	0	0	0	100.0	7	CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI HÀU HONG VINA	1	1	27/0	0	0	0	50	0	0	100.0	8	CÔNG TY TNHH ĐỊNH HÀU HONG VINA	1	1	27/0	0	0	0	50	0	0	100.0	9	CÔNG TY TNHH TM DV KHẨU HÀNG	5	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0	10	CÔNG TY TNHH AN KIM TRIỀU	5	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0	11	CÔNG TY TNHH AN KHẨU HÀNG	9	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0	12	CÔNG TY TNHH AN KHẨU HÀNG QUỐC TẾ	9	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0	13	CÔNG TY TNHH AN KHẨU HÀNG QUỐC TẾ	9	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0	14	CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI LONG LĨ	6	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0	15	CÔNG TY TNHH CÔNG NGHỆ KHẮC DA	6	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0	16	CÔNG TY TNHH TRUST VN	3	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0	<p>Supplier資料表 BẢNG ĐÚ LỆU NHÀ CUNG CẤP</p> <p>供应商资料表 BẢNG ĐÚ LỆU NHÀ CUNG CẤP</p> <p>供应商评价表 BẢNG ĐÚ LỆU NHÀ CUNG CẤP</p> <p>Supplier evaluation record</p>
SST			Tên nhà cung cấp	Quản lý thời gian giao nhận		Quản lý chất lượng		Quản lý giá thành		Chỉ số phục vụ		Tổng điểm																																																																																																																																																																																																												
	Lỗi phát hiện	Lỗi giao nhận		Thống kê giao hàng	Số lần trả lỗi	Số lần NG	Số lần KDH	Số lần KHD	Số lần trả lỗi	Số lần KHD	Số lần trả lỗi	Tổng điểm																																																																																																																																																																																																												
1	CÔNG TY THƯƠNG MẠI HÀU GIANG	3	0	30/0	0	0	0	0	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
2	CÔNG TY TNHH TÀI BẠO VIỆT NAM	3	0	30/0	0	0	0	0	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
3	CÔNG TY TNHH TM DV SX VĂN PHÒNG	8	0	30/0	0	0	0	0	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
4	CÔNG TY TNHH THÁI LÂM ĐẠI BẢO	16	0	30/0	0	0	0	0	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
5	CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT KHUNG IN LÀU PHÚ	3	0	30/0	0	0	0	0	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
6	THÀNH ĐỊNH HÀU HONG VINA	3	0	30/0	0	0	0	0	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
7	CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI HÀU HONG VINA	1	1	27/0	0	0	0	50	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
8	CÔNG TY TNHH ĐỊNH HÀU HONG VINA	1	1	27/0	0	0	0	50	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
9	CÔNG TY TNHH TM DV KHẨU HÀNG	5	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
10	CÔNG TY TNHH AN KIM TRIỀU	5	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
11	CÔNG TY TNHH AN KHẨU HÀNG	9	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
12	CÔNG TY TNHH AN KHẨU HÀNG QUỐC TẾ	9	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
13	CÔNG TY TNHH AN KHẨU HÀNG QUỐC TẾ	9	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
14	CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI LONG LĨ	6	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
15	CÔNG TY TNHH CÔNG NGHỆ KHẮC DA	6	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													
16	CÔNG TY TNHH TRUST VN	3	0	30/0	0	0	0	50	0	0	100.0																																																																																																																																																																																																													

<p>供应商资料表 BÀNG DỮ LIỆU NHÀ CUNG CẤP</p> <p>供应商上填写: Nhà cung cấp ghi</p> <p>Thời gian: 时间:</p> <p>CÔNG TY TNHH THIẾT KẾ VÀ XÂY DỰNG 地 址: 越南共和国胡志明市第10郡 郵政編碼: 邮政编码: 70000 電話: 電話: 0913616161 傳真: 傳真: 0913616161 電子郵件: 電子邮箱: info@qimavietnam.com 網站: 网站: www.qimavietnam.com 人數: 50 員工數量: 工人數量: 50 總經理: 总经理: Mr. Phan 總經理電話: 总经理电话: 0913616161 總經理傳真: 总经理传真: 0913616161 總經理電子郵件: 总经理电子邮箱: info@qimavietnam.com 總經理網站: 总经理网站: www.qimavietnam.com 其他資料: 其他資料: 請填寫此欄位</p> <p>公司總經理: 公司总经理: Mr. Phan</p> <p>簽名: 签名: </p>	<p>供应商资料表 BÀNG DỮ LIỆU NHÀ CUNG CẤP</p> <p>供应商上填写: Nhà cung cấp ghi</p> <p>Thời gian: 时间:</p> <p>CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT KHUNG IN LÚA PHÊ THÁNG</p> <p>地 址: 越南共和国胡志明市第10郡 郵政編碼: 邮政编码: 70000 電話: 電話: 0913616161 傳真: 傳真: 0913616161 電子郵件: 電子邮箱: info@qimavietnam.com 網站: 网站: www.qimavietnam.com 人數: 50 員工數量: 工人数量: 50 總經理: 总经理: Mr. Phan 總經理電話: 总经理电话: 0913616161 總經理傳真: 总经理传真: 0913616161 總經理電子郵件: 总经理电子邮箱: info@qimavietnam.com 總經理網站: 总经理网站: www.qimavietnam.com 其他資料: 其他资料: 請填寫此欄位</p> <p>公司總經理: 公司总经理: Mr. Phan</p> <p>簽名: 签名: </p>
<p>2025/04/28</p> <p>2025/04/28</p>	

Supplier evaluation record

Key materials contract

Control of Monitoring and Measuring Devices		
Questions	Findings/Comments	Score
3.14 Is there a process in place to register all gauges and measuring devices, including identification, last calibration date/due date, how to perform calibration?	There is process in place to register all gauges and measuring devices, including identification, last calibration date/due date. The calibration was conducted internally and externally with certificates kept well.	3 /3
3.15 Are all evidence of calibration available for gauges and measuring devices (external certificates, internal records)?	All gauges and measuring devices are externally calibrated, with certificates are available.	3 /3
3.16 If calibration performed internally, is there evidence (training certificates) that personnel in charge has relevant qualifications?	All gauges and measuring devices are externally calibrated.	N/A /3
3.17 If calibration performed externally, are calibration certificates present?	The calibration was performed externally with certificates are available.	3 /3
3.18 Are certifications valid in terms of time period?	The certifications are validated in terms of period.	3 /3

Picture(s)							
 <p>28 tháng 4, 2025 12:30</p>				 <p>28 tháng 4, 2025 9:51</p>			
<p>Calibration plan</p>  <p>28 tháng 4, 2025 12:31</p>				<p>Calibration stamp</p>  <p>28 tháng 4, 2025 12:30</p>			
<p>Calibrated Certificate</p>  <p>28 tháng 4, 2025 12:30</p>				<p>Calibrated Certificate</p>  <p>28 tháng 4, 2025 12:30</p>			

3.7 There are regular assessments at least annually, with a report maintained. However, they have not maintained on-site training records for re-training workers when defective products are found.

3.13 There is no evidence that suppliers are requested to provide evidence of corrective actions in case of failure.

Actual Score	Theoretical Max
44	/51

Part 4 Incoming Materials/Chemicals Inspection

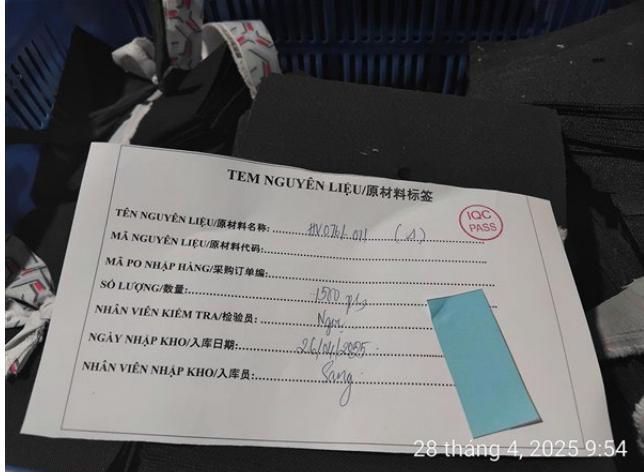
Incoming Material/Chemicals inspection				
Questions		Findings/Comments	Score	
4.1	Is the system for IQC (quality inspection upon reception) defined in written form, and included in standard operating procedures?	There is a system for IQC (quality inspection upon reception) defined in written form, and included in standard operating procedures.	3	/3
4.2	Is the scope of IQC, frequency, sampling method well defined and relevant?	There is a scope of IQC, frequency, or sampling method well-defined and relevant	3	/3
4.3	Is there a QC room, separated from workshop, and clearly defined?	There is a QC station, separated from workshop, and clearly defined.	3	/3
4.4	How many staff is dedicated to IQC? Are they suitably trained based on interview and observation?	There are 1 QC staff to be dedicated to IQC and training records are available.	2	/3
4.5	Does factory keep records of incoming quality inspection? How? (Paper or Computer)	The factory keeps records of incoming quality inspection at least 3 years.	3	/3
4.6	Is the system in case of non-compliance defined, and understood by IQC staff?	There is a system in case of non-compliance defined, and understood by IQC staff.	3	/3
4.7	Is there an area for rejected parts? Is clearly defined and without mixed materials? If necessary, is it closed with controlled access?	The factory has designated a defective material area, but it was found to be insufficient. According to an interview with the IQC staff, defective materials are returned directly to the supplier upon inspection.	1	/3
4.8	Are parts correctly identified as pass or failed after QC inspection?	The factory has clearly defined that materials inspected by IQC staff will be moved to the incoming material warehouse.	3	/3
4.9	Are yarn / fabric standards and guidelines available and used by inspectors?	The factory only produces printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
4.10	Does yarn / fabric inspection include verification of weight / grammage?	The factory only produces printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
4.11	Are fabrics inspected by 4-point or 10-point system and the relevant records available?	The factory only produces printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
4.12	Is the light box used to check color matching process and the relevant color lot swatches checked records were available?	The factory only produces printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
4.13	Are yarn / fabric shall be stored appropriate to the material, package type and surrounding environment?	The yarn is stored appropriately according to the material, package type, and surrounding environment, with daily monitoring using a hygrometer.	3	/3
4.14	Does the mill not use any chemicals banned by Law? Are the relevant test reports or certificate available?	The mill does not use any chemicals banned by Law. The relevant test reports or certificate are available.	3	/3

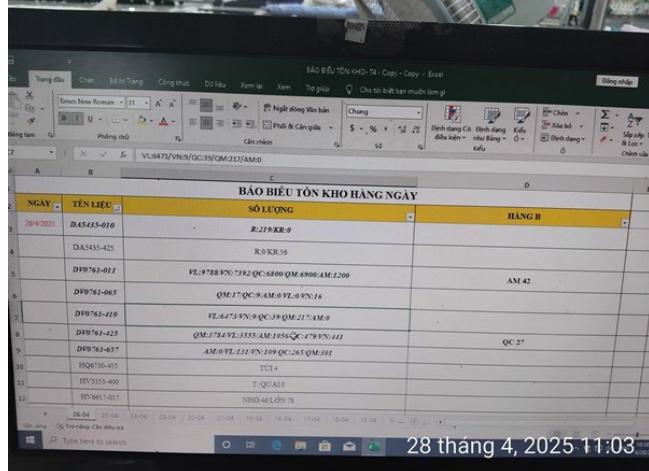
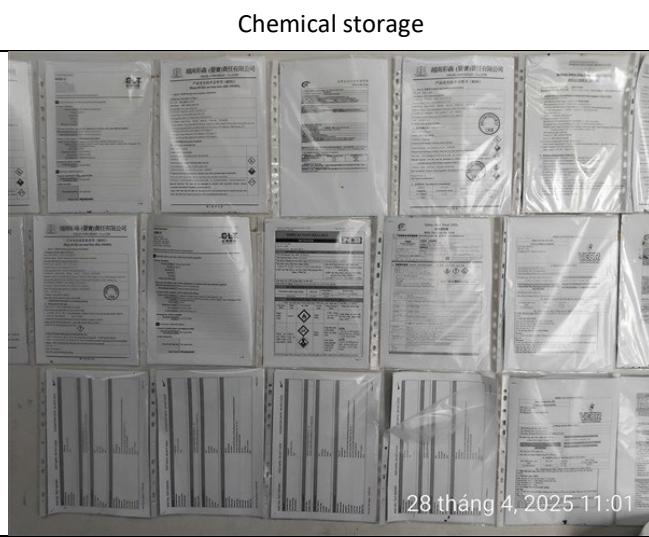
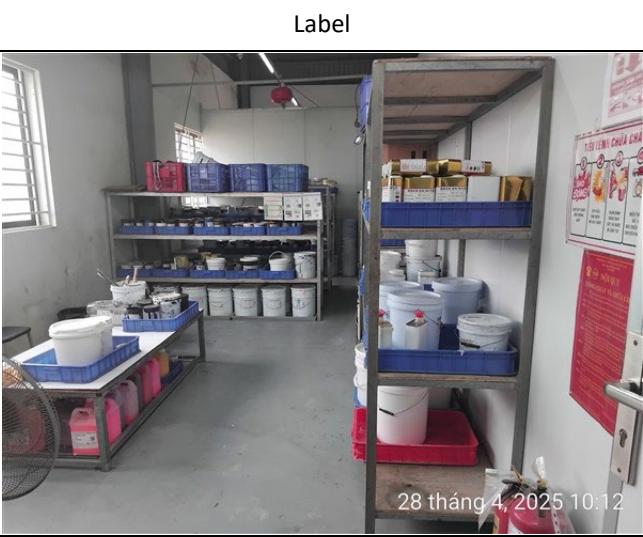
QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

4.15	Factory understands AFIRM Restricted list of substances	Factory understands AFIRM Restricted list of substances.	3	/3
4.16	Facility selects and purchases chemicals based on RSL & MRSL	Facility selects and purchases chemicals based on RSL & MRSL	3	/3
4.17	Is purchasing team aware of RSL & MRSL at purchase time?	The factory understands RSL, but the purchasing team is not familiar with RSL and MRSL.	1	/3
4.18	Is the incoming dye stuff material quality checked?	The factory produces printing and embroidery products	N/A	/3
4.19	Factory keeps an inventory of chemicals coming from each supplier	Factory keeps an inventory of chemicals coming from each supplier	3	/3
4.20	Mill stores the certificates on all incoming chemicals documents and ERP?	Mill stores the certificates on all incoming chemicals documents	3	/3
4.21	Appropriate and operable safety equipment is available, in line with the MSDS of each chemical.	Appropriate and operable safety equipment is available, in line with the MSDS of each chemical.	3	/3
4.22	Is there a limitation / control of access to the hazardous material storage?	There is a limitation / control of access to the hazardous material storage.	3	/3
4.23	All hazardous material storage containers are clearly labelled	Based on the observation, most chemicals are properly labeled as hazardous. However, some mixed chemical cans in the mixing area lack proper hazardous labels.	1	/3
4.24	Is secondary partitioning present for liquid chemicals?	Found most of secondary partitioning was not present for liquid chemicals in dyeing section.	1	/3
4.25	Are eyewash present?	Eyewash is present.	3	/3

Picture(s)

 <p>28 tháng 4, 2025 9:53</p>	 <p>28 tháng 4, 2025 9:54</p>
Incoming material warehouse	ID tag

 <p>Inventory management report</p>	 <p>Eyewash at place</p>
 <p>Chemical storage</p>	 <p>Label</p>
 <p>MSDS available</p>	 <p>Mixed chemical room</p>



<p>文件名称: 材料检测作业规程 TÊN VĂN BẢN: Quy chuẩn công tác kiểm tra liệu dâu vào</p> <p>文件 编 号 s o văn bản : FIRL-WI-PZ-001</p> <p>版次 版本序号: 版次 số trang: 1/4 D1</p> <p>制作单位: 越南祥源责任有限公司 Đơn vị phát hành: Công ty TNHH Nhang Yuan Vina</p> <p>生效日期/ ngày: 2024年1月19日 cô hiệu lực</p>	<p>目的 Mục đích: 建立一套本公司通用之来料检测标准，以适合各部门在执行来料检验时有执行标准。协助厂商在生产过程中能依此标准进行来料检验并提供教育训练及使用说明材料、外协产品在来料检测时有所依据，控制外购外协不良品流入生产线和客户。</p> <p>Thiết lập một bộ quy chuẩn kiểm tra nguyên liệu dâu vào chung cho công ty, nhằm hỗ trợ các phòng ban trong quá trình sản xuất có thể áp dụng quy chuẩn này để kiểm tra và xử lý các lỗi. Đồng thời cung cấp đào tạo cho nhân viên mới, đảm bảo chất lượng nguyên liệu đáp ứng yêu cầu của khách hàng; cung cấp cơ sở để kiểm tra nguyên liệu dâu vào các sản phẩm gia công, từ đó kiểm soát việc sản phẩm lỗi ra ngoài thị trường, đồng thời hướng dẫn chuyên sản xuất và khách hàng.</p> <p>范围 Phạm vi: 适用于本公司所有外购外协来料检验。</p> <p>三、 定义 Dinh nghia: Quy định về khái niệm, thuật ngữ và cách thức kiểm tra nguyên liệu nhập từ bên ngoài và giá công của công ty.</p> <p>四、 流程圖 程序圖: Quy trình kiểm tra.</p> <p>(一) 抽样 Lấy mẫu: 1. Dùng phiếu lấy mẫu số MIL-STD-105EII (一次抽样方式) (见附图). Tiêu chuẩn lấy mẫu sử dụng phương pháp lấy mẫu một lần theo tiêu chuẩn MIL-STD-105EII (xem hình minh họa kèm theo): (1). Không允許樣本 (AOQL): CR=0, MAJ=1.0, MIN=2.5; (2). 允許樣本 (TOL): CR=0, MAJ=1.0, MIN=2.5; (3). 抽样方式 Phương pháp lấy mẫu: A. 盒: 如來料 30000 個, 抽檢盒數量為 315 個; 盒數為 30 盒, 抽檢盒數量為 8 盒; 抽檢 8 盒數量足 315 個。 B. Cuộn: Nếu là cuộn nguyên liệu, ví dụ có 20 cuộn, cần kiểm tra 8 cuộn; nếu chiều dài là 30,000 mét, kiểm tra 315 mét; mỗi cuộn là 8 cuộn, với lượng đủ 315 mét. C. Cát: Nếu là cát, ví dụ 300kg, kiểm tra 30kg. C. Số lượng cá thể: Nếu là số lượng cá thể, tiến hành lấy mẫu ngẫu nhiên theo AQL..</p> <p>(二) 缺陷定义 Định nghĩa: 严重缺陷: Là nghiêm trọng (CR-critical).</p>
---	---

28 tháng 4, 2025 9:48

IQC station

BAO CAO KIEM TRA IQC/QC检验报告	
Kiem tra liệu dau vao	
(Kiem tra) 检查	
Danh ghi hàng	NCC
Đơn vị:	702
SL:	3.500
Mã số:	0443 - 101
Vật liệu:	Tape
Phiếu số:	Ngày
STT	Ngày
1	2024/04/28
2	2024/04/28
3	2024/04/28
4	2024/04/28
5	2024/04/28
6	2024/04/28
7	2024/04/28
8	2024/04/28
9	2024/04/28
10	2024/04/28
11	2024/04/28
12	2024/04/28
13	2024/04/28
14	2024/04/28
15	2024/04/28
16	2024/04/28
17	2024/04/28
18	2024/04/28
19	2024/04/28
20	2024/04/28
21	2024/04/28
22	2024/04/28
23	2024/04/28
24	2024/04/28
25	2024/04/28
26	2024/04/28
27	2024/04/28
28	2024/04/28
29	2024/04/28
30	2024/04/28
31	2024/04/28
32	2024/04/28
33	2024/04/28
34	2024/04/28
35	2024/04/28
36	2024/04/28
37	2024/04/28
38	2024/04/28
39	2024/04/28
40	2024/04/28
41	2024/04/28
42	2024/04/28
43	2024/04/28
44	2024/04/28
45	2024/04/28
46	2024/04/28
47	2024/04/28
48	2024/04/28
49	2024/04/28
50	2024/04/28
51	2024/04/28
52	2024/04/28
53	2024/04/28
54	2024/04/28
55	2024/04/28
56	2024/04/28
57	2024/04/28
58	2024/04/28
59	2024/04/28
60	2024/04/28
61	2024/04/28
62	2024/04/28
63	2024/04/28
64	2024/04/28
65	2024/04/28
66	2024/04/28
67	2024/04/28
68	2024/04/28
69	2024/04/28
70	2024/04/28
71	2024/04/28
72	2024/04/28
73	2024/04/28
74	2024/04/28
75	2024/04/28
76	2024/04/28
77	2024/04/28
78	2024/04/28
79	2024/04/28
80	2024/04/28
81	2024/04/28
82	2024/04/28
83	2024/04/28
84	2024/04/28
85	2024/04/28
86	2024/04/28
87	2024/04/28
88	2024/04/28
89	2024/04/28
90	2024/04/28
91	2024/04/28
92	2024/04/28
93	2024/04/28
94	2024/04/28
95	2024/04/28
96	2024/04/28
97	2024/04/28
98	2024/04/28
99	2024/04/28
100	2024/04/28
101	2024/04/28
102	2024/04/28
103	2024/04/28
104	2024/04/28
105	2024/04/28
106	2024/04/28
107	2024/04/28
108	2024/04/28
109	2024/04/28
110	2024/04/28
111	2024/04/28
112	2024/04/28
113	2024/04/28
114	2024/04/28
115	2024/04/28
116	2024/04/28
117	2024/04/28
118	2024/04/28
119	2024/04/28
120	2024/04/28
121	2024/04/28
122	2024/04/28
123	2024/04/28
124	2024/04/28
125	2024/04/28
126	2024/04/28
127	2024/04/28
128	2024/04/28
129	2024/04/28
130	2024/04/28
131	2024/04/28
132	2024/04/28
133	2024/04/28
134	2024/04/28
135	2024/04/28
136	2024/04/28
137	2024/04/28
138	2024/04/28
139	2024/04/28
140	2024/04/28
141	2024/04/28
142	2024/04/28
143	2024/04/28
144	2024/04/28
145	2024/04/28
146	2024/04/28
147	2024/04/28
148	2024/04/28
149	2024/04/28
150	2024/04/28
151	2024/04/28
152	2024/04/28
153	2024/04/28
154	2024/04/28
155	2024/04/28
156	2024/04/28
157	2024/04/28
158	2024/04/28
159	2024/04/28
160	2024/04/28
161	2024/04/28
162	2024/04/28
163	2024/04/28
164	2024/04/28
165	2024/04/28
166	2024/04/28
167	2024/04/28
168	2024/04/28
169	2024/04/28
170	2024/04/28
171	2024/04/28
172	2024/04/28
173	2024/04/28
174	2024/04/28
175	2024/04/28
176	2024/04/28
177	2024/04/28
178	2024/04/28
179	2024/04/28
180	2024/04/28
181	2024/04/28
182	2024/04/28
183	2024/04/28
184	2024/04/28
185	2024/04/28
186	2024/04/28
187	2024/04/28
188	2024/04/28
189	2024/04/28
190	2024/04/28
191	2024/04/28
192	2024/04/28
193	2024/04/28
194	2024/04/28
195	2024/04/28
196	2024/04/28
197	2024/04/28
198	2024/04/28
199	2024/04/28
200	2024/04/28
201	2024/04/28
202	2024/04/28
203	2024/04/28
204	2024/04/28
205	2024/04/28

28 tháng 4, 2025 13:37

NIKE RSL TEST REPORT	
TEST DATE: 26-OCT-2024 EXPIRATION DATE: 26-OCT-2025	
SUMMARY	
<p>Test Report Number: R-0093168 TRF Submit Date: 22-Oct-2024 14:33:24 Overall Test Results: Pass Non-Compliances:</p>	
<p>SUPPLIER INFORMATION</p> <p>Supplier Name: HUZHOU CAISEN GREEN COATINGS CO., LTD Supplier Location: HUZHOU CAISEN GREEN COATINGS CO., LTD (Huizhou City)</p>	
<p>GENERAL INFORMATION</p> <p>Brand Tested For: Nike Product Type: Equipment Licensee: Not Added Season: SPRING Year: 2024</p>	
<p>MATERIAL INFORMATION</p> <p>Material Name: silver ink Material Number: R009316436 POM: Not Applicable Material ID: TPU-CITPU-C007U-N0NC-IWA/DND/SXH/W/SUN/Q/PUN/PUB/NR/LAI/MAP/PU/PT Sample Type: Chemical Formulation (Adhesive, Dye, Ink, etc.) Color Name: 877872/CB1901/902/903 Color Code: silver ink Color Way: Not Added Age Group: Adults (>14 years) Sample Color: Silver</p>	
<p>Nike RSL Test Report - R-0093168</p>	

28 tháng 4, 2025 12:35

IQC report

RSL test report



NC 4.7: The factory has designated a defective material area, but it was found to be insufficient

NC 4.23: Some mixed chemical cans in the mixing area lack proper hazardous labels.

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Special Remarks on this section

4.7 The factory has designated a defective material area, but it was found to be insufficient. According to an interview with the IQC staff, defective materials are returned directly to the supplier upon inspection.

4.17 The factory understands RSL, but the purchasing team is not familiar with RSL and MRSL.

4.23 Based on the observation, most chemicals are properly labeled as hazardous. However, some mixed chemical cans in the mixing area lack proper hazardous labels.

Actual Score	Theoretical Max
51	/60

Part 5 Development and internal lab

Color Control Process				
Questions		Findings/Comments	Score	
5.1	Does the mill have a color lab?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.2	Do key staff understand the concept of a digital color standard? Such as spectrophotometer is used to color control process.	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.3	Does the factory use a spectrophotometer to measure color?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.4	Spectrophotometer is used to control lab dips	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.5	Spectrophotometer is used to control Dye formulation / Dyeing recipe	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.6	Spectrophotometer is used control bulk shade after dyeing	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.7	Spectrophotometer is used to control Batch corrections	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products	N/A	/3
5.8	Is the Lab Dip checked for metamerism?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.9	Does the color control system used to control: a) lab dips, b) Printed color, c) Dye formulation/Dyeing recipe, d) bulk shade after dyeing/printing, e) Batch corrections? Are the records available?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.10	What is the accepted color tolerance between the client standard and lab dip / dyeing lots /printing lots? (not less than 4 grade)	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.11	Is there an approved and calibrated light box is used to color matching process? Is it in the dark room? Is the light sources met client standard (listed the light sources)?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.12	Do the key client light sources are posted at color comparing area?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.13	Do the key color & QC staff conduct Munsell color test? Are the test reports available?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.14	Does the mill use an automated lab dip dye dispensing unit?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.15	Is the incoming water quality checked for pH, chlorine, hardness?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.16	Are lab dips / client sample stored in a conditioned environment and in a black closed box?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.17	Does in-line check the color shade and evenness of dyed fabric with record? Continuous process (including dyeing and printing fabric) - take the sample per 1000 m batchwise process- take the sample per lot	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Picture(s)	
Nil	Nil
Nil	Nil

Internal Lab				
Questions		Findings/Comments	Score	
5.18	Is there an internal lab? Is the test equipment adequate to meet client and markets requirement?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.19	Is the lab atmosphere controlled at 20°C / 65% relative humidity?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.20	Is internal lab certified by any client or accredited 3rd Party?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.21	What kind of test can do in the internal lab (please list following)? Are the records available (including incoming yarn/fabric test record; inline test records and finished fabric)?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.22	Are tests performed for R&D?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.23	Are physical and mechanical tests performed?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.24	Are chemical tests performed?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.25	Are tests performed on greige fabric?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.26	Are tests performed on finished fabric?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.27	Does the factory have a testing policy (which test, which customer, which frequency)?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.28	Are the records available for all batches with sample tested?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.29	Is the traceability information for sample roll complete (yarn lot number, roll number, batch number, etc.)?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.30	Are all the tested sample against all batches, available? (Washed panels with traceability information).	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.31	Are the results on samples correlating to the internal test report throughout the records?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.32	Is the testing frequency correctly applied v/s batch size?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

5.33	Does the internal batch testing correlate to the external lab test results on finished fabric?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.34	Is internal lab standard operation procedure established and used?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.35	Are the client test manuals available?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.36	Is internal lab staff properly trained and qualified test program and test method?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.37	Is internal lab equipment calibrated? And the annual calibration records were available?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.38	When test failed, what action taken by factory, records available?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3
5.39	For how long the testing records are kept?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products.	N/A	/3

Special Remarks on this section

The factory is a subcontractor for printing and embroidery product so this is not applicable.

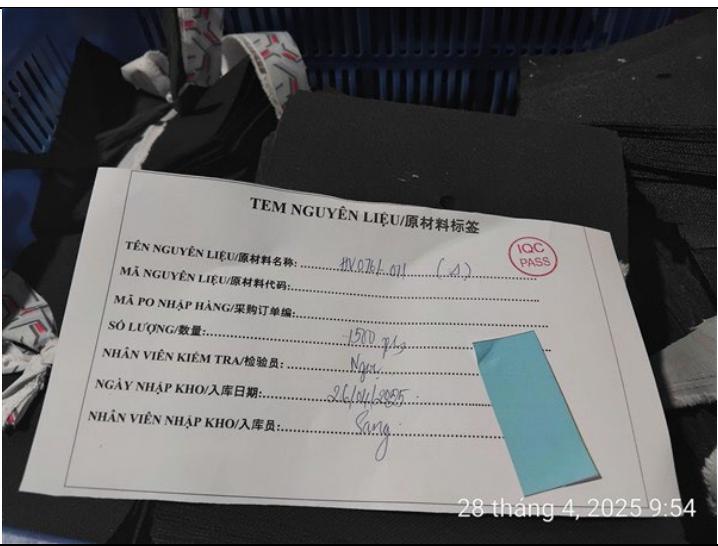
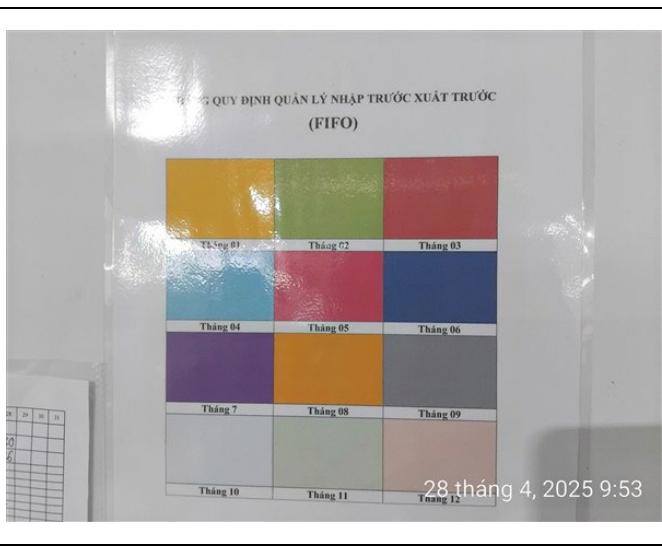
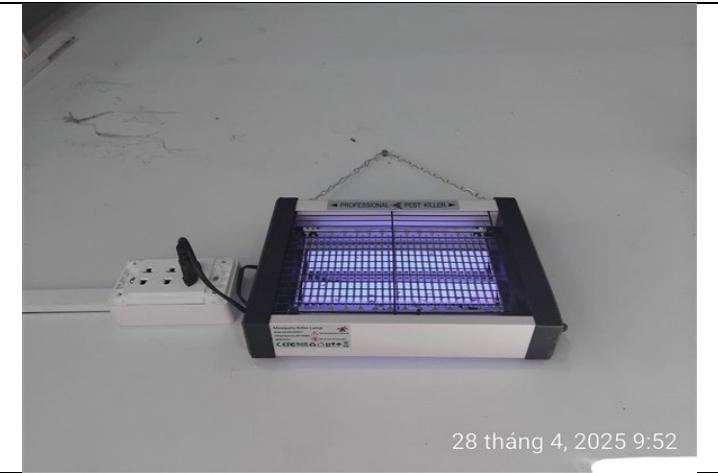
Actual Score	Theoretical Max
N/A	N/A

Part 6 Stock Management

Stock management				
Questions		Findings/Comments	Score	
6.1	Is there a logistic method in used in the factory? Which one? (Kanban, FIFO...)	There is a logistic method in used in the factory by FIFO.	2	/3
6.2	Is the stock management integrated to an ERP system?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
6.3	Are 5S audits done at least once per month? Show results for each area. Are there training records for 5S?	The factory conducts monthly 5S training and maintains reports.	3	/3
6.4	Has a policy for vermin/insect/pest control been defined? Are actions for vermin/insect/pest controls and recorded?	Based on the document review, the factory was set up with the pest control procedure, and pertinent records were well kept.	3	/3
6.5	Are the materials and boxes in storage area in good conditions based on observation?	It was observed that all received fabric has an ID tag and a QC passed label, but it is not covered to prevent contamination.	1	/3
6.6	Is the size of storage areas (including raw materials, semi-finished goods, finished goods) sufficient based on observation? Are all goods properly labeled?	As per observed, all goods are properly labeled, and the size of storage areas, including those for raw materials is sufficient.	3	/3
6.7	Are there any material/semi-finished goods/finished goods needing special conditions of storage (temperature, humidity), and if yes, are the conditions controlled?	Devices and records are available to control humidity and temperature for incoming materials, semi-products, and finished goods storage.	3	/3
6.8	Is there an area specifically defined and identified for rejected trims?	The factory has designated a defective material area and identified for rejected trims.	3	/3
6.9	Are all materials on rack properly identified and FIFO or other tracking system in place?	The materials are properly identified and follow the FIFO system based on the visual monthly labels. However, the FIFO system has not been applied to chemical materials.	1	/3
6.10	Is there a system to ensure traceability of semi-finished products throughout the production process?	There is a system to ensure traceability of semi-finished products throughout the production process.	3	/3
6.11	Are the semi-finished products in storage area in good conditions based on observation?	Based on the observation, semi-finished products in the storage area were found to be in good condition, but they are not covered to prevent contamination.	1	/3
6.12	Are seconds and overruns of Yarn / Fabrics properly labeled and handled as per client requirement?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
6.13	Are the rejected material, semi-finished goods, finished goods properly labeled and segregated?	The factory has appropriately labeled and segregated rejected incoming materials, semi-finished and finished goods.	3	/3

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Picture(s)													
	 <p>28 tháng 4, 2025 9:52</p>												
Raw material warehouse	The hygrometer with a daily monitoring report.												
 <p>TEM NGUYÊN LIỆU/原材料标签 TÊN NGUYÊN LIỆU/原材料名称: 护垫料 (A) IQC PASS MÃ NGUYÊN LIỆU/原材料代码: MÃ PO NHẬP HÀNG/采购订单编: SỐ LƯỢNG/数量: 100 kg NHÂN VIÊN KIỂM TRA/检验员: Ngu NGÀY NHẬP KHO/入库日期: 26/04/2025 NHÂN VIÊN NHẬP KHO/入库员: Sang 28 tháng 4, 2025 9:54</p>	 <p>ĐỒNG QUY ĐỊNH QUẢN LÝ NHẬP TRƯỚC XUẤT TRƯỚC (FIFO)</p> <table border="1"><tr><td>Tháng 01</td><td>Tháng 02</td><td>Tháng 03</td></tr><tr><td>Tháng 04</td><td>Tháng 05</td><td>Tháng 06</td></tr><tr><td>Tháng 07</td><td>Tháng 08</td><td>Tháng 09</td></tr><tr><td>Tháng 10</td><td>Tháng 11</td><td>Tháng 12</td></tr></table> <p>28 tháng 4, 2025 9:53</p>	Tháng 01	Tháng 02	Tháng 03	Tháng 04	Tháng 05	Tháng 06	Tháng 07	Tháng 08	Tháng 09	Tháng 10	Tháng 11	Tháng 12
Tháng 01	Tháng 02	Tháng 03											
Tháng 04	Tháng 05	Tháng 06											
Tháng 07	Tháng 08	Tháng 09											
Tháng 10	Tháng 11	Tháng 12											
Raw material ID tag	FIFO posted at warehouse												
 <p>28 tháng 4, 2025 9:52</p>	 <p>KHU VỰC BẮY CHUỘT 捕鼠区域</p> <p>28 tháng 4, 2025 9:51</p>												
Fly killer device	Rat bait station												

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Bảng đánh giá 5S (cho các phân xưởng)																																	
Khu vực:	Danh mục kiểm tra																																
	STT	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Sewing (Sewing line)	1	Tại nơi làm việc không có chỗ để dụng cụ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	2	Tại nơi làm việc: tất cả mọi người có thể dễ dàng辨别	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	3	Nếu có các vật bẩn, mọi người đều biết lý do tại sao vật đó lại ở nơi làm việc	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	4	Không có phòng bảo hộ của tên lửa trên tay áo hoặc	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	5	Phân loại và bố trí đúng nơi cất dàn nhau (như tài sản dụng cụ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	6	Xác định rõ vị trí để dùng cưa, vít và vòi nước rồi da	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	7	Tất cả các thành viên giữ gìn ngăn chặn nơi làm việc	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	8	Không có rác thải, bụi bẩn, dầu mỡ, chất lỏng v.v.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	9	Không làm việc được sắp xếp, và chưa giao nhận	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	10	Các giá, kệ và các dụng cụ làm vệ sinh được sắp xếp, tổ chức	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	11	Còn sói được giữ sạch sẽ, không bị che khuất	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	12	Máy, trang thiết bị được bảo trì tốt, đạt các đánh giá bêng vạch kỹ sơn trang	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	13	Không có khung cửa sổ rác, rác trong két, ngăn kéo, không mang nhún	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	14	Không có bụi mịn và bụi nhún	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	15	Trên két có cảnh báo sạch, nắp khít ráo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	16	Nơi làm việc thông thoáng, nhiệt độ thích hợp	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	17	Nơi làm việc duy trì sạch sẽ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	18	Mỗi người duy trì hợp tác nhiệm vụ trước khi bắt đầu và kết thúc công việc	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	19	Các máy móc, thiết bị, máy tính đều giữ sạch	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	20	Có và duy trì các đường ray và đường ray	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	21	Mỗi người duy trì vệ sinh công việc	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	22	Mỗi người duy trì vệ sinh phòng	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	23	Nơi làm việc duy trì sạch sẽ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	24	Mỗi người duy trì hợp tác nhiệm vụ trước khi bắt đầu và kết thúc công việc	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	25	Các máy móc, thiết bị, máy tính đều giữ sạch	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	26	Có và duy trì các đường ray và đường ray	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	27	Mỗi người duy trì vệ sinh phòng	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	28	Mỗi người duy trì vệ sinh phòng	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	29	Mỗi người duy trì vệ sinh phòng	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	30	Mỗi người duy trì vệ sinh phòng	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sewing (Sewing line)	31	Mỗi người duy trì vệ sinh phòng	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



28 tháng 4, 2025 13:20

28 tháng 4, 2025 10:42

5S monthly report

Semi-product area



28 tháng 4, 2025 10:42

28 tháng 4, 2025 10:48

ID tag

NC's defect segregation box



28 tháng 4, 2025 9:54

28 tháng 4, 2025 10:42

NC 6.5: It was observed that all received fabric have an ID tag and a QC passed label, but it is not covered to prevent contamination

NC 611: It was observed that all semi-finished goods have an ID tag and a QC passed label, but it is not covered to prevent contamination

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Special Remarks on this section

6.5 +611 It was observed that all received fabric and semi-finished goods have an ID tag and a QC passed label, but it is not covered to prevent contamination

6.9 The materials are properly identified and follow the FIFO system based on the visual monthly labels. However, the FIFO system has not been applied to chemical materials.

Actual Score	Theoretical Max
26	/33

Part 7 Production Process

Yarn process				
Questions		Findings/Comments	Score	
7.1	When intimate blending is planned the blend ratio is pre-determined and during mixing operation, are fibers from each bale taken uniformly in required ratio?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.2	Are main fiber characteristics and trash content are considered when setting the blow room machines and its various sensors?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.3	Do guidelines exist and followed for choice of card clothing depending on fiber type?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.4	Is a carding machine properly setting up and monitored?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.5	Are there procedures/controls in place for draw frame, combers, speed frame and yarn spinning machines to control the evenness and size of the sliver / yarn, the amount of twist, the parallelism of the fibers?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.6	Are spinning machines settings checked before and during production lot?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.7	Is the sliver weight monitored?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.8	Is the twist and twist direction counterchecked?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.9	Is there uster or equivalent test on launched batches after setting a new production construction?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.10	Are the work instruction posted at on-site?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.11	Does machine stop motions and cleaning fans in good working condition on all machines?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.12	Are spinning triangle and all machines setting well which understood and maintained by operators?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.13	Are yarns properly labeled and inspected?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3

Winding, Warping, Sizing process				
Questions		Findings/Comments	Score	
7.14	Do all winding machines have clearers?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.15	Are sliver cans, roving bobbins, yarn packages etc. clearly identified?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.16	Is equipment necessary to perform quality control during production available on site and readily accessible to relevant staff?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.17	Are all yarn boxes / cones segregated lot wise to avoid lot mixing during creeling?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

7.18	Is there an internal technical sheet with clear construction and yarn information?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.19	Operator has proper equipment for tension checking?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.20	Is the frequency set for inline tension checking on beaming with records?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.21	Is each beam checked for quality before sizing process?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.22	Is there a rewinding process within same yarn lots?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.23	Is the creel vibration free?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.24	Is the electronic stop motion working properly?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.25	Is the yarn tension uniformly maintained & centrally adjustable between creel & warping machine by set up of load cell system?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.26	Is proper knotting being ensured to draw the yarn through the guide, guide rollers and pass it through the stop motion, guide bar in delivery zone?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.27	Is yarn tension in the creeling section appropriate?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.28	Does this mill have sectional warpers	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable	N/A	/3
7.29	Are all stop motions and thread tensioning devices were installed in warpers for the yarn quality processed?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable..	N/A	/3
7.30	Does empty beams not have signs of damage that can affect output beam quality or on-machine performance?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.31	Does mill use appropriate sizing recipe depending on the yarn type and required size pick-up?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.32	Is viscosity and Solid content of size paste measured at cooking stage and in the sow box?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.33	Is the sizing recipe checked regularly at set frequency?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.34	Is the operator trained for the sizing management?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable..	N/A	/3
7.35	Are the sizing machine operators aware of the yarn stretch zones in the machine and the measures to control the same?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.36	Are sizing procedures/controls established and posted to ensure uniform size pick-up?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3

Knitting process				
Questions		Findings/Comments	Score	
7.37	Does the mill have knitting capability? And What is the capacity(kg/month)?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.38	Does the mill have circular knitting, flat knitting, or warp knitting? Are knitting machines properly maintained and the needles changed in a schedule?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.39	Are yarns checked and tested according to set guidelines before knitting?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.40	Does the mill check yield, efficiency and stop levels on each knitting machine?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.41	Does the work instruction and samples post at on-site for operator reference?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.42	Is the loop length checked at launching, during production and at the end of production?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.43	Which method is being used to check the loop length	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.44	Is the knitting tension checked and monitored by mill?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.45	Is the tension meter calibrated	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.46	Is the knitting room kept cleaned and segregated to avoid contamination and free of dust/fly yarn?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.47	For yarn dyes, are all machines isolated to prevent cross contamination?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.48	Is the knitting room temperature and moisture monitored and controlled?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.49	Are knitting fabric properly labeled and inspected (e.g. Fabric width, construction and weight) according to approved sample and client standard?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3

Weaving process				
Questions		Findings/Comments	Score	
7.50	Does the mill have weaving capability? And What is the capacity(m/month)?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.51	Is there a preparation section for weaving beams?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.52	Are weaving machines properly maintained and kept clean?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.53	Are yarns checked and tested according to set guidelines before weaving?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.54	Are procedures/controls established for operator on how to use the weft color yarn?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.55	Does the mill check yield, efficiency and stop levels on each machine?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.56	Does the work instruction and samples post at on-site for operator reference?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.57	Is first piece inspection conducted for every new sort? Are records properly maintained?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

7.58	Is the weaving room kept cleaned and segregated to avoid contamination and free of dust/fly yarn?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.59	Is the weaving room temperature and moisture monitored and controlled?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.60	Are weaving fabric rolls properly labeled and inspected (e.g. Fabric width, construction and weight) according to approved sample and client standard?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3

Fabric Pre-Treatment (Singeing, Desizing, Scouring, Bleaching, Mercerizing)

Questions		Findings/Comments	Score	
7.61	Are pre-treatment processes performed depending on the fabric type and desired fabric quality?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable	N/A	/3
7.62	Are each fabric lot tested / tried for formulating the dyeing recipe?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable	N/A	/3
7.63	Are optimum process parameters maintained during singeing operation to avoid under singeing or over singeing?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable	N/A	/3
7.64	Is uniform desizing achieved through proper choice of desizing method and controlling all key process parameters?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable	N/A	/3
7.65	Is uniform scouring achieved through proper choice of scouring method and controlling all key process parameters?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable	N/A	/3
7.66	Is intended Whiteness index achieved at Bleaching machine?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable	N/A	/3
7.67	Whenever Mercerization is required, is the intended Degree of Mercerization achieved by controlling the alkali penetration in cotton?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable	N/A	/3
7.68	Is prepared fabric for dyeing/printing process tested (such as pH, tensile and tear (woven) or burst strength (knit)? Are records available?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable	N/A	/3

Picture(s)

Nil

Nil

Dyeing/Printing/Finishing

Questions		Findings/Comments	Score	
7.69	Does the mill have dyeing capability? What kind of dyeing method used by mill and what is the capacity per month?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.70	Are all dyestuffs stored separately and properly labeled at dyeing process?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.71	Are all containers covered and equipment clean to indicate no sign of potential contamination?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

7.72	Is there technical team to engineer dyeing/printing, finishing to achieve products with different aesthetics, performance etc.?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.73	Is the temperature controlled during dyeing process within tolerance?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.74	Are the requirement to validate a dyeing recipe (Lab Dip) against Approve Color by customer in place and clear?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.75	Are approved lab-dips available and Dye-bath recipe pre-determined for every fabric lot?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.76	Does the mill test incoming water according to procedure and records were available?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.77	Is the rate of dyeing controlled during dyeing process? (such as right-first-time dyeing >90%)	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.78	Is batch shade variation monitored and controlled?	The factory is a subcontractor for printing and embroidery products, so this is not applicable.	N/A	/3
7.79	Does the mill have printing capability? What kind of printing method used by mill and what is the capacity per month?	The mill has screen printing capability with capacity of 200,000 pcs per month.	3	/3
7.80	Are all printing chemicals properly stored separately and properly labeled at printing area?	Based on observation, most chemicals are properly labeled as hazardous. However, some mixed chemical cans in the mixing area lack proper hazardous labels and are placed near a window with cobwebs, which may lead to product contamination.	1	/3
7.81	Are printing machines, blanket and the surroundings properly maintained clean to avoid possibility of foreign bodies causing printing defects?	The printing machines, blanket and the surroundings are properly maintained clean to avoid possibility of foreign bodies causing printing defects.	3	/3
7.82	Are work instruction established and implemented to execute necessary printing preparation process?	The work instructions are established and implemented to execute necessary printing preparation process.	3	/3
7.83	Are the approved samples available?	The approved samples are available.	3	/3
7.84	Is printing paste viscosity monitored and controlled to avoid screen chocking and shade variation?	The mill uses the screen printing, so this is not applicable.	N/A	/3
7.85	Is the rate of printing controlled during printing process? (such as right-first-time printing >95%)	The rate of printing is controlled during printing process as right-first-time printing >98%	3	/3
7.86	Is there necessary equipment (such as dryers, stenters etc.) for fabric printing curing process? The relevant WI posted, and parameter were monitored? Are records available?	The mill uses the screen printing, so this is not applicable.	N/A	/3
7.87	Is there quality check at bulk printing? And records available?	Based on document review and interviews during the IPQC printing process, IPQC staff inspect 20 pieces every hour and maintain records. However, the required "position check content" was not included in the IPQC printing records as defined by the SOP.	1	/3
7.88	Are the finishing process sequence followed finishing process flowchart and are the machinery installed appropriate to achieve the desired fabric quality?	The factory only produces printing and embroidery products. So, there is no such process in production.	N/A	/3

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

7.89	Are machine operators and supervisors aware of the possible defects their machine can introduce into the fabric and, also the remedies for the same?	The factory only produces printing and embroidery products. So, there is no such process in production.	N/A	/3
7.90	Are work instructions for different finishing processes posted? Are the finishing machines parameter monitored? Are records available?	The factory only produces printing and embroidery products. So, there is no such process in production.	N/A	/3
7.91	Is there a proper traceability of each operation from raw material to finished fabric?	There is a proper traceability of each operation from raw material to finished goods.	3	/3
7.92	Is there a proper traceability of inputs (fabrics, components, accessories)?	There is a proper traceability of inputs (fabrics, components, accessories).	3	/3
7.93	Is there a proper traceability of outputs (produced fabric batches) ?	There is a proper traceability of outputs.	3	/3

Picture(s)



Production process – Automatic printing

First piece sample record

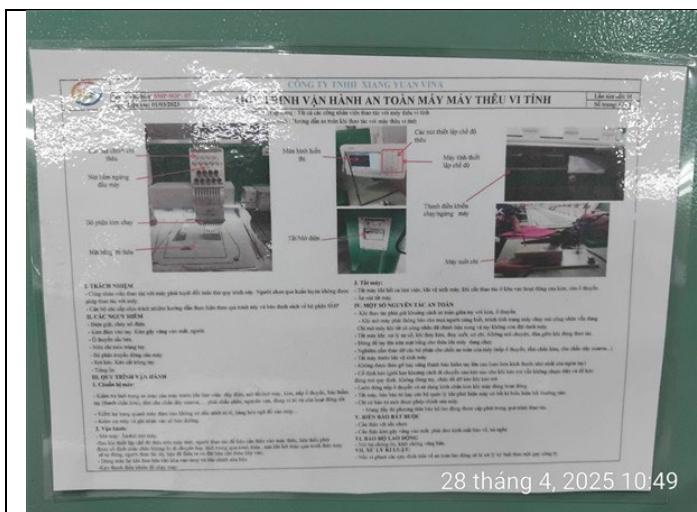


Production process – Embroidery

Oil instruction

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill



28 tháng 4, 2025 10:49



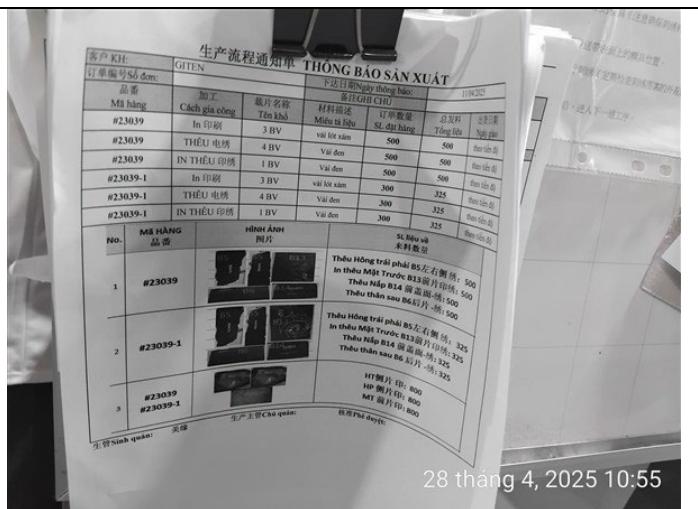
28 tháng 4, 2025 10:49

SOP

Control panel



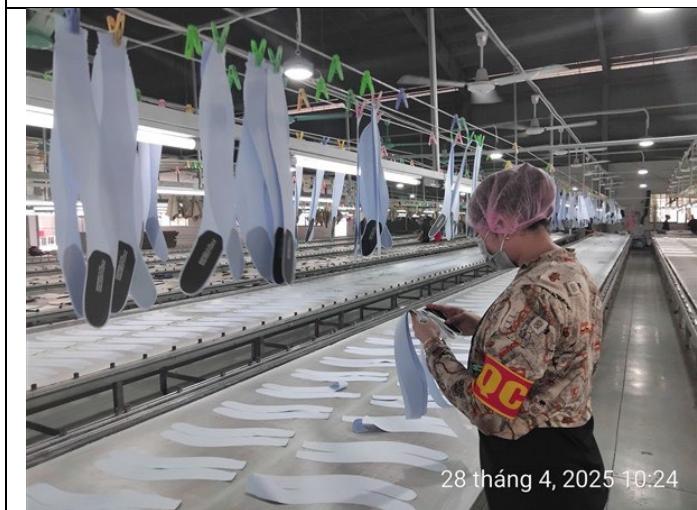
28 tháng 4, 2025 10:55



28 tháng 4, 2025 10:55

Approved sample

Production plan



28 tháng 4, 2025 10:24



IPQC station

Patterns are used for inline inspection



Metal detector machine

STT	NGÀY THÁNG	SỐ MÁY	MÃ SẢN PHẨM	TÊN SẢN PHẨM	SỐ LƯỢNG PASS	SỐ LƯỢNG NHIỄM KIM	NHÂN VIÊN KIỂM TRA
1	6/4/2025	2	84947	84947	268	0	Xuyễn
2	6/4/2025	2	15793	15793	332	0	Xuyễn
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							

28 tháng 4, 2025 10:54

Metal detector report

CHÍNH SÁCH KIỂM SOÁT KIM GÄY TRONG SẢN XUẤT VÀ CHẤT LƯỢNG

1. Mục đích

- Dảm bảo an toàn cho người tiêu dùng (người lớn và trẻ em) bằng cách ngăn chặn kìm gäy hoặc mảnh kim lẩn vào sản phẩm.
- Đáp ứng yêu cầu khắt khe của khách hàng, tránh lỗi nghiêm trọng dẫn đến từ chối đơn hàng hoặc yêu cầu tái xuất.
- Giam thiểu rủi ro về chất lượng sản phẩm và chi phí phát sinh do sản phẩm lỗi.

2. Quy trình kiểm soát kim gäy

Quy trình kiểm soát kim gäy thường được áp dụng chặt chẽ tại các cơ sở sản xuất may mặc, bao gồm các bước sau:

a. Quản lý kim

- Kiểm soát số lượng kim:** Tất cả kim (kim máy, kim khâu tay, kim bắn thêu bài) phải được quản lý chặt chẽ về số lượng nhập, cấp phát, tồn kho hàng ngày.
- Lưu trữ kim:** Công nhân không được giữ kim dự trữ. Số lượng kim lưu trữ tối đa (vị trí 100 cm) là 0,5 kg, tùy theo quy định rõ ràng.
- Bảo quản kim:** Giai đoạn thông tin cần thiết như tên công nhân, công đoạn, loại kim để đảm bảo tính minh bạch.

b. Xử lý kim gäy

- Phát hiện kim gäy:** Khi công nhân phát hiện kim gäy, cong, hoặc cùn, phải thông báo ngay cho trưởng phòng ban hoặc người quản lý.
- Tìm kiếm kim gäy:**
 - Tìm kiếm trên bản thành phẩm, bán máy, hộc máy, hộc ván, suốt chỉ và khu vực lân cận.
 - Sử dụng tay nắm châm hoặc máy dò kim cầm tay để hỗ trợ tìm kiếm.
- Thu gom kim gäy:**
 - Nhặt kim gäy, cắt mảnh gäy, kim gäy được chuyển cho người quản lý, dán vào giấy nhún và thu gom mới.
 - Nếu không tìm đủ mảnh gäy, báo ngay cho người kiểm tra an toàn sản phẩm và yêu cầu dừng các bước tiếp theo.
- Kiểm tra sản phẩm:**
 - Sản phẩm bị kim gäy bị thu gom qua máy dò kim loại. Nếu máy báo động, dừng máy để kiểm cầm tay.
 - Sản phẩm sạch kim mới được tiếp tục sản xuất.

c. Thay thế kim

- Kim gäy, cong, cùn được tháo ra, bỏ vào hộp chuyên dụng và mang đến khu vực đổi kim.

28 tháng 4, 2025 14:16

CÔNG TY TNHH XIANG YUAN VINA

BẢNG GHI CHÉP GÄY KIM

STT	NGÀY THÁNG	SỐ MÁY	NGƯỜI VẬN HÀNH MÁY	ĐIỂM KIỂM SẠC	NƠI ĐẬM KIM GÄY	ĐÃ ĐẬM KIM GÄY	TRƯỜNG HỢP
1	6/4/2025	2	Trần Thị				
2	6/4/2025	2	Võ Văn				
3	6/4/2025	2					
4	6/4/2025	2					
5	6/4/2025	2					
6	6/4/2025	2					
7	6/4/2025	2					
8	6/4/2025	2					
9	6/4/2025	2					
10	6/4/2025	2					
11	6/4/2025	2					
12	6/4/2025	2					
13	6/4/2025	2					
14	6/4/2025	2					
15	6/4/2025	2					
16	6/4/2025	2					
17	6/4/2025	2					
18	6/4/2025	2					
19	6/4/2025	2					
20	6/4/2025	2					
21	6/4/2025	2					
22	6/4/2025	2					
23	6/4/2025	2					
24	6/4/2025	2					
25	6/4/2025	2					

CÔNG TY TNHH XIANG YUAN VINA

BẢNG GHI CHÉP GÄY KIM

STT	NGÀY THÁNG	SỐ MÁY	NGƯỜI VẬN HÀNH MÁY	ĐIỂM KIỂM SẠC	NƠI ĐẬM KIM GÄY	ĐÃ ĐẬM KIM GÄY	TRƯỜNG HỢP
1	6/4/2025	2	Kết Anh				
2	6/4/2025	2	Võ Văn				
3	6/4/2025	2					
4	6/4/2025	2					
5	6/4/2025	2					
6	6/4/2025	2					
7	6/4/2025	2					
8	6/4/2025	2					
9	6/4/2025	2					
10	6/4/2025	2					
11	6/4/2025	2					
12	6/4/2025	2					
13	6/4/2025	2					
14	6/4/2025	2					
15	6/4/2025	2					
16	6/4/2025	2					
17	6/4/2025	2					
18	6/4/2025	2					
19	6/4/2025	2					
20	6/4/2025	2					
21	6/4/2025	2					
22	6/4/2025	2					
23	6/4/2025	2					
24	6/4/2025	2					
25	6/4/2025	2					

28 tháng 4, 2025 11:10



Needle control policy

STT	NGÀY THÁNG	SỐ MÁY	NGƯỜI VẬN HÀNH MÁY	ĐIỂM KIỂM SẠC	NƠI ĐẬM KIM GÄY	ĐÃ ĐẬM KIM GÄY	TRƯỜNG HỢP
1	5/4/2025	2	Hazel				
2	5/4/2025	2	Quang				
3	5/4/2025	2	Tài				
4	5/4/2025	2	Hazel				
5	5/4/2025	2	Quang				
6	5/4/2025	2	Tài				
7	5/4/2025	2	Hazel				
8	5/4/2025	2	Quang				
9	5/4/2025	2	Tài				
10	5/4/2025	2	Hazel				
11	5/4/2025	2	Quang				
12	5/4/2025	2	Tài				
13	5/4/2025	2	Hazel				
14	5/4/2025	2	Quang				
15	5/4/2025	2	Tài				
16	5/4/2025	2	Hazel				
17	5/4/2025	2	Quang				
18	5/4/2025	2	Tài				
19	5/4/2025	2	Hazel				
20	5/4/2025	2	Quang				
21	5/4/2025	2	Tài				
22	5/4/2025	2	Hazel				
23	5/4/2025	2	Quang				
24	5/4/2025	2	Tài				
25	5/4/2025	2	Hazel				

28 tháng 4, 2025 10:40

Scissors tied at workbench

Sharp tools control report

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

 <p>28 tháng 4, 2025 10:31</p>	<table border="1"><thead><tr><th colspan="7">BÁO CÁO TUẦN KIỂM IPQC</th></tr><tr><th>Đơn Vị Sản Xuất</th><th>A</th><th>Chế độ</th><th>TU MÃY</th><th>Thời gian</th><th>Đơn vị</th><th>Đơn vị</th></tr></thead><tbody><tr><td>Đơn Vị Sản Xuất</td><td>TDR</td><td>Kiểm tra định kỳ</td><td>SOP + TC</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Mã Sản Phẩm</td><td>034524</td><td>Mã đơn hàng</td><td>034524</td><td>Số lượng Sản Xuất</td><td>40/445</td><td>Số Lượng Sản Xuất</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Số lượng đơn hàng</td><td>45.000</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Số lượng</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Vị trí Công đoạn</td><td>Mục Chỉ Kiểm Tra</td><td>Dạng và số lượng</td><td>Nhập kho</td><td>10.000</td><td>12.000</td><td>10.000</td></tr><tr><td>/</td><td>SOP</td><td>20</td><td>OK</td><td>OK</td><td>OK</td><td>OK</td></tr><tr><td>/</td><td>Thao tác</td><td>20</td><td>OK</td><td>OK</td><td>OK</td><td>OK</td></tr><tr><td>/</td><td>Kết - Kết</td><td>20</td><td>OK</td><td>OK</td><td>OK</td><td>OK</td></tr><tr><td>/</td><td>Sẵn</td><td>20</td><td>OK</td><td>OK</td><td>OK</td><td>OK</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>	BÁO CÁO TUẦN KIỂM IPQC							Đơn Vị Sản Xuất	A	Chế độ	TU MÃY	Thời gian	Đơn vị	Đơn vị	Đơn Vị Sản Xuất	TDR	Kiểm tra định kỳ	SOP + TC				Mã Sản Phẩm	034524	Mã đơn hàng	034524	Số lượng Sản Xuất	40/445	Số Lượng Sản Xuất					Số lượng đơn hàng	45.000						Số lượng			Vị trí Công đoạn	Mục Chỉ Kiểm Tra	Dạng và số lượng	Nhập kho	10.000	12.000	10.000	/	SOP	20	OK	OK	OK	OK	/	Thao tác	20	OK	OK	OK	OK	/	Kết - Kết	20	OK	OK	OK	OK	/	Sẵn	20	OK	OK	OK	OK														
BÁO CÁO TUẦN KIỂM IPQC																																																																																												
Đơn Vị Sản Xuất	A	Chế độ	TU MÃY	Thời gian	Đơn vị	Đơn vị																																																																																						
Đơn Vị Sản Xuất	TDR	Kiểm tra định kỳ	SOP + TC																																																																																									
Mã Sản Phẩm	034524	Mã đơn hàng	034524	Số lượng Sản Xuất	40/445	Số Lượng Sản Xuất																																																																																						
				Số lượng đơn hàng	45.000																																																																																							
				Số lượng																																																																																								
Vị trí Công đoạn	Mục Chỉ Kiểm Tra	Dạng và số lượng	Nhập kho	10.000	12.000	10.000																																																																																						
/	SOP	20	OK	OK	OK	OK																																																																																						
/	Thao tác	20	OK	OK	OK	OK																																																																																						
/	Kết - Kết	20	OK	OK	OK	OK																																																																																						
/	Sẵn	20	OK	OK	OK	OK																																																																																						

NC 7.80: Some mixed chemical cans placed near a window with cobwebs, which may lead to product contamination

NC 7.87: The "position check content" was not included in the IPQC printing records as defined by the SOP

Special Remarks on this section

7.80 Based on observation, most chemicals are properly labeled as hazardous. However, some mixed chemical cans in the mixing area lack proper hazardous labels and are placed near a window with cobwebs, which may lead to product contamination

7.87 Based on document review and interviews during the IPQC printing process, IPQC staff inspect 20 pieces every hour and maintain records. However, the required "position check content" was not included in the IPQC printing records as defined by the SOP.

Actual Score	Theoretical Max
26	/30

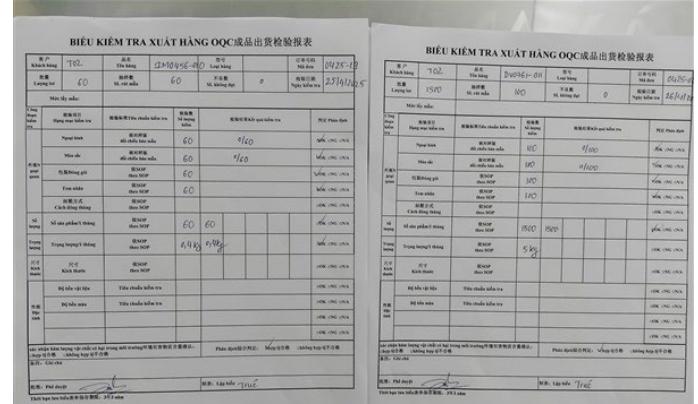
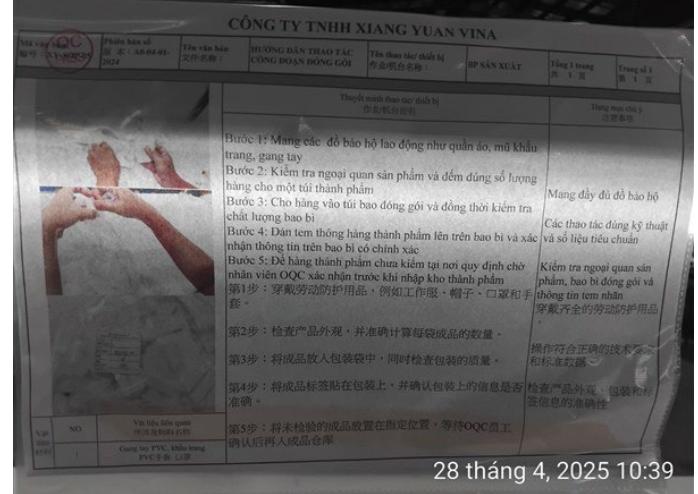
QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Part 8

Quality Control after Finishing and Packing Process

Quality Control after Finishing and Packing Process				
Questions		Findings/Comments		Score
8.1	Is 100% finished product inspected before final packing?	All finished products are inspected before final packing.	3	/3
8.2	Is the inspection area light adequate?	The inspection area light is adequate.	3	/3
8.3	Are the approved sample, color batch sample, hand feel sample etc. and WI posted at inspection area?	The approved sample is posted at inspection area.	3	/3
8.4	Are Fabrics inspected for appearance, hand feel, width, shrinkage, and color before packing? Are yarns inspected for evenness, defects, twist and color?	The factory only produces printing and embroidery products. So, there is no such process in production.	N/A	/3
8.5	Are the fabric inspection machines with suitable speed?	The factory only produces printing and embroidery products. So, there is no such process in production.	N/A	/3
8.6	Are the inspection records properly maintained?	The inspection records are properly maintained but are inadequate.	2	/3
8.7	Can the inspection capability meet the production line?	The inspection capability can meet the production line.	3	/3
8.8	Does the mill have a system to evaluate which packing method/packaging materials could suitably use on each product? Any validation steps developed?	The mill has a system to evaluate which packing method/packaging materials should be suitably used on each product.	3	/3
8.9	Is the roll length checked?	The factory only produces printing and embroidery products. So, there is no such process in production.	N/A	/3
8.10	Is the roll weight checked?	The factory only produces printing and embroidery products. So, there is no such process in production.	N/A	/3
8.11	Are the packing guideline posted?	The packing guideline are posted.	3	/3
8.12	Does mill have well defined packing areas with sufficient capacity?	Mill has well defined packing areas with sufficient capacity (4 packing line).	3	/3
8.13	Is there a standard for final quality inspection before shipment defined in factory including sampling size, defect classification (Critical/Major/Minor)? Are the inspection records available?	Currently, AQL level II (CR: 0, MA: 1.5, MI: 4.0) is used for final inspection). The inspection records are available.	3	/3
8.14	Are the CAP records retained for rejected goods?	The CAP are records retained for rejected goods but are inadequate.	2	/3

Picture(s)																																																
CÔNG TY TNHH XIANG YUAN VINA Phiên bản : A Nội dung sửa đổi :	Mã văn bản: OQC-001 BP sử dụng: OQC Trang: Trang 1 trên 1 Ngày phát hành 19/1/2024																																															
	Tiêu chuẩn kiểm tra thành phẩm <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Hạng mục kiểm tra</th> <th rowspan="2">Tiêu chuẩn kiểm tra</th> <th rowspan="2">công cụ xác nhận</th> <th rowspan="2">Kết quả lấy mẫu</th> <th colspan="3">Mức độ lỗi</th> </tr> <tr> <th>Độ nghiêm trọng (CRI)</th> <th>Nghiêm trọng</th> <th>Nhỏ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Ngoại quan</td> <td>Hình dáng, màu sắc (Không có vết nứt, trầy xước, màu sắc đồng đều, đúng thiết kế) Bao bì, nhãn mác (Nhãn mác rõ ràng, đầy đủ thông tin (tên, xuất xứ, hạn sử dụng), bao bì không rách)</td> <td>Trực quan</td> <td>AQL Level II CR1:0/MAJ:1, 0/MIN:2.5</td> <td></td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Chiều dài theo bản vẽ: Chiều rộng theo bản vẽ: Độ dày theo bản vẽ</td> <td>Thước kèm/ thước cuốn, thước đo độ dày</td> <td>AQL Level II CR1:0/MAJ:1, 0/MIN:2.5</td> <td></td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Dộ bền, cơ lý</td> <td>Đạt các chỉ tiêu về độ bền kéo, nén, uốn theo thiết kế</td> <td>Trực quan</td> <td>AQL Level II CR1:0/MAJ:1, 0/MIN:2.5</td> <td></td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Điền số sau :</td> <td>Kiểm duyệt :</td> <td></td> <td>Thứ tự duyệt :</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>									Hạng mục kiểm tra	Tiêu chuẩn kiểm tra	công cụ xác nhận	Kết quả lấy mẫu	Mức độ lỗi			Độ nghiêm trọng (CRI)	Nghiêm trọng	Nhỏ	Ngoại quan	Hình dáng, màu sắc (Không có vết nứt, trầy xước, màu sắc đồng đều, đúng thiết kế) Bao bì, nhãn mác (Nhãn mác rõ ràng, đầy đủ thông tin (tên, xuất xứ, hạn sử dụng), bao bì không rách)	Trực quan	AQL Level II CR1:0/MAJ:1, 0/MIN:2.5		✓		Chiều dài theo bản vẽ: Chiều rộng theo bản vẽ: Độ dày theo bản vẽ	Thước kèm/ thước cuốn, thước đo độ dày	AQL Level II CR1:0/MAJ:1, 0/MIN:2.5		✓		Dộ bền, cơ lý	Đạt các chỉ tiêu về độ bền kéo, nén, uốn theo thiết kế	Trực quan	AQL Level II CR1:0/MAJ:1, 0/MIN:2.5		✓		Điền số sau :	Kiểm duyệt :		Thứ tự duyệt :					
Hạng mục kiểm tra	Tiêu chuẩn kiểm tra	công cụ xác nhận	Kết quả lấy mẫu	Mức độ lỗi																																												
				Độ nghiêm trọng (CRI)	Nghiêm trọng	Nhỏ																																										
Ngoại quan	Hình dáng, màu sắc (Không có vết nứt, trầy xước, màu sắc đồng đều, đúng thiết kế) Bao bì, nhãn mác (Nhãn mác rõ ràng, đầy đủ thông tin (tên, xuất xứ, hạn sử dụng), bao bì không rách)	Trực quan	AQL Level II CR1:0/MAJ:1, 0/MIN:2.5		✓																																											
	Chiều dài theo bản vẽ: Chiều rộng theo bản vẽ: Độ dày theo bản vẽ	Thước kèm/ thước cuốn, thước đo độ dày	AQL Level II CR1:0/MAJ:1, 0/MIN:2.5		✓																																											
Dộ bền, cơ lý	Đạt các chỉ tiêu về độ bền kéo, nén, uốn theo thiết kế	Trực quan	AQL Level II CR1:0/MAJ:1, 0/MIN:2.5		✓																																											
Điền số sau :	Kiểm duyệt :		Thứ tự duyệt :																																													
 <p>28 tháng 4, 2025 13:42</p>																																																
Final inspection procedure																																																
 <p>28 tháng 4, 2025 10:43</p>																																																
Final inspection report																																																
 <p>28 tháng 4, 2025 10:39</p>																																																
Packing station					Packing posted at place																																											

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

C. 编印In thêu: 需求印位置未被印到。Viết yêu cầu in không được in. D. 喷漆喷漆Painting: 不同直径的线条和图案粗细不均，喷漆局部不饱满。Net in không đều, mờ hoặc đậm màu. E. 印印刀痕不均匀且印线不直。由于操作不当，造成点状或断续的压印现象厚薄不一。Lop in day/nanging không đồng nhau do thao tác in không đều, sai vị trí, do lỗi. F. 纹理Satin: 由于丝印位置不准，纹印后保护不周道。紋印后保護不夠周到。 G. 色差Sai màu: 丝印及喷漆色差。 H. 尺寸FLA: 尺寸。丝印后保护不周道。Hàng do bão quan sau in. I. 涂层Tape: 涂膜厚度不一致。Màu sơn không đồng đều. J. 表面污渍Surface: 表面印刷色墨迹在织物面上。Màu in hoặc sơn bẩn trên bề mặt. K. 其他Other: 其他。																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>项别</th><th>项目</th><th>要求</th><th>缺陷描述</th><th>扣分项</th><th>扣分原因</th><th>扣分标准</th><th>扣分依据</th><th>扣分理由</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10">外观质量 External appearance</td><td>颜色与样办相符合</td><td>颜色与样办相符合。Màu sắc khớp mẫu</td><td></td><td>C8(0)</td><td>MA(1.0)</td><td>MNG(2.5)</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>本品有牙边、偏空、漏底、飞针、脱胶、掉丝、掉线、掉毛等现象，影响产品外观质量，客户拒收。</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td rowspan="10">机种 Machine type</td><td>AOI检测</td><td>AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>AOI检测</td><td>AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>AOI检测</td><td>AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>AOI检测</td><td>AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>AOI检测</td><td>AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>AOI检测</td><td>AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>AOI检测</td><td>AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>AOI检测</td><td>AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>AOI检测</td><td>AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>AOI检测</td><td>AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td rowspan="10">疵点 Defects</td><td>纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td colspan="2"></td><td>28 tháng 4, 2025 13:38</td><td colspan="6"></td></tr> </tbody> </table>	项别	项目	要求	缺陷描述	扣分项	扣分原因	扣分标准	扣分依据	扣分理由	外观质量 External appearance	颜色与样办相符合	颜色与样办相符合。Màu sắc khớp mẫu		C8(0)	MA(1.0)	MNG(2.5)			本品有牙边、偏空、漏底、飞针、脱胶、掉丝、掉线、掉毛等现象，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								机种 Machine type	AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì							AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì							AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì							AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì							AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì							AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì							AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì							AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì							AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì							AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì							疵点 Defects	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。								纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。										28 tháng 4, 2025 13:38							<p style="text-align: center;">DON XỬ LÝ BẤT THƯỜNG LIỆU ĐEN 来料异常处理单 FRX-QP-II-II-A</p> <table border="1"> <tr> <td>Nhà cung cấp 供应商</td> <td>Cyrene Tech</td> <td>Số lượng SP 产品数量</td> <td>16.000</td> <td>Số không đạt 不良数量</td> <td>107</td> </tr> <tr> <td>Tên sản phẩm 产品名称</td> <td>Vải</td> <td>Mã hiệu 产品料号</td> <td>354-1</td> <td>Người kiểm tra 检验员</td> <td>Duygen</td> </tr> <tr> <td>Mô tả bất thường 异常描述:</td> <td colspan="5">Vải bị rách, bị tua sợi.</td> </tr> </table> <p>Yêu cầu của bộ phận chất lượng 质量部要求:</p> <table border="1"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Trả hàng退货</td> <td><input type="checkbox"/> Sản xuất lại</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Lưu chổn 保送</td> <td><input type="checkbox"/> Khác 其他</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><input type="checkbox"/> Chấp nhận đặc biệt 特殊</td> </tr> </table> <p>Phản ánh nguyên nhân 原因分析(NCC: điện thông tin 供应商填写):</p> <p>- Do bên mua lựa chọn công ty sản xuất xảy ra lỗi</p> <p>Đối sách tạm thời 短期对策(NCC: điện thông tin 供应商填写):</p> <p>Sửa chữa máy móc và đào tạo lao động viên thao tác</p> <p>Đối sách dài hạn 长期对策(NCC: điện thông tin 供应商填写):</p> <p>Đào tạo kỹ thuật sản xuất định kỳ công đoạn cắt lều.</p> <p>Xác nhận theo dõi hiệu quả 效果追踪确认: Yêu cầu theo dõi 3 lần liên tiếp 要求跟踪连续3批放</p> <p>- OK Duygen</p> <p>Chú ý 备注:</p> <p>1. Vui lòng trả lời trong vòng 2 ngày để nhận kết quả</p> <p>2. Khi có sự cố, vui lòng báo cáo cho ban quản lý hoặc bộ phận chất lượng để khắc phục kịp thời</p> <p>3. Nếu xác nhận sản phẩm trả về NCC cần phải giao trả sản phẩm đến yêu cầu và nhận lại sản phẩm NG trong vòng 3 ngày</p> <p>28 tháng 4, 2025 14:07</p>				Nhà cung cấp 供应商	Cyrene Tech	Số lượng SP 产品数量	16.000	Số không đạt 不良数量	107	Tên sản phẩm 产品名称	Vải	Mã hiệu 产品料号	354-1	Người kiểm tra 检验员	Duygen	Mô tả bất thường 异常描述:	Vải bị rách, bị tua sợi.					<input checked="" type="checkbox"/> Trả hàng退货	<input type="checkbox"/> Sản xuất lại	<input type="checkbox"/> Lưu chổn 保送	<input type="checkbox"/> Khác 其他	<input type="checkbox"/> Chấp nhận đặc biệt 特殊	
项别	项目	要求	缺陷描述	扣分项	扣分原因	扣分标准	扣分依据	扣分理由																																																																																																																																																																																																																																																																																									
外观质量 External appearance	颜色与样办相符合	颜色与样办相符合。Màu sắc khớp mẫu		C8(0)	MA(1.0)	MNG(2.5)																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	本品有牙边、偏空、漏底、飞针、脱胶、掉丝、掉线、掉毛等现象，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
机种 Machine type	AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	AOI检测	AOI检测, kiểm tra nhanh, kiểm tra ngay, kiểm tra tức thì																																																																																																																																																																																																																																																																																															
疵点 Defects	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	纱线松紧度不符合要求，影响产品外观质量，客户拒收。																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		28 tháng 4, 2025 13:38																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Nhà cung cấp 供应商	Cyrene Tech	Số lượng SP 产品数量	16.000	Số không đạt 不良数量	107																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Tên sản phẩm 产品名称	Vải	Mã hiệu 产品料号	354-1	Người kiểm tra 检验员	Duygen																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Mô tả bất thường 异常描述:	Vải bị rách, bị tua sợi.																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<input checked="" type="checkbox"/> Trả hàng退货	<input type="checkbox"/> Sản xuất lại																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<input type="checkbox"/> Lưu chổn 保送	<input type="checkbox"/> Khác 其他																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<input type="checkbox"/> Chấp nhận đặc biệt 特殊																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

Special Remarks on this section

Nil

Actual Score	Theoretical Max
28	/30

Part 9 Corrective Action Plan

No.	<u>Findings / Violations</u>	<u>Corrective action</u>	<u>Target completion date</u>
1	2.10 They have adequately maintained the customer's tech pack in a cabinet, but they have not documented an external list to monitor and control it.	The factory should maintain an external customer list.	31-May- 2025
2	2.12 The document change system was not managed using an IT system.	The document should be managed using an IT system for control	31-May- 2025
3	3.7 There are regular assessments at least annually, with a report maintained. However, they have not maintained on-site training records for re-training workers when defective products are found.	The factory should maintain on-site training records for re-training workers when defective products are found.	31-May- 2025
4	3.13 There is no evidence that suppliers are requested to provide evidence of corrective actions in case of failure.	The factory should maintain evidence that suppliers are asked to provide proof of corrective actions in case of failures.	31-May- 2025
5	4.7 The factory has designated a defective material area, but it was found to be insufficient. According to an interview with the IQC staff, defective materials are returned directly to the supplier upon inspection.	The factory should have designed the defect segregation area to be sufficiently.	31-May- 2025
6	4.17 The factory understands RSL, but the purchasing team is not familiar with RSL and MRSR.	The purchasing team should be familiar with RSL and MRSR	31-May- 2025
7	4.23 and 7.80 Based on observation, most chemicals are properly labeled as hazardous. However, some mixed chemical cans in the mixing area lack proper hazardous labels and are placed near a window with cobwebs, which may lead to product contamination	All chemicals should be placed at least 100 cm away from windows and kept in a clean area. Hazardous information should be attached to the ID tag.	31-May- 2025
8	6.5 and 6.11 It was observed that all received fabric and semi-finished goods have an ID tag and a QC passed label, but it is not covered to prevent contamination	All received fabric and semi-finished goods should be covered.	31-May- 2025
9	6.9 The materials are properly identified and follow the FIFO system based on the visual monthly labels. However, the FIFO system has not been applied to chemical materials.	All incoming materials warehouse should be integrated on the ERP system.	31-May- 2025
10	7.87 Based on document review and interviews during the IPQC printing process, IPQC staff inspect 20 pieces every hour and maintain records. However, the required "position check content" was not included in the IPQC printing records as defined by the SOP.	IPQC records should follow the SOP.	31-May- 2025

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Factory Stamp & Site Representative Signature: Le Thi Kieu Tien Auditor Signature: Truong Viet Phuc



Date: 28-Apr-2025

Date: 28-Apr-2025

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

IMPORTANT NOTES

THE ABOVE RESULT(S) REFLECT(S) QIMA LIMITED'S FINDINGS AT THE TIME AND PLACE OF AUDIT.
WITH REGARD TO THE RANDOM SAMPLE CHARACTER OF THE AUDIT, IT SHOULD BE NOTED THAT ADDITIONAL
NONCONFORMITIES MAY EXIST, WHICH WERE NOT FOUND DURING THE AUDIT.
THE AUDITOR'S FINDINGS DO NOT RELIEVE THE AUDITEE OF ITS RESPONSIBILITY TO ENSURE THAT THE
REQUIREMENTS OF THE STANDARD ARE FULFILLED AND CONSTANTLY ADHERED TO.

Factory Disclaimer

QIMA
YOUR EYES IN THE SUPPLY CHAIN

©2025 QIMA Limited. All rights reserved

FACTORY ACKNOWLEDGEMENT

To be copied and signed in 2 copies at the beginning of the audit

ENGLISH VERSION TO SIGN (Audit done outside China, Taiwan or Hong Kong)

QIMA has been appointed by Gymshark - Shared Fitness Program to audit your factory on Apr-28-2025 (order number: R-Cloud-25040529).

The audit will be carried out according to ISO 9001 Standard.

The auditor visiting you will be Phuc Truong, (+84) 342175007

PLEASE READ AND ACKNOWLEDGE QIMA POLICIES:

1 / General Requirement of Audit:

The audit performed will be a MA.
Any discrepancy will be duly reported to Mr. Thomas thomas.vandeweghe@gymshark.com.

2 / Decision on Audit results :

The decision on Audit Result (Passed / Failed) is taken by the Gymshark - Shared Fitness Program after the Report has been Reviewed by QIMA Management.

For any question about this subject, please contact us our New Delhi office: +91 11 4672 3300.

3 / Equipment needed:

I have been informed that following information/equipment will be needed by auditor and I will make them available or inform QIMA at least 48 Hours prior to audit if some of these information/equipment are not available in the Factory:

- A desk with a PC connected to the Internet
- Any information needed for a proper audit of your structure, such as access to the quality department data, access to the production area, original of certificates and licenses etc. (please change Chinese accordingly)

Our auditor will need to take pictures during auditing, including of the factory gate, the production line, the office, the building.

4 / Bribery Issues :

We remind you that our auditor is not the decision maker.

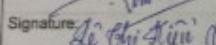
If the auditor asked you for some gifts, favors, meals, or misbehaves please contact us immediately to compliance@qima.com. Tel: 86 755 8228 9334. XIANG YUAN VINA CO.,LTD is not allowed to offer any gifts or advance any expenses to our auditor. Any breach of this policy will be immediately reported to Gymshark - Shared Fitness Program.

5 / Confidentiality Agreement:

QIMA shall only allow the obtaining of the auditee's information by the audit authorized client/scheme and relative employees who has the necessity to know the Confidential Information and has been notified and agreed to abide by the confidential obligation; Except those parties mentioned, QIMA cannot publish, copy, sell, rent, transfer, promulgate, let out, disclose or reveal the auditee's information.

On behalf of : XIANG YUAN VINA CO.,LTD(Authorized signature only)

Name of Factory Representative: Audit date: 28/4/2025

Signature:  Arrival Time: 09:10

Name of Auditor (s): Audit date: APR 28, 2025

Signature:  Arrival Time: 09:10

Complaint Hotline (投诉电话) : +86-755-8228-9334

Workers Hotline: China +86-189-2655-7090 /India +91-11-4672-3304

This document is strictly confidential and is for QIMA internal use only – it cannot be used as an authorisation for shipment.

©2025 QIMA Limited. All right reserved

5 / 10

Original signature of the Factory Representative accepting QIMA policy including bribery issues.

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Confirmation of Compliance with QIMA Code of Conduct

QIMA

YOUR EYES IN THE SUPPLY CHAIN

©2025 QIMA Limited. All rights reserved

Confirmation of Compliance with QIMA Code of Conduct

To be copied and signed in 2 copies at the end of the audit

ENGLISH VERSION TO SIGN (Audit done outside China, Taiwan or Hong Kong)

Order No.:

R-Cloud-25040529

Audit Date:

Apr-28-2025

Factory Name:

XIANG YUAN VINA CO., LTD

I hereby confirm the following, on behalf of my company, in regard to the compliance of the code of conduct during audit.

1. The auditor was not offered any gift, money, or bribe by factory Confirmed Not confirmed (describe)

2. The auditor was not invited to any restaurant by factory Confirmed Not confirmed (describe)

3. The auditor did not ask for any money, gift or sample that is not requested by the customer Confirmed Not confirmed (describe)

4. The auditor did not ask for any unreasonable favor or service Confirmed Not confirmed (describe)

5. The auditor did not request transportation to or from factory Confirmed Not confirmed (describe)

I hereby declare that all the information given above is true and correct.

On behalf of

Factory Stamp:

Name of Factory Representative:

Audit date:

Signature:

Departure Time:



Name of Auditor(s):

Audit date:

Signature:

APR 28, 2025.

If our auditors breach the code of conduct, please contact us immediately. We will send our internal auditor to follow up as soon as possible.

Complaint Hotline (投诉电话) : +86-755-8228-9334

Workers Hotline: China +86-189-2555-7090 / India +91-11-4672-3304

This document is strictly confidential and is for QIMA internal use only – it cannot be used as an authorisation for shipment.

©2025 QIMA Limited. All right reserved

10 / 10

Original signature of the Factory Representative confirming that auditor respected QIMA Code of Conduct.

QIMA Technical Audit Report 2025

Fabric Mill

Corrective Action Plan

QIMA Corrective Action Plan 2025

Client: Gymshark - Shared Fitness Program
Supplier: XIANG YUAN VINA CO., LTD
Factory: XIANG YUAN VINA CO., LTD
Industry: Textile, Apparel, Footwear & Accessories

QIMA Service No: R-Cloud-25040529
Auditor: Truong Viet Phuc
Date: Apr 28-2025
Country: VietNam

No.	Findings / Violations	Corrective action	Target completion date
1	2.1.10 They have adequately maintained the customer's tech pack in a cabinet, but there is no evidence of an external list to monitor and control it	The factory should maintain an external customer list	May 31, 2025
2	2.12 The document change system was not managed using an IT system	The document should be managed using an IT system for control	May 31, 2025
3	3.7 There are regular assessments at least annually, with a report maintained. However, they have not maintained on-site training records for re-training workers when defective products are found	The factory should maintain on-site training records for re-training workers when defective products are found	May 31, 2025
4	3.13 There is no evidence that suppliers are requested to provide evidence of corrective actions in case of failure	The factory should maintain evidence that suppliers are asked to provide proof of corrective actions in case of failures	May 31, 2025
5	4.7 The factory has designated a defective material area, but it was found to be insufficient. According to an interview with the IOC staff, defective materials are returned directly to the supplier upon inspection.	The factory should have designed the defect segregation area to be sufficiently	May 31, 2025
6	4.17 The factory understands RSL, but the purchasing team is not familiar with RSL and MRSI.	The purchasing team should be familiar with RSL and MRSI	May 31, 2025
7	4.23+7.80 Based on observation, most chemicals are properly labeled as hazardous. However, some mixed chemical cans in the mixing area lack proper hazardous labels and are placed near a window with cobwebs, which may lead to product contamination.	All chemicals should be placed at least 100 cm away from windows and kept in a clean area. Hazardous information should be attached to the ID tag	May 31, 2025
9	6.5+6.11 It was observed that all received fabric and semi-finished goods have an ID tag and a QC passed label, but it is not covered to prevent contamination.	All received fabric and semi-finished goods should be covered	May 31, 2025
10	6.9 The materials are properly identified and follow the FIFO system based on the visual monthly labels. However, the FIFO system has not been applied to chemical materials.	All incoming materials warehouse should be integrated on the ERP system	May 31, 2025
11	7.87 Based on document review and interviews during the IPQC printing process, IPQC staff inspect 20 pieces every hour and maintain records. However, the required "position check content" was not included in the IPQC printing records as defined by the SOP	IPQC records should follow the SOP	May 31, 2025

QIMA-QR-16-01A

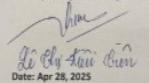
© 2025 QIMA Limited.

Page 1 of 2

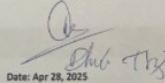
QIMA Corrective Action Plan 2025

process, IPQC staff inspect 20 pieces every hour and maintain records. However, the required "position check content" was not included in the IPQC printing records as defined by the SOP

Factory Stamp & Site Representative Signature:


Date: Apr 28, 2025

Auditor Signature:


Date: Apr 28, 2025



Original signature of the Factory Representative agreeing with the Audit Findings and Corrective Action Plan defined.

END