

STT (NO.)	BMT (mm)	Size	Loại (Type)	Khối lượng đơn vị (Unit weight) (kg/m)	T.Bend	Ép phồng (Erichsen)	So màu (Delta) (Δ E)	Độ bóng (Gloss)	Độ phẳng (Flatness)	Phun sương muối (Salt spray Flat)		Độ dày lớp sơn khô (DFT) (μm)	Cà bút chì (Pencil hardness)	Chà búa (MEK)		Va đập (Impact)	Độ bền kéo (Tensile strength)
										Mặt chính	Mặt lưng			Mặt chính (Top side)	Mặt lưng (Back side)		
1	0.14	0.18x1200	H	1.35-1.45	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
2	0.15	0.19x1200	H	1.46-1.57	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
3	0.16	0.20x1200	H	1.58-1.65	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
4	0.17	0.21x1200	H	1.65-1.73	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
5	0.18	0.22x1200	H	1.73-1.82	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
6	0.19	0.23x1200	H	1.83-1.91	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
7	0.20	0.24x1200	H	1.92-2.00	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
8	0.21	0.25x1200	H	2.01-2.10	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
9	0.22	0.26x1200	H	2.11-2.19	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
10	0.23	0.27x1200	H	2.20-2.29	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
11	0.24	0.28x1200	H/S	2.30-2.38	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
12	0.25	0.29x1200	H/S	2.39-2.48	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
13	0.26	0.30x1200	H	2.49-2.57	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
14	0.27	0.31x1200	H/S	2.58-2.66	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
15	0.28	0.32x1200	H	2.67-2.76	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
16	0.29	0.33x1200	H	2.77-2.85	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
17	0.30	0.34x1200	H/S	2.86-2.95	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
18	0.31	0.35x1200	H	2.96-3.04	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
19	0.32	0.36x1200	H	3.05-3.13	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
20	0.33	0.37x1200	H	3.14-3.23	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
21	0.34	0.38x1200	H/S	3.24-3.32	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
22	0.35	0.39x1200	H/S	3.33-3.42	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
23	0.36	0.40x1200	H/S	3.43-3.51	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
24	0.37	0.41x1200	H/S	3.52-3.61	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
25	0.38	0.42x1200	H/S	3.62-3.70	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
26	0.39	0.43x1200	H/S	3.71-3.79	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
27	0.40	0.44x1200	H/S	3.80-3.89	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
28	0.41	0.45x1200	H/S	3.90-3.98	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
29	0.42	0.46x1200	H/S	3.99-4.08	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
30	0.43	0.47x1200	H/S	4.09-4.17	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
31	0.44	0.48x1200	H/S	4.18-4.26	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
32	0.45	0.49x1200	H/S	4.27-4.36	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
33	0.46	0.50x1200	H/S	4.37-4.45	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	≥100	≥100	JIS G3312	JIS G3312
34	0.50	0.54x1200	S	4.75-4.85	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	100	100	JIS G3312	JIS G3312
35	0.55	0.59x1200	S	5.25-5.35	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	100	100	JIS G3312	JIS G3312
36	0.60	0.64x1200	S	5.70-5.80	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	100	100	JIS G3312	JIS G3312
37	0.65	0.69x1200	S	6.20-6.30	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	100	100	JIS G3312	JIS G3312
38	0.72	0.76x1200	S	6.85-6.95	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	100	100	JIS G3312	JIS G3312
39	0.75	0.79x1200	S	7.15-7.25	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	100	100	JIS G3312	JIS G3312
40	0.80	0.84x1200	S	7.60-7.80	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	100	100	JIS G3312	JIS G3312
41	0.92	0.96x1200	S	8.75-8.90	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	100	100	JIS G3312	JIS G3312
42	1.02	1.06x1200	S	9.65-9.80	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	100	100	JIS G3312	JIS G3312
43	1.12	1.16x1200	S	10.60-10.80	0-2T	≥95	≤1.0	55±5	JIS G3312	>500	>200	25	2H-4H	100	100	JIS G3312	JIS G3312

TÔN LẠNH MẠ MÀU THÔNG DỤNG
POPULAR PPGL

STT	Sản phẩm/ Product	Thông số/ Technical parameter
1	Độ dày thép nền/ Base metal	0.20 ~ 1.15 mm (±0.02)
2	Độ dày thành phẩm/ Total coating thickness	0.24 ~ 1.20 mm (±0.03)
3	Độ dày lớp mạ hợp kim / Alloys coating mass	AZ50
4	Tổng khối lượng lớp mạ/ Total Coating weight	80~90g/m ² / 2 mặt/ 2 sides (±0.05)

MẶT CHÍNH/ TOP

Lớp hóa chất xử lý bề mặt / Chromate coating	20 ~ 40 mg/m ²
Lớp sơn lót / Primer coating	Polyester(danh nghĩa/ nominal 5µm)
Lớp sơn hoàn thiện / Finish coating	Polyester(danh nghĩa/ nominal 11µm)

MẶT LƯNG/ BACK

Lớp hóa chất xử lý bề mặt / Chromate coating	20 ~ 40 mg/m ²
Lớp sơn lót / Primer coating	Polyester(danh nghĩa/ nominal 4µm)
Lớp sơn hoàn thiện / Finish coating	Polyester(danh nghĩa/ nominal 5µm)

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT/ TECHNICAL SPECIFICATION

ĐẶC TÍNH ATTRIBUTES	PHƯƠNG PHÁP ĐÁNH GIÁ EVALUATION METHODS	KẾT QUẢ RESULTS
Độ bóng Specular gloss	Theo JIS K 5600 (Góc 60°) JIS K 5600 standard (60°)	50(± 5)
Độ bền dung môi MEK Resistance to solvents	Dung môi MEK MEK solvents	≥100 Búa ≥100DR
Chống ăn mòn mặt chính Resistance to corrosion	Phun sương muối 500h, Tiêu chuẩn JIS 22371 Salt pray 500h, JIS 22371 standard	Đạt Pass
Độ bám dính(Erichsen Test) Adhesion	Erichsen Test	>95%
Độ cứng bút chì / Pencil hardness	Độ cứng bút chì (góc 45°, 10N) Pencil hardness (45°, 10N)	Min 2H
Độ bền va đập / Reserve impact	Dụng cụ đo va đập ngược 500g, cao 500mm Impact tester (weight: 500g, height: 500mm)	Không bong tróc No peel off
Độ bền uốn / T-Bend	Bẻ gấp 180°, không tróc sơn Bent 180°, no peel off	0T-2T

ĐỘ DÀY THÀNH PHẨM SAU MẠ TOTAL COATED THICKNESS (±0.03)	TRỌNG LƯỢNG TRUNG BÌNH AVERAGE WEIGHT
0.25 x 1200 mm	1.92 - 2.00 kg/m
0.30 x 1200 mm	2.30 - 2.40 kg/m
0.35 x 1200 mm	2.96 - 3.02 kg/m
0.40 x 1200 mm	3.43 - 3.50 kg/m
0.45 x 1200 mm	3.90 - 3.96 kg/m
0.50 x 1200 mm	4.37 - 4.45 kg/m
0.55 x 1200 mm	4.72 - 4.80 kg/m

TÔN LẠNH MÀU
PPGL AZ 100

STT	Sản phẩm/ Product	Thông số/ Technical parameter
1	Độ dày thép nền/ Base metal	0.30 ~ 1.15 mm (±0.02)
2	Độ dày thành phẩm/ Total coating thickness	0.36 ~ 1.21 mm (±0.02)
3	Độ dày lớp mạ hợp kim / Alloys coating mass	AZ100
4	Tổng khối lượng lớp mạ/ Total Coating weight	130 ~ 140g/m ² / 2 mặt/ 2 sides (±5%)

MẶT CHÍNH/ TOP

Lớp hóa chất xử lý bề mặt / Chromate coating

20 ~ 40 mg/m²

Lớp sơn lót / Primer coating

Polyester(danh nghĩa/ nominal 5µm)

Lớp sơn hoàn thiện / Finish coating

Polyester(danh nghĩa/ nominal 11µm)

MẶT LƯNG/ BACK

Lớp hóa chất xử lý bề mặt / Chromate coating

20 ~ 40 mg/m²

Lớp sơn lót / Primer coating

Polyester(danh nghĩa/ nominal 4µm)

Lớp sơn hoàn thiện / Finish coating

Polyester(danh nghĩa/ nominal 5µm)

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT/ TECHNICAL SPECIFICATION

ĐẶC TÍNH ATTRIBUTES	PHƯƠNG PHÁP ĐÁNH GIÁ EVALUATION METHODS	KẾT QUẢ RESULTS
Độ bóng Specular gloss	Theo JIS K 5600 (Góc 60°) JIS K 5600 standard (60°)	50(± 5)
Độ bền dung môi MEK Resistance to solvents	Dung môi MEK MEK solvents	≥100 Búa ≥100DR
Chống ăn mòn mặt chính Resistance to corrosion	Phun sương muối 500h, Tiêu chuẩn JIS 22371 Salt pray 500h, JIS 22371 standard	Đạt Pass
Độ bám dính(Erichsen Test) Adhesion	Erichsen Test Erichsen Test	>95%
Độ cứng bút chì / Pencil hardness	Độ cứng bút chì (góc 45°, 10N) Pencil hardness (45°, 10N)	Min 2H
Độ bền va đập / Reserve impact	Dụng cụ đo va đập ngược 500g, cao 500mm Impact tester (weight: 500g, height: 500mm)	Không bong tróc No peel off
Độ bền uốn / T-Bend	Bẻ gấp 180°, không tróc sơn Bent 180°, no peel off	OT-2T

ĐỘ DÀY THÀNH PHẨM SAU MẠ TOTAL COATED THICKNESS (±0.02)	TRỌNG LƯỢNG TRUNG BÌNH AVERAGE WEIGHT (± 5%)
0.35 x 1200 mm	2.85-2.95 kg/m
0.40 x 1200 mm	3.30-3.40 kg/m
0.42 x 1200 mm	3.50-3.60 kg/m
0.45 x 1200 mm	3.80-3.90 kg/m
0.48 x 1200 mm	4.10-4.15 kg/m
0.50 x 1200 mm	4.25-4.35 kg/m
0.55 x 1200 mm	4.75-4.85 kg/m
0.60 x 1200 mm	5.20-5.30 kg/m

TÔN LẠNH MÀ MÀU
PPGL AZ 150

STT	Sản phẩm/ Product	Thông số/ Technical parameter
1	Độ dày thép nền/ Base metal	0.30 ~ 1.15 mm (±0.02)
2	Độ dày thành phẩm/ Total coating thickness	0.37 ~ 1.22 mm (±0.04)
3	Độ dày lớp mạ hợp kim/ Alloys coating mass	AZ150
4	Tổng khối lượng lớp mạ/ Total Coating weight	180~190g/m ² / 2 mặt/ 2 sides (±5 %)

MẶT CHÍNH/ TOP

Lớp hóa chất xử lý bề mặt / Chromate coating	20 ~ 40 mg/m ²
Lớp sơn lót / Primer coating	Polyester(danh nghĩa/ nominal 5µm)
Lớp sơn hoàn thiện / Finish coating	Polyester(danh nghĩa/ nominal 11µm)

MẶT LƯNG/ BACK

Lớp hóa chất xử lý bề mặt / Chromate coating	20 ~ 40 mg/m ²
Lớp sơn lót / Primer coating	Polyester(danh nghĩa/ nominal 4µm)
Lớp sơn hoàn thiện / Finish coating	Polyester(danh nghĩa/ nominal 5µm)

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT/ TECHNICAL SPECIFICATION

ĐẶC TÍNH ATTRIBUTES	PHƯƠNG PHÁP ĐÁNH GIÁ EVALUATION METHODS	KẾT QUẢ RESULTS
Độ bóng Specular gloss	Theo JIS K 5600 (Góc 60°) JIS K 5600 standard (60°)	50(± 5)
Độ bền dung môi MEK Resistance to solvents	Dung môi MEK MEK solvents	≥100 Búa ≥100DR
Chống ăn mòn mặt chính Resistance to corrosion	Phun sương muối 500h, Tiêu chuẩn JIS 22371 Salt pray 500h, JIS 22371 standard	Đạt Pass
Độ bám dính(Erichsen Test) Adhesion	Erichsen Test Erichsen Test	>95%
Độ cứng bút chì / Pencil hardness	Độ cứng bút chì (góc 45°, 10N) Pencil hardness (45°, 10N)	Min 2H
Độ bền va đập / Reserve impact	Dụng cụ đo va đập ngược 500g, cao 500mm Impact tester (weight: 500g, height: 500mm)	Không bong tróc No peel off
Độ bền uốn / T-Bend	Bẻ gấp 180°, không tróc sơn Bent 180°, no peel off	0T-2T

ĐỘ DÀY THÀNH PHẨM SAU MẠ TOTAL COATED THICKNESS (±0.03)	TRỌNG LƯỢNG TRUNG BÌNH AVERAGE WEIGHT (±5%)
0.40 x 1200 mm	3.20 - 3.30 kg/m
0.42 x 1200 mm	3.40 - 3.50 kg/m
0.45 x 1200 mm	3.65 - 3.75 kg/m
0.48 x 1200 mm	3.95 - 4.05 kg/m
0.50 x 1200 mm	4.15 - 4.25 kg/m
0.55 x 1200 mm	4.60 - 4.70 kg/m
0.60 x 1200 mm	5.10 - 5.20 kg/m

TÔN LẠNH MẠ MÀU
PPGL SUPER POLYESTER AZ 150

TÔN LẠNH MẠ MÀU SUPER POLYESTER AZ 150

	Sản phẩm/ Product	Thông số/ Technical parameter
1	Độ dày thép nền/ Base metal	0.30 ~ 1.15 mm (±0.02)
2	Độ dày thành phẩm/ Total coating thickness	0.38~ 1.23 mm (±0.04)
3	Độ dày lớp mạ hợp kim/ Alloys coating mass	AZ150
4	Tổng khối lượng lớp mạ/ Total coating weight	180g/m ² / 2 mặt/ 2 sides (±5%)

MẶT CHÍNH/ TOP

Lớp hóa chất xử lý bề mặt / Chromate coating	20 ~ 40 mg/m ²
Lớp sơn lót / Primer coating	Super Polyester(9μm)
Lớp sơn hoàn thiện / Finish coating	Super Polyester(20μm)

MẶT LƯNG/ BACK

Lớp hóa chất xử lý bề mặt / Chromate coating	20 ~ 40 mg/m ²
Lớp sơn lót / Primer coating	Super Polyester(9μm)
Lớp sơn hoàn thiện / Finish coating	Super Polyester(9μm)

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT/ TECHNICAL SPECIFICATION

ĐẶC TÍNH ATTRIBUTES	PHƯƠNG PHÁP ĐÁNH GIÁ EVALUATION METHODS	KẾT QUẢ RESULTS
Độ bóng Specular gloss	Theo JIS K 5600 (Góc 60°) JIS K 5600 standard (60°)	50(± 5)
Độ bền dung môi MEK Resistance to solvents	Dung môi MEK MEK solvents	≥100 Búa ≥100DR
Chống ăn mòn mặt chính Resistance to corrosion	Phun sương muối 500h, Tiêu chuẩn JIS Z 2371 Salt pray 500h, JIS Z 2371 standard	Đạt Pass
Độ bám dính(Erichsen Test) Adhesion	Erichsen Test Erichsen Test	>95%
Độ cứng bút chì / Pencil hardness	Độ cứng bút chì (góc 45°, 10N) Pencil hardness (45°, 10N)	Min 2H
Độ bền va đập / Reserve impact	Dụng cụ đo va đập ngược 500g, cao 500mm Impact tester (weight: 500g, height: 500mm)	Không bong tróc No peel off
Độ bền uốn / T-Bend	Bẻ gấp 180°, không tróc sơn Bent 180°, no peel off	0T-2T

THÀNH PHẨM SAU MẠ AZ150 TOTAL COATED THICKNESS (±0.03)	TRỌNG LƯỢNG TRUNG BÌNH AVERAGE WEIGHT (±5%)
0.40 x 1200 mm	3.41 kg/m
0.45 x 1200 mm	3.88 kg/m
0.50 x1200 mm	4.35 kg/m
0.55 x1200 mm	4.82 kg/m
0.60 x1200 mm	5.29 kg/m