

Nr	Benennung	Material	Z-Nr	Qty
1	Glasscheibe	glas	01-07	1
2	gr. Unterlegscheibe	PP	01-02	1
3	kl. Unterlegscheibe	PP	01-05	1
4	Kunststoffhuese	PP	01-03	1
5	Kupferfolie	kupfer	01-07	6
6	Mitnehmerscheibe	kupfer	01-04	1
7	Sicherungsmutter	stahl	01-06	1
8	Welle	stahl	01-01	1

000 IT = 000	+0,000 -0,000
000 IT = 000	+0,000 -0,000

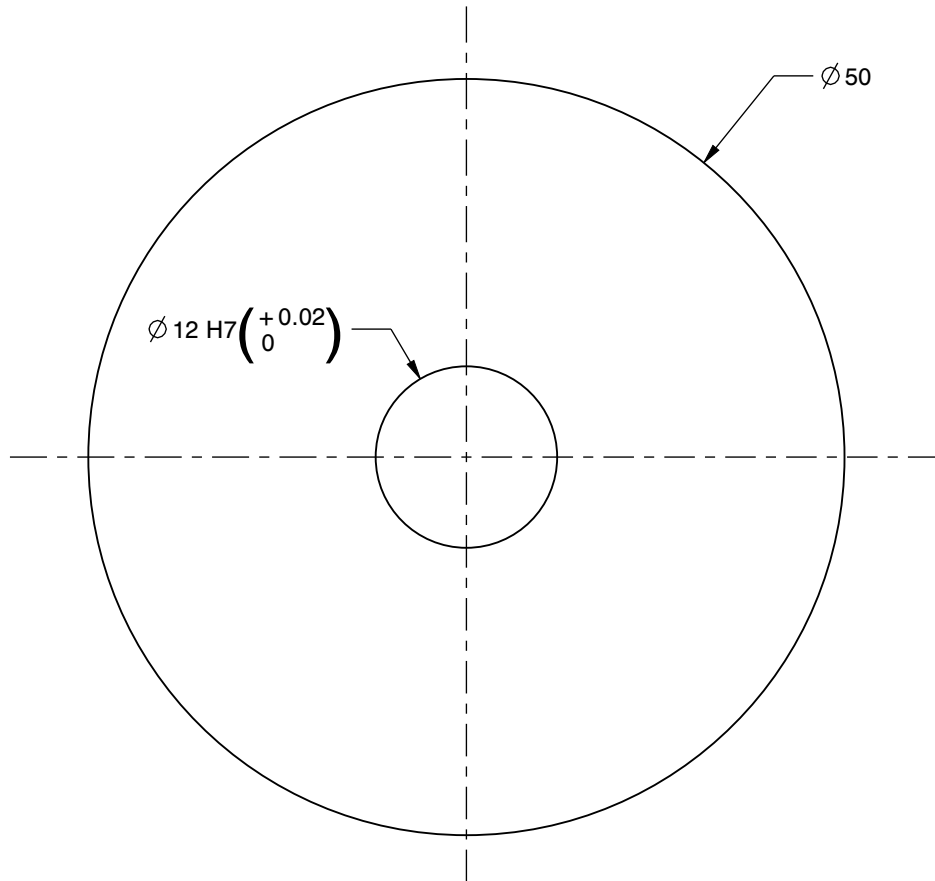
(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 1/1		(Gewicht) 0.283			
							Werkstoff					
					Datum	Name	Benennung  Scheibe ASM					
				Bear.	Feb-22-18	dao						
				Gepr.								
				Norm								
							01-00				Blatt 1	
											10 Bl.	
Zust.	Änderung	Datum	Name									

Kanten ISO 13715

+0,3

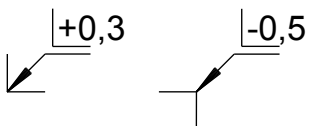
-0,5



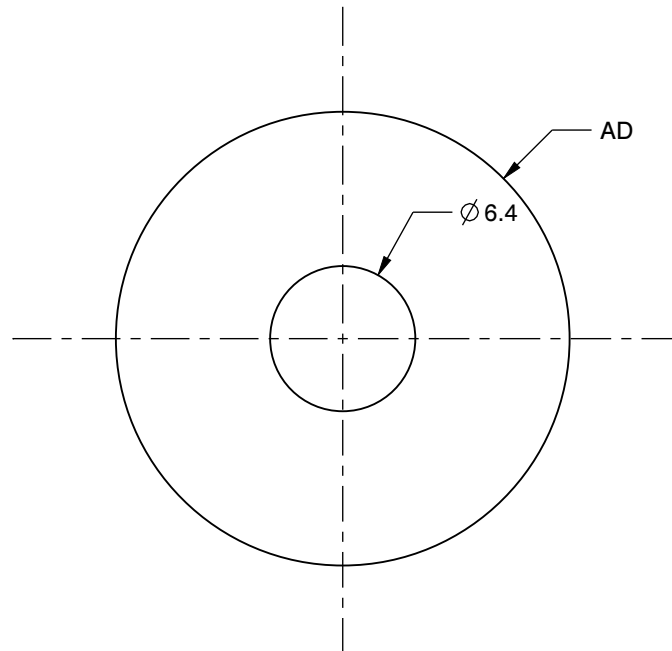


Stärke 0,5mm

Kanten ISO 13715

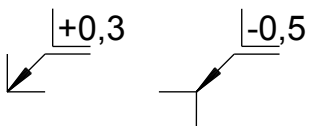


(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 2/1	(Gewicht) 0.000
							Werkstoff <b>PP</b>	
					Datum	Name	Benennung <b>gr. Unterlegscheibe</b>	
				Bear.	Feb-22-18	dao		
				Gepr.				
				Norm				
							<b>01-02</b>	
Zust.	Änderung	Datum	Name					Blatt 2 10 Bl.



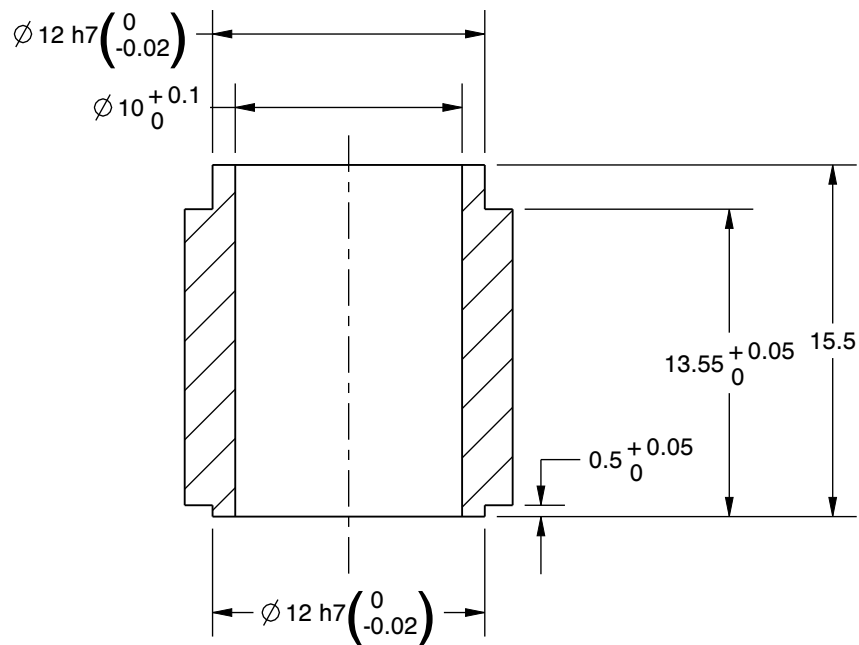
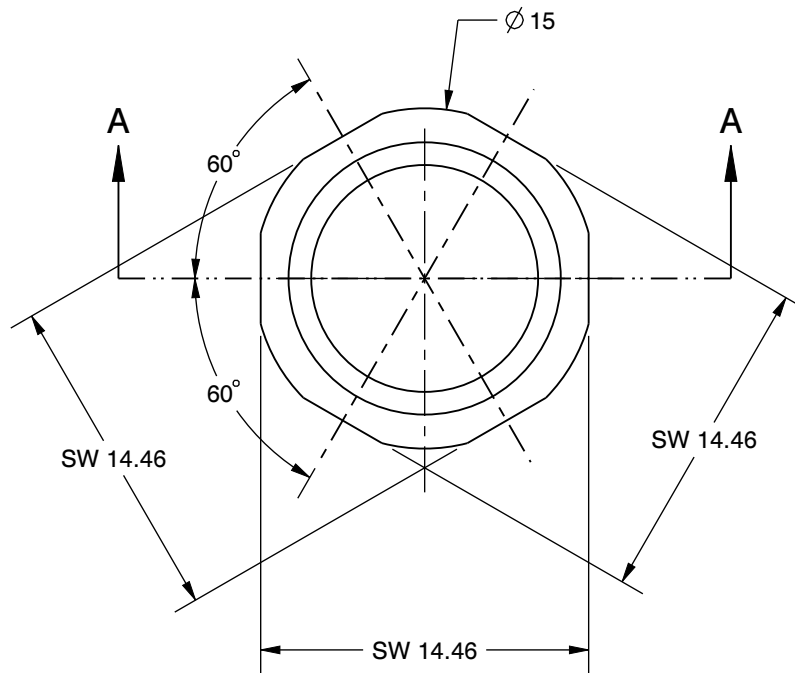
Stärke 0,5mm

Kanten ISO 13715

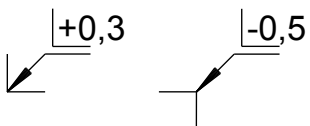


(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 3/1	(Gewicht) 0.000
							Werkstoff <b>PP</b>	
					Datum	Name	Benennung <b>kl. Unterlegscheibe</b>	
				Bear.	Feb-22-18	dao		
				Gepr.				
				Norm				
							<b>01-05</b>	
Zust.	Änderung	Datum	Name					

Blatt  
3  
10 Bl.

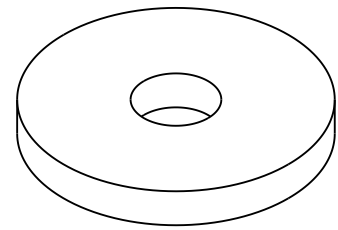


Kanten ISO 13715

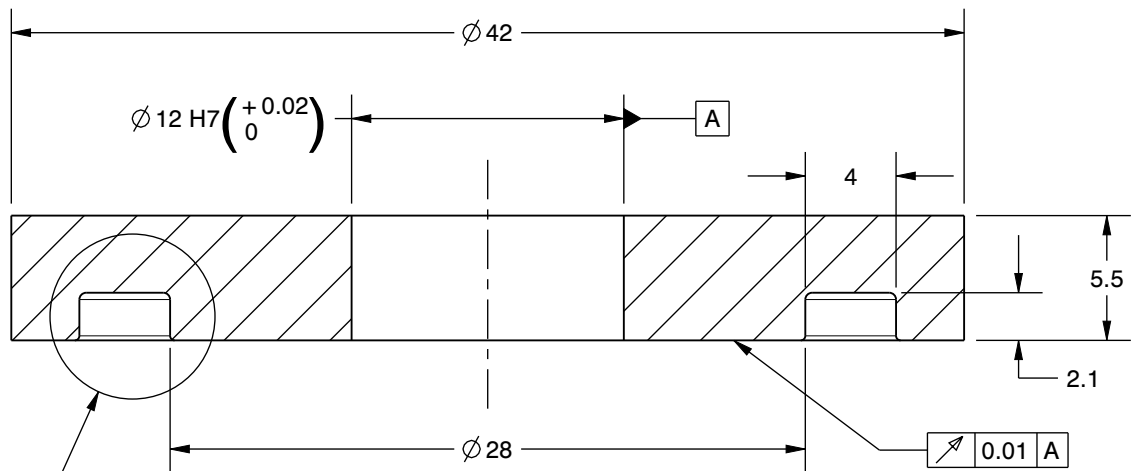


SCHNITT A-A

(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 3/1	(Gewicht) 0.000
							Werkstoff <b>PP</b>	
				Datum	Name		Benennung <b>Kunststoffhuese</b>	
				Bear.	Feb-22-18	dao		
				Gepr.				
				Norm				
							<b>01-03</b>	
Zust.	Änderung	Datum	Name					

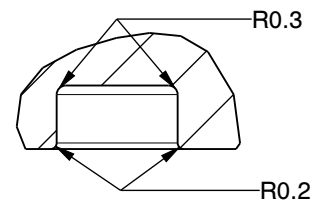


MASSSTAB 1/1



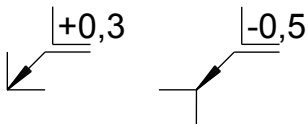
SIEHE DETAIL A

SCHNITT A-A

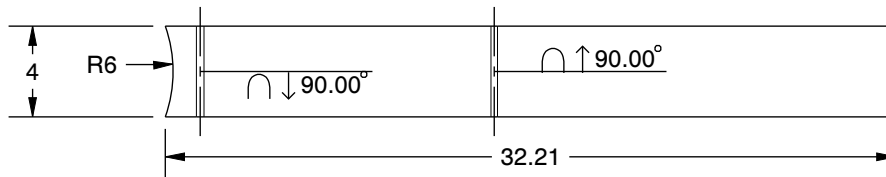
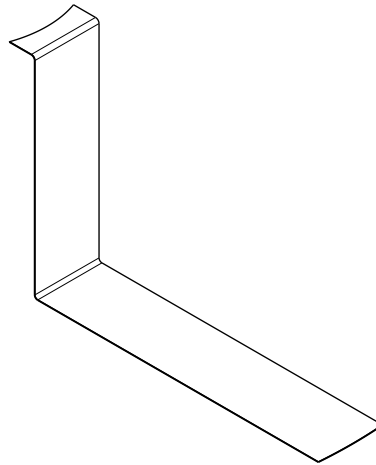


DETAIL A  
MASSSTAB 4/1

Kanten ISO 13715

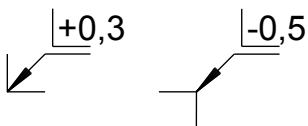


(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 3/1		(Gewicht) 0.000			
							Werkstoff  kupfer					
					Datum	Name	Benennung  Mitnehmerscheibe					
				Bear.	Feb-22-18	dao						
				Gepr.								
				Norm								
				<div>IMKT</div> <div>Leibniz Universität Hannover</div>			01-04				Blatt 5	
											10 Bl.	
Zust.	Änderung	Datum	Name									

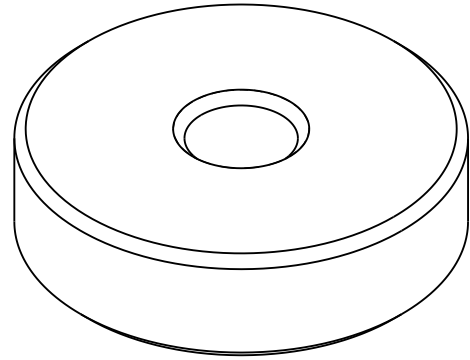


Stärke 0,01mm

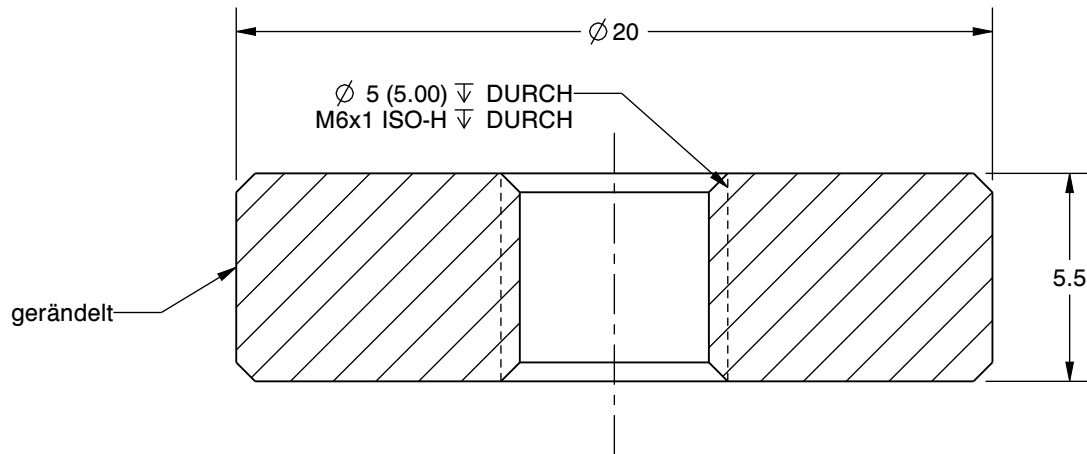
Kanten ISO 13715



(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015		Maßstab 3/1	(Gewicht) 0.000
						Werkstoff <b>kupfer</b>	
				Datum	Name	Benennung <b>Kupferfolie</b>	
				Bear.	Feb-22-18		
				Gepr.			
				Norm			
						<b>01-07</b>	
Zust.	Änderung	Datum	Name				

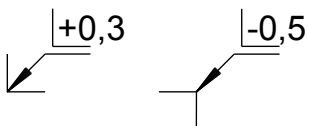


MASSSTAB 3/1

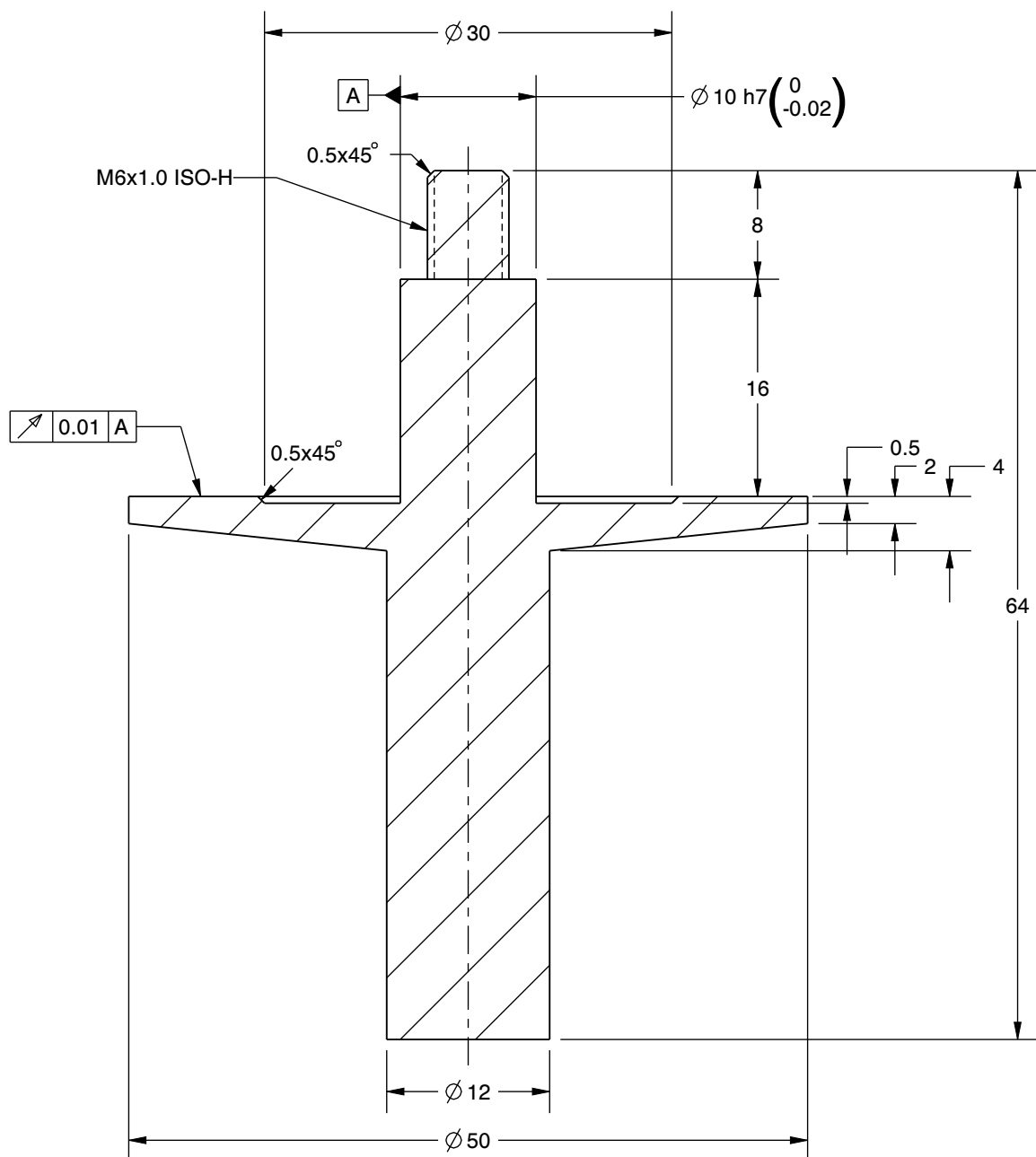


SCHNITT A-A

Kanten ISO 13715

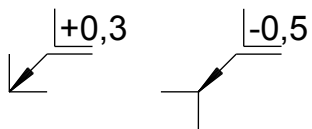


(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 5/1		(Gewicht) 0.000			
							Werkstoff  stahl					
					Datum	Name		Benennung  Sicherungsmutter				
				Bear.	Feb-22-18	dao						
				Gepr.								
				Norm								
				<div>IMKT</div> <div>Leibniz Universität Hannover</div>				01-06			Blatt 7	
											10 Bl.	
Zust.	Änderung	Datum	Name									



Kanten ISO 13715

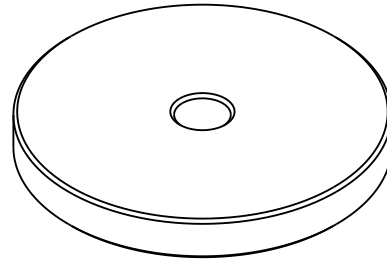
SCHNITT A-A



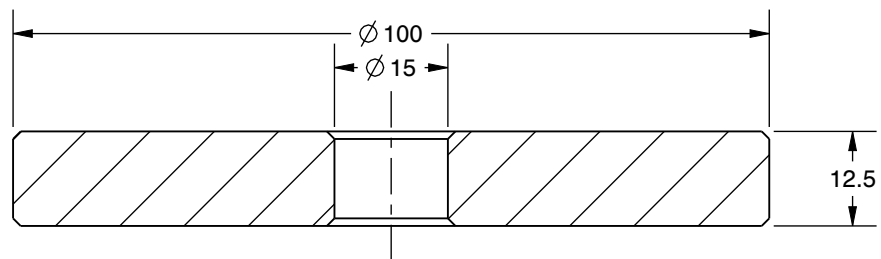
(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 2/1	(Gewicht) 0.000
							Werkstoff <b>stahl</b>	
					Datum	Name	Benennung <b>Welle</b>	
				Bear.	Feb-22-18	dao		
				Gepr.				
				Norm				
							01-01	
Zust.	Änderung	Datum	Name					

Blatt  
8  
10 Bl.





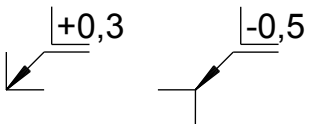
MASSSTAB 1/2



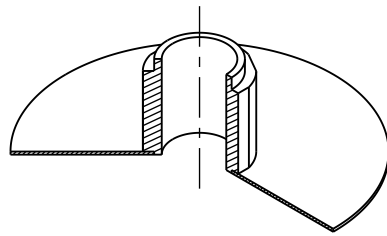
SCHNITT A-A

Alle Fase 0,5x45°

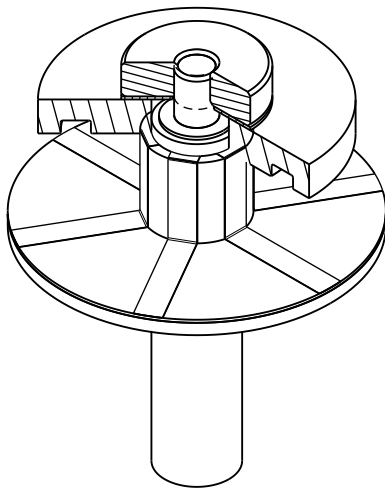
Kanten ISO 13715



(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 1/1	(Gewicht) 0.283
							Werkstoff <b>glas</b>	
					Datum	Name	Benennung <b>Glasscheibe</b>	
				Bear.	Feb-26-18	dao		
				Gepr.				
				Norm				
							<b>01-07</b>	
Zust.	Änderung	Datum	Name					Blatt 9 10 Bl.



SCHNITT B-B



SCHNITT C-C