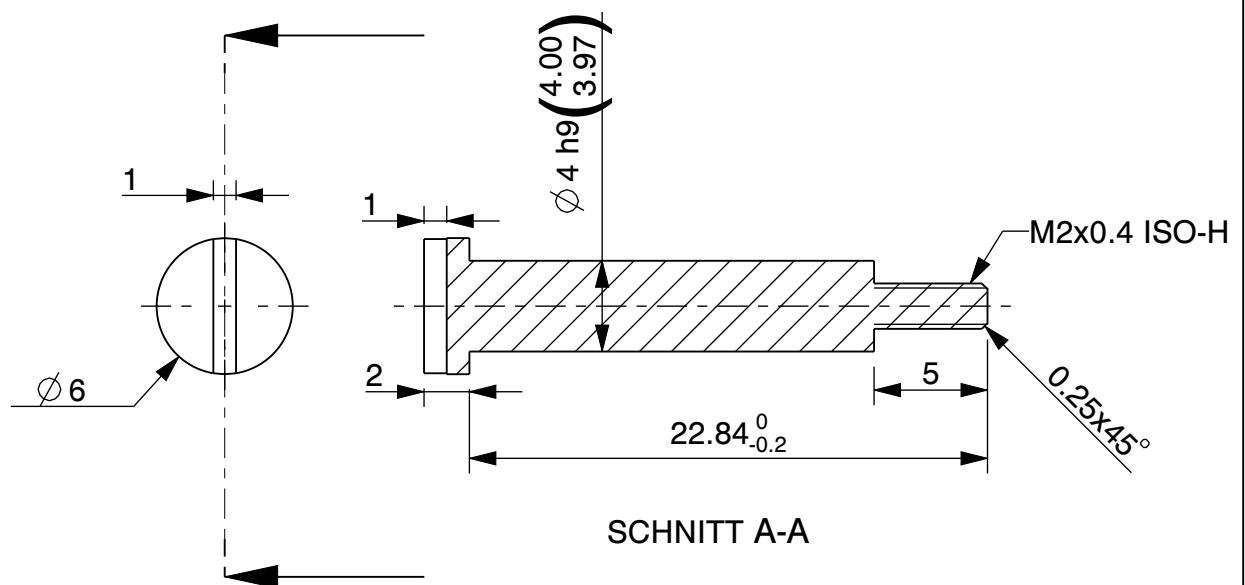
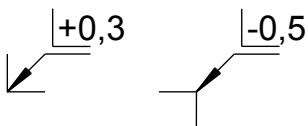


Nr	Benennung	Material	Z-Nr	Qty
1	durchgebohrte Kugel	100Cr6	04-05	1
2	Kugelaufnahme	kupfer	04-02	1
3	Kugelwelle	stahl	04-01	1
4	Kunststoffwelle	POM	04-03	1
5	Querstift	stahl	04-04	1

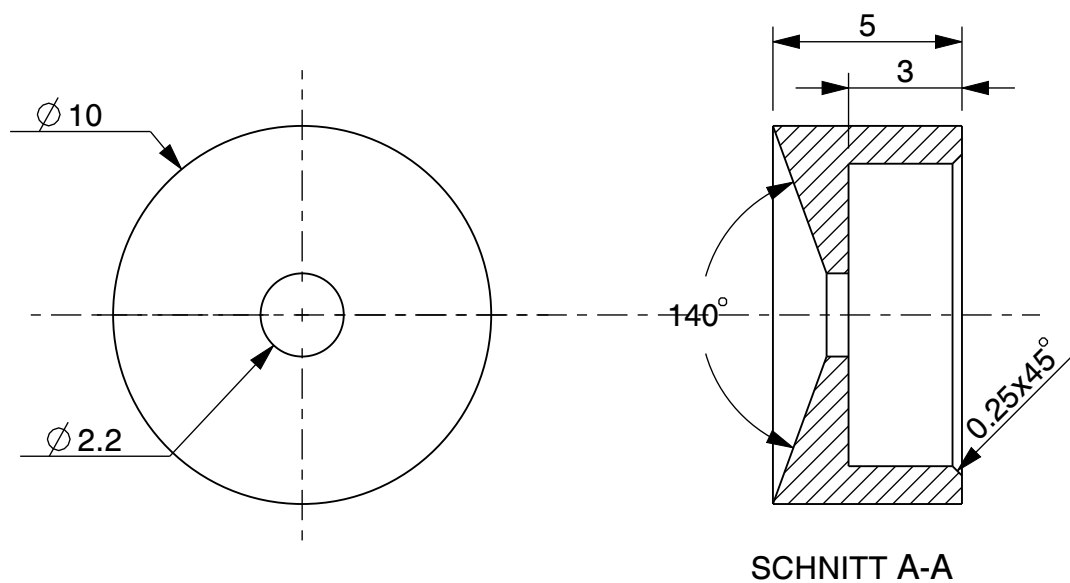
(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 2:1		(Gewicht) 0.032			
							Werkstoff					
					Datum	Name	Benennung Kugel ASM					
				Bear.	Feb-21-18	dao						
				Gepr.								
				Norm								
							04-00				Blatt 1	
											7 Bl.	
Zust.	Änderung	Datum	Name									



Kanten ISO 13715

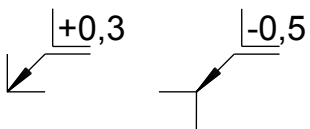


(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 3:1		(Gewicht) 0.000			
							Werkstoff stahl					
					Datum	Name		Benennung Kugelwelle				
				Bear.	Feb-21-18	dao						
				Gepr.								
				Norm								
									04-01			
				<div> Leibniz Universität Hannover</div>								
Zust.	Änderung	Datum	Name						Blatt 2			
									7 Bl.			

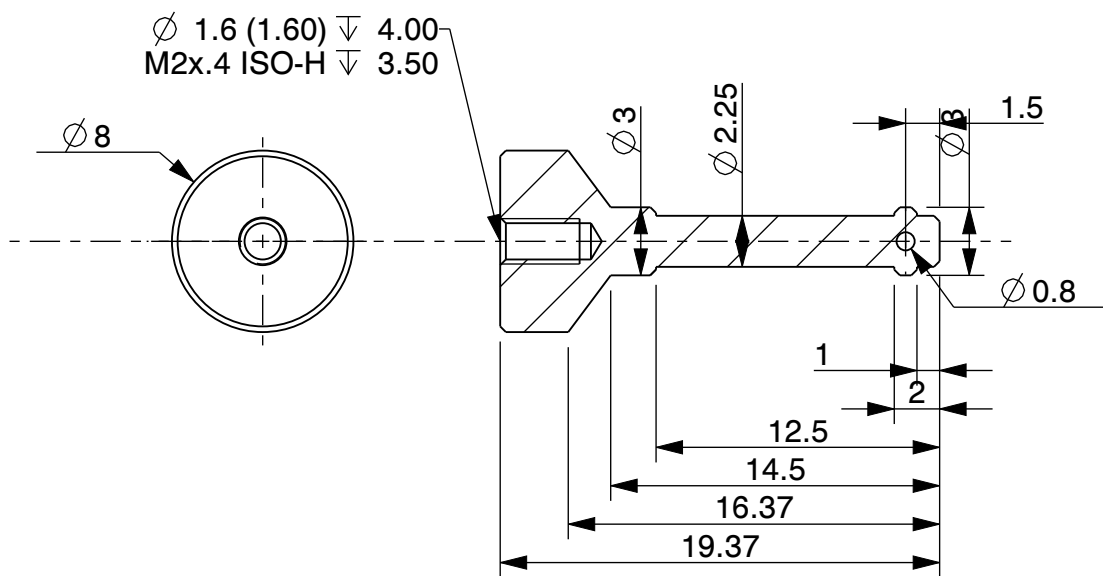


SCHNITT A-A

Kanten ISO 13715



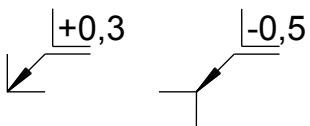
(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 5:1	(Gewicht) 0.000
							Werkstoff kupfer	
					Datum	Name	Benennung Kugelaufnahme	
				Bear.	Feb-21-18	dao		
				Gepr.				
				Norm				
							04-02	
Zust.	Änderung	Datum	Name					



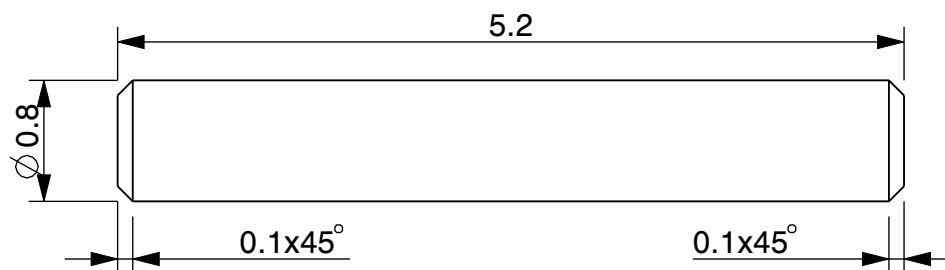
SCHNITT A-A

Alle Fase sind 0,25x45°

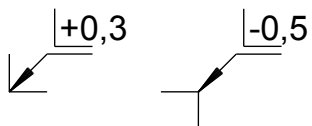
Kanten ISO 13715



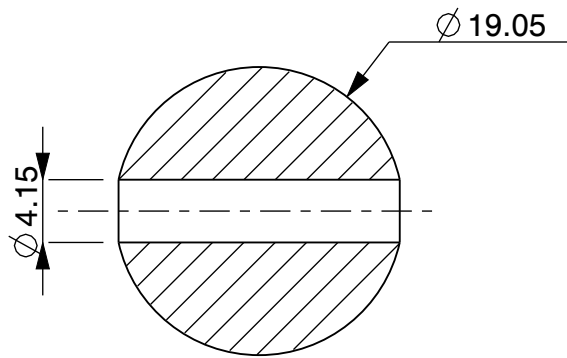
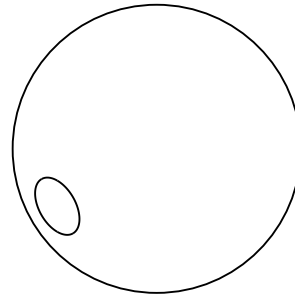
(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 3:1	(Gewicht) 0.000
							Werkstoff POM	
					Datum	Name	Benennung Kunststoffwelle	
				Bear.	Feb-21-18	dao		
				Gepr.				
				Norm				
							04-03	
Zust.	Änderung	Datum	Name					



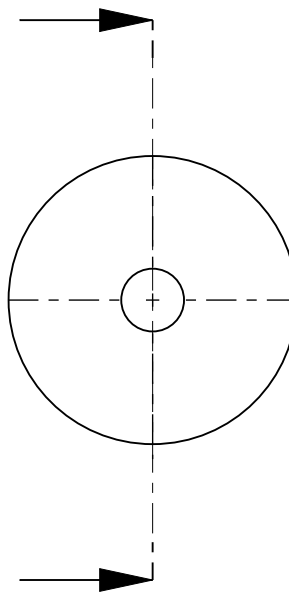
Kanten ISO 13715



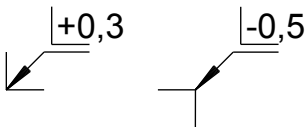
(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 20:1	(Gewicht) 0.000
							Werkstoff stahl	
					Datum	Name	Benennung Querstift	
				Bear.	Feb-21-18	dao		
				Gepr.				
				Norm				
							04-04	
Zust.	Änderung	Datum	Name					Blatt 5 7 Bl.



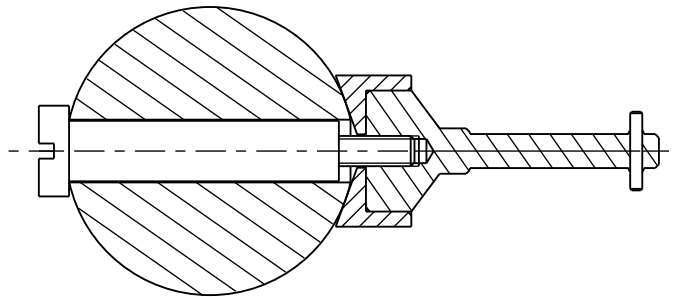
SCHNITT A-A



Kanten ISO 13715

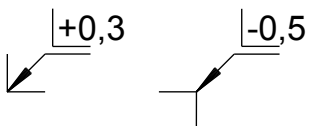


(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 2:1	(Gewicht) 0.000
							Werkstoff 100Cr6	
					Datum	Name	Benennung durchgebohrte Kugel	
				Bear.	Feb-26-18	dao		
				Gepr.				
				Norm				
							04-05	
Zust.	Änderung	Datum	Name					Blatt 6 7 Bl.



SCHNITT B-B

Kanten ISO 13715



(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 1:1	(Gewicht) 0.000
							Werkstoff 100Cr6	
					Datum	Name	Benennung durchgebohrte Kugel	
				Bear.	Mar-26-18	dao		
				Gepr.				
				Norm				
							04-05	
Zust.	Änderung	Datum	Name					Blatt 7 7 Bl.