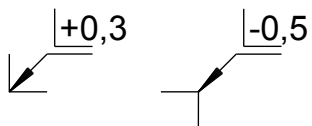


Nr	Benennung	Material	Z-Nr	Qty
1	Locher	stahl	05-01	2
2	Loetvorrichtung	stahl	05-02	1
3	Winkellehre	stahl	05-03	1

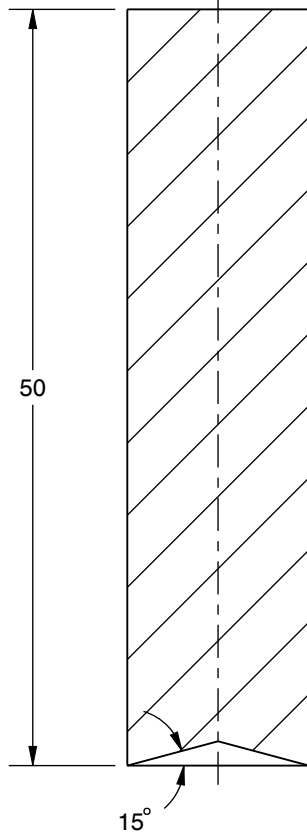
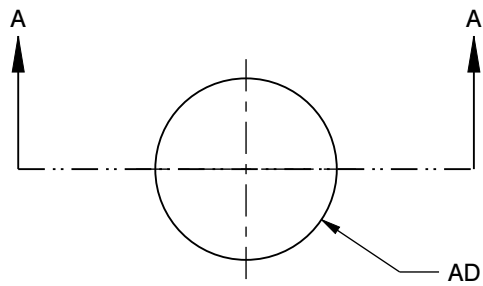
Kanten ISO 13715



(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 1/1		(Gewicht) 0.000		
							Werkstoff				
					Datum	Name	Benennung Werkzeug-Stueckliste				
				Bear.	Feb-28-18	dao					
				Gepr.							
				Norm							
							05-00				
											
Zust.	Änderung	Datum	Name						Blatt 1		
									4 Bl.		



Blatt
1
4 Bl.

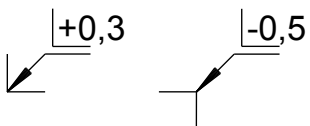


Benennung	AD
LOCHER_12	12 $^{+0,02}_0$
LOCHER_6-4	6.4

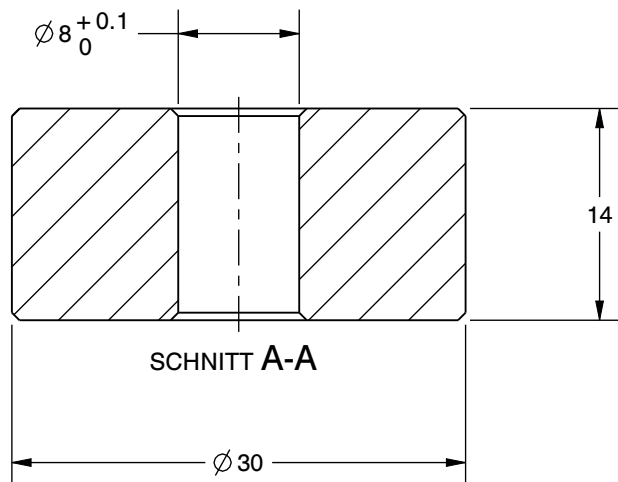
SCHNITT **A-A**

scharfkantig

Kanten ISO 13715

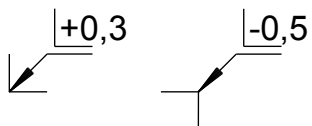


(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 2/1		(Gewicht) 0.000		
							Werkstoff stahl				
					Datum	Name	Benennung Locher				
				Bear.	Feb-25-18	dao					
				Gepr.							
				Norm							
							05-01				
											
							Blatt 2				
							4 Bl.				
Zust.	Änderung	Datum	Name								

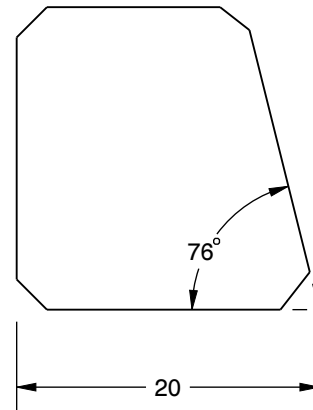
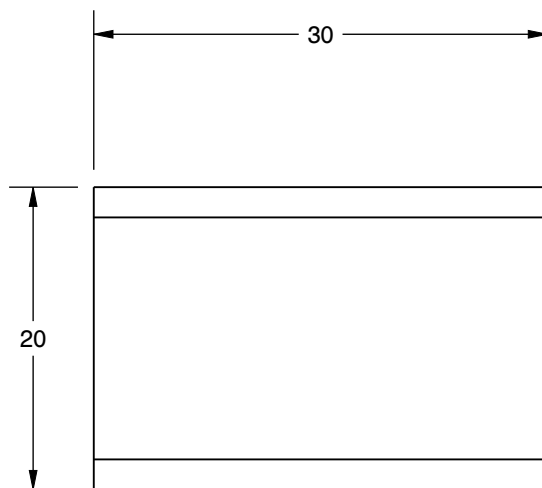
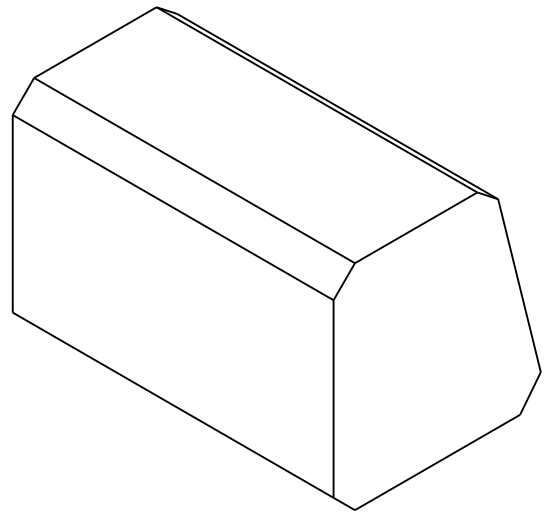


Alle Fase 0,5x45°

Kanten ISO 13715

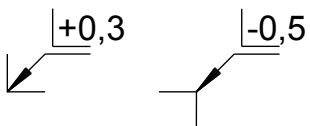


(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 2/1	(Gewicht) 0.000
							Werkstoff stahl	
					Datum	Name	Benennung Loetvorrichtung	
				Bear.	Feb-26-18	dao		
				Gepr.				
				Norm				
							05-02	
Zust.	Änderung	Datum	Name					Blatt 3 4 Bl.



Alle Fase 2x45°

Kanten ISO 13715



(Verwendungsbereich)				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Tolerierung DIN ISO 8015			Maßstab 2/1		(Gewicht) 0.000		
							Werkstoff stahl				
					Datum	Name	Benennung Winkellehre				
				Bear.	Feb-28-18	dao					
				Gepr.							
				Norm							
							05-03				
											
Zust.	Änderung	Datum	Name						Blatt 4		
									4 Bl.		



Blatt
4
4 Bl.