



Điều kiện kỹ thuật

- Mạ kẽm nhúng nóng ASTM123A

															KHUNG	HỆ THỐNG ĐÈN DẪ CHIẾN		
																PL-XN-01-01		
									DH	SL	Họ và tên	Ký	Ngày	Số lượng		Khối lượng	Tỷ lệ	
									Duyệt		Phạm.Q.Tuấn					01 Cái		1:12
									Chủ trì							Tờ số: 01	Tổng số tờ: 01	
									Kiểm tra		Ng.Tiến Hùng				Vật liệu:	Công Ty TNHH Kỹ Thuật Quản Lý Bay		Xí nghiệp CTTBHK
									Thiết kế		Chu Văn Hưng							
									Vẽ		Chu Văn Hưng							
Stt	Mã hiệu	Tên gọi	Đ.Vị	Số lượng	Vật liệu	Kích thước	PA đáp ứng	Ghi chú										
7	PL-XN-01-01-07	Thanh ngang 3	Cái	1	SS400	U40x60x40 dày 5	TK chế tạo	Mạ kẽm nhúng nóng ASTM123A										
6	PL-XN-01-01-06	Gân 2	Cái	2	SS400	U120x52	TK chế tạo	Mạ kẽm nhúng nóng ASTM123A										
5	PL-XN-01-01-05	Thanh đứng 1	Cái	5	SS400	Hộp 120x60x3	TK chế tạo	Mạ kẽm nhúng nóng ASTM123A										
4	PL-XN-01-01-04	Thanh ngang 2	Cái	2	SS400	U120x52	TK chế tạo	Mạ kẽm nhúng nóng ASTM123A										
3	PL-XN-01-01-03	Gân 1	Cái	4	SS400	Hộp 120x60x3	TK chế tạo	Mạ kẽm nhúng nóng ASTM123A										
2	PL-XN-01-01-02	Bản mã	Cái	6	SS400	Kt: 60x60x10	TK chế tạo	Mạ kẽm nhúng nóng ASTM123A										
1	PL-XN-01-01-01	Thanh ngang 1	Cái	2	SS400	Hộp 120x60x3	TK chế tạo	Mạ kẽm nhúng nóng ASTM123A										