

8	XN-LR-01 Cụm lắp		Cụm lắp ráp	số 1	Bộ	1			Mua TC			
7	XN-LR-02-07 Bulông M12		Bulông M12x	:50	Bộ	8			Mua TC			
6	XN-LR-02-06		Nắp trục		Cái	2			Mua TC			
5	XN-LR-02-05 Đ		Đai ốc mũ		Cái	8			Mua TC			
4	XN-LR-02-04 B		Bánh xe + vành		Bộ	2			Mua TC			
3	3 XN-LR-02-03		Bulông M12x80		Bộ	6			Mua TC			
2	XN-LR-02-02		Khẹp nhíp		Cái	4			Mua TC			
1	XN-LR-02-01		Khung xe		Bộ	1			TK chế tạo			
Stt	Mã hiệu		Tên gọi		Đ.Vị	Số lượng	Vật liệu	Kích thước	PA đáp ứng	Ghi chú		
									HỆ THỐNG ĐÈN DÃ CHIẾN			
DH	SL	Họ v	à tên	Ký	Ngày	CŲM LẮP		XN-LR-02				
Duyệt		Phạm.Q.Tuấn				RÁP SỐ 2		Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ		
Chủ trì		Ngô (Ngô Quý Tuấn								1:10	
Kiểm tra		Ng.Tiến Hùng						Tờ số:	Tổng số tờ:			
Thiết kế		Phạm M. Linh				\/A+ I:A.			Công Ty TNHH		NCPT	
Vẽ		Phạm M. Linh				Vật liệu:			Kỹ Thuặt Quản Lý Bay		NCPT	