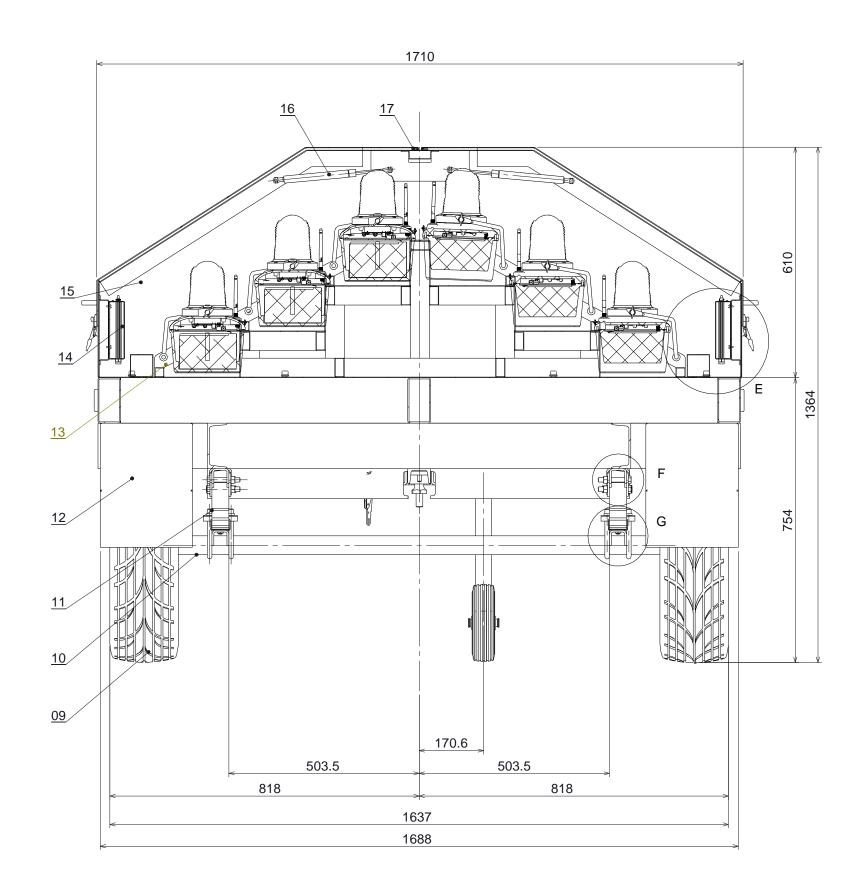
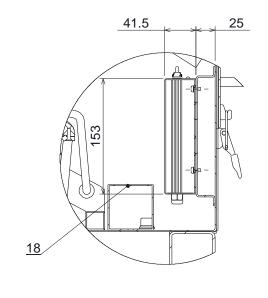


# Yêu cầu kỹ thuật:

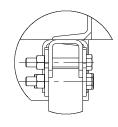
- Đáp ứng tiêu chuẩn FAA AC 150/5345-50B (Portable Runway Lights)
  Xe nguồn di chuyển trong khu vực sân bay với tốc độ tối đa 30km/h.
  Xe nguồn được thiết kế để hoạt động trong môi trường từ 0oC đến 55oC, chịu được sức gió 240km/h khi di chuyển và triển khai hệ thống đèn dã chiến.

						HỆ TH	HỐNG ĐÈN DÃ	CHIẾN
DH	SL	Họ và tên	Ký	Ngày	XE NGUÒN		L-XN-01-00	0
Duy	ệt	Phạm.Q.Tuấn			(hình chiếu đứng)	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
Chủ	trì	Ngô Quý Tuấn				,		1:10
Kiểr	n tra	Ng.Tiến Hùng				Tờ số: 02	Tổng số tờ: 0	5
Thiế	ết kế	Phạm M.Linh			\/&# I:&</td><td colspan=2>Công Ty TNHH Kỹ Thuật Quản Lý Bay</td><td>Xí nghiệp</td></tr><tr><td>Vẽ</td><td></td><td>Phạm M.Linh</td><td></td><td></td><td>Vật liệu:</td><td colspan=2>Kỹ Thuặt Quản Lý Bay C</td><td>СТТВНК</td></tr></tbody></table>			

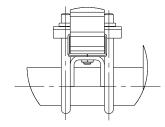




**E** TL 1 : 5



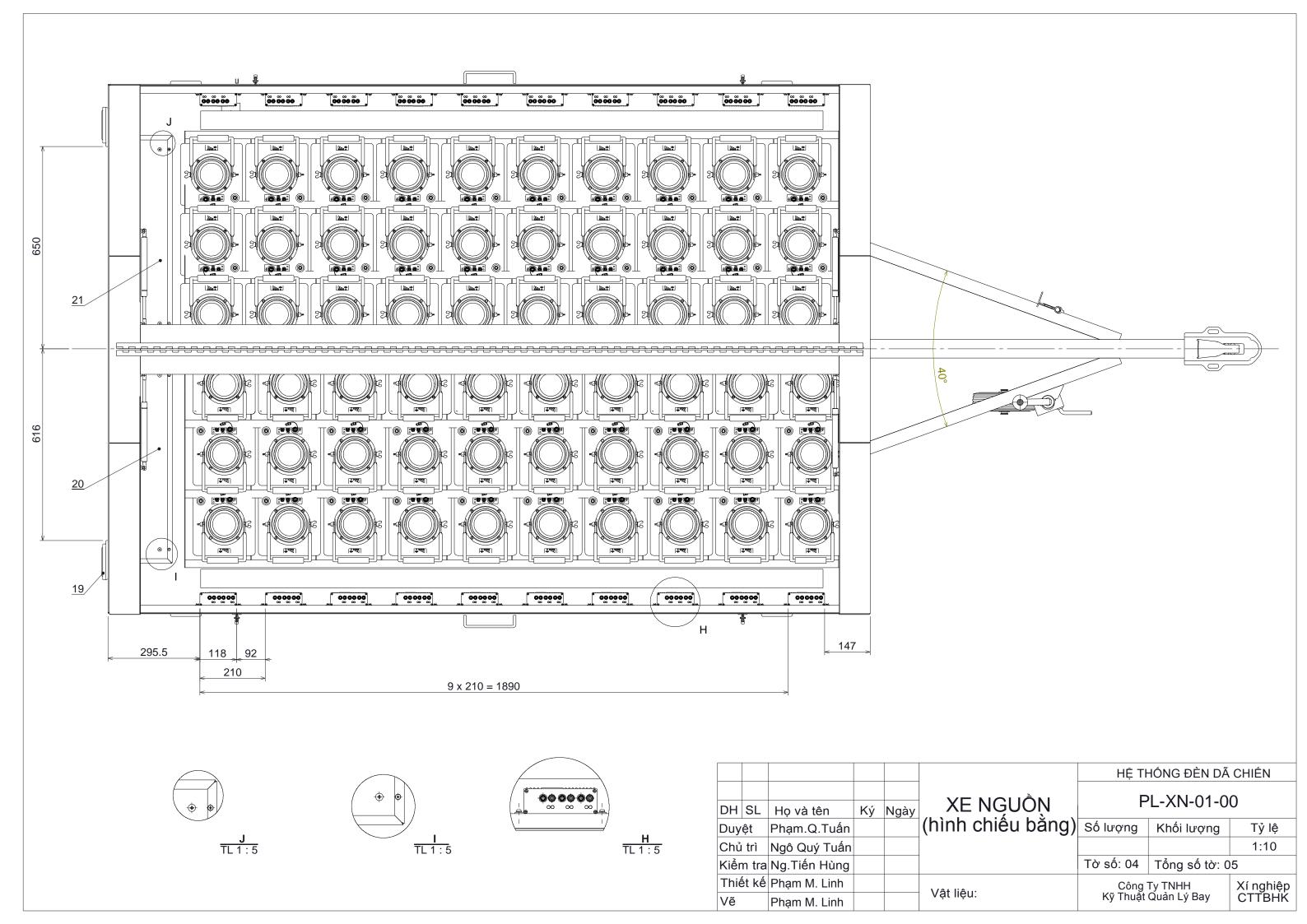
**F** TL 1 : 5



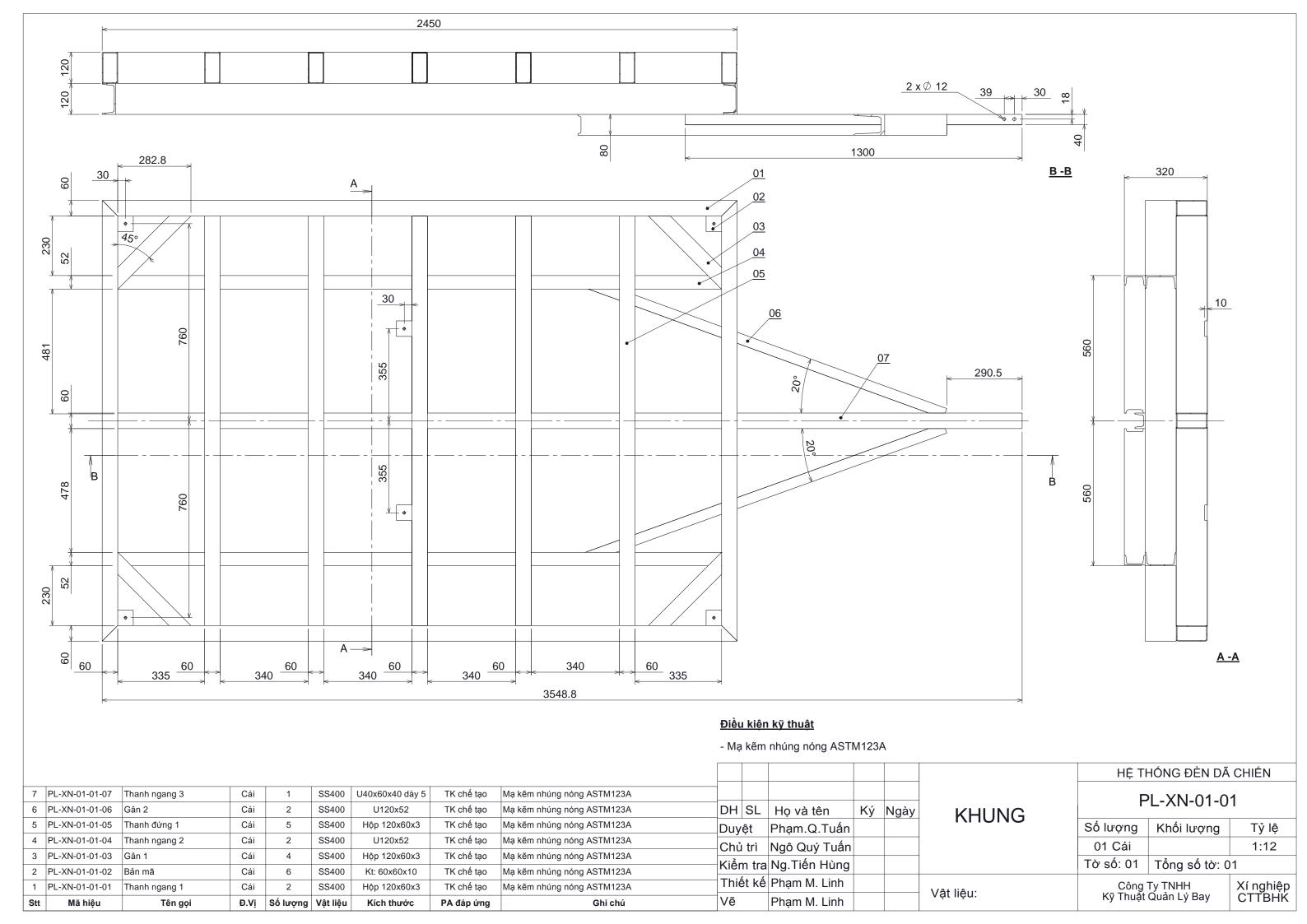
### Yêu cầu kỹ thuật:

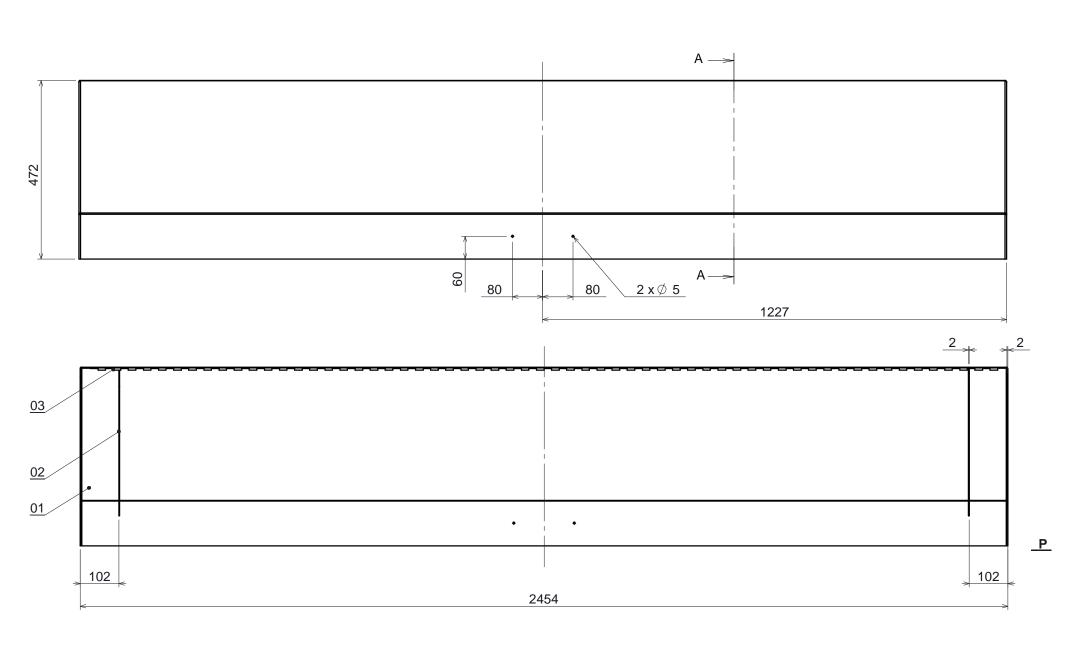
- Dán mút xốp cách nhiệt dày 5 mm xung quanh các hộc chứa đèn. Dán mút xốp cách nhiệt dày 50mm; 20mm; 10mm lên cánh sao cho mút xốp chạm nhẹ vào đầu đèn.

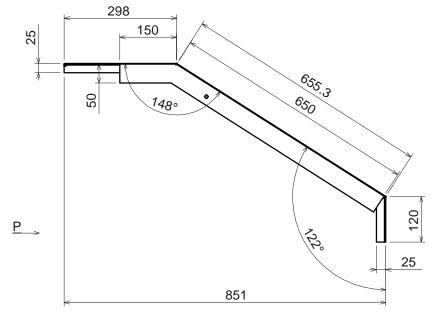
						HỆ TH	HỐNG ĐÈN DÃ	CHIẾN
DH	SL	Họ và tên	Ký	Ngày	XE NĢUÒN	F	L-XN-01-0	0
Duy	ệt	Phạm.Q.Tuấn			(Mặt cắt A-A)	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
Chủ	trì	Ngô Quý Tuấn						1:10
Kiển	n tra	Ng.Tiến Hùng				Tờ số: 03	Tổng số tờ: 0	)5
Thiế	t kế	Phạm M. Linh			\/&+ l:&	Công	Xí nghiệp	
Vẽ		Phạm M. Linh			Vật liệu:	Kỹ Thuật	Ty TNHH Quản Lý Bay	СТТВНК



QLK			n Hùng			Vật liệu:				10 80		Tong so to: 05  Ty TNHH	PI
Kiển Thiết		Trần Đ Phạm I								Tờ số:	. 05	Tổng số tờ: 05	
Chủ		_	uý Tuấn				(bảng	g kê)		Số I	ượng	Khối lượng	
SĐ	SL	Họ v	à tên	Ký	Ngày		XE NO					PL-XN-01-00	
											HỆ TH	HỐNG ĐÈN DÃ C	HIÉN
Stt	Má	ă hiệu	Tê	n gọi	Đ.Vị	Số lượng	Vật liệu	Kích thước	PA đáp	ứng		Ghi chú	
1	PL-X	N-01-01	Khung		Cái	1			TK chế	tạo	Mạ kẽm	nhúng nóng AS	TM1
2	PL-X	N-01-02	Cánh		Cái	2			TK chế	tạo	Sơn tĩni	n điện mã màu R	RAL1
3			Tay cầm		Cái	2			Mua	ГС	mã USA	N160 hoặc tươr	ng đu
4			Khóa		Cái	4			Mua	ГС			
5			Đèn hồi		Cái	4			Mua			- 3 ··· <del>3</del>	
6			Hệ thống hướng	bánh dẫn	Bộ	1			Mua 7	TC	Mã: 242	oặc tương đươn 2 061 công ty AL- ơng đương	ig. -KO l
7			Hệ thống kéo tay kiế	phanh cơ ều tang trống	Bộ	1			Mua 1	ГС	730 026 09 cho	775 cho tay ph cho tang trống Đây phanh công	; Mã a tv A
8			Khóa khớ	р	Bộ	1			Mua	ГС	Mã: 1 2 hoặc tự	24 106 công ty A ơng đương	
9			Bánh xe		Bộ	2			Mua 1	ГС	chiều rệ 4.00BX	e 5.00-13 (đườn ng lốp 157mm) - 13; Mã: SRC 5.0 ơng đương	g kín + Vàr 0 - 13
10			+ tang pha trong 1500 RIGID GB	0kg. Mã R PLUS BS F=1600mm	Bộ	1			Mua 1		hoặc tư	) 583 08 công ty ơng đương	
11			Nhíp xe (ta 750kg)		Bộ	2			Mua	ГС	hoặc tư	25 345 công ty A ơng đương	∧L-K(
12	PL-X	N-01-03	Chắn bùn		Cái	2			TK chế	•		n điện mã màu R	
13			Đèn dã ch	niến	Bộ	60			TK chế	tạo			
14	PL-X	N-01-07	Bộ sạc		Bộ	20			Mua	ГС			
15	PL-X	N-01-04	Thùng xe		Cái	1			TK chế	tạo	Sơn tĩnI	n điện mã màu R	RAL10
16			Pittông đẩ	у	Bộ	4			Mua	ГС			
17			Bản lề pia	nô	Bộ	2			Mua			. 5	
18			Máng nhụ	ra W60xH60	m	6			Mua	ГС	Màu xá điện ho	m, mã HVDR606 ặc tương đương	0 the
19			Đèn sau		Cái	2			Mua	· .			
20		N-01-05	Tủ nguồn		Cái	1			TK chế	-		n điện mã màu R	
21	PL-X	N-01-06	Tủ đựng c	áp	Cái	1			TK chế	tạo	Sơn tĩnh	h điện mã màu R	RAL10





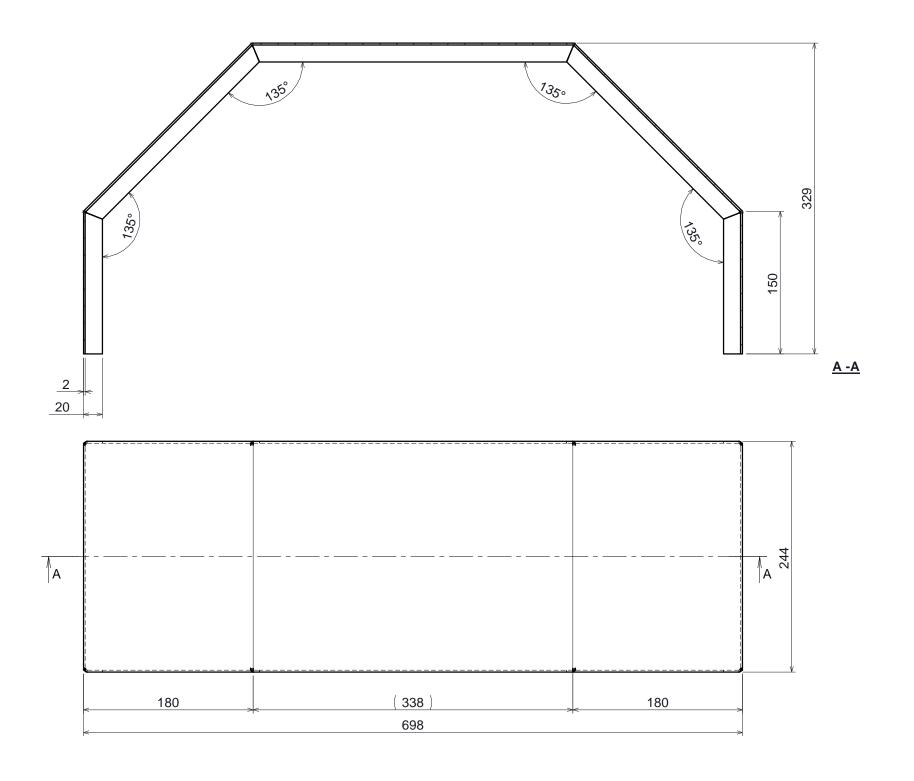


<u>A -A</u>

# Điều kiện kỹ thuật

- Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021

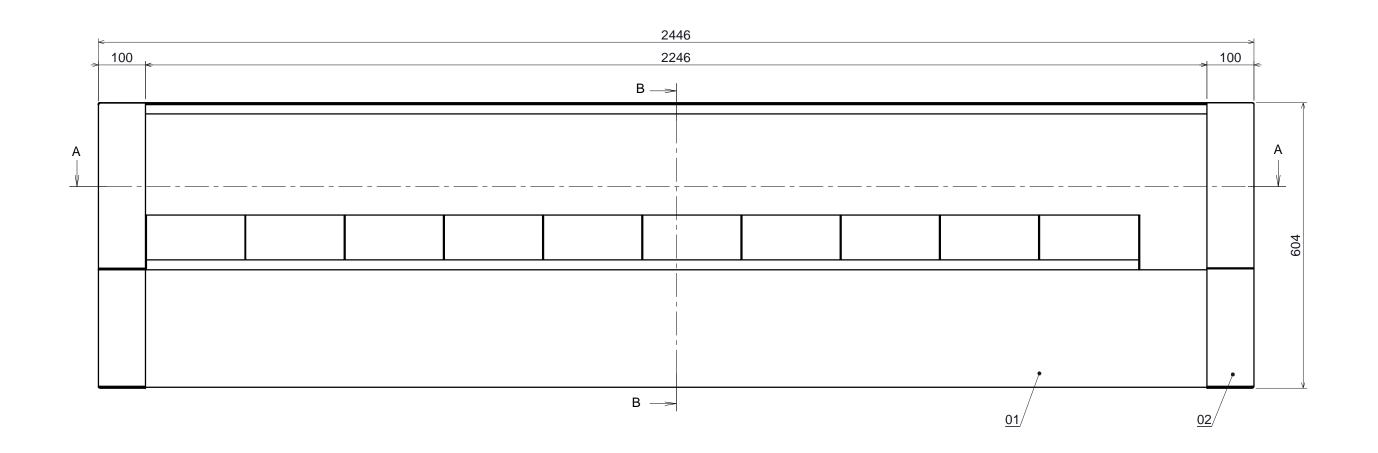
														HỆ TI	HỐNG ĐÈN DÃ	CHIẾN
									DH SL	Họ và tên	Ký	Ngày	CÁNH	P	PL-XN-01-0	2
										Phạm.Q.Tuấn		0 ,	CANII	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
				1					Chủ trì	Ngô Quý Tuấn				02 Cái		1:10
3		Bản lề	Cái	1	SS400		TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021	Kiểm tra	Ng.Tiến Hùng				Tờ số: 01	Tổng số tờ: 0	1
2	PL-XN-01-02-02	Gân 3	Cái	2	SS400		TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021							Tong oo to. o	1
1	PL-XN-01-02-01	Cánh	Cái	1	SS400		TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021	Thiêt kê	Phạm M. Linh			Vật liệu:	Công	Ty TNHH Quản Lý Bay	Xí nghiệp
Stt	Mã hiệu	Tên gọi	Đ.Vị	Số lượng	Vật liệu	Kích thước	PA đáp ứng	Ghi chú	Vẽ	Phạm M. Linh			vạt nọu.	Kỷ Thuật	Quan Ly Bay	СТТВНК



#### Điều kiện kỹ thuật

- Mạ kẽm nhúng nóng ASTM123A

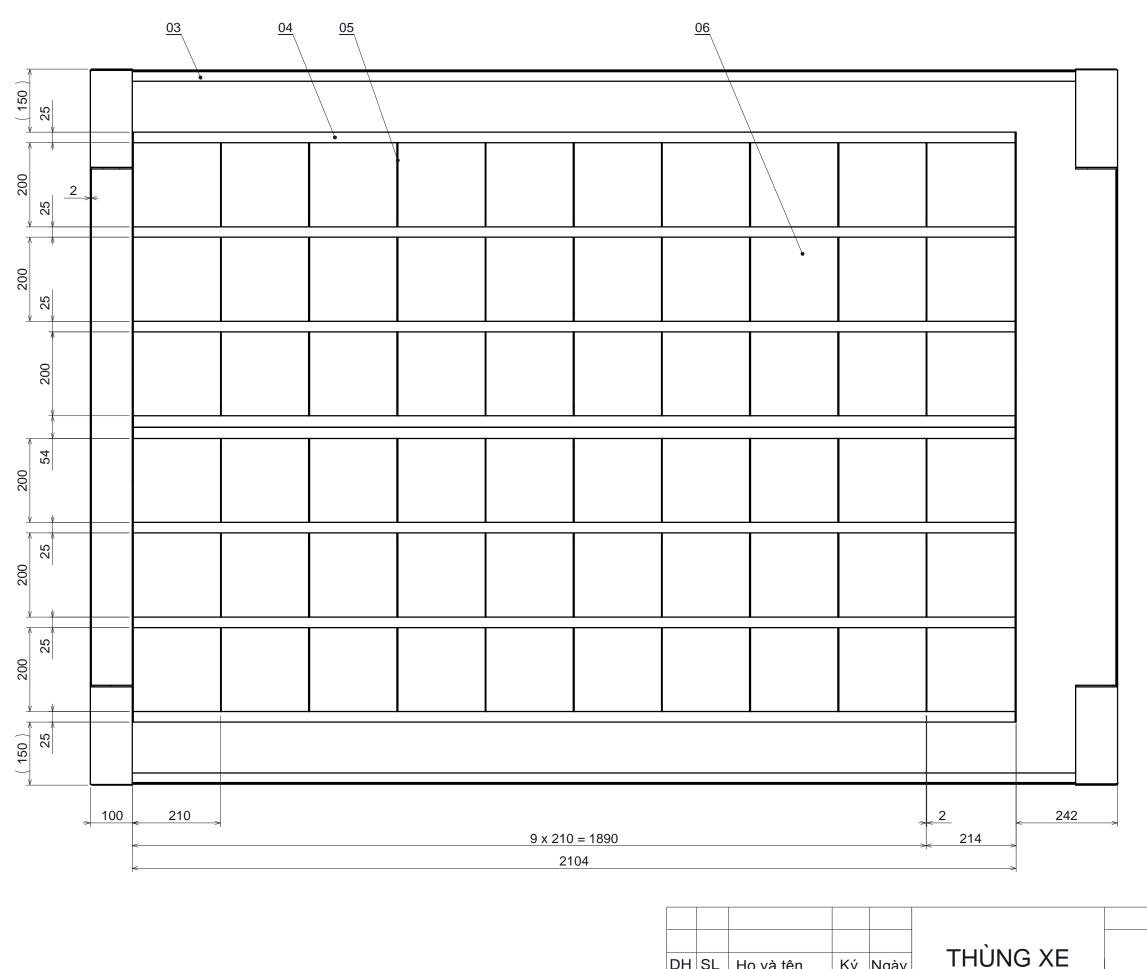
						HỆ TI	HỐNG ĐÈN DÃ	CHIẾN
DH	SL	Họ và tên	Ký	Ngày	CHẮN BÙN	P	L-XN-01-0	3
Duy	ệt	Phạm.Q.Tuấn			OT II (I V DOI V	Số lượng	Tỷ lệ	
Chủ	trì	Ngô Quý Tuấn				02 Cái	1:10	
Kiểr	n tra	Ng.Tiến Hùng				Tờ số: 01	Tổng số tờ: 0	1
Thié	ết kế	Phạm M. Linh			\/\$4 li\$ CC400	Công	Xí nghiệp CTTBHK	
Vẽ		Phạm M. Linh			Vật liệu: SS400	Kỹ Thuật Quản Lý Bay CTT		



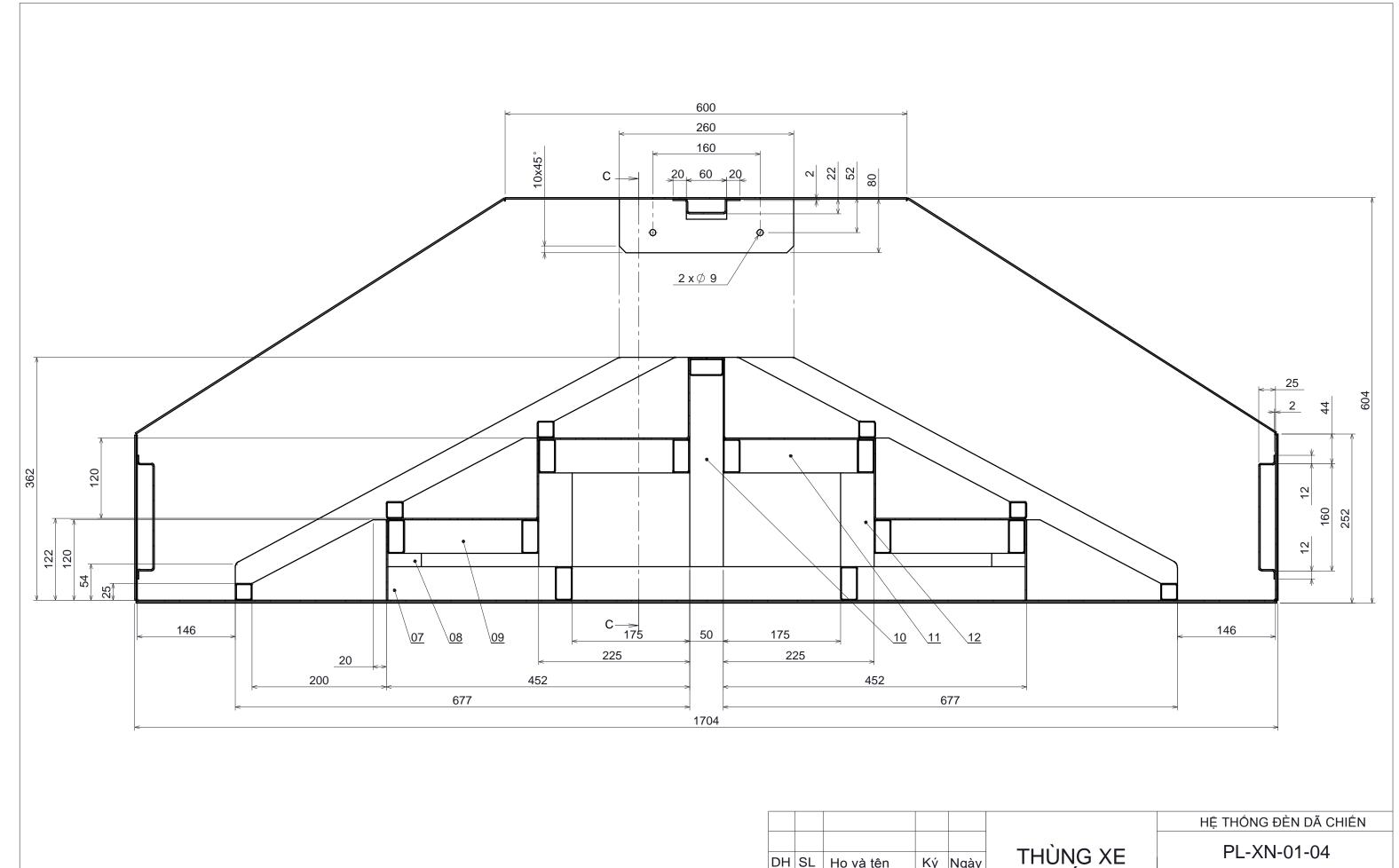
# Yêu cầu kỹ thuật:

- Các chi tiết được hàn với nhau theo kích thước bản vẽ.Sơn tĩnh điện mã mãu RAL 1021

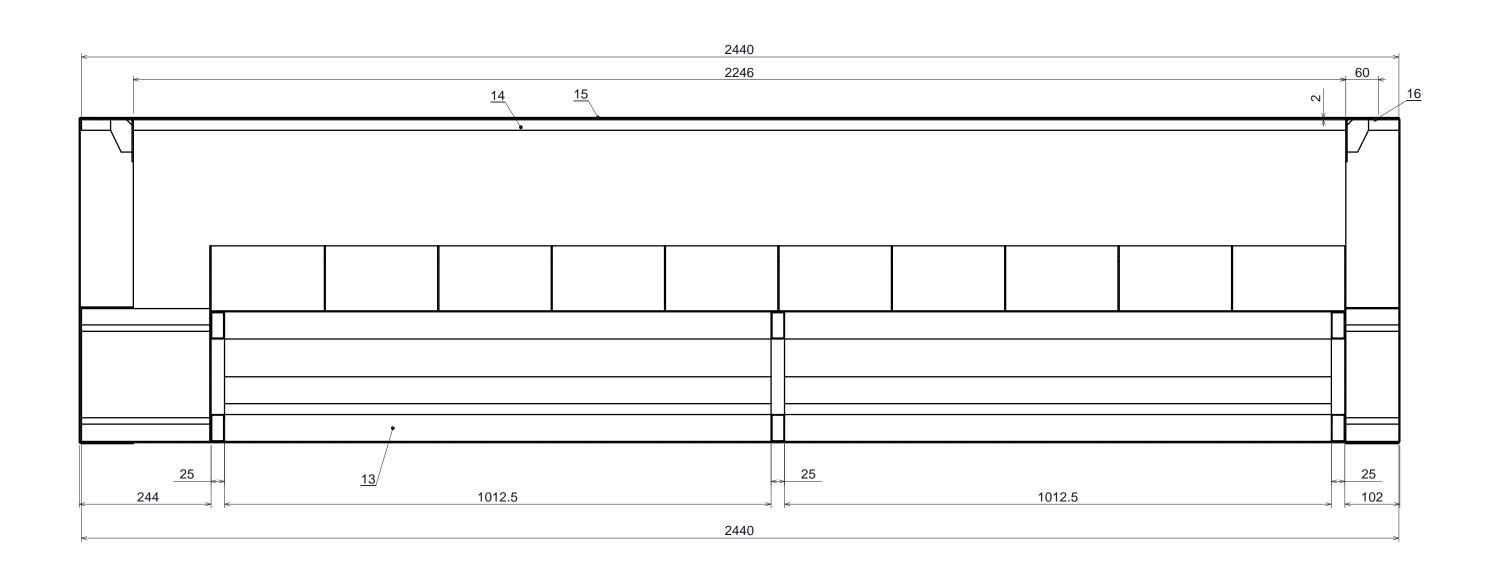
						HỆ TI	HỐNG ĐÈN DÃ	CHIẾN
DH	SL	Họ và tên	Ký	Ngày	THÙNG XE		L-XN-01-0	4
Duy	ệt	Phạm.Q.Tuấn			(hình chiếu đứng)	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
Chủ	trì	Ngô Quý Tuấn						1:10
Kiểr	n tra	Ng.Tiến Hùng				Tờ số: 01	Tổng số tờ: 0	5
Thiế	t kế	Phạm M. Linh			\/\$4 I:\$	Công	Ty TNHH Quản Lý Bay	Xí nghiệp
Vẽ		Phạm M. Linh			Vật liệu:	Kỹ Thuật	Quản Lý Bay	СТТВНК



						HỆ TI	HỐNG ĐÈN DÃ	CHIẾN
DH	SL	Họ và tên	Ký	Ngày	THÙNG XE	F	L-XN-01-0	4
Duy	ệt	Phạm.Q.Tuấn			(mặt cắt A-A)	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
Chủ	trì	Ngô Quý Tuấn						1:10
Kiểr	n tra	Ng.Tiến Hùng				Tờ số: 02	Tổng số tờ: 0	)5
Thiế	t kế	Phạm M. Linh			\/&# I:&</td><td>Công</td><td>Ty TNHH Quản Lý Bay</td><td>Xí nghiệp CTTBHK</td></tr><tr><td>Vẽ</td><td></td><td>Phạm M. Linh</td><td></td><td></td><td>Vật liệu:</td><td>Kỹ Thuật</td><td>CTTBHK</td></tr></tbody></table>			

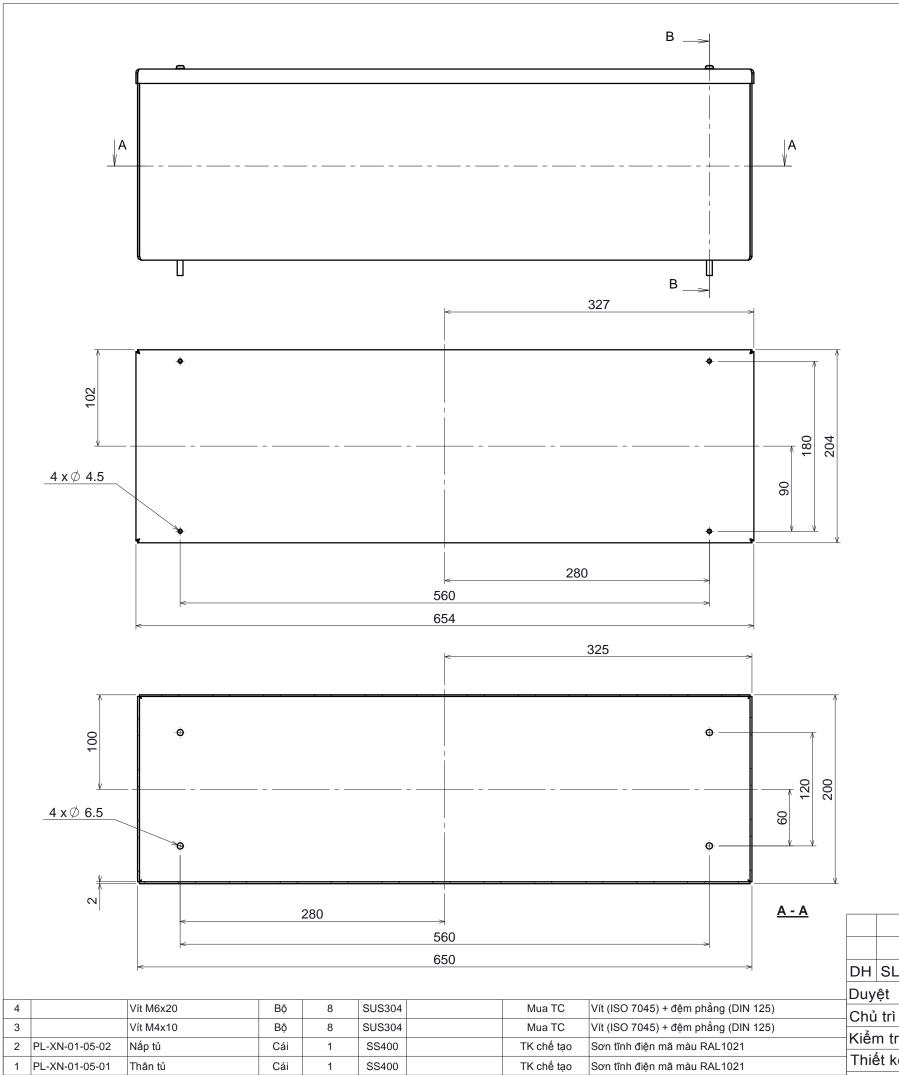


						HỆ TI	HỐNG ĐÈN DÃ	CHIẾN
DH	SL	Họ và tên	Ký	Ngày	THÙNG XE	P	L-XN-01-0	4
Duy	⁄ệt	Phạm.Q.Tuấn			(Mặt cắt B-B)	Số lượng	Tỷ lệ	
Chi	ủ trì	Ngô Quý Tuấn					1:5	
Kiểi	m tra	Ng.Tiến Hùng				Tờ số: 03	Tổng số tờ: 0	)5
Thi	ết kế	Phạm M. Linh			\/&# I:&</td><td colspan=2>Công Ty TNHH Kỹ Thuật Quản Lý Bay</td><td>Xí nghiệp</td></tr><tr><td>Vẽ</td><td></td><td>Phạm M. Linh</td><td></td><td></td><td>Vật liệu:</td><td colspan=3>Kỹ Thuật Quản Lý Bay CTTBH</td></tr></tbody></table>			



						HỆ TI	HỐNG ĐÈN DÃ	CHIẾN
DH	SL	Họ và tên	Ký	Ngày	THÙŅG XE	F	PL-XN-01-0	4
Duy	ệt	Phạm.Q.Tuấn			(Mặt cắt C-C)	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
Chủ	ıtrì	Ngô Quý Tuấn						1:7
Kiểr	n tra	Ng.Tiến Hùng				Tờ số: 04	Tổng số tờ: 0	5
Thié	ết kế	Phạm M. Linh			\/&# I:&</td><td>Công</td><td>Ty TNHH</td><td>Xí nghiệp</td></tr><tr><td>Vẽ</td><td></td><td>Phạm M. Linh</td><td></td><td></td><td>Vật liệu:</td><td colspan=3>Kỹ Thuật Quản Lý Bay CT</td></tr></tbody></table>			

Stt	Mã hiệu	Tên gọi	Đ.Vị	Số lượng	Vật liệu	Kích thước	PA đáp ứng	Ghi chú	Vẽ	Phạm M. Linh			v qe noa.	ky Thuật Quan Ly Bay	СТТВНК
1	PL-XN-01-04-01	Tấm đáy	Cái	1	SS400	Kt: 2440x2208, s=2	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021		Phạm M. Linh			Vật liệu:	Công Ty TNHH Kỹ Thuật Quản Lý Bay	Xí nghiệ
2	PL-XN-01-04-02	Tấm hồi	Cái	2	SS400	Kt: 1904x804, s=2	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021		Ng.Tiến Hùng				Tờ số: 05 Tổng số tờ: 0	05
3	PL-XN-01-04-03	Thanh gá 1	Cái	2	SS400	Kt: 2440x234, s=2	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021	Chủ trì	Ngô Quý Tuấn				T) 6 05 -3 6 1	1:10
4	PL-XN-01-04-04	Thanh ngang 1	Cái	6	SS400	Hộp mã kẽm 50x25x1.4 dài 2100	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021	_	-			(=39 1.0)	Trioriu și ig	
5	PL-XN-01-04-05	Ngăn	Cái	54	SS400	Kt: 200x120, s=2	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021	Duyệt	Phạm.Q.Tuấn		3.7	(Bảng kê)	Số lượng Khối lượng	Tỷ lệ
6	PL-XN-01-04-06	Tấm đỡ đèn	Cái	2	SS400	Kt: 2100x839, s=2	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021	DH SL	Họ và tên	Κý	Ngày	THUNG XE	PL-XN-01-0	J <b>4</b>
7	PL-XN-01-04-07	Thanh ngang 2	Cái	3	SS400	Hộp mã kẽm 50x25x1.4 dài 950	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021						DI VN 04 0	. 4
8	PL-XN-01-04-08	Thanh đứng 1	Cái	6	SS400	Hộp mã kẽm 50x25x1.4 dài 20	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021						HỆ THỐNG ĐÈN DÂ	CHIÊN
9	PL-XN-01-04-09	Thanh ngang 3	Cái	6	SS400	Hộp mã kẽm 50x25x1.4 dài 225	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021				1			·
10	PL-XN-01-04-10	Thanh đứng 2	Cái	3	SS400	Hộp mã kẽm 50x25x1.4 dài 310	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021							
11	PL-XN-01-04-11	Thanh ngang 4	Cái	6	SS400	Hộp mã kẽm 50x25x1.4 dài 225	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021							
12	PL-XN-01-04-12	Thanh đứng 3	Cái	6	SS400	Hộp mã kẽm 50x25x1.4 dài 140	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021							
13	PL-XN-01-04-13	Thanh ngang 5	Cái	33	SS400	Hộp mã kẽm 50x25x1.4 dài 1013	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021							
14	PL-XN-01-04-14	Gân nóc	Cái	1	SS400	Kt: 2440x144, s=2	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021							
15	PL-XN-01-04-15	Bịt nóc	Cái	1	SS400	Kt: 2246x160, s=2	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021							
16	PL-XN-01-04-16	Thanh gá 2	Cái	2	SS400	Kt: 260x140, s=2	TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021							



PA đáp ứng

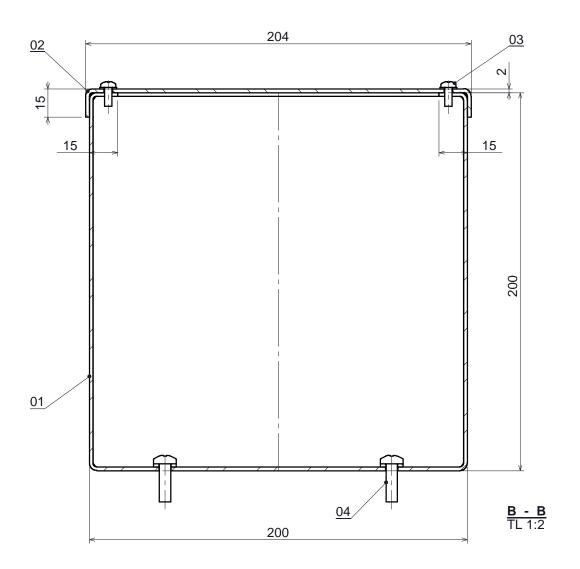
Kích thước

Ghi chú

Đ.Vị Số lượng Vật liệu

Mã hiệu

Tên gọi



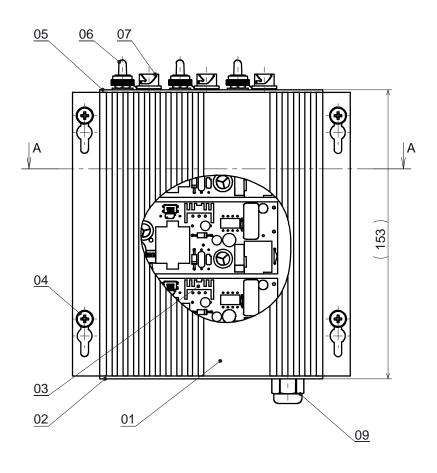
### Yêu cầu kỹ thuật

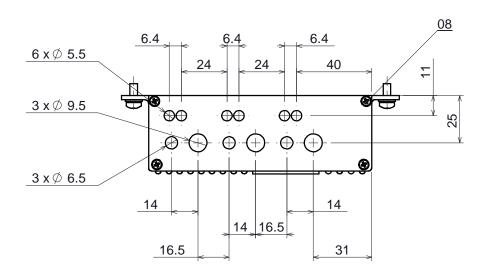
- Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021

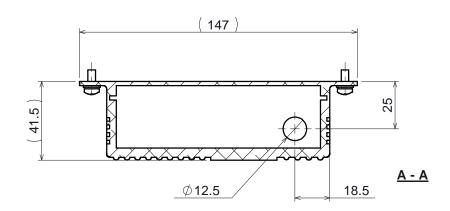
#### Ghi chú

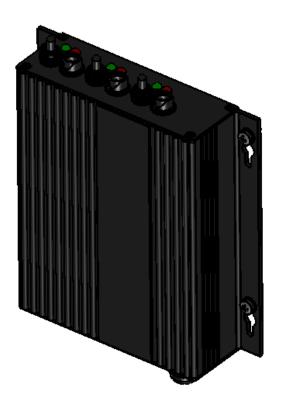
- Tủ đựng cáp (PL-XN-01-06) giống Tủ nguồn (PL-XN-01-05)

						uê T	IÁNO DÈN DÃ	OLUÉN.
						HĖ II	HỐNG ĐÈN DÃ	CHIEN
DH	SL	Họ và tên	Ký	Ngày	TỦ NGUỒN	PL-XN-0	1-05; PL-X	N-01-06
Duy	ệt	Phạm.Q.Tuấn			TỦ ĐƯNG CÁP	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
 Chủ	trì	Ngô Quý Tuấn			TO ĐỘNG CAP	01 Cái		1:10
Kiển	n tra	Ng.Tiến Hùng				Tờ số: 01	Tổng số tờ: 0	1
Thiế	t kế	Phạm M. Linh			Vát liáu:	Công Ty TNHH Xí ng Kỹ Thuật Quản Lý Bay CTT		Xí nghiệp CTTBHK
Vẽ		Phạm M. Linh			Vật liệu:	Kỹ Thuật Quản Lý Bay CTT		









#### Ghi chú

- Thân và nắp 1; nắp 2 của bộ sạc được mua tiêu chuẩn và được gia công lỗ theo bản vẽ PL-XN-01-07.

	Öc xiết cáp PG7 Vít M2.5x6 Giắc sạc Công tắc		Cái Cái Cái	1 8 3	SUS304		Mua TC	Mã PG7, màu đen Vít (ISO 7046), nhuộm d	đen
	Giắc sạc Công tắc		Cái		SUS304		Mua TC	Vít (ISO 7046), nhuôm d	đen .
	Công tắc			3				- (	
				•					
	NIŚ O		Cái	3					
	Nắp 2		Cái	1			Mua TC		
	Vít M4x10		Bộ	4	SUS304		Mua TC	Vít (ISO 7045) + đệm ph	nẳng (DIN 125)
	Mạch bộ sạc		Cái	1					
	Nắp 1		Cái	1			Mua TC		
	Thân		Cái	1			Mua TC		
Mã hiệu	Tên gọi		Đ.Vị	Số lượng	Vật liệu	Kích thước	PA đáp ứng	Ghi chứ	i
							HỆ	THỐNG ĐÈN DÃ	CHIẾN
SL	Họ và tên	Ký	Ngày	F	RÔ S	<b>Δ</b> C		PL-XN-01-0	7
ệt F	Phạm.Q.Tuấn				ى بر	ŅΟ	Số lượng	g Khối lượng	Tỷ lệ
trì N	lgô Quý Tuấn						20 Cái		1:2
n tra N	Ng.Tiến Hùng						Tờ số: 0	1 Tổng số tờ: 0	)1
t kế F	Phạm M. Linh			\/at lia			Côi	ng Ty TNHH	Xí nghiệp
F	Phạm M. Linh			várilé	u.		Kỹ Thu	ıật Quản Lý Bay	CTTBHK
֝֝֜֝֜֝֜֝֜֝֜֜֝֜֜֜֝֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜	SL et F trì N tra N	Nắp 1 Thân  Tên gọi  SL Họ và tên t Phạm.Q.Tuấn	Nắp 1 Thân Tên gọi  SL Họ và tên Ký t Phạm.Q.Tuấn trì Ngô Quý Tuấn tra Ng.Tiến Hùng t kế Phạm M. Linh	Nắp 1  Thân  Cái  Thân  Tên gọi  Đ.Vị  SL Họ và tên Ký Ngày  t Phạm.Q.Tuấn  trì Ngô Quý Tuấn  tra Ng.Tiến Hùng  kế Phạm M. Linh	Nắp 1  Thân  Cái  1  Thân  Tên gọi  Đ.Vị Số lượng  SL Họ và tên  Ký Ngày  Thận  Cái  1  Số lượng  Chi Thân  Số lượng  Chi Thân  Số lượng  Chi Thân  Số lượng  Chi Thân  Cái  1  Cái  1  Cái  1  Số lượng  Chi Thân  Cái  1  Cái  1  Cái  1  Số lượng  Chi Thân  Cái  1  Cái  1  Số lượng  Chi Thân  Cái  1  Số lượng  Chi Thân  Cái  1  Cái  1  Cái  1  Cái  1  Cái  1  Cái  1  Số lượng  Chi Thân  Cái  1  Số lượng  Chi Thân  Cái  1  Số lượng  E  Chi Thân  Cái  Thân  Cái  1  Cái  1  Cái  1  Cái  1  Số lượng  Chi Thân  Cái  1  Số lượng  Chi Thân  Cái  Thân  Số lượng  Chi Thân  Cái  Thân  Số lượng  Chi Thân  Chi Thân  Cái  Thân  Cái  Thân  Thân	Nắp 1  Thân  Cái  1  Thân  Tên gọi  Đ.Vị Số lượng Vật liệu  SL Họ và tên  Ký Ngày  t Phạm.Q.Tuấn  trì Ngô Quý Tuấn  tra Ng.Tiến Hùng  kế Phạm M. Linh  Vật liệu:	Nắp 1  Thân  Cái  1  Thân  Số lượng  Vật liệu  Kích thước  SL Họ và tên  Hệu  Phạm.Q.Tuấn  trì  Ngô Quý Tuấn  tra Ng.Tiến Hùng  kế Phạm M. Linh  Vật liệu:	Nắp 1 Cái 1 Mua TC  Thân Cái 1 Mua TC  Mã hiệu Tên gọi Đ.Vị Số lượng Vật liệu Kích thước PA đáp ứng  HỆ  SL Họ và tên Ký Ngày  trì Ngô Quý Tuấn  tra Ng.Tiến Hùng  kế Phạm M. Linh  Vật liệu:	Mạch bộ sạc  Nấp 1  Cái 1  Mua TC  Thân  Cái 1  Mua TC  Mã hiệu  Tên gọi  Đ.Vị Số lượng Vật liệu Kích thước  PA đáp ứng  Ghi chứ  HỆ THỐNG ĐÈN ĐÃ  PL-XN-01-0  Số lượng Khối lượng  trì Ngô Quý Tuấn  tra Ng.Tiến Hùng  kế Phạm M. Linh  Vật liệu:  Vật liệu: