

XN-LF	-LR-05-09 Đèn signal			Bộ	2			Mua TC		
XN-LF	XN-LR-05-08 Đèn phản qua		ang	Cái	4			Mua TC		
XN-LF	XN-LR-05-07 Tay cầm			Bộ	2			Mua TC		
XN-LF	XN-LR-05-06 Bộ khớp nối			Bộ	1			Mua TC		
XN-LR-05-05 Tay phanh			Bộ	1			Mua TC			
XN-LR-05-04 K		Khóa nắp thùng		Bộ	4			Mua TC		
XN-LR-05-03		Ty nâng		Bộ	4			Mua TC	mã USAN160 hoặc tương đương	
XN-LR-05-02		Bản lề		Bộ	2			TK chế tạo	Sơn tĩnh điện mã màu RAL1021	
1 XN-LR-05-01		Nắp		Bộ	2			TK chế tạo	Mạ kẽm nhúng nóng ASTM123A	
Mã hiệu		Tên gọi		Đ.Vị	Số lượng	Vật liệu	Kích thước	PA đáp ứng	Ghi chú	
								HỆ.	THỐNG ĐÈN DÃ	CHIẾN
SL	Họ v	à tên Ký Ngày CUM LẮP				XN-LR-05				
Duyệt Phạm		n.Q.Tuấn			RAP SO 5		Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ	
Chủ trì Ngô (Quý Tuấn								1:10
Kiểm tra Ng.Tiến Hùng		iến Hùng						Tờ số:	Tổng số tờ:	
					Vật liệu:			Côn Kỹ Thu	Công Ty TNHH Kỹ Thuật Quản Lý Bay NCPT	
/ẽ Phạm		ı M. Linh			•			Ity Illat	ar addir Ly Ddy	
	XN-LF XN-LF XN-LF XN-LF XN-LF XN-LF XN-LF XN-LF XN-LF XN-LF XN-LF Tri n tra	XN-LR-05-08 XN-LR-05-07 XN-LR-05-06 XN-LR-05-05 XN-LR-05-04 XN-LR-05-03 XN-LR-05-01 Mā hiệu SL Họ v ệt Phạm trì Ngô (m tra Ng. Tiết kế Phạm	XN-LR-05-08 Đèn phản qu XN-LR-05-07 Tay cầm XN-LR-05-06 Bộ khớp nối XN-LR-05-05 Tay phanh XN-LR-05-04 Khóa nắp thừ XN-LR-05-02 Bản lề XN-LR-05-01 Nắp Mã hiệu Tên g SL Họ và tên ệt Phạm.Q.Tuấn trì Ngô Quý Tuấn	XN-LR-05-08 Đèn phản quang XN-LR-05-07 Tay cầm XN-LR-05-06 Bộ khớp nối XN-LR-05-05 Tay phanh XN-LR-05-04 Khóa nắp thùng XN-LR-05-03 Ty nâng XN-LR-05-02 Bản lề XN-LR-05-01 Nắp Mã hiệu Tên gọi SL Họ và tên Ký ệt Phạm.Q.Tuấn n tra Ng.Tiến Hùng ết kế Phạm M. Linh	XN-LR-05-08 Đèn phản quang Cái XN-LR-05-07 Tay cầm Bộ XN-LR-05-06 Bộ khớp nối Bộ XN-LR-05-05 Tay phanh Bộ XN-LR-05-04 Khóa nắp thùng Bộ XN-LR-05-03 Ty nâng Bộ XN-LR-05-02 Bản lề Bộ XN-LR-05-01 Nắp Bộ XN-LR-05-01 Nắp Bộ Mã hiệu Tên gọi Đ.Vị SL Họ và tên Ký Ngày ệt Phạm.Q.Tuấn trì Ngô Quý Tuấn m tra Ng.Tiến Hùng ết kế Phạm M. Linh	XN-LR-05-08	XN-LR-05-08 Dèn phản quang XN-LR-05-07 Tay cầm XN-LR-05-06 Bộ khớp nối XN-LR-05-06 Bộ khớp nối XN-LR-05-05 Tay phanh XN-LR-05-04 Khóa nắp thùng XN-LR-05-03 Ty nâng XN-LR-05-02 Bản lề XN-LR-05-01 Nắp Bộ 2 XN-LR-05-01 Nắp Xộ lượng Vật liệu XL Họ và tên Ký Ngày Çt Phạm.Q.Tuấn n tra Ng.Tiến Hùng Ất kế Phạm M. Linh	XN-LR-05-08 Đèn phản quang Cái 4	XN-LR-05-08 Đèn phản quang Cái 4 Mua TC XN-LR-05-07 Tay cầm Bộ 2 Mua TC XN-LR-05-06 Bộ khớp nối Bộ 1 Mua TC XN-LR-05-05 Tay phanh Bộ 1 Mua TC XN-LR-05-04 Khóa nắp thùng Bộ 4 Mua TC XN-LR-05-03 Ty nâng Bộ 4 Mua TC XN-LR-05-02 Bản lề Bộ 2 TK chế tạo XN-LR-05-01 Nắp Bộ 2 TK chế tạo XN-LR-05-01 Nắp Bộ 2 TK chế tạo XN-LR-05-01 Nắp Đ.V! Số lượng Vật liệu Kích thước PA đáp ứng Bộ 2 TX chế tạo TH Chế TH CH Chết tạo TH CH	XN-LR-05-08 Đèn phần quang Cái 4 XN-LR-05-07 Tay cầm Bộ 2 Mua TC XN-LR-05-06 Bộ khớp nối Bộ 1 Mua TC XN-LR-05-06 Bộ khớp nối Bộ 1 Mua TC XN-LR-05-05 Tay phanh Bộ 1 Mua TC XN-LR-05-04 Khóa nấp thùng Bộ 4 Mua TC XN-LR-05-03 Ty nâng Bộ 4 Mua TC XN-LR-05-02 Bản lề Bộ 2 TK chế tạo Sơn tĩnh điện mã màu XN-LR-05-01 Nắp Bộ 2 TK chế tạo Mạ kẽm nhúng nóng A Mã hiệu Tên gọi Đ.Vị Số lượng Vật liệu Kích thước PA đáp ứng Ghi chr CỤM LẮP RÁP SỐ 5 Số lượng Khối lượng Tờ số: Tổng số tờ: Vật liệu: Vật liệu: