	<b>QUI TRÌNH VẬN HÀNH TDK5</b>	Mã số	09/QT-ĐM
		Soát xét	01
		Hiệu lực	01/08/2017

### 1. MỤC ĐÍCH:

Thực hiện an toàn trong quá trình vận hành và kết thúc vận hành để đảm bảo tốt tuổi thọ của thiết bị và đúng qui trình, an toàn lao động trong quá trình sản xuất.

### 2. PHẠM VI ÁP DỤNG:

Áp dụng trong quá trình vận hành và kết thúc Tủ điều khiển 5 tại Xưởng chế biến Chi nhánh Đắk Mil.

### 3. LỊCH SỬ SỬA ĐỔI TÀI LIỆU

Stt	Nội dung thay đổi	Soát xét	Ngày	Biên soạn	Kiểm tra	Duyệt
1	Ban hành lần đầu	00	19/12/2016	Tạ Công Thịnh	Nguyễn Hữu Thắng	Trần Văn Nhân
2	Chỉnh lại định dạng và đánh số kiểm soát theo yêu cầu của Qui trình quản lý thông tin dạng văn bản 01/QT-ISO	01	01/08/2017	Tạ Công Thịnh	Nguyễn Hữu Thắng	Trần Văn Nhân

### 4. QUÁ TRÌNH THỰC HIỆN: TỦ ĐIỀU KHIỂN 5.

Khởi động tủ điều khiển 5:

Bước 1: Actomat đang ở vị trí “OFF” chuyển sang vị trí “ON”

Bước 2: Khởi động tất cả các gàu tải “G17, G18”

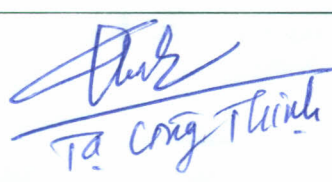
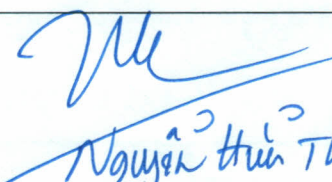
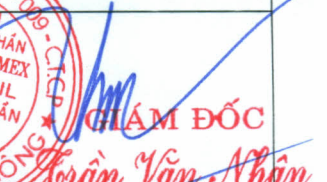
Bước 3: Khởi động máy bắn màu chờ từ 30" đến 1 phút cho máy chạy ổn định điện áp rồi tiến hành phân loại.

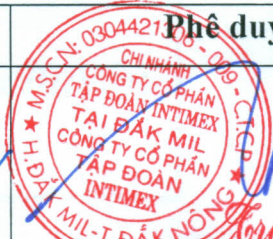
Tắt tủ điều khiển 1: khi các đèn vàng sáng kèm theo có còi hú.

Bước 1: Tắt máy bắn màu.

Bước 2: Tắt gàu "G17, G18"

Bước 3: Actomat đang ở vị trí "ON" chuyển sang vị trí "OFF" chỉ khi hết ca làm việc.

Biên soạn	Kiểm tra	Phê duyệt
 Tạ Công Thịnh	 Nguyễn Tuấn Thảo	 Trần Văn Nhân
Ngày 1 tháng 8 năm 2017	Ngày 01 tháng 08 năm 2017	Ngày 01 tháng 08 năm 2017



GIÁM ĐỐC

Trần Văn Nhân





## SƠ ĐỒ

### VẬN HÀNH TDK 5

*“ Ban hành kèm theo Quy trình số: 09/ QT-DM, ngày 01 /08 / 2017”*



#### KHỞI ĐỘNG

*Actomat đang ở vị trí “OFF” chuyển sang vị trí “ON”*



*Khởi động tất cả các gàu “G17, G18”*



*Khởi động máy bắn màu chờ từ 30" đến 1 phút cho máy chạy ổn định điện áp rồi tiến hành phân loại.*

## SƠ ĐỒ

### KẾT THÚC VẬN HÀNH TDK 5

*“ Ban hành kèm theo Quy trình số: 09/ QT-DM, ngày 01 /08 / 2017”*

*Tắt máy bắn màu.*



*Tắt gàu “G17, G18”*



*Actomat đang ở vị trí “ON” chuyển sang vị trí “OFF” chỉ khi hết ca làm việc.*