

BẨNG NHẬN DẠNG, PHÂN TÍCH VÀ ĐÁNH GIÁ RỬI RO CHI NHÁNH BUÔN MA THUỘT

Mẫu: RR-01 Soát xét: 01 Hiệu lực: 01/07/2019

INTIMEX GROUP	CONGTYCOPHÂN (O)	CHI	CHI NHÁNH BUÔN MA THUỘT	LÒNHL			Soat Hiệu	Soat xet: 01 Hiệu lực: 01/07/2019	2019
лна	PHUONG PHÁP ĐÁNH GIÁ		LỊCH SỬ CHỈNH SỬA	ÌNH SỬA			XÁC NHẬN KẾT QUẢ	KÉT QUẢ	
Khả năng xảy ra (0)	Độ nghiêm trọng (S)	Điểm	Lần: 01 Ngày chính sửa:			Trước khi thực hiện biện pháp kiểm soát	iện biện oát	Sau khi thực hiện biện pháp kiểm soát	hực hiện biện pháp kiểm soát
Rất cao (> 24 lần/năm)	> 20.000.000 vnd	on	Nội dung/Lý do chính sửa:			Người	7 =	Người	
Cao (13 – 24 lần/năm)	10.000.000 – 20.000.000 vnd	4	- Chinh sửa biểu mầu RR-01	01		lập Q	13	danh gia lại	
Trung bình (6 – 12 lần/năm)	5.000.000 – 10.000.000 vnd	3				Xác Zágu	Shurten Mar aug	Xác	
Thấp (1 – 5 lần/năm)	< 5.000.000 vnd	2				nhận	3	nhận	
Rất thấp (Chưa xây ra)	Không phát sinh chi phí	1	Ghi chú:						
Rửi ro (R) = Khả i Khi R >10 thì phải d	Rủi ro (R) = Khả năng xây ra (O) * Độ nghiêm trọng (S) Khi R >10 thì phải có biện pháp kiểm soát và đánh giá lại R					Phê duyệt	16	Phê duyệt	
	XÁC ĐỊNH MỚI NGUY	AÓI NGI	An			тнв	THEO ĐỔI THỰC HIỆN	C HIỆN	
Quá ST Nhận diệ	Nhận diện các mối Mô tả mối nguy và ảnh		Biện pháp kiểm soát hiện tại	Đán (R = 1	Đánh giá (R = O x S)	Biện pháp kiểm soát để	Thời hạn	Người thực	Đánh giá lại (R = O x S)
				0	SR			пуп	O S R
Kiểm soát thiết bị do lường Chênh lệch về trong lương quá trình cần hàng	trình cần SXKD và uy tín công ty.	Tổ chứ địa bản	Tổ chức kiểm tra so cân với một số đơn vị trên địa bản, kiểm định thiết bị cân định kỳ.	2	2 4				
Kiểm soát thiết bị đo lường Chếnh lệch về ảm độ cả phể	h về ẩm Ánh hưởng đến hiệu quả SXKD và uy tín công ty.	Tổ chứ	Tổ chức kiểm tra, kiểm định thiết bị cần định kỳ.	2	2				



	Quá		Quản lý thông tin dạng	Theo dỗi, bảo dưỡng thiết bị	Kiểm soát số liệu KD,	Rŭi ro xuất
	i ×		văn bản, file dữ liệu	định kỳ	Tài chính, XCB	khẩu, fix giá
XÁC ĐỊNH MÓI NGUY	TS		(4)	4	Ċ,	6
	Nhận diện các mối nguy	i gu,	Mất hồ sơ chứng từ, hư hông máy tính mất dữ liệu	Hư hông máy móc thiết bị chế biển trong nhà máy	Kiểm soát hợp đồng mua bán, nguyên liệu đầu vào, sản phẩm đầu ra, hao hụt chế biển, tồn kho thành phẩm, phế phẩm, tải chính	Mức trừ lùi Số lượng bán trước chưa mua Quản trị fix giá
	Mô tả mối nguy và ảnh hưởng đến quá trình	noong uci dua mini	Ánh hưởng các quyết định và hoạt động kinh doanh của đơn vị	Ánh hưởng đến hoạt động sản xuất kinh doanh của dơn vị	Ảnh hưởng đến hiệu quả sản xuất kinh doanh	Ánh hướng đến hiệu quả kinh doanh
	Biện pháp kiểm soát hiện tại		Thực hiện dúng qui trình quân lý thông tín dạng văn bán; Quy trình văn thư, kiểm tra, bảo dưỡng thiết bị thường xuyên	Thực hiện bảo trì, bảo dưỡng thiết bị theo kế hoạch	Thiết lập phần mềm kiểm tra, kiểm soát, tra cứu, đổi chiếu thông tin giữa các bộ phân	Bán nhiều mức trừ lùi Kiểm soát số lượng bán ở mức vừa phải Thực hiện mua ngay fix ngay
	0	0	2	-	-	-
	Đánh giá (R = O x S)	S	12	5	Cs.	5
	giá x S)	R	4	S	5	S.
ТНЕО ВОІ ТНІЇС НІЁМ	Biện pháp kiểm soát đề nghị					
	Thời hạn					
	Người thực	niện				
	Đá (R	0				
	Đánh giá lại (R = O x S)	s				
	S)	R				