

	QUI TRÌNH VẬN HÀNH TDK1	Mã số	05/QT-ĐM
		Soát xét	01
		Hiệu lực	01/08/2017

1. MỤC ĐÍCH:

Thực hiện an toàn trong quá trình vận hành và kết thúc vận hành để đảm bảo tuổi thọ của thiết bị và đúng qui trình, an toàn lao động trong quá trình sản xuất.

2. PHẠM VI ÁP DỤNG:

Áp dụng trong quá trình vận hành và kết thúc Tủ điều khiển 1 tại Xưởng chế biến Chi nhánh Đắk Mil.

3. LỊCH SỬ SỬA ĐỔI TÀI LIỆU

Stt	Nội dung thay đổi	Soát xét	Ngày	Biên soạn	Kiểm tra	Duyệt
1	Ban hành lần đầu	00	19/12/2016	Tạ Công Thịnh	Nguyễn Hữu Thắng	Trần Văn Nhân
2	Chỉnh lại định dạng và đánh số kiểm soát theo yêu cầu của Qui trình quản lý thông tin dạng văn bản 01/QT-ISO	01	01/08/2017	Tạ Công Thịnh	Nguyễn Hữu Thắng	Trần Văn Nhân

4. QUÁ TRÌNH THỰC HIỆN: TỦ ĐIỀU KHIỂN 1.

Khởi động tủ điều khiển 1:

Bước 1: Actomat đang ở vị trí “OFF” chuyển sang vị trí “ON”

Bước 2: Khởi động tất cả các gàu “ G1,G2,G3,G4”

Bước 3: Khởi động sàng làm sạch (Rung LS1,Quạt LS1)

Bước 4: Khởi động sàng KT (SPL1)

Bước 5: Mở Val bên hồ nạp liệu

Tắt tủ điều khiển 1:

Bước 1: Đóng Val bên hồ nạp liệu

Bước 2: Tắt gàu “G1”

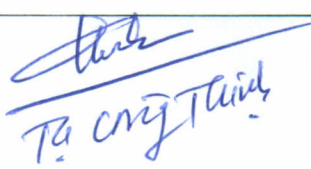
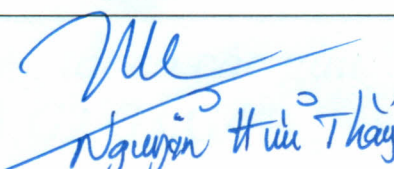
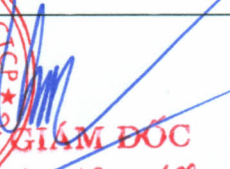
Bước 3: Tắt sàng làm sạch (Rung LS1, Quạt LS1)

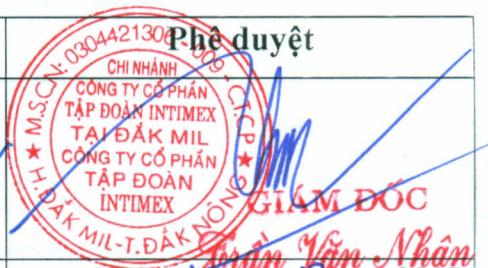
Bước 4: Tắt gàu “G2”

Bước 5: Tắt sàng KT (SPL1)

Bước 6: Tắt các gàu “ G3,G4”

Bước 7: Actomat đang ở vị trí “ON” chuyển sang vị trí “OFF”

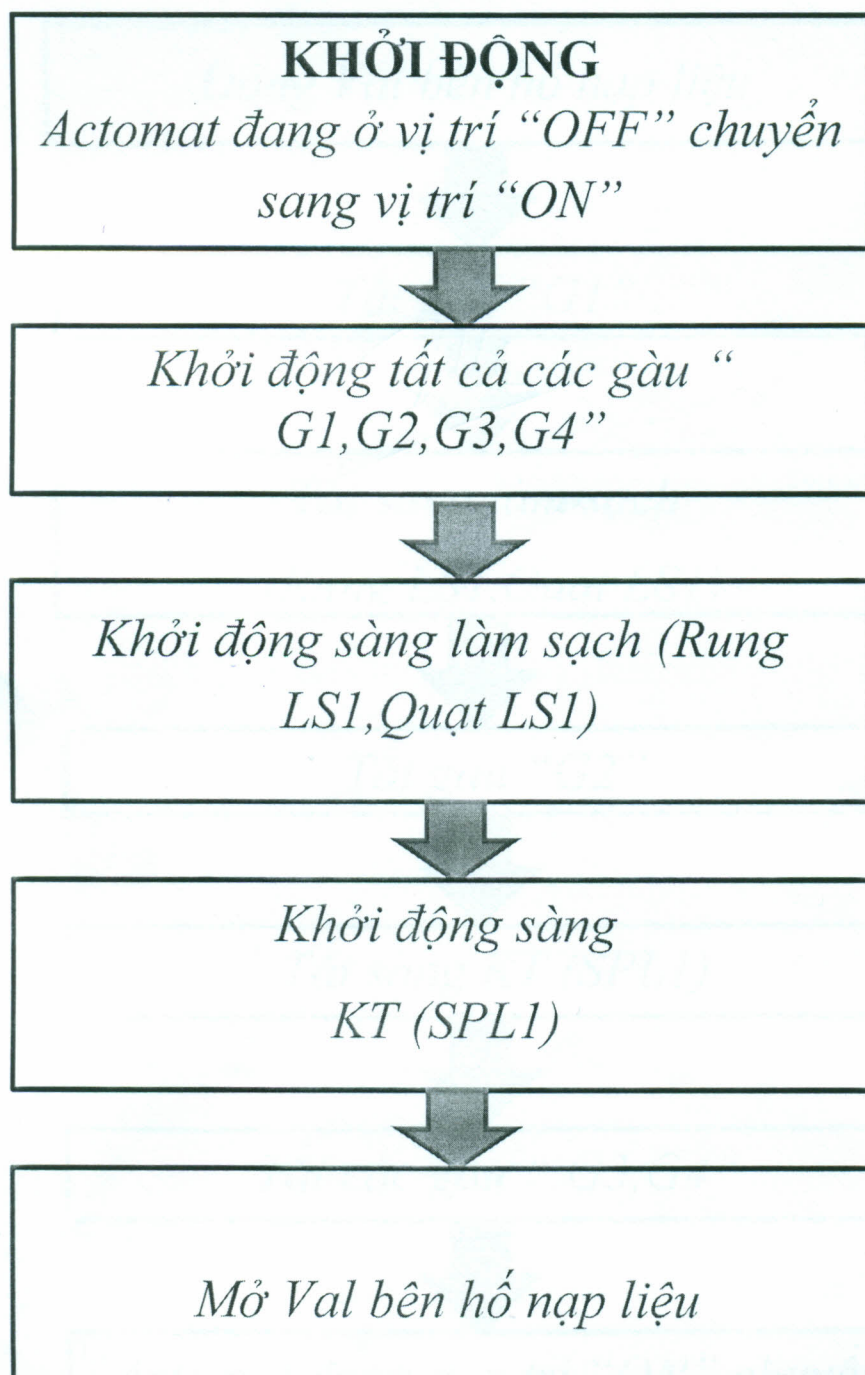
Biên soạn	Kiểm tra	Phê duyệt
 Tạ Công Thành	 Nguyễn Hữu Thủy	 Trần Văn Nhân
Ngày 1 tháng 8 năm 2017	Ngày 01 tháng 08 năm 2017	Ngày 01 tháng 08 năm 2017





SƠ ĐỒ VẬN HÀNH TDK 1

“ Ban hành kèm theo Quy trình số: 05/QT-DM, ngày 01/08/2017”





SƠ ĐỒ

KẾT THÚC VẬN HÀNH TDK 1

“ Ban hành kèm theo Quy trình số: 05/QT-DM, ngày 01/08/2017”

