

# QUY TRÌNH CHẾ BIẾN HÀNG HÓA TẠI XƯỞNG CHẾ BIẾN

Mã số	/QT-BMT
Soát xét	00
Hiệu lực	25/08/2017

1. Mục đích

Quy trình này đảm bảo việc thực hiện trong quá trình sản xuất đáp ứng yêu cầu của khách hàng.

- 2. Phạm vi điều chỉnh và đối tượng áp dụng
- 2.1 Đối tượng áp dụng: các sản phẩm trong quá trình chế biến tại Xưởng
- 2.2 Trách nhiệm áp dụng: phân xưởng sản xuất

## 3. Lịch sử thay đổi

Stt	Nội dung thay đổi	Soát xét	Ngày	Biên soạn	Kiểm tra	Duyệt
1	Ban hành lần đầu ()	.00	25/08/17	Trần trung Kiên	Hồ Sỹ Đình	Lê Phước Hùng
Mi	:: (Airi)					
1	a này dan tao việc t	are hien to	ong qua tro	a san xuit dap	ng yên etri 🕾	
Ph	m vi diện chính và c	H EIFO DO	o dung			
100	fracción de la	a defeat is		IIIIKEI III		
	A making on most of	Here (Aline	6) 5(6)			
laje)	sir they do				En Sall	· · -j-
THE STATE OF	Batching any unit	Sope set	- Again	trin trin	Control Bay	r. Propie
=-	\$75,000 P					1116
-					3	

- 4. Qui trình sản xuất
  - a. Lưu đồ



Travens on S

# QUY TRÌNH CHÉ BIẾN HÀNG HÓA TẠI XƯỞNG CHẾ BIẾN

Mã số	/QT-BMT
Soát xét	00
Hiệu lực	25/08/2017

Bước	Trách nhiệm	Lưu đồ		Hồ sơ liên quan
1	Quản đốc	Nhận lệnh sản xuất		Kế hoạch chế biến- SX01 (nhận từ phòng KD)
2	Quảnđốc/Trưởng ca SX	Chi đạo sản xuất	Ma	Thẻ kho nguyên liệu-SX 02
3	Trưởng ca SX/ Nhân viên sản xuất	Tiến hành sản xuất	Soa	Hướng dẫn vận hành máy
4	Trưởng ca SX/ Nhân viên sản xuất	Kiểm tra đầu ca và định kỳ	Khắc phục	Hướng dẫn sản xuất-SX 03 Bảng theo dõi chất lượng-SX 04
5	Trưởng ca SX/ Nhân viên sản xuất	Đóng bao		The thirtinguy
6	Trưởng ca SX	Hàng hóa lưu kho / treo thẻ kho thành phẩm		Thẻ kho thành phẩm-SX 05
7	Trưởng ca SX	Báo cáo sản xuất cuối ngày	Julius Stren	Báo cáo casải xuất-SX 06 Báo cáo thàn phầm đầu ra -SX 07
Pagin	Prirong on S.A.	Báo cáo kiểm kê/ Tổng kết sản xuất trong tháng		Biên bản kiểm k
8	Thủ kho/ CV Kho hàng	Lant to the same		SX08 Biên bản chấ lượng hàng tồn lạ trong kho-SX09



# QUY TRÌNH CHÉ BIẾN HÀNG HÓA TẠI XƯỞNG CHẾ BIẾN

Mã số	/QT-BMT
Soát xét	00
Hiệu lực	25/08/2017

Báo cáo sản xuất thángSX10	

	diễn giải	Diễn giải chi tiết
Buróc 1	Công việc thực hiện Nhận lệnh sản xuất	Nhận được kế hoạch sản xuất phòng kinh doanh chuyển Quản đốc (Kế hoạch chế biến-SX 01) lệnh sản xuất được xây dựng trên cơ sở dùng hết số lượng loại cây hàng theo từng lô hàng.
164 2 4 4 5	Chi đạo sản xuất	Quản đốc trực tiếp lên bảng sản xuất theo kế hoạch và tiến hành chỉ đạo sản xuất cho trưởng ca sản xuất và lấy từng cây hàng phù hợp để sản xuất dựa vào (Thẻ kho nguyên liệu-SX 02)
3	Tiến hành sản xuất	Vận hành máy theo bảng hướng dẫn vận hành máy
4 <sub>ij</sub> 3 Buoc	Kiểm tra đầu ca và định kỳ the three biện Shan tenn same uni	Kiểm tra đầu ca chế biến:vận hành máy chạy thử sau khi nạp nguyên liệu( <i>Hướng dẫn sản xuất-SX 03</i> ) Kiểm tra định kỳ trong quá trình chế biến: lấy mẫu phân tích 02 lần/h để kiểm tra các chỉ tiêu chất lượng đầu ra có phù hợp chỉ tiêu trong lệnh chế biến hay hợp đồng đặt gia công (Bảng theo dõi chất lượng-SX04)
5	Đóng bao Ĉin dao san xuất	Hàng hóa trong dây chuyển SX ra tới đầu phải được dông bao đến đó nhằm giảm thiểu lượng hàng tồn đọng trên dây
6	Lưu kho	Hànghóa tịnh ra chất trên palet và chất theo cây hết cây
7	Báo cáo sản xuất liên hành san xual Kiểm tra đầu cá và dịnh ky	Các Trưởng ca sau khi kết thúc ca sản xuất toàn bộ số lượng thành phẩm, chủng loại, bao bì, số lượng hàng làm được trong ca. Nguyên liệu đưa vào sản xuất trong ca tấ cả phải ghi trong phiếu (Báo cáo casản xuất-SX 06), (Bác cáo thành phẩm đầu ra-SX 07). Trong báo cáo này thế hiện đầy đủ thông tin tình hình máy móc thiết bị, tình hình sản xuất, nhân sự. Ca trưởng ghi các nội dung bàn giao cho ca sản xuất sau vào Sổ bàn giao cacuối ngày khi hết cach suất
8	Báo cáo kiểm kê	Khi kết thúc 1 tháng sản xuất, bộ phận SX sẽ rút toàn b hàng từ hệ thống sản xuất ra và thực hiện kiểm kê kh hàng và làm báo cáo sản xuất tháng. Hồ sơ báo cáo sản xuất tháng gồm có:



# QUY TRÌNH CHẾ BIẾN HÀNG HÓA TẠI XƯỞNG CHẾ BIẾN

Mã số	/QТ-ВМТ
Soát xét	00
Hiệu lực	25/08/2017

	+ Biên bản kiểm kê .(SX 08)  + Bảng theo dõi số lượng- chất lượng sản xuất ra trong tháng.  + Bảng theo dõi số lượng- chất lượng xuất trong tháng.
market and the second	+ Bảng theo dõi số lượng- chất lượng đưa vào sản xuất trong tháng
	+ Biên bản chất lượng hàng tồn lại trong kho.(SX 09) + Báo cáo sản xuất tháng.(SX 10)

### 5. Tài liệu/ hồ sơ liên quan

SX01: Kế hoach chế biến-Biểu mẫu SX02: Thẻ kho nguyên liệu-Biểu mẫu SX03: Hướng dẫn sản xuất-Biểu mẫu SX04: Bảng theo dõi chất lượng-Biểu mẫu SX05: Thẻ kho thành phẩm-Biểu mẫu

SX06: Báo cáo casản xuất-Biểu mẫu SX07: Báo cáo thành phẩm đầu ra

SX08: Biên bản kiểm kê

SX09: Biên bản chất lượng hàng tồn lại trong kho.

SX10: Báo cáo sản xuất tháng

5. Tärtiệu/ hố sơ liên quan \$X01: Éc hônd anabien is		Ngày: 25/08/2017	
to all halifacikho nyuyee hun. trea	Phê duyệt	Kiểm tra	Soạn thảo
	DESCRIPTION OF THE PROPERTY OF	-u - z j	
SX04: Bang there don char in mg. the kho thanh phams tier			
SX06aBao cao casan xuar-li es Y	Jun	mh	flower
X07: Bao cao timuli internet inc X08: Rien han a come			10
9-9	ê Phước Hùng	Hồ Sỹ Đình	Trần Trung Kiên

Bang theo dor so brongs chât brong dua van su

	STIMES COOLING	書があり	<b>⊻</b>	T T	* KÉ HOẠCH CHẾ BIÊN HANG THANG 9	CHE	BIE	N WH	ANG	E	AN	6	at the	NIT	oát xé iệu lự	Soát xét : 0.4 Hiệu lực : 478/17	
		9		0 5%	出本 2	1.00		Ť.	TIEU	CHC	TIEU CHUAN YEU CAU	CAU					
to H	ST KHÁCH HÀNG T GIAO	S H T	Loại	Số bao	<b>5</b>	Loại hàng	Ãm độ	Den %	V8 %	Δ <u>.</u>	Hạt khác %	>12	>13	>12 >13 >16 >18	118	GHI CHÛ	,5_
-	COFIROASTER	P-15965	88	2	40.000	R1/16 BM	12,5	0,1	0,3	0,1	# <sub>44</sub>			06	φ -	Điều chuyển xuống kho Vina, đang chờ mẫu no	imau r
7	INT HCM	008UT(06- 12/17/BR)	Thối	700	42.000	R1/16 BM	12,5		0,1 0,2 0,1	0,1				06		4C	
m	INTERGRANO	CTRO 54072	A	640	38.400	R1/16 BM	12,5		0,5	0,1	2		66	96		diëu chuy sn	*E
4	COEX	PO-170915	A	096	57.600	R1/16 WP	12,5	0,1	0,3	0,1				8			
N	COFIROASTER	P-15966	Thổi	720	43.200	R1/16 BM	12,5	0,1		0,3 0,1				96		dieu chuyển	V GN
100	01400 01101	THE PERSON NAMED AND POST OF THE PERSON NAMED IN COLUMN 1	TO SHARE THE PARTY.	THE STREET, SOT	C DECEMBER OF THE	CCC	THE STATE OF THE PARTY OF THE P	松田の日の日日	000 000 000 000 000 000 000 000 000 00		The second		STATE SALES	Service Service			

Buôn Ma Thuột, ngày 25 tháng 08 năm 2017

PHÒNG KINH DOANH

MI COLON



THE KHO NGUYÊN LIỆU SOH XET

LOT: NBMT11700543

Số xe Ngày 8 tháng 9 năm 2017

47C-05113

Chủ hàng: BÍCH THI

Số HĐ : M0279

Loại hàn RX

139 PP Số bao : Tinh Z

10,393

SPKCS

# Chất lượng:

% 918/9/ 918/9/ 2011 20 TO	%/S13 %/S12	Nâu
1.44 5.00 0.30 8.0 44.0	000	

# Theo doi xuất hàng:

Stt	Neav	x	Xuất	T	Tổn	To the control of the
		Sé bao	Số bao T.Luọng Số bao T.luong	Số bao	T.luong	Ký nhận
2						
3						
	8.4					
2	11.					1
						+

(Ghi chú:

Bộ Phận Kho Hàng

Nguyễn Huỳnh Minh Khánh

Kế Toán Kho

Vo Thị Kim Yến



# HƯỚNG ĐẨN SẢN XUẤT CẢ PHÊ

Mā số	SX03
Soát xét	10
Hiệu lực	25/08/2017

Tên quy trình máy dụng cu chi tiết kiểm tra đặc tính kỷ thuật thông tra có mẫu tinh sim suất (rách nhiệm thông trình) (ở đư tài ch tạp (đư từ thông trình) (ở đư tại lượng lượ	Est	Luu độ sản xuất	sản xuất	Page t	Dặc tính ,chất lượng sản phẩm	m Fro - fare	Phương pháp kiểm tra	ip kiểm tra	Hồ s	Hồ sơ lưu
Nhận nguyên liệu       Gầu tái       chất lượng       ẩm, tạp, đen vớ,       phòng kcs       cả lỏ       1 lần         Sảng tách tạp       Sâng tách tạp       Sâng tách đặt đá       Sâng tách đặt đá       Sâng tách đặt đá       Sâng tách đặt đá       Sâng trong lượng       Từ lần	STT	- 6	máy dụng cụ	chi tiết kiểm tra	đặc tính kỹ thuật	7-20	cở mẫu	tần suất	trách nhiệm	tên loại hồ sơ lưu
Sáng tách tạp Sáng tách đặt đá Sáng tách đặt đá Sáng tách đặt đá Sáng tách đặt đá Sáng tách đặt đặt Sáng trọng lượng Máy sắy Máy bắn màu Sáng trọng lượng Sáng trọng lượng Sáng trọng lượng Sáng tạp đặt Sáng tách Sáng tách đặt Sáng tách đặt Sáng tách Sáng	-	Nhận nguyên liệu	177	_	âm,tạp,đen vỡ,	phòng kcs	cả lô	1 lần		thé kho
Sáng tách đất đất Sáng tách đất đất Sáng tách đất đất Sáng tách đất đất sáng, bất tập chất xướng chế biển khoảng 500g 30 phư/lần CN vận hành trở lên Máy sấy đánh bóng chất lượng làc sáng, bất tạp chất, xướng chế biển khoảng 300g 30 phư/lần TC sán xuất đo độ âm, bất đạn với đán khoảng 300g 30 phư/lần TC sán xuất đo độ âm, bất đạn với đán khoảng 300g 30 phư/lần TC sán xuất đo độ âm, bất đạn với đán khoảng 300g 30 phư/lần TC sán xuất đo độ âm, bất đạn với đán khoảng 300g 30 phư/lần TC sán xuất đo độ âm, bất đạn với trở lên TC sán xuất đo độ âm, bất đạn với TC sán xuất đó độ âm, bất đạn với trở lên TC sán xuất đó độ âm, bất đạn với lên TC sán xuất đó độ âm, bất đạn với lên TC sán xuất đó độ âm, bất đạn với lên TC sán xuất đón độ âm, bất đạn với lên TC sán xuất đón độ âm, bất đạn với lên TC sán xuất đón độ âm, bất đạn với lên TC sán xuất đón độ âm, bất đạn với lên TC sán xuất đốn động bạo Cân bản	12	Sàng tách tạp	Sảng tách tạp	- A	u de la companya della companya dell		1000			
Sàng phân loại Sàng phân loại Chất lượng làc sảng, bắt tập chất xướng chế biển khoảng 500g 30 phứt/lần CN vận hành Tưở lên Máy bắn màu chất lượng lắc sảng, bắt tạp chất, xướng chế biển khoảng 300g 30 phứt/lần TC sản xuất do độ ẩm, bất đen vỡ tướng chế biển khoảng 300g 30 phứt/lần TC sản xuất do độ ẩm, bất đen vỡ tướng chế biển khoảng 300g 30 phứt/lần TC sản xuất do độ ẩm, bất đen vỡ tướ lên TC sản xuất TC sản xuất do độ ẩm, bất đen vỡ tướ lên TC sản xuất TC sản xuất TC sản xuất do độ ẩm, bất đen vỡ TC sản xuất TC sản xuốt TC sản xuất TC sản xuốt TC sản xuất TC sản xuốt TC sản xuốt TC sản xuốt TC sản xuốt TC sản	m	Sáng tách đất đá	Sáng tách đất đá	4250	33					
Sảng trọng lượng Sảng trọng lượng chất lượng lắc sảng, bất tập chất xướng chế biển khoảng 500g 30 phút/lần CN vận hành háy sắy danh bóng Máy bắn màu chất lượng lắc sảng, bất tạp chất , xướng chế biển khoảng 300g 30 phút/lần TC sản xuất do độ ẩm, bất đen vở đó biển khoảng 300g 30 phút/lần TC sản xuất lượng lắc sảng, bất tạp chất , xướng chế biển khoảng 300g 30 phút/lần TC sản xuất đo độ ẩm, bất đen vở đó độ ầm, bất đen vở đó biển khoảng 300g 30 phút/lần TC sản xuất lượng báo Cần bàn TC sản xuất lượng TC sản xuất lượng báo độ ẩm, bất đen vở lới liên khoảng 300g 30 phút/lần TC sản xuất lượng báo chất lượng lắc sảng, bất đạn vở lới liên khoảng 300g 30 phút/lần TC sản xuất lớng báo Cần bàn TC sản xuất lới	4	Sảng phân loại	Sang phân loại		1000					
Máy sấy chiến Máy sấy chế biển khoảng 300g 30 phút/lần CN vận hành trở lền trở lền trở lền trở lền trở lền do độ ẩm, bất đen vỡ do độ ẩm do độ ẩm, bất đen vỡ do độ ẩm do độ ẩm, bất đen vỡ do độ ẩm do độn độn do độn độn do độn độn do độn do độn độn do độn độn do độn do độn độn do độn do độn do độn độn do độn d	S	Sang trong luong	and the second	chất lượng		xướng chế biển	khoảng 500g trở lên	30 phút/lần	CN vận hành	
Máy bắn màu       chất lượng       lắc sàng, bắt tạp chất , xướng chế biển       xướng chế biển       khoảng 300g       30 phút/lần       TC sản xuất         Máy đánh bóng       Cân bàn       chất lượng       lắc sảng, bắt tạp chất , xướng chế biến       xướng chế biến       khoảng 300g       30 phút/lần       TC sản xuất         Đóng bao       Cân bàn       TC sản xuất       TC sản xuất	9	Máy sây con am the	Máy sấy	đo độ âm	đạt độ ẩm theo yêu cầu hợp đồng	xướng chế biển	khoảng 300g trở lên	30 phút/lần	CN vận hành	
Máy đánh bóng       chất lượng       lắc sảng, bắt tạp chất, xướng chế biển       khoảng 300g       30 phút/lần       TC sản xuất         Đóng bao       Cân bản       TC sản xuất	7	Máy bắn	sec Pa	chất lượng	lắc sàng, bắt tạp chất, đo độ âm, bắt đen vỡ	xướng chế biển	khoảng 300g trở lên	30 phút/lần	TC sản xuất	bảng theo đối chất lượng
Đóng bao Cân bản	00	Máy đánh		chất lượng	lắc sảng, bất tạp chất, đo độ ẩm, bất đen vỡ	xướng chế biển	khoảng 300g trở lên	30 phút/lần	TC sản xuất	bàng theo dõi chất lượng
	0		Cân bàn	10.00		14 - 23 157) 15 - 23 157)			TC sán xuất	

Phê duyệt	Lê Phước Hùng
Pro Survey Kiểm tra	Hộ Sỹ Đinh
Siên soạn	Trần Trung Kiện

TIMEX GROUP
Z

# BẢNG THEO ĐỔI CHÁT LƯỢNG

Ma S6 5X C4 Scot Vet 01 High LVC 25/08/2017

	ਰ ਤੋਂ	R.B.M.				TO STREET, ST.	THE STREET, ST.			NAME OF TAXABLE PARTY.	THE RESIDENCE OF THE PARTY OF T			R. O maker		THE RESIDENCE				
	Kiểm mẫu (30p/lần)	OF 40	do as	John 21	John	10kg	11697	10001	show)	10,00	shore /	3420	71 hor .	2000	ahes/	9420		1000	20,00	25,000
	L.bao	A-Dan	, N	1,			3.		,	- :			A Dia	0.0					# :	= = -
	S.bao tjoh		1.2	1,	,	2	,		"			11	960	12	10	10	-	17	77	77
ų,	B.ve TL.tinh	603	1,		, .	19	1,	1	11	1	, ,		2.09	K 29	"	11		7	7 9	3 3 .
ché b	Đ.vệ	200	500	0,0	940	6	0,0	94	1	0.0	12.0	5	0,43	V	1	7	-	1	4	4 4
Công đoạn chế biến	L.sáy (Šm dộ)	7.07	30111	1000	1000	1001	Luch	6002	1000	2011	1460	1100	11167	Jose F	1991	1307	1	130%	13%	1304
٥	S.thwong (t.chát)	a.l	Pro-	118	100	1.4	6.2	0.1	4,7	100	6.4	36	210	1,00%	10	12 010		A16		
	S.ploși (Lehurbe)	90/16	376	30/10	31/10	11/20	31116	dilik	01/16	31/2	71/16	23/16	01/16	 adle off	Jolle ox	The alle	The Cital	1410 ath	14/2 92/2	10000
	¥P.S			-														1	9,0	10,00
	S.tchát									<u> </u>						52 ()				
n liệu vào	Budan	25030	10393	10373	10818		56609		1 11 11			10 H 10								
Nguyên liệu đầu vào	Số lot Số					0 12	5	1						. \			1		,	
Ngày/	XX XX	9/9/12 A32				-				Contract of				10/0/18	101					
	Kethurfe														,	98,946	21/01/			
gugp	Lehht															4				
Số hợp đồng	ým qý															2 137 05-	CONTRACT OF			
	S.luquig															Arch 253.2				

INTIMEX BUÔN MA THUỘT

â	9	5
it mex	Ode	5
C III	MEX	

тнё кно

OCK CARD) High Loc : 25/08/2017

Vị trí đặt hàng theo sơ đồ

Loại hàng

TC	xác nhận	6							
1	xác	(ha)				1			
Tồn	TL						1		
Ĺ	Bao								
Xuất	TL					7)		8	
×	Bao								
Nhập	TL	5760	H. B.	E					
_	Bao	360				100			
North	(18a)	919120H 360 5760				1			

Luu ý:

\* Phải có thê khi tạo cây hàng mới.
 \* Trưởng ca phải ghi đây đủ thông tin khi thay đổi về số liệu.

Thủ kho

Kế toán kho

Trường ca



# BÁO CÁO CA SẢN XUẤT

Mā số	0X06
Scat Xet	01
HizuLuc	25/08/2017

Ngày, G. Tháng, G. Năm 2077

Ca. L. Nhân sự:

Có mặt.....

Vång.....

T		ıa				NGÀY		Lau j: Te	wing ca phái	cập nhật số	liệu ngay khi đư	ra NL vão đầu		
TT	yên liệu sử dụn Đơn vị	Nguyên liệu	Số lot	SHĐ	SPKCS	Số bao	Trọng lượng	Stt	Nguyên liệu	Số bao	Trọng lượng	Thời gian đấu NI		
1	Rich The	Ru	OUT	270	-	139	10813.	1	Hani					
2	Bich Thi	RV	(214	940		138	10873	2						
	16 76	RY	5213	249	BO-G	139	103.93.	3						
	S. S	River	437	136		MIL	25030	4						
5	ico Aga	Rig	100	1.10		1115		TOTA						
6		-		7 0	5-	233 =	56609	Sản lư	yng sản xu	ıât:				
7			.1		5,	0121		STT	Loại	S	ố bao	Trọng lượng		
8					1			511	hàng	Đay	BB	1-9-1-0		
9								1			ADau			
10								2	RIGE PM	960	440 V 92 2 3 4 5 5 5	57600.		
-								3						
12				26.5				4	Vanis and					
13					200			5						
14							110000	6						
15								7	(F)					
16					-			8				1000		
17			-					9	/			And the second second second		
18	770							10	Citeà	150	MAT	27009		
OTA							Lecense	TOTA	L		CONTRACTOR OF STREET	1)		
	h trạng máy m	óc												
tt						Tgian hoạt động	Tg dùng	Nguyên nhân				Ghi chú		
1 N	ạp liệu, tách tạp	tách đá	sàng ki	ich thướ	c	41	44	-						
2 6	ạp neu, tách tạp àng trọng lượng	, tacir da,	July 1.K.	on mao	-	eh	44 04				Opposition.			
	ang trọng tượng Táy bắn màu					Rh	05		01	VI) III-VI				
	láy đánh bóng					84	01					Company of the second		

6 Hệ thống khác	ON KN		
III. Đánh giá năng suất ca I. Số lượng sản xuất trong ca so với kế h 2. Lý do không đạt (<100%):	oạch ( công suất máy ) đạt	%	
	F		
3. Ý kiến (đề nghị ) khắc phục:	Bir Theday		
4. Kết luận ( nhận xét trong ca ):	0		

Trường ca giao

Trưởng ca nhận

Nhận xét của quản đốc

Char Whil Than

INTIMEX BUÓN MA THUỘT

◆ KENTER	STIMEX OROCE

j

BÁO CÁO THÀNH PHẨM ĐẦU RA

	Chichú	Om com	S Inne		The same of the sa	The special section is	The same of the sa						District of the last			The second		MINKS SEC.								100000
		12				The State of the S			San divide salitan		A CANADA CONTROL		The second second									Contract of the Contract of th				
Trân Chan	en Sang	13										September 1	TO THE PERSON NAMED IN								To the second	0		T		
F		91	3/06				The Age of			ı					I											
		18						No.					Contract of the last			Ī										
		-01	L	-	T		1	1		I							Ì								-	
Yng		Den	1.0		T					I			CONTRACTOR OF		ı				T					T	Ī	
Chất Lương		TC	D. 1		T	T								BATTER BETTER				1								T
	-	Độ Ám	14003																	Ī		7				
КНОІ	LUONG	(KG)	02965																							
TL TINH	(KC)		60.7					1		ST.																
of m	So Bao	- 1	360																							
Loai	Bao	I	A Day																		I					
Ten Hang	Sum Using	(	Kil Bris																							
S. C.	C 8 3 V	- 1	1																							
Ngày	Tháng	SX.	2/4/2012				66																	1		
SIT		- 1	٦,٠	7	3	4	s	9	,	7	8	6	10	2	11	12	13	14	15	16	17	1	18	19	20	21

INTIMEX BUÔN MA THUỘT

### CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM Độc lập · Tự do - Hạnh phúc

# BIÊN BÁN KIẾM KHO THÁNG 8

Hộm nay ngày 31 tháng 08 năm 2017, Tại Kho CN Công Ty Cổ phân Tập đoàn Intimex Tại Buôn Ma Thuột, tiến hành kiểm kẻ kho thực tế địa chỉ: Lò CN 3, Cum CN Tân An 2, KM 8, TL 8, P.Tân An, TP. BMT gồm các Ông/ Bà sau:

1/ Ông : Lê Phước Hùng 2/ Bà : Lê Thị Hoàng Thu 3/ Ông : Hồ Sỹ Đình 4/ Ông : Đào Vĩnh Bình 5/ Ông : Trần Trung Kiến

6/ Ông : Dương Quốc Hưng 7/ Bà: Võ Thị Kim Yên

Thời gian bắt đầu từ lúc 8h ngày 31 tháng 08 năm 2017, kết thúc vào lúc 17h ngày 31/08/2017

<u>_</u>		<u> </u>	Số Bao	. <u> </u>	Tổng Cộng (KG)
Sit	Loại Hàng	Bao A	Bao PP	Bao AB	tong Cong (NO)
[	Nguyên liệu		426	-	25,578
<u> </u>	RXO				
2	R2-5%	<u> </u>	417		25,030
3	Arabica		9		548
<u>,                                    </u>	Thành phầm	535	2,371	932	1,184,86-
<u>,, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,</u>	R1/18-WP	<u> </u>			
<del>'</del> -	RI/18-BM				
3	RI/18-2%				<u></u>
4	R1/16-WP			8	7,419
5	R1/16-BM			86	90,512
6	R1/16-2%			85	86,80
7	R3-25BB		<u> </u>	603	495.739
_	R3-235B R2-Nestle 7.2		2,372		141,37
8_	R2-5%	535		150	363,018
9	Thứ Phẩm		8,384	625	704,425
ΠĪ	The reason	<del>                                     </del>	8,384	79	155,229
<u> </u>	PP_XT (Xốp trấu)	<del>   </del>		546	\$49,200
2	CD (Cà đen)	<del> </del>		27	10,500
IV _	Phế phẩm	<del>                                     </del>	18	27	10,500
1	PP_BTH (Bui tong hop)	535	11,200	1,584	1,925,371
	Tổng cộng	333	11,600	2,5-0-1	

Kế Toán

Võ Thị Kim Yến

Thủ Kho

Phòng KD

Trần Trung Kiến

Dương Quốc Hưng

PP.Kinh Doanh

TP.Kế Toán

PT.XCB

Giám Đốc

Lê Thị Hoàng Thu

Đào Vình Bình

Hồ Sỹ Đinh

Lê Phước Hùng

# CHẤT LƯỢNG KIỆM KẾ THÁNG 8/2017 Ngày kiểm kê: 31/8/2017

	Na III	CH	łÅT L	JYO'NC	HÀN(	HNÁHT E	PHA	M	64756	
MÃ HÀNG	LC	AI B	AO	Åm	TAP	ĐEN/VÕ	S18	S16	S13	S12
MA HANG	Α	PP	BB	AIII	1.4.	DEILIVO	0.0			1000000
R1/16WP			BB	14,2	0,10	0,50		90	13300	
R1/16BM		300	BB	14.1	0,10	0,50		90		
R1/16 2%	133.1	13.44	BB	14.3	0,50	2,00	SCHEE	90		
R2-5%	Α	PP	ВВ	14,9	1,00	5,70	1 - 3 - 2 -		90	
R2 NES 7,2		PP		13,7	0,50	3,00			90	
CÀĐEN	100	G S	ВВ	13,9	1,60	40,00			1000	
R3-25%			ВВ	13,0	12.5	25,00				
XÓP TRÁU		PP			89,00					
XÓP TRÁU			ВВ		72,00					

TỔ TRƯỞNG KCS

NGUYỄN ĐỨC KHẢI

CHUNHANH BUÓN MA THUỘT

BAO CAO SAN XUAT THANG 8 NAM 2017

VIG. C. 16.3

- Căn cứ vào kết quả kiệm kẽ hàng hóa tại thời điểm 31.08.2017

	IÈN		000	27,000	000 00	000,00	100000	0000	04,920,000	000 64	2000		
	THANH TIÈN	(VNP)	000000	33,347,282,000	1 115 500 000	C.C.L.	470,470,000	10401	104,9	37 238 172 000	10000		
		GIA MUA (VNB)	46,000	000,04	48 500	00000	47,000	43 000	non'st				
		Tv lê	19 50	10.00	2.85		1.24	030	200	100.0			
		SC13	00 00	00:00					1	1.05 0.30 15.46 49.47 86.05			
		SC18   SC16   SC13	11 40 50 57	10.00		0000	90.00			49.47		+	
	%	SC18	11.40	П	90.12				11.00	13.46			
	Chất lượng nhập kho %	Mốc	03						000	0.30			
	luong n	Nau	1	1					100	co./			
Kg	Châ	Đen võ	5.94		19.0	0000	3.5	21.00	6 70	0.0	kg		
808,217 Kg		Tạp chất Đen vỡ Nâu	1 44	.00	0.01	0.44	14.0	0.35	1 20	00.1	798.675 kg		
		Độ ẩm	12.95	00 00	17.59	12 51		13.04	12 04	14.74			
	Trọng lượng	(kg)	772,767	000 00	23,000	10 010	0 0	2,440	216 208	117000			
the men the the men dan van.	Losi hong	Super ribon	Cà phê Xô	D1/10 DM	MICTO-DIA	R1/16-2%		Ca den	Công	9.1	. Thành phâm chế biển đầu ra :		. Noom thank pham 790,071
	-		-	2	1	m		+			///	-	

	Loui bhan	Trọng lượng			Chât	luyng c	Chất lượng chế biến %	%				CIÁBÁNTAM	Tru i Mit Tribu
	Same diagram	(kg)	Độ ẩm	Tap chất	t Đen vỡ	Nâu Mốc	Mốc	SC18	SC16 SC13	51.73	TV 15 0/	TINH(VNB)	(VNP)
-	R1/16 BM	292,810	12.51	0.01	0.56				90.15		26.7	000001	14 113 413 000
C1	R1/16-2%	79,301	12.51	0.44					000		20.00	007'04	14,113,447,000
	R2-5% Noction	070 700	20.01	000					20.00		7.0	47.000	5,727,147,000
1	MA-27 (0) TCSHIC	721,210	12.05	0.50	2.00					00.06	29.4	47.100	11 175 417 000
7	R2-5%	119,174	12.97	1.00	5.00					00 00	14.7	46,000	5 400 000 000 000
	D2 750/ 50/ +	0.2.0			L			1		2000		000,04	3,482,004,000
0	NO-25%, 5% CAP	91,516	13.04	2.00	25.00					00.06	7.6	41.500	2 552 014 000
2. Nh	2. Nhóm phế phẩm: 8,604					-						one the	000*114*000
-	V.fm tahu	2000		1								Contract of the second	The state of the s
	nob man	5,505	17.94	83						BEAT 9000	0.7	3,000	15 915 000
71	Bại	3,299	12.94	100							0.4	anat.	0000017501
	Công	367 006	10 40		100						1		
	9	010001	14.43	1.69	4.50				41.99	47.10	8.86		37,066,839,000
											İ		

Chênh lệch độ ẩm:

0.45 %

Tổng số hàng đánh bóng trong tháng

3 Hệ số hao hụt đánh bóng

- kg 1.7 %

BĂNG TÔNG KẾT SĂN XUẤT

418,462,000

Chât lượng trừ

khách hàng

80,821,700 247,129,000

Chi phí chế biển

Lãi gộp

Lợi nhuận SX

166,307,300

000000000000000000000000000000000000000	206			166 307 300	210
	Don vi /kg	% hao	CHAIR OF THE AL	9.73 EN CUÓI	CONGITY COLLAND BOC
		hao hụt đánh Hao hụt KL hao hụt vô bóng(kg) qua sấy hình(kg)		5,909	NOSVI.
		Hao hụt qua sấy			KÉ TOÁN
		hao hụt đánh Hao hụt bóng(kg) qua sấy			
PAND TONOT CAN VILLA	ALL SAN AUA	Hao hụt độ ẩm(kg)		5,033	
CNOT CNAS	Direct Division	Tổng KL hao hụt(Kg)	0.70	745%	QUĂN ĐỐC
		KL SP sau ché biến(Kg)	367 906	0100011	
(11)		KL NL sử dụng sản xuất (Kg)	808 217	- Charles	тно кно

OUAN DOCKSONSCRE REN

KE TOÁN

TA-CI SHONG FO-KE

BUDON MATHER STON ( TOL. M. M. Minnes CONGIVE OF TAP BOOK INTIMEX