	QUI TRÌNH VẬN HÀNH TDK 3	Mã số	07/QT-DM
		Soát xét	01
		Hiệu lực	01/08/2017

1. MỤC ĐÍCH:

Thực hiện an toàn trong quá trình vận hành và kết thúc vận hành để đảm bảo tốt tuổi thọ của thiết bị và đúng qui trình, an toàn lao động trong quá trình sản xuất.

2. PHẠM VI ÁP DỤNG:

Áp dụng trong quá trình vận hành và kết thúc Tủ điều khiển 3 tại Xưởng chế biến Chi nhánh Đắk Mil.

3. LỊCH SỬ SỬA ĐỔI TÀI LIỆU

Stt	Nội dung thay đổi	Soát xét	Ngày	Biên soạn	Kiểm tra	Duyệt
1	Ban hành lần đầu	00	19/12/2016	Tạ Công Thịnh	Nguyễn Hữu Thắng	Trần Văn Nhân
2	Chỉnh lại định dạng và đánh số kiểm soát theo yêu cầu của Qui trình quản lý thông tin dạng văn bản 01/QT-ISO	01	01/08/2017	Tạ Công Thịnh	Nguyễn Hữu Thắng	Trần Văn Nhân

4. QUÁ TRÌNH THỰC HIỆN: TỦ ĐIỀU KHIỂN 3.

Khởi động tủ điều khiển 3

Bước 1: Actomat đang ở vị trí "OFF" chuyển sang vị trí "ON"

Bước 2: Khi đèn vàng và còi báo đầy silo (S18 hoặc S16 hoặc S13 hoặc S.TĐ)

Bước 3: Bật các gàu và băng tải (G15,G16, G14,G13,BT2,BT3)

Bước 4: Mở các Val ở các silo trung gian (S18 hoặc S16 hoặc S13)

Bước 5: Bật sàng tịnh đá (Quạt TĐ, Rung TĐ)

Tắt tủ điều khiển 3

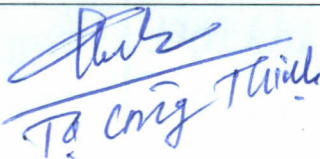
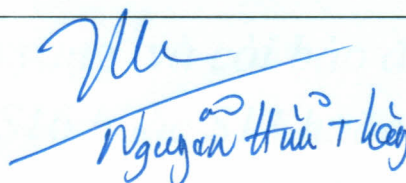
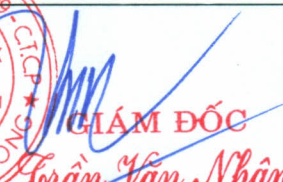
Khi đèn vàng ở (đầy S.BM và S.TINH 1) sáng lên.

Bước 1: Tắt các gàu và băng tải (G15,G16, G14,G13,BT2,BT3)

Bước 2: Tắt các Val ở các silo trung gian (S18 hoặc S16 hoặc S13)

Bước 3: Tắt sàng tịnh đá (Quạt TĐ, Rung TĐ)

Bước 4: Actomat đang ở vị trí "ON" chuyển sang vị trí "OFF"

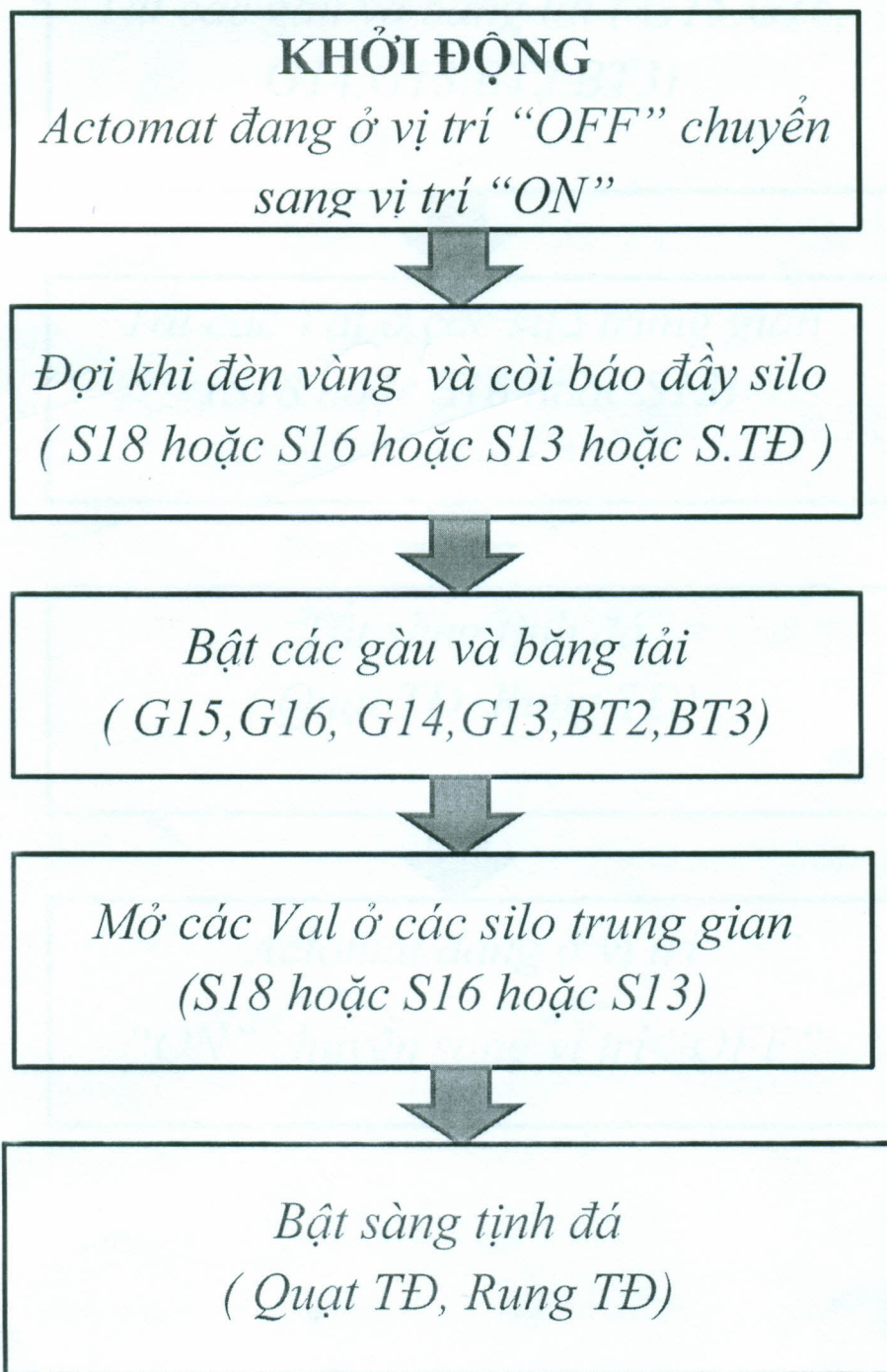
Biên soạn	Kiểm tra	Phê duyệt
 Tạ Công Thịnh	 Nguyễn Hữu Tiến	 Trần Văn Nhân
Ngày 1 tháng 8 năm 2017	Ngày 01 tháng 08 năm 2017	Ngày 01 tháng 08 năm 2017





SƠ ĐỒ VẬN HÀNH TDK3

“ Ban hành kèm theo Quy trình số: 07/ QT-DM, ngày 01 /08 / 2017”





SƠ ĐỒ

KẾT THÚC VẬN HÀNH TDK3

“ Ban hành kèm theo Quy trình số: 07/ QT-DM, ngày 01 /08 / 2017”

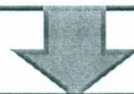
Tắt các gàu và băng tải (G15,G16,
G14,G13,BT2,BT3)



Tắt các Val ở các silo trung gian
(S18 hoặc S16 hoặc S13)



Tắt sàng tịnh đá
(Quạt TĐ, Rung TĐ)



Actomat đang ở vị trí
“ON” chuyển sang vị trí “OFF”