	QUI TRÌNH VẬN HÀNH TDK 2	Mã số	06/QT-ĐM
		Soát xét	01
		Hiệu lực	01/08/2017

1. MỤC ĐÍCH:

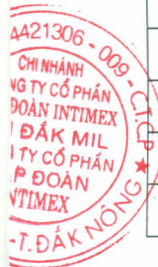
Thực hiện an toàn trong quá trình vận hành và kết thúc vận hành để đảm bảo tốt tuổi thọ của thiết bị và đúng qui trình, an toàn lao động trong quá trình sản xuất.

2. PHẠM VI ÁP DỤNG:

Áp dụng trong quá trình vận hành và kết thúc Tủ điều khiển 2 tại Xưởng chế biến Chi nhánh Đắk Mil.

3. LỊCH SỬ SỬA ĐỔI TÀI LIỆU

Stt	Nội dung thay đổi	Soát xét	Ngày	Biên soạn	Kiểm tra	Duyệt
1	Ban hành lần đầu	00	19/12/2016	Tạ Công Thịnh	Nguyễn Hữu Thắng	Trần Văn Nhân
2	Chỉnh lại định dạng và đánh số kiểm soát theo yêu cầu của Qui trình quản lý thông tin dạng văn bản 01/QT-ISO	01	01/08/2017	Tạ Công Thịnh	Nguyễn Hữu Thắng	Trần Văn Nhân



4. QUÁ TRÌNH THỰC HIỆN: TỦ ĐIỀU KHIỂN 2.

Khởi động tủ điều khiển 2

Bước 1: Actomat đang ở vị trí “OFF” chuyển sang vị trí “ON”

Bước 2: Còi báo và các đèn vàng sáng “S.TL1,STL2,STL3”

Bước 3: Bật tất cả các gàu và băng tải theo thứ tự từ trên xuống (G7,G6,G9,BT1,G5,G8)

Bước 4: Bật tất cả các sàng trọng lượng theo thứ tự

(“ Quạt TL1,Rung TL1”, “Quạt TL2,Rung TL2”, “Quạt TL3,Rung TL3”)

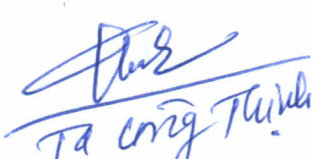
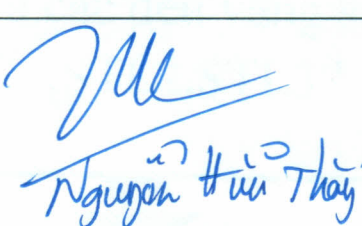
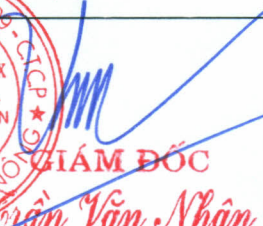
Tắt tủ điều khiển 2

Bước 1: Tắt tất cả các sàng trọng lượng theo thứ tự

(“ Quạt TL1,Rung TL1”, “Quạt TL2,Rung TL2”, “Quạt TL3,Rung TL3”)

Bước 2: Tắt tất cả các gàu và băng tải theo thứ tự từ dưới lên (G8,G5,BT1,G9,G6,G7)

Bước 3: Actomat đang ở vị trí “ON” chuyển sang vị trí “OFF”

Biên soạn	Kiểm tra	Phê duyệt
 Tạ Công Thịnh	 Nguyễn Hữu Thủy	 Trần Văn Nhân
Ngày 1 tháng 8 năm 2017	Ngày 01 tháng 08 năm 2017	Ngày 01 tháng 08 năm 2017





KHỞI ĐỘNG

Còi báo và các đèn vàng sáng

Bật tất cả các gàu và băng tải theo
thứ tự từ trên xuống
(G7,G6,G9,BT1,G5,G8)

Bật tất cả
các sàng trọng lượng theo thứ tự
(" Quạt TL1,Rung TL1", "Quạt
TL2,Rung TL2", "Quạt TL3,Rung
TL3")



SƠ ĐỒ

KẾT THÚC VẬN HÀNH TDK

“Ban hành kèm theo Quy trình số: 06/QT-DM, ngày 01 /08 /2017”

