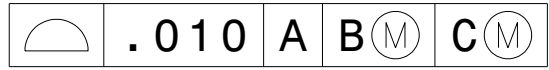


NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

1. THIS DRAWING SHALL BE INTERPRETED IAW ASME Y14.100 - 2017. AFTER FINISHING AND PLATING.
2. MATERIAL: SEE SEPARATE PARTS LIST.
3. PART TO BE MANUFACTURED USING THIS DRAWING AND SPECIFIED CAD/CAM DATA FILE. PART IS MODELED AT NOMINAL SIZE.
4. ALL FEATURE SIZES, TOLERANCES AND LOCATIONS SHALL BE IAW THIS DRAWING AND THE CAD/CAM DATA FILE. DIMENSIONAL VALUES OF GEOMETRY DERIVED FROM THE CAD/CAM DATA FILE REPRESENT A BASIC DIMENSION UPON WHICH A TOLERANCE IS APPLIED. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ON THE DRAWING, THE FOLLOWING TOLERANCES SHALL APPLY:
  - A. PROFILE TOLERANCE FOR ALL UNSPECIFIED SURFACES TO BE:



- B. POSITION TOLERANCE FOR ALL UNSPECIFIED HOLES TO BE:



5. ALL DISPLAYED DIMENSIONS ARE CRITICAL TO FUNCTION.
6. DIMENSIONS AND TOLERANCES SHOWN ON THIS DRAWING TAKE PRECEDENCE OVER SUPPLIED CAD/CAM DATA FILE.
7. INSPECTION REQUIREMENTS
- A. USE THIS DRAWING AND APPLICABLE CAD/CAM DATA FILE TO INSPECT PART.
- B. MINIMUM INSPECTION REQUIREMENTS:
1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES SHOWN ON THIS DRAWING.
  2. QUALITY OF FINISH IAW APPLICABLE FINISH SPECIFICATION.
  3. RADIUS .050, .094, AND .125 MAY BE VERIFIED IN LIEU OF INSPECTION.
  4. ALL TAPPED HOLES SHALL BE GAGED PRIOR TO INSERT INSTALLATION.
  5. AFTER FINISH, ALL BLIND TAPPED HOLES SHALL BE INSPECTED FOR DEBRIS.
- C. INSPECTION CONDITION: PART MAY BE CONSTRAINED ALONG DATUM A ONLY.

- 8 IDENTIFICATION OF THE APPROVED SOURCE(S) OF SUPPLY IS NOT TO BE CONSTRUED AS A GUARANTEE OF PRESENT OR CONTINUED AVAILABILITY AS A SOURCE OF SUPPLY FOR THE ITEM DESCRIBED ON THIS DRAWING.
- 9 FINISH:
- A. CHEMICAL CONVERSION PER IAW MIL-DTL-5541, CLASS 3.
  - B. APPLY PRIMER COATING IAW MIL-PRF-23377, TYPE I, CLASS C, AND EPOXY TOP COAT IAW MIL-PRF-22750, WHITE COLOR NO. 17925, IAW FED-STD-595, ON INDICATED SURFACES. PRIMER AND TOPCOAT APPLICATION SHALL FOLLOW MANUFACTURER RECOMMENDED PROCEDURES. PRIMER SHALL HAVE A DRY FILM THICKNESS OF .0009 MAX. TOPCOAT SHALL HAVE A DRY FILM THICKNESS OF .0017-.0023.

**NORTHROP GRUMMAN PRIVATE/PROPRIETARY LEVEL I**

THE DATA IN THIS DOCUMENT IS OWNED BY AND IS PROPRIETARY TO NORTHROP GRUMMAN SYSTEMS CORPORATION, ACTING THROUGH ITS NORTHROP GRUMMAN MISSION SYSTEMS SECTOR, AIRBOURNE C4ISR SYSTEMS DIVISION. ANY REPRODUCTION, DISCLOSURE, OR USE OF THIS DATA IS EXPRESSLY PROHIBITED EXCEPT AS THE NORTHROP GRUMMAN INFORMATION SYSTEMS SECTOR OF THE NORTHROP GRUMMAN SYSTEMS CORPORATION MAY OTHERWISE AGREE TO IN WRITING.

LIMITED RIGHTS: THE GOVERNMENT'S RIGHTS TO USE, MODIFY, REPRODUCE, RELEASE, PERFORM, OR DISCLOSE THESE TECHNICAL DATA ARE RESTRICTED BY PARAGRAPH (B) (3) OF THE RIGHTS IN TECHNICAL DATA-NONCOMMERCIAL ITEMS CLAUSE AS IDENTIFIED IN CONTRACT H94003-04-D-0005-41. ANY REPRODUCTION OF TECHNICAL DATA OR PORTIONS THEREOF MARKED WITH THIS LEGEND MUST ALSO CONTAIN THIS MARKING. ANY PERSON, OTHER THAN THE GOVERNMENT, WHO HAS BEEN PROVIDED ACCESS TO SUCH DATA MUST PROMPTLY NOTIFY THE ABOVE NAMED CONTRACTOR.

DISTRIBUTION STATEMENT D: DISTRIBUTION AUTHORIZED TO THE DEPARTMENT OF DEFENSE (DOD) AND DOD CONTRACTORS ONLY; CRITICAL TECHNOLOGY, 14 JUL 2011. OTHER REQUESTS SHALL BE REFERRED TO ACC/AFC2IC/C2DT.

WARNING - THIS DOCUMENT CONTAINS TECHNICAL DATA WHOSE EXPORT IS RESTRICTED BY THE ARMS EXPORT CONTROL ACT (TITLE 22, U.S.C., SEC 2751, ET SEQ.) OR THE EXPORT ADMINISTRATION ACT OF 1979, AS AMENDED, TITLE 50, U.S.C., APP. 2401 ET SEQ. VIOLATIONS OF THESE EXPORT LAWS ARE SUBJECT TO SEVERE CRIMINAL PENALTIES. DISSEMINATE IN ACCORDANCE WITH PROVISIONS OF DOD DIRECTIVE 5230.25.

HANDLING AND DESTRUCTION NOTICE: COMPLY WITH DISTRIBUTION STATEMENT AND DESTROY BY ANY METHOD THAT WILL PREVENT DISCLOSURE OF CONTENTS OR RECONSTRUCTION OF THE DOCUMENT.

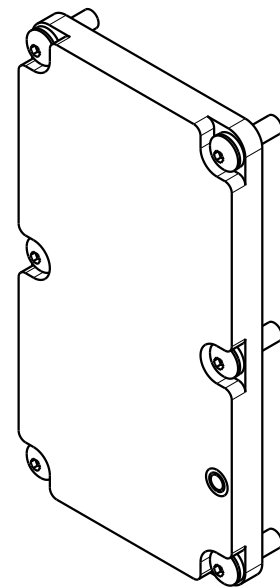
© 2018 NORTHROP GRUMMAN SYSTEMS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED. THIS MATERIAL MAY BE REPRODUCED BY OR FOR THE U.S. GOVERNMENT PURSUANT TO THE COPYRIGHT LICENSE SET FORTH UNDER DEFARS 252.227 - 7013 (NOV 1995).

NORTHROP GRUMMAN PRIVATE/PROPRIETARY LEVEL I

- 10 MARK PART NUMBER IAW MIL-STD-130, USING INK, FN 601, WITH .12 HIGH CHARACTERS. LOCATE APPROXIMATELY WHERE SHOWN.
11. DELETED
- 12 INSTALL FIND NO 501 AND 502 AFTER FINISH.
13. ABBREVIATIONS NOT IAW ASME Y14.38:  
JET: JOINT ENTERPRISE TERMINAL
- 14 INSTALL EMI GASKET, FN 602 AS INDICATED INTO COVER GROOVES FN 1. STRETCHING OF GASKET IS NOT PERMISSABLE. MITER CUT JOINED END. MAXIMUM ALLOWABLE GAP IS .020 INCH.

APPROVED SOURCE(S) OF SUPPLY				8
CAD/CAM DATA FILE	PART NUMBER	NATIVE CAD FILE	VENDOR	
DC2223005-1_3.IGS DC2223005-1_3.STP	DC2223005-1	DC2223005_3.zip	PROCURE ONLY FROM SUPPLIER WITH SAP QMSV, 2 OR BETTER	

UNSPECIFIED FEATURE CONTROL		
FILLET RADII	R .000 TO R.015	MODELED AS SHARP
HOLE TOLERANCES	PER DRAWING TITLE BLOCK	MODELED AS NOMINAL
THREADED HOLES	CLASS 3B THREAD	MODELED AT NOMINAL
BREAK SHARP EDGES	.005 TO .015	MODELED AS SHARP
CORNER RADIUS	R .000 - .015	MODELED AS SHARP



SHOWN FOR REFERENCE ONLY  
SCALE: NONE

## CRITICAL TO FUNCTION DRAWING

ONLY CRITICAL FEATURES ARE DEFINED ON THIS  
DRAWING. THIS SIMPLIFIED DRAWING AND  
APPLICABLE CAD/CAM DATA FILE MUST BE USED FOR  
COMPLETE PART DEFINITION AND FINAL ACCEPTANCE.

SEE SEPARATE PARTS LIST

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

8

7

6

5

4

3

DWG NO DC2223005

SH 2

1

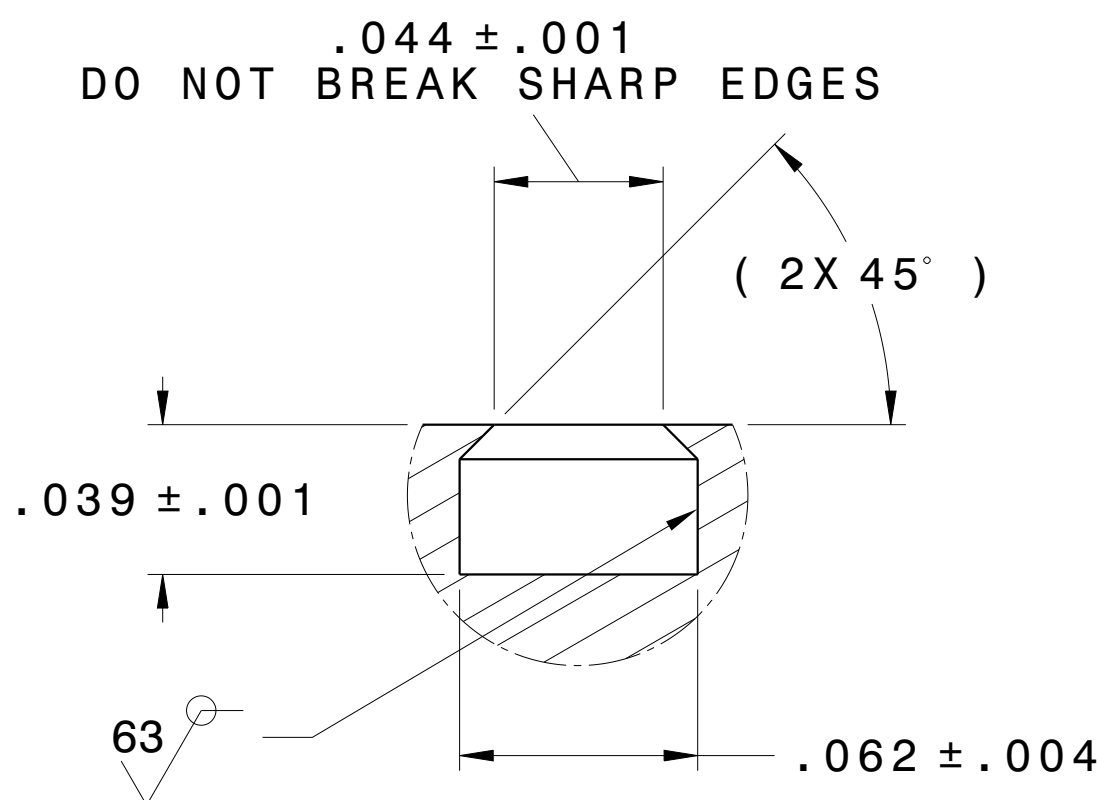
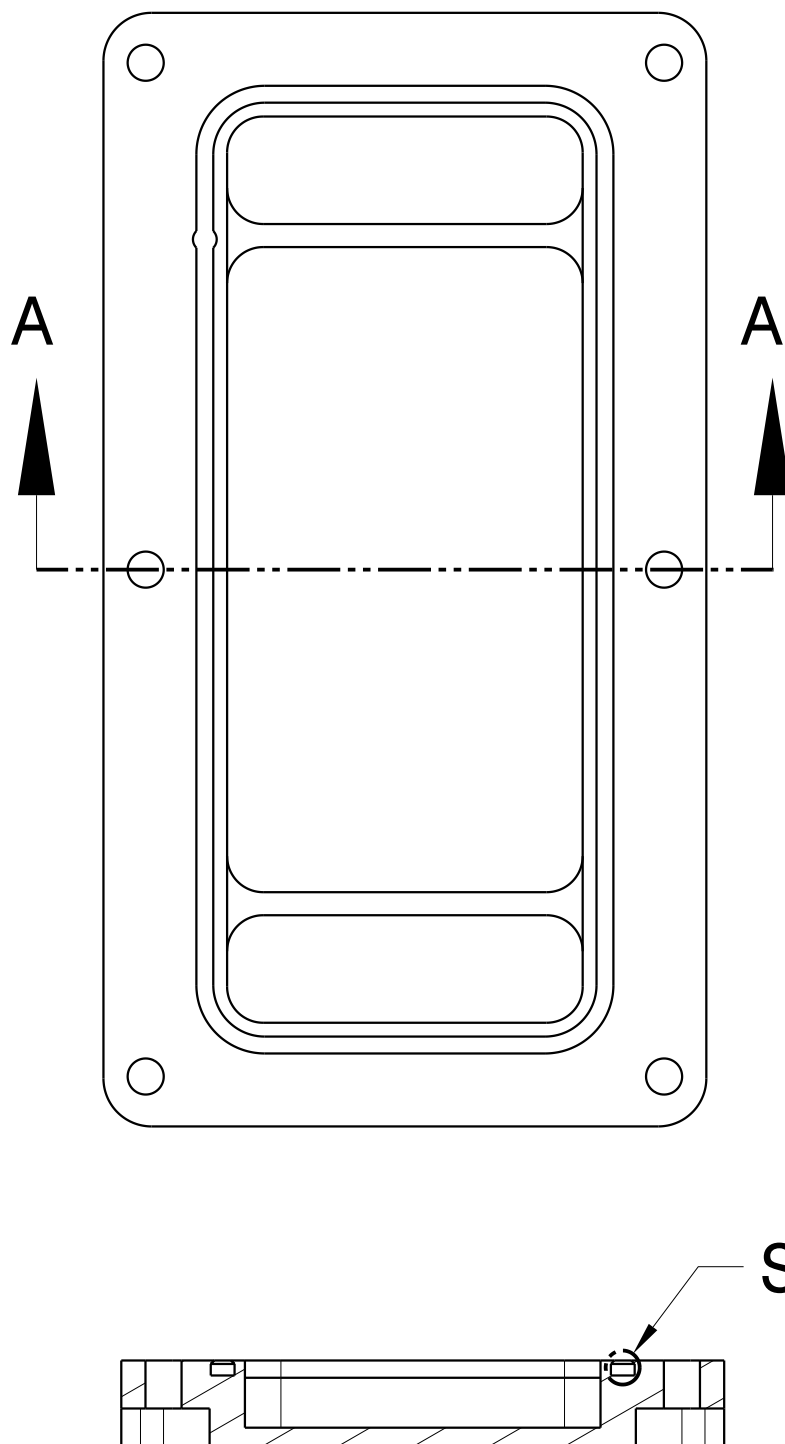
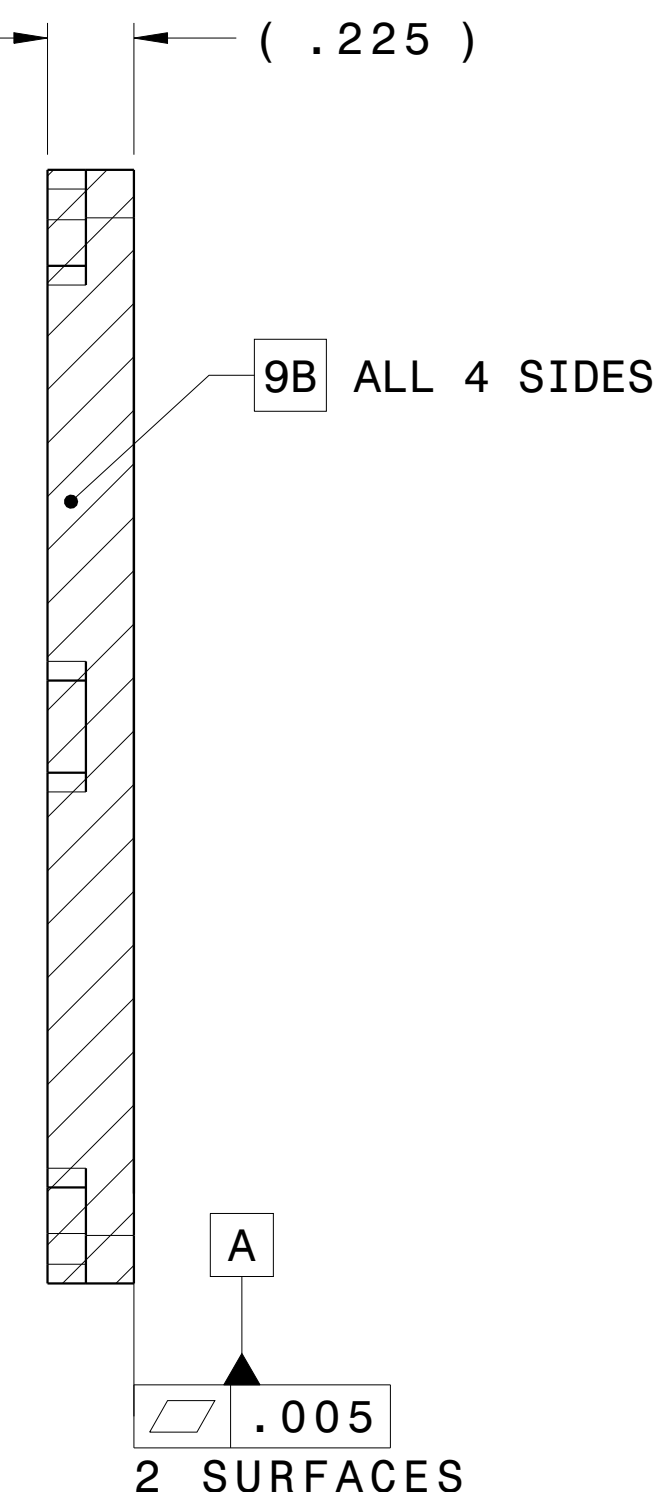
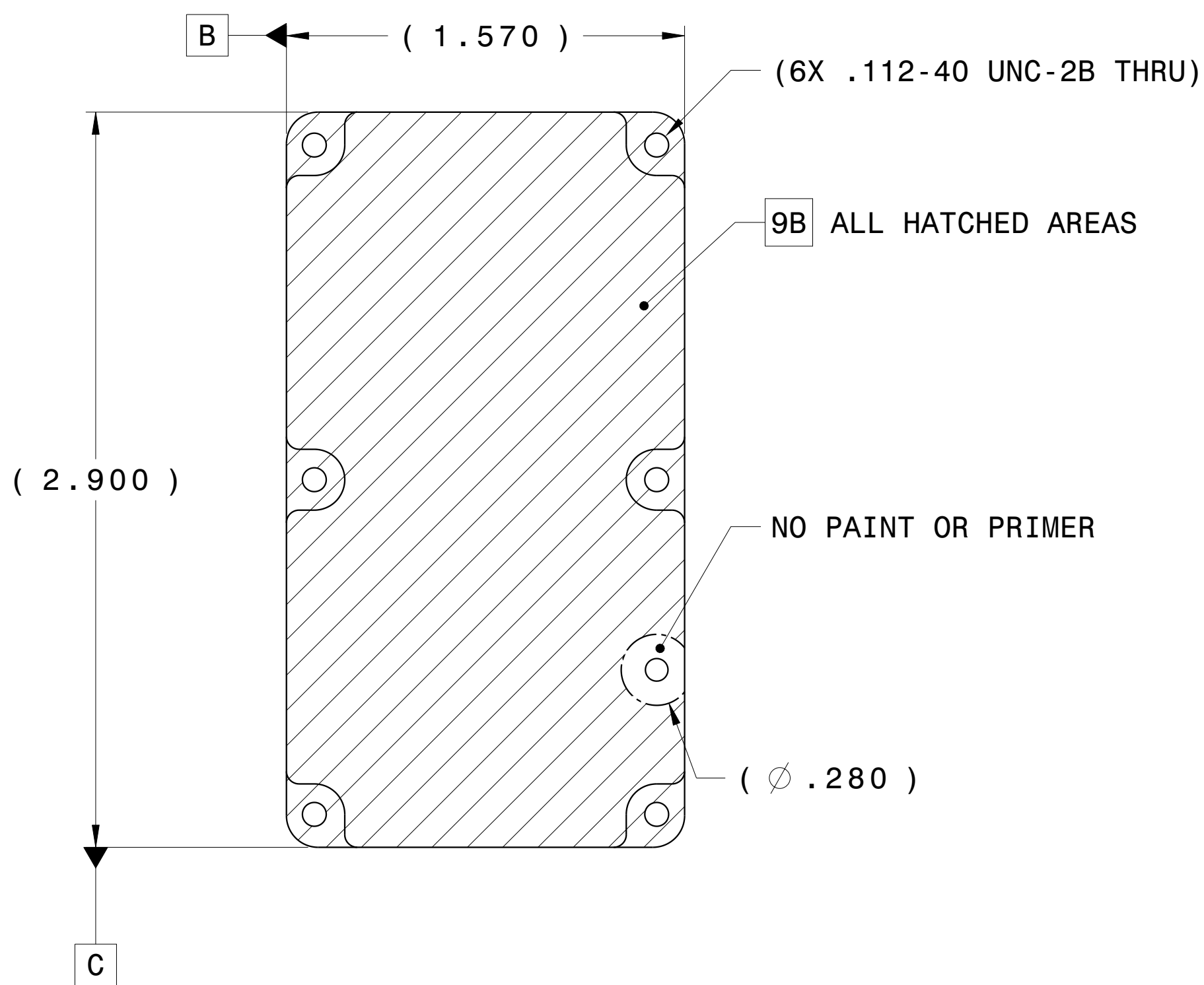
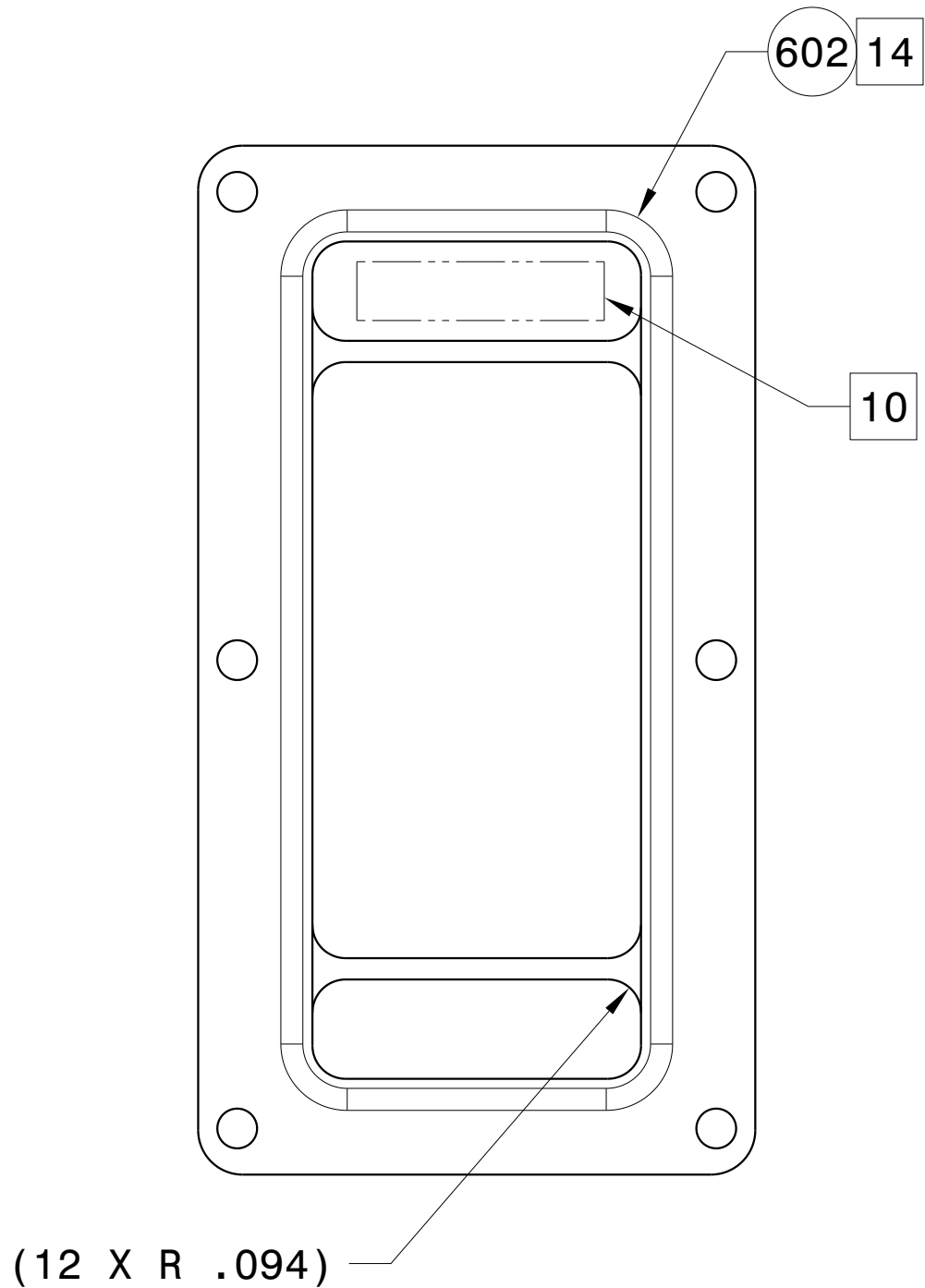
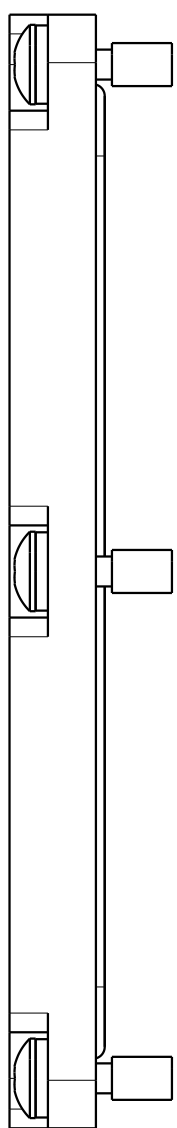
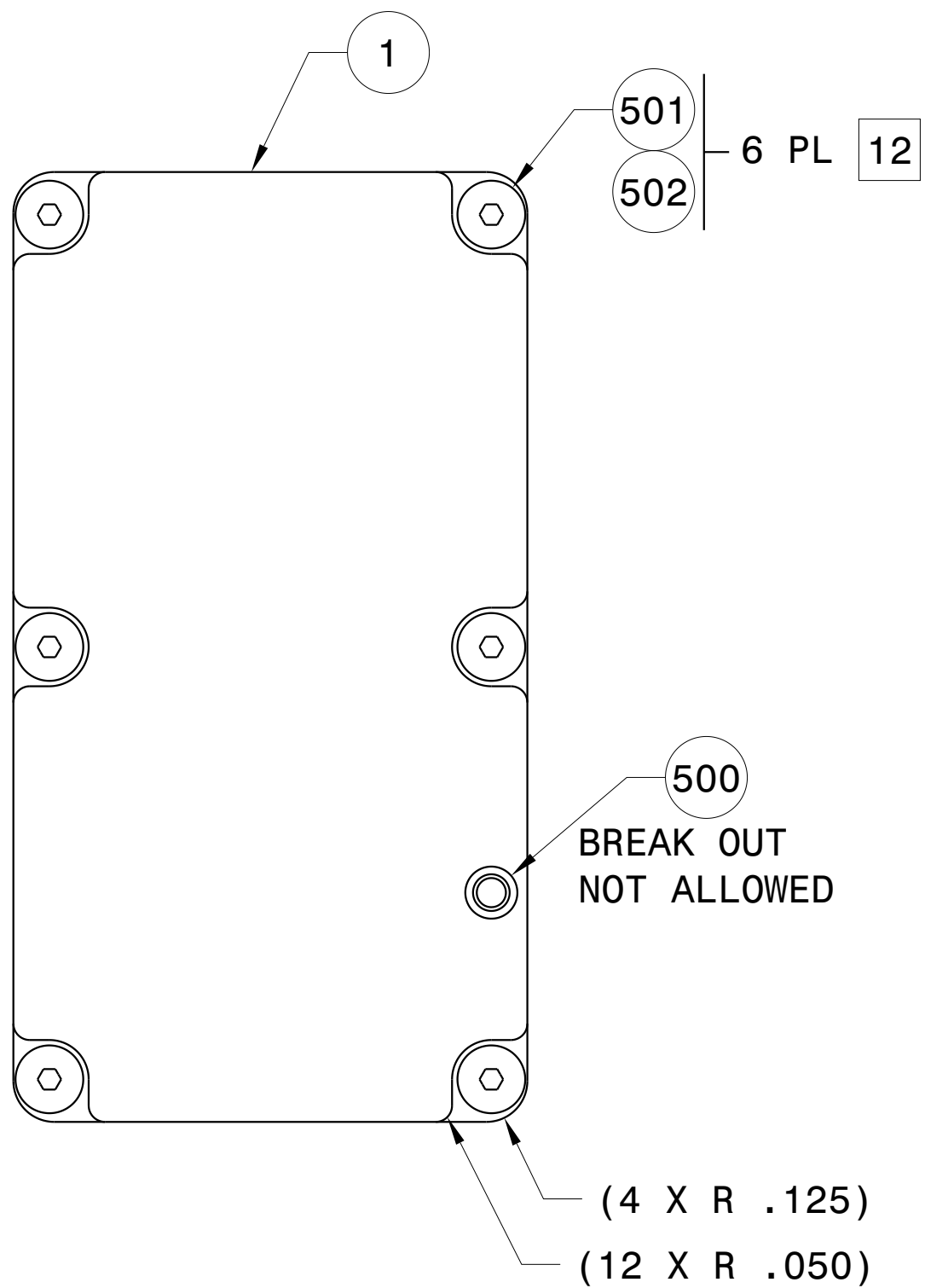
NORTHROP GRUMMAN PRIVATE/PROPRIETARY LEVEL I

D

C

B

A

DETAIL B  
SCALE: 20/1

-1 ASSEMBLY  
FN 500 THRU 502 AND 602 NOT SHOWN FOR CLARITY

SECTION A-A

ITAR/EAR-CONTROLLED INFORMATION - USE OR DISCLOSURE OF THE INFORMATION CONTAINED HEREIN IS SUBJECT TO THE RESTRICTIONS ON THE COVER SHEET.

NORTHROP GRUMMAN PRIVATE/PROPRIETARY LEVEL I

SIZE	CAGE CODE	DWG NO	REV
D	65409	DC2223005	3
SCALE	2 / 1	SHEET	2

8

7

6

5

4

3

2

1

CATIA