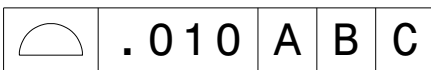


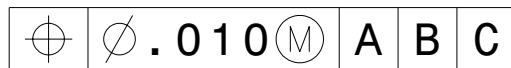
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

1. THIS DRAWING SHALL BE INTERPRETED IAW ASME Y14.100-2013 AND ASME Y14.41-2012. ALL DIMENSIONS DERIVED FROM DATASET SHALL BE INTERPRETED AS US CUSTOMERY NOTATION.
2. DATASET R2224380 SHALL BE COMPRISED OF THIS DRAWING, ASSOCIATED LISTS, AND MODEL R2224380-1_-.STP. BASIC DIMENSIONS NOT DISPLAYED HEREIN AND NECESSARY TO SPECIFIED TOLERANCES SHALL BE OBTAINED BY QUERYING THE MODEL. QUERIED DIMENSIONS SHALL BE ROUNDED TO THREE DECIMAL PLACES.
3. THE GEOMETRIC TOLERANCE OF FEATURES UNSPECIFIED IN THE DRAWING FIELD ARE AS FOLLOWS:

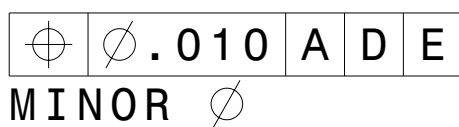
A. SURFACES:



B. HOLES:



C. INSERTS, FN 501 INDICATED 'A' AND INSERTS, FN 502 INDICATED 'B':



4. INSPECTION REQUIREMENTS

- A. USE THIS DRAWING AND ITS ASSOCIATED DATASET TO INSPECT PART.
- B. MINIMUM INSPECTION REQUIREMENTS:

1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES SHOWN ON THIS DRAWING.

2. QUALITY OF FINISH IAW APPLICABLE FINISH SPECIFICATION.

3. ALL TAPPED HOLES SHALL BE GAUGED PRIOR TO INSERT INSTALLATION.

4. AFTER FINISH, ALL BLIND TAPPED HOLES SHALL BE INSPECTED FOR DEBRIS.
- C. INSPECTION CONDITION: PART MAY BE CONSTRAINED ALONG DATUM A.

5. MATERIAL: SEE SEPARATE PARTS LIST

6 FINISH:

- A. INDICATED SURFACES SHALL BE FINISHED WITH ELECTROLESS NICKEL PLATE IAW SAE-AMS2404 CLASS 4, .0008-.0012 THICK, WITH CADMIUM PLATE OVER NICKEL IAW AMS-QQ-P-416, TYPE II, CLASS 1.
- B. INDICATED SURFACES SHALL BE ANODIZED IAW MIL-A-8625, TYPE III, CLASS 2, COLOR BLACK.
- C. ALL REMAINING SURFACES SHALL BE FINISHED WITH CHEMICAL CONVERSION COAT IAW MIL-STD-5541, TYPE II, CLASS 3, COLOR YELLOW PREFERED BUT NOT A BASIS FOR REJECTION.

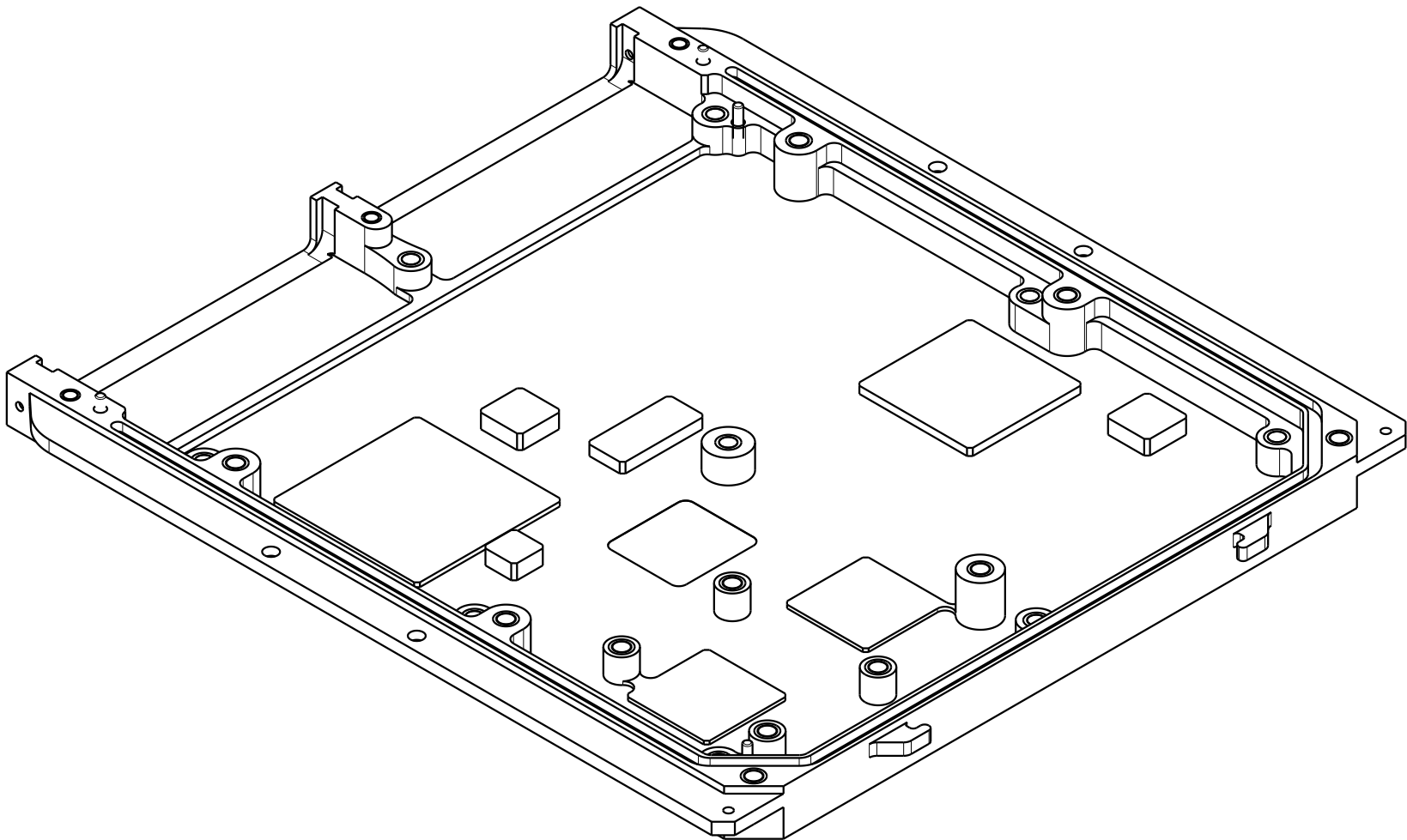
7 MARK PART AND DASH NUMBER IAW MIL-STD-130 USING USING INK, FIND NO. 601, WITH THE FOLLOWING INFORMATION. CHARACTER HEIGHT SHALL BE .08 MINIMUM. LOCATE APPROXIMATELY WHERE SHOWN

UNSPECIFIED FEATURE CONTROL		
FEATURE TYPE	TOLERANCE	MODEL CONDITION
FILLET RADII	R.005 TO R.015	MODELED AT SHARP
BREAK SHARP EDGES	.005 - .015	MODELED AS SHARP
COUNTERSINK INCLUDED ANGLES	±1°	MODELED AT NOMINAL
DEPTH OF BLIND HOLES AND COUNTERBORES	±.010	MODELED AT NOMINAL
CHAMFERS	±.010 X ±5°	MODELED AT NOMINAL
INTERNAL THREADS	IAW SAE AS8879	MODELED AT TAP DRILL DIAMETER

8 INSERTS SHALL BE INSTALLED AFTER FINISH IAW NASM33537.

9 PINS SHALL BE AN INTERFERENCE INSTALLATION IN HOLE Ø.0615-.0620 √.083 X 90°.

10. ABBREVIATIONS NOT IAW ASME Y14.38:
OSA = OPEN SYSTEM ARCHITECTURE



-1 ASSY SHOWN FOR REFERENCE ONLY

DIGITAL PRODUCT DEFINITION DATA

DISTRIBUTION STATEMENT D:
DISTRIBUTION AUTHORIZED TO DEPARTMENT OF DEFENSE AND U.S DOD CONTRACTORS ONLY TO CONTROL CRITICAL TECHNOLOGY:
30 AUGUST 2016. OTHER REQUESTS FOR THIS DOCUMENT SHALL BE REFERRED TO THE F-22 SYSTEM PROGRAM OFFICE, ASC/WWU,
BLDG. 553, 2725 C STREET, WRIGHT-PATTERSON AFB, OH. 45433.

WARNING:

ITAR/EAR-CONTROLLED INFORMATION - DO NOT EXPORT OR RELEASE TO THE PUBLIC WITHOUT UNITED STATES GOVERNMENT APPROVAL. THIS DOCUMENT CONTAINS TECHNICAL DATA WHOSE EXPORT IS RESTRICTED BY THE ARMS EXPORT CONTROL ACT (TITLE 22, U.S.C. SEC. 2751, ET SEQ) OR THE EXPORT ADMINISTRATION ACT (TITLE 50, U.S.C., APP. 2401-2430). VIOLATION OF THESE EXPORT LAWS ARE SUBJECT TO SEVERE CRIMINAL PENALTIES.

DESTRUCTION NOTICE:

FOR CLASSIFIED DOCUMENTS, FOLLOW THE PROCEDURES IN DOD 5220.22-M, NATIONAL INDUSTRIAL SECURITY PROGRAM OPERATING MANUAL (NISPOM), AND JOINT AIR FORCE-ARMY-NAVY (JAFAN) 6/0 SPECIAL ACCESS PROGRAM MANUAL FOR SPECIAL ACCESS REQUIRED (SAR) INFORMATION. FOR UNCLASSIFIED, LIMITED DOCUMENTS, DESTROY BY ANY METHOD THAT WILL PREVENT DISCLOSURE OF CONTENTS OR RECONSTRUCTION OF THE DOCUMENT.

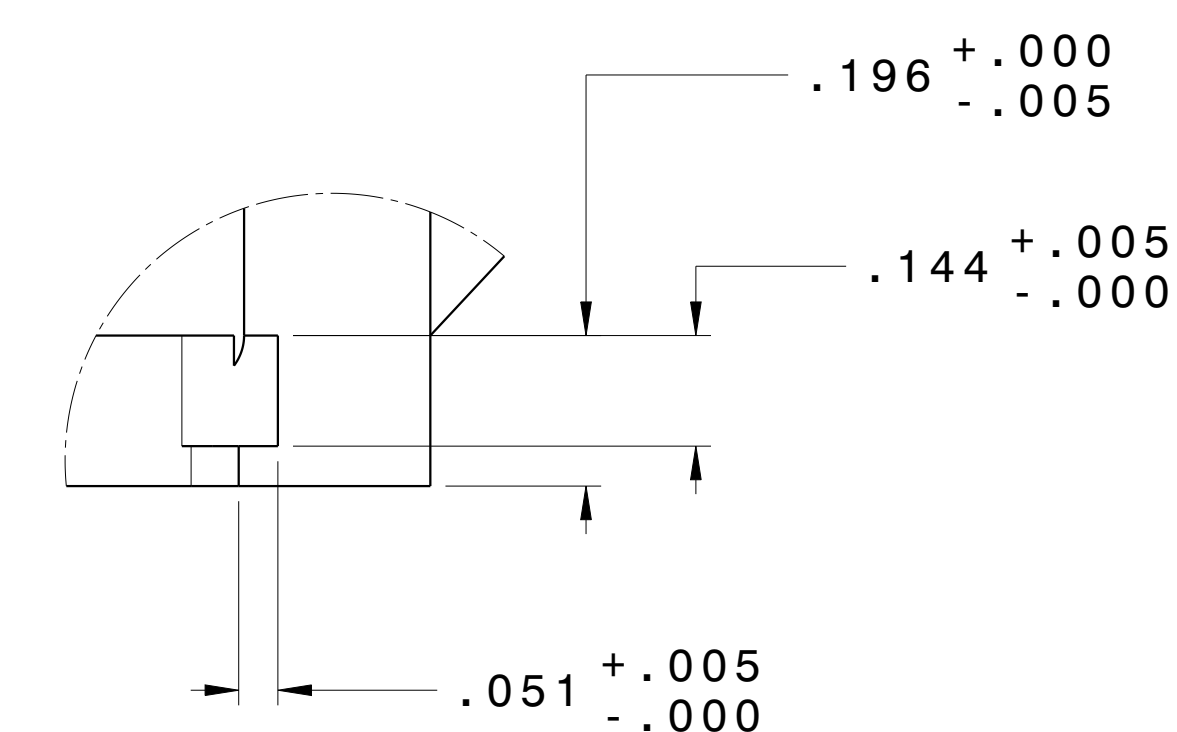
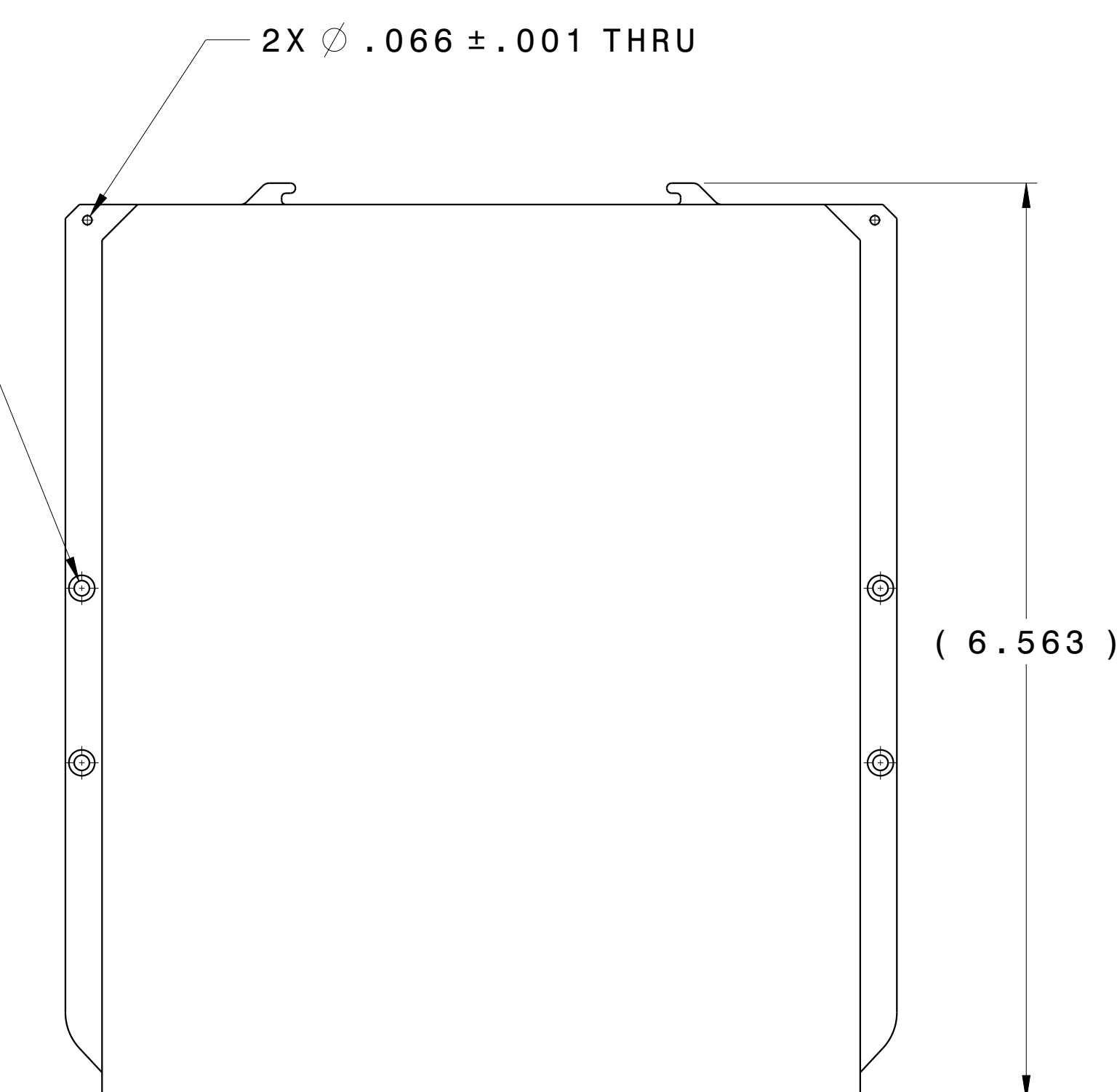
© 2017 NORTHROP GRUMMAN SYSTEMS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

SEE SEPARATE PARTS LIST

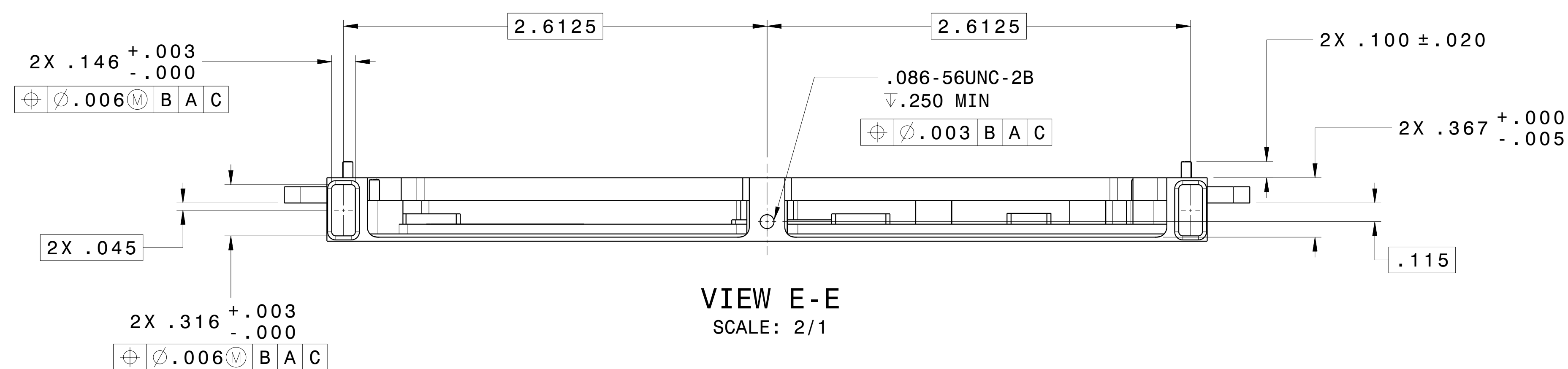
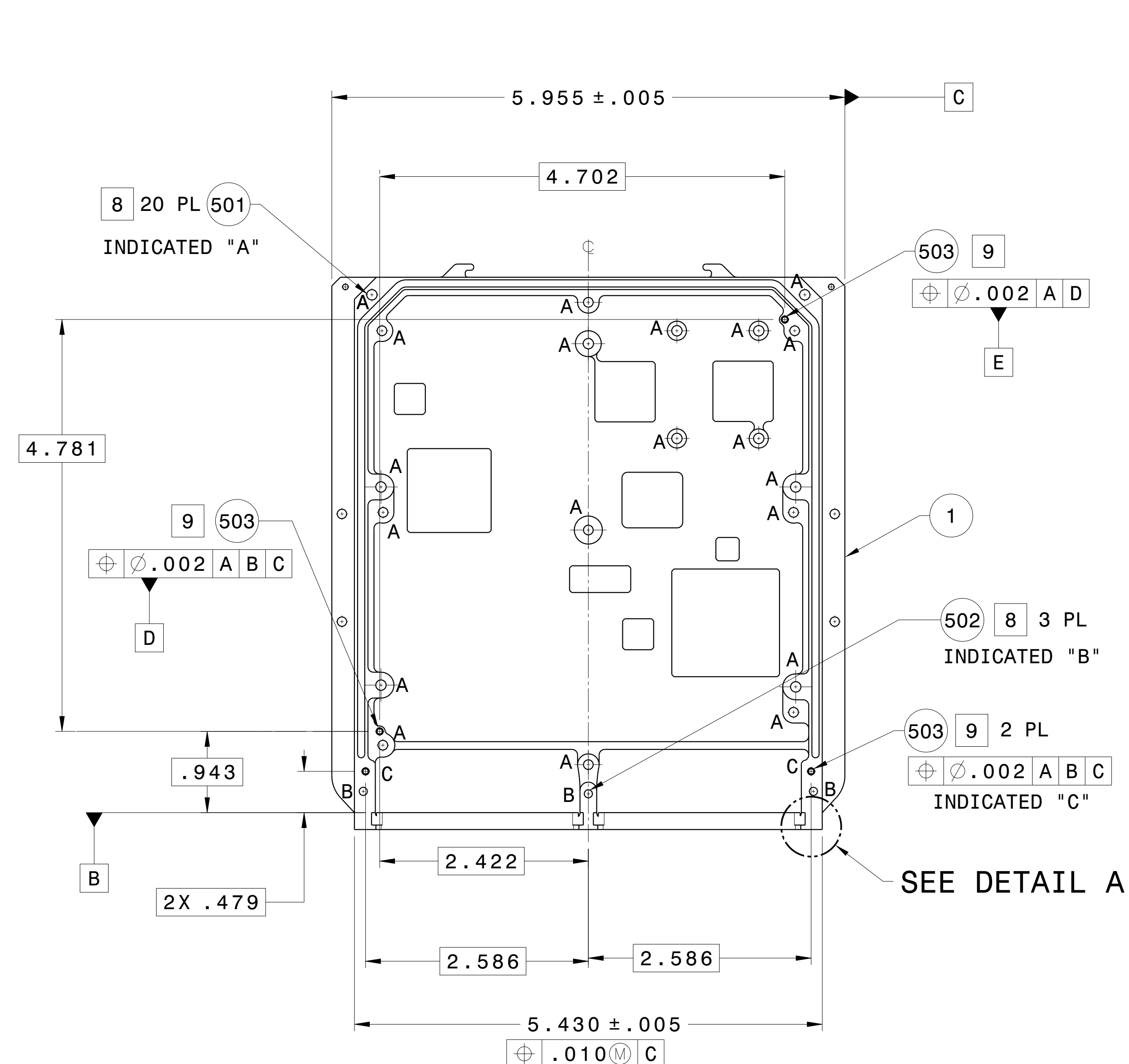
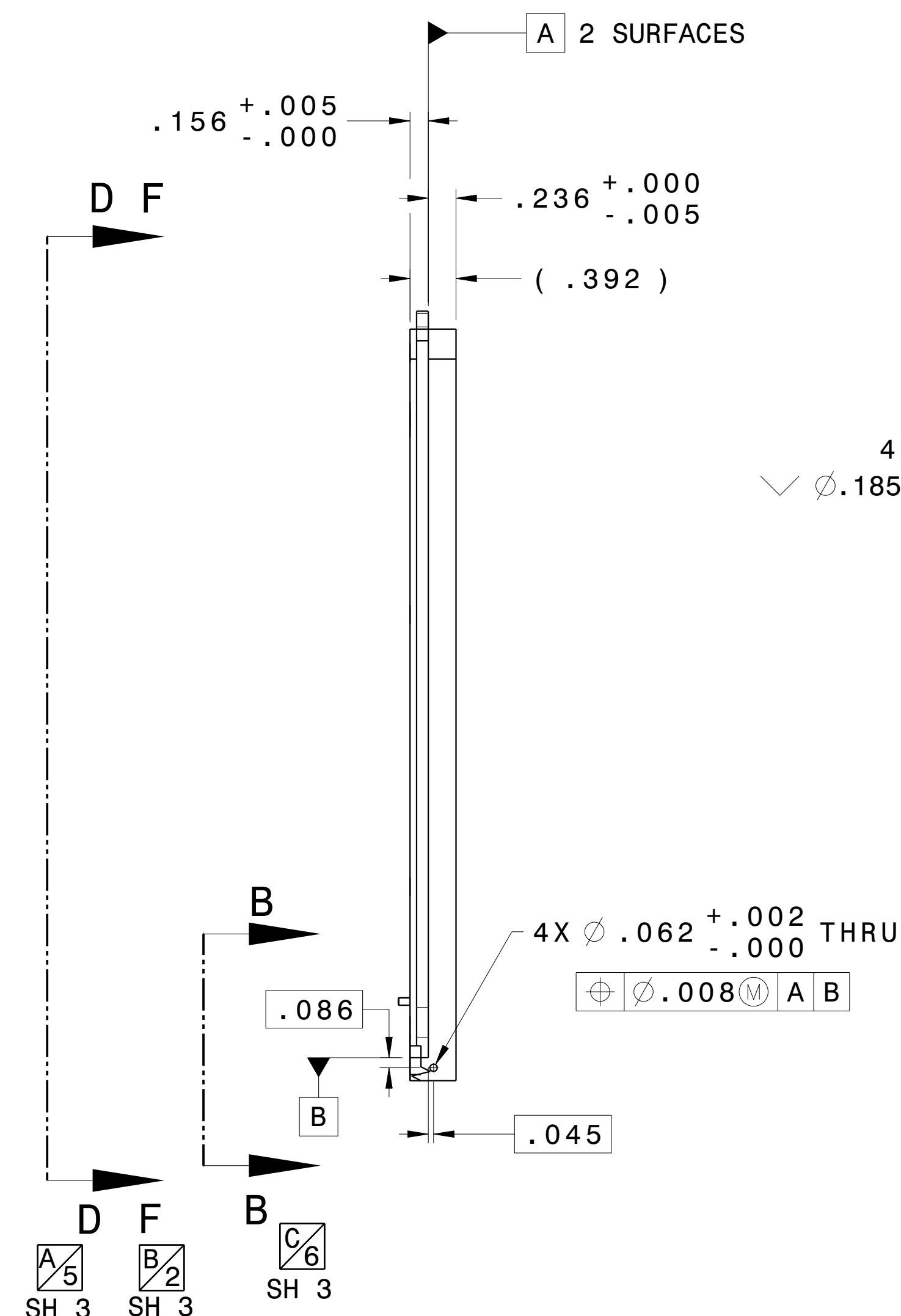
CAD MAINTAINED. CHANGES SHALL BE INCORPORATED BY THE CURRENT DESIGN ACTIVITY.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ITAR/EAR-CONTROLLED INFORMATION. USE OR DISCLOSURE OF THE INFORMATION CONTAINED HEREIN IS SUBJECT TO THE RESTRICTIONS ON THE COVER PAGE.



DETAIL A
SCALE: 4/1
4 PLACES



VIEW E-E
SCALE: 2/1

