

ตารางคำสั่งของ MMC SYSTEM

Command	Option	Meaning	Example
H	W	ไป $x=0$ และ $y=0$	H:W
	X	ไป $x=0$	H:X
	Y	ไป $y=0$	H:Y
A	W	ไปที่ตำแหน่ง x และ y	A:WP1000P-3000
	X	ไปที่ตำแหน่ง x	A:XP-100
	Y	ไปที่ตำแหน่ง y	A:YP300
M	W	กำหนด x และ y step	M:WP1000P1000
	X	กำหนด x step	M:XP100
	Y	กำหนด y step	M:YP100
G		เคลื่อนที่แบบ step	G:
Q		ถามตำแหน่ง x และ y และสถานะ	Q:
	X	ถามตำแหน่ง x และสถานะ	Q:X
	Y	ถามตำแหน่ง y และสถานะ	Q:Y
P		ถามค่าในหน่วยความจำ	P:14
	P	กำหนดค่าในกับหน่วยความจำ	P:14P0
C	X	Unknow	C:X1
	Y	Unknow	C:Y1

ตารางแสดงสีในการต่อสายไฟ

MMC LINE	MOTOR LINE
น้ำตาล	น้ำเงิน
น้ำเงิน	แดง
เทา	ส้ม
ส้ม	เขียว
ชมพูอ่อน	ดำ

DRIV#1 SW3

1 2 3 4 5 6 7 8

OOXOOOXO

ON=O OFF=X

DRIV#2 SW3

1 2 3 4 5 6 7 8

OOXOOOXO

ON=O OFF=X

DRIV#3 SW3

1 2 3 4 5 6 7 8

XXXXXXXXXX

ON=O OFF=X