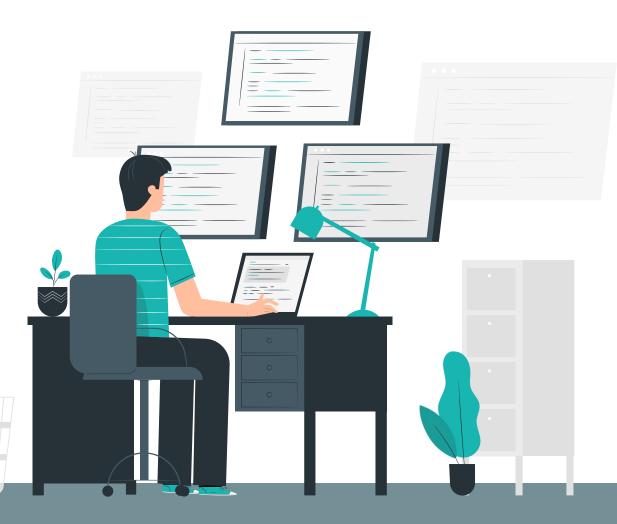
AULA 6

Exercícios de Dimensionamento de Câmaras de Separação



EX1 (Massarani, ex 2, pg54): Uma suspensão diluída de cal em água contém areia como produto indesejável. Dimensões do tanque: L = 4 m, B = 3 m e H = 0,3 m. **Determinar:**

- (a) A capacidade da unidade (Q) para separação completa da areia;
- (b) A porcentagem da cal perdida na separação da areia.

Dados:

L= 4m; B= 3m; H=0,3 m

Fluido:

Água (ρ =1g/cm³; μ =1 cP).

Areia: $\rho_A = 2,6g/cm^3 e \phi = 0,8$; $70 < dpA < 250 \mu m$.

K1=0,919; K2=1,406

Cal: ρ_c =2,2g/cm³ e ϕ =0,7. Distribuição de tamanho K1=0,87; K2=1,894

1º- Escolher o diâmetro crítico: Menor partícula de areia coletada dp_{A} * = $70 \mu m$

2°- Calcular vt*: Supor Regime intermediário

$$C_D \operatorname{Re}^2 = \frac{4}{3} \frac{\rho(\rho_s - \rho) g d_p^3}{\mu^2} = \frac{4}{3} \frac{(2, 6 - 1)980 \cdot (70 \cdot 10^{-4})^3}{0,01^2} = 7,17$$

$$Re_{\infty} = \left[\left(\frac{K_1 C_D Re^2}{24} \right)^{-1,2} + \left(\frac{C_D Re^2}{K_2} \right)^{-0,6} \right]^{-1/1,2} = 0,258 \quad v_t = 0,368 \frac{cm}{s}$$

3º- Calcular Vazão pela Equação de projeto da câmara

dp (μm)	20	30	40	50	60	70	80	100
X*100	15	28	48	54	64	72	78	88

$$v_t = \frac{Q}{BL}$$



$$v_t = \frac{Q}{BL}$$
 $Q = v_t BL = 44136, 7 \frac{cm^3}{s} = 159 \frac{m^3}{h}$

EX1 (Massarani, ex 2, pg54): Uma suspensão diluída de cal em água contém areia como produto indesejável. Dimensões do tanque: L = 4 m, B = 3 m e H = 0,3 m. Determinar:

- (a) A capacidade da unidade (Q) para separação completa da areia;
- (b) A porcentagem da cal perdida na separação da areia.

Dados:

L= 4m; B= 3m; H=0,3 m

Fluido:

Água (ρ =1g/cm³; μ =1 cP).

Areia: ρ_A =2,6g/cm³ e ϕ =0,8;

 $70 < dpA < 250 \mu m$.

K1=0,919; K2=1,406

Cal: ρ_C =2,2g/cm³ e ϕ =0,7. Distribuição de tamanho K1=0,87; K2=1,894

B) 4°- Achar o d* de cal que tem a mesma vt=0,346 cm/s:

$$\frac{C_D}{\text{Re}} = \frac{4(\rho_C - \rho)\mu g}{3\rho^2 v_t^3} = \frac{4(2, 2 - 1) \cdot 0,01 \cdot 980}{3(0,346)^3} = 314,55$$

Supor Regime intermediário:

$$Re = \left[\left(\frac{24}{0,87 \cdot 314,55} \right)^{0,65} + \left(\frac{1,894}{314,55} \right)^{1,3} \right]^{1/1,3} = 0,298$$

$$dp_C = 80 \mu m$$

Todas as partículas de cal com dp> 80 μm serão coletadas e retidas no tanque (sendo perdidas)

dp (μm)	20	30	40	50	60	70	80	100
X*100	15	28	48	54	64	72	78	88

EX1 (Massarani, ex 2, pg54): Uma suspensão diluída de cal em água contém areia como produto indesejável. Dimensões do tanque: L = 4 m, B = 3 m e H = 0,3 m. Determinar:

- (a) A capacidade da unidade (Q) para separação completa da areia;
- (b) A porcentagem da cal perdida na separação da areia.

Dados:

L= 4m; B= 3m; H=0,3 m

Fluido:

Água (ρ =1g/cm³; μ =1 cP).

Areia: $\rho_A = 2,6g/cm^3 e \phi = 0,8$;

 $70 < dpA < 250 \mu m$.

K1=0,919; K2=1,406

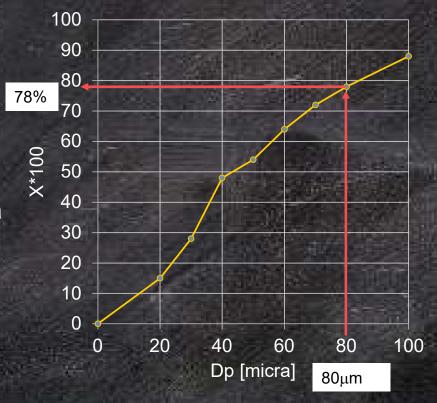
Cal: ρ_c =2,2g/cm³ e ϕ =0,7. Distribuição de tamanho

K1=0,87; K2=1,894

dp (μm)	20	30	40	50	60	70	80	100
X*100	15	28	48	54	64	72	78	88

Assim, 78% das partículas da cal é menor que dp_C*
Todas as menores são arrastadas e as maiores coletadas.

Assim, 22% da massa alimentada de cal fica retida no tanque



EX1 (Massarani, ex 2, pg54): Uma suspensão diluída de cal em água contém areia como produto indesejável. Dimensões do tanque: L = 4 m, B = 3 m e H = 0,3 m. Determinar: (a) A capacidade da unidade (Q) para separação completa da areia; (b) A porcentagem da cal perdida na separação da areia.

Dados:

L= 4m; B= 3m; H=0,3 m

Fluido:

Água (ρ =1g/cm³; μ =1 cP).

Areia: ρ_A =2,6g/cm³ e ϕ =0,8;

 $70 < dpA < 250 \mu m$.

K1=0,919; K2=1,406

Cal: $\rho_C = 2.2 \text{g/cm}^3 \text{ e } \phi = 0.7.$ Distribuição de tamanho K1=0,87; K2=1,894

C) Suponha que a massa de areia na alimentação é 3 vezes maior que a massa de cal. Se 5,5% do volume da solução de alimentação é de partículas (cal+areia), calcular a corrente de cal recuperada (em kg cal/h).

$$Q_s = 0.055 * Q = 2453.8 \frac{cm^3}{s}$$
 BC: 1 s Calcular massa de areia e cal na entrada

$$V_s = 2453,8cm^3 = V_A + V_C = \frac{m_A}{\rho_A} + \frac{m_C}{\rho_c} = \frac{3m_C}{2,6} + \frac{m_C}{2,2}$$
 $m_A = 1389,4g$ $m_C = 463,13g$

Mas 22% da massa de cal que entra fica retida no tanque. Na saída temos 78% do que entrou:

$$m_{Cs} = 0,78 \cdot 463,13g = 361,24g$$



$$Q_{Cs} = 0.361 \frac{kg}{s} = 1300.5 \frac{kg}{h}$$

EX2: Uma câmara de poeira opera com 3 compartimentos, sendo que cada compartimento tem comprimento (L) igual a 3 ft. A altura (H) da câmara é de 1 ft e a largura (B) é de 10 ft. Estimar a fatia de diâmetro das partículas retidas em cada um dos três compartimentos.

Dados:

L= 3 ft; B= 10 ft; H= 1ft

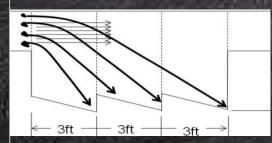
Q = 5000 ft3/min;

Fluido: Ar (ρ =1,2 10⁻³ g/cm³; μ =0,018 cP).

Areia: ρ_A =3 g/cm³ e

 $\phi = 0.75$;

K1=0,895; K2=1,65



Compart.	L (ft)	V_t	C _D / Re	Re	d_p
1°	3				
2°	6				
3°	9				

Sequencia de cálculo:

$$v_t = \frac{Q}{RL}$$

$$\frac{C_D}{\text{Re}} = \frac{4(\rho_C - \rho)\mu_g}{3\rho^2 v_t^3}$$

$$v_{t} = \frac{Q}{BL} \left[\frac{C_{D}}{Re} = \frac{4(\rho_{C} - \rho)\mu g}{3\rho^{2}v_{t}^{3}} \right] Re = \left[\left(\frac{24Re}{K_{1} \cdot C_{D}} \right)^{0.65} + \left(\frac{K_{2}Re}{C_{D}} \right)^{1.3} \right]^{1/1.3}$$

- Resposta: 1° Compartimento → d_p > 128,5 μm (mais grosseiras);
 - 2° Compartimento → 77,1 μm < d_p < 128,5 μm;
 - 3° Compartimento → 60,9 μm < d_p < 77,1 μm;
 - Serão arrastadas → d_p < 60,9 μm (partículas mais finas);

Fazer como atividade da aula

Atividades da Aula 6

Individual:

- ☐ Refaça os exercício.
- ☐ Faça exercício da atividade da aula e poste no Classroom
- ☐ Procure e resolva exercícios de outros livros

Empresa

☐ Fazer projeto orientado de Câmara de separação gravitacional

