UFIM.

UNIVERSIDADE FEDERAL DO TRIÂNGULO MINEIRO – UFTM

ICTE - DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA QUÍMICA

Cinética Química e Cálculo de Reatores II

Prof.°Priscila

LISTA DE EXERCÍCIOS 2

- 1) Uma reação elementar irreversível está ocorrendo em fase gasosa de acordo com a reação A → B. A reação está sendo realizada em um PBR (reator tubular de leito empacotado) com pressão inicial a 10 atm e massa de catalisador igual a 60 Kg. Além disso, dP/dw= 0,2 atm/Kg. O sistema é isotérmico e pode-se atingir uma conversão igual a 86,5%. Qual seria a conversão se o PBR fosse substituído por um CSTR?
- 2) a-Calcule a quantidade de catalisador necessária para atingir uma conversão de 60% de uma reação de etileno + oxigênio formando óxido de etileno (A + $1/2B \rightarrow C$). A operação do leito é isotérmica a 260°C. A é alimentado a 10 atm. A alimentação é estequiométrica e contém 55% mol de inertes (N₂). Foi proposto o uso de 10 conjuntos de tubos, com 100 tubos por conjunto com Ac=0,01394 ft². Assim, a vazão de A para cada tubo é de 3.10⁻⁴ lbmol/s. A densidade do catalisador é de 120 lb/ft³, dp=1/4" e a fração de vazios do leito é de 0,45. A equação da taxa é:

-ra'=K'Pa^{1/3}Pb^{2/3}

K'=0,0141 lbmol/atm.lbcat.h

Propriedade do gás:

 $\beta_0 = 0.0775$ atm/ft

- b- Agora, calcule a massa de catalisador necessária para o sistema negligenciando a queda de pressão.
- 3) Em uma empresa automotiva estão realizando testes com o catalisador QUT-909 com o objetivo de melhorar o sistema de injeção e formação de gases de combustão. O sistema foi montado em um tubo de 45 pés e área igual a 0,014 ft². As partículas de catalisador preenchem esse tubo que tem ½" diâmetro e fração de vazios igual a 40%. O teste entra no sistema a 200°C e vazão igual a 102,3 lb/h com pressão de entrada igual a 12,0 atm. As propriedades do gás já foram especificadas pela empresa (μ =0,0673 lbm/ft.h; gc=4,17.10 8 lbm.ft/lbf.h²; ρ 0=0,413 lbm/ft³)

Obs: 1 atm=14,7 lbf/in2

Calcule a queda de pressão.