### Zahnriemenantriebe Beschreibung

### Allgemeine Beschreibung

Zahnriementriebe ermöglichen eine laufruhige und synchrone Kraftübertragung. Durch ihre Wartungsfreiheit sind diese Antriebe sehr wirtschaftlich. Aufgrund unterschiedlicher Anforderungen und durch die Berücksichtigung neuer Erkenntnisse existiert eine Vielzahl an Profilen, Riemenausführungen und Rädern. Bei Ersatz von kraftschlüssigen Antrieben (z.B. Keilriemen) ist zu prüfen, ob die Umstellung auf formschlüssige Verbindung aus sicherheitstechnischer Sicht zulässig ist (bei manchen Antrieben ist ein Durchrutschen bei Überlast gefordert).

### Auswahl und Dimensionierung

Je nach Einsatzfall (geforderte Eigenschaften hinsichtlich der Maschine und der Umgebung) ist der Riemenwerkstoff und die Ausführung des Zahnriemenrades zu wählen. Für die Größenauswahl stehen Leistungstabellen sowie ein anwenderfreundliches Berechnungsprogramm im Internet zur Verfügung. Kleine Zahnscheibendurchmesser verkürzen die Lebensdauer. Außerdem sollten mindestens 6 Zähne im Eingriff sein. Bei den Leistungstabellen sind diverse anwendungsspezifische Betriebsfaktoren zu berücksichtigen.

### Einbau und Wartung

Mindestens eine Zahnscheibe muss Bordscheiben aufweisen. Die Achsen müssen parallel sein (Abweichung max. +0,5°). Der Riemen darf beim Einbau nicht überdehnt werden. Zum Riemeneinbau und zur Einstellung der richtigen Riemenspannung ist eine ausreichende Verstellmöglichkeit vorzusehen.

### Riemenspannung

Der Riemen erfordert eine Vorspannung, die abhängig von Riementyp, Raddurchmesser, Achsabstand und zu übertragender Umfangskraft ist. Die Umfangskraft und die Vorspannkraft dürfen zusammen nicht größer als die zulässige Riemenzugkraft sein. Die Riemenspannung wird idealerweise über die Verstellung des Achsabstandes eingestellt. Statt dessen kann auch eine außen liegende glatte Spannrolle oder ein innen liegendes verzahntes Spannrad verwendet werden.

### Wirkungsgrad

Je nach Riemen-Art (Biegewilligkeit) und Scheiben-Zähnezahl (Biegung) liegt der Wirkungsgrad bei bis zu 98 %. Riemen mit Glasfaser-Zugstrang (HTD und Zöllige) sind besonders biegewillig.

## Zahnriemenprofile

Тур	Profil	Teilung mm	Gesamthöhe** mm	Zahnhöhe mm	Zugkraft N*
Metrisch	T2.5	2,5	1,3	0,7	120
	T5	5	2,2	1,2	330
	T10	10	4,5	2,5	780
	T20	20	8,0	5,0	1210
Metrisch	AT3	3	1,9	1,1	380
Metriseri	AT5	5	2,7	1,2	700
	AT10	10	4,5	2,5	1300
	AT20	20	8,0	5,0	2240

- \* Zulässige Zahnriemenzugkraft bei 10 mm Riemenbreite.
- \*\* Bei Meterware kann die Gesamthöhe abweichen.

Тур	Profil	Teilung Gesamthöhe** Z mm mm		Zahnhöhe mm	Zugkraft N*
		111111		111111	- 11
HTD	3 M	3	2,4	1,21	90
	5M	5	3,8	2,08	160
	8M	8	6,0	3,38	300
	14M	14	10,0	6,02	400
Zöllig	MXL	2,032	1,14	0,51	35
201118	XL	5,08	2,3	1,27	60
	L	9,525	3,6	1,91	90
	Н	12,70	4,3	2,29	220

### T-Zahnriemenantriebe

- Klassisches trapezförmiges Profil nach ISO 17396 mit metrischen Abmessungen, Teilung T2,5, T5 und T10 endlos in verschiedenen Breiten. Als Meterware auch in Teilung T20. Weitere Breiten auf Anfrage lieferbar.
- Häufig verwendeter, preiswerter, sauberer Standard-Riementrieb in vielen Bereichen des Maschinenbaus, z.B. auch in der Lebensmitteltechnik. Polyurethan (PU)-Zahnriemen mit Stahlzugstrang, dehnungsarm. Geringer und heller Abrieb, gute Beständigkeit gegen Öle, Fette und viele Chemikalien. Temperaturbereich -30° bis +80°C. Gute Biegewilligkeit.
- Die Meterware aus thermoplastischem TPU ist verschweißbar. So können Sonderlängen im 24-Stunden-Service hergestellt werden.
- Preisgünstige Zahnscheiben aus Aluminium (zum Teil auch aus Kunststoff) mit Vorbohrung (Fertigbohrung usw. gegen Mehrpreis).
   Teilung T5 und T10 auch aus Grauguss für Taper-Spannbuchse.
- T-Zahnriementriebe sind nicht spielarm (spielarme oder spielfreie Zahnriemenräder als Sonderanfertigung auf Anfrage).

### AT-Zahnriemenantriebe

- Trapezförmiges Profil nach ISO 17396 speziell zur Übertragung hoher Zugkräfte, mit metrischen Abmessungen, Teilung AT3, AT5 und AT10 in verschiedenen Breiten aus Vorrat. Als Meterware auch in Teilung AT20. Weitere Breiten auf Anfrage lieferbar.
- Sauberer Riementrieb in vielen Bereichen des Maschinenbaus, z.B. auch in der Lebensmitteltechnik.
- Polyurethan (PU)-Zahnriemen mit Stahlzugstrang, dehnungsarm.
  Geringer und heller Abrieb, gute Beständigkeit gegen Öle, Fette und viele Chemikalien. Temperaturbereich -30° bis +80°C.
- Die Meterware aus thermoplastischem TPU ist verschweißbar. So können Sonderlängen im 24-Stunden-Service hergestellt werden.
- Preisgünstige Zahnscheiben aus Aluminium mit Vorbohrung (Fertigbohrung usw. gegen Mehrpreis). Teilung AT5 und AT10 auch aus Grauguss für Taper-Spannbuchse.
- AT-Zahnriementriebe sind nicht spielarm (spielarme oder spielfreie Zahnriemenräder als Sonderanfertigung auf Anfrage).

## HTD-Zahnriemenantriebe

- Hochleistungsriemen mit halbrundem Zahnprofil, mit metrischen Abmessungen, Teilung 3 mm, 5 mm, 8 mm und 14 mm.
- Spielarmer Riementrieb mit hoher Raumleistung in vielen Bereichen des Maschinenbaus.
- Neopren-Zahnriemen mit Glasfaser-Zugstrang. Geringer, aber dunkler Abrieb. Temperaturbereich -20° bis +100°C.
- Bis mittlere Drehzahlen geräuscharm. Bei höheren Drehzahlen Geräuschentwicklung durch die schnelle Verdrängung der Luft aus den Zahnlücken
- Teilungsgenaue, höherpreisige Zahnscheiben aus Stahl (Teilung 3M aus Aluminium, Teilung 5M ab 44 Zähne aus Aluminium).
- Zahnscheiben mit Vorbohrung (Fertigbohrung usw. gegen Mehrpreis), Teilung 8M und 14M auch einbaufertig für Taper-Spannbuchse.

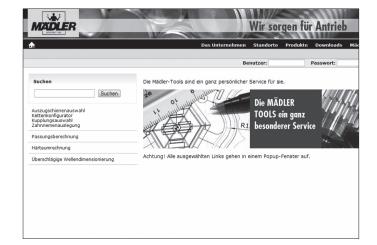
### Zoll-Zahnriemenantriebe

- Klassisches trapezförmiges Profil nach zurückgezogener ISO 5294 (ex DIN ISO 5296) mit zölligen Abmessungen, Profil MXL, XL, L und H (Teilung 0,08" = 2,032 mm bis 1/2" = 12,7 mm), in verschiedenen Breiten. Weitere Größen auf Anfrage.
- Historischer Riementrieb, der mit Ausnahme des beliebten MXL-Profils bei Neukonstruktionen normalerweise nicht mehr verwendet wird.
- Neopren-Zahnriemen mit Glasfaser-Zugstrang, geräuscharm, geringer, aber dunkler Abrieb. Temperaturbereich -20° bis +100°C.
- Zahnscheiben aus Stahl bzw. Grauguss (Teilung MXL und XL aus Aluminium), vorgebohrt (Fertigbohrung usw. gegen Mehrpreis).
- Zöllige Zahnriementriebe sind nicht spielarm.



## Zahnriemenantriebe: Online - Berechnungsprogramm im Internet

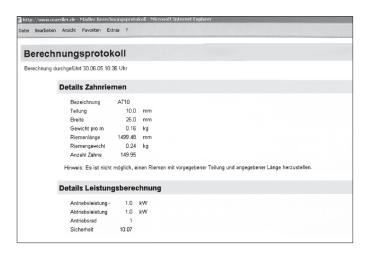
Im Internet unter www.maedler.de (Deutschland) oder www.maedler.ch (Schweiz) finden Sie unter MÄDLER®-Tools ein komfortables Online-Berechnungsprogramm. Dieses Programm enthält die gängigen Größen und ermöglicht eine schnelle und sichere Auslegung von Zahnriemenantrieben.



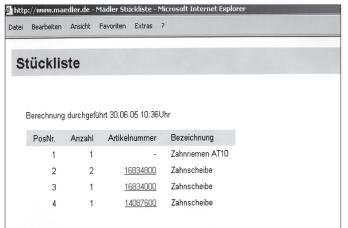
Die Anzahl und die Positionen der Zahnscheiben können variiert werden. Wählen Sie das Profil und die Zähnezahlen. Geben Sie Ihre Leistungsdaten ein und lassen Sie anschließend die erforderliche Riemenbreite berechnen. ACHTUNG: Die Leistungsdaten sind entweder für jede Scheibe einzugeben oder die Leistungsberechnung ist für die Abtriebsscheiben auszuschalten. Die Auslegung der Riemenlänge wird durch ein Scroll-Fenster mit den Standard-Riemenlängen vereinfacht. Anschließend ist zu prüfen, ob die angegebene Sicherheit ausreicht. Falls über- oder unterdimensioniert ist, ist ein entsprechend größeres oder kleineres Zahnriemenprofil zu wählen.

Durch Anklicken des ?-Buttons erhalten Sie eine ausführliche Anleitung aktuelle Zahnscheibe Nr. 1 x-Position [mm] y-Position [mm] 0.0 C Uhrzeigersinn Leistung [kW] • Zähnezahl 48 Gegenuhrzeigersinn Drehzahl [1/min] 1500.0 Wirk D [mm] 150.95 ▼ Breite [mm] 25.0 - m < Zahnscheibe hinzufügen > 4 Zahnscheibe entfernen < Reihenfolge ändern 1499.48 Auslegen Achsabstände Ergebnisdetails 弌 Berechnungs-Protokoll Anfrage / Bestellung 200.0 300.0 400.0 500.0 600.0

Für Ihre Dokumentation können Sie ein ausführliches Berechnungsprotokoll mit den Vorgaben und den Ergebnissen Ihrer Antriebsauslegung ausdrucken. Falls in Ihrem Internet-Explorer ein Popup-Blocker aktiviert ist, muss dieser vorher ausgeschaltet werden.



Die Stückliste enthält alle ausgewählten Artikel und ermöglicht eine einfache Bestellung. Sie können die Stückliste drucken, exportieren oder speichern. Durch Anklicken der Artikel-Nummer gelangen Sie zu der Internet-Seite der entsprechenden Artikel-Gruppe. So können Sie weitere Informationen bis hin zu 2D- und 3D-CAD-Zeichnungen erhalten.





### Zahnriemen-Antriebe - Auslegung und Berechnungsfaktoren

### Berechnung der Leistung PR

 $P_B = P_N \times (K_1 + K_2 + K_3 + C_1)$ 

P<sub>B</sub>: Berechnungsleistung [kW]

P<sub>N</sub>: Nennleistung Antriebsmotor

K<sub>1</sub>: Belastungsfaktor (Tabelle 1)

K<sub>2</sub>: Spannrollenfaktor (Tabelle 2) K<sub>3</sub>: Übersetzungszuschlag (Tabelle 3)

C1: Zahneingriffsfaktor (Tabelle 4)

## **Hinweise zur Berechnung**

Die untenstehenden Korrekturfaktoren sind speziell bei T- und AT-Zahnriementrieben genau zutreffend. Daher liefert der aufgeführte Berechnungsgang nur für diese Riementypen genaue Ergebnisse. Die Formeln sind jedoch allgemeingültig, so dass die Ergebnisse bei HTD und Zoll-Riementypen annähernd richtig sind. Für eine genaue und bequeme Berechnung benutzen Sie bitte unser Online-Berechnungsprogramm unter www.maedler.de (Deutschland) oder www. maedler.ch (Schweiz), siehe Seite 130.

## Tabelle 1: Korrekturfaktor für Belastung K<sub>1</sub>

Maschinenanwendungsbeispiele:	Beispiele für Antriebsmaschinen								
Nicht aufgeführte Maschinen sind der Gruppe	Anlaufmon	nent bis 3-fachem I	Nennmoment	Anlaufmome	Anlaufmoment über 3-fachem Nennmoment				
zuzuordnen, die den Belastungen entspricht.	Wechselstro Synchronm	ommotoren (Standa otoren)	ard und		Elektromotoren (mit hohem Anlauf- und Bremsmoment)				
	Gleichstrom	nebenschluss-Moto	oren	Gleichstromr	notoren mit Dopp	elschluss			
	Verbrennur Zylindern	igsmotoren mit zwe	ei oder mehr	Verbrennungsmotoren mit einem Zylinder					
	Tägliche Betriebsdauer (Stunden)								
	bis 5	bis 12	bis 24	bis 5	bis 12	bis 24			
Büromaschinen, Haushaltsmaschinen Zählgeräte	1,0	1,2	1,4	1,2	1,4	1,6			
Holzbearbeitungs- u. Druckereimaschinen Ventilatoren und Gebläse	1,2	1,4	1,6	1,4	1,6	1,8			
Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen Wäschereimaschinen	1,3	1,5	1,7	1,5	1,7	1,9			
Papiermaschinen, Kolbenmaschinen Hebezeuge	1,4	1,6	1,8	1,6	1,8	2,0			

### Tabelle 2: Korrekturfaktor für Spannrolle K<sub>2</sub>

Einbaulage der Spannrolle	K <sub>2</sub>
Innenseite Leertrum	0,0
Außenseite Leertrum	0,1
Innenseite Lasttrum	0,1
Außenseite Lasttrum	0,2

### Tabelle 3: Korrekturfaktor für Übersetzung K<sub>3</sub>

Übersetzungsverhältnis	K <sub>3</sub>				
1,00 - 1,24	0,4				
1,25 - 1,74	0,3				
1,75 - 2,49	0,2				
2,50 - 3,49	0,1				
über 3,50	0,0				

### Tabelle 4: Zahneingriffsfaktor C<sub>4</sub>

Zahneingriff					
Eingreifende Zähnezahl:	≥ 6	5	4	3	2
Zahneingriffsfaktor C <sub>1</sub> :	0	0,25	0,7	1,5	4

## **Auswahl vom Riementyp**

Für die Berechnungleitung P<sub>B</sub> wählen Sie Riementyp, Teilung, Breite und Scheibendurchmesser anhand der Leistungstabellen Seite 132. Bitte beachten Sie die dort angegebenen Breitenfaktoren.

## Scheibenauswahl

Verwenden Sie möglichst große Scheibendurchmesser. Mit größerem Durchmesser nimmt die Biegebeanspruchung und erforderliche Riemenbreite ab. Zu empfehlen sind die katalogisierten Standard-Riemenscheiben. Die zulässigen Drehzahlen entnehmen Sie bitte den Leistungstabellen Seite 132.

## Kontrolle der Riemengeschwindigkeit

Bei Riemengeschwindigkeiten über 30 m/s ist eine präzise Auswuchtung der Scheiben erforderlich. Die Riemengeschwindigkeit wird mit nachstehender Formel berechnet:

 $v = (d_w \times n) / 19100$ 

v: Riemengeschwindigkeit (m/s)

dw: Wirkdurchmesser der Scheibe (mm)

n: Drehzal der Scheibe (min-1)

## Auslegung der Riemenlänge

Bei der Auswahl der Riemenlänge sind die im Katalog gelisteten Längen zu berücksichtigen. Bei einem einfachen Trieb mit zwei Zahnscheiben und Übersetzung 1:1 kann die Riemenlänge leicht anhand von Wirkdurchmesser der Zahnscheibe und Achsabstand errechnet werden:

Wirklänge des Riemens = Wirkumfang der Zahnscheibe plus zweimal Achsabstand.

Für Triebe mit Übersetzung ungleich 1:1 und Triebe mit mehr als zwei Zahnscheiben können Wirklänge des Riemens und Achsabstände zeichnerisch ermittelt werden oder einfacher mit dem Online-Berechnungsprogramm unter www.maedler.de, MÄDLER®-Tools (siehe Seite 130).



Zahnriemenschweißen im 24-Stunden-Service



# T-Zahnriemen-Antriebe (metrische Teilung)

# Profil T 2,5 Leistungswerte in W/10 mm Zahnriemenbreite

Drehzahl						Zähnezah	l der kleine	n Scheiben				
der kleinen	12	14	16	18	20	24	28	30	36	40	48	60
Scheibe						Wirk	durchmesse	er (mm)				
min <sup>-1</sup>	9,56	11,14	12,73	14,32	15,92	19,15	22,35	23,95	28,75	31,90	38,30	47,85
100	2,3	2,5	3,0	3,3	3,8	4,5	5,0	5,5	6,5	7,3	8,8	11,0
200	4,5	5,0	5,8	6,5	7,3	8,8	10,3	11,0	13,3	14,5	17,5	22,0
400	8,8	10,3	11,8	13,3	14,5	17,5	20,5	22,0	26,3	29,3	35,0	43,8
500	11,0	12,8	14,5	16,5	18,3	22,0	25,5	27,5	32,8	36,5	43,8	54,8
600	13,3	15,3	17,5	19,8	22,0	26,3	30,8	32,8	39,5	43,8	52,5	65,8
800	17,5	20,5	23,5	26,3	29,3	35,0	41,0	43,8	52,5	58,5	70,0	87,5
1000	22,0	25,5	29,3	32,8	36,5	43,8	51,0	54,8	65,8	73,0	87,5	109,3
1400	-	35,8	41,0	46,0	51,0	61,3	71,5	76,8	92,0	102,0	122,5	152,8
1800	-	46,0	52,5	59,3	65,8	78,8	92,0	98,5	118,0	131,0	157,0	195,8
2400	-	-	70,0	78,8	87,5	105,0	122,5	131,0	157,0	174,3	208,8	259,5
2800	-	-	81,8	92,0	102,0	122,5	142,5	152,8	183,0	203,0	242,8	301,3
3000	-	-	87,5	98,5	109,3	131,0	152,8	163,5	195,8	217,3	259,5	322,0
3600	-	-	105,0	118,0	131,0	157,0	183,0	195,8	234,3	259,5	309,8	382,8
4000	-	-	116,5	131,0	145,5	174,3	203,0	217,3	259,5	287,5	342,5	422,3
4800	-	-	139,8	157,0	174,3	208,8	242,8	259,5	309,8	342,5	406,5	498,3

Profil T 5	Leistungs	werte in	kW/10 m	m Zahnrie	emenbrei	te						
Drehzahl					Zähne	zahl der kle	inen Scheib	en				
der kleinen	12	14	16	18	20	24	28	30	36	40	48	60
Scheibe					V	/irkdurchme:	sser (mm)					
min-1	19,10	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	47,75	57,30	63,66	76,39	95,49
100	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07
200	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11
400	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,16	0,19
500	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,19	0,24
600	0,06	0,07	0,08	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,17	0,19	0,23	0,28
800	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,15	0,17	0,18	0,22	0,24	0,29	0,36
1000	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,26	0,29	0,35	0,44
1400	0,12	0,13	0,15	0,17	0,19	0,23	0,27	0,29	0,35	0,38	0,46	0,58
1800	0,14	0,16	0,19	0,21	0,23	0,28	0,33	0,35	0,42	0,47	0,56	0,70
2400	0,17	0,20	0,23	0,26	0,29	0,35	0,40	0,43	0,52	0,58	0,69	0,86
3000	0,20	0,23	0,27	0,30	0,34	0,40	0,47	0,50	0,60	0,67	0,81	1,01
4000	0,24	0,28	0,32	0,37	0,41	0,49	0,57	0,61	0,73	0,81	0,97	1,22
5000	0,28	0,33	0,37	0,42	0,47	0,56	0,65	0,70	0,84	0,93	1,12	1,40
6000	-	-	0,42	0,47	0,52	0,63	0,78	0,78	0,94	1,04	1,25	1,56
7000	-	-	0,46	0,51	0,57	0,69	0,80	0,86	1,03	1,14	1,37	-

Drofil T 10	Laictungewarta	in kW/10 m	m Zahnriemenbreite

Drehzahl					Zähn	ezahl der k	leinen Schei	ben				
der kleine	<b>n</b> 12	14	16	18	20	24	28	30	36	40	48	60
Scheibe					\	<b>Virkdurchm</b>	esser (mm)					
min-1	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	76,39	89,13	95,49	114,59	127,32	152,79	190,99
100	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,10	0,10	0,12	0,14	0,17	0,21
200	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,17	0,18	0,22	0,24	0,29	0,36
400	0,13	0,15	0,17	0,20	0,22	0,26	0,31	0,33	0,39	0,44	0,52	0,65
600	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,37	0,43	0,47	0,56	0,62	0,74	0,93
800	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,48	0,56	0,59	0,71	0,79	0,85	1,19
1000	0,29	0,33	0,38	0,43	0,48	0,57	0,67	0,72	0,86	0,95	0,95	1,43
1400	0,38	0,44	0,50	0,56	0,63	0,75	0,88	0,94	1,14	1,25	1,33	1,88
1800	0,46	0,53	0,61	0,68	0,76	0,91	1,06	1,14	1,37	1,52	1,67	2,28
2200	0,53	0,62	0,70	0,79	0,88	1,06	1,23	1,32	1,59	1,76	1,97	2,64
2800	0,63	0,73	0,84	0,94	1,05	1,26	1,46	1,57	1,88	2,09	2,38	3,14
3000	-	0,77	0,88	0,99	1,10	1,32	1,54	1,65	1,98	2,20	2,51	3,29
3500	-	0,89	0,99	1,12	1,24	1,49	1,74	1,86	2,24	2,49	2,63	-
4000	-	-	1,07	1,20	1,33	1,60	1,87	2,00	2,40	2,67	2,98	-
5000	-	-	1,23	1,39	1,54	1,85	2,16	2,31	2,77	-	-	-
6000	-	-	1,38	1,55	1,73	2,07	2,42	2,59	-	-	-	-

Die Leistungswerte anderer Zahnriemenbreiten erhält man durch Multiplikation mit den entsprechenden Breitenfaktoren auf Seite 133.

In diesem Bereich wird die Lebensdauer beeinträchtigt!



# AT-Zahnriemen-Antriebe (metrische Teilung)

# Profil AT 5 Leistungswerte in kW/10 mm Zahnriemenbreite

Drehzahl					Zähne	zahl der kle	inen Scheib	en				
der kleinen	12	14	16	18	20	24	28	30	36	40	48	60
Scheibe					V	/irkdurchme	sser (mm)					
min <sup>-1</sup>	19,10	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	47,75	57,30	63,66	76,39	95,49
100	0,02	0,05	0,05	0,05	0,05	0,07	0,07	0,09	0,09	0,12	0,14	0,16
200	0,05	0,05	0,07	0,07	0,09	0,09	0,12	0,12	0,14	0,16	0,21	0,26
400	0,09	0,12	0,12	0,14	0,14	0,19	0,21	0,23	0,28	0,30	0,37	0,44
500	0,12	0,14	0,14	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,32	0,37	0,44	0,56
600	0,14	0,16	0,19	0,19	0,21	0,26	0,30	0,32	0,39	0,44	0,53	0,65
800	0,16	0,21	0,23	0,26	0,28	0,35	0,39	0,42	0,51	0,56	0,67	0,84
1000	0,21	0,23	0,28	0,30	0,35	0,42	0,46	0,51	0,60	0,67	0,81	1,02
1400	0,28	0,30	0,35	0,39	0,44	0,53	0,63	0,67	0,81	0,88	1,07	1,35
1800	0,32	0,37	0,44	0,49	0,53	0,65	0,77	0,81	0,97	1,09	1,30	1,62
2400	0,39	0,46	0,53	0,60	0,67	0,81	0,93	1,00	1,21	1,35	1,60	2,00
3000	0,46	0,53	0,63	0,70	0,79	0,93	1,09	1,16	1,39	1,55	1,88	2,34
4000	0,56	0,65	0,74	0,86	0,95	1,14	1,32	1,42	1,69	1,88	2,25	2,83
5000	0,65	0,77	0,86	0,97	1,09	1,30	1,51	1,62	1,95	2,16	2,60	3,25
6000	-	-	0,97	1,09	1,21	1,46	1,81	1,81	2,18	2,41	2,90	3,62
7000	-	-	1,07	1,18	1,32	1,60	1,86	2,00	2,39	2,64	3,18	-

Profil AT 10 L	eistungswerte.	in kW/10 mm	Zahnriemenbreite
----------------	----------------	-------------	------------------

Drehzahl			Zä	hnezahl der klei	nen Scheiben				
der kleinen	18	20	24	28	30	36	40	48	60
Scheibe				Wirkdurchmess	er (mm)				
min <sup>-1</sup>	57,30	63,66	76,39	89,13	95,49	114,59	127,32	152,79	190,99
100	0,16	0,19	0,22	0,27	0,27	0,32	0,38	0,46	0,57
200	0,30	0,32	0,41	0,46	0,49	0,59	0,65	0,78	0,97
400	0,54	0,59	0,70	0,84	0,89	1,05	1,19	1,40	1,76
600	0,76	0,84	1,00	1,16	1,27	1,51	1,67	2,00	2,51
800	0,97	1,08	1,30	1,51	1,59	1,92	2,13	2,30	3,21
1000	1,16	1,30	1,54	1,81	1,94	2,32	2,57	2,57	3,86
1400	1,51	1,70	2,03	2,38	2,54	3,09	3,38	3,59	5,08
1800	1,84	2,05	2,46	2,86	3,08	3,70	4,10	4,51	6,16
2200	2,13	2,38	2,86	3,32	3,56	4,29	4,75	5,32	7,13
2600	2,40	2,67	3,21	3,75	4,02	4,83	5,37	6,08	8,05
3000	2,67	2,97	3,56	4,16	4,46	5,35	5,94	6,78	8,88
3500	3,02	3,35	4,02	4,70	5,02	6,05	6,72	7,10	-
4000	3,24	3,59	4,32	5,05	5,40	6,48	7,21	8,05	-
5000	3,75	4,16	5,00	5,83	6,24	7,48	-	-	-
6000	4,19	4,67	5,59	6,53	6,99	-	-	-	-

Die Leistungswerte anderer Riemenbreiten erhält man durch Multiplikation mit den entsprechenden Breitenfaktoren.

Breitenfaktoren,	Profil T 2,5
------------------	--------------

Riemenbreite	4	6	8	10	12
Breitenfaktor	0.36	0.44	0.62	1.0	1.08

# Breitenfaktoren, Profil T 5 und AT 5

Riemenbreite	6	10	16	20	25	50
Breitenfaktor	0,58	1,0	1,42	1,83	2,33	4,98

# Breitenfaktoren, Profil T 10 und AT 10

Riemenbreite	10	16	20	25	32	50	75
Breitenfaktor	1,0	1,58	1,88	2,33	3,05	4,98	7,48



Zahnriemenschweißen im 24-Stunden-Service



# HTD-Zahnriemen-Antriebe (Metrische Teilung)

Profil	3M, Le	eistungs	werte i	n kW/2	5 mm	Zahnrie	menbrei	ite							
Dreh-															
zahl d.						Zähnezah	l der klein	en Zahnso	cheibe						
kleinen	10	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
Scheibe							irkdurchm								
(min <sup>-1</sup> )	9,55	11,46	15,28	19,10	22,92	26,74	30,56	34,38	38,20	42,02	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39
20	0,005	0,006	0,009	0,012	0,015	0,017	0,020	0,022	0,025	0,028	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
40	0,009	0,012	0,017	0,022	0,027	0,032	0,037	0,042	0,047	0,052	0,056	0,066	0,075	0,084	0,093
60	0,013	0,017	0,024	0,032	0,039	0,046	0,054	0,061	0,068	0,075	0,082	0,095	0,109	0,122	0,135
100	0,020	0,026	0,038	0,050	0,062	0,074	0,085	0,096	0,107	0,118	0,129	0,151	0,172	0,193	0,214
200	0,036	0,048	0,071	0,093	0,115	0,137	0,158	0,179	0,200	0,220	0,240	0,280	0,320	0,358	0,397
400	0,065	0,087	0,130	0,171	0,212	0,252	0,291	0,330	0,369	0,406	0,444	0,517	0,590	0,660	0,730
600	0,091	0,122	0,184	0,244	0,302	0,359	0,415	0,471	0,525	0,579	0,632	0,736	0,838	0,937	1,035
800	0,115	0,155	0,235	0,312	0,387	0,461	0,533	0,604	0,674	0,742	0,810	0,942	1,070	1,194	1,315
1000	0,13	0,19	0,28	0,38	0,47	0,56	0,64	0,73	0,81	0,89	0,98	1,13	1,29	1,43	1,57
1400	0,18	0,24	0,37	0,50	0,62	0,74	0,86	0,97	1,08	1,18	1,29	1,49	1,67	1,85	2,01
1600	0,20	0,27	0,42	0,56	0,69	0,83	0,96	1,08	1,20	1,32	1,43	1,64	1,84	2,02	2,19
2000	0,23	0,33	0,59	0,67	0,84	0,99	1,14	1,29	1,43	1,56	1,69	1,92	2,13	2,31	2,45
2400	0,32	0,41	0,59	0,76	0,92	1,08	1,22	1,36	1,51	1,64	1,77	2,02	2,26	2,49	2,71
2850	0,35	0,46	0,67	0,86	1,04	1,22	1,39	1,55	1,71	1,86	2,00	2,29	2,55	2,81	3,06
3600	0,41	0,54	0,79	1,02	1,23	1,44	1,64	1,83	2,01	2,19	2,36	2,69	3,00	3,29	3,58
4000	0,44	0,58	0,85	1,09	1,33	1,55	1,765	1,97	2,16	2,35	2,54	2,89	3,22	3,53	3,83
5000	0,51	0,67	0,98	1,27	1,55	1,81	2,05	2,29	2,52	2,73	2,95	3,35	3,72	4,07	4,41
6000	0,56	0,75	1,11	1,44	1,75	2,04	2,32	2,58	2,84	3,08	3,31	3,76	4,17	4,56	4,93
8000	0,80	1,03	1,46	1,84	2,19	2,52	2,82	3,09	3,34	3,57	3,77	4,12	4,39	4,57	4,66
10000	0,89	1,16	1,65	2,09	2,48	2,83	3,15	3,43	3,68	3,89	4,07	4,34	4,47	4,47	4,33
12000	0,97	1,27	1,81	2,29	2,71	3,07	3,39	3,66	3,88	4,06	4,19	4,30	4,21	-	-
14000	1.03	1.36	1.94	2.45	2.88	3.24	3.50	3.78	3.96	4.07	4.11	3.99	_	-	-

Profil	5M. Le	istungs	werte in	kW/25	mm Za	hnrieme	enbreite								
Dreh-	•														
zahl d.					Zä	hnezahl d	er kleinen	Zahnsche	ibe						
kleinen	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
Scheibe						Wirk	durchmess	er mm							
(min <sup>-1</sup> )	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
20	0,016	0,020	0,024	0,028	0,036	0,044	0,051	0,059	0,066	0,074	0,081	0,095	0,110	0,124	0,138
40	0,031	0,038	0,046	0,053	0,068	0,082	0,097	0,111	0,125	0,139	0,153	0,180	0,207	0,234	0,261
60	0,044	0,055	0,065	0,076	0,098	0,119	0,140	0,160	0,181	0,201	0,221	0,261	0,300	0,339	0,377
100	0,068	0,085	0,103	0,120	0,154	0,188	0,221	0,254	0,286	0,319	0,351	0,414	0,476	0,538	0,599
300	0,171	0,219	0,266	0,313	0,406	0,497	0,587	0,675	0,762	0,848	0,934	1,101	1,266	1,426	1,584
400	0,216	0,278	0,340	0,401	0,521	0,638	0,754	0,868	0,980	1,091	1,200	1,413	1,621	1,823	2,020
600	0,299	0,388	0,477	0,564	0,736	0,903	1,068	1,229	1,386	1,540	1,691	1,984	2,263	2,528	2,779
800	0,374	0,490	0,604	0,716	0,936	1,149	1,357	1,559	1,756	1,946	2,131	2,481	2,805	3,101	3,366
1000	0,44	0,58	0,72	0,86	1,12	1,38	1,62	1,86	2,09	2,31	2,51	2,90	3,23	3,52	3,75
1400	0,68	0,84	0,98	1,14	1,43	1,71	1,98	2,25	2,51	2,77	3,02	3,51	3,99	4,44	4,89
1600	0,76	0,90	1,10	1,26	1,59	1,90	2,21	2,51	2,80	3,08	3,36	3,91	4,43	4,93	5,41
2000	0,89	1,10	1,31	1,51	1,90	2,27	2,64	2,99	3,34	3,68	4,01	4,65	5,25	5,83	6,37
2400	1,03	1,27	1,50	1,74	2,19	2,62	3,04	3,45	3,85	4,24	4,61	5,33	6,00	6,63	7,21
2850	1,16	1,44	1,71	1,98	2,50	2,99	3,47	3,94	4,38	4,82	5,23	6,02	6,74	7,40	7,99
3600	1,37	1,70	2,04	2,36	2,98	3,57	4,13	4,67	5,19	5,68	6,15	7,01	7,75	8,39	8,90
4000	1,48	1,84	2,20	2,54	3,21	3,85	4,46	5,03	5,58	6,09	6,57	7,44	8,17	8,74	9,17
5000	1,71	2,14	2,57	2,98	3,76	4,49	5,18	5,81	6,40	6,94	7,42	8,22	8,77	9,05	9,04
6000	1,97	2,42	2,89	3,36	4,23	5,04	5,77	6,44	7,02	7,53	7,95	8,52	8,69	8,42	8,26
8000	2,63	3,14	3,53	4,00	4,92	5,62	6,38	6,65	6,96	7,12	7,12	7,02	-	-	-
10000	2,92	3,49	4,03	4,51	5,33	5,95	6,36	6,53	6,46	6,12	6,00	-	-	-	-
12000	3,32	3,73	4,27	4,74	5,46	5,86	5,93	5,62	-	-	-	-	-	-	-
14000	3,62	3,93	4,35	4,76	5,27	5,30	4,83	-	-	-	-	-	-	-	

Die zulässigen Leistungswerte beliebiger Riemenbreiten erhält man durch Multiplikation obiger Tabellenwerte mit den entsprechenden Breitenfaktoren.

Zahnriemenbreite	6	8	9	12	15	19	22	25	32	40	50
Breitenfaktor	0,18	0,25	0,29	0,42	0,54	0,72	0,86	1,0	1,32	1,69	2,14
		zunehmender er Lebensdauer			ng nahe ung anfordern.		Betrifft Antriebe (Verminderte Le				



## HTD-Zahnriemen-Antriebe (Metrische Teilung)

## Profil 8M, Leistungswerte in kW/25 mm Zahnriemenbreite

Dreh-															
zahl d.						Zähnezahl	der klein	en Zahnsc	heibe						
kleinen	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	56	64	72	80
Scheibe						Wi	rkdurchme	esser mm							
(min <sup>-1</sup> )	50,93	56,02	61,12	66,21	71,30	76,39	81,49	91,67	101,86	112,05	122,23	142,60	162,97	183,35	203,72
10	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14
20	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,14	0,15	0,19	0,22	0,25	0,28
50	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,26	0,30	0,34	0,38	0,46	0,54	0,62	0,70
100	0,19	0,23	0,27	0,31	0,35	0,39	0,43	0,51	0,59	0,67	0,75	0,91	1,07	1,22	1,38
200	0,38	0,46	0,54	0,62	0,70	0,77	0,85	1,01	1,17	1,32	1,48	1,79	2,10	2,41	2,72
400	0,74	0,89	1,05	1,21	1,36	1,52	1,67	1,98	2,29	2,59	2,90	3,51	4,11	4,72	5,32
500	0,91	1,11	1,30	1,49	1,69	1,88	2,07	2,46	2,84	3,22	3,60	4,35	5,10	5,85	6,59
600	1,09	1,32	1,55	1,78	2,01	2,24	2,47	2,93	3,38	3,84	4,29	5,18	6,07	6,97	7,84
800	1,43	1,74	2,04	2,35	2,65	2,95	3,26	3,86	4,46	5,05	5,64	6,81	7,97	9,14	10,28
1000	1,76	2,14	2,52	2,90	3,28	3,65	4,03	4,77	5,51	6,24	6,96	8,39	9,79	11,24	12,60
1200	2,09	2,55	3,00	3,45	3,89	4,34	4,78	5,66	6,53	7,39	8,24	9,91	11,53	13,24	14,80
1450	2,50	3,04	3,58	4,12	4,65	5,18	5,71	6,75	7,78	8,79	9,79	11,72	13,58	15,59	17,35
1800	3,05	3,71	4,37	5,03	5,68	6,32	6,96	8,21	9,44	10,64	11,81	14,05	16,14	18,54	20,45
2000	3,36	4,09	4,82	5,53	6,24	6,95	7,64	9,01	10,34	11,64	12,89	15,26	17,43	20,02	21,94
2500	4,10	4,99	5,88	6,74	7,60	8,44	9,27	10,88	12,43	13,91	15,30	17,84	19,98	22,94	24,62
2850	4,60	5,59	6,58	7,54	8,49	9,41	10,32	12,07	13,72	15,27	16,70	19,19	21,10	24,23	25,45
3000	4,80	5,94	6,87	7,87	8,85	9,81	10,75	12,54	14,23	15,79	17,22	19,64	21,39	24,56	25,52
3500	5,88	7,16	8,03	8,90	9,76	10,62	11,47	13,14	14,78	16,39	17,94	20,91	23,66	26,15	26,35
4000	7,07	8,16	9,15	10,13	11,10	12,06	13,01	14,88	16,69	18,45	20,14	23,29	26,11	27,55	-
4500	8,04	9,15	10,25	11,34	12,41	13,47	14,51	16,55	18,51	20,39	22,17	25,42	27,18	-	-
5000	8,91	10,12	11,33	12,52	13,68	14,83	15,96	18,14	20,22	22,18	24,02	27,05	-	-	-
6000	10,60	12,02	13,41	14,78	16,11	17,41	18,67	21,07	23,28	25,30	27,08	-	-	-	

## Profil 14M, Leistungswerte in kW/25 mm Zahnriemenbreite

Dreh-						<b></b> 1		- 1							
zahl d.								en Zahnsc							
kleinen	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	80
Scheibe							rkdurchm								
(min <sup>-1</sup> )	124,78	129,23	133,69	142,60	151,51	160,43	169,34	178,25	196,08	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	356,51
10	0,12	0,13	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,27	0,32	0,34	0,36	0,41	0,46	0,50
20	0,24	0,25	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,55	0,59	0,68	0,73	0,82	0,91	1,00
40	0,50	0,55	0,59	0,64	0,73	0,82	0,91	0,96	1,10	1,19	1,32	1,42	1,64	1,83	2,05
60	0,73	0,78	0,87	1,00	1,10	1,23	1,37	1,46	1,64	1,83	2,01	2,15	2,47	2,74	3,06
100	1,23	1,32	1,42	1,64	1,87	2,15	2,28	2,42	2,74	3,01	3,29	3,56	4,11	4,61	5,11
200	2,47	2,65	2,88	3,29	3,74	4,25	4,61	4,89	5,43	6,03	6,62	7,17	8,17	9,18	10,23
300	3,33	3,61	3,93	4,52	5,11	5,80	6,26	6,62	7,40	8,17	8,90	9,68	11,23	12,83	14,52
400	4,15	4,52	4,84	5,57	6,35	7,17	7,72	8,17	9,09	10,05	10,96	11,83	13,70	15,62	17,58
500	4,89	5,30	5,71	6,57	7,44	8,40	9,09	9,60	10,64	11,69	12,74	13,74	15,89	17,99	20,18
600	5,57	6,03	6,53	7,49	8,49	9,54	10,27	10,87	12,01	13,20	14,34	15,48	17,81	20,09	22,47
700	6,21	6,72	7,23	8,29	9,41	10,57	11,35	12,01	13,23	14,52	15,75	16,96	19,40	21,75	24,29
800	6,85	7,35	7,94	9,09	10,32	11,60	12,47	13,15	14,47	15,84	17,17	18,45	21,00	23,56	26,12
1000	7,94	8,54	9,18	10,55	11,92	13,38	14,34	15,07	16,57	18,04	19,45	20,82	23,52	26,12	28,68
1200	8,90	9,59	10,32	11,78	13,29	14,89	15,94	16,76	18,31	19,86	21,32	22,69	25,39	27,90	30,27
1450	9,99	10,70	11,47	13,11	14,79	16,50	17,66	18,49	20,00	21,69	23,10	24,41	26,86	29,09	30,86
1600	10,55	11,32	12,15	13,84	15,57	17,35	18,54	19,36	20,96	22,51	23,88	25,11	27,40	29,18	30,55
2000	11,83	12,69	13,56	15,39	17,21	19,13	20,32	21,10	22,56	23,88	24,98	25,80	27,03	27,40	26,94
2400	13,74	14,16	14,61	16,44	18,36	20,27	21,37	22,00	23,15	24,00	24,57	24,75	24,25	-	-
2850	15,82	16,37	16,76	17,62	18,85	20,73	21,54	22,09	22,56	22,45	22,42	22,42	-	-	-
3000	16,65	17,12	17,54	18,40	19,02	20,82	21,60	21,83	22,10	22,33	22,46	22,19	-	-	-
3500	18,54	19,00	19,41	20,18	20,87	21,42	21,87	22,24	22,42	22,19	-	-	-	-	-
4000	20,18	20,59	20,91	21,60	22,05	22,33	22,47	22,42	22,19	-	-	-	-	-	-

Die zulässigen Leistungswerte beliebiger Riemenbreiten erhält man durch Multiplikation vorstehender Tabellenwerte mit den entsprechenden Breitenfaktoren.

Breitenfakto	oren 8M ı	und 14M										
Riemenbreite	10	15	20	25	30*	30	40	50	65	85	100	115
Breitenfaktor	0.35	0,56	0.77	1.0	1.14	1.21	1.46	2.1	2.76	3,66	4.32	4.98

<sup>\*</sup> Nur bei Profil 14M.

In diesem Bereich kann mit zunehmender Drehzahl und bei Übersetzung nahe 1:1 eine Verminderung der Lebensdauer eintreten. Daher bitte Beratung anfordern.

Betrifft Antriebe bei denen beide Umstände zusammentreffen. (Verminderte Lebensdauer und keine Zahnscheiben aus Grauguss).

Geschwindigkeit größer als 30 m/s.

Graugussscheiben können hier nicht mehr verwendet werden.



# Normzahnriemen-Antriebe Zoll-Teilung

# Teilung MXL, Leistungswerte in W für 1" Zahnriemenbreite

Dreh- zahl d.													
							leinen Zahr						
kleinen	16	18	20	22	24	28	. 30	32	36	40	42	44	48
Scheibe							chmesser n						
(min <sup>-1</sup> )	10,35	11,64	12,94	14,23	15,52	18,11	19,40	20,70	23,29	25,87	27,17	28,46	31,05
100	9	19	11	12	13	16	17	18	20	22	24	25	27
200	18	20	22	25	27	31	34	36	40	45	47	49	54
400	36	40	45	49	54	63	67	72	81	90	94	99	108
600	54	61	67	74	81	94	101	108	121	135	142	148	162
800	72	81	90	99	108	126	135	144	162	180	189	198	216
1000	90	101	112	124	135	157	169	180	202	225	236	247	270
1200	108	121	135	148	162	189	202	216	243	270	283	297	324
1400	126	142	157	173	189	220	236	252	283	315	331	346	378
1600	144	162	180	198	216	252	270	288	324	360	378	396	432
2000	180	202	225	247	270	315	337	360	405	450	472	495	540
2500	225	253	281	309	337	394	422	450	506	562	590	618	675
3000	270	305	335	370	405	472	505	540	605	675	710	740	810
4000	360	405	450	495	540	630	675	720	810	899	944	989	1079
6000	540	605	675	742	810	945	1015	1078	1215	1350	1415	1485	1620
8000	720	810	900	990	1080	1260	1350	1440	1620	1800	1890	1980	2160
12000	1080	1215	1350	1485	1620	1890	2025	2160	2430	2700	2835	2970	3240
16000	1440	1620	1800	1980	2160	2520	2700	2880	3240	3555	3660	3760	4015
20000	1800	2025	2250	2475	2700	3150	3375	3555	3810	4020	4110	4190	4320

# Teilung XL, Leistungswerte in kW für 1" Zahnriemenbreite

Dreh-															
zahl d.						7ähnezah	l der kleir	en Zahnsc	heibe						
kleinen	10	12	14	16	18	20	22	24	28	30	32	36	40	44	48
Scheibe						V	Virkdurchr	nesser mm							
(min <sup>-1</sup> )	16,17	19,40	22,64	25,87	29,11	32,34	35,57	38,81	45,28	48,51	51,74	58,21	64,88	71,15	77,62
100	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
200	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,13	0,13	0,14
400	0,06	0,07	0,08	0,10	0,10	0,12	0,13	0,14	0,17	0,18	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28
600	0,09	0,10	0,13	0,14	0,16	0,18	0,20	0,21	0,25	0,27	0,29	0,33	0,37	0,40	0,44
800	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,24	0,26	0,29	0,34	0,36	0,39	0,44	0,49	0,54	0,58
1000	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,33	0,36	0,42	0,45	0,49	0,54	0,60	0,67	0,73
1200	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32	0,36	0,40	0,43	0,50	0,54	0,58	0,65	0,73	0,80	0,87
1400	0,21	0,25	0,29	0,34	0,38	0,42	0,46	0,50	0,59	0,63	0,68	0,76	0,85	0,93	1,01
1600	0,24	0,29	0,34	0,39	0,43	0,48	0,53	0,58	0,67	0,72	0,77	0,87	0,96	1,06	1,15
2000	0,30	0,36	0,42	0,48	0,54	0,60	0,66	0,72	0,85	0,90	0,96	1,08	1,20	1,31	1,43
2400	0,36	0,43	0,50	0,58	0,65	0,72	0,79	0,87	1,01	1,08	1,15	1,29	1,43	1,56	1,69
2800	0,42	0,51	0,59	0,68	0,76	0,85	0,93	1,01	1,17	1,26	1,34	1,49	1,65	1,80	1,95
3200	0,48	0,58	0,67	0,77	0,87	0,96	1,05	1,15	1,33	1,43	1,51	1,69	1,86	2,03	2,19
3600	0,54	0,65	0,76	0,87	0,97	1,07	1,18	1,29	1,49	1,59	1,69	1,88	2,07	2,25	2,42
4000	0,60	0,72	0,85	0,96	1,07	1,20	1,31	1,43	1,64	1,75	1,86	2,07	2,27	2,45	2,63
4400	0,66	0,79	0,92	1,05	1,18	1,31	1,43	1,56	1,80	1,92	2,03	2,25	2,46	2,65	2,83
5000	0,75	0,90	1,04	1,20	1,34	1,48	1,62	1,77	2,02	2,15	2,27	2,50	2,72	2,92	3,10
6000	0,90	1,08	1,26	1,43	1,59	1,76	1,92	2,07	2,38	2,51	2,63	2,88	3,10	3,27	3,41

Die zulässigen Leistungswerte beliebiger Zahniemenbreiten erhält man durch Multiplikation vorstehender Tabellenwerte mit den entsprechenden Breitenfaktoren.

Breitenfakt	Breitenfaktoren, Zoll-Teilung													
Zahnriemenbrei	te 1/4"	3/8"	7/16"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 "	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2 "		
Breitenfaktor	0,22	0,28	0,35	0,42	0,57	0,71	0,86	1,00	1,29	1,56	1,84	2,14		

In diesem Bereich kann mit zunehmender Drehzahl und bei Übersetzung nahe 1:1 eine Verminderung der Lebensdauer eintreten. Daher bitte Beratung anfordern. Geschwindigkeit größer als 30 m/s. Graugussscheiben können hier nicht mehr verwendet werden.



# Normzahnriemen-Antriebe Zoll-Teilung

# Teilung L, Leistungswerte in kW für 1" Zahnriemenbreite

Dreh- zahl d.					7	'ähnezahl o	ler kleinen	Zahnschei	he					
kleinen Scheibe	10	12	14	16	18	20	22 lurchmesse	26	30	32	36	40	44	48
(min <sup>-1</sup> )	30,32	36,38	42,45	48,51	54,57	60,64	66,70	78,83	90,96	97,02	109,15	121,28	133,40	145,53
100	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13	0,14	0,15	0,17	0,18
200	0,07	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	0,20	0,23	0,24	0,28	0,31	0,34	0,37
300	0,12	0,14	0,16	0,18	0,21	0,23	0,25	0,30	0,35	0,37	0,41	0,46	0,51	0,55
400	0,15	0,18	0,21	0,24	0,28	0,31	0,34	0,40	0,46	0,49	0,55	0,61	0,68	0,74
500	0,19	0,23	0,27	0,31	0,35	0,38	0,42	0,50	0,57	0,61	0,69	0,76	0,84	0,91
600	0,23	0,27	0,32	0,37	0,41	0,46	0,51	0,60	0,70	0,74	0,82	0,91	1,00	1,10
700	0,27	0,32	0,38	0,43	0,49	0,54	0,59	0,70	0,80	0,85	0,96	1,07	1,17	1,27
800	0,31	0,37	0,43	0,49	0,55	0,61	0,68	0,79	0,91	0,97	1,10	1,21	1,33	1,45
1000	0,38	0,46	0,54	0,61	0,69	0,76	0,84	0,99	1,14	1,21	1,36	1,51	1,65	1,79
1200	0,46	0,55	0,65	0,74	0,82	0,91	1,00	1,18	1,36	1,45	1,63	1,79	1,96	2,13
1400	0,54	0,64	0,75	0,85	0,96	1,07	1,17	1,38	1,58	1,68	1,88	2,07	2,27	2,46
1600	0,61	0,74	0,85	0,97	1,10	1,21	1,33	1,57	1,79	1,91	2,13	2,35	2,56	2,76
1800	0,69	0,82	0,96	1,10	1,23	1,36	1,49	1,75	2,01	2,13	2,38	2,61	2,84	3,06
2000	0,76	0,91	1,07	1,21	1,36	1,51	1,65	1,93	2,21	2,35	2,62	2,86	3,11	3,39
2400	0,92	1,10	1,27	1,45	1,63	1,79	1,96	2,29	2,62	2,76	3,07	3,34	3,60	3,83
2600	0,99	1,18	1,38	1,57	1,75	1,93	2,12	2,47	2,80	2,96	3,26	3,55	3,80	4,03
3000	1,15	1,36	1,58	1,79	2,01	2,21	2,42	2,80	3,16	3,34	3,65	3,93	4,18	4,37
3200	1,22	1,45	1,68	1,91	2,13	2,35	2,56	2,96	3,34	3,51	3,82	4,10	4,32	4,49
3600	1,37	1,63	1,86	2,13	2,38	2,61	2,84	3,27	3,65	3,83	4,13	4,38	4,54	4,64
4000	1,51	1,79	2,08	2,35	2,62	2,86	3,11	3,55	3,93	4,10	4,37	4,57	4,65	4,64
4600	1,74	2,05	2,37	2,67	2,95	3,22	3,48	3,93	4,28	4,42	4,60	4,67	4,58	4,33
5000	1,88	2,21	2,55	2,88	3,17	3,44	3,71	4,14	4,46	4,56	4,66	4,60	4,35	3,90

# Teilung H, Leistungswerte in kW für 1" Zahnriemenbreite

Dreh-														
zahl d.								Zahnscheibe						
kleinen	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48
Scheibe						Wirkd	urchmessei	mm						
(min <sup>-1</sup> )	56,60	64,68	76,81	80,85	88,94	97,02	105,11	113,19	121,28	129,36	145,53	161,70	177,87	194,04
100	0,18	0,21	0,24	0,25	0,29	0,31	0,34	0,37	0,39	0,42	0,47	0,52	0,57	0,63
200	0,37	0,42	0,47	0,52	0,57	0,63	0,68	0,73	0,78	0,83	0,93	1,04	1,15	1,25
300	0,54	0,63	0,71	0,78	0,86	0,93	1,01	1,10	1,17	1,25	1,40	1,56	1,71	1,87
400	0,73	0,83	0,93	1,04	1,15	1,25	1,35	1,46	1,56	1,66	1,87	2,07	2,28	2,49
500	0,91	1,04	1,17	1,30	1,43	1,56	1,69	1,82	1,95	2,07	2,33	2,59	2,85	3,10
600	1,10	1,25	1,40	1,56	1,71	1,87	2,02	2,18	2,33	2,48	2,79	3,10	3,41	3,71
700	1,27	1,46	1,64	1,82	2,00	2,18	2,37	2,54	2,72	2,90	3,26	3,61	3,97	4,32
800	1,46	1,66	1,87	2,07	2,28	2,49	2,69	2,90	3,10	3,31	3,71	4,12	4,52	4,92
900	1,64	1,87	2,10	2,33	2,57	2,79	3,02	3,26	3,49	3,71	4,17	4,63	5,07	5,51
1000	1,82	2,07	2,33	2,59	2,85	3,10	3,36	3,61	3,87	4,12	4,63	5,12	5,61	6,10
1100	2,00	2,28	2,57	2,85	3,13	3,41	3,69	3,97	4,24	4,52	5,07	5,61	6,15	6,68
1200	2,18	2,49	2,79	3,10	3,41	3,71	4,01	4,32	4,63	4,92	5,51	6,10	6,68	7,25
1400	2,55	2,90	3,26	3,61	3,96	4,32	4,67	5,02	5,37	5,72	6,39	7,06	7,71	8,35
1600	2,92	3,31	3,71	4,12	4,52	4,92	5,32	5,71	6,10	6,49	7,25	7,99	8,71	9,41
1800	3,29	3,71	4,17	4,62	5,07	5,51	5,96	6,39	6,82	7,25	8,08	8,89	9,67	10,43
2000	3,65	4,12	4,62	5,12	5,61	6,10	6,58	7,05	7,53	7,99	8,90	9,76	10,59	11,37
2400	4,38	4,92	5,51	6,10	6,68	7,24	7,81	8,36	8,89	9,41	10,43	11,37	12,25	13,06
2800	5,08	5,71	6,39	7,05	7,71	8,35	8,98	9,60	10,18	10,74	11,83	12,80	13,68	14,43
3200	5,79	6,49	7,24	7,98	8,71	9,40	10,09	10,76	11,37	11,96	13,07	14,01	14,81	15,43
3600	6,48	7,25	8,08	8,88	9,68	10,41	11,14	11,83	12,46	13,05	14,13	14,98	15,62	16,01
4000	7,15	7,99	8,89	9,74	10,59	11,35	12,10	12,82	13,43	14,00	15,00	15,67	16,05	16,10
4600	8,15	9,07	10,05	10,96	11,86	12,63	13,40	14,09	14,63	15,13	15,87	16,12	15,93	15,24

Die zulässigen Leistungswerte beliebiger Zahnriemenbreiten erhält man durch Multiplikation vorstehender Tabellenwerte mit den entsprechenden Breitenfaktoren.

Breitenfaktoren Zoll-Teilung													
Zahnriemenbreite	3/8"	7/16"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2 "		
Breitenfaktor	0,28	0,35	0,42	0,57	0,71	0,86	1,00	1,29	1,56	1,84	2,14		

In diesem Bereich kann mit zunehmender Drehzahl und bei Übersetzung nahe 1:1 eine Verminderung der Lebensdauer eintreten. Daher bitte Beratung anfordern.

Geschwindigkeit größer als 30 m/s. Graugussscheiben können hier nicht mehr verwendet werden.



### Zahnriemen - Verschweißen und Sonderanfertigungen

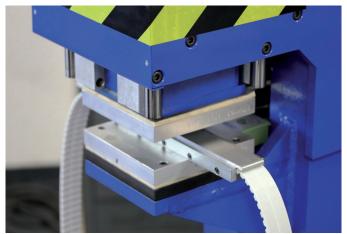
#### Zahnriemen in Sonderlängen:

- Zahnriemen-Meterware aus thermoplastischem Polyurethan (TPU) kann ab Teilung 5mm und Breite 10mm zu Endlos-Riemen mit beliebiger Zähnezahl verschweißt werden. Mindestlänge ab 400mm, je nach Profil und Breite.
- Das Verschweißen erfolgt direkt im Zahnriemen-Lager der MÄDLER® GmbH. Die Riemen werden normalerweise innerhalb von 24 Stunden nach Bestelleingang verschickt.
- Einzelstücke bis größere Serien in kürzester Zeit zu günstigen Preisen.



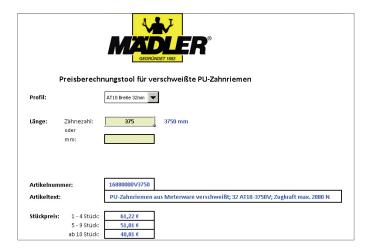
#### Zahnriemen trennen und verschweißen:

- Die Riemenenden werden fingerförmig ausgestanzt.
- Das Verschweißen erfolgt bei hoher Temperatur. Dadurch wird der Kunststoff verflüssigt und bildet eine homogene Einheit.
- Nach dem Abkühlen ist der Riemen sofort versandbereit und belastbar.
- Die Zugstränge werden nicht verschweißt. Daher liegt die zulässige Belastung bei 50% von endlos gefertigten Riemen.
- Alternativ können Riemen in Sonderlängen auch endlos gefertigt, ohne unterbrochene Zugstränge, geliefert werden. Dabei sind Mindest-Längen und Mindest-Stückzahlen zu beachten. Preis und Lieferzeit auf Anfrage.



## Preiskalkulation im Internet:

- In Kürze unter www.maedler.de im Bereich MÄDLER®-Tools.
- Schneller Überblick über die schweißbaren, vorrätigen Profile, Teilungen, Breiten und Mindestlängen.
- Nach Auswahl des Riemens und Bestimmung der Länge erhalten Sie die Artikelnummer, den Artikeltext und die Staffelpreise.
- Die Lieferzeit beträgt normalerweise max. 24 Stunden.



### Sonstige Sonderriemen (auf Anfrage):

- Keilriemen und Zahnriemen mit Gewebebeschichtung.
- Zahnriemen mit V-förmig angeordneten Zähnen.
- Selbstführende Zahnriemen mit Mittelsteg.
- Transportriemen mit profiliertem Rücken oder aufgeschweißten Mitnehmer-Nocken.
- Rundriemen und Flachriemen.

