

Mora contrôle sa palettisation

Le fabricant de pièces en plastique a mis en place une solution de traçabilité au sein de son site de production reposant sur l'interconnexion de son ERP avec un terminal de lecture de code-barres. Un processus simple mais efficace !

Plasturgiste européen basé en région lyonnaise, le groupe Mora vient d'intégrer une solution de traçabilité des pièces en plastique au sein de son entrepôt de Chambost-Allières (69).

L'intégration repose sur la synergie entre le service informatique de Mora, l'intégrateur Karelis et le fabricant de matériel PSC. Ce dernier a fourni le terminal mobile de capture de données Falcon 4220, tandis que Xavier Deforge, responsable informatique de Mora, a assuré en partenariat avec Karelis, l'interconnexion du produit avec l'ERP de l'entreprise.

Le but de Mora consistait à améliorer l'ordonnement des colis sur les palettes et à vérifier que les bons colis allaient avec les bonnes palettes, avant leur expédition. La société souhaitait également automatiser le contrôle qui n'était autrefois que visuel et engendrait des erreurs et des mélanges de colis au sein d'une même palette.

Dorénavant, l'opération de palettisation est automatisée par le biais d'un scan de chaque colis via le terminal PSC Falcon 4220. Le magasinier lit une étiquette code à barres apposée sur chaque carton au moment de l'opération d'emballage. Les informations contenues dans les étiquettes code à barres (numéro de lot, nature des produits, lieu de destination, etc.) de chaque colis sont automatiquement transférées à l'ERP de Mora par le réseau Wi-Fi et à un logiciel spécifique qui contrôle l'opération. Cet outil, conjointement développé par Karelis et le

service informatique de Mora, interroge à distance l'ERP et permet de vérifier que les cartons palettisés sont les bons. En cas d'erreur le terminal génère un message d'alerte visuel qui prévient automatiquement le contrôleur. A la fin de l'opération, le terminal renvoie les informations lues par le scanner à l'ERP qui mémorise ainsi toutes les opérations.

Suivre et localiser ses produits

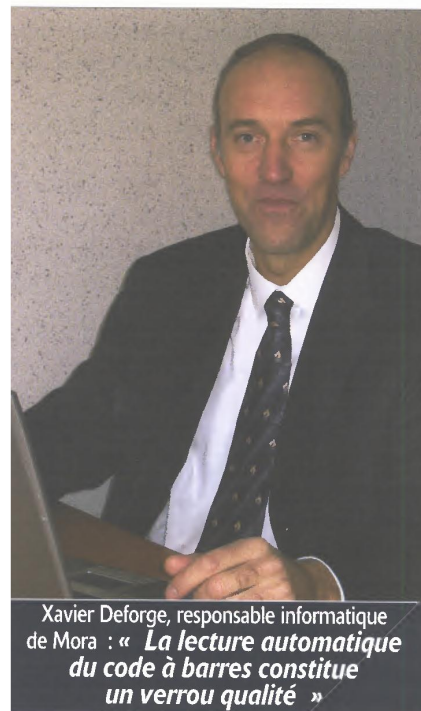
Un logiciel spécifique, développé par Karelis, a été installé dans le terminal Falcon et interfacé avec l'ERP pour les échanges d'informations. L'intégrateur a assuré la formation des magasiniers à l'utilisation matérielle et logi-



Les informations des étiquettes sont transférées à l'ERP de Mora par le réseau Wifi.

cielle du terminal mobile. Le projet, qui a démarré en mars 2005 pour une mise en production en octobre a nécessité quelque 200 heures de développement pour un investissement de 4 000 euros (matériel, développement et formation).

La solution n'est pour l'instant pas connectée avec les systèmes d'informations des transporteurs ou des clients de Mora, de façon à assurer



Xavier Deforge, responsable informatique de Mora : « La lecture automatique du code à barres constitue un verrou qualité »

une traçabilité plus large des produits. Elle permet néanmoins à Mora de mieux suivre et localiser ses colis au sein des entrepôts tout en apportant une gestion plus fine des stocks. Car Selon Xavier Deforge, responsable infor-

matique de Mora, « la lecture automatique de code à barres destinée à mettre à jour les stocks par le biais d'un terminal informatique constitue un verrou qualité ».

Elle apporte également une réponse au premier besoin des clients du secteur automobile ou pharmaceutique de recevoir des palettes de produits

homogènes. Convaincu des bénéfices liés à l'utilisation d'une solution de lecture de code-barres et de collecte automatisée des données, Mora envisage d'étendre la solution à d'autres sites de production. Le groupe souhaite également utiliser les terminaux pour de futurs développements avec notamment un projet de suivi d'atelier prévu pour la fin 2006.

R.C.