SEQUENCES POUR UN OF

ETAT AU : 26/3/2025 15:06

N° OF : 0008018966	**Produit :** SM05008869A - 12
0008018966	**Nom :** VS1510-AS
	Désignation : VS1510
Date : 26/03/25	*SM05008869A*
N° Lot :	
Qté : 1 UN	
Texte 1 : ND AVDSU V1	**Texte 2 :** SN 0570
Projet :	**Resp :**

N° Op	Poste de charge	Désignation	Temps prépa (h)	Temps exéc (h/article)	Temps total (h)
0008018966 0009	S8MGBATA	SERVI MAGASIN VERS BAT A	0	22,59	22,59
0008018966 0010	S8AYFAB	GENERATION DU DFC	0	0,25	0,25
0008018966 5000	S8AYFAB	ASSEMBLAGE	0,25	3,75	4
0008018966 5100	S8AYGMP	CHARGEMENT SOFTWARE/VDP & VBF	0,5	3	3,5
0008018966 5105	S8AXJANU	CHARGEMENT SOFTWARE/VDP & VBF	0,5	3	3,5
0008018966 5200	S8AYFAB	FERMETURE EQUIPEMENT	0,5	1	1,5
0008018966 5300	S8AYGMP	DEVERMINAGE THERMIQUE	0,5	1	1,5
0008018966 5305	S8AXJANU	DEVERMINAGE THERMIQUE	0,5	6	6,5
0008018966 5500	S8AYFAB	ETANCHEITE	0,2	0,3	0,5
0008018966 5600	S8AYGMP	ATP/ATR & FINITIONS	0,5	4	4,5
0008018966 5605	S8AXJANU	ATP/ATR	0,5	4	4,5
0008018966 5700	S8AYGMP	CONTRÔLE CROISE AV LIVRAISON	0	0,5	0,5
0008018966 5800	S8ZYAQP	CONTROLE QUALITE	0	1	1

C2 - Confidential

SAFRAN

FICHE DE REPRISE Standard

Appliquer sur produit sans exigence point clé qualité

Imputation
N° OF ou Projet **8018966**

Désignation : **VS1510-AS AVDSU**	**N° Nomenclature :** SM05008869A-10	**N° de série :** 0570

Identification de la non-conformité			**Traitement de la non-conformité**		
Libellé *(Indiquer le N° OM, N° CARP, N° DRG si il y en a)*	**Identifié par**		**Reprise à effectuer** *(Dans un cas de changement d'un composant, indiquer le N° lot du composant remplacé)*	**Reprise et auto-contrôle**	
	Date *(JJ/MM/AA)*	**Visa** *(P. NOM)*		**Date** *(JJ/MM/AA)*	**Visa** *(P. NOM)*
À la suite d'une reprise sur le Porte-Prise S/N 1091 intégré sur l'équipement VS1510-AS S/N 0570, nouvelle intégration de la machine.	05/05/25	ROBISSON Jonathan	A la suite d'un changement de composant sur le P.Prise S/N 1091, éditer une nouvelle fiche d'intégration D108641-17 tamponnée « REPRISE », intégrer le porte-prise et fermer l'équipement. Retour plateforme de test pour test en température.	06.05 2025	Romain CHATELET

© Safran Data Systems – IMP000150 e8r1 STD

C2 - Confidential

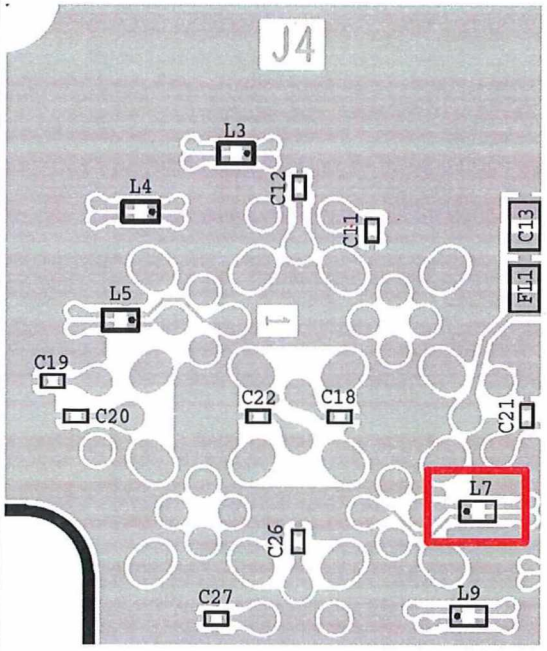
SAFRAN

FICHE DE REPRISE Standard

Appliquer sur produit sans exigence point clé qualité

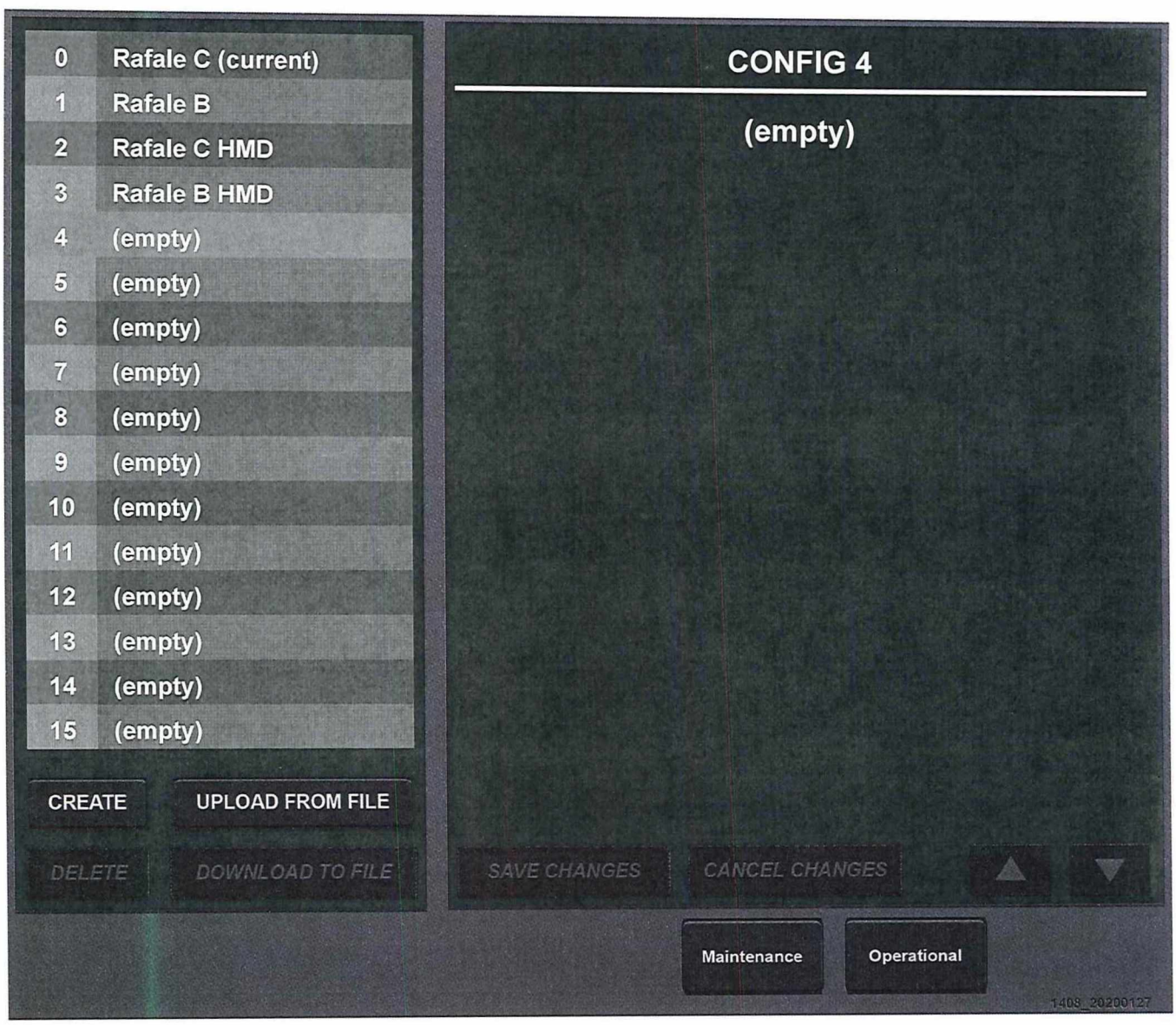
Imputation
N° OF ou Projet **8018966**

Désignation :	*VS1510-AS AVDSU V1* Porte-Prises T01 VS1510-AS	N° Nomenclature :	*SM05008869A-12* SM05009040A-03	N° de série :	*0570* 1091

Identification de la non-conformité			Traitement de la non-conformité		
Libellé *(Indiquer le N° **OM**, N° **CARP**, N° **DRG** si il y en a)*	**Identifié par** **Date** *(JJ/MM/AA)*	**Visa** *(P. NOM)*	**Reprise à effectuer** *(Dans un cas de changement d'un composant, indiquer le N° lot du composant remplacé)*	**Reprise et auto-contrôle** **Date** *(JJ/MM/AA)*	**Visa** *(P. NOM)*
Lors de la VBF de l'AVDSU V1 SM05008869A S/N 0570, le défaut suivant a été détecté : - Pas de liaison Ethernet via FEth2. ⇨ Remplacement self L7	25/04/25	ROBISSON Jonathan	 - Sur le Porte-Prises S/N 1091, dévernir localement autour de L7. - Remplacement du composant L7 (SP05007186A). - Vernir localement (AVR80) autour du composant remplacer. - Retour plateforme de test. Lot 1601001731	29 AVR. 2025	Amadeu TEIXEIRA

© Safran Data Systems – IMP000150 e8r1 STD

DATA SYSTEMS


0 Rafale C (current)
1 Rafale B
2 Rafale C HMD
3 Rafale B HMD
4 (empty)
5 (empty)
6 (empty)
7 (empty)
8 (empty)
9 (empty)
10 (empty)
11 (empty)
12 (empty)
13 (empty)
14 (empty)
15 (empty)
CREATE
UPLOAD FROM FILE
DELETE
DOWNLOAD TO FILE
CONFIG 4
(empty)
SAVE CHANGES
CANCEL CHANGES
Maintenance
Operational
1408_20200127

CHECK LIST ENREGISTREUR AIS / CONTRÔLE CROISE

Code article : SM05008869A S/N : 0570 OF : 8018966

N°	Point à vérifier étape kit machine ouverte	Vérifié	Nom
1	Contrôle dossier (le remplissage des documents)	X	15.04 2025 Romain CHATELET
2	Aspect (pas de rayure, points de colle si existant, vernis rouge...)	X	
3	Vis en contact sur la mécanique (sauf support DDC)	X	
4	Vérifier la présence des éléments du kit (visserie, gadpad, joints, FAV...)	X	
5	Protection du châssis	X	
6	Test de secousse	X	

N°	Point à vérifier étape Fermeture	Vérifié	Nom
1	Contrôle dossier (le remplissage des documents)	✓	19.05 25 Laurent GEFFINE
2	Aspect (pas de rayure, points de colle si existant, vernis rouge, tous point n'étant pas nominale...)	✓	
3	Vis en contact sur la mécanique	✓	
4	Pas de câble visible à l'intérieur du support DDC	✓	
5	Vis support DDC	✓	
6	Protection du dessous machine FAV et AR comprise	✓	
7	Test de secousse	✓	
8	Contrôler le marquage de la plaque firme	NA	
9	Vérifier la continuité électrique	✓	

N°	Point à vérifier étape Finale	Vérifié	Nom
1	Contrôle dossier (le remplissage des documents)	✓	21.05 25 Laurent GEFFINE
2	Aspect (pas de rayure, points de colle si existant, vernis rouge, tous point n'étant pas nominale...)	✓	
3	Vis en contact sur la mécanique	✓	
4	Pas de câble visible à l'intérieur du support DDC	✓	
5	Vis support DDC	✓	
6	Etat des joints silicone	✓	
7	Protection du dessous machine FAV et AR comprise	✓	
8	Contrôler le marquage de la plaque firme	✓	
9	Test de secousse	✓	

BoardData(Backplane)

Name	Nickname	Value	Unit
ManufacturingDate		24/09	
SerialNumber		1066	
RevisionNumber		1	
PartNumber		S105008	
BoardName		BACKPLANE 1510	

MacConfig

Name	Nickname	Value	Unit
UdpIpMacAddress		0:10:5f:10:49:65	
NiosMacAddress		0:10:5f:10:49:64	

BoardData

Name	Nickname	Value	Unit
ManufacturingDate		25/11	
SerialNumber		0250	
RevisionNumber		1	
PartNumber		S114279	
BoardName		URA IPS25PL	

Name	Nickname	Value	Unit
RevisionNumber		3	
PartNumber		SM01055498A	
BoardName		2 Audio 2 Vid	

Wear(EMIC)

Name	Nickname	Value	Unit
Temperature		0,0,0,0,0,0,5,2,2,0,0,0,0,2	
PowerUpCounter		24	

Wear(Backplane)

Name	Nickname	Value	Unit
Temperature		0,0,0,0,0,0,5,2,2,0,0,0,0,2	
PowerUpCounter		24	

Wear

Name	Nickname	Value	Unit
Temperature		0,0,0,0,0,0,5,2,2,0,0,0,0,2	
PowerUpCounter		24	

BoardData(EMIC)

Name	Nickname	Value	Unit
ManufacturingDate		25/03	
SerialNumber		1091	
RevisionNumber		4	
PartNumber		SM05008923A	
BoardName		EMIC 1510	

UnitData

Name	Nickname	Value	Unit
ManufacturingDate		25/13	
SerialNumber		0570	
RevisionNumber		12	
PartNumber		SM05008869A	
Designation		AVDSU VS1510-AS	

Name	Nickname	Value	Unit
Port0	Switch	up	None
Port0	Speed	100	Mbit/s
Port0	Duplex	full	None
Port0	MdiX	off	None
Port0	rxPause	disabled	None
Port0	txPause	disabled	None
Port1	Link	up	None
Port1	Speed	1000	Mbit/s
Port1	Duplex	full	None
Port1	MdiX	on	None
Port1	rxPause	enabled	None
Port1	txPause	enabled	None
Port2	Link	down	None
Port2	Speed	unknown	Mbit/s
Port2	Duplex	unknown	None
Port2	MdiX	unknown	None
Port2	rxPause	unknown	None
Port2	txPause	unknown	None

ADV

Name	Nickname	Value	Unit
AD7182	NoNickname		None
AD7182	NoNickname		None

ADAU

Name	Nickname	Value	Unit
ADAU1361	NoNickname		None
ADAU1361	NoNickname		None

Stamp00

Name	Nickname	Value	Unit
StampVIO		2	
StampID		7	
ManufacturingDate		24/35	
SerialNumber		0492	

Status page of URA IPS25PL board

Temperature

Name	Nickname	Value	Unit
AD7291	TSENS	52.0	°C
TC74	Backplane	46.0	°C

Voltage

Name	Nickname	Value	Unit
AD7291	RMM_P5V	3.0	mV
AD7291	P5VS	5056.0	mV
AD7291	P3V3S	3238.0	mV
AD7291	P2V5S	2505.0	mV
AD7291	P1V86S	1876.0	mV
AD7291	P1V2S	1202.0	mV
AD7291	VTT_DDR	1240.0	mV
AD7291	N5V	-5122.8	mV

EEPROM

Name	Nickname	Value	Unit
CAT24C64	Board	8192	Byte
CAT24C64	Backplane	8192	Byte
CAT24C64	EMIC	8192	Byte
CAT24C02	NoNickname	256	Byte

Register

Name	Nickname	Value	Unit
DSCINDR	Discrete	92303167	None

Switch

Name	Nickname	Value	Unit

Name	Nickname	Value	Unit
AD7343	adv7343_0		None
AD7343	adv7343_1		None

ADAU

Name	Nickname	Value	Unit
ADAU1361	adau1361_0		None
ADAU1361	adau1361_1		None
ADAU1361	adau1361_2		None
ADAU1361	adau1361_3		None

Wear

Name	Nickname	Value	Unit
Temperature		0,0,0,0,0,1,5,3,0,0,0,0,0,2	
PowerUpCounter		24	

MacConfig

Name	Nickname	Value	Unit
UdpIpMacAddress		0:10:5f:10:49:b	
NiosMacAddress		0:10:5f:10:49:a	

BoardData

Name	Nickname	Value	Unit
ManufacturingDate		24/45	
SerialNumber		1036	
RevisionNumber		1	
PartNumber		S114281	
BoardName		URA VIDOCQ10PL2	

Status page of URA VIDOCQ10PL2 board

Temperature

Name	Nickname	Value	Unit
AD7291	TSENS	43.0	°C

Voltage

Name	Nickname	Value	Unit
AD7291	P3V3	3206.0	mV
AD7291	P2V5	2489.0	mV
AD7291	P1V8	1819.0	mV
AD7291	P1V5	1485.0	mV
AD7291	P1V1	1093.0	mV
AD7291	P0V9	900.0	mV
AD7291	VTT_DDR	902.0	mV
AD7291	N5V	-5396.0	mV

EEPROM

Name	Nickname	Value	Unit
CAT24C64	Board	8192	Byte

PLL

Name	Nickname	Value	Unit
PLL	pll_0		None

ADV

Name	Nickname	Value	Unit
AD7181	adv7181_0		None
AD7181	adv7181_1		None
AD7181	adv7181_2		None
AD7181	adv7181_3		None

.: CONFIGURATION :.

Network Interface Card
- Configuration parameters
< Back

Network interface: Ethernet 1

Link settings	100baseT/Full Duplex
IP address	147.138.26.126
Subnet mask	255.255.255.0
Gateway address	192.168.100.1

Update NIC parameters | Restore NIC parameters

Network interface: Ethernet 2

Link settings	10baseT/Full Duplex
IP address	147.138.20.120
Subnet mask	255.255.255.0
Gateway address	192.168.100.1

Update NIC parameters | Restore NIC parameters

ZODIAC DATA SYSTEMS

Name	Nickname	Value	Unit
AD7343	adv7343_0		None
AD7343	adv7343_1		None

ADAU

Name	Nickname	Value	Unit
ADAU1361	adau1361_0		None
ADAU1361	adau1361_1		None
ADAU1361	adau1361_2		None
ADAU1361	adau1361_3		None

Wear

Name	Nickname	Value	Unit
Temperature		0,0,0,0,0,1,5,3,0,0,0,0,0,2	
PowerUpCounter		24	

MacConfig

Name	Nickname	Value	Unit
UdpIpMacAddress		0:10:5f:10:49:9f	
NiosMacAddress		0:10:5f:10:49:9e	

BoardData

Name	Nickname	Value	Unit
ManufacturingDate		25/04	
SerialNumber		1072	
RevisionNumber		1	
PartNumber		S114280	
BoardName		URA VIDOCQ10PL1	

Status page of URA VIDOCQ10PL1 board

Temperature

Name	Nickname	Value	Unit
AD7291	TSENS	44.0	°C

Voltage

Name	Nickname	Value	Unit
AD7291	P3V3	3206.0	mV
AD7291	P2V5	2489.0	mV
AD7291	P1V8	1823.0	mV
AD7291	P1V5	1489.0	mV
AD7291	P1V1	1095.0	mV
AD7291	P0V9	903.0	mV
AD7291	VTT_DDR	905.0	mV
AD7291	N5V	-5378.0	mV

EEPROM

Name	Nickname	Value	Unit
CAT24C64	Board	8192	Byte

PLL

Name	Nickname	Value	Unit
PLL	pll_0		None

ADV

Name	Nickname	Value	Unit
AD7181	adv7181_0		None
AD7181	adv7181_1		None
AD7181	adv7181_2		None
AD7181	adv7181_3		None

.: CONFIGURATION :.

Network Interface Card
Protocol Activation
Cartridge
Maintenance
Home

HARDWARE SYSTEM DESCRIPTION

Part number:	SM05008869A
Revision:	12
Serial number:	0570
Manufacturing date:	25/13
Powerup counter:	24
Maintenance counter:	1 hours 50 min
Uptime:	299.48s

SOFTWARE SYSTEM DESCRIPTION

Part number:	SL05009068A
Revision:	10
Distribution version:	Zodiac Data Systems Embedded Linux 1.3
Linux Kernel version:	3.14.41-embedded
Software version:	2.5

ZODIAC DATA SYSTEMS

NOTE sur les étiquettes du VS1510-AS

- **Etiquette Firme :**

	(F7078)		
	AVDSU VS1510-AS		
REF (P/N)	05008869AAXX		
N (S/N)	XXXX 0570	Cle (INSP)	
DATE	YY/WW 25/13		
	SM05008869A		

REF (P/N) : XX = indice de révision

DATE : YY / WW YY = Year *(exemple :* 10/26 = Semaine 26 de 2010*)*
WW = Week

- **Etiquette Amendement Logiciel :**

Soft. Version	**X.X**		
Amend^{t}			

Reporter la version software attendue dans l'ATR (relevée par interface web et PUTTY)

exemple : ***X.X = 1.0***

- **Positionnement des Etiquettes : Voir Plan d'Enveloppe**

OM003842	01	Modification de l'info version software sur étiquette Amendement Logiciel	K.LANIEL	20/01/17
OM000950	00	Mise a jour plan de marquage étiquette firme & amendement	K.LANIEL	15/09/16
Demande	Indice	Modification	Fait par	Date

Etabli par : K.LANIEL	Le : 15/09/16	Vérifié par : G.GARNIER	Folio :
Désignation : **VS1510-AS**	ZODIAC DATA SYSTEMS	BON POUR FABRICATION	1/1
MARQUAGE ETIQUETTES FIRME & AMENDEMENT SOFT	D	100368	01

Ce document est la propriété de ZODIAC DATA SYSTEMS. Il ne pourra, sans autorisation écrite , être utilisé ou communiqué à des tiers.

Intégration VS1510-AS

N° Nomenclature : SM05008869A - 12	N° Plan assemblage : SA05009036A - 06	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 0570	Procédure de montage : D108642 - 09	Date : 06/MAI/2025 (2025 /S19)	N° OF : 8018966

N°	§IPF	Désignation	Date	Nom/Visa
1	/	**Grouper : dossier OF Movex, kitting, sous-ensembles, documents** **Instruction : IGF 100039 § 2 et §3**	06.05 2025	Romain CHATELET
2	/	**Composition**	06.05 2025	Romain CHATELET

Sous ensemble	Référence	Ind.	N° série
CARTE BACKPLANE VS1510 NOISO	S105008	01	1066
CTE RESENER VS1510 EQUIPEE	SM05009039	A03	0601
P-PRISES T01 VS1510-AS	SM05009040	03	1091
URA VIDOCQ10PL #1	S114280	01	1072
URA VIDOCQ10PL#2	S114281	01	1036
URA IPS25PL	S114279	01	0250
CTE_SATA_INTER_CONNECT_VS1X10	SM01054466	A03	2016
URA FACE AVANT	S114283	01	
SUPPORT DDC EQUIPE VS1510	SM05009038	A02	

N°	§IPF	Désignation	Date	Nom/Visa
3	6	**PROTECTION CHASSIS TOLERIE / IDENTIFICATION** - Mise en place film de protection - Mise en place étiquette DYMO		
4	7	**MONTAGE CARTE RESENER**		
5	8	**MONTAGES DES AILETTES CHASSIS**		
6	9	**MONTAGE GUIDES CARTES/ DÉTROMPAGE/ BACKPLANE :** - Mise en place des Guide Cartes sur le Châssis - Mise en place du Détrompage Cartes sur le Châssis - Montage de la Carte BACKPLANE VS1510	06/05/2025	
7	12	**VERIFICATION MARQUAGE URAs** - Vérification de la conformité des plaques FIRME sur les URAs - Vérification de la présence, pour chaque URA, d'une photo de la plaque FIRME sur le dossier d'archive		
8	11	**MONTAGE DU SUPPORT DDC EQUIPÉ**		
9	12	**RÉGLAGE ENSEMBLE URA IPS25PL/ BACKPLANE/ P-PRISE**		
10	13	**MONTAGE DU PORTE PRISE T01 VS1510-AS**	06.05 2025	Romain CHATELET

REPRISE

Intégration VS1510-AS

N° Nomenclature : SM05008869A - 12	N° Plan assemblage : SA05009036A - 06	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 0570	Procédure de montage : D108642 - 09	Date : 05 MAI 2025 (2025 /S 19)	N° OF : 5015966

N°	§IPF	Désignation	Date	Nom/Visa
11	14	**MONTAGE AUTRES CARTES** - Montage de l'URA VIDOCQ10 PL #1 - Montage de l'URA VIDOCQ10 PL #2 - Etuver 1h à 60°C : Etuve N°: Début : Fin : - Préparation du Kit fermeture NA REPRISE LE 06/05/2025		Chatelet
12	15	**PROGRAMMATION :** - Firmware SL05009068 et VPD, selon procédure de programmation VS1510 – D114165 - _ _ -Date de fabrication renseignée dans les « Unit VPD » * **La date doit être renseignée dans le format (YY / WW).* **La date de fabrication a renseigner correspond à la date d'édition de la fiche suiveuse (voir entête page 1).* NA Reprise le 19/05/25	19 MAI 2025	
13	/	**VERIFICATION DU BON FONCTIONNEMENT :** NA Reprise 19/05/25 Vérification du mode opérationnel selon le §6.4 de l'ATP D106206		
14	16	**COLLAGE PLAQUE THERMIQUE FACE AVANT**	19 MAI 2025	Florian JILET
15	17	**MONTAGE URA FACE AVANT S114283**	19 MAI 2025	Florian JILET
16	18	**REGLAGE DE LA BUTEE CARTOUCHE:**	19 MAI 2025	Florian JILET
17	19	**TESTS CONTINUITE ELECTRIQUE:**	19 MAI 2025	Florian JILET
18	20	**TEST THERMIQUE** -Test thermique ESS selon procédure D109119	20 MAI 2025	Armand LE FLEM
19	21	**ETANCHEITE** -Etuver 1H à 60°C minimum. Etuve N° TF075 Début 10 4 13 Fin 11 4 13	21 MAI 2025	Romain CHATELET
20	22	**ETIQUETTE FIRME** -Mettre en place l'étiquette Firme S100237 selon D100368 et SD05008882A. ATTENTION : • La date de fabrication à inscrire sur l'étiquette FIRME correspond à la date d'édition de la fiche suiveuse (voir entête page 1). • Mettre dans le premier cadre (F7078) de la PF, le nom société : « ZODIAC DATA SYSTEMS » **Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 17.3**	21 MAI 2025	Romain CHATELET

REPRISE

Intégration VS1510-AS

N° Nomenclature : SM05008869A - 12	N° Plan assemblage : SA05009036A - 06	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 0570	Procédure de montage : D108642 - 09	Date : 06/05/2025 (2025/S19)	N° OF : 8018966

N°	§IPF	Désignation	Date	Nom/Visa
21	22	**ETIQUETTE AMENDEMENT** Mettre en place Amendement S100237 selon D100368 et SD05008882A. **Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 17.3**	22 MAI 2025	Armand LE FLEM
22	23	**ATP-ATR** - Réaliser ATP selon procédure : D106206_ (CPA300033) - Renseigner ATR référence : D106207_ (CRE301140) - Faire une copie de l'ATR qui sera joint à l'équipement lors de l'envoi.	22 MAI 2025	Armand LE FLEM
23	/	-Brancher l'enregistreur, se rendre sur la page : http://147.138.26.126: -Cliquer sur [Options…] / [Settings], Vérifier la présence des 4 TMATS Client (Rafale C, Rafale B, Rafale C HMD, Rafale B HMD). -Dans [Maintenance] / [Network Interface Card] / [Configuration parameters], vérifier que Ethernet1 est configuré en 100baseT et Ethernet2 est configuré en 10baseT.	22 MAI 2025	Armand LE FLEM
24	/	**SURVEILLANCE PRODUCTION – DGA (cas équipement Rafale France)** Rafale France ☐ Rafale Export ☒ Destination non connue ☐ Dans le cas d'un équipement à destination inconnue, contacter le chef de projet afin de confirmer la destination Dans le cas d'un équipement à destination Rafale France ou confirmée comme inconnue, réaliser l'étape 24 Dans le cas d'un équipement à destination Rafale Export, passer à l'étape 26 - Envoyer le mail-type aux personnes mentionnées dans le § 3.2.2 du Plan Qualité Production D108221 - Attendre la décision de Dassault Aviation ou de la DGA - Joindre au dossier de la machine la réponse de Dassault Aviation et/ou de la DGA - En cas d'absence de réponse sous 6 jours ouvrables (lundi à samedi inclus), procéder aux étapes suivantes afin de libérer le produit (cocher la case « Livraison en l'état ») et joindre le mail SDS au dossier de la machine Recette client sur site ☐ Livraison en l'état ☒	23 MAI 2025	Kévin MARNETTO
25	/	~~En cas de recette client sur site, refaire l'étape 22~~ NA	23 MAI 2025 Kévin MARNETTO	
26	24	**FINITIONS**	23 MAI 2025	Kévin MARNETTO
27	25	**PASSAGE QUALITE POUR "POINÇONS CONTROLE"** -Validation par "poinçon contrôle" sur l'étiquette Firme avant préparation pour livraison.	23.05.25	
28	26	Procéder à l'expédition selon procédure D102207	23.05.25	

REPRISE

Intégration VS1510-AS

N° Nomenclature : SM05008869A - 12	N° Plan assemblage : SA05009036A - 06	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 0570	Procédure de montage : D108642 - 09	Date : 06/MAI/2025 (2025/S19)	N° OF : 8018966

RAPPORT D'AUTOCONTRÔLE

REPRISE

Intégration VS1510-AS

N° Nomenclature : SM05008869A - 12	N° Plan assemblage : SA05009036A - 06	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 0570	Procédure de montage : D108642 - 09	Date : 26 MARS 2025 (2025/S 13)	N° OF : 8018966

N°	§IPF	Désignation	Date	Nom/Visa
1	/	Grouper : dossier OF Movex, kitting, sous-ensembles, documents Instruction : IGF 100039 § 2 et §3	27.03.25	Laurent GEFFINE
2	/	Composition	15.04.2025	Romain CHATELET

Sous ensemble	Référence	Ind.	N° série
CARTE BACKPLANE VS1510 NOISO	S105008	01	1066
CTE RESENER VS1510 EQUIPEE	SM05009039	A03	0601
P-PRISES T01 VS1510-AS	SM05009040	03	1091
URA VIDOCQ10PL #1	S114280	01	1072
URA VIDOCQ10PL#2	S114281	01	1036
URA IPS25PL	S114279	01	0250
CTE_SATA_INTER_CONNECT_VS1X10	SM01054466	A03	2016
URA FACE AVANT	S114283	01	
SUPPORT DDC EQUIPE VS1510	SM05009038	A02	

N°	§IPF	Désignation	Date	Nom/Visa
3	6	PROTECTION CHASSIS TOLERIE / IDENTIFICATION - Mise en place film de protection - Mise en place étiquette DYMO	27.03.25	Laurent GEFFINE
4	7	MONTAGE CARTE RESENER	27.03.25	Laurent GEFFINE
5	8	MONTAGES DES AILETTES CHASSIS	27.03.25	Laurent GEFFINE
6	9	MONTAGE GUIDES CARTES/ DÉTROMPAGE/ BACKPLANE : - Mise en place des Guide Cartes sur le Châssis - Mise en place du Détrompage Cartes sur le Châssis - Montage de la Carte BACKPLANE VS1510	27.03.25	Laurent GEFFINE
7	12	VERIFICATION MARQUAGE URAs - Vérification de la conformité des plaques FIRME sur les URAs - Vérification de la présence, pour chaque URA, d'une photo de la plaque FIRME sur le dossier d'archive	27.03.25	Laurent GEFFINE
8	11	MONTAGE DU SUPPORT DDC EQUIPÉ	28.03.25	Laurent GEFFINE
9	12	RÉGLAGE ENSEMBLE URA IPS25PL/ BACKPLANE/ P-PRISE	28.03.25	Laurent GEFFINE
10	13	MONTAGE DU PORTE PRISE T01 VS1510-AS	28.03.25	Laurent GEFFINE

Intégration VS1510-AS

N° Nomenclature : SM05008869A - 12	N° Plan assemblage : SA05009036A - 06	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 0570	Procédure de montage : D108642 - 09	Date : 26/MARS 2025 (2025/S13)	N° OF : 018966

N°	§IPF	Désignation	Date	Nom/Visa
11	14	**MONTAGE AUTRES CARTES** - Montage de l'URA VIDOCQ10 PL #1 - Montage de l'URA VIDOCQ10 PL #2 - Etuver 1h à 60°C : Etuve N°: 1F075 Début : 9H05 Fin : 10H05 - Préparation du Kit fermeture	28.03.25	Laurent GEFFINE
12	15	**PROGRAMMATION :** - Firmware SL05009068 et VPD, selon procédure de programmation VS1510 – D114165 - 01 -Date de fabrication renseignée dans les « Unit VPD » * **La date doit être renseignée dans le format (YY / WW).* **La date de fabrication a renseigner correspond à la date d'édition de la fiche suiveuse (voir entête page 1).*	05/05/2025	Robisson
13	/	**VERIFICATION DU BON FONCTIONNEMENT :** Vérification du mode opérationnel selon le §6.4 de l'ATP D106206	05/05/2025	Robisson
14	16	**COLLAGE PLAQUE THERMIQUE FACE AVANT**		
15	17	**MONTAGE URA FACE AVANT S114283**		
16	18	**REGLAGE DE LA BUTEE CARTOUCHE:**		
17	19	**TESTS CONTINUITE ELECTRIQUE:**		
18	20	**TEST THERMIQUE** -Test thermique ESS selon procédure D109119		
19	21	**ETANCHEITE** -Etuver 1H à 60°C minimum. Etuve N° Début Fin		
20	22	**ETIQUETTE FIRME** -Mettre en place l'étiquette Firme S100237 selon D100368 et SD05008882A. ATTENTION : • La date de fabrication à inscrire sur l'étiquette FIRME correspond à la date d'édition de la fiche suiveuse (voir entête page 1). • Mettre dans le premier cadre (F7078) de la PF, le nom société : « ZODIAC DATA SYSTEMS » **Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 17.3**		

Intégration VS1510-AS

N° Nomenclature : SM05008869A - 12	N° Plan assemblage : SA05009036A - 06	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 0570	Procédure de montage : D108642 - 02	Date : 26/MARS/2025 (2025/S13)	N° OF : 8018966

N°	§IPF	Désignation	Date	Nom/Visa
21	22	**ETIQUETTE AMENDEMENT** Mettre en place Amendement S100237 selon D100368 et SD05008882A. **Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 17.3**		
22	23	**ATP-ATR** - Réaliser ATP selon procédure : D106206_ (CPA300033) - Renseigner ATR référence : D106207_ (CRE301140) - Faire une copie de l'ATR qui sera joint à l'équipement lors de l'envoi.		
23	/	-Brancher l'enregistreur, se rendre sur la page : http://147.138.26.126: -Cliquer sur [Options…] / [Settings], Vérifier la présence des 4 TMATS Client (Rafale C, Rafale B, Rafale C HMD, Rafale B HMD). -Dans [Maintenance] / [Network Interface Card] / [Configuration parameters], vérifier que Ethernet1 est configuré en 100baseT et Ethernet2 est configuré en 10baseT.		
24	/	**SURVEILLANCE PRODUCTION – DGA (cas équipement Rafale France)** Rafale France ☐ Rafale Export ☐ Destination non connue ☐ Dans le cas d'un équipement à destination inconnue, contacter le chef de projet afin de confirmer la destination Dans le cas d'un équipement à destination Rafale France ou confirmée comme inconnue, réaliser l'étape 24 Dans le cas d'un équipement à destination Rafale Export, passer à l'étape 26 - Envoyer le mail-type aux personnes mentionnées dans le § 3.2.2 du Plan Qualité Production D108221 - Attendre la décision de Dassault Aviation ou de la DGA - Joindre au dossier de la machine la réponse de Dassault Aviation et/ou de la DGA - En cas d'absence de réponse sous 6 jours ouvrables (lundi à samedi inclus), procéder aux étapes suivantes afin de libérer le produit (cocher la case « Livraison en l'état ») et joindre le mail SDS au dossier de la machine Recette client sur site ☐ Livraison en l'état ☐		
25	/	En cas de recette client sur site, refaire l'étape 22		
26	24	**FINITIONS**		
27	25	**PASSAGE QUALITE POUR "POINÇONS CONTROLE"** -Validation par "poinçon contrôle" sur l'étiquette Firme avant préparation pour livraison.		
28	26	Procéder à l'expédition selon procédure D102207		

Intégration VS1510-AS

N° Nomenclature : SM05008869A - 12	N° Plan assemblage : SA05009036A - 06	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 0570	Procédure de montage : D108642 - 09	Date : 28 MARS 2025 (2025/S-13)	N° OF : 8018966

RAPPORT D'AUTOCONTRÔLE

Montage PORTE-PRISES T01 VS1510-AS

N° Nomenclature : SM05009040A / 03	N° Plan implantation : SA05009040A / 03	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 1091	I.P.F. : D108556 - 03	Date : 21 JAN. 2025	N° OF : 8018439

N°	§ IPF	Désignation	Date	Visa
1	/	Grouper : Documents, composants, outillages. Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 2 et § 3	22.01.25	Laurent GEFFINE
2	/	Composition du sous-ensemble : Carte: CTE EMIC_VS1510_AS Référence: SM05008923A Ind.: 04 S/N: 1091	22.01.25	Laurent GEFFINE
3	5	INSERTIONS DES CANONS CENTREURS: - Insérer des canons - Mesure de continuité entre le 2 canons et la Face AR : • Canon droit : 0.041 < 0.5 mΩh • Canon Gauche : 0.075 < 0.5 mΩh	22.01.25	Laurent GEFFINE
4	6	MONTAGE CARTE EMIC VS1510-AS : - Préparation FACE ARRIERE. - Montage CTE EMIC VS1510 AS Serrer les écrous aux couples suivants: • J1 et J2 : 12.7 m.N. • J4 : 10.9 m.N. • J3 et J5 : 4.1 m.N. - Mesure de continuité entre chaque connecteur et la Face AR : • Connecteur J1 : 0.478 < 2.5 mΩh • Connecteur J2 : 0.410 < 2.5 mΩh • Connecteur J3 : 0.158 < 2.5 mΩh • Connecteur J4 : 0.668 < 2.5 mΩh • Connecteur J5 : 0.923 < 2.5 mΩh - Freinage des vis à la DP490 Etuvage 1 heure à 60°C. Etuve N° 77075 Début 8H05 Fin 9H05 Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 16.1, § 16.5 et § 17.1	23.01.25	Laurent GEFFINE
5	7	FINITIONS	23.01.25	Laurent GEFFINE

Rapport d'autocontrôle

IMPRIMER IMPERATIVEMENT CE DOCUMENT EN RECTO / VERSO

ZODIAC DATA SYSTEMS
ZODIAC AEROSYSTEMS

ZODIAC AEROSPACE

FICHE D'ACCOMPAGNEMENT
Carte Électronique

ATTENTION
Circuits sensibles à l'électricité statique

DESIGNATION : CTE EMIC_VS1510_AS

Code ARTICLE : S M 0 5 0 0 8 9 2 3 A **Indice :** 0 4

N° de SERIE : 1 0 9 1

Assemblage : RoHS

D.F.C : S106469 - 02

PERSONNALISATION : **Indice :**

☒ N/A

Date : / /

Dérogations appliquées par rapport au dossier de référence (avant 1ère livraison)
(Dérogations approuvées par ZODIAC DATA SYSTEMS)

Dérog.	Date	Objet
NA	NA	NA

Informations diverses, (références CI, etc...) Observations :	
N° Ordre d'Achat (O.A.) / n° de ligne O.A.	/

ASSURANCE QUALITE (avant la 1ère livraison) :
Ce produit est conforme au dossier de référence + les dérogations approuvées par ZODIAC DATA SYSTEMS

☐ **Sous-contractant :**

Nom :	Visa :	Date :
BENJAFFAR		01/06/24

Ce document est la propriété de ZODIAC DATA SYSTEMS, il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé par ou communiqué à des tiers.

ZODIAC DATA SYSTEMS
ZODIAC AEROSYSTEMS

ZODIAC AEROSPACE

OPERATIONS de PRODUCTION

Prestation complète (Approvisionnements + production).
Carte en contrat achat.
Gestion du n° de Série par le sous-contractant.

TESTS PRELIMINAIRES :		Société :	Nom :	Date :
Contrôle visuel :	OK ☑	Tronico ATLAS	Soukayna sbai	13-05-24
Test FPT (Flying Probe Testing) :	OK ☒	TRONICO ATLAS	ADIL EL HIBAOUI	13/05/2024
Test A.O.I :	OK ☑	Tronico Atlas	Belmilodi Farida	09.05.24

VERNISSAGE :				
Acrylique *(Préciser Type)* : AVR	OK ☑	Tronico Atlas	NOURA	25.5.24

CE DOCUMENT DOIT ETRE INTEGRE AU DOSSIER DE TRACE DE L'EQUIPEMENT FINAL

Ce document est la propriété de ZODIAC DATA SYSTEMS, il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé par ou communiqué à des tiers.

HISTORIQUE

(Corrections, Réparation, Mise à Niveau, ...)

Intervention			FA, Dérog. ou Modif.	Description de l'intervention
Date	Nom	Société		

C2 - Confidential

SAFRAN

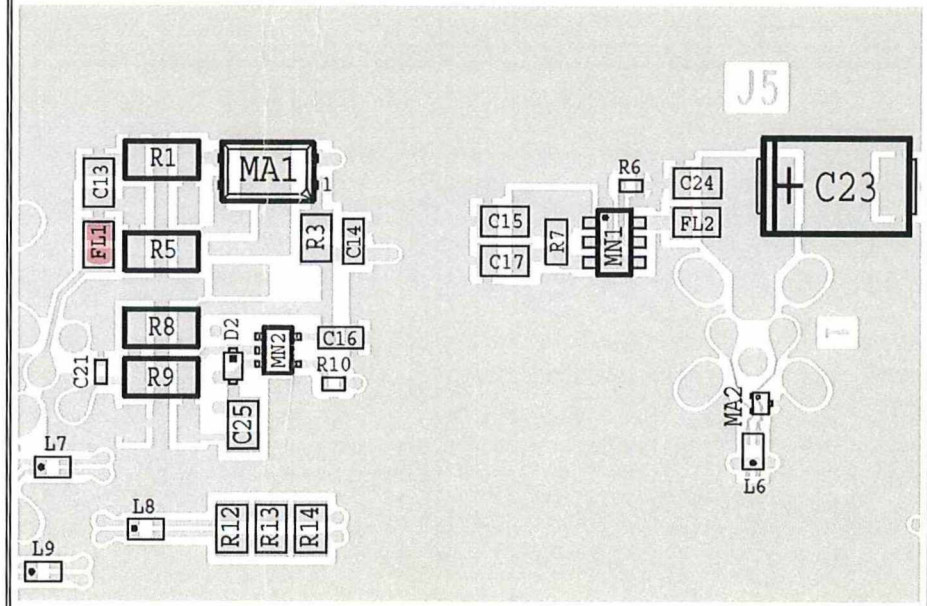
FICHE DE REPRISE Standard

Appliquer sur produit sans exigence point clé qualité

Imputation N° OF ou Projet 8018106

Désignation : Carte Emic	**N° Nomenclature :** SM05009040A	**N° de série :** 1091

Identification de la non-conformité			Traitement de la non-conformité		
Libellé *(Indiquer le N° **OM**, N° **CARP**, N° **DRG** si il y en a)*	**Identifié par**		**Reprise à effectuer** *(Dans un cas de changement d'un composant, indiquer le N° lot du composant remplacé)*	**Reprise et auto-contrôle**	
	Date *(JJ/MM/AA)*	**Visa** *(P. NOM)*		**Date** *(JJ/MM/AA)*	**Visa** *(P. NOM)*
Composant FL1 non câblé	20/02/2025	P. NDIAYE	Câblage du composant FL1 (SP0103757 2A) lot->1202186897	28 FEV. 2025	Amadeu TEIXEIRA



TRONICO | A member of AGON ELECTRONICS

Manufacturing control records

Date : 14/02/2025

Designation :	CARTE BACKPLANE VS1510 NOISO		
Réf. produit :	338-S105008	Indice Tronico :	05
Ref. client :	S105008	Indice Client :	01
OF :	OF-273-0075.001	No Série :	1066

Opérations et contrôles effectués :

Description	OK	Operateurs	Date
Contrôle AOI	☒	EZZAHI SOUMIA	01/02/2025
Contrôle rayons X	☒	EL BAKKALI FATIMA	01/02/2025
Contrôle ilot manuel	☒	CHADI NAHID	04/02/2025
Contrôle ilot manuel	☒	CHADI NAHID	04/02/2025
Test Takaya	☒	ELHIBAOUI ADIL	07/02/2025
Contrôle ilot manuel	☒	SENNOUNI ELBACHIR	07/02/2025
Contrôle ilot manuel	☒	EL AMRANI IMANE	10/02/2025
Contrôle Vernis	☒	MARZAK SOUKAINA	12/02/2025
Contrôle ilot manuel	☒	SBAI SOUKAYNA	12/02/2025
Contrôle final	☒	METARHRI FATIHA	14/02/2025

Liste des dérogations :

Réf. produit :	N° Dérogation	Lot/N° Série

TRONICO | A member of AGON ELECTRONICS

Manufacturing control records

Date : 18/03/2025

Designation :	CTE RESENER VS1510 EQU PART21G		
Réf. produit :	338-SM05009039A	Indice Tronico :	10
Ref. client :	SM05009039A	Indice Client :	03
OF :	OF-272-0240.004	No Série :	0601

Opérations et contrôles effectués :

Description	OK	Operateurs	Date
Contrôle ilot manuel	☒	OUECHTATI DHEKRA	30/01/2025
Contrôle ilot manuel	☒	BOUGUERAA SOUAD	11/02/2025
Test fonctionnel	☒	DELHOMMEAU GERALD	11/02/2025
Contrôle ilot manuel	☒	HERVE EVA	13/02/2025
Contrôle Vernis	☒	JAUNET MAGALI	26/02/2025
Contrôle ilot manuel	☒	BOUGUERAA SOUAD	18/03/2025
Contrôle final	☒	BOUGUERAA SOUAD	18/03/2025

Liste des dérogations :

Réf. produit :	N° Dérogation	Lot/N° Série

C2 - Confidential

Transformation « URA VIDOCQ10PL #1 »

N° Nomenclature : S114280 - 01	N° Plan implantation : D120445 - 00	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 1072	I.P.F. : N/A	Date : 21 JAN. 2025	N° de OF : 8018441

N°	Désignation	Date	Visa
1	Imprimer et réaliser les étapes de la FS D108122 pour le sous-ensemble CTE VIDOCQ10PL EQUIPEE (SM05008371B)	24 JAN. 2025	Florian JILET
2	Grouper : Documents, composants, outillages. Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 2 et § 3	24 JAN. 2025	Florian JILET
3	Composition du module : Sous-ensemble: CTE VIDOCQ10PL EQUIPEE Référence: SM05008371B Ind.: 04 S/N: 1072	24 JAN. 2025	Florian JILET
4	**ETIQUETTE :** Mettre en place l'étiquette Firme S114472 selon le plan d'équipement D120445 et le plan de marquage D120440.	24 JAN. 2025	Florian JILET
5	**PHOTO ETIQUETTE FIRME POUR ARCHIVAGE :** Prendre une photo de l'étiquette firme apposée sur l'URA VIDOCQ10PL #1. La photo doit contenir l'étiquette dans son intégralité et les champs présents doivent être clairement lisibles. Enregistrer cette photo sous : *G:\DI\ARCHIVES\Tracabilite\SM05008869A_VS1510-AS-DASSAULT\Plaque URA VS1510 (photo)\S114280_VIDOCQ #1*	24 JAN. 2025	Florian JILET

RAPPORT D'AUTO-CONTROLE				
	Défauts relevés	**Quantité**	**Observations**	**Reprise**
	Sous ensembles inversés			
	Mauvais N° de série			
	Tête de vis abîmée			
	Couple de serrage non appliqué			
	Frein filet faible oublié			
	Peinture rayée			
	Etiquette absente ou mal rivetée			
	Erreur de câblage			
	Mauvais isolement			
	O.M. non appliqué			

Montage Carte VIDOCQ10PL EQUIPEE

N° Nomenclature : SM05008371 B/04	N° Plan implantation : SA05006390 A / 02	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 1072	I.P.F. : D108123-03	Date : 21 JAN. 2025	N° de OF : 8018441

N°	Désignation	Date	Visa
1	Grouper : Documents, composants, outillages. Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 2 et § 3	24 JAN. 2025	Florian JILET
2	Composition du module : Carte: CTE VIDOCQ10PL Référence: SM05007030 Ind.: K05 S/N: 1072	24 JAN. 2025	Florian JILET
3	- Agrafer les fiches d'accompagnement de la carte CTE VIDOCQ10PL SM05007030 cette fiche suiveuse.	24 JAN. 2025	Florian JILET
4	-Monter les Cards-Lock SAC00000103 sur le drain thermique SP05006319, à l'aide des 6 vis FS M2 x 4 SVS97623154 freinées au Frein Filet 222, serrées au couple de 0.12 N.m	24 JAN. 2025	Florian JILET
5	-Coller les plaques thermiques du jeu SM05006365 selon plan SA05006390.	24 JAN. 2025	Florian JILET
6	- Monter la carte VIDOCQ10PL SM05007030 sur le DRAIN TH.VIDOCQ10. -Mettre 8 vis C M2.5x5 SVS97620205 avec Frein Filet 243 et les serrer au couple de 45 cm.N en respectant un centrage au mieux de la carte et un respect "bord à bord" de la carte par rapport au drain. -S'assurer que le connecteur bord de carte SAMTEC est visuellement parallèle au drain thermique.	24 JAN. 2025	Florian JILET
7	-S'assurer que toutes les vis soient bien serrées. -Nettoyer avec de l'éthanol le drain, puis coller les étiquettes d'identification (Code article, S/N et désignation).	24 JAN. 2025	Florian JILET

Montage Carte VIDOCQ10PL EQUIPEE

RAPPORT D'AUTO-CONTROLE				
	Défauts relevés	**Quantité**	**Observations**	**Reprise**
	Sous ensembles inversés			
	Mauvais N° de série			
	Tête de vis abîmée			
	Couple de serrage non appliqué			
	Frein filet faible oublié			
	Peinture rayée			
	Etiquette absente ou mal rivetée			
	Erreur de câblage			
	Mauvais isolement			
	O.E. non appliqué			

TRONICO | A member of AGON ELECTRONICS

Manufacturing control records

Date : 06/01/2025

Designation :	CARTE VIDOCQ10PL		
Réf. produit :	338-SM05007030C	Indice Tronico :	09
Ref. client :	SM05007030C	Indice Client :	05
OF :	OF-270-0415.001	No Série :	1072

Opérations et contrôles effectués :

Description	OK	Operateurs	Date
Contrôle AOI	☒	NAULIN JUSTINE	03/12/2024
Contrôle rayons X	☒	CHRISTOPHE KARINE	03/12/2024
Contrôle ilot manuel	☒	MANSOURI TALEB	12/12/2024
Contrôle ilot manuel	☒	DIERCKENS DOROTHEE	17/12/2024
Test Takaya	☒	ELHAMRI CHAKIB	18/12/2024
Contrôle ilot manuel	☒	RENAUD NADINE	19/12/2024
Test fonctionnel	☒	MAILLERIE JEREMY	19/12/2024
Contrôle Vernis	☒	JAUNET MAGALI	27/12/2024
Contrôle final	☒	RABILLER NATHALIE	06/01/2025

Liste des dérogations :

Réf. produit :	N° Dérogation	Lot/N° Série

C2 - Confidential

Transformation « URA VIDOCQ10PL #2 »

N° Nomenclature : S114281 -01	N° Plan implantation : D120448 - 00	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 1036	I.P.F. : N/A	Date : 31 OCT. 2024	N° de OF : 8017539

N°	Désignation	Date	Visa
1	Imprimer et réaliser les étapes de la FS D108486 pour le sous-ensemble CTE VIDOCQ10PL EQUIPEE (SM05009043A)	05 NOV. 2024	Florian JILET
2	Grouper : Documents, composants, outillages. Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 2 et § 3	05 NOV. 2024	Florian JILET
3	Composition du module : Sous-ensemble : CTE VIDOCQ10PL # 2EQUIPEE Référence : SM05009043A Ind. : 03 S/N : 1036	05 NOV. 2024	Florian JILET
4	**ETIQUETTE :** Mettre en place l'étiquette Firme S114473 selon le plan d'équipement D120448 et le plan de marquage D120442.	06 NOV. 2024	Florian JILET
5	**PHOTO ETIQUETTE FIRME POUR ARCHIVAGE :** Prendre une photo de l'étiquette firme apposée sur l'URA VIDOCQ10PL #2. La photo doit contenir l'étiquette dans son intégralité et les champs présents doivent être clairement lisibles. Enregistrer cette photo sous : *G:\DI\ARCHIVES\Tracabilite\SM05008869A_VS1510-AS-DASSAULT\Plaque URA VS1510 (photo)\S114281_VIDOCQ #2*	06 NOV. 2024	Florian JILET

RAPPORT D'AUTO-CONTROLE				
	Défauts relevés	**Quantité**	**Observations**	**Reprise**
	Sous ensembles inversés			
	Mauvais N° de série			
	Tête de vis abîmée			
	Couple de serrage non appliqué			
	Frein filet faible oublié			
	Peinture rayée			
	Etiquette absente ou mal rivetée			
	Erreur de câblage			
	Mauvais isolement			
	O.M. non appliqué			

Montage Carte VIDOCQ10PL #2 EQUIPEE

N° Nomenclature : SM05009043 A / 03	N° Plan implantation : SA05009043 A / 02	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 1036	I.P.F. : D108487-02	Date : 31 OCT. 2024	N° de OF : 8017939

N°	Désignation	Date	Visa
1	Grouper : Documents, composants, outillages. Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 2 et § 3	05 NOV. 2024	Florian JILET
2	Composition du module : Carte: CTE VIDOCQ10PL Référence: SM05007030 Ind.: 005 S/N: 1036	05 NOV. 2024	Florian JILET
3	- Agrafer les fiches d'accompagnement de la carte CTE VIDOCQ10PL SM05007030 cette fiche suiveuse.	05 NOV. 2024	Florian JILET
4	-Monter les Cards-Lock SAC00000103 sur le drain thermique SP05009020, à l'aide des 6 vis FS M2 x 4 SVS97623154 freinées au Frein Filet 222, serrées au couple de 30 cm.N.	05 NOV. 2024	Florian JILET
5	-Coller les plaques thermiques du jeu SM05006365 selon plan SA05009043.	05 NOV. 2024	Florian JILET
6	- Monter la carte VIDOCQ10PL SM05007030 sur le DRAIN TH.VIDOCQ10 VS1510 SP05009020 . -Mettre 8 vis C M2.5x5 SVS97620205 avec Frein Filet 243 et les serrer au couple de 45 cm.N en respectant un centrage au mieux de la carte et un respect "bord à bord" de la carte par rapport au drain. -S'assurer que le connecteur bord de carte SAMTEC est visuellement parallèle au drain thermique.	05 NOV. 2024	Florian JILET
7	-S'assurer que toutes les vis soient bien serrées. - Freiner les 4 vis SANS TETE FENDUE M4X5 SP05008611, avec du frein filet 243, et les visser sur le drain thermique, en respectant leur position selon SA05009043, jusqu'à alignement avec la face du drain . -Nettoyer avec de l'éthanol le drain, puis coller les étiquettes d'identification (Code article, S/N et désignation).	05 NOV. 2024	Florian JILET

Montage Carte VIDOCQ10PL #2 EQUIPEE

RAPPORT D'AUTO-CONTROLE				
	Défauts relevés	**Quantité**	**Observations**	**Reprise**
	Sous ensembles inversés			
	Mauvais N° de série			
	Tête de vis abîmée			
	Couple de serrage non appliqué			
	Frein filet faible oublié			
	Peinture rayée			
	Etiquette absente ou mal rivetée			
	Erreur de câblage			
	Mauvais isolement			
	O.E. non appliqué			

TRONICO
ALCEN

Manufacturing control records

Date : 07/06/2024

Designation :	CARTE VIDOCQ10PL		
Réf. produit :	338-SM05007030C	Indice Tronico :	08
Ref. client :	SM05007030C	Indice Client :	05
OF :	OF-262-0166.003	No Série :	1036

Opérations et contrôles effectués :

Description	OK	Operateurs	Date
Contrôle AOI	☒	BOURDIN MARINE	17/04/2024
Contrôle rayons X	☒	LAGERBE LAURINE	18/04/2024
Contrôle ilot manuel	☒	MANSOURI TALEB	25/04/2024
Contrôle ilot manuel	☒	BEN MASSOUD MAHER	02/05/2024
Test Takaya	☒	RAPHAEL WILFRIED	14/05/2024
Contrôle ilot manuel	☒	BUET MARIE NOELLE	28/05/2024
Test fonctionnel	☒	MAILLERIE JEREMY	28/05/2024
Contrôle Vernis	☒	BAHUAUD ANNE	05/06/2024
Contrôle final	☒	BOUGUERAA SOUAD	07/06/2024

Liste des dérogations :

Réf. produit :	N° Dérogation	Lot/N° Série

Transformation « URA IPS25PL »

N° Nomenclature : S114279 -01	N° Plan implantation : D120449 - 00	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 0250	I.P.F. : N/A	Date : 24 MARS 2025	N° de OF : 8018921

N°	Désignation	Date	Visa
1	Grouper : Documents, composants, outillages. 27 MARS 2025 Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 2 et § 3		Romain CHATELET
2	Composition du module : 27 MARS 2025 Sous-ensemble / Référence / Ind. / S/N CARTE IPS25PL "NOISO" EQUIPEE / S105129 / 01 / 0250		Romain CHATELET
3	**ETIQUETTE :** Mettre en place l'étiquette Firme S114474 selon le plan d'équipement D120449 et le plan de marquage D120443. 27 MARS 2025		Romain CHATELET
4	**PHOTO ETIQUETTE FIRME POUR ARCHIVAGE :** Prendre une photo de l'étiquette firme apposée sur l'URA IPS25PL. La photo doit contenir l'étiquette dans son intégralité et les champs présents doivent être clairement lisibles. 27 MARS 2025 Enregistrer cette photo sous : *G:\DI\ARCHIVES\Tracabilite\SM05008869A_VS1510-AS-DASSAULT\Plaque URA VS1510 (photo)\S114279_IPS25 PL*		Romain CHATELET

RAPPORT D'AUTO-CONTROLE				
	Défauts relevés	**Quantité**	**Observations**	**Reprise**
	Sous ensembles inversés			
	Mauvais N° de série			
	Tête de vis abîmée			
	Couple de serrage non appliqué			
	Frein filet faible oublié			
	Peinture rayée			
	Etiquette absente ou mal rivetée			
	Erreur de câblage			
	Mauvais isolement			
	O.M. non appliqué			

Carte IPS25PL« NOISO » MULTI AVIN

N° Nomenclature : S105130 -01	N° Plan implantation : SD05009055 A/01	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 250	I.P.F. : N/A	Date : 24 MARS 2025	N° de OF : 8018921

N°	Désignation	Date	Visa
1	Grouper : Documents, composants, outillages. Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 2 et § 3	25 MARS 2025	Rachid TOUTOUH
2	Composition du module : Carte / Référence / Ind. / S/N IPS25PL "NOISO" / S105007 / 03 / 0250 MODULE MULTI AV IN 2AUD2CP / SM01055498A / 03 / 0492	25 MARS 2025	Rachid TOUTOUH
3	- Vérifier que : N° de Série de la fiche d'accompagnement = N° de Série de l'étiquette du MODULE MULTI AVIN. - Si équivalents, décoller et jeter l'étiquette en veillant à ne pas abîmer le Kapton.	25 MARS 2025	Rachid TOUTOUH
4	- Monter le MODULE MULTI AVIN (selon SD05009055A) et le braser (ROHS).	25 MARS 2025	Rachid TOUTOUH
5	- Nettoyer et sécher. - Instruction IGF 100017 - Machine utilisée : BRANSON : X RIEBESAM : ☐ Auto-contrôle : § 7.2, §8.1 et §13.1	25 MARS 2025	Rachid TOUTOUH
6	- Mettre en place l'étiquette d'identification (S105130 -01)	26 MARS 2025	Rachid TOUTOUH
7	- Réaliser les opérations de collage selon plan SD05009056A, avec colle DP490. -Polymériser 1 H à 60°C. Etuve N° TT075 Début 8H50 Fin 9H50 Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 7.4.2	27 MARS 2025	Rabea MARMET
8	- Vernir le circuit imprimé avec du vernis AVR80BA - Polymériser 2 H à 60°C. Etuve N° TT075 Début 14H30 Fin 16H30 Auto-contrôle : § 14.1	27 MARS 2025	Rabea MARMET

RAPPORT D'AUTO-CONTROLE

	Défauts relevés	Quantité	Observations	Reprise
	Sous ensembles inversés			
	Mauvais N° de série			
	Tête de vis abîmée			
	Couple de serrage non appliqué			
	Frein filet faible oublié			
	Peinture rayée			
	Etiquette absente ou mal rivetée			
	Erreur de câblage			
	Mauvais isolement			
	O.E. non appliqué			

© IN-SNEC - IMP.000243 6.0. 17-05-05

Montage Carte IPS25PL« NOISO » EQUIPEE

N° Nomenclature : S105129 -01	N° Plan implantation : SA05009044 A / 00	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 0250	I.P.F. : D108481-00	Date : 24 MARS 2025	N° de OF : 8018921

N°	Désignation	Date	Visa
1	Grouper : Documents, composants, outillages. Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 2 et § 3	27 MARS 2025	Romain CHATELET
2	Composition du module :	27 MARS 2025	Romain CHATELET
	Carte / Référence / Ind. / S/N IPS25PL "NOISO" MULTI AVIN / S105130 / 01 / 0250 CPU COM EXPRESS ARM / SM05005965 / B03 / 1117.		
3	- Agrafer la fiche d'accompagnement de la CPU COM EXPRESS ARM avec celle de la carte IPS25	27 MARS 2025	Romain CHATELET
4	-Monter les Cards-Lock SAC00000103 sur le drain thermique SP05005193, à l'aide des 6 vis FS M2 x 4 SVS97623154 freinées au Frein Filet 222, serrées au couple de 30 cm.N.	27 MARS 2025	Romain CHATELET
5	-Coller les plaques thermiques du jeu SM05006513 selon plan SA05009044 (sauf la pièce "E").	27 MARS 2025	Romain CHATELET
6	-Freiner le taraudage des entretoises hexagonales 3.5 x 8 (x4) SEN94352297 avec du Frein Filet 222. - Visser ces colonnettes sur la carte IPS25 (colonnettes coté convertisseur), avec vis C M2 x 5 (x4) SVS97620137 au couple de 30 cm.N. -Freiner les taraudages des colonnettes au Frein Filet 222. -Mettre de la bombe contact SP01009017A dans le connecteur femelle de la carte IPS25, connecter la carte CPU COM EXPRESS ARM SM05005965 et la visser au couple de 30 cm.N avec vis C M2 x 5 (x4) SVS97620137.	27 MARS 2025	Romain CHATELET
7	-Mettre en place le convertisseur SP05003739 sur la carte IPS25. -Coller la plaque thermique "E" sur le convertisseur, puis monter l'ensemble sur le drain. -Freiner les vis C M2 x 3 (x 4) SVS97620135 au Frein Filet 222 et les mettre en place <u>sans serrer.</u> -Freiner les vis C M2,5 x 5 (x 8) SVS97620205 au Frein Filet 243 et serrer au couple de 45 cm.N la carte IPS25 sur le drain. - Serrer les vis C M2 x 3 (x 4) du convertisseur sur le drain au couple de 25 cm.N. -Centrer au mieux l'IPS25 par rapport au drain au niveau des trous de fixation et du bord. -S'assurer que le connecteur bord de carte SAMTEC est visuellement parallèle au drain thermique.	27 MARS 2025	Romain CHATELET

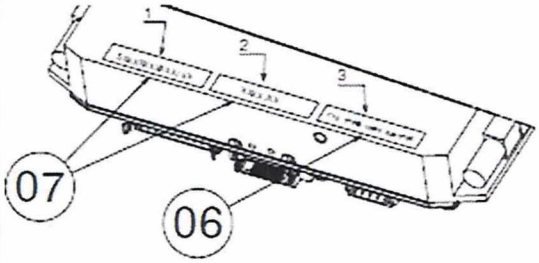
RAPPORT D'AUTO-CONTROLE

	Défauts relevés	Quantité	Observations	Reprise
	Sous ensembles inversés			
	Mauvais N° de série			
	Tête de vis abîmée			
	Couple de serrage non appliqué			
	Frein filet faible oublié			
	Peinture rayée			
	Etiquette absente ou mal rivetée			
	Erreur de câblage			
	Mauvais isolement			
	O.E. non appliqué			

© IN-SNEC - IMP.000243 6.0. 17-05-05

Montage Carte IPS25PL« NOISO » EQUIPEE

N° Nomenclature : S105129 -01	N° Plan implantation : SA05009044 A/00	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : 0250	I.P.F. : D108481- 00	Date : 24 MARS 2025	N° de OF : 8018921

N°	Désignation	Date	Visa
8	-Etuver l'ensemble drain / cartes pendant minimum 45 minutes à 60°c. Etuve N° Th05 Début 09 H 55 Fin 10 H 40. -Sortir l'ensemble puis serrer au couple de 25 cm.N (à chaud) les vis C M2 x 3 (x 4) du convertisseur sur le drain. -Nettoyer le surplus remontant par les vis à l'éthanol.	27 MARS 2025	Romain CHATELET
9	-Braser les pins traversantes du convertisseur sur la carte IPS25. -Faire un nettoyage local avec du Vigon EFM. -Faire une retouche vernis AVR80BA (SP01038468A). -Etuvage 2H à 60°C. Etuve N° TF096 Début 10H 40 Fin 12H 40 Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 8.1	15/04/25	
10	-S'assurer que toutes les vis soient bien serrées. -Nettoyer avec de l'éthanol le drain, puis coller les étiquettes d'identification selon plan SA05009044 et spécifications de marquage SD01052574 et SD01052572.  Etiquetttes d'identification: 1 => Code article nomenclature / Indice 2 => Numéro de série / Année fabrication 3 => Nom du produit (voir nomenclature)	15 AVR. 2025	Romain CHATELET

RAPPORT D'AUTO-CONTROLE

	Défauts relevés	Quantité	Observations	Reprise
	Sous ensembles inversés			
	Mauvais N° de série			
	Tête de vis abîmée			
	Couple de serrage non appliqué			
	Frein filet faible oublié			
	Peinture rayée			
	Etiquette absente ou mal rivetée			
	Erreur de câblage			
	Mauvais isolement			
	O.E. non appliqué			

© IN-SNEC - IMP.000243 6.0. 17-05-05

TRONICO | A member of AGON ELECTRONICS

Manufacturing control records

Date : 26/08/2024

Designation :	CARTE MODULE MULTI		
Réf. produit :	338-SM01055498A SM01055498A/03	Indice Tronico :	07
Ref. client :	SM01055498A	Indice Client :	03
OF :	OF-264-0109.001	No Série :	0492 0492/24

Opérations et contrôles effectués :

Description	OK	Operateurs	Date
Contrôle ilot manuel	☒	QUINTARD CHRISTINE	15/07/2024
Contrôle AOI	☒	BURTY-FOUCHER ELODIE	21/07/2024
Contrôle rayons X	☒	BENUS CLEMENTINE	22/07/2024
Contrôle ilot manuel	☒	HAMART RACHEL	24/07/2024
Test Takaya	☒	DURAND STEVEN	25/07/2024
Contrôle ilot manuel	☒	MERGALET AURELIA	19/08/2024
Test fonctionnel	☒	PICARD GAEL	22/08/2024
Contrôle final	☒	GILET CORINNE	26/08/2024

Liste des dérogations :

Réf. produit :	N° Dérogation	Lot/N° Série

TRONICO | A member of AGON ELECTRONICS

Manufacturing control records

Date : 27/09/2024

Designation :	CARTE IPS25 PL NOISO		
Réf. produit :	338-S105007	Indice Tronico :	09
Ref. client :	S105007	Indice Client :	03
OF :	OF-267-0438.001	No Série :	0250

Opérations et contrôles effectués :

Description	OK	Operateurs	Date
Contrôle AOI	☒	CHAUVIN CECILE	02/09/2024
Contrôle rayons X	☒	BOURDIN MARINE	02/09/2024
Contrôle ilot manuel	☒	BEN MASSOUD MAHER	16/09/2024
Contrôle ilot manuel	☒	BOUGUERAA SOUAD	23/09/2024
Test Takaya	☒	RAPHAEL WILFRIED	23/09/2024
Contrôle ilot manuel	☒	BUET MARIE NOELLE	26/09/2024
Test fonctionnel	☒	DELHOMMEAU GERALD	26/09/2024
Contrôle final	☒	GILET CORINNE	27/09/2024

Liste des dérogations :

Réf. produit :	N° Dérogation	Lot/N° Série

TRONICO | A member of AGON ELECTRONICS

Manufacturing control records

Date : 04/01/2025

Designation :	CARTE CPU COM EXPRESS ARM		
Réf. produit :	338-SM05005965B	Indice Tronico :	09
Ref. client :	SM05005965B	Indice Client :	03
OF :	OF-272-0278.001	No Série :	1117

Opérations et contrôles effectués :

Description	OK	Operateurs	Date
Contrôle AOI	☒	EL-ABBADI WISSAL	27/12/2024
Contrôle rayons X	☒	ELMRABAT GHIZLANE	27/12/2024
Test Takaya	☒	BOUGHANIM ILIASS	27/12/2024
Contrôle ilot manuel	☒	BAHRARA NOUREDDINE	03/01/2025
Contrôle Vernis	☒	ALLAOUI ISMAHANE	03/01/2025
Contrôle final	☒	BAKALLA MARYEM	04/01/2025

Liste des dérogations :

Réf. produit :	N° Dérogation	Lot/N° Série

TRONICO | A member of AGON ELECTRONICS

Manufacturing control records

Date : 19/10/2024

Designation :	CARTE SATA INTER CONNECT		
Réf. produit :	338-SM01054466A	Indice Tronico :	15
Ref. client :	SM01054466A	Indice Client :	03
OF :	OF-269-0478.001	No Série :	2016

Opérations et contrôles effectués :

Description	OK	Operateurs	Date
Contrôle ilot manuel	☒	TOUAJAR NASSIMA	16/10/2024
Contrôle ilot manuel	☒	EL BENAICHI NORA	16/10/2024
Contrôle ilot manuel	☒	BELADEL LAILA	17/10/2024
Contrôle ilot manuel	☒	BELADEL LAILA	17/10/2024
Contrôle ilot manuel	☒	BAKALLA MARYEM	17/10/2024
Contrôle Vernis	☒	ALLAOUI ISMAHANE	19/10/2024
Contrôle final	☒	METARHRI FATIHA	19/10/2024

Liste des dérogations :

Réf. produit :	N° Dérogation	Lot/N° Série

C2 - Confidential

Transformation « URA FACE AVANT »

N° Nomenclature :	N° Plan implantation :	Etabli par :	
S114283 - 01	D120451 - 00	Romain CHATELET	
N° série :	**I.P.F. :**	**Date :**	**N° de OF :**
N/A 2	N/A	03 MARS 2025	9018753

N°	Désignation	Date	Visa
1	Imprimer la FS D108508 pour le sous-ensemble FACE AV.EQUIPEE VS1510 ARINC (SM05009041)	07.03.25	Laurent GEFFINE
2	Grouper : Documents, composants, outillages. Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 2 et § 3	07.03.25	Laurent GEFFINE
3	Composition du module :	07.03.25	Laurent GEFFINE
4	**ETIQUETTES FIRME ET ARCHIVAGE :** Prendre une photo de la totalité des étiquettes FIRME de l'OF Mettre en place l'étiquette Firme S114475 selon le plan d'équipement D120451 et le plan de marquage D120444. Prendre une photo de l'étiquette firme apposée sur l'URA FACE AVANT. La photo doit contenir l'étiquette dans son intégralité et les champs présents doivent être clairement lisibles. **NOTA :** Sur la photo de l'étiquette, rajouter le numéro d'OF à la fin de l'étiquette (en remplacement du N° de série car produit non sérialisé). Enregistrer cette photo sous : *G:\DI\ARCHIVES\Tracabilite\SM05008869A_VS1510-AS-DASSAULT\Plaque URA VS1510 (photo)\S114283_FACE AV*	07.03.25	Laurent GEFFINE

Sous-ensemble	Référence	Ind.		S/N
FACE AV.EQUIPEE VS1510 ARINC	SM05009041	A	01	

RAPPORT D'AUTO-CONTROLE				
	Défauts relevés	**Quantité**	**Observations**	**Reprise**
	Sous ensembles inversés			
	Mauvais N° de série			
	Tête de vis abîmée			
	Couple de serrage non appliqué			
	Frein filet faible oublié			
	Peinture rayée			
	Etiquette absente ou mal rivetée			
	Erreur de câblage			
	Mauvais isolement			
	O.M. non appliqué			

Face Avant Equipée VS1510 ARINC

N° Nomenclature : SM05009041 A / 01	N° Plan implantation : SA05009041 A / 01	Etabli par : Romain CHATELET	
N° série : N/A 2	I.P.F. : D100954 - 06	Date : 03 MARS 2025	N° de OF : 8018753

N°	§IPF	Désignation	Date	Visa
1	/	Grouper : Documents, composants, outillages. Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 2 et § 3	05-03 25	Laurent GEFFINE
2	5.1	MONTAGE CROCHETS ARINC : Etuver 1H à 60°C. Etuve N° TF075 Début 15H00 Fin 16H00	05-03 25	Laurent GEFFINE
3	5.2	MESURE DE CONTINUITE : Surface non peinte → Crochet ARINC G : 2.100 Ωm (< 2.5 Ωm) Surface non peinte → Crochet ARINC D : 3.260 Ωm (< 2.5 Ωm) Crochet ARINC G → Crochet ARINC D : NA Ωm (< 2.5 Ωm)	05.03 25	Laurent GEFFINE
4	6.1	MONTAGE POIGNEE DE PORTE	05-03 25	Laurent GEFFINE
5	6.2	ASSEMBLAGE CHARNIERES DE PORTE	05.03 25	Laurent GEFFINE
6	6.3 / 6.4 / 6.5 / 6.6	MONTAGE PORTE SUR FACE AVANT: - Montage poignée sur porte - Montage butée cartouche - Montage porte sur Face AV - Montage butée poignée de porte	05-03 25	Laurent GEFFINE
7	6.7	MONTAGE DU JOINT ELASTIQUE CREUX - Laisser polymériser 24H à l'ambiante. Début 17H00 Fin 17H00	06-03 25	Laurent GEFFINE
8	7	MONTAGE/CABLAGE LEDS: - Mise en place des leds - Soudure câble W504 - Mettre en étuve 1H à 60°C. Etuve N° TF075 Début 14H02 Fin 15H02	07 MARS 2025	Rachid TOUTOUH
9	8	FINITIONS : - Etanchéité des crochets ARINC - Nettoyage des surplus de colles - Mettre en étuve 1H à 60°C. Etuve N° TF075 Début 15H15 Fin 16H15 - Vérification des couples de serrage - Mise en sachet des vis et rondelles Auto-contrôle : Instruction : IGF100039 § 16.1, § 16.5 et § 17.1.	07.03 25	Laurent GEFFINE

Rapport d'autocontrôle

LISTE DES PRELEVEMENTS

Code Article	Qté	Nom	N° Lot	Emplacement	Dépôt	N° Liste	N° Seq	Statut de Montage	Moisture Level	Traçabilités		
SP05009042A	1	JEU PL.THERM. CHASSIS VS1510	2401000459	109011	58P	10973574	18		0			
S114283	1	URA FACE AVANT	002	111071	58P	10973576	10		0			
SP05008986A	2	JOINT CONDUCTEUR FACES VS1510	2412001006	127071	58P	10973574	24		0			
SP05004701A	2	CN BOUCHON PLAST. S3 T22 CEC	2310001727	137051	58P	10973574	64		1			
SP05004700A	1	CN BOUCHON PLAST. S3 T20 CEC	2207000184	145071	58P	10973574	66		1			
S114281	1	URA VIDOCQ10PL#2	1036	157011	58P	10973576	14		0			
S114280	1	URA VIDOCQ10PL #1	1072	161051	58P	10973576	12		0			
SM05009040A	1	P-PRISES T01 VS1510-AS	1091	161131	58P	10973576	8		0			
SP05004695A	2	CN BOUCHON PLAST. S3 T10 CEC	2404001337	171031	58P	10973574	62		1			
SP05008987A	3	ENTRETOISE SUPPORT DDC	2407167335	171111	58P	10973574	32		0			
S104812	2	JOINT CONDUCTEUR FACES VS1510	2404001330	171171	58P	10973574	60		0			
SP05001375A	1	ETIQ ADH ZDS 205x16mm	2501000020	226011	58P	10973574	72		0			
SP05008989A	1	ENT HEX M/F M2,5-M2 5/PLATS I	2404000684	228042	58P	10973574	34		0			
SP05005237A	6	ENT HEX M/F M2.5x6/M2.5x10 INX	2409009277	228171	58P	10973574	36		0			
SSC00000040	1	RUBAN THERMOMETRE 6 TEMP	2403001385	235151	58P	10973574	38		1			
SVS97723002	12	ECR H M2 INOX A2-50 DIN934	2405000379	260223	58P	10973574	50		0			
SP01003597A	12	CZX M2x10 E25111 A4.70 PASSIV	2406162503	272052	58P	10973574	48	MANUEL	0			
SM05009039A	1	CTE RESENER VS1510 EQU PART21G	0601	M030401	58P	10973576	6		0			
SP05008977A	1	CHASSIS TOLERIE VS1510	2501000087	N030501	58P	10973574	22		0			
SP05008982A	1	AILETTES CHASSIS VS1510 (G)	2409000721	P030201	58P	10973574	30		0			
SP05008988A	1	DETROMPAGE CARTES ENF VS1510	2403000599	P040201	58P	10973574	26		0			
SM05009038A	1	SUPPORT DDC EQUIPE VS1X10	2503001070	Q010503	58P	10973576	2		0			
SP05008981A	1	AILETTES CHASSIS VS1510 (D)	2407245310	Q010601	58P	10973574	28		0			
SP05008985A	2	GUIDE CARTES VS1510	2402001350	Q040202	58P	10973574	20		0			
S105008	1	CARTE BACKPLANE VS1510 NOISO	1066	Q040601	58P	10973574	4		0			
S101950	1	VALISE DRYCASE916 + GARNISSAGE	2412000518	V080101	58P	10973574	70		0			
SP01003601A	20	CZX M2,5x12 E25111 A4.70 PASSI	2411000758	Y840301	58P	10973574	52	MANUEL	0			
SP01003595A	2	CZX M2X6 E25111 A4.70	2411000759	Y840502	58P	10973574	44	MANUEL	0			
SP01003599A	20	CZX M2,5x8 E25111 A4.70 PASSIV	2411000757	Y840504	58P	10973574	42	MANUEL	0			

C2 - Confidential

LISTE DES MANQUANTS

Etat au : 26/3/2025 **à :** 15:06

N° OF: 0008018966	**Produit:** SM05008869A - 12
	Nom: VS1510-AS
	Quantité: 1 UN

N° Seq	N° Ope	Code Article	Nom	Date de Réservation	Qté restante	Statut	Dépôt
16	9	S114279	URA IPS25PL	26/03/25	1 UN	22	58P