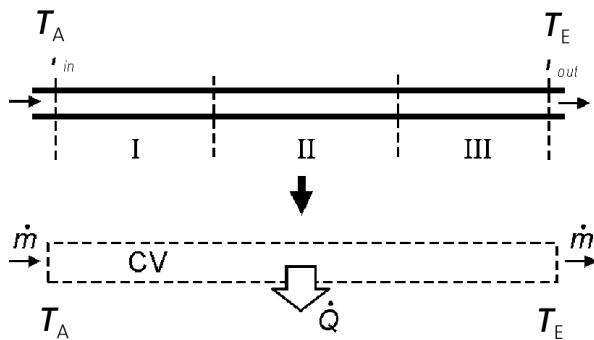


# Thermodynamik II – Musterlösung Rechenübung 6

## Aufgabe 1

a)



1. HS über das CV:

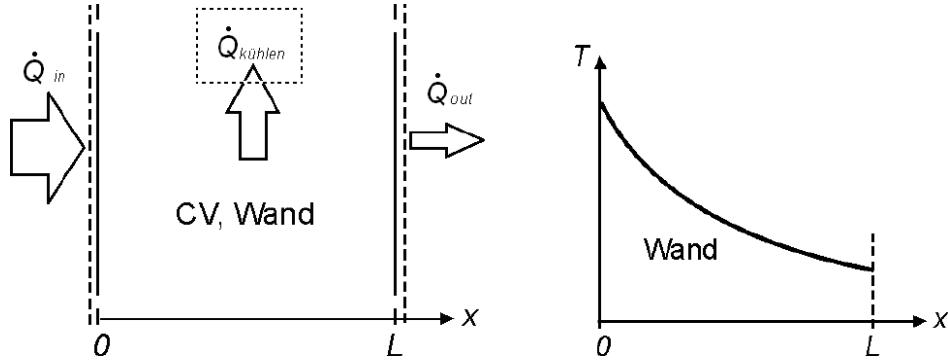
$$\dot{m}h_A - \dot{m}h_E + \dot{Q} = 0$$

mit  $\Delta h_i = c_p \Delta T_i$  und  $\dot{m} = \rho \dot{V} = \rho BDw$   
(Einheitenkontrolle:  $kg/s = kg/m^3 \cdot m \cdot m \cdot m/s \Rightarrow o.k.$ )

$$\dot{Q} = \rho BDw c_p (T_E - T_A) = -243 \text{ MW}$$

- b)
- Wärmestrahlung (wichtig bei hoher Temperatur): v.a bei Abschnitt I.
  - Erzwungene Konvektion: (durch Transportgeschwindigkeit des Bleches hervorgerufen): bei Abschnitt I, II und III.
  - Erzwungene Konvektion (durch Kühlwasserfluss hervorgerufen) und Verdampfen des Kühlwassers: bei Abschnitt II.
  - Natürliche Konvektion: eher geringer Einfluss.
  - Wärmeleitung (zu Transportrollen und Spule) und Wärmeleitung in Blechebene: eher geringer Einfluss.

## Aufgabe 2



Kontrollvolumen um Wand erstellen (Bemerkung: Wärme fliesst von links nach rechts, da  $T(x = 0) > T(x = L)$ ):

a) 1. HS über CV:

$$\dot{Q}_{in} = \dot{Q}_{out} + \dot{Q}_{kühlen}$$

mit

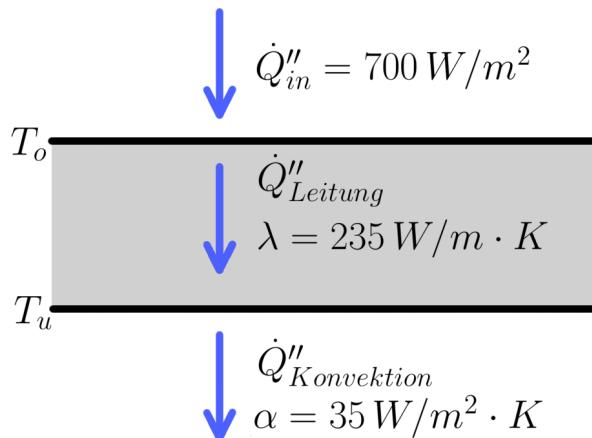
$$\dot{Q}_{in} = -A \cdot \lambda \cdot \frac{dT}{dx} \Big|_{x=0}, \quad \dot{Q}_{out} = -A \cdot \lambda \cdot \frac{dT}{dx} \Big|_{x=L}$$

$$\dot{Q}_{kühlen} = \dot{Q}_{in} - \dot{Q}_{out} = A \cdot \lambda \cdot \left( \left( -\frac{dT}{dx} \Big|_{x=0} \right) - \left( -\frac{dT}{dx} \Big|_{x=L} \right) \right) > 0$$

weil  $\left( -\frac{dT}{dx} \Big|_{x=0} \right) > \left( -\frac{dT}{dx} \Big|_{x=L} \right)$ , d.h. Steigung bei  $x = 0$  fällt steiler ab als bei  $x = L$ .  
 $\Rightarrow$  Senke in der Wand

b) Profil wird sich dem stationären Zustand annähern (linearer Temperaturverlauf)

## Aufgabe 3



Annahmen:

- stationärer Zustand,
- 1-dimensional,
- $\lambda = \text{konst.}$ ,
- unendlich lange Platte
- keine Quellen

Energieerhaltung:

$$\dot{Q}_{in}'' = \dot{Q}_{Leitung}'' = \dot{Q}_{Konvektion}'' = -\lambda_{Alu} \frac{\partial T}{\partial x} = \alpha (T_u - T_{Fluid}) = 700 \text{ W/m}^2$$

Temperatur an der Unterseite der Platte:

$$\dot{Q}_{in}'' = \alpha (T_u - T_{Fluid}) \Rightarrow T_u = \frac{\dot{Q}_{in}''}{\alpha} + T_{Fluid} = 80^\circ C$$

Wärmeleitung und Temperaturverteilung in der Alu-Platte:

$$\dot{Q}_{in}'' = -\lambda_{Alu} \frac{\partial T}{\partial x} \Rightarrow T = -\frac{\dot{Q}_{in}''}{\lambda_{Alu}} x + C_1$$

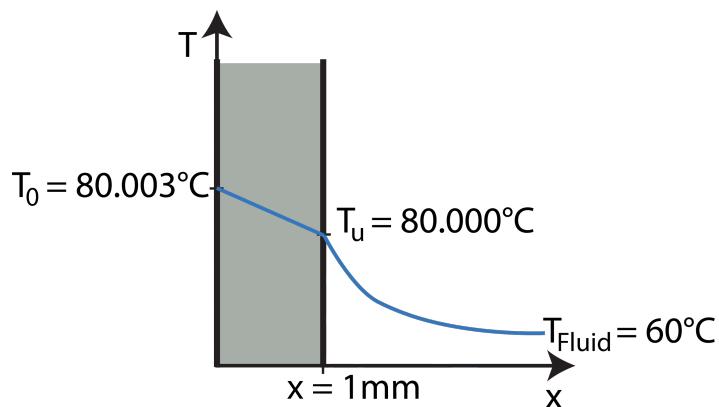
Randbedingung:  $T(x = d_{Alu}) = T_u = -\frac{\dot{Q}_{in}''}{\lambda_{Alu}} d_{Alu} + C_1 \Rightarrow T = T_u + \frac{\dot{Q}_{in}''}{\lambda_{Alu}} (-x + d_{Alu})$

Temperatur an der Oberseite der Platte:

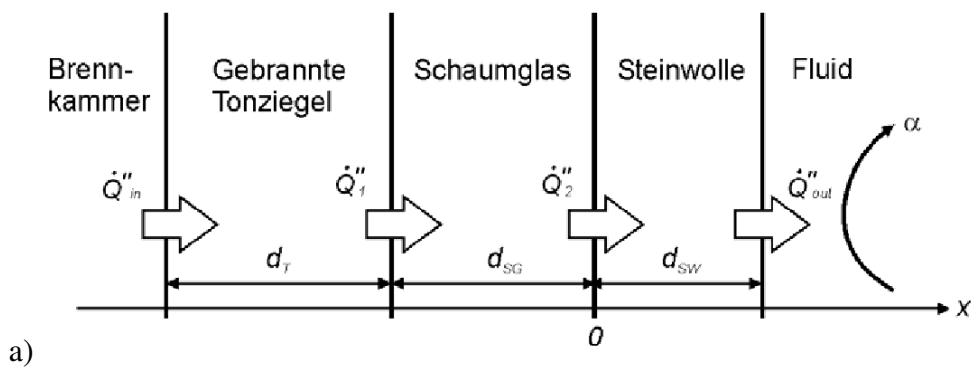
$$T_o = 80 + 700/235 (-0 + 0.001) = 80.003^\circ C$$

$$(\text{Biot Zahl: } Bi = \frac{\alpha \cdot L_{\text{Körper}}}{\lambda_{\text{Körper}}} = \frac{35 \cdot 0.001}{235} \ll 1)$$

Temperaturverlauf:



## Aufgabe 4



Annahmen:

- (a) stationärer Zustand
- (b) 1-dimensionale Wärmeleitung
- (c)  $\lambda_i = \text{konst.}$
- (d) keine Wärmestrahlung

Energieerhaltung:

$$\dot{Q}''_{in} = \dot{Q}''_1 = \dot{Q}''_2 = \dot{Q}''_{out} = \alpha (T_w - T_{Fluid}) = 18 \frac{W}{m^2 K} \cdot (45^\circ C - 20^\circ C) = 450 \frac{W}{m^2} = \dot{Q}''$$

Wärmeleitung in der Steinwolle:

$$\dot{Q}'' = -\lambda_{SW} \frac{\partial T}{\partial x} \Rightarrow T = -\frac{\dot{Q}''}{\lambda_{SW}} x + C_1$$

Randbedingung:  $T(x = d_{SW}) = T_w = -\frac{\dot{Q}''}{\lambda_{SW}} d_{SW} + C_1 \Rightarrow T = T_w + \frac{\dot{Q}''}{\lambda_{SW}} (-x + d_{SW})$   
Maximale Temperatur bei  $x = 0$ :

$$T_{\max} = T_w + \frac{\dot{Q}''}{\lambda_{SW}} d_{SW} = 200^\circ C$$

$$\Rightarrow d_{SW} = (T_{\max} - T_w) \cdot \frac{\lambda_{SW}}{\dot{Q}''} = (200^\circ C - 45^\circ C) \cdot \frac{0.040 W/m \cdot K}{450 W/m^2} = 1.38 cm$$

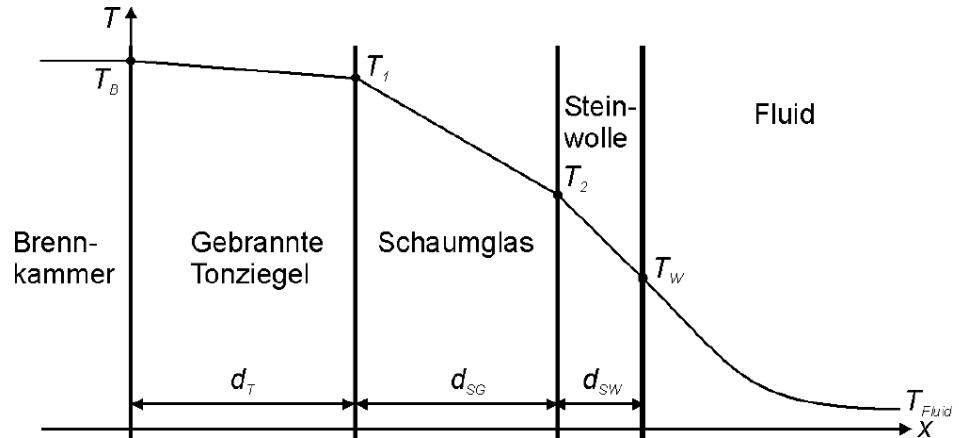
Wärmeleitung im Schaumglas wird analog berechnet:

$$d_{SG} = (T_{\max} - T_{\min}) \cdot \frac{\lambda_{SG}}{\dot{Q}''} = (700^\circ C - 200^\circ C) \cdot \frac{0.048 W/m \cdot K}{450 W/m^2} = 5.33 cm$$

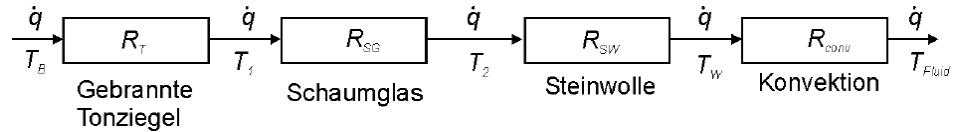
Wärmeleitung in den gebrannten Tonziegeln wird auch analog berechnet:

$$d_T = (T_{BK} - T_{\min}) \cdot \frac{\lambda_T}{\dot{Q}''} = (1150^\circ C - 700^\circ C) \cdot \frac{1.07 W/m \cdot K}{450 W/m^2} = 107 cm$$

Das Temperaturprofil sieht dann qualitativ so aus:



**Alternativer Lösungsweg:** Analogie zum elektrischen Strom.



Thermischer Widerstand aufgrund Konvektion

$$R_{conv} = \frac{1}{A\alpha} \quad \dot{Q} = \dot{Q}'' A = \frac{T_W - T_{Fluid}}{R_{conv}} \quad \Rightarrow \dot{Q}'' = \alpha (T_W - T_{Fluid})$$

$$\text{Wärmeleitwiderstand Steinwolle: } R_{SW} = \frac{d_{SW}}{A\lambda_{SW}}$$

$$\dot{Q} = \dot{Q}'' A = \frac{T_2 - T_W}{R_{SW}} \Rightarrow d_{SW} = \frac{\lambda_{SW} (T_2 - T_W)}{\dot{Q}''}$$

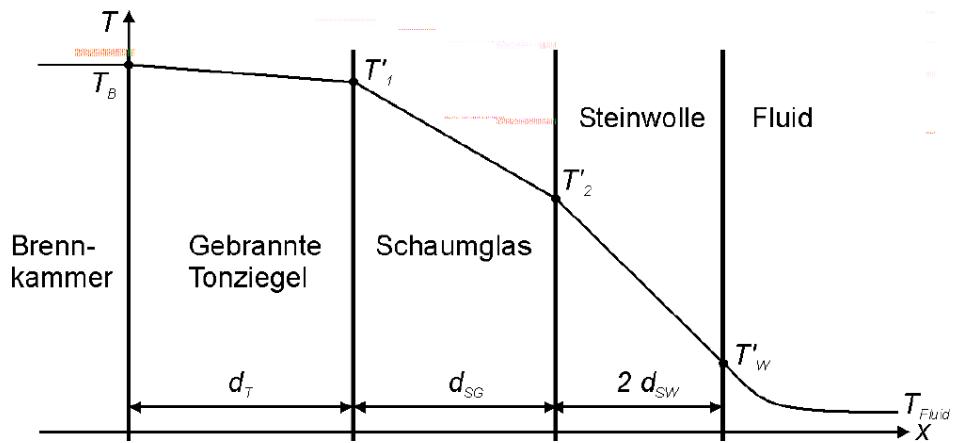
$$\text{Wärmeleitwiderstand Schaumglas: } R_{SG} = \frac{d_{SG}}{A\lambda_{SG}}$$

$$\dot{Q} = \dot{Q}'' A = \frac{T_1 - T_2}{R_{SG}} \Rightarrow d_{SG} = \frac{\lambda_{SG} (T_1 - T_2)}{\dot{Q}''}$$

$$\text{Wärmeleitwiderstand Tonziegel: } R_T = \frac{d_T}{A\lambda_T}$$

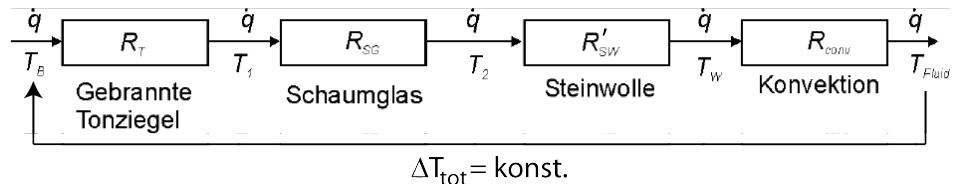
$$\dot{Q} = \dot{Q}'' A = \frac{T_B - T_1}{R_T} \Rightarrow d_T = \frac{\lambda_T (T_B - T_1)}{\dot{Q}''}$$

b) Was passiert, wenn die Steinwollsicht verdoppelt wird?



- Für den Fall dass der Wärmestrom  $\dot{Q}_{in}'' = 450 \frac{W}{m^2}$  konstant bleibt:  
die Konvektionswärme bleibt gleich:  $\dot{Q}_{in}'' = \alpha (T_w' - T_\infty) = \dot{Q}_{out}'' \Rightarrow T_w' = T_w$   
das Temperaturprofil durch die Steinwolle ändert sich:  
 $\dot{Q}_{in}'' = \lambda \frac{dT}{dx}$  und  $dx' = 2dx \Rightarrow \Delta T'_{23} > \Delta T_{23}$   
somit:  $T'_B > T_{B_{max}}$  und die Brennkammer ist einsturzgefährdet, da die maximal zulässige Wandtemperatur überschritten wird.
- Für den Fall dass die Temperatur der Brennkammerwand konstant ( $T'_B = T_B$ ) bleibt: (industrierelevanter Ansatz!)

Feedback Loop um  $T_B$  unter dem maximal zulässigen Wert  $T_{B_{max}}$  zu halten:



wobei  $R'_{SW} = 2R_{SW} \Rightarrow \dot{Q}_{neu}'' < \dot{Q}''$  und  $T'_W < T_W$ ,  $T'_2 > T_2$ , und  $T'_1 > T_1$