

TRATAMIENTO DE INYECCION QUIMICA A POZOS TINTAL

ACTIVO BELLOTA-JUJO

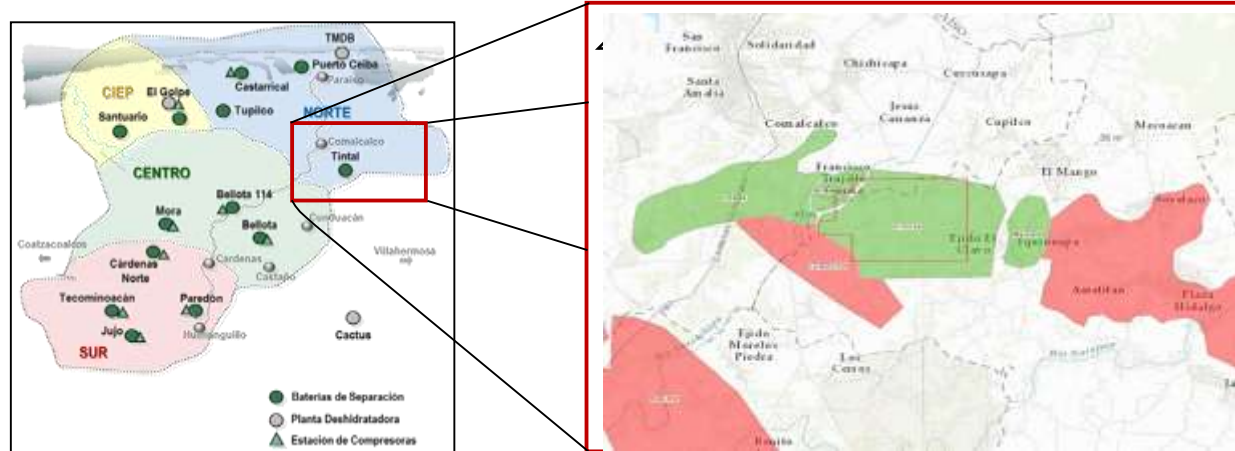
ING. HECTOR CRUZ
GRUPO EXCO OIL MEXICO



ANTECEDENTES

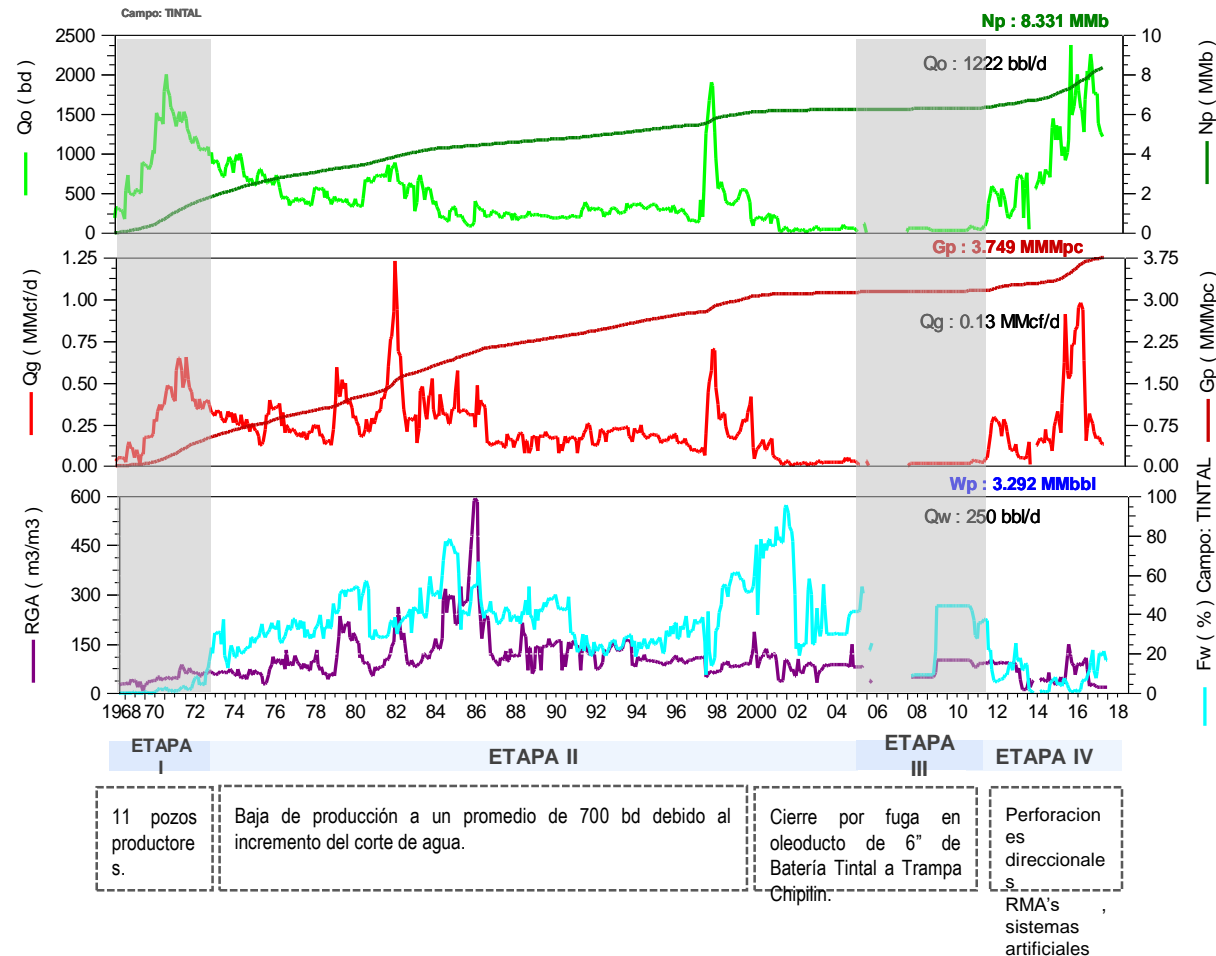


- De acuerdo a la información proporcionada por el personal del activo se tiene problemas para recuperar la producción de los pozos del Activo Tintan.
- El campo Tintal, se encuentra en el Municipio de Jalpa de Méndez; a 11 km al Sureste de la ciudad de Comalcalco, en el Estado de Tabasco; geológicamente, se encuentra en la sub-provincia de Comalcalco, dentro de las Cuencas Terciarias
- Este campo corresponde a la Asignación A-0338-M – Campo Tintal en la parte sur de lo que comprende el Proyecto El Golpe-Puerto Ceiba, colindando al Noroeste con la Asignación A-0342-M – Campo Tokal, al Este con la Asignación AR-0404- Campo Ayapa.



Historial

- De acuerdo a la información los pozos han reducido su producción en 70% o mas.



Propuesta



- De acuerdo al tipo de crudo de 15 API proponemos la inyección de dos productos
 - EXCO FLOW X . Limpiador y nano surfactante para fluidizar hidrocarburos de alto peso molecular
 - EXCO FLOW XII. Súper limpiador para hidrocarburos asfáltenos y parafinicos.
- Se propone una evaluación máxima de 72 hrs , inyectando de 10 a 30 lts/hr por medio de equipo de inyección capilar a 80 mts de profundidad.
- Se llevaran registros de comportamiento cada hora.
- Al final entregaremos un reporte del comportamiento de cada químico y mezclados.
- Nuestros productos no contienen halógenos ni los generan se anexara hojas de seguridad, hojas técnicas y análisis de laboratorio.

Pruebas de Laboratorio

- Pruebas de taponamiento de el campo OTATES.



Muestra del producto de taponamiento del pozo

Pruebas de Laboratorio.



- Se adiciono EXCO FLOW X y EXCO FLOW XII 50%-50% al 10% con agua a 20°C.



30 min



2 horas



6 horas

Pruebas de Laboratorio



12 horas



24 horas



Pruebas de laboratorio

- Se tomo una muestra de 500 grs de material de pozo
 - 43% arenas
 - 12.5% parafinas
 - 23.5% asfáltenos
 - 21% hidrocarburos diversos
- Después de 24 horas el material se fluidizo en un 90% y el material arenisco y asfáltenos dispersos en el liquido.
- Las posibilidades de éxito en el Activo TINTAL es muy alto.