

Instrumentation

Pr. Joseph Moerschell, Dr. Marc Nicollerat

3 Erreurs de mesure

- Quelles sont les sources d'erreurs
- Comprendre les spécifications des appareils
- Calculer les erreurs d'un système

3.1 Au menu des sources d'erreurs

Les sources d'erreur communes sont légions. Il s'agit de les identifier. Quelques sources possibles sont listées dans la [Table 1](#).

Table 1: Quelques sources d'erreur.

| Paramètre | Description | Parade |
|----------------------|--|--|
| Offset | Lorsque la mesurande est null, l'offset apparaît comme une valeur non nulle à la sortie | Il peut être mesurés avant d'appliquer la mesurande et soustrait aux mesures |
| Précision | La précision donnée d'un capteur comprend toutes les erreurs | Choisir le capteur approprié |
| Erreur de linéarité | Cette erreur caractérise la relation entre la mesurande et la sortie, soit le gain | On peut calibrer l'appareil avec une mesurande connue |
| Stabilité | La stabilité représente la plage dans laquelle la sortie varie pour une même mesurande | Cette variation est liée à des facteurs d'influence ou au bruit de mesure. On peut prendre plusieurs mesures pour calculer une moyenne |
| Répétabilité | La répétabilité est la différence de sortie pour une même mesurande appliquée à plusieurs reprises | La procédure de mesure peut améliorer la répétabilité (on effectue les mesures toujours de la même façon) |
| Environnement | Les conditions de l'environnement (température) peuvent influencer la mesure | Contrôler l'environnement |
| Chaine d'acquisition | La sortie du capteur est mesurée par un appareil (un voltmètre par exemple) | La précision du système doit être adaptée. |

3.2 Linéarité

Le principe utilisé pour la mesure n'a pas toujours une caractéristique linéaire. Ceci doit être compensé par l'instrument.

$$Y_{\text{capteur}} = ax^2 \implies Y_{\text{sortie}} = b\sqrt{Y_{\text{Capteur}}} \implies Y_{\text{sortie}} = b\sqrt{a} \cdot x \quad (1)$$

La correction n'est jamais parfaite, elle peut demander des calibrations. Un appareil peut utiliser un polynôme du genre de [Equation 2](#).

$$T = T_0 \cdot (a_0 + a_1 * R + a_2 * R^2) \quad (2)$$

Les paramètres a_i doivent être identifiés précisément pour minimiser l'erreur. Si une influence n'est pas modélisée, une erreur va apparaître. On aura une **erreur de linéarité**.

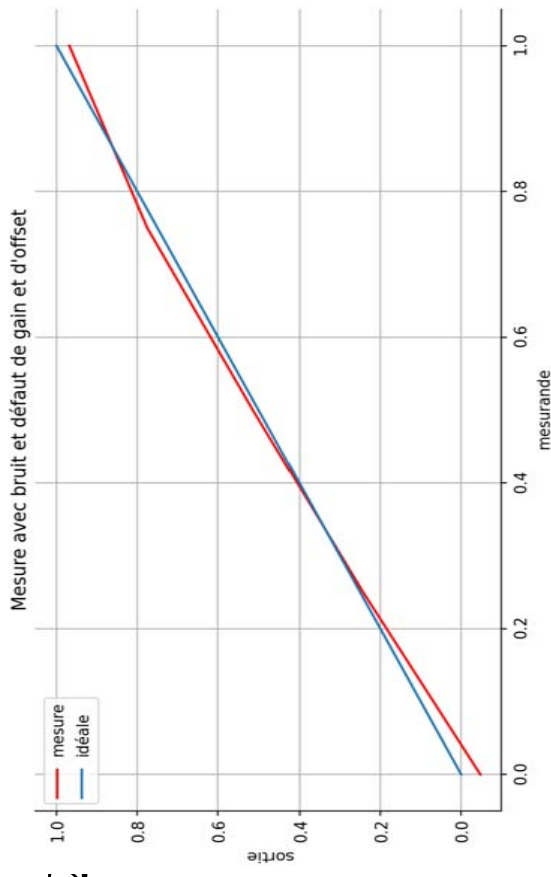


Figure 1: Mesure faussée par erreur de linéarité

3.3 Erreur d'offset et de gain

L'offset et le gain influencent la caractéristique comme le montre la [Figure 2](#)

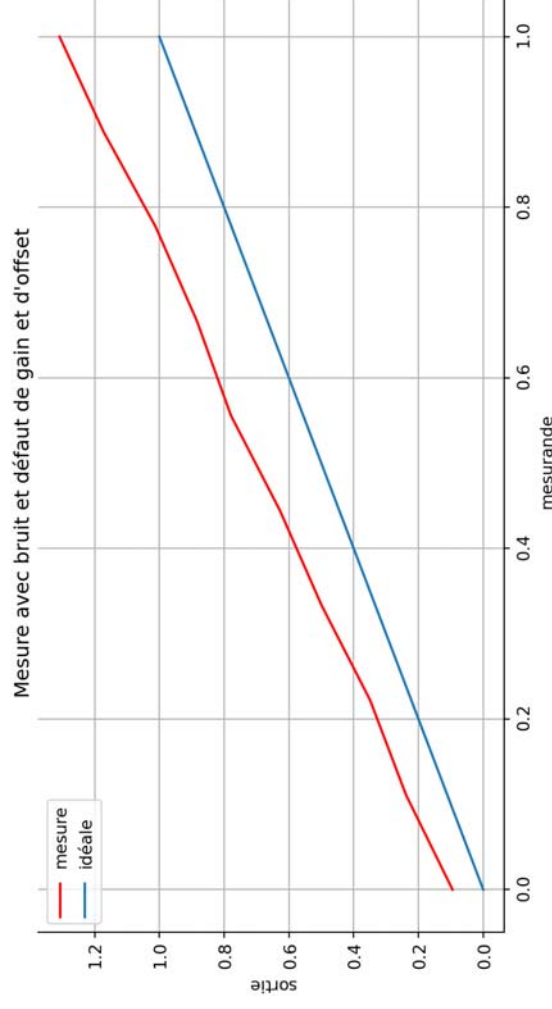


Figure 2: Mesure faussée par un offset et un gain

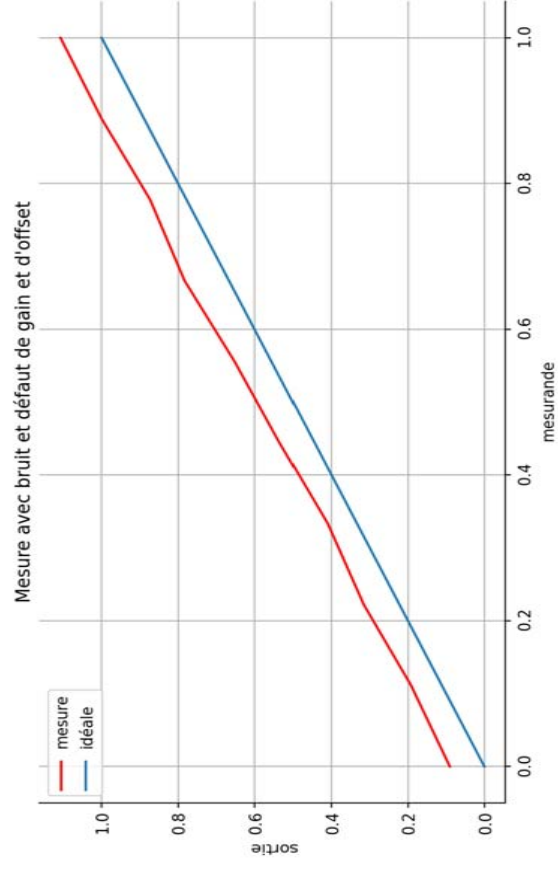


Figure 3: Mesure faussée par un offset

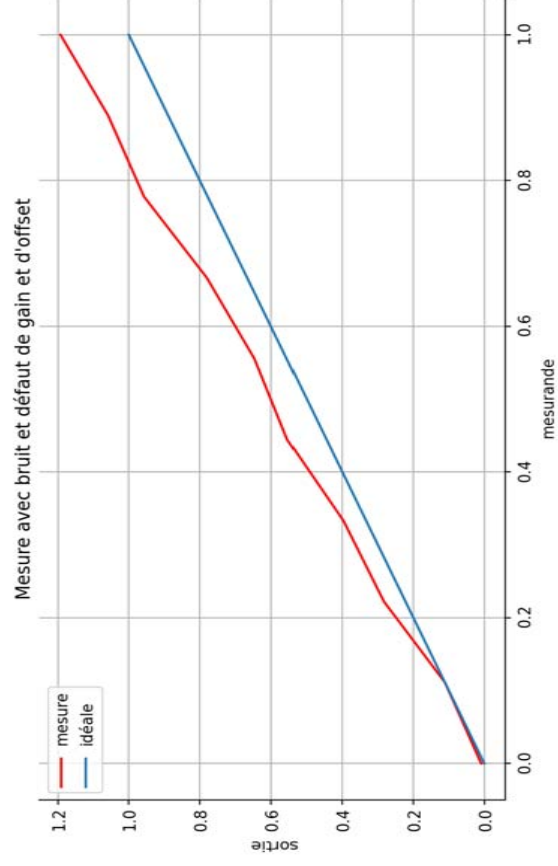


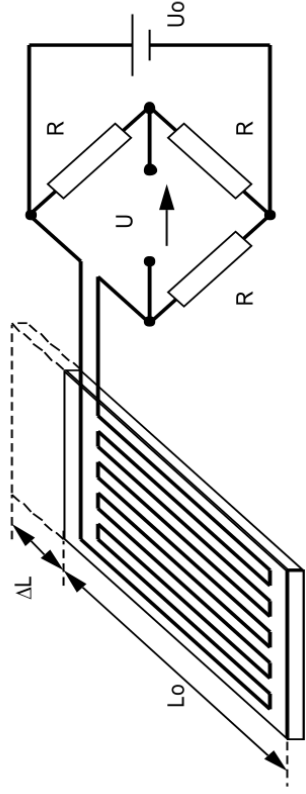
Figure 4: Mesure faussée par un gain imprécis

3.4 Exemple d'influence sur l'offset ou le gain

Les grandeurs interférentes sont des grandeurs qui s'ajoutent à la mesure. En analysant la structure d'un capteur et en comprenant comment il fonctionne, on peut détecter les interférences possibles.

Exemple du pont de Wheatstone. La grandeur mesurée U sera affectée de façon...

- *additive* par une erreur des résistance R ,
- *multiplicative* par une erreur de la tension U_0



Jauge de contrainte mesurée par un 1/4 de pont.

Note

Exemple de développement dans le notebook jupyter `python/exemple_erreur_add_mult.ipynb`

3.5 Précision

Les sources d'erreurs possibles d'un capteur sont illustrées sur la Figure 5

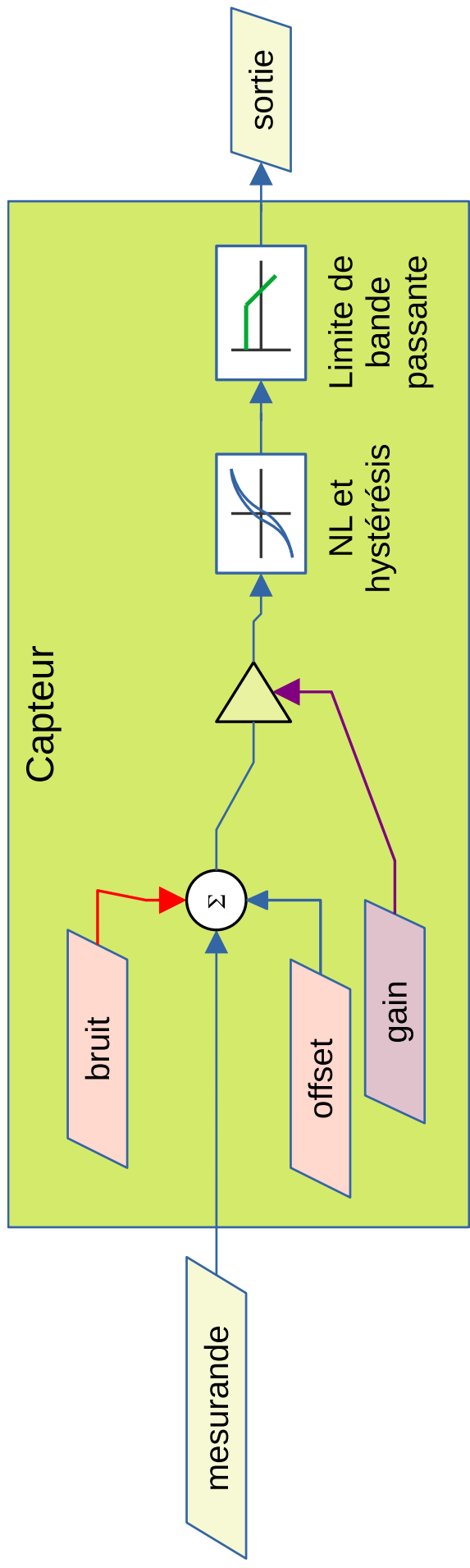


Figure 5: Différentes erreurs de mesures

3.6 Dérive

Pendant son fonctionnement, un appareil peut voir varier sa caractéristique changer, par exemple à cause de son échauffement.

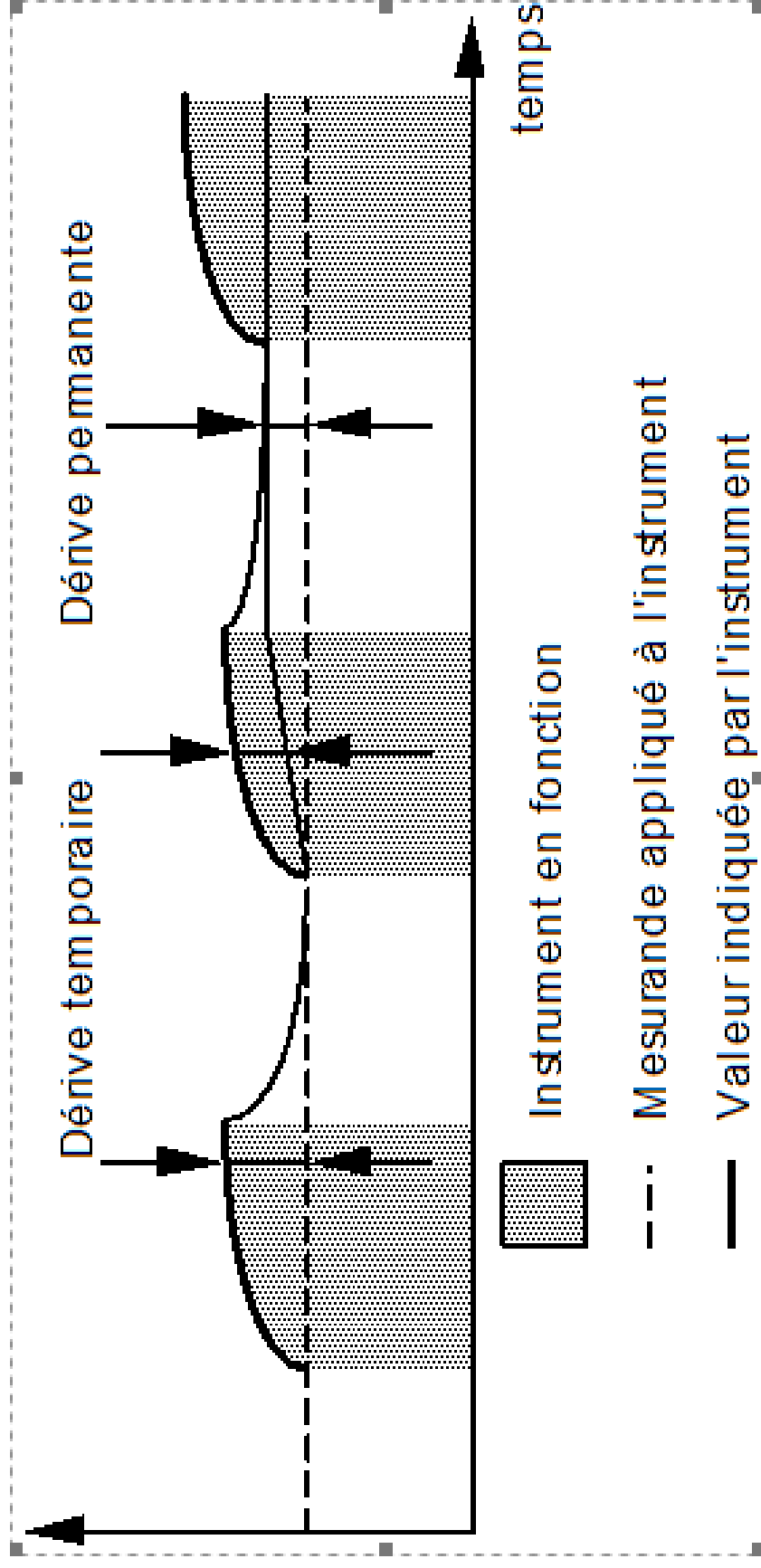


Figure 6: Dérive due à l'échauffement

3.7 Fidélité, justesse et précision

On peut qualifier un instrument selon sa justesse et sa fidélité. Un instrument juste et fidèle est précis.

Fidélité

Les mesures se ressemblent mais ne sont pas forcément justes

Justesse

Les mesures sont précises

Précision

Les mesures sont justes et fidèles

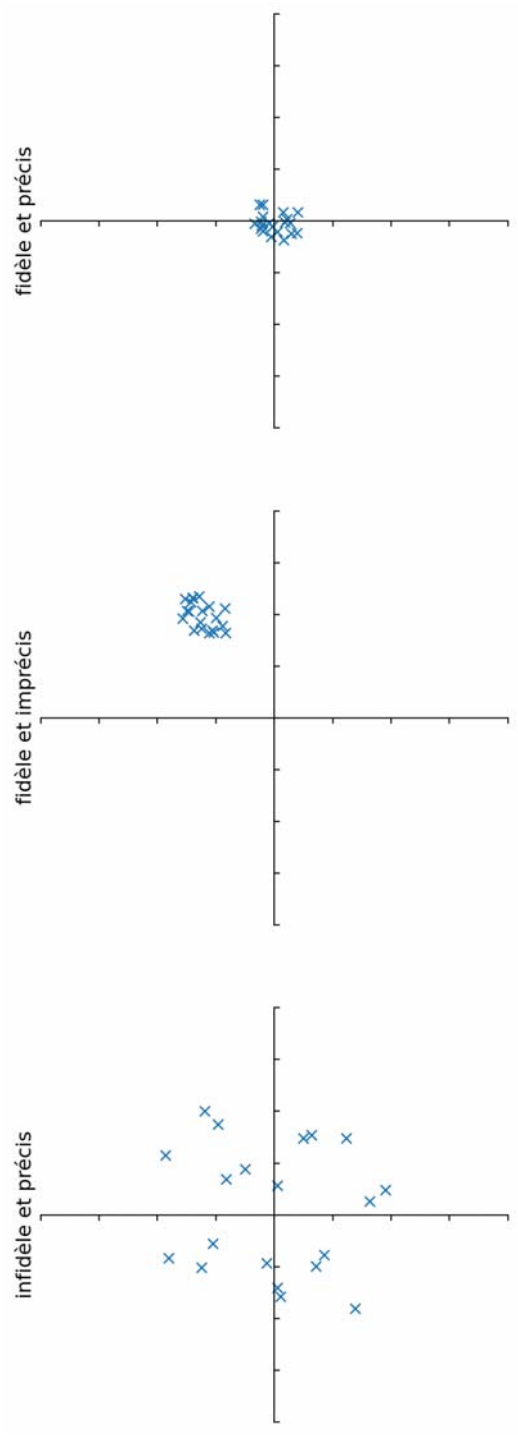


Figure 7: Variantes de fidélité et justesse

3.8 Précision constante, proportionnelle et combinée

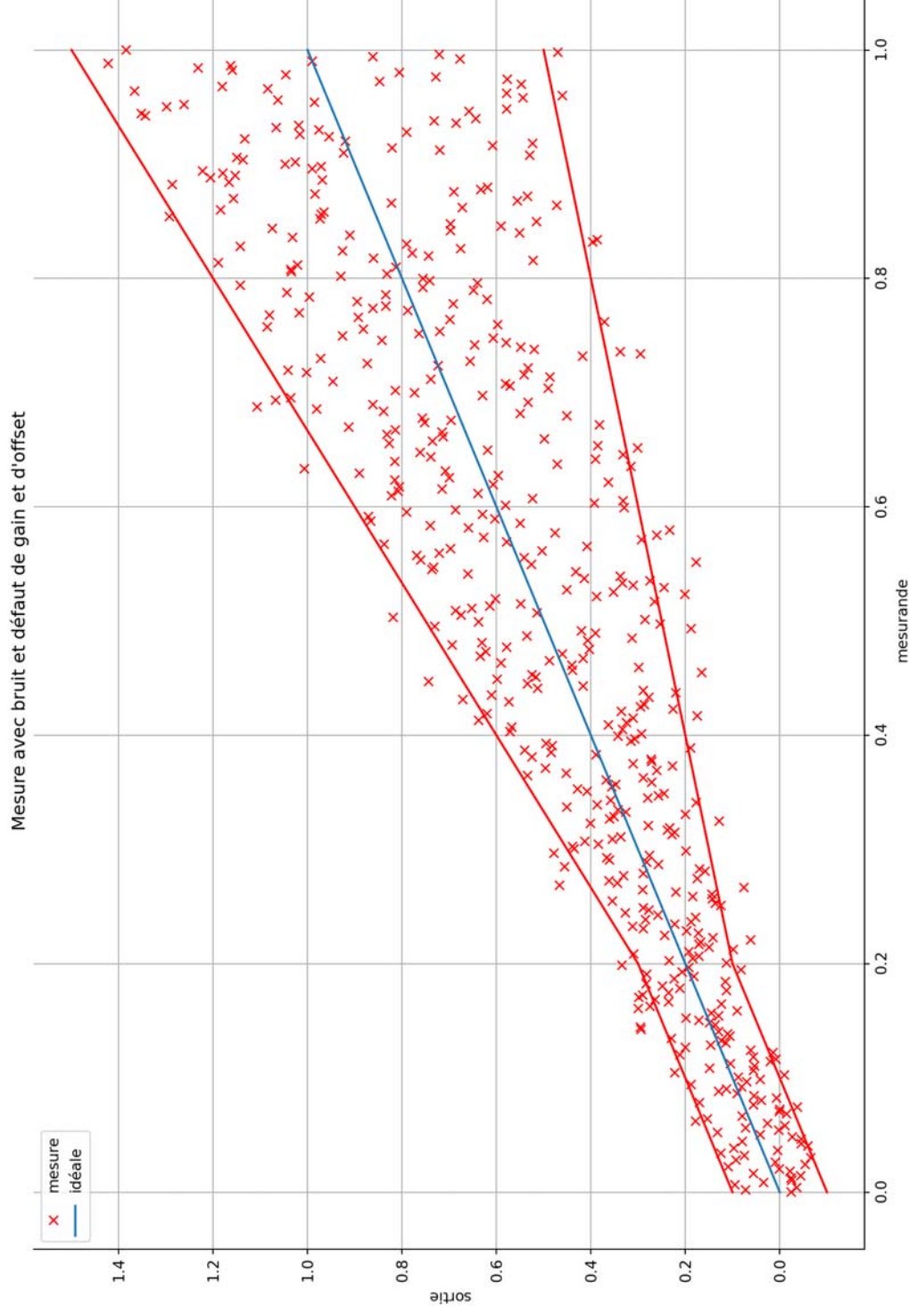


Figure 8: Précision combinée

On a les combinaisons possibles d'une erreur **absolue** $E_X = X - X_0$ et d'une erreur **relative** $\epsilon_X = E_X / X_0$.

3.9 Classes de précision

Spécification de précision d’instruments de mesure :

- Basée sur une erreur absolue constante sur toute la plage de mesure
- Exprimée relativement à la plage de mesure
- Classes courantes: 0.1 – 0.2 – 0.5 – 1 – 1.5 – 2.5 – 5
- Normes: IEC 60051 pour les mesures électriques, IEC 60751 pour la température, etc.

| Classes de précision | Intensité en % de l'intensité Nominale | | | | | |
|----------------------|--|-------|-------|-----|------|------|
| | 1% | 5% | 20% | 50% | 100% | 120% |
| 5 | | | | 5% | | 5% |
| 3 | | | | 3% | | 3% |
| 1 | | 3% | 1,5% | | 1% | 1% |
| 0,5 | | 1,5% | 0,75% | | 0,5% | 0,5% |
| 0,5s | 1,5% | 0,75% | 0,5% | | 0,5% | 0,5% |
| 0,2 | | 0,75% | 0,35% | | 0,2% | 0,2% |
| 0,2s | 0,75% | 0,35% | 0,2% | | 0,2% | 0,2% |

Exemple de classe de précision

3.10 Distribution d'erreurs aléatoires

Les distributions d'erreur suivent très souvent une courbe de Gauss. L'équation est donnée par :

$$g(x) = \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}}e^{-\frac{1}{2}\frac{x-\mu}{\sigma^2}}$$

La Figure 9 montre quelques traces pour les valeurs données dans le tableau.

| Couleur | μ | σ |
|---------|-------|----------|
| bleu | 0.5 | 0.1 |
| vert | 0.7 | 0.3 |
| magenta | 0.8 | 0.05 |

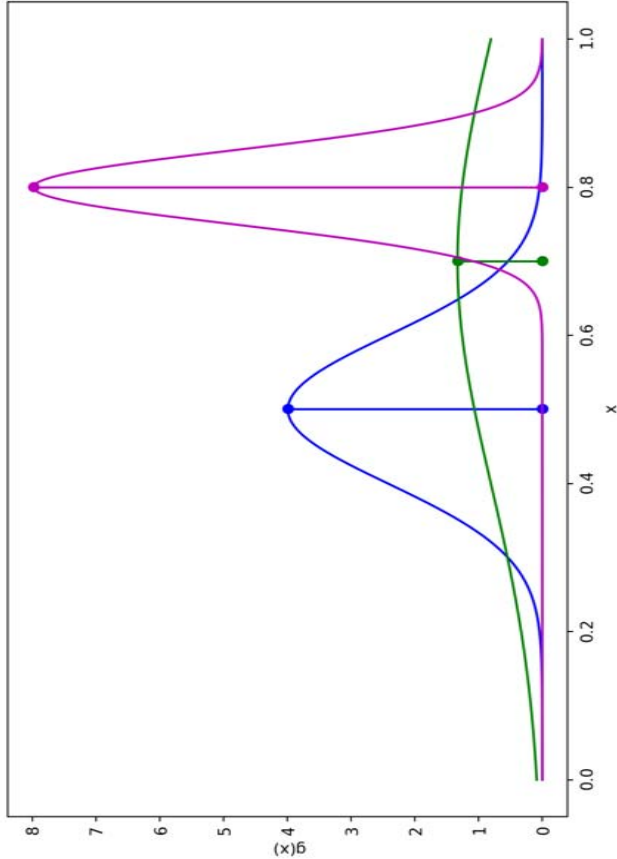


Figure 9: Quelques gaussiennes

Note

La distribution de Gauss est un modèle qui est souvent approximativement correct.

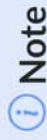
La plage des valeurs de mesure de la fonction de Gauss est théoriquement infinie.

En technique, nous travaillons souvent avec une plage de $\pm 3\sigma$ autour de μ .

Elle n'est pas la seule distribution qui existe, mais elle permet des calculs analytiques simples.

3.11 Autres causes des erreurs de mesure

- Facteurs psychologiques
 - angle de lecture
 - fatigue
 - lecture d'une valeur instable
- Temps de réponse
 - Lecture trop rapide
- Crosstalk
 - Un canal de lecture peut influencer l'autre



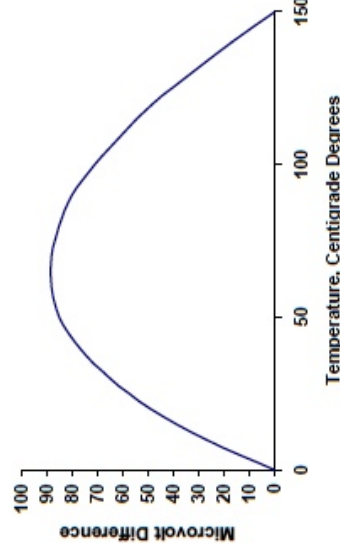
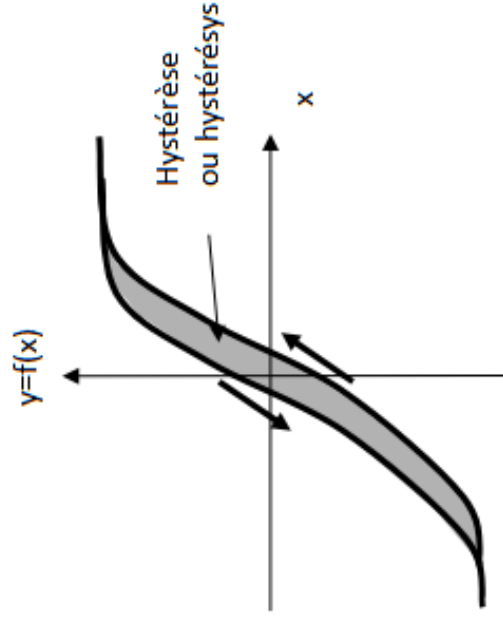
Note

Plusieurs personnes mesurent une longueur avec un double-mètre.

3.12 Limites de précision

Certaines particularités limitent les possibilités de retrouver la mesurande avec précision.

- Hystérèse
 - Un jeu mécanique, typiquement un engrenage. Le jeu fait que le mouvement d'un axe à l'entrée ne se voit pas tout de suite à la sortie.
 - En magnétisme, l'aimantation a une hystérésis. La caractéristique n'est pas la même selon le sens de parcours.
- Un offset peut venir fausser la caractéristique.
- Fonction non univoque. Il n'est pas possible de trouver la bonne mesurande.
- Résolution : nombre de chiffres affichés par un multimètre.



3.13 Exemple de spécification

Exemple de données sur la précision d'un capteur de pression

| Item * | | Min. | Typ. | Max. | Unit | |
|------------------------|--------------|--------------------------|------|------|-----------------|--|
| Accuracy | 0bar ~ 1bar | | 0.25 | 0.5 | %FS | |
| | 2bar ~ 35bar | | 0.25 | 0.5 | | |
| Zero Thermal error | 0bar ~ 1bar | | 0.75 | 1.25 | ±%FS, @25 °C | |
| | 2bar ~ 35bar | | 0.5 | 0.75 | | |
| FS Thermal error | 0bar ~ 1bar | | 0.75 | 1.25 | | |
| | 2bar ~ 35bar | | 0.5 | 0.75 | | |
| Stability | ≤2bar | | 0.5 | | %FS/year | |
| | ≤35bar | | 0.2 | | | |
| Static pressure effect | | | 0.05 | | ±%FS, each 1bar | |
| Compensation temp. | | | 0-50 | | °C | |
| Operation temp. | | -30-80 ; -10-70(Cable) | | | | |
| Storage temp. | | -40-120; -20 ~85(Cable) | | | | |

| Paramètre | Echelle | Graphique |
|--------------------|---------|-------------------|
| Accuracy | %FS | NL |
| Zero Thermal error | %FS | offset |
| FS thermal error | %FS | gain(Température) |
| Stability | %FS | gain(temps) |

Données sur la précision pour un capteur de pression

! Important

FS tient pour Full Scale. L'erreur est dépendante de la plage maximum du capteur. Si on utilise un capteur sur une plage réduite, cette erreur devient importante.

3.14 Exemple de spécification d'appareil de précision

Spécification du HP 3458, multimètre de précision

DC Voltage

| Range | Full Scale | Maximum Resolution | Input Impedance | Temperature Coefficient (ppm of Reading + ppm of Range) /° C | |
|--------|-------------|--------------------|-----------------|--|------------------------|
| | | | | Without ACAL ¹ | With ACAL ² |
| 100 mV | 120.00000 | 10 nV | >10 GΩ | 1.2 + 1 | 0.15 + 1 |
| 1 V | 1.20000000 | 10 nV | >10 GΩ | 1.2 + 0.1 | 0.15 + 0.1 |
| 10 V | 12.00000000 | 100 nV | >10 GΩ | 0.5 + 0.01 | 0.15 + 0.01 |
| 100 V | 120.0000000 | 1 μV | 10 MΩ ± 1% | 2 + 0.4 | 0.15 + 0.1 |
| 1000 V | 1050.00000 | 10 μV | 10 MΩ ± 1% | 2 + 0.04 | 0.15 + 0.01 |

Accuracy³ (ppm of Reading (ppm of Reading for Option 002) + ppm of Range)

| Range | 24 Hour ⁴ | 90 Day ⁵ | 1 Year ⁵ | 2 Year ⁵ |
|---------------------|----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 100 mV | 2.5 + 3 | 5.0 (3.5)+ 3 | 9 (5)+ 3 | 14 (10)+ 3 |
| 1 V | 1.5 + 0.3 | 4.6 (3.1)+0.3 | 8 (4)+ 0.3 | 14 (10)+0.3 |
| 10 V | 0.5 + 0.05 | 4.1 (2.6) + 0.05 | 8 (4) + 0.05 | 14 (10)+0.05 |
| 100 V | 2.5 + 0.3 | 6.0 (4.5) + 0.3 | 10 (6)+0.3 | 14 (10)+ 0.3 |
| 1000 V ⁶ | 2.5 + 0.1 | 6.0 (4.5)+ 0.1 | 10 (6)+ 0.1 | 14 (10)+ 0.1 |

Transfer Accuracy/Linearity

| Range | 10 Min, Tref ± 0.5°C (ppm of Reading + ppm of Range) | Conditions |
|--------|--|---|
| 100 mV | 0.5 + 0.5 | <ul style="list-style-type: none">• Following 4 hour warm-up. Full scale to 10% of full scale• Measurements on the 1000 V range are within 5% of the initial measurement value and following measurement setting.• Tref is the starting ambient temperature.• Measurements are made on a fixed range (>4 min.) using accepted metrology practices |
| 1 V | 0.3 + 0.1 | |
| 10 V | 0.05 + 0.05 | |
| 100 V | 0.5 + 0.1 | |
| 1000 V | 1.5+0.05 | |

Spécification pour la mesure de tension

3.15 Calcul d'erreur par opérations

L'erreur d'un système composé de plusieurs éléments peut se calculer selon les opérations effectuées sur le signal.

| Opération | Erreurs | Calcul |
|-----------------|--|---|
| $C = A + B$ | E_A, E_B, E_C | $C + E_C = A \pm E_A + B \pm E_B =$ |
| | | $C \pm (E_A + E_B) \implies E_C = E_A + E_B$ |
| $C = A - B$ | E_A, E_B, E_C | $C + E_C = A \pm E_A - (B \pm E_B) =$ |
| | | $C \pm (E_A + E_B) \implies E_C = E_A + E_B$ |
| $C = A \cdot B$ | $\epsilon_A = \frac{E_A}{A},$ $\epsilon_B = \frac{E_B}{B},$ $\epsilon_C = \frac{E_C}{B}$ | $C + E_C = (A + E_A) \cdot (B + E_B) =$ |
| | | $A(1 + \epsilon_A) \cdot B(1 + \epsilon_B) =$ |
| | | $(A \cdot B)(1 + \epsilon_A + \epsilon_B + \epsilon_A \epsilon_B)$ |
| | | $\simeq C \cdot (1 + \epsilon_A + \epsilon_B) \implies E_C = C \cdot (\epsilon_A + \epsilon_B)$ |
| $C = A/B$ | $\epsilon_A = \frac{E_A}{A},$ $\epsilon_B = \frac{E_B}{B},$ $\epsilon_C = \frac{E_C}{B}$ | $C + E_C = (A + E_A)/(B + E_B) =$ |
| | | $\frac{A}{B} \frac{1 + \epsilon_A}{1 + \epsilon_B} =$ |
| | | $\frac{A}{B} \frac{(1 + \epsilon_A) \cdot (1 + \epsilon_B)}{1 - \epsilon_B^2}$ |
| | | $\simeq C(1 + \epsilon_A + \epsilon_B) \implies E_C = C \cdot (\epsilon_A + \epsilon_B)$ |

3.16 Calcul d'erreur par linéarisation

Les erreurs étant petites, on peut linéariser autour des valeurs nominales.

Pour une fonction $Y = F(X_1, X_2, \dots, X_N) = Y(\mathbf{X})$, on peut écrire :

$$\begin{aligned}
 Y(\mathbf{X}) &= Y(\mathbf{X}_0) + \left\{ \left| \frac{\partial Y}{\partial X_1} \right|_{\mathbf{X}_0} \cdot E_{X_1} \right| + \left| \frac{\partial Y}{\partial X_2} \right|_{\mathbf{X}_0} \cdot E_{X_2} \right| + \dots + \left| \frac{\partial Y}{\partial X_N} \right|_{\mathbf{X}_0} \cdot E_{X_N} \right| \\
 &= Y_0 \pm l
 \end{aligned}$$

3.17 Exercices et approfondissement

- Exercices du Prof Moerschell (cyberlearn)
- notebook python/ex_erreur_diviseur_sol.ipynb

