



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6289

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-12-03

Sector

CONFECCION



Cargada por: NICOLAS MERCADO

Máquina: 12 Máq_12_Omba

Tarea a realizar: 55 Omba - QUINCENAL

Op.Solicitante:

Descripción Corta: OMBA - QUINCENAL

Estado de OTM: 5 CURSADA

Id		Descripción	Ptos	INS	Descripción
251		Control de rótulas y bujes	1		nan
252		Control de bomba de vacío	1		nan
253		Lubricación de cadenas	1		nan
293		Control de estado de cadenas, coronas y piñones	1		nan
294		Control de cruzetas	1		nan
295		Control de mesas de goma siliconada	1		nan
296		Control de cuchilla de corte transversal	1		nan
297		Verificar cortante disco tapa	1		nan
298		Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1		nan
299		Verificar funcionamiento del colero	1		nan
300		Control de mandos a engranajes abiertos	1		nan
301		Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1		nan
302		Controlar el funcionamiento del conjunto refilador	1		nan
303		Control del estado de la estación debobinadora	1		nan
304		Control del magneto de arrastre	1		nan
305		Control del centrífugo del horno	1		nan
306		Control de estado general	1		nan
307		Lubricación y control de Rotulas	1		nan

Observaciones:

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTENEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento