



MANT FOR 76 REV 4

Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

Tipo de OTM

Fecha Prog.

Sector

NOVA★CAP

Cargada por: NICOLAS MERCADO Máquina: 9 Máq_9_Omba

Tarea a realizar: 55 Omba - QUINCENAL Op.Solicitante:

Descripción Corta: OMBA - QUINCENAL Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
251	Control de rótulas y bujes	1		nan
252	Control de bomba de vacío	1		nan
253	Lubricación de cadenas	1		nan
293	Control de estado de cadenas, coronas y piñones	1		nan
294	Control de cruzetas	1		nan
295	Control de mesas de goma siliconada	1		nan
296	Control de cuchilla de corte transversal	1		nan
297	Verificar cortante disco tapa	1		nan
298	Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1		nan
299	Verificar funcionamiento del colero	1		nan
300	Control de mandos a engranajes abiertos	1		nan
301	Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1		nan
302	Controlar el funcionamiento del conjunto refilador	1		nan
303	Control del estado de la estación debobinadora	1		nan
304	Control del magneto de arrastre	1		nan
305	Control del centrifugo del horno	1		nan
306	Control de estado general	1		nan
307	Lubricación y control de Rotulas	1		nan

Observaciones: _____

ID tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTENEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6281

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-12-03

Sector

CONFECCION

NOVACAP

Cargada por:	NICOLAS MERCADO	Máquina:	10	Maq_10_Omba																																																																																															
Tarea a realizar:	55 Omba - QUINCENAL	Op.Solicitante:																																																																																																	
Descripción Corta:	OMBA - QUINCENAL	Estado de OTM:	5	CURSADA																																																																																															
<table><thead><tr><th>Id</th><th>Descripción</th><th>Ptos</th><th>INS</th><th>Descripción</th></tr></thead><tbody><tr><td>251</td><td>Control de rótulas y bujes</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>252</td><td>Control de bomba de vacío</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>253</td><td>Lubricación de cadenas</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>293</td><td>Control de estado de cadenas, coronas y piñones</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>294</td><td>Control de cruzetas</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>295</td><td>Control de mesas de goma siliconada</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>296</td><td>Control de cuchilla de corte transversal</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>297</td><td>Verificar cortante disco tapa</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>298</td><td>Controlar estado de rodillos metálicos y de goma</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>299</td><td>Verificar funcionamiento del colero</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>300</td><td>Control de mandos a engranajes abiertos</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>301</td><td>Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>302</td><td>Controlar el funcionamiento del conjunto refilador</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>303</td><td>Control del estado de la estación debobinadora</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>304</td><td>Control del magneto de arrastre</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>305</td><td>Control del centrífugo del horno</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>306</td><td>Control de estado general</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr><tr><td>307</td><td>Lubricación y control de Rotulas</td><td>1</td><td>nan</td><td></td></tr></tbody></table>					Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción	251	Control de rótulas y bujes	1	nan		252	Control de bomba de vacío	1	nan		253	Lubricación de cadenas	1	nan		293	Control de estado de cadenas, coronas y piñones	1	nan		294	Control de cruzetas	1	nan		295	Control de mesas de goma siliconada	1	nan		296	Control de cuchilla de corte transversal	1	nan		297	Verificar cortante disco tapa	1	nan		298	Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1	nan		299	Verificar funcionamiento del colero	1	nan		300	Control de mandos a engranajes abiertos	1	nan		301	Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1	nan		302	Controlar el funcionamiento del conjunto refilador	1	nan		303	Control del estado de la estación debobinadora	1	nan		304	Control del magneto de arrastre	1	nan		305	Control del centrífugo del horno	1	nan		306	Control de estado general	1	nan		307	Lubricación y control de Rotulas	1	nan	
Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción																																																																																															
251	Control de rótulas y bujes	1	nan																																																																																																
252	Control de bomba de vacío	1	nan																																																																																																
253	Lubricación de cadenas	1	nan																																																																																																
293	Control de estado de cadenas, coronas y piñones	1	nan																																																																																																
294	Control de cruzetas	1	nan																																																																																																
295	Control de mesas de goma siliconada	1	nan																																																																																																
296	Control de cuchilla de corte transversal	1	nan																																																																																																
297	Verificar cortante disco tapa	1	nan																																																																																																
298	Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1	nan																																																																																																
299	Verificar funcionamiento del colero	1	nan																																																																																																
300	Control de mandos a engranajes abiertos	1	nan																																																																																																
301	Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1	nan																																																																																																
302	Controlar el funcionamiento del conjunto refilador	1	nan																																																																																																
303	Control del estado de la estación debobinadora	1	nan																																																																																																
304	Control del magneto de arrastre	1	nan																																																																																																
305	Control del centrífugo del horno	1	nan																																																																																																
306	Control de estado general	1	nan																																																																																																
307	Lubricación y control de Rotulas	1	nan																																																																																																

Observaciones:

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTEMNEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6289

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-12-03

Sector

CONFECCION

NOVACAP

Cargada por: NICOLAS MERCADO Máquina: 12 Máq_12_Omba

Tarea a realizar: 55 Omba - QUINCENAL Op.Solicitante:

Descripción Corta: OMBA - QUINCENAL Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
251	Control de rótulas y bujes	1	nan	
252	Control de bomba de vacío	1	nan	
253	Lubricación de cadenas	1	nan	
293	Control de estado de cadenas, coronas y piñones	1	nan	
294	Control de cruzetas	1	nan	
295	Control de mesas de goma siliconada	1	nan	
296	Control de cuchilla de corte transversal	1	nan	
297	Verificar cortante disco tapa	1	nan	
298	Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1	nan	
299	Verificar funcionamiento del colero	1	nan	
300	Control de mandos a engranajes abiertos	1	nan	
301	Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1	nan	
302	Controlar el funcionamiento del conjunto refilador	1	nan	
303	Control del estado de la estación debobinadora	1	nan	
304	Control del magneto de arrastre	1	nan	
305	Control del centrífugo del horno	1	nan	
306	Control de estado general	1	nan	
307	Lubricación y control de Rotulas	1	nan	

Observaciones: _____

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTEMNEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6297

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-12-03

Sector

CONFECCION

NOVACAP

Cargada por: NICOLAS MERCADO Máquina: 13 Máq_13_Omba

Tarea a realizar: 55 Omba - QUINCENAL Op.Solicitante:

Descripción Corta: OMBA - QUINCENAL Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
251	Control de rótulas y bujes	1	nan	
252	Control de bomba de vacío	1	nan	
253	Lubricación de cadenas	1	nan	
293	Control de estado de cadenas, coronas y piñones	1	nan	
294	Control de cruzetas	1	nan	
295	Control de mesas de goma siliconada	1	nan	
296	Control de cuchilla de corte transversal	1	nan	
297	Verificar cortante disco tapa	1	nan	
298	Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1	nan	
299	Verificar funcionamiento del colero	1	nan	
300	Control de mandos a engranajes abiertos	1	nan	
301	Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1	nan	
302	Controlar el funcionamiento del conjunto refilador	1	nan	
303	Control del estado de la estación debobinadora	1	nan	
304	Control del magneto de arrastre	1	nan	
305	Control del centrífugo del horno	1	nan	
306	Control de estado general	1	nan	
307	Lubricación y control de Rotulas	1	nan	

Observaciones: _____

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTEMNEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento