



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6288

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-11-14

Sector

CONFECCION

NOVA★CAP

Cargada por: NICOLAS MERCADO

Máquina: 12 Máq_12_Omba

Tarea a realizar: 55 Omba - QUINCENAL

Op.Solicitante:

Descripción Corta: OMBA - QUINCENAL

Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
251	Control de rótulas y bujes	1		nan
252	Control de bomba de vacío	1		nan
253	Lubricación de cadenas	1		nan
293	Control de estado de cadenas, coronas y piñones	1		nan
294	Control de cruzetas	1		nan
295	Control de mesas de goma siliconada	1		nan
296	Control de cuchilla de corte transversal	1		nan
297	Verificar cortante disco tapa	1		nan
298	Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1		nan
299	Verificar funcionamiento del colero	1		nan
300	Control de mandos a engranajes abiertos	1		nan
301	Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1		nan
302	Controlar el funcionamiento del conjunto refilador	1		nan
303	Control del estado de la estación debobinadora	1		nan
304	Control del magneto de arrastre	1		nan
305	Control del centrífugo del horno	1		nan
306	Control de estado general	1		nan
307	Lubricación y control de Rotulas	1		nan

Observaciones:

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTENEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento