



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6378

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-12-18

Sector

CONFECCION



Cargada por: NICOLAS MERCADO

Máquina: 36 Máq_4_Batistella

Tarea a realizar: 67 Batistella - QUINCENAL

Op.Solicitante:

Descripción Corta: BATISTELLA - QUINCENAL

Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
241	Lubricación de estación	1		nan
242	Control de estado de cadenas, coronas y piñones. Lubricación de cadenas	1		nan
243	Control de bomba de vacío	1		nan
281	Control de rótulas y bujes	1		nan
282	Control de cruzetas	1		nan
283	Control de mesas de goma siliconada	1		nan
284	Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1		nan
285	Control de mandos a engranajes abiertos	1		nan
286	Control de mandos a correas	1		nan
287	Control de temperatura de motores y reductores	1		nan
288	Verificar elementos de automatismos	1		nan
289	Control de instalación neumática	1		nan
290	Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1		nan
291	Control de estado general	1		nan
292	Lubricación de estación	1		nan

Observaciones:

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTENEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6386

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-12-18

Sector

CONFECCION



Cargada por: NICOLAS MERCADO

Máquina: 5 Máq_5_Batistella

Tarea a realizar: 67 Batistella - QUINCENAL

Op.Solicitante:

Descripción Corta: BATISTELLA - QUINCENAL

Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
241	Lubricación de estación	1		nan
242	Control de estado de cadenas, coronas y piñones. Lubricación de cadenas	1		nan
243	Control de bomba de vacío	1		nan
281	Control de rótulas y bujes	1		nan
282	Control de cruzetas	1		nan
283	Control de mesas de goma siliconada	1		nan
284	Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1		nan
285	Control de mandos a engranajes abiertos	1		nan
286	Control de mandos a correas	1		nan
287	Control de temperatura de motores y reductores	1		nan
288	Verificar elementos de automatismos	1		nan
289	Control de instalación neumática	1		nan
290	Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1		nan
291	Control de estado general	1		nan
292	Lubricación de estación	1		nan

Observaciones:

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTENEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento