



Orden de Trabajo de Mantenimiento

6354

PREDICTIVO

2024-12-18

CONFECCION

Cargada por:

NICOLAS MERCADO

Máquina:

16

Máq_16_Enoplastic

Tarea a realizar:

61

Todeschini capsulón - QUINCENAL

Op.Solicitante:

Descripción Corta:

TODESCHINI CAPSULÓN - QUINCENAL

Estado de OTM:

5

CURSADA

Id		Descripción	Ptos	INS	Descripción
74		Est debobinador - Lubricar cadena principal	1		nan
75		Est cinta de apertura - Lubricar leva	1		nan
76		Est incisiones de apertura - Lubricar leva. Controlar resorte	1		nan
77		Est troquelado (rombo) - Controlar resorte	1		nan
78		Est stamping o relieve seco - Lubricar leva. Controlar rodillo seguidor	1		nan
79		Mec paso de falda - Lubricar leva. Controlar nivel aceite de caja	1		nan
80		Cuchilla principal - Lubricar leva	1		nan
81		Pisadores / Cuchilla - Lubricar levas	1		nan
82		Est de pliegue - Lubricar levas	1		nan
83		Est sellado - Lubricar levas	1		nan
84		Est cinta de cabeza - Lubricar leva. Estado	1		nan
85		Est pegador de tapa - Lubricar leva. Estado	1		nan
86		Est comando de estaciones - Lubricar levas. Controlar nivel de aceite caja estanca	1		nan
87		Bba de vacio - Limpieza de filtros	1		nan
88		Bba de vacio - Controlar nivel de aceite	1		nan
89		Trampa de agua - Controlar y limpiar	1		nan

Observaciones:

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTENEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento



Orden de Trabajo de Mantenimiento

6362

PREDICTIVO

2024-12-18

CONFECCION

Cargada por: NICOLAS MERCADO

Máquina: 20 Máq_20_Enoplastic

Tarea a realizar: 61 Todeschini capsulón - QUINCENAL

Op.Solicitante:

Descripción Corta: TODESCHINI CAPSULÓN - QUINCENAL

Estado de OTM: 5 CURSADA

Id		Descripción	Ptos	INS	Descripción
74		Est debobinador - Lubricar cadena principal	1		nan
75		Est cinta de apertura - Lubricar leva	1		nan
76		Est incisiones de apertura - Lubricar leva. Controlar resorte	1		nan
77		Est troquelado (rombo) - Controlar resorte	1		nan
78		Est stamping o relieve seco - Lubricar leva. Controlar rodillo seguidor	1		nan
79		Mec paso de falda - Lubricar leva. Controlar nivel aceite de caja	1		nan
80		Cuchilla principal - Lubricar leva	1		nan
81		Pisadores / Cuchilla - Lubricar levas	1		nan
82		Est de pliegue - Lubricar levas	1		nan
83		Est sellado - Lubricar levas	1		nan
84		Est cinta de cabeza - Lubricar leva. Estado	1		nan
85		Est pegador de tapa - Lubricar leva. Estado	1		nan
86		Est comando de estaciones - Lubricar levas. Controlar nivel de aceite caja estanca	1		nan
87		Bba de vacio - Limpieza de filtros	1		nan
88		Bba de vacio - Controlar nivel de aceite	1		nan
89		Trampa de agua - Controlar y limpiar	1		nan

Observaciones:

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTENEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento