



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6329

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-12-03

Sector

CONFECCION

NOVACAP

Cargada por: NICOLAS MERCADO Máquina: 50 26 Todeschini

Tarea a realizar: 49 Todeschini complex - QUINCENAL Op.Solicitante:

Descripción Corta: TODESCHINI COMPLEX - QUINCENAL Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
56	Est debobinador - Lubricar cadena ppal de maquina	1	nan	
57	Bba de vacio - Controlar nivel de aceite	1	nan	
58	Bba de vacio - Limpiar radiador y filtro	2	nan	
59	Est stamping 1 - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
60	Est stamping 2 - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
61	Est incisiones - Lubricar rotula y leva. Controlar resorte	1	nan	
62	Est cinta de apertura - Lubricar rotula y leva. Estado de resorte	1	nan	
63	Est troquelado - Lubricar rotula y leva. Estado de resorte	1	nan	
64	Mec paso de falda - Lubricar leva cabecero de brazo, rotulas. Estado	1	nan	
65	Mec paso de falda - Controlar nivel de aceite caja de leva. Reponer	1	nan	
66	Cuchilla ppal - Lubricar de rotula y leva. Estado	1	nan	
67	Est de pliegue Moleteador 1 - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
68	Est de pliegue Moleteador 2 - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
69	Est cinta de cabeza - Lubricar leva. Estado	1	nan	
70	Est pegador de tapa - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
71	Est comando de estaciones - Lubricar levas. Controlar nivel de aceite caja estanca	1	nan	
72	Formador anillo distanciador - Lubricar cadena	1	nan	
73	Control de estado de correas	1	nan	

Observaciones: _____

_____ID_tipo de falla: _____

Nombre del Mecánico GERMAN MONTEMNEGRO	Hs. _____	Firma _____	Fecha de Ejecución: VB° OP Producción VB° Mantenimiento
---	--------------	----------------	---



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6337

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-12-03

Sector

CONFECCION

NOVACAP

Cargada por: NICOLAS MERCADO Máquina: 14 Máq_14_EnoplastiC

Tarea a realizar: 49 Todeschini complex - QUINCENAL Op.Solicitante:

Descripción Corta: TODESCHINI COMPLEX - QUINCENAL Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
56	Est debobinador - Lubricar cadena ppal de maquina	1	nan	
57	Bba de vacio - Controlar nivel de aceite	1	nan	
58	Bba de vacio - Limpiar radiador y filtro	2	nan	
59	Est stamping 1 - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
60	Est stamping 2 - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
61	Est incisiones - Lubricar rotula y leva. Controlar resorte	1	nan	
62	Est cinta de apertura - Lubricar rotula y leva. Estado de resorte	1	nan	
63	Est troquelado - Lubricar rotula y leva. Estado de resorte	1	nan	
64	Mec paso de falda - Lubricar leva cabeceo de brazo, rotulas. Estado	1	nan	
65	Mec paso de falda - Controlar nivel de aceite caja de leva. Reponer	1	nan	
66	Cuchilla ppal - Lubricar de rotula y leva. Estado	1	nan	
67	Est de pliegue Moleteador 1 - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
68	Est de pliegue Moleteador 2 - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
69	Est cinta de cabeza - Lubricar leva. Estado	1	nan	
70	Est pegador de tapa - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
71	Est comando de estaciones - Lubricar levas. Controlar nivel de aceite caja estanca	1	nan	
72	Formador anillo distanciador - Lubricar cadena	1	nan	
73	Control de estado de correas	1	nan	

Observaciones: _____

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico Hs. Firma Fecha de Ejecución: _____

GERMAN MONTENEGRO _____

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6345

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-12-03

Sector

CONFECCION

NOVACAP

Cargada por: NICOLAS MERCADO Máquina: 15 Máq_15_EnoplastiC

Tarea a realizar: 49 Todeschini complex - QUINCENAL Op.Solicitante:

Descripción Corta: TODESCHINI COMPLEX - QUINCENAL Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
56	Est debobinador - Lubricar cadena ppal de maquina	1	nan	
57	Bba de vacio - Controlar nivel de aceite	1	nan	
58	Bba de vacio - Limpiar radiador y filtro	2	nan	
59	Est stamping 1 - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
60	Est stamping 2 - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
61	Est incisiones - Lubricar rotula y leva. Controlar resorte	1	nan	
62	Est cinta de apertura - Lubricar rotula y leva. Estado de resorte	1	nan	
63	Est troquelado - Lubricar rotula y leva. Estado de resorte	1	nan	
64	Mec paso de falda - Lubricar leva cabecero de brazo, rotulas. Estado	1	nan	
65	Mec paso de falda - Controlar nivel de aceite caja de leva. Reponer	1	nan	
66	Cuchilla ppal - Lubricar de rotula y leva. Estado	1	nan	
67	Est de pliegue Moleteador 1 - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
68	Est de pliegue Moleteador 2 - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
69	Est cinta de cabeza - Lubricar leva. Estado	1	nan	
70	Est pegador de tapa - Lubricar rotula y leva. Estado	1	nan	
71	Est comando de estaciones - Lubricar levas. Controlar nivel de aceite caja estanca	1	nan	
72	Formador anillo distanciador - Lubricar cadena	1	nan	
73	Control de estado de correas	1	nan	

Observaciones: _____

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico Hs. Firma Fecha de Ejecución: _____

GERMAN MONTENEGRO _____

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento