



# Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6378

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-12-18

Sector

CONFECCION



Cargada por:

NICOLAS MERCADO

Máquina:

36

Máq\_4\_Batistella

Tarea a realizar:

67

Batistella - QUINCENAL

Op.Solicitante:

Descripción Corta:

BATISTELLA - QUINCENAL

Estado de OTM:

5

CURSADA

Id		Descripción	Ptos	INS	Descripción
241		Lubricación de estación	1		nan
242		Control de estado de cadenas, coronas y piñones. Lubricación de cadenas	1		nan
243		Control de bomba de vacío	1		nan
281		Control de rótulas y bujes	1		nan
282		Control de cruzetas	1		nan
283		Control de mesas de goma siliconada	1		nan
284		Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1		nan
285		Control de mandos a engranajes abiertos	1		nan
286		Control de mandos a correas	1		nan
287		Control de temperatura de motores y reductores	1		nan
288		Verificar elementos de automatismos	1		nan
289		Control de instalación neumática	1		nan
290		Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1		nan
291		Control de estado general	1		nan
292		Lubricación de estación	1		nan

Observaciones:

ID\_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTENEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento



# Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6386

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-12-18

Sector

CONFECCION



Cargada por:

NICOLAS MERCADO

Máquina:

5

Máq\_5\_Batistella

Tarea a realizar:

67

Batistella - QUINCENAL

Op.Solicitante:

Descripción Corta:

BATISTELLA - QUINCENAL

Estado de OTM:

5

CURSADA

Id		Descripción	Ptos	INS	Descripción
241		Lubricación de estación	1		nan
242		Control de estado de cadenas, coronas y piñones. Lubricación de cadenas	1		nan
243		Control de bomba de vacío	1		nan
281		Control de rótulas y bujes	1		nan
282		Control de cruzetas	1		nan
283		Control de mesas de goma siliconada	1		nan
284		Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1		nan
285		Control de mandos a engranajes abiertos	1		nan
286		Control de mandos a correas	1		nan
287		Control de temperatura de motores y reductores	1		nan
288		Verificar elementos de automatismos	1		nan
289		Control de instalación neumática	1		nan
290		Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1		nan
291		Control de estado general	1		nan
292		Lubricación de estación	1		nan

Observaciones:

ID\_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTENEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento