



MANT FOR 76 REV 4

Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

Tipo de OTM

Fecha Prog.

Sector

NOVA★CAP

Cargada por: NICOLAS MERCADO Máquina: 9 Máq_9_Omba

Tarea a realizar: 55 Omaba - QUINCENAL Op.Solicitante:

Descripción Corta: OMBA - QUINCENAL Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
251	Control de rótulas y bujes	1	nan	
252	Control de bomba de vacío	1	nan	
253	Lubricación de cadenas	1	nan	
293	Control de estado de cadenas, coronas y piñones	1	nan	
294	Control de cruzetas	1	nan	
295	Control de mesas de goma siliconada	1	nan	
296	Control de cuchilla de corte transversal	1	nan	
297	Verificar cortante disco tapa	1	nan	
298	Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1	nan	
299	Verificar funcionamiento del colero	1	nan	
300	Control de mandos a engranajes abiertos	1	nan	
301	Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1	nan	
302	Controlar el funcionamiento del conjunto refilador	1	nan	
303	Control del estado de la estación debobinadora	1	nan	
304	Control del magneto de arrastre	1	nan	
305	Control del centrifugo del horno	1	nan	
306	Control de estado general	1	nan	
307	Lubricación y control de Rotulas	1	nan	

Observaciones: _____

ID tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución

GERMAN MONTENEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6281

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-11-27

Sector

CONFECCION

NOVACAP

Cargada por: NICOLAS MERCADO Máquina: 10 Máq_10_Omba

Tarea a realizar: 55 Omba - QUINCENAL Op.Solicitante:

Descripción Corta: OMBA - QUINCENAL Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
251	Control de rótulas y bujes	1	nan	
252	Control de bomba de vacío	1	nan	
253	Lubricación de cadenas	1	nan	
293	Control de estado de cadenas, coronas y piñones	1	nan	
294	Control de cruzetas	1	nan	
295	Control de mesas de goma siliconada	1	nan	
296	Control de cuchilla de corte transversal	1	nan	
297	Verificar cortante disco tapa	1	nan	
298	Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1	nan	
299	Verificar funcionamiento del colero	1	nan	
300	Control de mandos a engranajes abiertos	1	nan	
301	Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1	nan	
302	Controlar el funcionamiento del conjunto refilador	1	nan	
303	Control del estado de la estación debobinadora	1	nan	
304	Control del magneto de arrastre	1	nan	
305	Control del centrífugo del horno	1	nan	
306	Control de estado general	1	nan	
307	Lubricación y control de Rotulas	1	nan	

Observaciones: _____

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTEMNEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6289

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-11-27

Sector

CONFECCION

NOVACAP

Cargada por: NICOLAS MERCADO Máquina: 12 Máq_12_Omba

Tarea a realizar: 55 Omba - QUINCENAL Op.Solicitante:

Descripción Corta: OMBA - QUINCENAL Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
251	Control de rótulas y bujes	1	nan	
252	Control de bomba de vacío	1	nan	
253	Lubricación de cadenas	1	nan	
293	Control de estado de cadenas, coronas y piñones	1	nan	
294	Control de cruzetas	1	nan	
295	Control de mesas de goma siliconada	1	nan	
296	Control de cuchilla de corte transversal	1	nan	
297	Verificar cortante disco tapa	1	nan	
298	Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1	nan	
299	Verificar funcionamiento del colero	1	nan	
300	Control de mandos a engranajes abiertos	1	nan	
301	Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1	nan	
302	Controlar el funcionamiento del conjunto refilador	1	nan	
303	Control del estado de la estación debobinadora	1	nan	
304	Control del magneto de arrastre	1	nan	
305	Control del centrífugo del horno	1	nan	
306	Control de estado general	1	nan	
307	Lubricación y control de Rotulas	1	nan	

Observaciones: _____

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTEMNEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento



Orden de Trabajo de Mantenimiento

OTM N°

6297

Tipo de OTM

PREDICTIVO

Fecha Prog.

2024-11-27

Sector

CONFECCION

NOVACAP

Cargada por: NICOLAS MERCADO Máquina: 13 Máq_13_Omba

Tarea a realizar: 55 Omba - QUINCENAL Op.Solicitante:

Descripción Corta: OMBA - QUINCENAL Estado de OTM: 5 CURSADA

Id	Descripción	Ptos	INS	Descripción
251	Control de rótulas y bujes	1	nan	
252	Control de bomba de vacío	1	nan	
253	Lubricación de cadenas	1	nan	
293	Control de estado de cadenas, coronas y piñones	1	nan	
294	Control de cruzetas	1	nan	
295	Control de mesas de goma siliconada	1	nan	
296	Control de cuchilla de corte transversal	1	nan	
297	Verificar cortante disco tapa	1	nan	
298	Controlar estado de rodillos metálicos y de goma	1	nan	
299	Verificar funcionamiento del colero	1	nan	
300	Control de mandos a engranajes abiertos	1	nan	
301	Control de estado de cuchilla lateral y de cinta de apertura.	1	nan	
302	Controlar el funcionamiento del conjunto refilador	1	nan	
303	Control del estado de la estación debobinadora	1	nan	
304	Control del magneto de arrastre	1	nan	
305	Control del centrífugo del horno	1	nan	
306	Control de estado general	1	nan	
307	Lubricación y control de Rotulas	1	nan	

Observaciones: _____

ID_tipo de falla:

Nombre del Mecánico

Hs.

Firma

Fecha de Ejecución:

GERMAN MONTEMNEGRO

VB° OP Producción

VB° Mantenimiento