

Currículo Vitae**DATOS GENERALES.**

Nombre: Guillermo Uribe Rodríguez.

Fecha de nacimiento: 21 de febrero de 1981 (39 Años)

Estado Civil: Casado

Domicilio: Agrupamiento L# 72

Colonia: Narciso Bassols. Delegación Gustavo A. Madero C.P. 07980, México D.F.

Teléfonos de contacto: 21-58-31-62 . Teléfono celular: 56-18-52-16-16

E-mail: guriber1981@gmail.com

**PERFIL PROFESIONAL.**

Ingeniero Químico Metalúrgico con 12 años de experiencia, 6 en el área de control de calidad en construcción y mantenimiento en instalaciones petroleras costa fuera, 6 años en producción de compuertas hidráulicas y estructura metálica en planta, así como responsable de montaje en obra de las estructuras producidas en planta para clientes como CONAGUA, PEMEX, CFE.

Desarrollando los puestos de Inspector, Supervisor y Coordinador de Control de Calidad, así como Jefe de Aseguramiento de calidad, teniendo a mi cargo personal técnico de inspección, supervisión y auditoria. Así como supervisor de producción, supervisor de montaje y supervisor de obra con personal operativo a mi cargo y coordinando contratistas.

Teniendo conocimientos técnicos y administrativos en relación al Sistema de Gestión Integral (Calidad, Seguridad Industrial, Protección Ambiental)

OBJETIVO PROFESIONAL

Desarrollar habilidades y conocimientos de manera simultánea con mi experiencia laboral para un crecimiento profesional y personal para contribuir en la mejora continua de los procesos de la empresa.

FORMACIÓN ACADEMICA

Ingeniería Química Metalúrgica

Facultad de Química

Universidad Nacional Autónoma de México (UNAM) Periodo: 2000 - 2006

Título y Cedula Profesional

EXPERIENCIA LABORAL.

Construcciones Metálicas FELD S.A. de C.V.

Jefe de Aseguramiento de Calidad

Periodo: abril 2019 – junio 2020.

Responsabilidades

- Elaboración e implementación del Plan de calidad en planta y en diversas obras.
- Elaboración e implementación del plan de inspección y pruebas en planta y obras.
- Mejora de procedimientos existentes para conservar certificación ISO-9001.
- Elaboración de procedimientos y manuales.
- Desarrollar plan de auditorías de aseguramiento de calidad en planta y obras.
- Verificar que se lleven a cabo los registros, de producción, construcción y aseguramiento de calidad.
- Coordinar pruebas no destructivas durante la fabricación y durante el montaje de la estructura.
- Elaborar y dar seguimiento a las no Conformidades.
- Atención a clientes durante visita a planta u obra para revisar temas relacionados a la calidad del producto.
- Calificación de soldadores de planta y obras.
- Elaboración de Dossier de fabricación y seguimiento de elaboración de dossier de obra.
- Elaboración de indicadores de calidad.
- Participación activa para la implementación del sistema de Gestión de la Calidad.
- Capacitación a supervisores de calidad, supervisores de producción y residentes de obra.

Logros:

- Elaboración y mejora de procedimientos para adecuación de planes de calidad planta y obra.
- Implementación de área de calificación para soldadores.
- Implementación de sistema para calificación y seguimiento de soldadores, se logró pasar de un 70% a un 95% de soldadores calificados.
- Diseño de WPS y método para calificación de soldadores en procesos SMAW y FCAW de acuerdo a código AWS D1.4.
- Implementación de sistema para control de reportes de pnds.
- Implementación de sistema para controlar e integrar dossier, integración de 100% de dossiers de planta y obra.
- Disminución de 15% de rechazos en soldadura en planta y en obra.
- Elaboración y calificación de WPS para proyecto Espacio Condesa.

RG Estructuras de Acero S.A. de C.V.

Supervisor de Obra.

Periodo: febrero 2017 – abril 2019.

Proyecto de armado y montaje de Estructura metálica para la cubierta del Estadio de los Diablos Rojos del México.

Responsabilidades:

- Análisis de ingenierías, lectura e interpretación de planos, para ejecución de trabajos de armado y montaje.
- Elaboración de programas de trabajo.
- Elaboración y propuesta de secuencias de armado y montaje.
- Gestión de recursos humanos, técnicos y de materiales.
- Elaboración de registros de soldadura, torque y protección anticorrosiva.
- Manejo de personal operativo (soldadores, armadores montadores, pintores, maniobristas, operadores de grúa, ayudantes generales)
- Supervisión e inspección de trabajos de trazo, corte, armado, soldadura (SMAW, FCAW) y montaje.
- Calificación de habilidad de soldadores de acuerdo con AWS D1.1 2015
- Elaboración de procedimientos y controles.
- Coordinación de inspecciones con PNDs.
- Elaboración de Dossier de calidad.

Logros:

- Implementación de registros de soldadura, protección anticorrosiva y torque.
- Reducción de un 50% en rechazos en trabajos de soldadura
- Implementación de controles de campo.
- Implementación de registros y controles de almacén
- Reducción de un 65 % de consumibles de soldadura

Fábrica de Compuertas Riego Nacional S.A. de C.V.**Supervisor de Producción en planta y supervisor de montaje en obra.**

Periodo: Octubre 2014 – Octubre 2016.

Proyecto de fabricación de 9 compuertas puentes y mecanismos de elevación para hidroeléctrica General Ambrosio Figueroa (La Venta) de Comisión Federal de Electricidad, así como proyectos para PEMEX y CONAGUA.

Responsabilidades:

- Análisis de ingenierías, lectura e interpretación de planos para elaboración de despieces etc.
- Elaboración de programas de trabajo.
- Gestión de recursos humanos técnicos y de materiales.

- Elaboración de registros de soldadura y protección anticorrosiva.
- Manejo de personal operativo (soldadores, armadores, pintores, maniobristas, torneros, operadores de grúa, ayudantes generales)
- Supervisión e inspección de trabajos de trazo, corte, armado y soldadura (SMAW, GMAW, FCAW)
- Calificación de procedimientos de soldadura de acuerdo al código AWS D1.1 2010
- Calificación de habilidad de soldadores.
- Elaboración de procedimientos y controles

Logros:

- Implementación de controles de materiales en almacén.
- Disminución de 30% en consumibles para corte y soldadura
- Calificación del 100% de personal soldador.-armador.
- Implementación y mejora de procesos de producción en taller.
- Disminución de movimientos en línea de producción.
- Implementación de control y estadística de soldadores.
- Disminución del 25% de rechazos en trabajos de soldadura.
- Implementación de secuencias de armado y soldadura para mejora de tiempos de producción.
- Atención a auditoria para re-certificación de empresa en ISO-9001 en el año 2015.

Oceanografía S.A. de C.V. Periodo: Octubre 2008 - Octubre 2014

Coordinador de Control de Calidad Periodo: Noviembre 2011- Octubre 2014

Responsabilidades:

- Análisis de las ingenierías APC, coordinación de la supervisión e inspección de trabajos de reforzamiento estructural que implican aplicación de soldadura bajo el código AWS D 1.1.
- Inspección de materiales proporcionados por el cliente. (PEMEX)
- Supervisión e inspección en la aplicación en sistemas de recubrimientos anticorrosivos basados en la NFR-053-PEMEX-2006.
- Registro, estadística y control de trabajos realizados en campo, bajo los formatos de la empresa.
- Elaboración de listas de verificación para instalación de estructura y línea de proceso.
- Elaboración de libro de pre-arranque.
- Coordinación de inspecciones con PND (U.T. P.T. Y M.T.)
- Coordinación de supervisores e inspectores de control de calidad, así como técnicos de PND, de PH y RE.
- Coordinación con el Departamento de Ingeniería para prevención y solución de no conformidades.

- Trato directo con la supervisión de PEMEX abordando para análisis y solución de problemas.
- Revisión y modificación de métodos y procedimientos de la empresa.
- Participación en implementación y ejecución del SGI.
- Participación en auditorías internas y atención a auditorías externas para certificación de embarcación en ISO-9000
- Capacitación de personal operativo y administrativo en los ciclos de disciplina operativa.

Logros:

- Modificación y actualización de método para control y estadística de soldadores.
- Reducción de 5% de recalificaciones de soldadores.
- Reducción de 3% en rechazos de soldadura
- Difusión y puesta en marcha de procedimientos para los diferentes departamentos de diversas embarcaciones.

Supervisor de Control de Calidad. Periodo: Enero- Noviembre 2011

Responsabilidades:

- Supervisión de trabajos de desmantelamiento e instalación que incluyen; soldadura en línea de proceso bajo el código ASME B 31.3 y piezas estructurales bajo el código AWS D 1.1. Así como supervisión e inspección en la aplicación en sistemas de recubrimientos anticorrosivos basados en la NFR-053-PEMEX-2006.
- Verificación de máquinas de soldar.
- Supervisión de inspecciones con PND (R.T. U.T. P.T. Y M.T.)
- Supervisión de Pruebas Hidrostáticas, Relevado de Esfuerzos y Pruebas de Dureza.
- Registro, estadística y control de trabajos realizados en campo, bajo los formatos de la empresa.

Inspector de Control de Calidad. Periodo: Octubre 2008- Enero 2011

Responsabilidades:

- Inspección de trabajos de soldadura en línea de proceso bajo el código ASME B 31.3 y piezas estructurales bajo el código AWS D 1.1. Así como supervisión e inspección en la aplicación en sistemas de recubrimientos anticorrosivos basados en la NFR-053-PEMEX-2006.
- Registro, estadística y control de trabajos realizados en campo, bajo los formatos de la empresa.

HABILIDADES

- Manejo de paquetería office.
- Autocad
- Manejo de Códigos de soldadura AWS D1.1, ASME B31.3, API1104.
- Manejo de estándares de SSPC para procesos de aplicación de recubrimientos.
- Facilidad para elaboración e implementación de procedimientos, métodos y manuales.

IDIOMA.

- Ingles intermedio avanzado.

CURSOS.

- Curso básico de seguridad en plataformas y barcasas, curso básico de supervivencia en el mar. Periodo: septiembre 2013.
- Curso de control de derrames de hidrocarburos Julio 2011
- Curso de trabajos en altura Febrero 2009
- Curso de inspección Visual. Enero 2009
- Curso de inspección de soldadura. Enero 2009
- Curso básico de seguridad en plataformas y barcasas, curso básico de supervivencia en el mar. Periodo: octubre 2008.
- Curso: Análisis numérico y programación aplicada a los fenómenos de transporte. Periodo: febrero 2006—Agosto 2006.
- Determinación de velocidades de calentamiento con y sin transformación de fase en dos aceros Hipoeutectoides. Periodo: 24 Septiembre – 19 Octubre 2001.
- Fabricación y caracterización de hierros grises. Periodo: Mayo- Junio 2001