

CURRICULUM VITAE

JOSÉ ELÍAS GÓMEZ IPARRAGUIRRE

- **INGENIERO METALURGISTA - CIP. 087843**
- **CERTIFIED WELDING INSPECTOR – CWI-AWS.**
- **INGENIERO DE SOLDADURA – PUCP**



Soy Ingeniero con 28 años de experiencia profesional en: Fabricación y/o Montaje de estructura, tanques y tuberías durante la Construcción Oleoductos y/o Gasoductos, construcción y/o Ampliación de Plantas, como en el sector Metalmecánico en general. Trabajé con todos los tipos de aceros. Los cargos desempeñados son: Jefe de Supervisión de Obra, Supervisor de Obra, Jefe de Producción, Supervisor de Producción, Jefe Control de Calidad, Inspector QA/QC, Pre-Comisionado y Comisionado.

Utilicé Códigos y Normas: AWS, AISC, ASME, API, ASTM y otras.

2. DATOS GENERALES:

APELLIDOS	: GÓMEZ IPARRAGUIRRE
NOMBRES	: JOSÉ ELÍAS
EDAD	: 59 Años
DIRECCIÓN	: Antonio Raymondi No. 132 Dpto. 305 Urb. El Retablo II. Lima 07
PROFESIÓN	: INGENIERO METALURGISTA
A.W.S. (Certificate Number)	: 12061851
DNI.	: 08631390
BREVETE	: Tipo A-1
TELÉFONO	: 537-0519 / 996-861-201
E – mail	: jose.gomez07@yahoo.com Jose.gomezi@hotmail.com

3. TITULOS ACADÉMICOS Y CERTIFICACIONES:

UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA	- Ingeniero Metalurgista
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERU	- Ingeniero de Soldadura
AMERICAN WELDING SOCIETY	- Certified Welding Inspector

2. ESTUDIOS Y CURSOS REALIZADOS:

- 2.1 Evaluación de la Conformidad – According al NTP-ISO/IEC 17020 – 2012 Inspection Code.**
CC – SUDAMERIS – 12 Horas.
- 2.2 Curso Técnico Protección Catódica**
CIP – LIMA Ingeniería Eléctrica – 10 Horas
- 2.3 Sistemas Integrados de Gestión ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001**
APPLUS Capacitación – 14 horas.
- 2.4 Auditorias de Sistemas de Gestión según ISO 19011.**
APPLUS Capacitación – 16 horas.
- 2.5 API 1104, ANSI B31.8 y ANSI B31.4(Inspección y Supervisión)**
Tecnicontrol - Cega - 120 Hrs.
- 2.6 Curso de Seguridad STOP para Camisea.**
TGP – SEGURIDAD – 160 Hrs.
- 2.7 Mantenimiento para Plantas Industriales.**
Panasonic Corp. – AOTS – JICA.
- 2.8 INGLÉS – Intermedio lectura, escritura.**
- 2.9 COMPUTACION:** Office Nivel Intermedio, Autocad, y otros programas.

3. EXPERIENCIA PROFESIONAL:

3.1 CLIENTE : **CALIDDA - FENIX POWER SAC.**

COMPAÑÍA : **APPLUS NORCONTROL PERÚ SAC.**

CARGO : Dirigir los trabajos de Supervisión a Cía. GyM-Fénix de los trabajos finales en Construcción, Pruebas, Pre-Comisionado y Comisionado de un Gasoducto y City Gate desde ducto de TGP con MAPO de 153 bar, a la Central Térmica de Fénix Power-Chilca.

FECHA : 01 Enero a 30 Setiembre del 2014.

3.2 CLIENTE : **Ampliación de Red Principal (ARP) - Cálidda Gas Natural de Lima**

COMPAÑÍA : **APPLUS NORCONTROL PERÚ SAC.**

CARGO : *JEFE DE REVISION DE PLANOS AS-BUILT*

LABOR : Dirigir los trabajos de Revisión de Planos As-Built y Dossiers, del Proyecto Ampliación de Red Principal de Calidad que consta de: Gasoducto, City Gate, Cámaras de Válvulas, Estación Terminal e Interconexión de TGP al Nuevo City Gate de Lurín

FECHA : 01 Setiembre a 30 Diciembre del 2013.

3.3 CLIENTE : **Central Térmica Termo chilca S.A. - Cálidda Gas Natural de Lima**

COMPAÑÍA : **TUV Rheinland Perú SAC.**

CARGO : *JEFE DE SUPERVISION.*

LABOR : Dirigir los trabajos de Supervisión a la Cías. S&E y Sercontec durante construcción, Pre-Comisionado y Comisionado de un Gasoducto y Construcción de Estación EFMRGC desde ducto de TGP a la Planta de Termo chilca con presión de operación (MAPO) de 153 bar.

FECHA : 12 Febrero al 30 Agosto del 2013.

3.4 CLIENTE : **Construcción del City Gate de Lurín - Cálidda Gas Natural de Lima.**

COMPAÑÍA : **APPLUS NORCONTROL PERÚ SAC.**

CARGO : *SUPERVISOR MECANICO*

LABOR Supervisión de los trabajos realizado por la Cía. GyM durante la construcción, Pre-Comisionado y Comisionado de la Interconexión del Ducto de TGP al Nuevo City Gate de Cálidda de Lurín, esta Interconexión va a operar con una presión de operación (MAPO) de 153 bar con tubería API 5L X70.

FECHA 26 Abril del 2012 hasta el 02 Febrero 2013

3.5 CLIENTE : **Ampliación de Red Principal - Cálidda Gas Natural de Lima.**

COMPAÑÍA : **APPLUS NORCONTROL CHILE SAC.**

CARGO : *SUPERVISOR MECANICO*

LABOR Trabajos de Supervisión a la Cía. GyM durante la construcción de 43 Kms. de un Gasoducto perteneciente a la Ampliación de Red principal de Gas para Calidda en las actividades: Soldadura, Revestimiento, Tie.In, Bajado, Pruebas Hidrostáticas, Protección Catódica, otras.

FECHA 25 Abril del 2011 hasta el 25 Abril del 2012.

3.6 CLIENTE : **Planta de Licuefacción de GN de Melchorita - Cias. CBI – COLP.**

COMPAÑÍA : **ESTRUCTURAS ESMETAL SAC.**

CARGO *SUPERVISOR DE SOLDADURA.*

LABOR Supervisión de los trabajos de soldadura durante la Fabricación de las Estructuras y tuberías que se utilizan en Construcción de la Planta de Licuefacción de Melchorita. Calificación de Procedimientos de Soldadura (WPS) y Calificación de Soldadores.

PERÍODO Diciembre 2007 hasta Enero 2010 y Agosto 2010 hasta Febrero del 2011

3.7 CLIENTE : Cía. Minera VOLCAN
COMPAÑÍA : REPRESENTACIONES BEST SAC.
CARGO JEFE DE PROYECTOS Y PRODUCCION.
LABOR Planificar, Cotizar y dirigir la Construcción/Montaje de Equipos para Concentradoras de Minera Volcan: Tanques Agitadores, Espesadores, Tuberías y las estructuras relacionadas.
PERÍODO Enero 2007 hasta Noviembre 2007.

3.7 CLIENTE : SOUTHER PERU COPPER CORPORATION, ENERSUR.
COMPAÑÍA : FIMA S.A.
CARGO SUPERVISOR DE SOLDADURA.
LABOR - Supervisión de soldadura de tuberías (Spool), y Prueb. Hidrostática. También Supervisión de construcción y montaje en la Ampliación de planta Óxidos de Cía. Cerro Verde.
PERÍODO : Octubre 2005 hasta Octubre 2006.

3.9 CLIENTE : Camisea Natural Gas and NGL Transportation System - T.G.P.
COMPAÑÍA : TGP- GIE (GASODUCTO DE CAMISEA)
CARGO : INSPECTOR DE SOLDADURA Nivel II.
LABOR Supervisión de Trabajos de Soldadura y PH de tuberías NG y NLG: Línea Principal, Tie.In, Cruces de Carretera, de Río, Montaje / Pruebas: Válvulas y Estaciones de Recepción y Bombeo.
PERÍODO : Abril 2002 hasta Junio 2004

3.10 CLIENTE : ENERSUR S.A. - TERMoeLECTRICA DE ILO.
COMPAÑÍA : SOLDADORAS ANDINAS S.A.
CARGO JEFE DE PRODUCCIÓN
LABOR : Dirección y Supervisión de Construcción de Maquinas de Soldar **Hobart/ Solandinas**, Arco convencional, TIG, MIG/MAG, Corte por Plasma. Supervisión de estructuras en Metal Mecánica.
PERÍODO : Marzo de 1999 hasta Noviembre del 2001

3.11 CLIENTE : LECHE GLORIA S.A. PLANTA DE HUACHIPA
COMPAÑÍA : SOLANDINAS COMERCIAL S.A. / SOLDADORAS ANDINAS S.A.
CARGO: JEFE DE SERVICIO TÉCNICO (PRODUCCIÓN Y ASESORIA)
LABOR :- Hacer Procedimientos e Inspección de Procesos de Soldadura para la Planta de Leche Gloria. Apoyar a las empresas para Calificar Soldadores en la construcción de Central Termal de Ilo.
PERÍODO : Octubre 1997 hasta el Febrero 1999.

3.12 COMPAÑÍA: SOLDADORAS ANDINAS S.A.
CARGO: JEFE DE CONTROL DE CALIDAD (INSPECCIONES).
LABOR : Control Calidad fabricación de Maquinas de Soldar. Elaborar Procedimientos de Soldadura para la Planta de Gases La Oroya. Elaborar los requerimientos para Implementar ISO 9000.
PERÍODO : Octubre de 1992 hasta el Octubre de 1997.

3.13 COMPAÑÍA: SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA FAP (SEMAN – FAP)
CARGO: INSPECTOR DE SOLDADURA Y TRATAMIENTO TERMICO
LABOR :- Inspección de Soldadura de Partes de uso Aeronáutico utilizando: Aceros Estructurales, Inoxidables, Aleación Al, Mg, y Aleaciones Especiales. Pruebas Destructivas y No destructivas.
PERÍODO : Enero de 1990 hasta octubre de 1992

3.14 COMPAÑÍA: SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE LA FAP (SEMAN – FAP)
CARGO : ANALISTA METALURGICO
LABOR : - Análisis Metalúrgico de Aleaciones de Uso Aeronáutico para identificación de Materiales (Metalografía, Análisis Químico entre otros). Pruebas No destructivas, pruebas realizadas en campo como: RX, UT, PT. - Pruebas Destructiva (Dureza, Tracción, Dobles, Corte),
PERÍODO : Febrero de 1988 hasta Octubre de 1992

REPUBLICA DEL PERU
A NOMBRE DE LA NACION
EL RECTOR DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA

POR CUANTO:
EL CONSEJO UNIVERSITARIO, VISTO QUE HAN SIDO CUMPLIDOS
LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LA FACULTAD DE
INGENIERIA GEOLOGICA MINERA Y METALURGICA,
HA OTORGADO CON FECHA 06 DE JULIO DEL 2005

EL TITULO PROFESIONAL DE
INGENIERO METALURGISTA
A DON

JOSE ELIAS GOMEZ IPARRAGUIRRE


POR TANTO:
EXPIDE EL PRESENTE DIPLOMA PARA QUE SE LE RECONOZCA COMO TAL
DADO EN LIMA A 26 DE JULIO DEL 2005



Secretario General



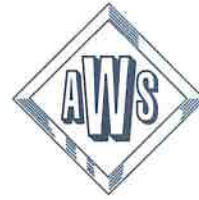
Decano de la Facultad



Rector de la Universidad

REGISTRADO A FOJAS 166 DEL TOMO 16 RESPECTIVO

American Welding Society



Certifies that Welding Inspector

Jose E Gomez Iparraguirre

*has complied with the requirements of AWS QC1,
Standard for AWS Certification of Welding Inspectors*

12061851

CERTIFICATE NUMBER

June 1 2015

EXPIRATION DATE



William A. Zieg

AWS PRESIDENT

Bill Behrke

AWS QUALIFICATION COMMITTEE CHAIR

For H. Williams

AWS CERTIFICATION COMMITTEE CHAIR



PONTIFICIA
UNIVERSIDAD
CATÓLICA
DEL PERÚ

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ

El Decano de la Facultad de Ciencias e Ingeniería confiere el

DIPLOMA DE ESPECIALIZACIÓN EN INGENIERÍA DE SOLDADURA

a don(a)

José Elías Gómez Iparraguirre

Quien ha cumplido con los requisitos de aprobación del XI Programa de Especialización 2008, realizado en cuatro módulos con un total de 450 horas de clases.

Firmado en Lima, el *27* de *Febrero* de 2009

DANIEL TORREALVA DÁVILA
Decano



CARLOS FOSCA PASTOR
Coordinador