

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Proyecto: CENTRO CORPORATIVO INTERSEGUROS-INTELIGO

Descripción: BRAZO HIDRAULICO PARA PUERTA CORTA FUEGO

INT_SSG_EJE_PET_COM _GEN_09_EVA_006_RA ET SS-502 Página 1 de 3

BRAZO HIDRÁULICO PARA PUERTAS CORTAFUEGO

CONTENIDO

- 1. ALCANCES Y DESCRIPCIÓN GENERAL
- 2. RESISTENCIA AL FUEGO
- 3. APROBACIONES
- 4. MATERIAL
- 5. ACABADOS
- 6. DESCRIPCION
- 7. INSTALACIÓN
- 8. DIMENSIÓN
- 9. CERTIFICADOS
- 10. ETIQUETADO
- 11. INSTALADOR
- 12. GARANTIA



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Proyecto: CENTRO CORPORATIVO INTERSEGUROS-INTELIGO

Descripción: BRAZO HIDRAULICO PARA PUERTA CORTA FUEGO

INT_SSG_EJE_PET_COM _GEN_09_EVA_006_RA ET SS-502 Página 2 de 3

1. ALCANCES Y DESCRIPCIÓN GENERAL

Esta especificación técnica no constituye información para construcción. Solo se adjunta como material de referencia puesto que todo brazo hidráulico cierrapuertas a instalarse en puertas con resistencia al fuego comprobada debe pasar pruebas estandarizadas que confirmen la idoneidad del equipo para su uso en condiciones de incendio como parte de un sistema.

A continuación se detalla las características principales que deberá cumplir el equipo.

2. RESISTENCIA AL FUEGO

• Debe poseer una aprobación para formar parte del sistema de protección contrafuego de la abertura (puerta cortafuego) con un rating mínimo especificado igual al de la puerta cumpliendo las aprobaciones del punto 3.

3. APROBACIONES

- Cumpliendo aprobaciones UL y/o WH bajo los siguientes estándares.
- ANSI A156.4 2001 grado 1.
- Listada UL para puertas cortafuego mínimo 90 minutos, UL 10B, UL 10C y UBC-7-2.
- Requerimientos ADA (americans with desabilities add).

4. MATERIAL

• En acero, hierro, hierro forjado, aluminio o aluminio forjado vaciado en molde

5. ACABADOS

- En Acero inoxidable o aluminizado para puerta metálica.
- En bronce pulido para puertas de madera.

6. DESCRIPCION

- Brazo hidráulico cierra puertas aprobada para uso en puertas resistentes al fuego.
- Deberá ser clasificado Heavy duty: para puertas de uso continuo.
- Deberá proporcionar un lapso de cerrado de 5 a 7 segundos para 90 grados.
- El ángulo de apertura deberá ser de 90 grados como mínimo.

DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA	Preparado: FBM/RI	Aprobado: FBM	Revisión N° 1
DEPARTAMENTO DE INGENIERIA	Preparado: FBM/RI	Aprobado: FBM	Fecha: Julio, 2008



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Proyecto: CENTRO CORPORATIVO INTERSEGUROS-INTELIGO

Descripción: BRAZO HIDRAULICO PARA PUERTA CORTA FUEGO

INT_SSG_EJE_PET_COM _GEN_09_EVA_006_RA ET SS-502 Página 3 de 3

7. INSTALACIÓN

- Cumpliendo estándar de instalación proporcionadas por el fabricante.
- Su instalación deberá permitir la abertura de la puerta con una fuerza no mayor a 30 lb-f.

8. DIMENSIÓN

Dimensión de puerta: variable (según cuadro de vanos en Arquitectura).

9. CERTIFICADOS

- Copia del certificado de cumplimiento vigente proporcionado por UL y/o WH para brazos hidráulicos cierra puertas resistentes al fuego. (fire exit hardware)
- Carta del fabricante indicando la descripción del producto, código y modelo que cumple los estándares referidos en la presente especificación técnica.

10. ETIQUETADO

• El producto debe ser visiblemente etiquetado. El contenido de la etiqueta debe incluir las palabras "listed" y "fire exit hardware" e indicar un número de serie.

11. INSTALADOR

- Calificaciones del Instalador: Mínimo 05 años de experiencia documentada de instalar productos especificados en el presente documento.
- El proveedor deberá verificar en campo las dimensiones en obra de ser el caso antes de la fabricación.
- El instalador deberá realizar todas las coordinaciones necesarias para la instalación, preparación, corte, refuerzos para cerrajería, dispositivos de apertura eléctricos y elementos a empotrar.

12. GARANTIA

- Deberá presentarse una garantía por el sistema instalado debidamente firmada por el representante legal del proveedor.
- Garantía mínima de 05 años contra defectos de fabricación de los componentes del sistema.
- Ambas garantías deberán ser hechas en papel membretado, sellado y firmado.

	DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA	Preparado: FBM/RI	Aprobado: FBM	Revisión N° 1
DEPARTAMENTO DE INGENIERIA	Preparado: FBM/RI	Aprobado: FBM	Fecha: Julio, 2008	