

JOSE LUIS BARBARÁN CUSIPUMA

056 536379 / 988978485 / #988978485



	TITULO	PERIODO
Diplomado	DIRECCIÓN DE PROYECTOS / BASADO EN GUÍA PMBOK 5ta Edición (PUPC)	2013-2014
Certificaciones	INSPECTOR LEVEL II ASNT TC 1A / INSPECCIÓN VISUAL	2012
	INSPECTOR LEVEL II ASNT TC 1A / LIQUIDOS PENETRANTES	2012
Colegiatura	COLEGIO DE INGENIEROS DEL PERU – CIP 134134	2012
Profesión	INGENIERO MECÁNICO Y ELÉCTRICO	2004-2009
Manejo de Software	MICROSOFT OFFICE EXCEL AVANZADO / MS PROYECT / MS S10 / AUTOCAD AVANZADO / INVENTOR PROFESIONAL / CADWORX	2010
Idiomas	INGLES TECNICO BASICO	2010

PERFIL PROFESIONAL

Ingeniero Mecánico y Eléctrico Titulado y Colegiado, Supervisor Piping en Líneas de Turbo en Lote 57 Repsol Exploration Peru, Supervisor de Proyectos en Plataforma Exploratoria de Petróleo DOM 1- Lote 116, Supervisor de Proyectos en Planta de Petróleo Andoas – Lote 1AB, Supervisor de Instalación de Refuerzos Metálicos Permanentes y Temporales – Reparación Correctiva de Oleoductos, Inspector de Calidad en Planta de Gas Malvinas – Lote 88, welding inspector piping (acero-disímil-dúplex), NDT inspector (Gammagrafía, Tintes Penetrantes, Inspección Visual, Medición de Espesores, Ultrasonido Convencional, Tratamiento Térmico), 01 año de Supervisor de Proyectos, 03 años como Inspector Calidad (QA/QC), QC en fabricación de Stud Bolts, Nuts, Washer, pre-comisionado y comisionado en Planta de Gas Malvinas - Lote 88, QC en pruebas de sello y cuerpo Válvulas, QC pruebas hidrostáticas a piping, QC pruebas neumáticas a piping, QC Closure Weld, Inspector de Integridad de Ductos.

QC en proceso de densidad de suelos y proctor modificado.

Proyectos de gran envergadura del sector hidrocarburos, tengo como principal pilar en mi trabajo la seguridad, salud y medio ambiente HSE. Proactivo con los objetivos de la organización.

Ser parte del equipo que logró certificar a WOOD GROUP PERU S.A.C. con la Norma ISO 9001:2008, en Mantenimiento de Planta de Hidrocarburos y EPC (ingeniería, procura y construcción). Por ente certificador SGS.

Conocimientos sólidos sobre normas técnicas ASME, API, ASTM, AWS, SSPC, ISO, aplicables a EPC, gaseoductos, hidrocarburos, estructuras, etc.

Profesional Inspector de Soldadura miembro de AWS N° 55646, habilitado para interpretar NDT; SNT-TC-1A Edición 2006, Level II VT, PT, Certificado N° FTI JBC-VT- 0100/ N° FTI JBC-PT- 0100 expiran 2015, sólidos conocimientos en inspección de preparación de superficie y pintura.

Aplico SIG (Sistemas Integrados de Gestión), estándares de seguridad industrial OHSAS 18001, gestión ambiental ISO 14001 y de calidad ISO 9001.

Poseo experiencia de supervisión en fases de construcción, materiales (piping, codos, bridas y fittings) fabricación de spools, montaje de tuberías, tendido de líneas, curvado de líneas, soldadura piping, ensayos no destructivos, reparación de soldadura, tie-ins, Hot Taps, prueba hidrostática-neumáticas aplicación de epoxi, instalación de mantas termo contraíbles, etc.

Elaboración de reportes diarios de calidad, realizando los Hold Point y Witness Point.

Experiencia en Liderazgo de personal.

EMPRESA: INMAC PERU S.A.C.

SERVICIO: ORGANIZACIÓN MULTISCIPLINARIA DE INGENIEROS CONSULTORES Y CONSTRUCTORES CON MAS DE 19 AÑOS DESARROLLANDO PROYECTOS EXITOSOS. EXPERIENCIA EN CONSULTORIA EN ESTUDIOS Y DISEÑOS, GERENCIA DE PROYECTOS, EN INTERVENTORIA DE OBRAS DE INGENIERIA CIVIL, ELECTRICA, MECANICA, INSTRUMENTACION, PROCESOS Y AMBIENTAL.
CON CERTIFICACION ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

CARGO: SUPERVISOR PIPING.

PERIODO: 02 MARZO 2014 – HASTA LA FECHA.

Mi principal labor es Dirigiendo la Gestión del Proyecto en desarrollo: Recepción y Despacho de Sistema de Línea Turbo (JP1) del cliente Repsol Exploración Peru – Lote 57.
Supervisando disciplinas: gestión del proyecto, mecánica.

Gestión del Proyecto: Monitorear y controlar los trabajos optimizando el desempeño. Desarrollar un control integrado de cambios evaluando los requerimientos de información y gestionando la aprobación de los mismos. Verificar y controlar el alcance del proyecto. Definir las secuencias de las actividades. Estimar las cantidades de recursos requeridas y las duraciones; controlar el cronograma del proyecto. Determinar los requerimientos de calidad y realizar el aseguramiento de la calidad. Gestionar el equipo de trabajo. Identificar y evaluar los riesgos del proyecto. Realizar el cierre del proyecto.

Supervisión:

- Planificación y elaboración de lista de materiales, recursos, consumibles y tiempos estimados.
- Supervisar la el tendido de lingadas de tuberías y fabricación de spools (tubería Inoxidable 3", Sch10), según linemaientos de Norma Asme B31.3 – 2010.
- Elaboración de informes semanales, mensuales de avance de obra.

EMPRESA: INGENIERIA STRYCON S.A.S.

SERVICIO: ORGANIZACIÓN MULTISCIPLINARIA DE INGENIEROS CONSULTORES Y CONSTRUCTORES CON MAS DE 19 AÑOS DESARROLLANDO PROYECTOS EXITOSOS. EXPERIENCIA EN CONSULTORIA EN ESTUDIOS Y DISEÑOS, GERENCIA DE PROYECTOS, EN INTERVENTORIA DE OBRAS DE INGENIERIA CIVIL, ELECTRICA, MECANICA, INSTRUMENTACION, PROCESOS Y AMBIENTAL.
CON CERTIFICACION ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

CARGO: SUPERVISOR DE PROYECTOS.

PERIODO: 10 SETIEMBRE 2013 – 28 FEBRERO 2014

Mi principal labor es Supervisar la Gestión del Proyecto en desarrollo de Construcción de Plataforma Exploratoria DOM 1– Lote 116 del cliente Pacific Rubiales Energy.
Supervisando disciplinas: gestión del proyecto, civil, mecánica, eléctrica e instrumentación.

Mecánica: Construcción de estructura Celler y patín de perforación (AWS D1.1), líneas de drenaje, sistema contra incendio (UL), pruebas hidrostáticas (Asme B31.3), poza de quema (Asme B31.8), pilotajes de tuberías 6", 8" y 20" (equipo Delmag 5), montaje de estructuras de almacén de química y poza sísmica.

Eléctrica: Instalación y medición de pozos a tierra (equipos y comunicación), sistema de para rayos, soldadura exotérmica (cadweld), instalación e controles de tableros de luminarias de alumbrado interior y exterior.

Instrumentación: Instalación de válvulas automáticas y semi automáticas, manómetros, relief, indicadores de presión y temperatura.

Aseguramiento de Calidad: Revisión de plan de calidad, plan de puntos de inspección, procedimientos de los procesos constructivos del proyecto (criterios de aceptación y normas, especificaciones técnicas), certificado de calidad y/o calibración de equipos y/o instrumentos (según ISO 9001). Revisión de índice y dossier de calidad.

Control de Calidad: Supervisión de hold point y witness point, cumplimiento del procedimiento, normas y especificaciones aplicables al proyecto. Revisión y mejora continua de registros y/o protocolos de etapas constructivas.

PROYECTO:

- Construcción de Plataforma Exploratoria DOM 1 – Lote 116, La compañía PACIFIC STRATUS ENERGY, en sus actividades enfocadas al desarrollo de la plataforma exploratoria DOM 1, Lote 116, planea efectuar obras de infraestructura para el desarrollo de éste, en terrenos ubicados en el Departamento del Amazonas - Perú. Para tal efecto se ejecutarán actividades como diseño para locaciones, helipuerto, fosa de quema, Pitt de lodos, poza sísmica, almacén de químicos y área de campamento de perforación y campamento de construcción.

EMPRESA: TEPSI ANDINA S.A.C.

SERVICIO: 20 AÑOS DE VANGUARDIA EN LA INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO DE INGENIERÍA INDUSTRIAL APUNTADA A OIL & GAS Y MINERÍA. BRINDA SERVICIOS DE INGENIERIA Y CONSULTORIA, GERENCIAMIENTO DE PROYECTOS (E.P.C.m), INSPECCIÓN, ASISTENCIA AL COMPLETAMIENTO MECANICO DE INSTALACIONES INDUSTRIALES, PRECOMISIONADO, COMISIONADO, PUESTA EN MARCHA (PEM), TEST DE PERFORMANCE, TEST RUM, SERVICIOS DE GERENCIAMIENTO AMBIENTAL, HIGIENE Y SEGURIDAD LABORAL.

CARGO: SUPERVISOR DE PROYECTOS.

PERIODO: 01 OCTUBRE 2012 – 09 SETIEMBRE 2013

Mi principal labor es Supervisar los Proyectos contractuales desarrollándose en Planta de Petróleo Andoas – Lote 1AB del cliente Pluspetrol Perú Norte S.A.

Aplicando Liderazgo en personal a cargo.

Supervisando la fabricación y soldadura de spools en referencia a Norma ASME B 31.4.

Revisando procedimientos, instructivos, plan de calidad; afianzando en Normas ASME B31.3, B31.4, API 1104 (Ap. B), ASME IX, ASME V.

Supervisando pruebas hidrostáticas a flowline.

Supervisando construcción, instalación e inspección de Refuerzos Metálicos Permanentes y Temporales en referencia a Norma ASME B 31.4, ASME PPC -2, API 570, API 1104 Ap. B, API 2201, ASME V.

Supervisando fabricación y montaje de pilotes de contingencia de puentes.

Emitiendo reportes diarios y semanales, bajo la óptica de Gestión de Proyectos.

PROYECTOS:

- TRAPS SCRAPPERS - Lote 1AB, DE PROPIEDAD DE PLUSPETROL PERU NORTE: Adecuación de trampas receptoras y lanzadoras, tuberías Ø 8", 10", 12". Para inspección por Smart Pig.
- REPARACIÓN CORRECTIVA DE OLEODUCTOS - Lote 1AB, DE PROPIEDAD DE PLUSPETROL PERU NORTE: Remplazo de tramos de tuberías Ø 6", 8" y 10" (ctn 3465 mts lineales). Identificados por inspección ILI disgregando por criticidad del defecto.
- REPARACIÓN PREVENTIVA DE OLEODUCTOS - Lote1AB, DE PROPIEDAD DE PLUSPETROL PERU NORTE: Instalación de Refuerzos Metálicos Temporales y Permanentes en líneas Ø 6", 8" y 10", clasificados por criticidad del defecto según inspección ILI.

EMPRESA: BUREAU VERITAS DEL PERÚ S.A.

SERVICIO: BRINDA SERVICIOS DE GERENCIAMIENTO Y SUPERVISIÓN DE CONTRATOS DE EPC, SERVICIOS ESPECIALIZADOS DE EVALUACIÓN DE CONFORMIDAD ENTRE OTROS RELACIONADOS A LA GESTIÓN INTEGRAL DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE, SALUD OCUPACIONAL Y RESPONSABILIDAD SOCIAL APLICADOS A PROYECTOS, PROCESOS, SISTEMAS Y PRODUCTOS SIENDO UNA EMPRESA LÍDER EN SU RUBRO QUE CUENTA CON EL KNOW HOW, EL PERSONAL CALIFICADO Y ESPECIALIZADO.

CARGO: SUPERVISOR DE PROYECTOS.

PERIODO: 09 JULIO 2012 – 31 SETIEMBRE 2012

Mi principal labor es Supervisar los Proyectos contractuales desarrollándose en Planta de Petróleo Andoas – Lote 1AB del cliente Pluspetrol Perú Norte S.A. Aplicando Liderazgo en personal a cargo.

Supervisando la fabricación y soldadura de spools en referencia a Norma ASME B 31.4. Elaborando procedimientos, instructivos, plan de calidad; afianzando en Normas ASME B31.3, B31.4, API 1104, ASME IX, ASME V.

Supervisando pruebas hidrostáticas a tuberías de grandes longitudes.

Emitiendo reportes diarios y semanales, bajo la óptica de Gestión de Proyectos.

PROYECTOS:

- PRUEBA DE POZO DE CRUDO - Lote 1AB, DE PROPIEDAD DE PLUSPETROL PERU NORTE: Tendido de 6 km de tuberías Ø 4", 6", instalación soportes, válvulas, instrumentación y comisionado del sistema; desde Pozo de Crudo hasta Batería de proceso.
- REPARACIÓN CORRECTIVA DE OLEODUCTOS - Lote 1AB, DE PROPIEDAD DE PLUSPETROL PERU NORTE: Remplazo de tramos de tuberías Ø 6", 8" y 10" (ctn 3465 mts lineales). Identificados por inspección ILI disgregando por criticidad del defecto.

EMPRESA: WOOD GROUP PERÚ S.A.C.

SERVICIO: MANTENIMIENTO DE PLANTA DE HIDROCARBUROS OIL & GAS Y EPC (INGENIERÍA, PROCURA Y CONSTRUCCIÓN). CERTIFICACION ISO 9001.

CARGO: INSPECTOR DE CONTROL DE CALIDAD.

PERIODO: 15 ENERO 2011 – 31 JUNIO 2012

Mi principal labor es inspeccionar las soldaduras a piping. Monitoreando y controlando la construcción y montajes de cañerías y/o spools, referentes a las Normas internacionales de fabricación y especificación del cliente Pluspetrol Perú Corporación S.A.

Elaborando Dossier de Calidad de proyectos, Plan de Calidad, procedimientos de trabajos, PPI (Plan d Puntos de Inspección), protocolos de pruebas y/o ensayos.

Aplicando el SIG (sistema integrado de gestión) y HSE (salud, seguridad y medio ambiente), presente en los objetivos planteados para diferentes proyectos.

Controlando las calibraciones y/o verificaciones de los equipos y/o instrumentos de medición utilizados por el área de calidad WGP.

Liberando los materiales para fabricación (piping, elbow, flange, tee, reducer, trhedolet, sockolet, weldolet, fittings y otros), según tolerancias y criterio de aceptación de norma internacionales que aplique.

Revisando WPS e inspeccionando homologaciones de soldadores, según ASME IX y API 1104. Inspeccionando soldaduras en procesos SMAW, GTAW, a materiales acero – disímil – dúplex, según certificaciones vigentes ASNT-TC-1A Level II – Inspección Visual / Líquidos Penetrantes. Ser auditado interna y externa con la **Norma ISO 19011**.

Conocimientos solidos de la Norma ASME B31.3, B31.8, B16.5, API 1104, API 6D, AWS D1.1. Coordinando los **HOLD POINT** y **WITNEES POINT** con Supervisión del cliente.

Supervisando los NDT – gammagrafía, líquidos penetrantes, partículas magnéticas, medición de espesores.

Supervisando pruebas neumáticas, hidrostáticas, flushing, secado, Inertizado. Supervisando el proceso de torque a bridas.

Supervisando el proceso de ejecución de **HOT TAP** (10 en PDG-Malvinas Ø 6" y 8" sch 40) Soldadura en línea viva y **TIE INS** (ejecutados en PDG-Malvinas Lote 88 Ø 2", 3", 4", 6, 8", 10" sch 40, 80, 160).

Supervisando el proceso de **Closure Weld** (Junta de cierre), referente al ASME B31.3-2010.

Supervisando la integridad de ducto a spools de reinyección.

Supervisando el proceso de preparación de superficie y aplicación de pintura. Realizando seguimiento a Punch List.

Emitiendo reportes diarios y semanales, bajo la óptica de Gestión de Calidad.

PROYECTOS DE ENVERGADURA:

- GAS DE REGENERACIÓN CRIOGENICAS 1,2, 3, 4 y 5 – PDG MALVINAS Lote 88, DE PROPIEDAD DE PLUSPETROL PERU CORPORATION: Instalación de cañerías, soportes, válvulas, instrumentación y comisionado del sistema.
- INSTALACIÓN DE MEDIDORES MULTIFASICOS EN LA LOCACIÓN SAN MARTIN 1 – PDG MALVINAS Lote 88, DE PROPIEDAD DE PLUSPETROL PERU CORPORATION: Intervenidos en salida de pozos a 5000 PSI.

- FABRICACIÓN DE SPOOLS DE CABEZALES CELLAR DE POZO EXTRACTOR DE GAS EN LOCACIÓN SAN MARTIN 1 - PDG MALVINAS Lote 88, DE PROPIEDAD DE PLUSPETROL PERU CORPORATION: Integridad de ductos, cambio de spools de cabezales de salida de pozo 1001, 1002, 1X, 1003, 1004.
- INSTALACIÓN DE CALENTADORES DE GAS EN LA PLANTA DE GAS MALVINAS Lote 88: Instalación de intercambiador de calor, válvulas, tuberías, soportes, instrumentación.

EMPRESA: FGA INGENIEROS S.A.

SERVICIO: INGENIERIA, FABRICACIÓN Y MONTAJE DE ESTRUCTURAS METÁLICAS, NAVE INDUSTRIALES, ALMACENES, INFRAESTRUCTURA MINERA, CENTROS COMERCIALES, COLISEOS.

CARGO: SUPERVISOR DE PROYECTO.

PERIODO: 15 NOVIEMBRE 2010 – 30 MAYO 2011

Monitoreando, controlando y optimizando los recursos, desarrollando la fabricación bajo normas internacionales y especificaciones técnicas del cliente.

Revisando y/o observando planos de fabricación.

Emitiendo a jefe inmediato, reportes diarios y/o semanales (three week).

Elaborando PPI (Plan de Puntos de Inspección).

Elaborando Packing List del proyecto.

Supervisando el proceso de soldadura y/o homologaciones, coordinando los NDT (líquidos penetrantes).

PROYECTOS:

- ESTRUCTURA PARA SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO DE RESERVORIO DE AGUA INDUSTRIAL”, Parte Civil y Mecánica – LUGAR CEMENTOS LIMA: Servicio de Mejora de agua industrial.
- REFORZAMIENTO DE ESTRUCTURAS DE ELEVADOR DE CLINKER – LUGAR CEMENTOS LIMA: Estructuras de refuerzo del elevador de Clinker, por aumento de capacidad de producción.
- MONTAJE NAVE INDUSTRIAL DE UN AREA DE 2000 m2 “, PROYECTO GLORIA.

EMPRESA: CONSORCIO INGENIERIA METALICA S.R.L.

SERVICIO: FABRICACIÓN DE BOLTS, U-BOLTS, ANCLAJES, INSERTOS, PIEZAS ESPECIALES.

CARGO: JEFE DE CONTROL DE CALIDAD.

PERIODO: 03 NOVIEMBRE 2008 – 15 SETIEMBRE 2010

Mi principal labor es asegurar la fabricación de bolts, stud bolts, anclajes, insertos y otros; siguiendo normas internacionales.

Elaboración de Dossier de Calidad, procedimientos, check list, instructivos.

Supervisando el procesos de maquinados en torno convencional y/o CNC (control numérico computarizado).

Supervisando el proceso de Galvanizado en Caliente y Recubrimiento en Xylan 1070.

Conocimientos solidos de las Normas DIM, ASTM, ANSI.

Realizando inspección a los procesos de fabricación (maquinado, laminado, forja, punteado, roscado, pavonado, zincado, tropicalizado).

Inspeccionando y liberando la materia prima: materiales A-36, SAE 1020, SAE 1045, VCL 140, VCN 150, INOX 304-316.

EMPRESA: CASTRO INGENIEROS CONTRATISTAS

SERVICIO: FABRICACIÓN Y MONTAJE DE ESTRUCTURAS METÁLICAS PESADAS

CARGO: SUPERVISOR DE CONTROL DE CALIDAD.

PERIODO: 01 ABRIL 2008 – 31 OCTUBRE 2008

Mi principal labor es asegurar los procesos de fabricación de las tuberías roladas.

Elaborando procedimiento de trabajo, check list, instructivos.

Elaborando PPI (Plan de Puntos de Inspección).

Supervisando el proceso de soldadura SMAW, homologaciones según ASME VIII y ASME IX. Supervisando la preparación de superficie SP-6 y aplicación de Pintura Epoxy.

PROYECTOS:

- PROYECTO PLANTANAL - FABRICACIÓN DE TUBERIAS (2 MTS) DE DIAMETRO X 1.5 Km: Tuberías Ø 2 mts, transportara agua para central hidroeléctrica PLATANAL, de longitud de fabricación 1.5 Km incluido bifurcación.

ENTRENAMIENTO / CAPACITACIÓN			
Curso	Institución	Duración	Año
Diplomado – Dirección de Proyectos	PONTICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERU	9 Meses	2013 - 2014
Certificación Course SNT-TC-1A Level II VT	Feola Technologies Inc / MQS Inspection / SNT-TC-1A Level III (VT, PT, RT, MT, UT) Mr. Adalberto Ruiz LL.	1 Semana	2012
Certification Course SNT-TC-1A Level II PT	Feola Technologies Inc / MQS Inspection / SNT-TC-1A Level III (VT, PT, RT, MT, UT) Mr. Adalberto Ruiz LL.	1 Semana	2012
Colegiatura	Colegio de Ingenieros del Perú – CIP 134134	---	2012
Documentación de Norma ISO 9001:2008	Instituto Para La Calidad - PUCP	1 Semana	2012
Herramienta de la calidad y control estadístico de procesos	Instituto Para La Calidad - PUCP	1 Semana	2009
AUTOCAD 2010 – NIVEL I, II, III (2D, 3D)	Institución Educativa Unimaster	1 Mes	2010
INVENTOR PROFESIONAL - 2010	Institución Educativa Unimaster	1 Mes	2010
S10 – 2005	Institución Educativa Unimaster	1 Mes	2010
MICROSOFT OFFICE EXCEL I, II, III	Institución Educativa Unimaster	1 Mes	2010
MS PROYECT - 2007	Institución Educativa Unimaster	1 Mes	2010

DATOS PERSONALES	
Dirección	Av. Garcilazo de la Vega # 197 - Pisco
Teléfonos	(#) 988978485 / 056 536379
Email	jbarbaran1987@gmail.com
DNI	44575027
Fecha Nacimiento	04 Setiembre 1987
Licencia de Conducir	F44575027 (A - 1)