

Omar Alberto Montellanos Sicchi
Prog. Viv. Florida I Mz C Lt 4 San Martin de Porres
Telf. 945696775 / 017867238
omarmontellanos@hotmail.com
35 años
NIVEL II END PT/RT ASNT- SNT-TC-1

ESTUDIOS:

- | | |
|-------------|---|
| 1997- 1999 | INSTITUTO SUPERIOR TECNOLOGICO “Carlos Salazar Romero”
(CHIMBOTE). <ul style="list-style-type: none">• Mecánico de producción• Profesional técnico |
| 2001 - 2007 | UNIVERSIDAD NACIONAL DEL CALLAO <ul style="list-style-type: none">• Ingeniería mecánica• Bachiller |

ESPECIALIZACIONES Y CURSOS:

- | | |
|-------------------|---|
| 12/2012 | NDT ENGINEERING SAC <ul style="list-style-type: none">• Curso de interpretación de placas radiográficas. |
| 02/2010- 03/2010 | UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA <ul style="list-style-type: none">• Project 2003• Actualización en Autocad 2010. |
| 02/2009 - 07-2009 | UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA <ul style="list-style-type: none">• Especialización en Gestión de la Producción. |
| 04/2009 | INSTITUTO PERUANO DE ENERGIA NUCLEAR <ul style="list-style-type: none">• Curso de Líquidos Penetrantes NIVEL II |
| 06/2006 - 12/2006 | PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERU <ul style="list-style-type: none">• Inspector de Soldadura. (INSPECSOL 2006) |
| 09/2006 | ASME PERU <ul style="list-style-type: none">• II Congreso de Ingeniería Mecánica |
| 06/2007 | INSTITUTO PERUANO DE ENERGIA NUCLEAR <ul style="list-style-type: none">• Curso de Inspección de Soldadura• Ensayo destructivos.• Calificación de Soldadores. |
| 08/2007 | SENATI <ul style="list-style-type: none">• 6ta. Jornada Internacional de Soldadores |
| 10/2008 – 11/2008 | TECSUP <ul style="list-style-type: none">• Gestión de Calidad.• Supervisión eficaz |
| 05/2008 – 12/2008 | ABACO <ul style="list-style-type: none">• MS Office Profesional 2007. |
| 08/2008 – 11/2008 | CENTRO TECNOLOGICO SOLDEXA <ul style="list-style-type: none">• Interpretación de la Norma ASME sección IX.• Interpretación de la Norma AWS D1.1• Procesos de Soldadura FCAW. |

2006

CURSOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL

- Prevención de caídas de alturas.
- Primeros auxilios.
- Manipulación y uso de extintores.
- Seguridad en soldadura y gases presurizados.

2005

CPPQ

- Curso de preparación de superficie métodos y técnicas de aplicación de recubrimientos industriales.

• LICENCIA DE CONDUCIR AI

EXPERIENCIA LABORAL:

Puesto: *Jefe de control de calidad Planta 03*
Empresa: **TECNICAS METALICAS INGENIEROS SAC**
Fecha: Agosto 2012 – 31 de Diciembre 2012
Responsabilidades: Responsable de Control de calidad en los proyectos de la empresa, para FLUOR; CHINALCO; BECHTEL; TECHINT; GOLDEX; DELCOR; SIEMENS; Calificación de soldadores, Calificación de Procedimiento de soldeo, elaboración del plan de calidad, PPI, procedimientos, protocolos y controles según PPI aprobado por cliente, control y planificación de ensayos no destructivos a juntas soldadas, manejo ASME IX, ASME B31.3, AWS D1.1, D1.4, D1.5, API 650, seguimiento de avances por frentes.

Puesto: *Supervisor de control de calidad Planta 02*
Empresa: **TECNICAS METALICAS INGENIEROS SAC**
Fecha: Junio 2011 – Agosto 2012
Responsabilidades: Responsable de Supervisar la calidad en los procesos de fabricación de el Proyecto "CARBON STEEL SPOOLS FABRICATIONS & RUBBER LINING" Recepción de Materiales según B16.5, B16.49; B16.9, Inspección visual de soldadura y control dimensional según B31.3, PFI. Liberación de Spool con recubrimiento de goma natural (Indelat, Vulco) según especificación de cliente, inspección de pintura con sistema Zinc clad y cañerías con aplicación de novolaca, revisión de documentos de calidad elaborados por inspectores de campo.

Puesto: *Jefe de control de calidad*
Empresa: **HM ASTILLEROS SAC**
Fecha: Febrero 2011 – Junio 2011
Responsabilidades: Responsable de liderar el Control de calidad en los proyectos (Ampliación de Cementos planta de cementos Yura-Arequipa) fabricación y montaje de piping, tanques, faja transportadora, pipe rack, (Proyecto planta de tratamiento de agua Alto Cayma-Arequipa) Fabricación y Montaje de compuertas radiales, piping, equipos electromecánicos.
Liderar las Calificaciones de soldadores, Calificación de Procedimiento de soldeo, elaboración del plan de calidad, PPI, procedimientos, seguimiento a supervisores de calidad destacados en cada obra in situ, manejo de codigos ASME IX, ASME B31.3, AWS D1.1, API 650.

Puesto: *Jefe de control de calidad*
Empresa: **TECMON SAC**
Fecha: Febrero 2010 – Enero 2011
Responsabilidades: Responsable de Control de calidad en los proyectos de la empresa tanto en planta con en obra (Montaje), Calificación de soldadores, Calificación de Procedimiento de soldeo, elaboración del plan de calidad, PPI, procedimientos, protocolos y controles según PPI aprobado por cliente, control y planificación de ensayos no destructivos a juntas soldadas, manejo de la norma ASME IX, ASME B31.3, AWS D1.1, API 650 normas técnicas internas de calidad, seguimiento de avances por frentes y control de mantenimientos de los equipos.

Puesto: *Jefe de control de calidad*
Empresa: JR. VERSAC
Fecha: Septiembre 2009 – Febrero 2010
Responsabilidades: Liderar la parte de calidad en el proyecto GASOHOL, en la refinería la pampilla, elaboración del plan de calidad, PPI, procedimientos, protocolos y controles según PPI aprobado por RELAPASA, control y planificación de tratamiento térmico y ensayos no destructivos a juntas soldadas, manejo de la norma ASME IX, ASME B31.3, AWS D1.1 y normas técnicas internas de calidad de la refinería la pampilla, seguimiento de avances por frentes y control de mantenimientos de los equipos, Proyecto con 2500 juntas soldadas.

Puesto: *Supervisor de control de calidad*
Empresa: T & T Ingeniería y Construcción.
Fecha: Mayo 2009 – septiembre 2009
Responsabilidades: supervisión en el aseguramiento de calidad, en la fabricación de Spools en HDPE y PP, para el proyecto 320 K- Votorantin metáis, (cajamarquilla), seguimiento de líneas isométricas y llenado de protocolos, manejo del sistema de gestión de calidad, manejo de normas para la fabricación y control de pegas por Termo fusión, según parámetros de soldeo, 10000 pegas inspeccionadas en todo el proyecto.

Puesto: *Supervisor de Calidad*
Empresa: TECNOLOG S.A. "CALDERAS APIN"
Fecha: Enero 2009 – Abril 2009
Responsabilidades: Responsable de la elaboración de calificación de procedimientos de soldadura y soldadores, para la fabricación de calderas y recipientes a presión a vapor según norma ASME IX, elaboración de procedimientos de ensayos no destructivos en PT, VT según ASME V, VIII. Control en proceso de fabricación de elementos soldados según norma ASME.
Implementación de Documentación para la re certificación del sello ASME en Calderas y recipientes a presión.

Puesto: *Inspector de calidad*
Empresa: ESMETAL SAC.
Fecha: Enero 2008 – Enero 2009
Responsabilidades: Responsable por el Control y seguimiento durante la fabricación e inspección final de elementos mecánicos y estructuras soldadas del proyecto de la planta de Gas Natural Licuado (Proyecto Pampa Melchorita) 14000 toneladas de estructura fabricadas para dicho proyecto, bajo requerimientos de Normas AWS D.1.1, ASTM, NSSS, DIN.

Puesto: *Asistente de Gestión de Calidad.*
Empresa: RECOLSA S.A.
Fecha: Noviembre 2007 – Enero 2008
Responsabilidades: Supervisión del aseguramiento de la calidad de Productos terminados en planta e implementar la re - certificación ISO 9001. SGC.

Puesto: *Supervisor de calidad*
Empresa: FABTECH S.A.
Fecha: Mayo 2007 – Noviembre 2007
Responsabilidades: Responsable por el Control durante la fabricación e inspección final de elementos Mecánicos, Maquinarias para Minería y Pesquería, estructurales soldadas bajo requerimientos de especificaciones de los clientes y Normas AWS D.1.1, ASTM, API 650, API 1104, DIN, ASME IX.

Puesto: *Inspector de calidad de Maestranza*
Empresa: FIMA S.A.
Fecha: Marzo 2006 – Mayo 2007
Responsabilidades: Responsable por el Control de Calidad e inspección final de elementos fabricados en el área de máquinas herramientas, especialista en Metrología.

Puesto: *Supervisor Mecánico*
Empresa: **IMECON S.A.**
Fecha: Julio 2004 – Febrero 2006
Responsabilidades: Supervisar y Coordinar fabricación y reconstrucción de componentes y elementos mecánicos en el área de maquinas herramientas, bajo requerimientos, especificaciones y estándares de calidad.

REFERENCIAS:

- Ing. Saúl López (Jefe de Control de Calidad **FABTECH SA**)
Telf.: 4302155.
- Srta. Elsy Merino (Jefe del sistema de gestión de calidad **RECOLSA SA**)
Telf.: 7066800.
- Ing. Rodolfo González (Jefe de Control de Calidad de **ESMETAL SAC**)
Telf.: 5611686
- Ing. Jaime Zea (Jefe de Planta **TENOLOG SA**)
Telf.: 993951562.
- Ing. Erick Guillen (Jefe de Calidad **T&T Ingeniería y Construcción SAC**)
Telf.: 975514765
- Ing. Jaime Vera (Gerente General **JR Versac**)
Telf.: 01-5772180
- Ing. Jorge céspedes (Jefe de Proyectos **REPSOL-RELAPASA**)
Telf.: 5172022 anex.2488.
- Ing. Juan Aldo Vargas (Supervisor de calidad **REPSOL-RELAPASA**)
Telf.: 5172022 anex.2454.
- Ing. Leonardo Sierra(Jefe de Planta **TECMON SAC**)
Telf.: 991395609.
- Ing. Arcenio Rodríguez (Jefe de planta de **HM Astilleros SAC**)
Telf.: 945087688/650*4781.
- Ing. Ángel Aliaga (Jefe de Calidad de **Técnicas Metálicas Ingenieros SAC**)
Telf.: 613*9117
- Ing. Edwin Cristóbal (Jefe de Calidad de Planta de Spools **Técnicas Metálicas Ingenieros SAC**)
Telf.: 998904030/941700996.
- Jose Javier Castro Kholer (Six Sigma **BECHTEL-PERU**)
Telf.: 997929642.
- Ing. Ricardo Quiroz (Jefe de calidad **SKANSKA-PERU**)
Telf.: 968211982
- Ing. Miguel Salazar (PSQR **BECHTEL-PERU**)

PRINCIPALES HABILIDADES:

- Capacidad de trabajo en equipo
- Capacidad analítica y actitud proactiva.
- Capacidad de trabajo bajo presión.
- Rapidez en aprendizaje y clara comunicación.
- Buenas relaciones personales.