# MAURICIO QUIROZ SALDIERNA

# (Ing. Mecánico) CURRÍCULO VITAE



DIRECCIÓN: JUAN B. GARZA MANZANA 15, LOTE 6, CASA 3, 3a SECCIÓN, LOS HEROES III

TOLUCA, TOLUCA, MÉXICO

C.P.: 50246

CEL: 044 7223143804 / 045 5515881226 / TEL: 4890375

E-mail: <u>mauricio\_qs@yahoo.com.mx</u>

# Información personal:

Estado civil: Casado Nacionalidad: Mexicana Edad: 52 años Lugar de nacimiento: México D.F.

RFC: QUSM 631202 5K8 Afiliación IMSS: 89-84-63-2045-8

CURP: QUSM631202HDFRLR03 Cartilla SMN: B-2249351

## Experiencia laboral:

EMPRESA: MANUFACTURAS METÁLICAS AJAX, S.A. DE C.V.

**DIRECCIÓN:** CALZADA LA VENTA No.25 JUN. 15 A LA FECHA

COMPLEJO INDUSTRIAL CUAMATLA, MÉXICO.

**TELÉFONO**: (0155) 62662100

ACTIVIDADES: Residente de obra en montaje de estructura metálica: Realizar el montaje de estructura metálica cumpliendo las especificaciones del cliente, los códigos AWS D1.1 y D 1.4 y el reglamento del D.F., además de los planos estructurales en la fabricación y montaje del edificio Vidalta que consta de 38 niveles (4,300 Ton), Montaje del Centro Social Mante Sinaí 5 niveles (980 Ton), Montaje de 19 salas de Cinemex en Centro Tlalnepantla (380 Ton), Montaje de edificio de departamentos en calle Chihuahua 5 niveles (270 Ton), Montaje de Hotel Fairfield & Courtyard Marriot en Centro Comercial Via Vallejo 10 Niveles (890 Ton).

Puesto desempeñado: Residente de obra en montaje de estructura metálica Jefe inmediato: Ing. Ernesto Guzmán Vega (Gerente de Operaciones)

**EMPRESA**: ICTAM CONSULTORES Y CONSTRUCTORES S.A. DE C.V. Y CAPLAMEC, S.A. DIRECCIÓN: Av. 29 SUR No. 879 FEB. 09 A AGO. 10

LA PAZ, PUEBLA, PUEBLA.

**TELÉFONO**: (01222) 404 95 88

ACTIVIDADES: Supervisión de la fabricación y montaje de centro de exposiciones y convenciones de Puebla, ubicado en el centro cívico cultural 5 de mayo: Verificar el cumplimiento del código AWS D1.1 y D 1.4 además de los planos estructurales en la fabricación y montaje del cuerpo principal del centro de exposiciones, estructura, techumbre y fachadas del centro de exposiciones y convenciones de la ciudad de Puebla.

Puesto desempeñado: Supervisor Estructura y Soldadura

Jefe inmediato: Arq. Juan Carlos Acosta R. y Arq. Pedro Carrasco R.

**EMPRESA**: DICOHER, S.A. DE C.V. **DIRECCIÓN**: INDEPENDENCIA No. 80

SAN SALVADOR TIZATLALLI, METEPEC, MÉXICO.

**TELÉFONO**: (01722) 271 29 27

ACTIVIDADES: Supervisión de la fabricación y montaje de 8 unidades académicas para el gobierno del estado: Verificar el cumplimiento del código AWS D1.1 y de los planos estructurales emitidos por el "Comité de Instalaciones Educativas del Estado de México" (CIEEM), para la fabricación y montaje de la estructura metálica de 8 unidades académicas universitarias ubicadas en los municipios de: Acambay, Almoloya de Juárez, Almoloya de Alquisiras, Huixquilucan, Ixtlahuaca, San Bartolo Morelos, Temoaya y Villa Victoria; además de realizar pruebas de Torque, Adherencia, Líquidos Penetrantes, Ultrasonido y Metalografía.

Puesto desempeñado: Jefe de Supervisores

Jefe inmediato: Ing. José Ramón Hernández Díaz (Administrador Único)

#### TRABAJOS DE MANERA INDEPENDIENTE

SEP. 06 A JUN. 2014

AGO. 08 A ENE. 09

ACTIVIDADES: Supervisión, fabricación y montaje de edificios, naves industriales, puentes vehiculares y peatonales bajo código AWS D1,1 y D1.5; Montaje de maquinaria y equipos en la línea de acabado de la nueva planta de fundición de Kiriu Mexicana de febrero 2014 a junio 2015, Fabricación, montaje y elaborar dossier de la 2da. Etapa de la Unidad de Estudios Superiores de Tepotzotlan (80 Ton), Contratista en Industria Metálica Integrada (IMET, S.A. de C.V.) de Diciembre 2011 a Julio 2013 durante mi estancia participe en la fabricación de: Corporativo Santa Fe (140 Ton); Nave y Puente de la Compañía Cervecera de Zacatecas S.A. de C.V. (Grupo Modelo) (230 Ton); Planta Ensambladora de Honda en Guanajuato (150 Ton); 3 puentes vehiculares para el circuito exterior mexiquense y reforzamiento de uno de ellos (290 Ton); 2 puentes vehiculares en el distribuidor vial de Puebla (120 Ton). Fabricación, montaje y elaborar dossier de estructura metálica de 6 estancias para el ejército en 3 sub-estaciones de CFE (94 Ton), Fabricación y montaje de la estructura metálica de la nueva nave de arena para Kiriu Mexicana en Lerma, México (103 Ton), Fabricación y montaje de la estructura metálica de la "Unidad Académica de Estudios Superiores de Sultepec" para el gobierno del Estado de México (100 Ton), Fabricación y montaje del "Edificio Mosqueta" de 5 niveles en la Col. Del Valle, D.F. (60 Ton), Ampliación de la estructura metálica en la tienda Wal-Mart en Taxqueña , D.F. (55 Ton), Fabricación y montaje de centro comercial "Al Precio" en Yautepec, Morelos (150 Ton), Fabricación y montaje de nave de 10,000 m² en el Parque Industrial Bernardo Quintana, Querétaro (250 Ton), Fabricación y montaje de "Plaza Comercial Los Reyes", Los Reyes, Estado De México (45 Ton), Participé en la fabricación de Planta FEMSA en Morelia, Michoacán (80 Ton), Fabricación y montaje de 5 puentes peatonales para el tren ligero en el D.F., Fabricación de Bases, plataformas y escaleras para recipientes a presión de PEMEX (70 Ton), Participé en la fabricación de Puente vehicular en circuito exterior mexiquense etapa 3 (104 Ton), Fabricación y montaje de Parapetos de 7 puentes en el "Libramiento Centenario" en el Estado de México, Fabricación y montaje de Parapetos de 3 puentes en el libramiento de Uriangato, Guanajuato.

EMPRESA: INDUSTRIA METÁLICA INTEGRADA, S.A. DE C.V. (GRUPO GMD)

**DIRECCIÓN:** AV. DE LOS SAUCES No. 25

ABR. 05 A SEP. 06

PARQUE INDUSTRIAL LERMA, LERMA, MÉXICO

**TELÉFONO**: (01728) 2826586

ACTIVIDADES: Fabricante de estructura metálica para puentes vehiculares edificios y naves industriales bajo códigos AWS D1.1 Y D1.5; Verificar el cumplimiento del producto contra

la información emitida por ingeniería, para la Terminal 2 y Patio Hotel del Aeropuerto de la Ciudad de México, Torre Élite en Huixquilucan, Centro Comercial las Animas en Puebla, Planta de Reparación de Turbinas de Siemens en Querétaro, Parte Estructural de Calderas para PEMEX, Puentes vehiculares en el D.F.: Pino, Rama 40 y Rama 50.

Puesto desempeñado: Supervisor de Control de Calidad Jefe inmediato: Ing. Roger Orozco D. (Director)

**EMPRESA:** PRODUCTOS ESPECIALES DE ALTA CALIDAD, S.A. DE C.V. (OCTOPUS)

**DIRECCIÓN:** AV. SAN RAFAEL S/N NOV. 03 A ABR. 05

PARQUE INDUSTRIAL LERMA, LERMA, MÉXICO

**TELÉFONO**: (01728) 2854640

ACTIVIDADES: Fabricante de plantas modulares, recipientes a presión y estructuras bajo códigos ASME, API y AWS D1,1 y D1,5; Verificar el cumplimiento de la información plasmada en los dibujos emitidos por ingeniería, elaborar las listas de inspección, así como planes de calidad de cada uno de los equipos fabricados (tubería y recipientes de proceso, lanzadores y receptores de diablos, TEE's de flujo), control de las pruebas no destructivas, aplicar la prueba de líquidos penetrantes, emitir los certificados de cada una de las pruebas a que son sometidos los equipos y elaborar el libro de datos de cada uno de los equipos.

Puesto desempeñado: Supervisor de Control de Calidad.

Jefe inmediato: Ing. Adrián Reyes C. (Director de Calidad)

**EMPRESA:** CORRUGADOS Y LAMINADOS, S.A. DE C.V. (RIBOT)

**DIRECCIÓN:** PONIENTE 146 No. 688 NOV. 01 A ABR. 03

INDUSTRIAL VALLEJO, AZCAPOTZALCO, D.F.

**TELÉFONO:** (0155) 55673064 / 3424 / 4031

ACTIVIDADES: Fabricante de cajas plegadizas y artículos de papelería; Responsable de implantar el sistema de calidad en la organización, elaborar manuales de procedimientos y especificaciones dirigidos a cumplir las auditorias de los clientes; realizar análisis del proceso para determinar las rutas y niveles de inspección, elaborar y aplicar cuestionario a todo el personal para detectar las necesidades del mismo, responsable de impartir cursos para difundir la filosofía y cultura organizacional, además de elaborar e impartir el curso básico de calidad dirigido al personal de producción y almacenes, realizar auditorías al proceso y producto terminado, atender auditorías del cliente y negociar con los clientes aspectos de calidad atendiendo sus reclamos y/o rechazos.

Puesto desempeñado: Jefe de Aseguramiento de Calidad.

Jefe inmediato: Lic. Gerardo Villa C. (Director General)

**EMPRESA:** EXTRAL, S.A. DE C.V. (GRUPO DESC)

**DIRECCIÓN:** AV. DEL PARQUE No. 51 FEB. 97 A JUN. 01

PARQUE INDUSTRIAL LERMA, MÉXICO

**TELÉFONO**: (01728) 2850024

ACTIVIDADES: Fabricación e impresión de tubos de aluminio para contener pomadas, ungüentos y adhesivos; Responsable del departamento de calidad siendo parte del equipo directivo de la empresa, asesoría técnica a clientes internos y externos, obtuve la aprobación de las auditorías de los clientes (Bayer, Grupo Homologado, Bristol Myers, Grupo Resistol, Henkel, entre otros) basados en ISO-9000, FDA y GMP's, actualización del manual de calidad, capacitación de supervisores en la metodología de Manufactura de Clase Mundial, atención de quejas y/o reclamaciones de los clientes, calibración y ajuste de instrumentos de medición e implantar el sistema Súper CEP (Control Estadístico del Proceso) en las líneas de producción.

Puesto desempeñado: Jefe de Control de Calidad.

**Jefe inmediato:** Ing. Juan Manuel Ramírez (Gerente General)

**EMPRESA:** FA.M.M.H.A.S.A. (GRUPO HELLA)

**DIRECCIÓN:** RECURSOS PETROLEROS No. 76 JUN. 96 A DIC. 96

ELECTRA, TLANEPANTLA, MÉXICO

**TELÉFONO**: (0155) 53211300

ACTIVIDADES: Fabricante de moldes de inyección de plástico para la industria automotriz: Implantar el sistema de calidad en toda la empresa, obteniendo la certificación en ISO-9001 otorgada por el TÜV, calibración y ajuste de los instrumentos de medición.

Puesto desempeñado: Ingeniero de Calidad.

Jefe inmediato: Ing. Randolph Muzt (Gerente General)

EMPRESA: HARADA INDUSTRIES (MÉXICO) S.A. DE C.V.

**DIRECCIÓN:** AV. CENTRAL Km 3.1 NOV. 94 A NOV. 95

LIBRAMIENTO A TEQUISQUIAPAN, SAN JUAN DEL RÍO, QUERETARO

**TELÉFONO**: (01427) 2725083

ACTIVIDADES: Fabricante de antenas automotrices; Elaborar planes de calidad, AMEF's de proceso, PPAP, reporte mensual para el corporativo en Japón, revisión de las hojas de instrucción y especificación para producción y calidad, además coordinador del área de inspección recibo.

Puesto desempeñado: Ingeniero de Planeación de Calidad.

Jefe inmediato: Ing. Mario Gómez (Gerente de Calidad)

### Educación:

INSTITUCIÓN: E.S.I.M.E. AZCAPOTZALCO 1988 A 1993

**DIRECCIÓN:** AV. DE LAS GRANJAS No.- 682, AZCAPOTZALCO, D. F. **LICENCIATURA:** INGENIERÍA MECÁNICA, (ESPECIALIDAD INDUSTRIAL)

TÍTULO OBTENIDO: CERTIFICADO No.- CE-930143

INSTITUCIÓN: PREPARATORIA " LA SALLE ECATEPEC " 1985 A 1988 DIRECCIÓN: 1985 A 1988 AV. MORELOS No.- 64, ECATEPEC DE MORELOS, EDO. DE MEX.

TÍTULO OBTENIDO: CERTIFICADO

**INSTITUCIÓN**: C.E.T.i.s No. 36 1981 A 1984

**DIRECCIÓN:** SAN FCO. CHILPAN, TULTITLAN, EDO. DE MEX. **ESPECIALIDAD:** TÉCNICO EN MAQUINAS Y HERRAMIENTAS

TÍTULO OBTENIDO: CERTIFICADO

#### Otros cursos: Duración:

DESARROLLO HUMANO

(DESDE 1999, HASTA JUNIO DEL 2001, 1.5 HORAS

CADA SEMANA CON EL DIRECTOR DE EXTRAL, S.A. DE C.V.)

EXTRAL, S.A. DE C.V. LERMA EDO. DE MEX.

SUPERVISIÓN (160 horas)

PRODUCTIVITY DE MÉXICO

DIC. 1999 A SEP. 2000, LERMA, EDO. DE MAX.

SENSIBILIZACIÓN AL CAMBIO (20 horas)

CEDEI

JUN. 2000, LERMA, EDO. DE MEX.

PROGRAMA DE TRANSFORMACIÓN TOTAL (40 horas)

PRODUCTIVITY DE MÉXICO

NOV. 1999 A FEB. 2000, LERMA, EDO. DE MEX.

TRABAJAR CON BUENA COMUNICACIÓN (16 horas)

CEDEI

ENE. 2000, LERMA, EDO. DE MEX.

TRABAJAR CON AUTOESTIMA (16 horas)

CEDEI

DIC. 1999, LERMA, EDO. DE MEX.

TRABAJAR CON OPTIMISMO INTELIGENTE (16 horas)

CEDEI

NOV. 1999, LERMA, EDO. DE MEX.

LA ENTREVISTA COMO HERRAMIENTA EN EL PROCESO DE SELECCIÓN (32 horas)

CEDEI

JUL. 1999, LERMA, EDO. DE MEX.

LIDERAZGO (42 horas)

CEDEI

ENE. Y FEB. 1999, LERMA EDO. DE MEX. Y MÉXICO, D.F.

CONTROL ESTADÍSTICO DEL PROCESO (40 horas)

EXTRAL, S.A. DE C.V.

NOV. 1998, LERMA, EDO. DE MEX.

AUDITOR INTERNO EN QS-9000 (32 horas)

GENERAL PHYSICS CORPORATION

AGO. 1994 A ENE. 1995, AZCAPOTZALCO, D.F.

INTERPRETACIÓN DE LAS NORMAS ISO-9000 (12 horas)

DIC. 1994, SAN JUAN DEL RÍO, QUERÉTARO

Idiomas:

INGLES: DOMINIO DEL IDIOMA EN UN 60% HABLADO, 80% TRADUCCIÓN,

60% ESCRITURA.

DECLARO QUE TODOS LOS DATOS AQUÍ ASENTADOS SON VERÍDICOS Y QUE PUEDEN SER VERIFICADOS A PETICIÓN DE LOS INTERESADOS.

ING. MAURICIO QUIROZ SALDIERNA