Víctor Javier Carazas Reyes 

Teléfono: +51(1)5742662

Celular: +51 (1)941818949

e-mail: [**javier\_carazasr@hotmail.com**](mailto:javier_carazasr@hotmail.com)

RESUMEN PROFESIONAL

Ingeniero mecánico con más de 15 años de experiencia en la participación de proyectos de tipo EPCM, EPC y CM generalmente en la industria Minera, Gas, Petróleo y Agroindustrial. Amplios conocimientos en Gestión de Proyectos, Administración de la Calidad y Gestión de la Construcción. Aplicación de lecciones basadas en el PMI. Cualidades para el trabajo en equipo para el logro de objetivos empresariales y facilidad para interactuar a todo nivel. Responsable de obras de mediana y gran envergadura en distintos niveles de altitud, como la aplicación en ellas de planeamientos estratégicos y calidad total para un eficiente control en la producción, como la aplicación en ellas de una gestión de la seguridad basada en el comportamiento

EDUCACION

**►**2011 - 2013

CENTRUM, Centro de Negocios de la Pontificia Universidad Católica del Perú

MBA, Maestría en Administración de Negocios

**►**2010 - 2010

UPC, Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas

Estudio de Post Grado en Gerencia de Proyectos

**►**2010 - 2010

Training en Gestión de la Calidad de Ingeniería

Amec Internacional Chile

**►**1988 - 1994

UNI, Universidad Nacional de Ingeniería

Titulo de Ingeniero Mecánico CIP 76821

Perteneciente al Quinto superior

►Pontificia Universidad Católica del Perú (PUCP)

* Administración de Calidad

►Universidad Nacional de Ingeniería (UNI)

* Administración Integral de la Calidad
* Gerencia de Proyectos
* Gerencia de mantenimiento
* Normalización técnica aplicada a la ingeniería.

►Curso de reforzamiento -Imecon S.A.

* Administración de Proyectos (Primavera Project Planner)

►Pacific Insuring Group

* Seminar: Modern administration of the Security and Control of losses.

►AH INSPECTELD-NDT

* LEVEL II I-PENETRANT TESTING (PT) Welding-Solvent Removable Accordent to SNT-TC-1A-1996 EDITION

►Rimac Seguros

* Administración de la seguridad basado en el comportamiento

Afiliaciones

Miembro Ordinario del PMI

Idiomas

Español (Nativo)

Ingles (Intermedio)

HISTORIAL DE TRABAJO

**Compañía Minera Antamina S.A.**

* Supervisor de construcción mecánico y Líder de Aseguramiento de Calidad
* Lapso: Junio 2013- A la fecha

**Jacobs Perú S.A.**

* Supervisor mecánico-piping de construcción
* Lapso: Octubre 2012-Junio 2013

**Compañía Minera Antamina S.A.**

* Supervisor de construcción mecánico
* Lapso: Marzo 2011- Agosto 2012

**Amec Perú S.A.**

* Líder Aseguramiento de Calidad
* Lapso: Septiembre 2009 – Febrero 2011

Cosapi Ingeniería y Construcción S.A.

* Jefe del Departamento de Calidad
* Lapso: Abril 2009 – Agosto 2009

**Graco Contratista Generales S.A.**

* Coordinador de Proyecto y Jefe de Obra
* Lapso: Mayo 2007 – Marzo 2009

**Mantenimiento y Construcción Pariñas S.A.**

* Coordinador de Proyecto
* Lapso: Noviembre 2006 – Marzo 2007

**Instalaciones Mecánicas Eléctricas y Civiles S.A. (IMECON)**

* Ingeniero Residente, Ingeniero de Calidad y Jefe de Taller
* Diciembre 1999 – Noviembre 2006

**Gerencia de Proyectos S.A. (Gerenpro)**

* Ingeniero Residente
* Enero 1996 – Setiembre 1999

PROYECTOS REPRESENTATIVOS

Compañía Minera Antamina S.A.

* Área: Vicepresidencia de Proyectos (VPP) - Ingeniería

Diciembre 2013 – a la fecha

Responsable del Aseguramiento de Calidad del área de Ingeniería en la VPP.

Desarrollo del Sistema de Gestión de Calidad del área de Ingeniería en la VPP. Incluye la elaboración de los documentos: Manual de Calidad de la VPP, Planes de Calidad de Ingeniería y Construcción, procedimientos de aseguramiento de calidad listados por ISO 9001:2008 y registros como formatos relacionados a los procedimientos.

Desarrollo de Listas de verificación, para el área de Ingeniería como otros controles internos al servicio que rige en Antamina.

Realización de Auditorías de Sistema a los contratistas.

* Área: Vicepresidencia de Proyectos (VPP) - Construcción

Proyecto: Cambio de Estator del Molino SAG 1 & E - House

Junio 2013 – Noviembre 2013

Supervisor mecánico de construcción, responsable del planeamiento, logística, desmontaje, montaje y QA/QC de actividades mecánicas del proyecto: Cambio de Estator del Molino SAG 1 & E-House

Jacobs Perú S.A.

* Proyecto: Toromocho

Cliente: Minera Chinalco

Supervisor de construcción mecánico y de tuberías, en el montaje de equipos mecánicos y montaje de tuberías de acero al carbono, HDPE y aceros especiales en el área Hidro metalúrgica (Hydromet). Revisión de la procura, logística y compra de materiales del proyecto relacionada al área Hydromet. Supervisión del montaje de tuberías, bombas, y quipos de almacenamientos relacionados a la planta Hydromet. Aplicación de criterios de aseguramiento y control basados en Listas de verificación previas al montaje.

Compañía Minera Antamina S.A.

* Proyecto: Ampliación de la capacidad de almacenamiento 66 tn a 85 tn

Marzo 2011 - Marzo 2012

Programa de Expansión - Puerto Punta Lobitos

* Proyecto: New Fresh Water Supply-Obras complementarias

Abril 2012 - Agosto 2012

Programa de Expansión – Mina

Supervisor mecánico de construcción en los proyectos mencionados y apoyo en gestión de control de proyecto, manejo de herramientas para control de cronogramas, administración del Valor Ganado e índices de desempeño: SPI y CPI, seguimiento de Curva “S”, aplicación de Crashing y Fast Track para mejorar fechas de entrega de las actividades, manejo de Listas de avance porcentual de actividades, aplicación de criterios de QA/QC, reportes de No Conformidad y Survillance Report a la supervisión y al contratista.

Evaluación de la ingeniería desarrollada de los equipos que conforman el proyecto como tuberías, bombas centrifugas entre otros.

**Amec Perú S.A.**

* Proyecto: Cerro Corona Oxide Gold Plant

Cliente: Gold Fields La Cima S.A.

Enero 2010 – Febrero 2011

Líder de Aseguramiento de Calidad en el desarrollo de la ingeniería básica y de detalle. Aplicación de Listas de Verificación a cada entregable, desarrollo de Auditorias de Sistema y Auditorías Técnicas y aplicación de Encuestas de Satisfacción del Cliente.

* Proyecto: Contrato General de Obras y Servicios

Cliente: Minera Yanacocha SRL

Enero 2010 – Febrero 2011

Líder de Aseguramiento de Calidad en el desarrollo de la ingeniería básica y de detalle. Aplicación de Listas de Verificación particulares a cada disciplina, desarrollo de Auditorías de Sistema y Auditorías Técnicas y aplicación de Encuestas de Satisfacción del Cliente.

* Proyecto: PCM Instalaciones Adicionales Planta Ares

Cliente: Hochschild Mining - Minera Ares S.A.C

Septiembre 2009 – Diciembre 2009

Líder de Aseguramiento y Control de Calidad. Implementación de Matrices de Control de Calidad para las actividades y paquetes de trabajo estructurados en el WBS. Preparación del Plan de Aseguramiento de Calidad considerando lecciones aprendidas del PMI (Project Management Institute) y la implementación de procedimientos internos de AMEC. Aplicación de Mejoras Continuas Intensificando acciones preventivas y correctivas.

Cosapi Ingeniería y Construcción S.A.

* Proyecto: Sag Mill By Pass Crushing Conveying Option 5

Cliente: Compañía Minera Antamina S.A.

Abril 2009 - Agosto 2009

Gestión en el Aseguramiento y Control de Calidad aplicando auditorías internas y externas de las actividades y paquetes de trabajo del proyecto. Desarrollo y aplicación de Procedimientos constructivos para las actividades de Montaje de fajas transportadoras, chancadoras de cono Sándwich CH880, Dos (02) zarandas vibratorias secas tipo banana de 8´ x 20´, una (01) zaranda vibratoria húmeda de 14´ x 28´, Ampliación y modificación de Fajas Transportadoras existentes.

Control de calidad en el armado y montaje de las estructuras que soportan los equipos mencionados.

Desarrollo y difusión del Plan de Calidad, Políticas de Calidad como el desarrollo y difusión de procedimientos e instrucciones de trabajo para el desarrollo de actividades del proyecto. Participación en la detección de No Conformidades y su análisis en base a Diagramas de Ishikawa y Diagramas de Pareto.

**Graco Contratista Generales S.A.**

* Proyecto: Ampliación de Planta del Nuevo Deodorizador

Cliente: Alicorp S.A-Lima

Febrero 2008-Setiembre 2009

Coordinador del Proyecto y Jefe de Obra asegurando el uso de Procedimientos y técnicas apropiadas de construcción acorde a planos de diseño y especificaciones bajo el código ASME Sección IX en las actividades de: Fabricación, Montaje y Pre- comisionado de tuberías de Alta presión (72.5 bar) en diámetros 8” y 4” material acero al carbono calidad ASTM A-53 SCH 40.

Ingeniero Residente en el montaje de 12 tanques de Acero al carbono con dimensiones de 6.0mts Ø y 8.5mts de altura para los procesos de almacenamiento de aceite. Fabricación y montaje bajo las normas API 650, incluye pruebas de Ensayos No Destructivos con la aplicación de rayos X al 100% de la soldadura.

* Proyecto: Proyecto Triton

Cliente: Alicorp S.A- Catacaos - Piura

Febrero 2008 – Septiembre 2008

Ingeniero Residente y Jefe de Obra.

Construcción de 19 tanques de Acero Inoxidable con diámetros desde 6.0mts hasta12.0mts, para el proceso de elaboración de aceite para el consumo humano bajo las normas API 650, incluye pruebas de Ensayos No Destructivos y la aplicación de Tintes penetrantes y rayos X al 100% de la soldadura.

* Proyecto: Modificación del Sistema de Tuberías de Vapor y Servicios auxiliares

Cliente: Agro Industrial Casa Grande-Trujillo

Mayo 2007 – Febrero 2008

Ingeniero Residente. Desarrollo y cálculo de la Ingeniería y Montaje de tuberías de acero al carbono SCH 80 de 4” hasta 16” para vapor, condensado y contrapresión; basados en el código ASME B31 para tuberías a presión. Aplicación de la sección IX del código ASME. Trabajos de montaje de estructuras, montaje de ductos de 20” Ø de AC/SC, sistemas auxiliares con tuberías de 4”, 6”, 8” y 12” ASTM A106 gr. B SCH 80.

Elaboración del Plan de Calidad y Procedimientos Constructivos aplicando Listas de Verificación (Protocolos) desde la etapa de construcción hasta la puesta en marcha.

**Mantenimiento y Construcción Pariñas S.A.**

* Proyecto: Conversión de Baterías a Manifold de Campo

Cliente: Compañia Petrobras Energía Perú S.A.

Noviembre 2006 – Marzo 2007

Ingeniero Residente de Proyecto. Fabricación, montaje y puesta en marcha del sistema de alimentación del crudo de petróleo. Trabajos de instalación de tuberías de 2”, 4” de diámetro en una longitud de aproximada de 14 kilómetros, en sistemas de pruebas y totales del crudo. Basados en el código ASME B31.3. Los trabajos fueron complementados con montajes de manifiolds, trabajos civiles de plataformados, mantenimiento e instalación de dos tanques de 500 barriles.

**Instalaciones Mecánicas Eléctricas y Civiles S.A. IMECON**

* Proyecto: Underground System

Cliente: Pluspetrol Perú Corporation S.A, Campamento Malvinas

Junio 2006 – Septiembre 2006

Ingeniero Residente en el Proyecto: “Underground System”. Incluye montaje de tuberías de Acero al carbono para agua, sistemas contra incendio, drenajes, recirculación, lluvia, aceite caliente y Glicol. Los trabajos se complementaron con pruebas de presión a 350 PSI y limpiezas internas a las tuberías (Flushing). Adicionalmente se desarrollo Tie Ins, pre-commissioning and commissioning del sistema.

* Jefe de Taller: Planta de Lima

Setiembre 2005 - Junio 2006

Fabricaciones en acero con una producción de 200 ton/mes

Entre los principales clientes:

**►Compañía Minera Yanacocha:** Fabricación de Plataformas y casings de Acero al carbono con un peso aproximado de 150 toneladas aplicación del código AWS D1.1

**►SNC Lavalin- Fluor Daniel:** Fabricación de Tanques de almacenamiento de acero al carbono en calidadASTM A-36 y AISI 304 con un peso aproximado de 870 toneladas bajo las normas API 650

**►Terminal Internacional del Sur:** Remodelación y Ampliación del sistema de recepción y almacenamiento de mineral con un peso aproximado de 650ton. Entre los principales equipos: Transportadores de fajas de alimentación, descarga, tolvas, plataformas, torres de transferencia y estructuras.

**►Dorr Oliver Eimco (DOE) -** Fluor Daniel: Fabricación de celdas de Flotación de gas inerte Modelos: Model 84, 120 y 164 para el proyecto:“Primary Sulfide Project, desarrollado en la Sociedad Minera Cerro Verde S.A.A. Con un peso aproximado de 110 ton.

**►Fluor Daniel:** Fabricación de10 Tanques de Almacenamiento vertical dentro del proyecto: “Primary Sulfide Project” desarrollado en la Sociedad Minera Cerro Verde S.A.A. con un peso aproximado de 140 ton.

**►Agua Clear**: Fabricación de Plantas de Tratamiento de agua, con un peso aproximado de 230 Toneladas.

* Proyecto: Re inyección de Aguas Residuales

Cliente: Pluspetrol Perú Corporation S.A. Camisea – Malvinas - Cuzco

Julio 2005 -Setiembre 2005

Ingeniero Residente. Elaboración del Plan de Calidad, Plan de Construcción (Procedimientos constructivos) para las actividades a desarrollar. Montaje de Tres (03) estaciones de bombeo, montaje de un (01) tanque de 1500m3, tuberías en una longitud de 300 mts. En diámetros de 3”, 4” y 6” material Acero al car bono ASTM A-53 Calidad ASTM A-53 SCH 80 para alta presión en un rango de 2000 PSI. Instalación de 6 bombas de desplazamiento positivo de 200 HP, incluye pruebas, pre comisionamiento, comisionamiento y puesta en marcha.

* Proyecto: System Overflow and Recirculation of Paste Filling Plant

Cliente: Minera San Rafael, Juliaca-Puno

Marzo 2005 – Junio 2005

Ingeniero mecánico en el proyecto, lidere la instalación, montaje, y puesta en marcha de los equipos: Bombas Centrifugas 50 HP, 25 HP, tuberías de HDPE y de Acero al carbono SCH 40. Fabricación de 01 Espesador (12 mts y 6.5mts) para el Overflow en base al código ASME B31.3 y API 650. Las pruebas fueron no destructivas en base a la sección IX del Código ASME.

* Proyecto: Planta de Relleno de Pasta

Cliente: Compañia Minera San Rafael-Juliaca Puno

Noviembre 2004 - Febrero 2005

Ingeniero Mecánico. Apoyo en el montaje de estructuras y montaje de equipos: Mezcladoras de 12ton y 15 ton, Bomba de pasta, sistema hidráulico de bomba de pasta, Tolvas de pasta, Tolva de llenado de filtros, Tolva de pesaje, Silo de cemento, Silo de pisco escoria, Transportadores helicoidales, Bombas de vacío, Filtro de discos, Tanque de llenado de filtros revestido con caucho importado, Compresoras, Tanques pulmón entre otros. Además incluye la puesta en marcha de los equipos la cual comprende pruebas en vacio.

* Proyecto: EPC Construcción de Planta de Zinc

Cliente: Compañia Industrial IEQSA (Industries electrochemical S.A.)

Junio 2003- Diciembre 2003

Residente de obra, y responsable de la fabricación, montaje y control de calidad de estructuras en aprox. 170 ton. Mantenimiento, ensamblaje e instalación de equipos que conforman la planta de fundición de zinc. Entre los equipos se tiene: Hornos, laminadoras, enrrolladores, unidad de limpieza, prensa raskin, unidad de lubricación y desenrrolladores. Mantenimiento y montaje de todos los equipos auxiliares, como casa de bombas, subestación, sistema colector de humos, filtro aserrín, electro bombas, torres de enfriamiento, compresores etc.

Instalación de sistemas de tuberías auxiliares al proceso productivo; para gas 2”, agua helada 3”, agua fresca 3”y aire comprimido 2”.

Fabricación, montaje, mantenimiento y puesta en marcha de aprox. 20 toneladas de vigas para puentes grúa como sistemas monorriel con polipastos en capacidades de 3ton, 5 ton y 10 ton.

* Proyecto: Estación de Servicios Carachugo

Cliente: Minera Yanacocha S.R.L, Cajamarca

Julio 2002 - Noviembre 2002

Ingeniero de Aseguramiento y Control de Calidad. Desarrollo de procedimientos de construcción y de comisionamiento como la participación directa en el comisionado y Start Up de la planta. Elaboración del Paquete final de construcción “CRP”. Los trabajos incluyen fabricación y montaje de dos (02) tanques de petróleo de 200,000 galones y un tanque de agua contra incendio de 90,0000 galones. Montaje e instalación de tuberías del sistema contra incendio de acero al carbono y HDPE SDR 11 como el sistema de drenaje de HDPE SDR 32.5. Seguimiento de las actividades mediante listas de verificación y registros de control al final de cada entregable.

* Proyecto: Ampliación de Producción a 18TMPD Planta de Chancado

Cliente: Compañía Minera SPCC (Southern Perú Copper Corporation)-Cuajone

Diciembre 2001 - Junio 2002

Ingeniero Mecánico y responsable del Aseguramiento y Control de calidad. Lidere el montaje, instalación, comisionado y puesta en marcha del sistema de lubricación de una (01) chancadora de cono (500 HP Nordberg). Responsable del montaje del sistema de lubricación de las zarandas vibratorias, montaje, instalación y puesta en marchas del sistema Colector de Polvo, incluye: ductos, filtros, motor 60HP, válvulas reguladoras de 12” entre otros.

* Proyecto: Ampliación de Talleres y Servicios

Cliente: Compañía Minera BHP Tintaya-Cusco

Julio 2001 – Noviembre 2001

Ingeniero Residente, Lidere el montaje de estructuras fabricadas con vigas de alma llena con un peso aproximado de 115 toneladas.

* Proyecto: EPC Planta de Acero para Tochos y Palanquillas

Cliente: Compañía Sider Perú - Chimbote

Enero 2000 – Noviembre 2000

Ingeniero Mecánico. Lidere la fabricación, mantenimiento, montaje e instalación del total de estructuras, soportes, y equipos que forman parte del proceso productivo. Montaje de mesas de corte, mesas de salida y mesas de descarga de acero estructural, sistemas hidráulicos de corte, mesas de enfriamiento, Portatundish Car, con una capacidad de 350 Toneladas en equipos montados. Instalación de sistema auxiliare: Hidráulicos, neumáticos, gas, aire, agua contra incendio.

**Gerencia de Proyectos S.A. (GERENPRO)**

* Proyecto: Montaje e Instalación de Sistema temporal de almacenamiento y despacho de combustible

Cliente: Compañía Minera Antamina

Enero 1999 – Noviembre 1999

Ingeniero Residente. Montaje de cuatro (04) tanques Bladder de 10,000 galones, Instalación de tuberías de acero al carbono 3” SCH 80 para descarga y mangueras de succión de 4”, bombas centrifugas, flujómetros, spill cointaner entre otros equipos.

* Proyecto: Ampliación de Planta de Llenado Sub 20

Cliente: JR Lindley INCA KOLA

Febrero 1998 – Diciembre 1999

Ingeniero Mecánico. Responsable de la fabricación y montaje de transportador de botellas cardánico fabricado con acero al carbono, fabricación y montaje de transportador de botellas fabricado con acero inoxidable, montaje e instalación de equipos y pruebas de comisionamiento y puesta en marcha.

* Proyecto: Montaje e Instalación de Estaciones de Servicio

Cliente: Mobil-YPF and Texaco

Enero 1997 – Diciembre 1997

Ingeniero Residente responsable del planeamiento, construcción y puesta en marcha del proyecto el cual incluye fabricaciones, montaje, instalaciones y puesta en marcha de estaciones de servicio, incluye obras civiles, mecánicas y eléctricas. Para Mobil, YPF y Texaco. Desarrollo de cronogramas de avance y entrega de reportes como Curva “S”, reportes de avance como Three Week Look Ahead (TWLA).