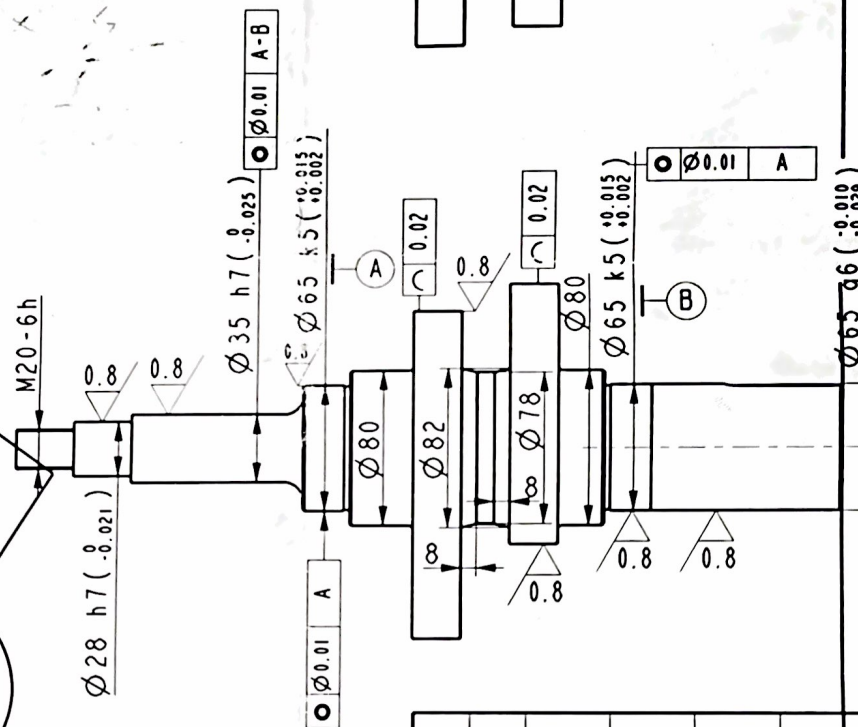
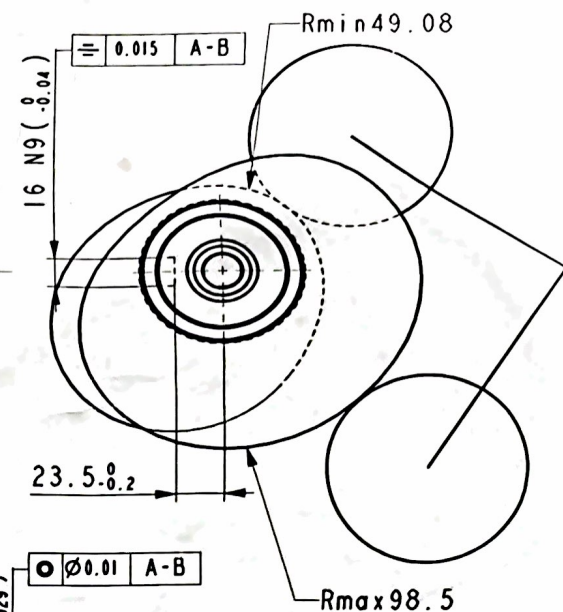
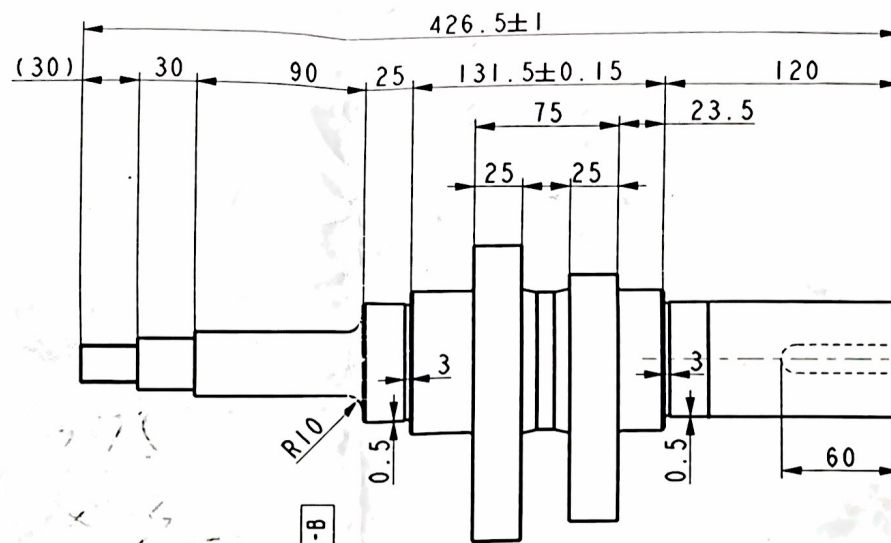
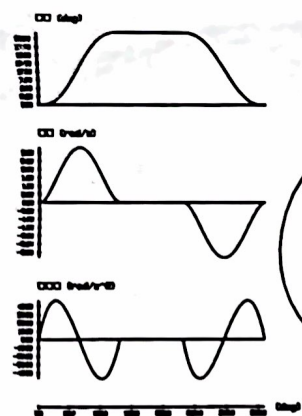
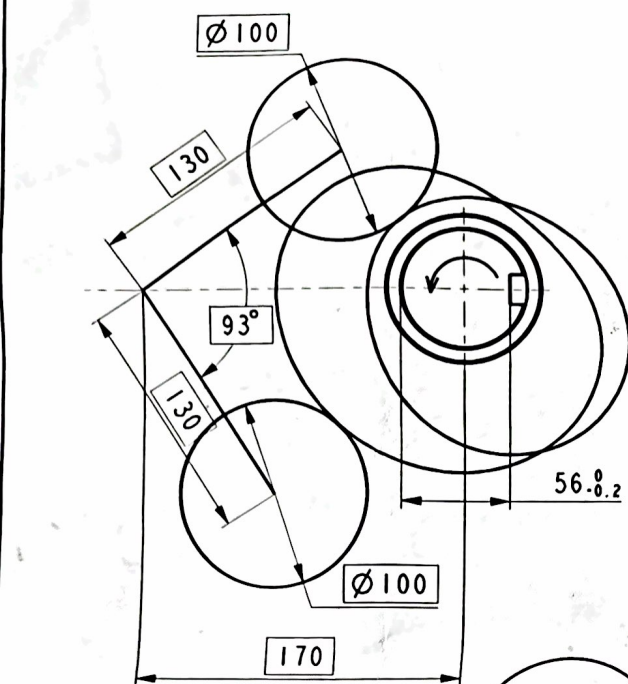


120021A

其余  $\sqrt{3.2}$ 

## 技术要求

- 1、凸轮型面数据见附表。
- 2、零件整体热处理：HRC25~30。
- 3、凸轮型面热处理：HRC55~58。
- 4、未注过渡圆角R0.5~R1。
- 5、凸轮侧面做零件标记。
- 6、此件用于lenado喷气织机
- 7、每台1件

| 00000000000000 |               |         |          |           |          |         |     |
|----------------|---------------|---------|----------|-----------|----------|---------|-----|
| 00             | 0000          | 00      | 00/0000  | 00/000000 | 00       |         |     |
|                | deg           | deg     | rad/s    | rad/s^2   |          |         |     |
| 5              | 00000 - 130   | 0 - 22  | 0        | 3.32284   | -47.2232 | 47.2232 | 0.5 |
| 00             | 130 - 230     | 22 - 22 | 0        | 0         | 0        | 0       |     |
| 5              | 0000230 - 360 | 22 - 0  | -3.32284 | -0        | -47.2232 | 47.2232 | 0.5 |
| 00000000       |               | 22      | -3.32284 | 3.32284   | -47.2232 | 47.2232 |     |
| 000000         | ??? ???       |         |          | 00 <= ??? |          |         |     |
| 000000         | ??? ???       |         |          | 00 >= ??? |          |         |     |

| 标记 | 数量  | 分区 | 更改文件号 | 签名         | 年月日 |
|----|-----|----|-------|------------|-----|
| 设计 | 杨美增 |    | 标准化   |            |     |
| 制图 |     |    | 审定    |            |     |
| 审核 |     |    | 批准    |            |     |
| 工艺 |     |    | 日期    | 2021.11.20 |     |

42CrMo

江苏莱纳多智能  
装备有限公司

左凸轮

阶段标记

重量 14.73

比例 7:20

共 1 张 第 1 张

A120021