MK6120 数控拉刀前后角磨床终验收纪要

由陕西汉江机床有限公司制造的一台 MK6120 数控拉刀前后角磨床已于 2021 年 8 月 19 日,安装调试完毕,交付给沈阳黎明航空发动机集团有限责任公司。按照双方技术协议要求,终验收情况如下:

- 1. 机床几何精度及各轴定位/重复定位精度满足技术协议要求; (见 MK6120 数控拉刀前后角磨床《合格证明书》)
 - 2. 机床规格参数达到技术协议要求;
 - 3. 样件加工精度及粗糙度均满足技术协议要求;
 - 4. 供货范围符合技术协议要求;
- 5. 机床达到加工生产要求(修整器和探针需调整,见《设备终验 收备忘录》);
 - 6. 根据现场协商,设备需调整《设备终验收备忘录》中内容。

沈阳黎明航空发动机(集团)有限责任公司代表签字: 王腾峰 2011年8月9日

陕西汉江机床有限公司 代表签字: **飞**4条45

设备终验收备忘录

设备	数控拉刀前后角磨床	设备型号	MK6120
出厂编号	02	生产厂家	陕西汉江机床有限公司
使用单位	工装制造厂	使用部门	刃具工段

设备验收未尽事宜:

- 1. 机床罩壳有漏油现象,经现场安调人员整改后,目前没有漏油,但需要观察一段时间,若再出现漏油,需方同意制造商"自漏油出现两个月内解决"的承诺。
- 2. 修整砂轮时, 修整器、拉刀工件、电主轴在一条线上, 当磨削长拉刀时, 电主轴会碰在工件上; 当修整砂轮时主轴后方的线缆会缠扰在工件上; 鉴于以上原因需要将修整器往里(机床内侧) 平移, 由陕西汉江机床有限公司设计制作一块连接板, 将修整器往里移动, 校正好精度, 满足现场零件加工、砂轮修整要求, 并派人做好安装、涉及程序参数的调试工作。需方同意制造商"在备忘录签署日起 50 天内完成"的承诺。
- 3. 探针的移动行程需要加长(要求:砂轮主轴水平时,探针在最下端时能测到工件齿底;探针移动到最上端磨削工件时,探针不能碰到工件),由陕西汉江机床有限公司重新设计制造该部件的零件并安装调试。需方同意制造商"在备忘录签署日起50天内完成"的承诺。
- 4. 目前该机床所缺的磨杆,磨杆参数和要求由黎明公司刘健和汉江机床设计人员沟通好以后,由汉江机床设计人员出图,刘健签字确认,陕西汉江机床有限公司按图纸要求,补齐所缺磨杆。需方同意制造商"在备忘录签署日起45天内完成"的承诺。
- 5. 机床拉刀专用程序若有问题,制造商承诺 24 小时内响应,若电话沟通无法解决,制造商承诺五个工作日内到现场解决。
- 6. 制造商同意"设备终验收的起始时间以上述问题解决的最后时间为准,电气部分的质量保障周期为三年,机械部分的质量保障周期为两年"。

设备备忘录在双方同意并签字后,从 2021 年 8 月 19 日起生效,直至设备验收未尽事宜完成。

需方:中国航发沈阳黎明航空发动机有制造商:陕西汉江机床有限公司限责任公司 代表:王腾4代 2021年3月19日 年月日

制表: 工装制造厂

陕西汉江机床有限公司产品安调验收报告单

		, ,	, , , ,				1			
用户单位	本国航	发的强	all Linban	MARRINA	地址	ine 30				
产品型号	MK6120		编号	2#	出厂日期	204.4.	1			
服务时间		20146月至101年81		服务人员	到新	The last				
		室温 22 地差		地基(按	基(按说明书标准) □是 □否					
	工作环境	气压	5 MPa	震动源	口无 口花	i] :			
		电压	380 V	三相五线		三相四线 □];			
	附件资料	清点有无领	决件	巨无		□有				
	备注:									
	结论	机床室装洞试完成,加工雪华			2					
	客户	服务人员								
调试验收	加工对象	调试产品的		图号	结果	客户签名				
	-SWP 1	3	B175-0052/		☑合格					
	Ships	21317+ -0		7526	☑合格] ;			
	X2P3	7770		-00/16	□′合格] ;			
	,		. [.		□合格	•				
					□合格					
□加工件未试切, □操作培 □维护保养 □安全事 □配件箱已清 □售后服务电话贴纸										
客户自行安排 训已完成 已说明完成 项已说明 点移交客户 粘贴并向客户说明										
验收最终判定: □ 交机验收合格 年 月 日(自此日起算保修一年)										
终马至以未分成,象确决备志引内参。 客户签字: 迎教为 2021年3月19日 盖章:										
备注: (以合同中技术协议及规定为依据)										
备急录补充: 1、机库台轴的标签.两套(金属村皮)										
2、机床需补允-件防油挡板。										

地址: 陕西省汉中市

售后服务电话: 0916-2295468 传真: 0916-2298468

销售处电话: 0916-2296207

投诉电话: 0916-2298017