



№ з/уба	$[K_{0,01}]$ для входного контроля	$[K_{0,5}]$ для периодического контроля	$[L_{0,01}]$ для входного контроля	$[L_{0,5}]$ для периодического контроля	$n^{*1}$	$[L_{0,01}]$ для входного контроля	$[L_{0,5}]$ для периодического контроля
1	4130		4,942		<del>10,31</del> 16,07 <sup>2</sup>		13,68
2	4140		4,946		Плавный переход		
3	4150		4,950				
4	4160		4,953				
5	4170		4,956				
6	4180		4,959				
7	4190		4,962				
8	4200		4,965				
9	4210		4,968				
10	4220		4,971				
11	4230		4,974				
12	4240		4,977				
13	4246		4,980				
14	4249		4,982				
15	4252		4,982		<del>10,54</del> 16,30 <sup>2</sup>	Плавный переход	
16	4252		4,982		<del>10,54</del> 16,30 <sup>2</sup>		
17	4252		4,982		<del>10,54</del> 16,30 <sup>2</sup>		13,60

- 1 63.65 НРС
- 2 Паспортизировать. Размеры в [ ] внести в паспорт
- 3 \* Контрольные размеры
- 4 \*<sup>1</sup> Размеры для справок
- 5 \*<sup>2</sup> Угол затыловки общего профиля по Направлению затылования.
- 6 Соприжение радиусов во впадинах зубьев плавное
- 7 Маркировать: /161754-008-110; Э1863; 7-12 ст. ТБ3
- 8 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

试磨刀具图纸  
2024.7.24

№161754-008-110			
Протяжка профильная	Лист	Масса	Масштаб
		0,79	1:1
Слэш ЭП863 ТУ 14-131-859-92	Лист	Листов	1
<a href="http://www.protyazhka.ru">www.protyazhka.ru</a>	Копировать	Формат	A2