## 齿轮检测报告 模数:3.670(轴向) 头数:1 齿形角:23.0000°(轴向) 工件名称:蜗杆(TK) 工件图号:Noname 工件序号:000 螺旋升角:4°12′00″(右旋)评定标准:GB/T 16445-1996 测量时间:2025-02-13 13:03 螺旋线误差 50um 10.0mm 左 1 精度等级: 右 1 fh1:28.0 -23. 40 23. 40 左齿面 平均值 最大值[等级] 平均值 右齿面 头 序 号 螺旋线误差fh1 335.3\* 335.3[--] 335.3[--] 103.5[--] 103.5\* 齿厚(mm): 4.696(轴向) 4.683(法向) 结论: 操作员: 1

齿轮检测报告
--------

工件名称 工件图号 工件序号	:蜗杆 (TK) :Noname :000	模 数:3.670(轴向) 螺旋升角:4 头 数:1 评定标准: 齿 形 角:23.0000°(轴向) 测量时间:2	4°12′00″(右旋) 2025-02-13 13:03
T <sub>10.0mm</sub>	左齿面 项	齿形误差	右齿面
50um			
	根		
齿序号 齿形误差f <sub>f1</sub> 形状误差f <sub>fa</sub> 齿形角误差f	На		
		操作员 <b>:</b> 1	

测量仪器: GMC650型齿轮测量中心