齿轮检测报告 模数:3.670(轴向) 头数:1 齿形角:23.0000°(轴向) 工件名称:蜗杆(TK) 工件图号:Noname 工件序号:000 螺旋升角:4°12′00″(右旋)评定标准:GB/T 16445-1996 测量时间:2025-02-13 10:47 螺旋线误差 200um 10.0mm 左 1 精度等级: 右 1 fh1:28.0 -23. 40 23. 40 左齿面 平均值 最大值[等级] 平均值 右齿面 头 序 号 螺旋线误差fh1 185.9* 185.9[--] 470.9[--] 470.9[--] 470.9* 齿厚(mm): 4.696(轴向) 4.683(法向) 结论: 操作员: 1

齿轮检测报	告

齿轮检测报告																	
工件名称:蜗杆(TK) 工件图号:Noname 工件序号:000		模头齿	形	数:3.670(轴向) 数:1 形 角:23.0000°(轴向)					螺旋升角:4°12′00″(右旋) 评定标准: 测量时间:2025-02-13 10:47								
10. 0mm	顶	左齿	面					齿	形误差	à : : :				· : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	5齿面		
_																	
50um																	
齿序号 齿形误差f _{f1} 形状误差f _{fa} 齿形角误差f	根 Ha																

测量仪器: GMC650型齿轮测量中心

操作员: 1

结论: