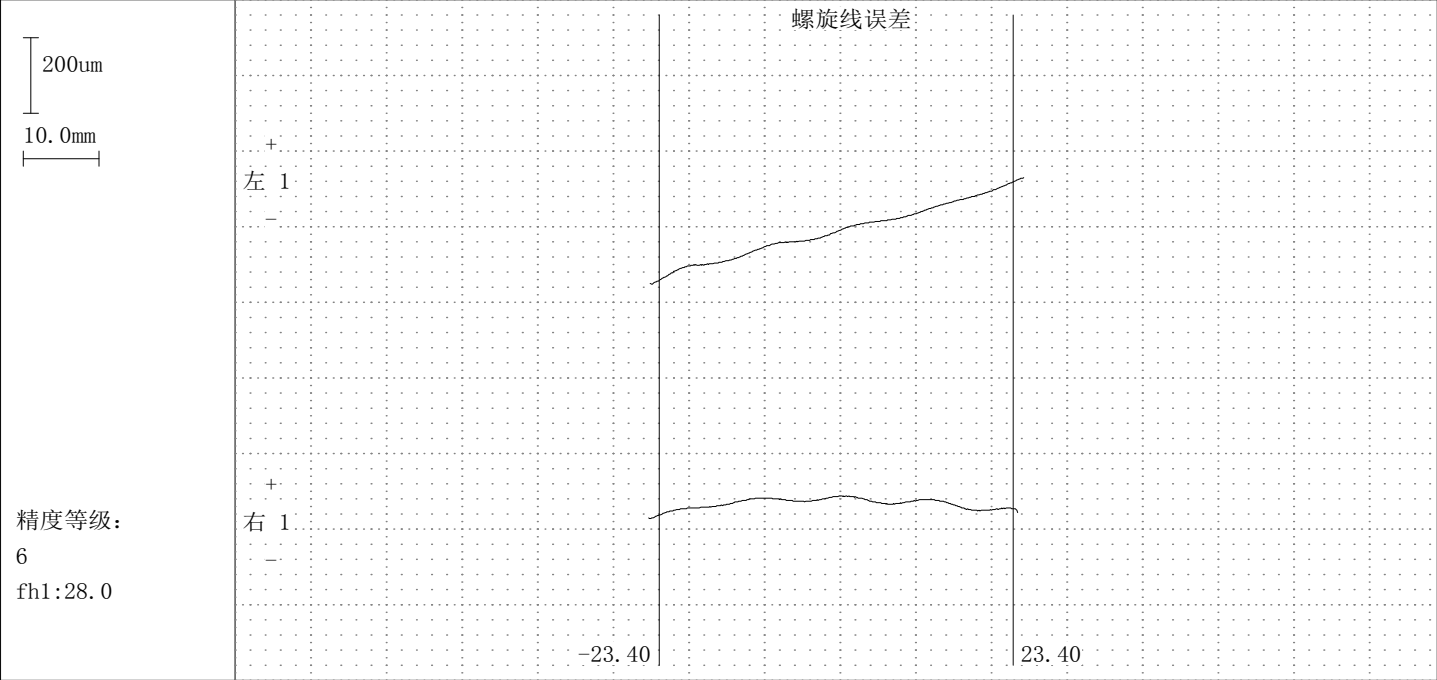


齿轮检测报告

工件名称:蜗杆(TK)
工件图号:Noname
工件序号:000

模数:3.670(轴向)
头数:1
齿形角:23.0000°(轴向)

螺旋升角:4° 12' 00" (右旋)
评定标准:GB/T 16445-1996
测量时间:2025-02-08 15:15



头 序 号	左齿面	平均值	最大值[等级]	平均值	右齿面
螺旋线误差fh1	1 257.9*	257.9[--]	257.9[--]	49.2[--]	1 49.2*

结论:

操作员: 1

齿轮检测报告

工件名称:蜗杆(TK)

工件图号:Noname

工件序号:000

模数:3.670(轴向)

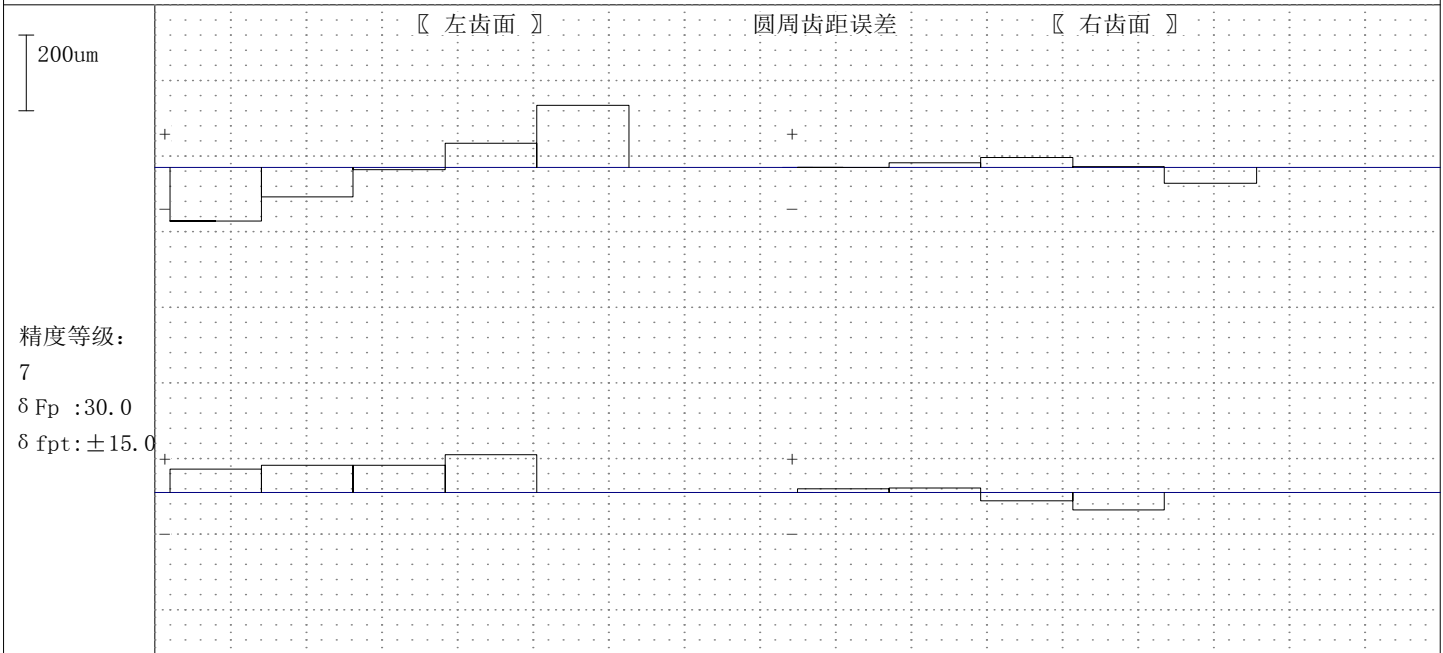
头数:1

齿形角:23.0000°(轴向)

螺旋升角:4° 12' 00" (右旋)

评定标准:

测量时间:2025-02-08 15:15



	〔 左齿面 〕	最大值〔等级〕	〔 右齿面 〕
齿距累积误差Fp	308.5*	308.5[--]	69.9*
相邻齿距差fpt	100.5*	100.5[--]	-47.2*

结论:

操作员: 1

测量仪器: GMC650型齿轮测量中心