

齿轮检测报告

工件名称:蜗杆(TK)

工件图号:Noname

工件序号:000

模数:3.670(轴向)

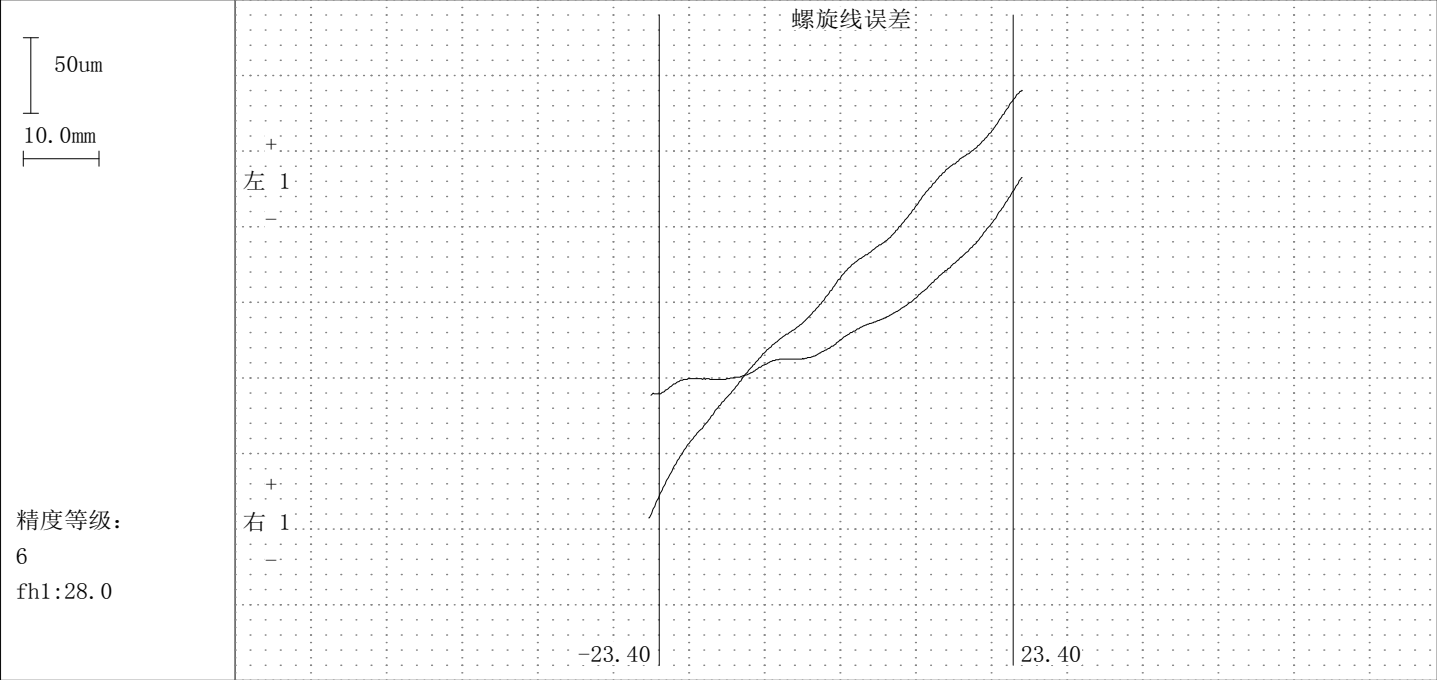
头数:1

齿形角:23.0000°(轴向)

螺旋升角:4° 12' 00" (右旋)

评定标准:GB/T 16445-1996

测量时间:2025-02-13 10:39



头 序 号	左齿面	平均值	最大值[等级]	平均值	右齿面
螺旋线误差fh1	1 133.3*	133.3[--]	259.5[--]	259.5[--]	1 259.5*

齿厚(mm): 4.696(轴向) 4.683(法向)

结论:

操作员: 1

测量仪器: GMC650型齿轮测量中心

齿轮检测报告																
工件名称:蜗杆(TK)				模数:3.670(轴向)				螺旋升角:4° 12′ 00″ (右旋)								
工件图号:Noname				头数:1				评定标准:								
工件序号:000				齿形角:23.0000° (轴向)				测量时间:2025-02-13 10:39								
<div>10.0mm</div> <div>50um</div>	顶	左齿面						齿形误差						右齿面		
		根														
齿序号 齿形误差 f_{f1} 形状误差 f_{fa} 齿形角误差 f_{Ha}																
结论：																
操作员：1																

测量仪器: GMC650型齿轮测量中心