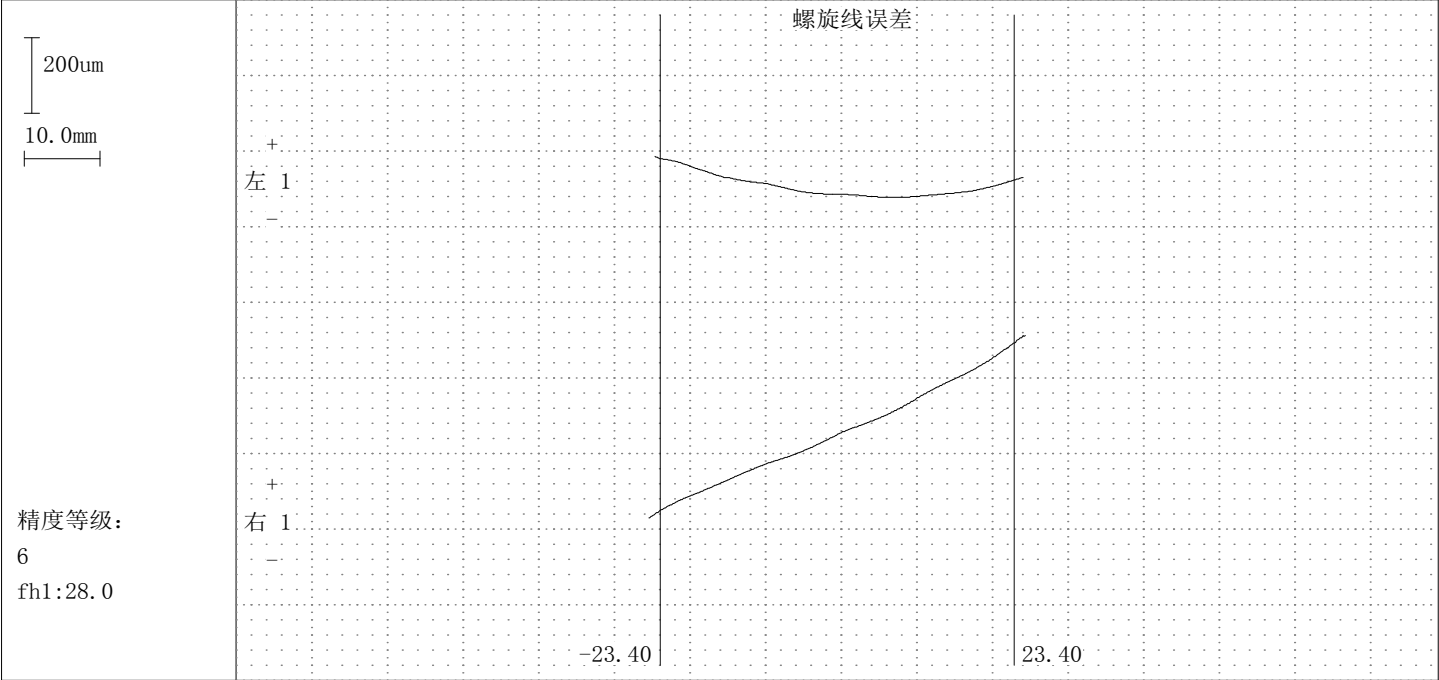


齿轮检测报告

工件名称:蜗杆(TK)
工件图号:Noname
工件序号:000

模数:3.670(轴向)
头数:1
齿形角:23.0000°(轴向)

螺旋升角:4° 12' 00" (右旋)
评定标准:GB/T 16445-1996
测量时间:2025-02-13 10:49



头 序 号	左齿面	平均值	最大值[等级]	平均值	右齿面
螺旋线误差fh1	1 104.7*	104.7[--]	440.1[--]	440.1[--]	1 440.1*

齿厚(mm): 4.696(轴向) 4.683(法向)

结论:

操作员: 1

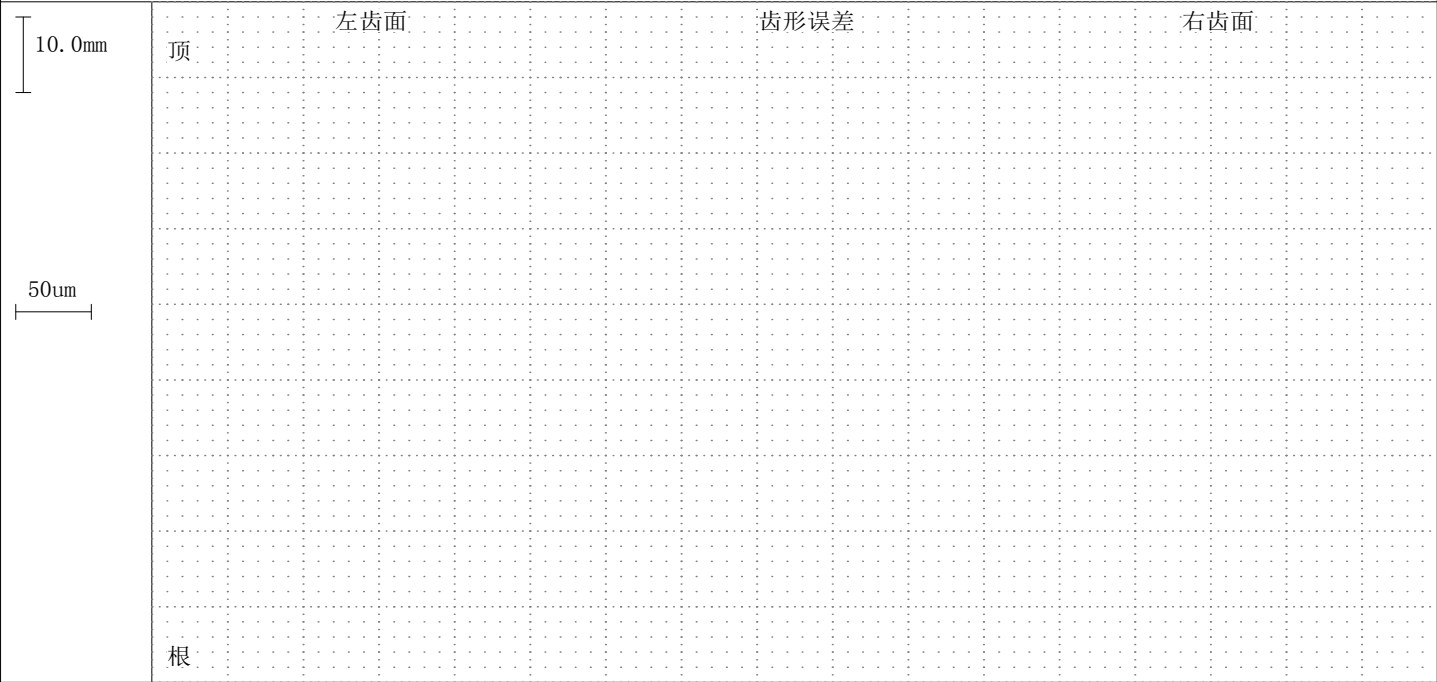
测量仪器: GMC650型齿轮测量中心

齿轮检测报告

工件名称:蜗杆(TK)
工件图号:Noname
工件序号:000

模数:3.670(轴向)
齿头数:1
齿形角:23.0000°(轴向)

螺旋升角:4° 12' 00" (右旋)
评定标准:
测量时间:2025-02-13 10:49



齿序号
齿形误差 f_{f1}
形状误差 f_{fa}
齿形角误差 f_{Ha}

结论:

操作员: 1