


锥面包络蜗杆齿形参数表		
中心距	A	135
模数	$m_t$	3.67
蜗杆头数	$z_1$	1
蜗轮齿数	$z_2$	60
喉部分度圆螺旋角	$\lambda_p$	4.2
圆锥面成型角度	$\beta$	7
工作圆压力角	$\alpha_o$	23
喉部分度圆直径	d	49.9
蜗杆测量齿高	ha	2.57
分度圆测量齿厚	sn	5.75±0.02
螺旋方向	右	

- 技术要求
- 整体正火处理硬度>HB150;
  - 未注线性尺寸公差GB/T 1804-m, 未注形位公差GB/T 1184-k;
  - 孔口倒角1\*45°, 未注倒角1\*45°, 未注圆角R1;
  - 零件所有表面应光洁、无毛刺、不得有锈斑、锈蚀等表面缺陷;
  - 零件渗碳淬火: 芯部硬度HRC35-42, 齿面硬度HRC55-62, 有效硬层深度0.8-1.1mm;
  - 热前齿厚 $6^{+0.06}_{-0.04}$ , 齿根圆角 $\geq 0.8$ 。

						20CrMnTi			 浙江恒星传动科技有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记 重量 比例			蜗杆
设计			工艺						
制图			标准化			共 1 页 第 1 页			FDE07W
校对									
审核			批准						W1003207224001