## 齿轮检测报告 模数:3.670(轴向) 头数:1 齿形角:23.0000°(轴向) 工件名称:蜗杆(TK) 工件图号:Noname 工件序号:000 螺旋升角:4°12′00″(右旋)评定标准:GB/T 16445-1996 测量时间:2025-02-13 10:30 螺旋线误差 50um 10.0mm 左 1 精度等级: 右 1 fh1:28.0 -23. 40 23. 40 左齿面 平均值 最大值[等级] 平均值 右齿面 头 序 号 螺旋线误差fh1 210.6\* 210.6[--] 210.6[--] 168.1[--] 168.1\* 齿厚(mm): 4.696(轴向) 4.683(法向) 结论: 操作员: 1

齿轮检测报	告

□ 4 □ 4 □ 4 □ 1 × 1 × 1 × □																																	
工件名称 工件图号 工件序号	Z称:蜗杆(TK) 模   图号:Noname										形	数数角	数:3.670(轴向) 螺旋升角数:1 坪定标准第:23.0000°(轴向) 螺旋升角									计角 示准 寸间	]:4°12′00″(右旋) È: ]:2025-02-13 10:30										
Т		: -		: -	左拉	去 古	面···	- :					: -		:			齿形		差		: -	 :		:		:		齿面			: -	
10. 0mm	顶													: : :	:						: :												
1								:					: : :		:								 :		:				:			•	
															:																		
				-				• • • • •							:																		
															:						: :					: :							
50um												: :		: : :	:																		
						- : - :		• • • •					: : :		• :								 :									::::	
				: :				:												: :	: :					: :							
															÷																		
				::											-					: :						: :				: : :		1	
							 								:								 										
				: :	: : :			- :	: :	: :		: :		: : :	:	: : :		: :		: :	: :			: :		: :							
								• • • • •							::-													- : - : - :				-	
				: :					: :						:					: :	: :					: :							
															÷					- : - :						- : - : -							
	根																				: :			: :									
齿形状角 误差f <sub>f1</sub> 形状形角 以表示的 是差f <sub>fa</sub> 大型的 大型的 大型的 大型的 大型的 大型的 大型的 大型的 大型的 大型的	Ha																																

测量仪器: GMC650型齿轮测量中心

操作员: 1

结论: