

齿轮检测报告

工件名称:蜗杆(TK)

工件图号:Noname

工件序号:000

模数:3.670(轴向)

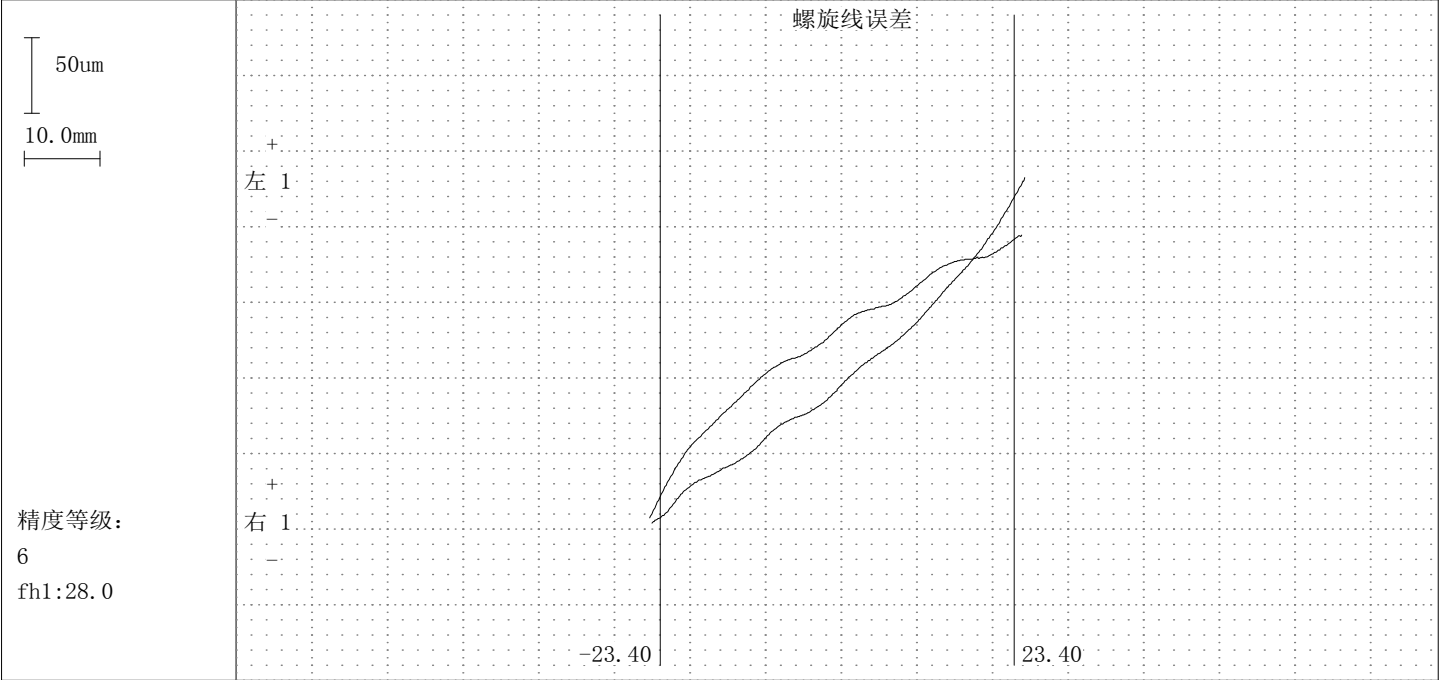
头数:1

齿形角:23.0000°(轴向)

螺旋升角:4° 12' 00" (右旋)

评定标准:GB/T 16445-1996

测量时间:2025-02-13 10:30



头 序 号	左齿面	平均值	最大值[等级]	平均值	右齿面
螺旋线误差fh1	1 210.6*	210.6[--]	210.6[--]	168.1[--]	1 168.1*

齿厚(mm)：4.696(轴向) 4.683(法向)

结论：

操作员：1

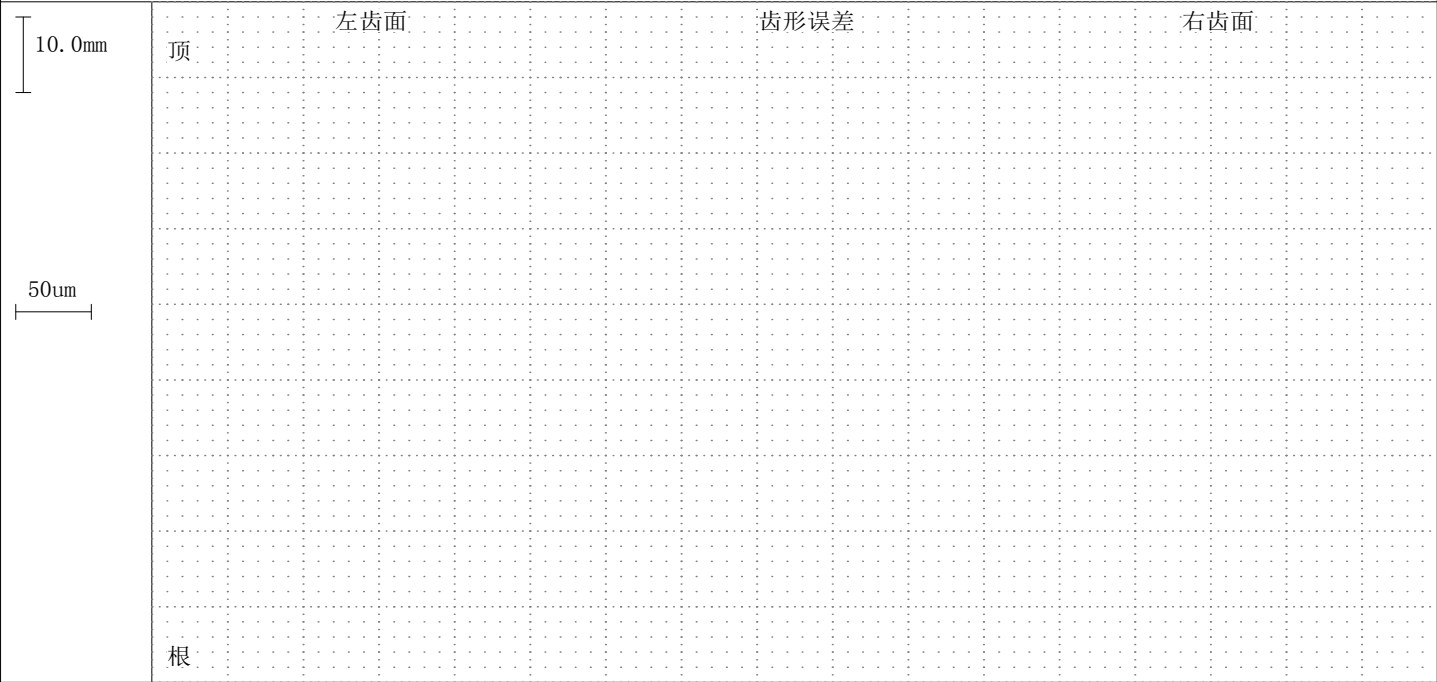
测量仪器：GMC650型齿轮测量中心

齿轮检测报告

工件名称:蜗杆(TK)  
工件图号:Noname  
工件序号:000

模数:3.670(轴向)  
齿头数:1  
齿形角:23.0000°(轴向)

螺旋升角:4° 12' 00" (右旋)  
评定标准:  
测量时间:2025-02-13 10:30



齿序号  
齿形误差 $f_{f1}$   
形状误差 $f_{fa}$   
齿形角误差 $f_{Ha}$

结论:

操作员: 1

测量仪器: GMC650型齿轮测量中心