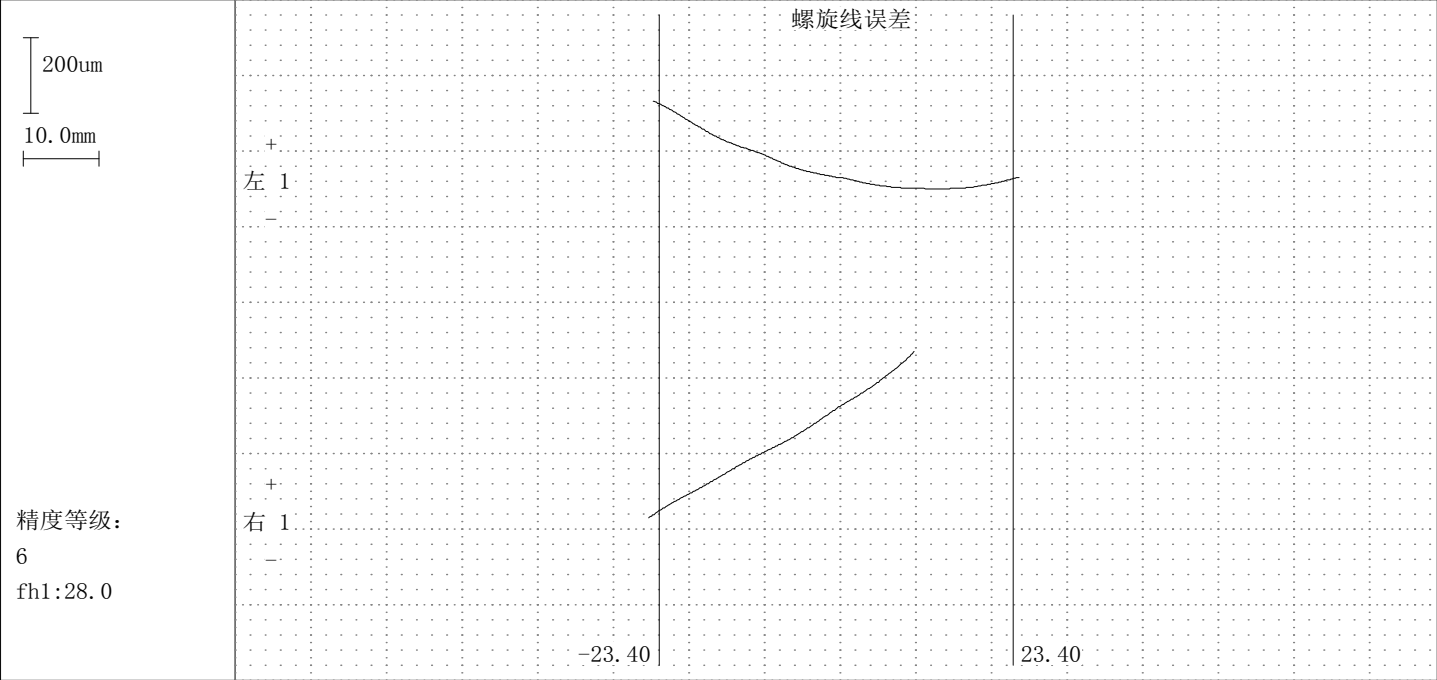


齿轮检测报告

工件名称:蜗杆(TK)  
工件图号:Noname  
工件序号:000

模数:3.670(轴向)  
头数:1  
齿形角:23.0000°(轴向)

螺旋升角:4° 12' 00" (右旋)  
评定标准:GB/T 16445-1996  
测量时间:2025-02-13 11:00



头 序 号	左齿面	平均值	最大值[等级]	平均值	右齿面
螺旋线误差fh1	1 226.1*	226.1[--]	419.5[--]	419.5[--]	1 419.5*

齿厚(mm): 4.696(轴向) 4.683(法向)

结论:

操作员: 1

测量仪器: GMC650型齿轮测量中心

齿轮检测报告															
工件名称:蜗杆(TK)				模数:3.670(轴向)				螺旋升角:4° 12' 00" (右旋)							
工件图号:Noname				头数:1				评定标准:							
工件序号:000				齿形角:23.0000° (轴向)				测量时间:2025-02-13 11:00							
<div>10.0mm</div> <div>50um</div>	顶	左齿面			齿形误差						右齿面				
根															
齿序号 齿形误差 $f_{f1}$ 形状误差 $f_{fa}$ 齿形角误差 $f_{Ha}$															
结论：															
操作员：1															

测量仪器：GMC650型齿轮测量中心