

齿轮检测报告

工件名称:蜗杆(TK)

工件图号:Noname

工件序号:000

模数:3.670(轴向)

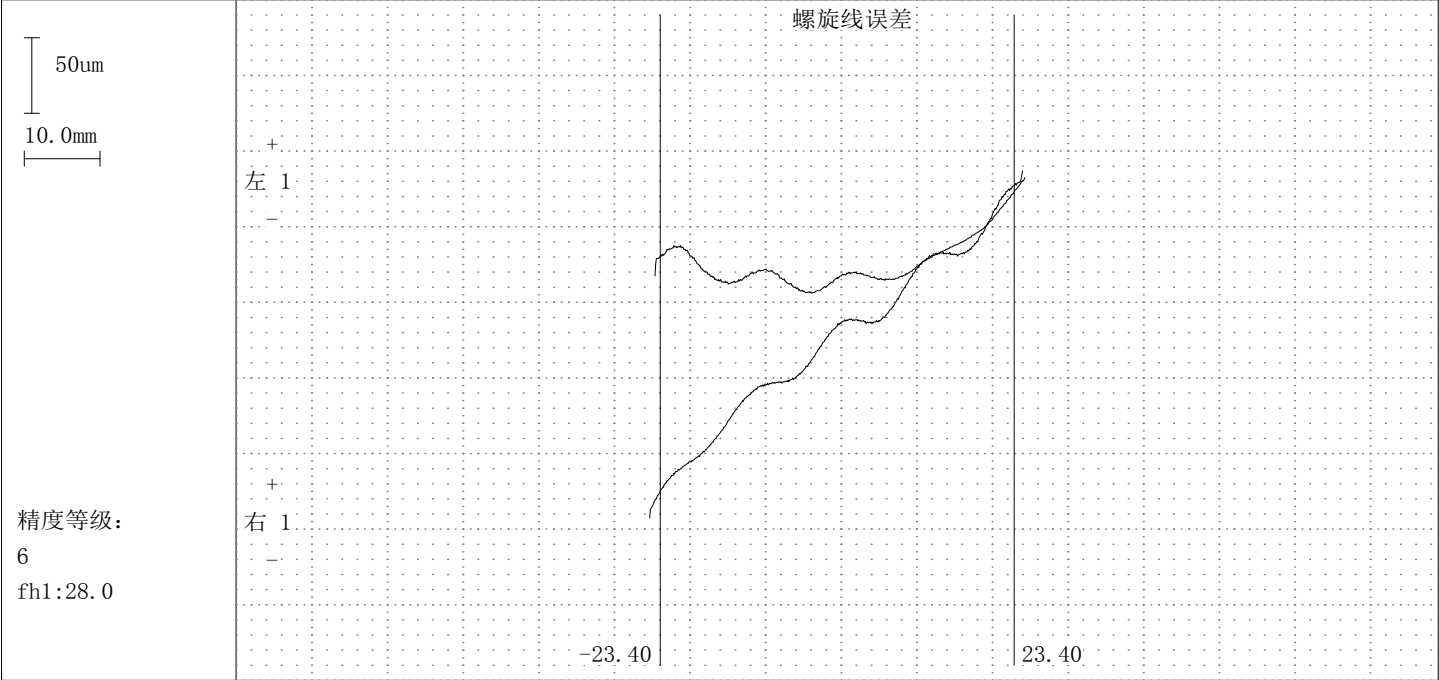
头数:1

齿形角:23.0000°(轴向)

螺旋升角:4° 12' 00" (右旋)

评定标准:GB/T 16445-1996

测量时间:2025-02-08 14:20



头 序 号	左齿面	平均值	最大值[等级]	平均值	右齿面
螺旋线误差fh1	1 66.1*	66.1[--]	201.1[--]	201.1[--]	1 201.1*

齿厚(mm): 4.131(轴向) 4.120(法向)

结论:

操作员: 1

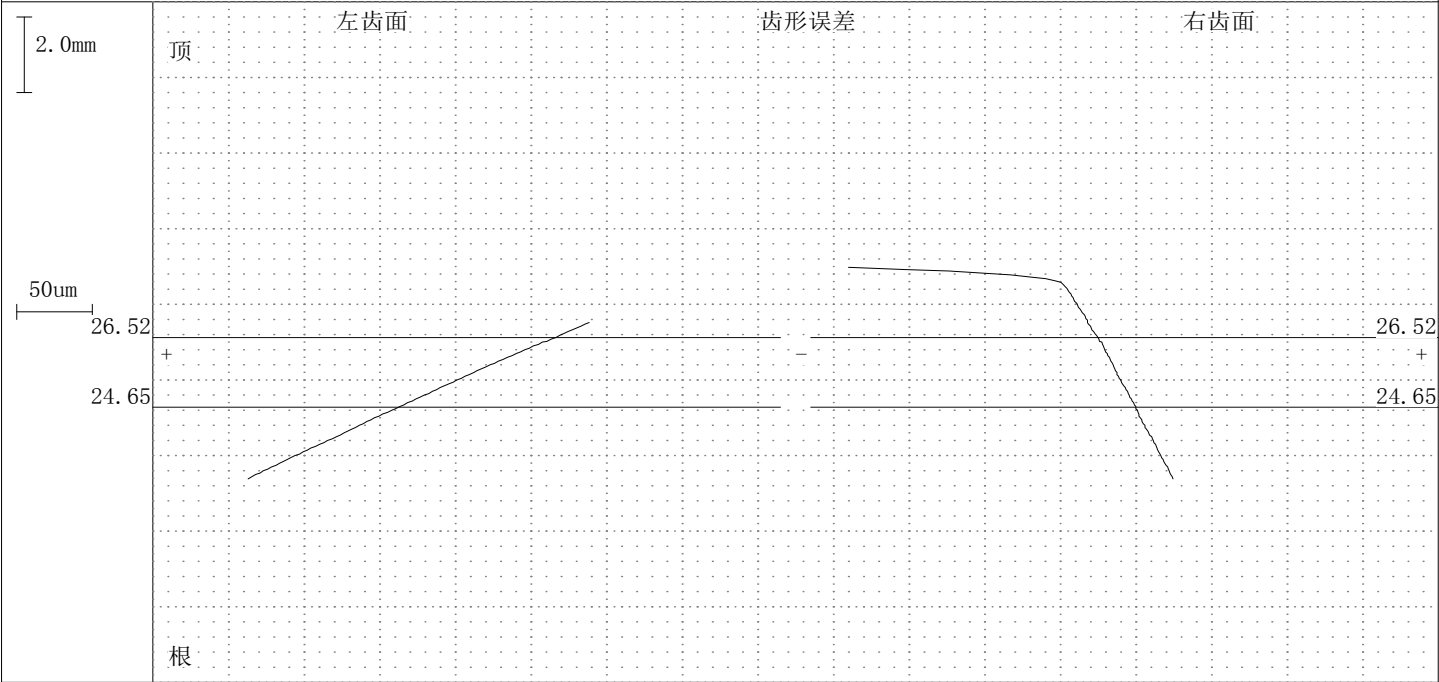
测量仪器: GMC650型齿轮测量中心

齿轮检测报告

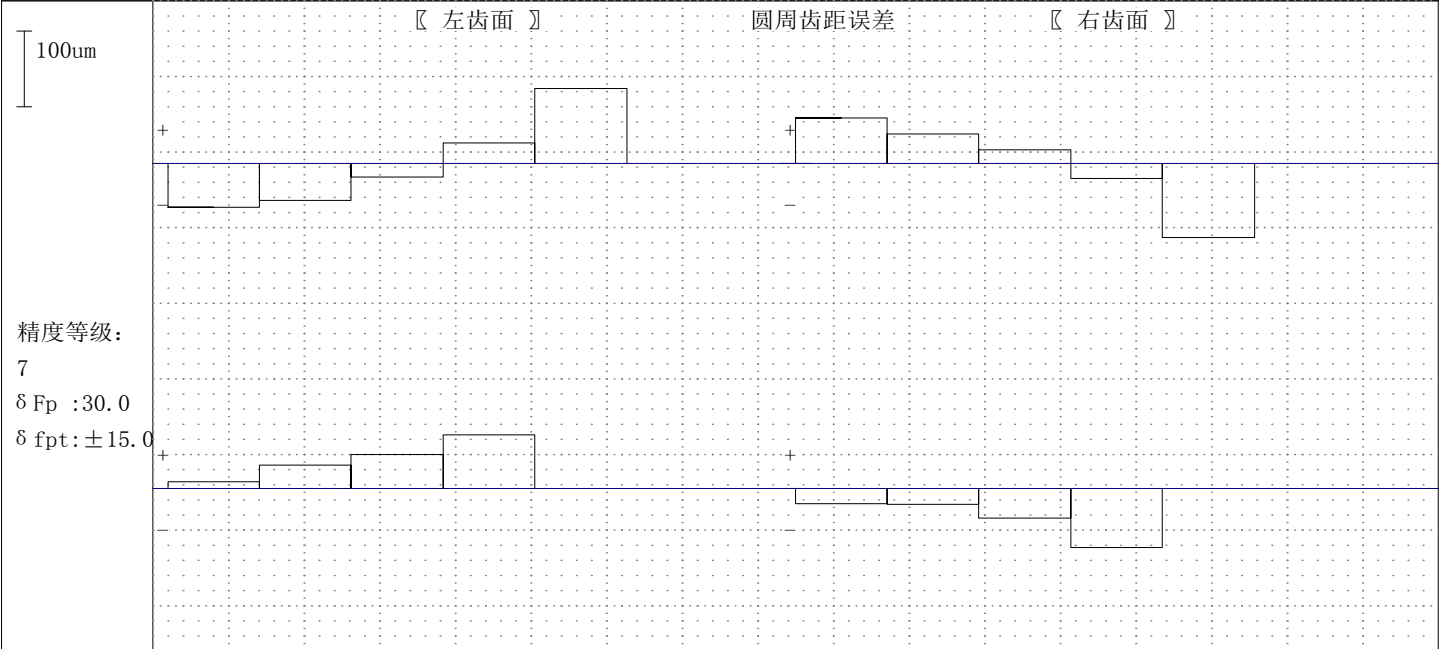
工件名称:蜗杆(TK)
工件图号:Noname
工件序号:000

模数:3.670(轴向)
齿头数:1
齿形角:23.0000°(轴向)

螺旋升角:4° 12' 00" (右旋)
评定标准:
测量时间:2025-02-08 14:20



齿序号	1	最大值	1
齿形误差 f_{f1}	100.3	100.3	25.1
形状误差 f_{fa}	2.2	2.2	1.2
齿形角误差 f_{Ha}	100.6	100.6	24.6



齿距累积误差 F_p	左齿面	最大值[等级]	右齿面
相邻齿距差 f_{pt}	157.9*	158.4[--]	158.4*
	71.9*	-78.1[--]	-78.1*

结论:

操作员: 1