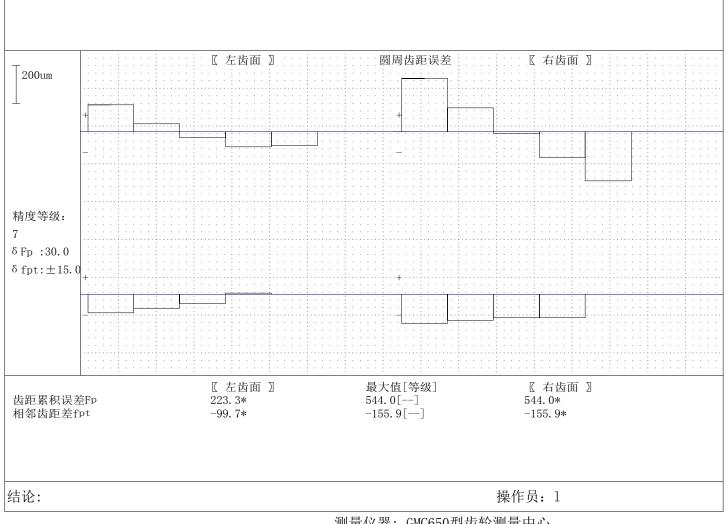
齿轮检测报告 模数:3.670(轴向) 头数:1 齿形角:23.0000°(轴向) 工件名称:蜗杆(TK) 工件图号:Noname 工件序号:000 螺旋升角:4°12′00″(右旋)评定标准:GB/T 16445-1996 测量时间:2025-02-08 15:08 螺旋线误差 200um 10.0mm $\frac{1}{2}$ 左 1 精度等级: 右 1 fh1:28.0 -23. 40 23. 40 左齿面 平均值 最大值[等级] 平均值 右齿面 头 序 号 螺旋线误差fh1 214.9* 214.9[--] 419.5[--] 419.5[--] 419.5* 结论: 操作员: 1

齿轮检测报告

工件名称:蜗杆(TK) 工件图号:Noname 工件序号:000

模数:3.670(轴向) 头数:1 齿形角:23.0000°(轴向)

螺旋升角:4°12′00″(右旋) 评定标准: 测量时间:2025-02-08 15:08



测量仪器: GMC650型齿轮测量中心