齿轮检测报告 模数:3.670(轴向) 头数:1 齿形角:23.0000°(轴向) 工件名称:蜗杆(TK) 工件图号:Noname 工件序号:000 螺旋升角:4°12′00″(右旋)评定标准:GB/T 16445-1996 测量时间:2025-02-13 13:07 螺旋线误差 200um 10.0mm $\frac{1}{2}$ 左 1 精度等级: 右 1 fh1:28.0 -23. 40 23. 40 左齿面 平均值 最大值[等级] 平均值 右齿面 头 序 号 1 400. 7* 螺旋线误差fh1 400.7[--] 400.7[--] 104. 1[--] 104.1* 齿厚(mm): 4.696(轴向) 4.683(法向) 结论: 操作员: 1

齿轮检测报	告

丛牝位测 报音																											
工件名称 工件图号 工件序号	:蜗杆 :Nonar :000	(TK) ne					模头齿	形	数数角	: 3. 6 : 1 : 23.	670 000	(轴[00°	句) (新	由向)				螺评测量	定升 定标 量时	角准间	:4° :	12 25-0	′ 00 ′ 02-13	'(走 13	i旋) : 07	
10. 0mm	顶			左齿	i面:										/误	<u>——</u> 差::								5面:			
50um																											
	根:																										
齿序号 齿形误差f _{f1} 形状误差f _{fa} 齿形角误差f	На																										

测量仪器: GMC650型齿轮测量中心

操作员: 1

结论: