齿轮检测报告 模数:3.670(轴向) 头数:1 齿形角:23.0000°(轴向) 工件名称:蜗杆(TK) 工件图号:Noname 工件序号:000 螺旋升角:4°12′00″(右旋)评定标准:GB/T 16445-1996 测量时间:2025-02-13 10:39 螺旋线误差 50um 10.0mm 左 1 精度等级: 右 1 fh1:28.0 -23. 40 23. 40 左齿面 平均值 最大值[等级] 平均值 右齿面 头 序 号 螺旋线误差fh1 133.3* 133.3[--] 259.5[--] 259. 5[--] 259.5* 齿厚(mm): 4.696(轴向) 4.683(法向) 结论: 操作员: 1

齿轮检测报告

工件名称 工件图号 工件序号	:蜗杆(TK) :Noname :000	模 头 齿 形	数:3.670(轴向) 数:1 / 角:23.0000°(轴向)	螺旋升角:4°12′00″(右旋) 评定标准: 测量时间:2025-02-13 10:39
Т	::::左齿面::::			::::::::::::::::::::::::::::::::::::::
10. 0mm	顶:::::::::::			
50um				
	根			
齿序号	11K			
齿形误差f _{f1} 形状误差f _{fa} 齿形角误差f				
结论:			操	作员: 1

测量仪器: GMC650型齿轮测量中心