齿轮检测报告 模数:3.670(轴向) 头数:1 齿形角:23.0000°(轴向) 工件名称:蜗杆(TK) 工件图号:Noname 工件序号:000 螺旋升角:4°12′00″(右旋)评定标准:GB/T 16445-1996 测量时间:2025-02-08 14:46 螺旋线误差 100um 10.0mm 左 1 精度等级: 右 1 fh1:28.0 -23. 40 23. 40 左齿面 平均值 最大值[等级] 平均值 右齿面 头 序 号 螺旋线误差fh1 148.6* 148.6[--] 389.2[--] 389. 2[--] 389.2* 结论: 操作员: 1

齿轮检测报告

工件名称:蜗杆(TK) 工件图号:Noname 工件序号:000

模数:3.670(轴向) 头数:1 齿形角:23.0000°(轴向)

螺旋升角:4°12′00″(右旋) 评定标准: 测量时间:2025-02-08 14:46

