

Einstellungen für Analyse 1 (Porositäts-/Einschlussanalyse (VGDefX/Nur Schwellwert) von D:\CT\_DATA\19\_017\_QualiPro\19\_017\_QualiPro\_006\Rohdaten\19\_017\_QualiPro\_006\_Merged\_Scans\_1-7.vol)

Status Ergebnis ist aktuell

Algorithmus VGDefX

Defekttyp Poren/Lunker

Materialeinstellungen-Eingabemodus Oberflächenbestimmung verwenden

Automatischer Schwellwertmodus Abweichung

Abweichungsfaktor [σ] 0.00

Max. Poren-/Lunker-Grauwert 52995.36

Rauschminderung: Hoch

Wahrscheinlichkeitskriterium: Allgemein

Analysebereich: Aus Oberfläche (wie dargestellt)

Schließradius [Voxel] 0

Oberflächenversiegelung: Aus

Erosionsradius [Voxel] 1

Kantenabstand n/a

Wandstärkenanalyse n/a

Wahrscheinlichkeitsschwellwert 1.00

Min. Durchmesser [mm] 0.0500

Max. Durchmesser [vox] 1000

Kompaktheitsbereich [0.00,1.00]

Sphärizitätsbereich [0.00,1.00]

Klassifizierung n/a

Kantenabstandsbereich [mm] n/a

Schnittflächenbereich [mm²] n/a

Vom CT-Artefaktemodus verursachten Defekte ignorieren Artefakte nicht ignorieren

Von der CT-Artefaktenmitte verursachten Defekte ignorieren n/a

Von der CT-Artefaktennomale verursachten Defekte ignorieren n/a

Umgebung prüfen Ein

Streifenartefakte ignorieren Aus

Bereichsgröße [vox] 10

Hotspot-Schwelle [%] 2.00

Richtung n/a

Schnittbilddicke [vox] n/a

Integrationsnetz n/a

Tolerierung Ausgeschaltet

	QualiPro ZP 4 (19017006) 17.12.2019 Analyse 1 von D:\CT_DATA\19_017_QualiPro\19_017_QualiPro_006\Rohdaten\19_017_QualiPro_006_Merged_Scans_1-7.vol			
	Porositäts-/Einschlussanalyse (VGDefX/Nur Schwellwert)			17.12.2019 10:45