

Technische Daten

Technical Data Dati tecnici

Standard-Tone und Tonmischungen

Standard clays and clay blends / Argille e miscele di argille standard

Ouglität/Ouglitu/Ouglitu	NI=	1011	1015	1000	1000	1000.4	1007	1001 1	1000	1040	1011	1000	2045	2024	2020	2005 =	2022 5	2022	2112
Qualität/Quality/Qualità	Nr.	1011	1015	1022	1026	1026.1	1027	1031 A	1032	1043	1914	1920	2015	2021	2022	2025 F	2029 B	2033	2118
Farbe/Colour/Colore	0:0							L								L			
Chemische Analyse,	SiO ₂	85,7	81,8	72,1	67,1	68,4	65,8	68,0	61,5	53,3	79,0	76,6	78,3	70,8	76,5	67,5	63,3	61,8	74,1
geglüht (%)	Al ₂ O ₃	10,3	13,9	20,1	27,0	25,4	27,0	28,5	32,2	42,3	15,3	18,2	16,3	21,3	18,2	25,9	29,5	30,3	18,6
Chemical analysis,	TiO ₂	0,9	1,0	1,9	1,2	1,5	1,2	1,0	2,0	1,7	2,0	2,7	1,1	2,0	1,9	1,2	1,5	1,8	0,9
calcined (%)	Fe ₂ O ₃	0,6	0,8	0,9	1,2	1,3	1,2	1,6	1,3	1,6	0,6	1,1	1,3	1,7	1,6	2,2	2,3	1,8	1,1
Analisi chimica	CaO	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,2	0,4	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,1
sul cotto (%)	MgO	0,1	0,2	0,2	0,4	0,4	0,5	0,1	0,3	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,1	0,4	0,5	0,4	0,8
	Na₂O	0,0	0,0	0,1	0,2	0,1	0,0	0,0	0,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,1	0,0	0,0	1,0	5,0	0,1
	K₂O	1,3	1,7	2,1	2,7	2,6	3,0	0,3	1,7	0,5	0,7	0,6	2,0	2,0	1,1	2,4	2,4	2,8	4,3
Glühverlust/Loss on ignition/Per	dita al fuoco (%)	3,0	3,9	5,3	7,5	8,3	8,0	9,4	10,2	13,3	4,4	6,5	4,2	6,9	6,8	9,0	8,7	9,4	4,4
		weiß	ager	albfett	ıt	to-	#	#	ıt		_	ager		Ħ	on	on	on		weiß
Qualität/Quality/Qualità	l	Klebsand, weiß	ı weiß-mager	ı weiß-halbfett	ı weiß-fett	Porcellanato- Mischung	weiß-fett	weiß-fett	Kaolinton I a weiß-fett	FF-Ton	weiß-mager	ı weiß-mager	hell-mager	hell-halbfett	Steinzeugton hell	Steinzeugton hell	Steinzeugton hell	nell-fett	Schieferton
		호	<u> </u>	_ _	_ 	ΜŽ	_ _	_ 	χ – α α	냰	×	_ 	he	he	St	St	St	he	õ
Olahara da a (0/)	500	0.0	0.5	0.4	0.4	0.4	0.4	0.0	0.0	00.0	0.4	0.0	0.0	0.0	0.5	1.0	0.7	0.0	F 4
Siebanalyse (%)	500 μm	0,2	0,5	0,1	0,1	0,1	0,1	2,0	0,0	23,2	0,1	0,2	0,6	0,3	0,5	1,3	0,7	0,3	5,1
Grading analysis(%)	250 μm	1,4	2,2	0,1	0,1	0,1	0,2	1,1	0,0	1,8	0,2	0,2	2,3	0,4	0,6	2,8	1,2	0,8	2,4
Residuo al setaccio (%)	125 μm	8,7	7,6	0,1	0,7	0,4	0,4	1,0	0,5	2,3	5,1	0,6	7,1	0,3	0,4	3,5	4,4	0,9	3,2
	63 μm	10,7	7,3	0,4	1,6	0,9	1,0	1,4	1,1	5,5	12,9	2,6	6,4	0,5	0,7	4,0	5,6	0,8	4,3
Sedimentationsanalyse (%)	20 μm	14	8	2	8	8	4	9	4	5	9	5	9	5	3	7	7	2	7
Sedimentation analysis (%)	6,3 μm	18	16	9	6	6	6	20	6	12	18	13	15	6	8	12	11	1	17
Analisi di sedimentazione (%)	2 μm	13	19	17	9	10	7	5	10	21	16	19	17	14	25	12	14	2	26
(10,	< 2 μm	35	49	72	76	75	83	56	79	61	46	61	52	75	63	58	64	93	36
Plastizität/Plasticity/Coefficiente	e di plasticità	17,0	18,8	22,0	26,9	26,0	27,5	29,6	31,0	29,1	18,3	23,7	20,0	25,3	20,7	26,0	25,6	31,6	26,9
Trockenbiegefestigkeit (N/mm² Modulus of rupture(N/mm²) Resistenza alla rottura lorda (N/	,	1,3	2,2	1,7	1,8	4,2	3,1	2,7	4,0	0,6	3,2	2,4	2,0	1,6	3,5	9,2	7,8	1,4	0,9
Trockenschwindung (%) Drying shrinkage (%)/Ritiro in es	siccazione (%)	3,5	4,3	5,1	5,1	5,0	4,9	5,2	5,7	4,5	3,8	4,9	4,5	5,3	5,2	5,3	5,4	5,0	2,7
Brennschwindung (%)	1000°C	-0,4	0,3	1,8	1,8	3,7	3,4	2,1	1,9	2,6	-0,3	8,0	0,7	3,5	1,1	1,6	1,6	5,0	1,0
Firing shrinkage (%)	1100°C	0,3	1,5	3,3	5,6	6,0	5,9	5,2	5,6	3,9	-0,1	2,6	2,2	5,8	2,8	4,5	4,7	7,9	3,6
Ritiro in cottura (%)	1200°C	1,6	3,3	5,1	6,6	6,6	6,6	8,1	7,7	7,5	1,3	4,9	4,2	6,8	4,3	5,3	5,3	8,1	6,4
	1300°C	3,6	4,7	5,9	6,4	6,6	6,3	8,6	8,3	9,1	1,0	6,0	5,0	6,0	4,8	5,1	5,2	7,5	(5,6)*
Maccarcufnahma (9/)	1000°C	14.4	12.2	11.7	12.5	0.5	0.0	10.2	10.0	22.5	15.0	17.2	12.2	10.5	12.0	12.2	12.0	0.1	101
Wasseraufnahme (%)	1000°C	14,4	13,2	11,7	13,5	9,5	9,9	19,2	19,0	23,5	15,3	17,2	13,2	10,5	13,8	12,2	12,0	9,1	18,1
Water absorption (%)	1100°C	13,3	11,0	9,1	5,7	4,0	4,5	13,1	10,7	20,3	15,1	14,5	10,4	5,5	11,0	6,0	5,4	0,8	11,7
Assorbimento di acqua (%)	1200°C 1300°C	11,1 7,2	7,1 3,3	2,9 0,1	1,4 0,8	0,2	0,7	6,7 5,5	4,6 1,1	11,8 9,2	13,3 12,7	10,3	5,6 2,9	0,2 1,7	8,0 4,0	3,3 6,2	2,8 4,0	0,2 0,7	3,7 (2,6)*
		. , , _	5,0	٠,١	0,0	U 1	0,0	, 0,0		, , <u>,</u>	, ,	0,0	_,_,	,,	.,	,-	.,0	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	(=,~)
Brennfarbe	1000°C	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	rosé	rosé	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß
Firning colour	1100°C	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	creme	creme	weiß	creme	creme	weiß	weiß
Colore in cottura	1200°C	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	creme	creme	creme	creme	creme	weiß	grau- weiß
	1300°C	grau- weiß	grau- weiß	grau- weiß	grau- weiß	grau- weiß	weiß- grau	grau- weiß	weiß- grau	weiß	creme- weiß	grau- weiß	weiß- grau	weiß- grau	grau- weiß	grau- weiß	grau- weiß	grau- weiß	(grau- weiß)*
Farbe/Colour/Colore							3		g				3.2.2	3.2.2					,
	alität/Quality/Qualità Nr.			1022	1026	1026.1	1027	1031 A	1032	1043	1914	1920	2015	2021	2022	2025 F	2029 B	2033	2118
			_			•		•		•		•	•	•					

Ļ				ı	T							1					1	1		ı	ı			
Н	2226	3017	3019	3020	3021	3029 B	3031 A	3039	4009	4020 D	4024	4024 C	4117	4217	4326	4518	4520	4523	4923	4924	5023	5318	5523	6022 A
	64,3 27,8 1,5 1,3 0,4 0,6 0,1 3,6 8,7	74,2 19,4 1,3 1,8 0,2 0,3 0,0 2,4 5,2	73,1 19,2 1,3 2,8 0,2 0,3 0,0 2,4 5,2	66,6 19,7 1,3 9,2 0,2 0,3 0,0 2,2 5,4	69,5 22,3 1,3 3,2 0,2 0,4 0,0 2,4 6,1	64,1 28,2 1,7 5,3 0,3 0,2 0,0 0,2 10,2	67,1 26,9 3,3 2,0 0,1 0,1 0,0 0,3 8,3	55,3 36,2 1,1 3,2 0,4 0,5 0,1 1,6 14,4	79,8 12,4 1,0 3,9 0,2 0,3 0,0 1,8 4,1	62,1 21,1 1,2 12,7 0,2 0,5 0,0 1,9 7,4	55,6 24,1 1,0 6,8 4,5 2,1 0,7 4,2 35,9	60,2 24,6 1,0 9,7 0,1 0,3 0,2 4,0 5,8	73,1 19,2 0,9 4,2 0,3 1,0 0,2 4,0 5,2	53,6 17,2 0,9 21,9 0,7 2,0 0,0 3,1 10,6	68,6 20,1 1,4 8,0 0,4 0,6 0,0 1,0 8,9	68,6 19,8 1,3 7,2 0,3 0,5 0,2 2,1 7,0	65,1 21,0 1,3 9,1 0,5 0,5 0,2 2,3 7,6	61,7 22,7 1,3 10,3 0,4 0,6 0,1 2,9 9,1	60,0 21,9 1,2 13,1 0,3 0,6 0,1 2,6 8,1	58,5 24,1 2,9 12,2 0,2 0,6 0,1 1,4 10,4	68,2 23,8 1,3 2,3 0,2 0,4 0,0 2,9 6,4	59,3 21,3 1,2 12,4 0,3 0,9 0,0 4,3 7,4	67,0 24,5 1,3 3,6 0,6 0,4 0,2 2,4 7,4	69,9 21,6 1,9 3,3 0,7 0,7 0,1 1,7 9,3
	Blauton, ~ 0,5 % C	Steinzeugton mager	Steinzeugton mager	Steinzeugton rot	Ton gelb-rot	Ton flieder	Kaolinton	FF-Ton	Lehm	Boluston rot	Kohleton, ~ 30 % C, Filterkuchen	Schieferton rot	Schieferton orange-rot	Spezialton rot, eisenreich	Basismischung schwarz	III a gelb- rotbrennend	II a gelb- rotbrennend	l a gelb- rotbrennend	l a gelb- rotbrennend	Ton rot-braun	Ton lederfarben	Ton anthrazit	Mischung Iederfarben	Mischung gelbbrennend
	0,3 0,7 1,1 0,4	0,3 0,5 1,9 4,0	0,1 0,1 0,1 2,5	5,2 1,7 1,1 1,8	1,8 0,4 0,9 1,7	7,3 6,6 3,1 1,6	0,2 0,2 1,2 1,7	2,1 1,9 3,1 2,6	1,3 2,6 7,6 13,9	0,9 2,0 0,8 1,0	3,8 5,4 7,2 8,9	6,0 2,3 1,8 1,7	3,3 0,9 1,3 1,3	2,8 4,8 4,2 2,8	1,8 2,3 3,5 4,5	0,8 0,9 2,5 3,3	0,5 1,4 1,6 1,4	0,3 1,1 0,7 0,9	0,7 1,7 1,5 1,0	2,6 2,2 2,6 4,4	0,3 0,3 0,7 1,5	2,6 1,1 3,6 6,4	0,2 0,5 1,1 2,4	0,2 2,0 1,9 3,0
	1 5 15 78	7 8 16 62	8 11 14 65	11 9 10 59	6 7 17 66	1 17 24 57	1 4 17 76	4 5 7 83	12 17 11 36	6 15 13 65	13 18 13 30	5 18 22 42	5 13 28 48	1 6 10 66	6 13 12 61	4 13 9 65	3 15 9 68	4 10 11 73	3 8 9 80	2 4 20 66	3 7 12 77	16 31 13 32	3 6 17 72	3 9 6 79
	31,8	23,3	23,4	21,8	24,8	25,5	28,7	39,9	22,3	26,9	23,0	33,4	29,2	40,2	29,5	24,2	25,3	28,5	28,7	33,1	26,5	21,5	26,6	32,6
	3,7	4,0	4,9	2,1	2,2	4,9	1,2	5,8	3,5	3,4	2,2	1,0	0,9	3,7	5,2	1,8	1,9	2,5	4,1	1,5	1,8	1,9	2,3	2,6
	5,7	5,5	5,2	4,5	5,0	7,6	4,6	5,6	4,4	5,8	3,3	3,4	3,0	7,8	7,4	5,6	5,3	5,4	5,7	6,8	4,9	4,9	5,6	6,8
	4,2 7,1 7,5 (6,4)*	1,6 3,9 5,7 5,1	1,5 4,4 5,8 5,7	2,7 4,9 6,1 5,2	2,5 4,8 6,3 5,7	2,9 4,7 6,7 7,0	2,0 3,3 8,4 8,7	3,7 7,3 9,3 9,3	0,5 1,9 3,9 4,7	3,2 7,1 8,6 7,3	5,4 8,1 10,0 *	1,6 5,7 9,4 8,1	2,2 7,9 9,6 (6,4)*	7,6 (1,9)* (1,4)* (3,6)*	2,0 3,8 4,1 6,3	2,8 6,4 7,2 (6,1)*	3,2 8,3 8,7 (7,0)*	5,2 9,5 9,2 (7,6)*	5,9 8,6 8,7 (8,2)*	3,9 9,0 11,2 (10,8)*	2,6 5,2 7,0 6,3	1,8 4,4 6,7 (6,4)*	2,6 5,3 6,0 (5,2)*	3,1 5,7 6,2 (4,7)*
ř	9,7 0,8 0,1 (2,7)*	12,1 7,8 2,9 5,7	13,1 7,4 2,0 8,7	10,2 6,1 1,4 7,3	12,1 6,6 1,5 7,5	12,1 9,6 4,7 2,8	21,4 19,0 10,1 7,7	18,5 9,3 2,4 2,2	17,1 15,1 10,6 7,2	12,4 5,4 1,0 8,6	34,8 27,9 15,3 *	22,8 12,5 0,5 6,2	17,0 5,4 0,6 (8,6)*	2,2, (17,3)* (24,0)* (18,0)*	12,7 7,2 4,7 2,1	11,0 4,6 1,2 (9,2)*	11,9 1,7 0,2 (8,1)*	9,2 0,2 0,5 (7,7)*	7,2 0,6 0,2 (8,2)*	15,4 5,0 1,5 (3,9)*	12,3 6,5 0,8 6,1	13,4 10,3 4,6 (9,2)*	10,3 4,3 1,0 (7,0)*	8,5 2,7 1,4 (9,4)*
	weiß weiß weiß (weiß-	rosa orange braun	rosa orange braun	rot ziegel- rot	rosa hellrot rot- braun	flieder flieder	rosa rosa creme- gelb	weiß creme- gelb creme- gelb	rot ziegel- rot	rot rot ziegel- rot rot-	rosa rosa- braun braun	hellrot hellrot violett- rot	rot ziegel- rot (hell-	rot (rot)* (braun) * (braun)	rot ziegel- rot violett	rot ziegel- rot (violett)	rot ziegel- rot (violett)	rot ziegel- rot (braun)	rot ziegel- rot (violett)	braun- rosa braun- rot rot- braun (braun)	rosa orange leder- farben	hell- grau hell- grau anthra- zit	rosa orange leder- farben	hell- gelb gelb gelb grau-
*	grau)* 2226	3017	grau 3019	3020	grau 3021	gelb 3029 B	grau 3031 A	grau 3039	braun 4009	violett 4020 D	4024	braun 4024 C	braun)* 4117	4217	4326	4518	4520	4523	4923	4924	5023	(grau)* 5318	(grau)* 5523	gelb 6022 A

* = überbrannt

Standard-Tone und Tonmischungen

Standard clays and clay blends / Argille e miscele di argille standard

Chemische Analyse, SiO ₂ 69,8 69,8 68,8 62,6 64,3 65,7 61,1 66,5 7,5 61,7 74,0 68,5 4,0 61,8 59,9 55,1 54,2	Qualität/Quality/Qualità	Nr.	6024 A	6028	7023	7921	7922	8025	8029	8230	9017 B	9020	9022	9026	0018	0032	0039 D	0040	0044
Chemische Analyse, SiO ₂ 99,8 69,8 69,8 69,8 62,6 64,3 65,7 61,1 66,5 75,6 61,7 74,0 61,8 65,9 75,1 51,1 54,9 51,1 54,9 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0 54,0	Farbe/Colour/Colore	·																	
geglaith (4) Chemical analysis, TiO2 2.5 2.4 1.7 3.0 3.3 20.8 28.3 126.8 30.6 28.2 77.5 21.0 19.2 25.0 18.8 35.1 8.8 35.1 8.8 37.1 42.3 42.4 19.5 10.0 19.2 19.3 19.2 19.2 19.2 19.2 19.2 19.2 19.2 19.2		SiO	60.8	58 Q	68.8	62.6	64.3	65.7	61.1	66.5	57.5	61.7	7/1 0	68.5	7/1 0	61.8	56 Q	55.1	5/1.2
Chemical analysis, and analysis, and analysis, and analysis of the control of \$\frac{1}{5}\$ \$\frac{1}{6}\$ \frac{1}{6}\$ \$\frac{1}{6}\$ \$																			
catcined (%) Fe(O) 2,4 2/9 4,7 12,1 7,3 2,0 1,6 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0																			
Analist chimicine suit coto (%) MaQ						- , .						- / -			, ,	.,.			
sul cotto (%)	calcined (%)										13,8	8,7	3,2	1,3		0,3	0,4	0,5	
Na	Analisi chimica	CaO	0,5	0,3	0,2	0,2	0,2	0,3	0,6	0,4	1,9	0,4	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1
Na	sul cotto (%)	MaO	0.7	0.3	0.2	0.2	0.5	0.5	0.6	0.3	3.3	1.9	0.4	0.4	0.4	32.0	0.0	0.0	0.3
Sign	(,0)																		
Columentations analyse (%) Column										- / -									
Qualităt/Quality/Qualità Part P	0.00 1 1/1 1 10 10	-																	
Qualităt/Quality Quality Qua	Gluhverlust/Loss on ignition/Pero	dita al fuoco (%)	0,0	11,1	0,5	0,2		7,1	12,0	10,1	13,5			7,0	4,0	9,2	11,0	11,9	13,1
Qualităt/Quality Quality Qua							ge	+ +				Ė	훀						
Qualităt/Quality Quality Qua			ō				ä	Let l	Ē.			ΞĒ	ge						
Siebanatyse (%) 500 µm 0.4 0.7 0.1 10.4 4.8 0.5 2.2 0.1 2.8 0.3 10.9 0.0 11.0 0.0 0.0 0.0 0.0			e	#	- Le		ō	-5	۲			ې و	م ک	#		-			
Siebanatyse (%) 500 µm 0.4 0.7 0.1 10.4 4.8 0.5 2.2 0.1 2.8 0.3 10.9 0.0 11.0 0.0 0.0 0.0 0.0	IQualität/Quality/Qualità		Ε	Ę.	à, r	uc	D D	<u>ē</u>	÷.			io.	e c	₽	.⊑	Ē			
Siebanatyse (%) 500 µm 0.4 0.7 0.1 10.4 4.8 0.5 2.2 0.1 2.8 0.3 10.9 0.0 11.0 0.0 0.0 0.0 0.0	Carama, Caramy, Carama		ē	<u>ė</u>	le or	t e	5	\$	ည္ရွိ	⊆ .	<u>-</u>	nr nr	i fer	is Si	<u> </u>	Š	_	_	_
Siebanatyse (%) 500 µm 0.4 0.7 0.1 10.4 4.8 0.5 2.2 0.1 2.8 0.3 10.9 0.0 11.0 0.0 0.0 0.0 0.0			_ Q	ge	- e	a Š B	등	ا ۽ ا	- e	lμ	월	a s	ë ë	×	<u>×</u>	≒	=	=	=
Siebanatyse (%) 500 µm 0.4 0.7 0.1 10.4 4.8 0.5 2.2 0.1 2.8 0.3 10.9 0.0 11.0 0.0 0.0 0.0 0.0			e o	a	.5 ₹	āËi	je.	ē	9 E	μĹ	ē	of C	당당	ū	5	ğ	ğ	ä	ä
Grading analysis(%) 250 im 2,8 1,4 0,4 3,6 1,5 0,4 0,9 0,0 2,7 2,5 2,6 0,1 3,6 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0			Εб		Ι⊢Ш	X 0		Ö	ш ≀	ш	ш	шг	0) 2	_	II.	X	X	X	X
Grading analysis (%)	Siebanalyse (%)	500 μm	0,4	0,7	0,1	10,4	4,8	0,5	2,2	0,1	2,8	0,3	10,9	0,0	11,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Residuo al setaccio (%) 125 µm 5,8 1,3 0,6 4,0 2,1 0,5 0,9 0,2 6,8 4,7 3,2 0,9 6,5 0,2 0,0 0,0 0,0 Sedimentationsanalyse (%) 20 µm 6 6 2 10 0 3 2 1 1 9 2 8 3 3 11 31 1 1 1 4 Sedimentation analysis (%) 6,3 µm 9 1 11 6 2 5 4 3 12 4 19 13 25 61 30 13 26 Analisi di sedimentazione (%) 2 µm 11 3 10 14 8 16 10 6 14 7 21 14 30 4 31 36 28 Analisi di sedimentazione (%) 2 µm 11 3 10 14 8 16 10 6 14 7 21 14 30 4 31 36 28 Plastizităt/Plasticit//Coefficiente di plasticità 26,3 36,4 32,8 25,4 27,4 25,6 33,1 33,5 59,7 6,1 29,9 26,0 27,4 38,8 37,2 44,9 41,6 Trockenbiegefestigkeit (N/mm²) 5,4 2,0 2,1 1,7 1,5 4,9 1,5 5,3 4,3 2,8 0,2 3,9 0,2 1,2 0,4 0,4 1,2 Trockenschwindung (%) 1000°C 2,4 3,4 1,7 2,1 2,5 2,6 4,6 3,2 3,2 6,7 2,7 5,1 3,1 1,5 2,9 2,7 3,9 Brennschwindung (%) 1000°C 2,4 3,4 1,7 2,1 2,5 2,6 4,6 3,2 6,9 9,8 0,5 3,1 0,2 1,6 2,6 2,9 1,9 Fifting shrinkage (%) 1100°C 5,3 10,4 6,7 8,0 9,1 6,0 7,6 9,2 8,8 9,8 5,8 7,2 6,7 2,7 6,7 3,7 5,0 3,3 3,8 3,4 2,6 Ritro in cottura (%) 1100°C 4,4 1,4 1,3 1,5 1,4 1,2 1,5 1,4 1,2 1,5 1,4 1,2 1,5 1,4 1,2 1,5 1,4 1,2 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 Prochamber (%) 1000°C 10,3 16,5 21,0 17,5 18,4 11,2 10,9 13,4 6,6 3,6 3,6 3,6 5,6 5,0 6,3 6,3 3,4 2,6 Ritro in cottura (%) 1100°C 4,4 1,4 1,3 1,5 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,4 1,2 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4																			
Sadimentationsanalyse (%) 20 µm 6 2 10 0 3 2 1 1 9 2 8 3 11 31 31 1 4 4 4 4 4 4 4 4																		- , -	
Sedimentations analyse (%) 20 µm 6 2 10 0 3 2 1 1 9 2 8 3 11 31 1 1 4	Residuo ai setaccio (%)									- /		-		- / -		- /		.,.	.,.
Sedimentation analysis (%) 6,8 \ m 9 1 11 6 2 5 4 3 12 4 19 13 25 61 30 13 26 Analisi di sedimentazione (%) 2 \ \text{um}		os μm	5,9	1,1	1,1	4,1	2,9	1,2	0,9	1,0	12,0	4,0	4,7	3,3	5,6	3,0	0,0	0,0	0,2
Sedimentation analysis (%) 6,8 \ m 9 1 11 6 2 5 4 3 12 4 19 13 25 61 30 13 26 Analisi di sedimentazione (%) 2 \ \text{um}	Sedimentations analyse (%)	20 um	6	2	10	٥	3	2	1	1	۵	2	8	3	11	31	1	1	1
Analisi di sedimentazione (%) 2 µm 73 92 61 60 74 75 84 90 54 84 31 69 35 3 38 38 50 42 Plastizităt/Plasticity/Coefficiente di plasticità 26.3 36.4 32.8 25.4 27.4 25.6 33.1 33.5 59.7 6.1 29.9 26.0 27.4 38.8 37.2 44.9 41.6 Trockenbiegefestigkeit (N/mm²) 8 5.4 2.0 2.1 1.7 1.5 4.9 1.5 5.3 4.3 2.8 0.2 3.9 0.2 3.9 0.2 1.2 0.4 0.4 1.2 Trockenschwindung (%) Prockenbiegefestigkeit (N/mm²) 8 6.8 5.4 5.8 5.1 4.9 5.0 5.4 6.3 12.6 42.7 2.7 5.1 3.1 1.5 2.9 2.7 3.9 Drying shrinkage (%)/Filtro in essicazzione (%) 8 6.8 5.4 5.8 5.1 4.9 5.0 5.4 6.3 12.6 42.7 2.7 5.1 3.1 1.5 2.9 2.7 3.9 Bennschwindung (%) 1000°C 2.4 3.4 1.7 2.1 2.5 2.6 4.6 3.2 6.9 9.8 0.5 3.1 0.2 1.8 2.8 3.8 3.4 2.6 Ritiro in cottura (%) 1100°C 4.6 9.9 5.8 6.2 6.7 4.8 0.9 1.6 0.7 6.9 9.2 6.7 * 8.7 6.0 5.6 5.0 1.3 0.0 7.8 8.8 1.3 0.2 Ritiro in cottura (%) 1000°C 5.0 10.0 7.9 8.8 9.8 5.8 7.2 8.8 7.2 7.6 6.4 (7.3) 5.5 5.5 6.0 7.8 9.4 13.2 Wasseraufnahme (%) Wasseraufnahme (%) 1000°C 4.2 0.4 1.1 13.3 10.8 10.7 6.8 8.8 7.2 100°C 4.2 0.4 10.1 13.3 10.8 10.7 6.8 9.8 5.8 7.2 Ritiro in cottura (%) 1000°C 4.2 0.4 10.1 13.3 10.8 10.7 6.8 9.8 5.8 7.2 Ritiro in cottura (%) 1000°C 4.2 0.4 10.1 13.3 10.8 10.7 6.8 9.8 5.8 7.2 Ritiro in cottura (%) 1000°C 4.2 0.4 10.1 1.3 3 10.8 10.7 6.8 9.8 1.8 7.2 Ritiro in cottura (%) 1000°C 4.2 0.4 10.1 1.3 3 10.8 10.7 6.8 9.8 1.8 7.2 Ritiro in cottura (%) 1000°C 4.2 0.4 10.1 1.6 0.0 5.1 1.6 1.8 0.2 5.6 ° 5.5 5.0 0.6 7.5 9.4 13.2 Ritiro in cottura (%) 1000°C 4.2 0.4 10.1 1.8 10.7 6.8 1.8 7.2 Ritiro in cottura (%) Ritiro in												_		_					-
Plastizität/Plasticity/Coefficiente di plasticità 26,3 36,4 32,8 25,4 27,4 25,6 33,1 33,5 59,7 6,1 29,9 26,0 27,4 38,8 37,2 44,9 41,6								_											
Plastizităt/Plasticity/Coefficiente di plasticità 26,3 36,4 32,8 25,4 27,4 25,6 33,1 33,5 59,7 6,1 29,9 26,0 27,4 38,8 37,2 44,9 41,6	Analisi di sedimentazione (%)											-							
Trockenbiegefestigkeit (N/mm²) 5,4 2,0 2,1 1,7 1,5 4,9 1,5 5,3 4,3 2,8 0,2 3,9 0,2 1,2 0,4 0,4 1,2		< 2 μm	73	92	61	60	74	75	84	90	54	84	31	69	35	3	38	50	42
Trockenbiegefestigkeit (N/mm²) 5,4 2,0 2,1 1,7 1,5 4,9 1,5 5,3 4,3 2,8 0,2 3,9 0,2 1,2 0,4 0,4 1,2																			
Modulus of rupture (N/mm²) 5,4 2,0 2,1 1,7 1,5 4,9 1,5 5,3 4,3 2,8 0,2 3,9 0,2 1,2 0,4 0,4 1,2 Trockenschwindung (%) 6.8 5,4 5,8 5,1 4,9 5,0 5,4 6,3 12,6 42,7 2,7 5,1 3,1 1,5 2,9 2,7 3,9 Brennschwindung (%) 1000°C 2,4 3,4 1,7 2,1 2,5 2,6 4,6 3,2 6,9 9,8 0,5 3,1 0,2 1,6 2,6 2,9 1,9 Firing shrinkage (%) 1100°C 4,6 9,9 5,8 6,2 6,7 4,8 7,2 7,6 6,4 7,3° 5,2 5,0 2,3 1,9 1,9 Firing shrinkage (%) 1100°C 4,6 9,9 5,8 6,2 6,7 4,8 7,2 7,6 9,2 6,7 8,7 8,7 6,0 5,6 </td <td>Plastizität/Plasticity/Coefficiente</td> <td>di plasticità</td> <td>26,3</td> <td>36,4</td> <td>32,8</td> <td>25,4</td> <td>27,4</td> <td>25,6</td> <td>33,1</td> <td>33,5</td> <td>59,7</td> <td>6,1</td> <td>29,9</td> <td>26,0</td> <td>27,4</td> <td>38,8</td> <td>37,2</td> <td>44,9</td> <td>41,6</td>	Plastizität/Plasticity/Coefficiente	di plasticità	26,3	36,4	32,8	25,4	27,4	25,6	33,1	33,5	59,7	6,1	29,9	26,0	27,4	38,8	37,2	44,9	41,6
Modulus of rupture (N/mm²) 5,4 2,0 2,1 1,7 1,5 4,9 1,5 5,3 4,3 2,8 0,2 3,9 0,2 1,2 0,4 0,4 1,2 Trockenschwindung (%) 6.8 5,4 5,8 5,1 4,9 5,0 5,4 6,3 12,6 42,7 2,7 5,1 3,1 1,5 2,9 2,7 3,9 Brennschwindung (%) 1000°C 2,4 3,4 1,7 2,1 2,5 2,6 4,6 3,2 6,9 9,8 0,5 3,1 0,2 1,6 2,6 2,9 1,9 Firing shrinkage (%) 1100°C 4,6 9,9 5,8 6,2 6,7 4,8 7,2 7,6 6,4 7,3° 5,2 5,0 2,3 1,9 1,9 Firing shrinkage (%) 1100°C 4,6 9,9 5,8 6,2 6,7 4,8 7,2 7,6 9,2 6,7 8,7 8,7 6,0 5,6 </td <td>Trockonbiogofostigkoit (N/mm²)</td> <td></td>	Trockonbiogofostigkoit (N/mm²)																		
Trockenschwindung (%) Drying shrinkage (%)/Ritiro in essiccazione (%) 6.8 5.4 5.8 5.1 4.9 5.0 5.4 6.3 12.6 42.7 2.7 5.1 3.1 1.5 2.9 2.7 3.9		1	E 1	2.0	2.1	17	1 5	4.0	1.5	E 2	12	20	0.2	2.0	0.2	1 2	0.4	0.4	1.2
Prockenschwindung (%) Colore in cottura (%) Colo		2)	5,4	2,0	۷,۱	1,7	1,5	4,9	1,5	5,3	4,3	2,0	0,2	3,9	0,2	1,2	0,4	0,4	1,2
Drying shrinkage (%) /Ritiro in essicazione (%) 0,0 0,4 0,0 0,1 0,0 0,4 0,0 0,0 0,4 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,	Resistenza alla fottura lorda (N/I	nm-)																	
Drying shrinkage (%) /Ritiro in essicazione (%) 0,0 0,4 0,0 0,1 0,0 0,4 0,0 0,0 0,4 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,	Trockenschwindung (9/)												1		1		1		
Brennschwindung (%) 1000°C 2,4 3,4 1,7 2,1 2,5 2,6 4,6 3,2 6,9 9,8 0,5 3,1 0,2 1,6 2,6 2,9 1,9		siccazione (%)	6,8	5,4	5,8	5,1	4,9	5,0	5,4	6,3	12,6	42,7	2,7	5,1	3,1	1,5	2,9	2,7	3,9
Firing shrinkage (%)	Drying sillinkage (/////titlio iii es	SICCAZIONE (70)					<u> </u>				1		l .						
Firing shrinkage (%)	Brennschwindung (%)	1000°C	24	3 4	17	2.1	2.5	2.6	4.6	3.2	6.9	9.8	0.5	3.1	0.2	1.6	2.6	2.9	1.9
Ritiro in cottura (%) 1200°C																			
Masseraufnahme (%) 1000°C 10,3 16,5 21,0 17,5 18,4 11,2 10,9 13,4 6,6 3,6 26,5 9,4 21,7 39,3 32,4 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 3												(7,3)							
Wasseraufnahme (%) 1000°C 10,3 16,5 21,0 17,5 18,4 11,2 10,9 13,4 6,6 3,6 26,5 9,4 21,7 39,3 32,4 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,1 36,2 36,2 <td>Riuro in cottura (%)</td> <td></td>	Riuro in cottura (%)																		
Water absorption (%) 1100°C 6,4 1,1 13,3 10,8 10,7 6,8 3,4 5,3 4,8 (5,8)* 15,0 5,3 16,7 37,9 28,7 33,2 34,0 Assorbimento di acqua (%) 1200°C 4,2 0,4 10,1 6,0 5,1 1,6 1,8 0,2 5,6 * 5,5 0,6 7,5 30,1 19,5 24,8 24,0 Brennfarbe 1000°C hell-gelb gelb gelb orange hellrot rosa rosa-rot rosa weiß we		1300°C	5,0	10,0	7,9	8,8	9,8	5,8	7,2	8,8	*	*	(8,1)*	5,5	6,0	7,8	9,4	13,2	9,0
Water absorption (%) 1100°C 6,4 1,1 13,3 10,8 10,7 6,8 3,4 5,3 4,8 (5,8)* 15,0 5,3 16,7 37,9 28,7 33,2 34,0 Assorbimento di acqua (%) 1200°C 4,2 0,4 10,1 6,0 5,1 1,6 1,8 0,2 5,6 * 5,5 0,6 7,5 30,1 19,5 24,8 24,0 Brennfarbe 1000°C hell-gelb gelb gelb orange hellrot rosa rosa-rot rosa weiß we	Wassaraufnahma (9/)	1000°C	10.2	16.5	21.0	17.5	10 /	11 2	10.0	12.4	6.6	2.6	26.5	0.4	21.7	20.2	22.4	26.1	26.1
Assorbimento di acqua (%) 1200°C 1300°C 7,6 0,8 7,4 10,1 6,0 5,1 1,6 1,8 0,2 5,6 * 5,5 0,6 7,5 30,1 19,5 24,8 24,0 14,2 1,3 8,6 13,2 15,4 Brennfarbe 1000°C hell-gelb gelb gelb orange rosa orange creme weiß weiß braun orange farben orange gelb gelb orange orange weiß weiß orange orange weiß weiß orange orange gelb grau-weiß weiß orange orange weiß weiß orange orange weiß weiß orange orange weiß weiß orange orange weiß weiß weiß weiß weiß weiß weiß wei																			
Brennfarbe 1000°C hell-gelb gelb gelb orange rosa orange creme weiß weiß weiß braun * rot weiß weiß weiß weiß weiß weiß weiß weiß																			
Brennfarbe 1000°C hell-gelb gelb gelb gelb orange rosa orange creme weiß weiß weiß rot rot rosa weiß weiß weiß weiß weiß weiß weiß weiß	Assorbimento di acqua (%)										5,6	*		- / -					
Firning colour 1100°C		1300°C	7,6	0,8	7,4	3,4	3,1	0,9	6,2	0,2	*	*	(6,1)*	1,6	4,8	21,3	8,6	13,2	15,4
Firning colour 1100°C																			
Firning colour 1100°C gelb gelb g	Brennfarbe	1000°C			hellrot	rosa	rosa-rot	rosé	weiß	weiß	rot	rot	rosa	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß
Colore in cottura 1200°C 1300°C 130			geib	geib															
Colore in cottura 1200°C 1300°C 130	Firning colour	1100°C	golb	aolh	oronge	roon	oronge	oromo	woin	woin	rot-	(ziegel-	hollrot	woiß	woin	woin	woin	woi0	woin
Tarbe/Colour/Colore 1300°C Gelb Gelb Gelb Gelb Gelb Grange	i iiiiig coloul	1100 C	geib	geib	orange	105a	orange	Creme	Wells	wells	braun		Heiliot	wells	wells	wells	Wells	Wells	Wells
Tarbe/Colour/Colore 1300°C Gelb Gelb Gelb Gelb Gelb Grange		400000				braun-	leder-	arün-						10	creme-				
Farbe/Colour/Colore grau- gelb gelb gelb gelb orange gelb orange gelb gelb gelb orange gelb gelb gelb orange gelb gelb gelb orange gelb gelb gelb gelb gelb orange gelb gelb gelb gelb gelb gelb gelb ge	Colore in cottura	1200°C	geib	geib	geib				weiß	weils	praun	•	rot	weils		weiß	weils	weils	weils
Farbe/Colour/Colore	ĺ		arou	arou					arou	arou			(rot	arou					
Farbe/Colour/Colore		1300°C			gelb	orange					*	*				weiß	weiß	weiß	weiß
	Farba/Calaur/Calara		geib	geib			geib	grau)	WEIIS	wells			brauri)	Wells	wells				
Qualitat/Quality/Qualita Nr. 6024 A 6028 7023 7921 7922 8025 8029 8230 9017 B 9020 9022 9026 0018 0032 0039 D 0040 0044																			
	Qualitat/Quality/Qualità	Nr.	6024 A	6028	7023	7921	7922	8025	8029	8230	9017 B	9020	9022	9026	0018	0032	0039 D	0040	0044

* = überbrannt

										ßmas sting s ti da co	lips	ı						
Qualität/Quality/Qualità	Nr.	100	101	102	200	201	205	208	230	300	301	501	502	600	901	001	005	030
Farbe/Colour/Colore	SiO ₂	74.5	04.0	70.0	00.0	70.0	00.7	74.0	74.0	00.0	00.0	74.5	74.0	00.4	40.0	00.5	00.0	07.4
Chemische Analyse, geglüht (%)	Al ₂ O ₃	74,5 19,7	64,6 27,1	76,0 19,8	69,9 17,7	73,2 17,8	68,7 21,9	71,8 21,9	71,2 23,2	69,6 19,3	66,9 20,8	74,5 17,5	71,8 21,3	68,1 18,9	46,8 50,6	68,5 26,2	63,6 30,5	67,1 26,3
Chemical analysis,	TiO ₂	1,1	1,1	1,1	1,0	0,8	1,1	0,6	1,0	1,1	1,3	1,1	1,3	1,1	0,5	0,1	0,3	0,9
calcined (%) Analisi chimica	Fe ₂ O ₃ CaO	0,9 0,2	1,1 0,7	0,6 0,2	0,8 7,2	0,5 6,2	0,9 4,8	0,3 0.4	0,7	6,5 0,1	5,1 1,2	2,0	2,0 0,2	6,5 0,1	0,5 0,1	0,2	0,4	0,7
sul cotto (%)	MgO	0,4	0,6	0,2	0,4	0,1	0,4	0,2	0,4	0,3	1,3	0,8	0,5	0,3	0,0	0,0	0,1	0,3
	Na ₂ O K ₂ O	0,3	1,9	0,2	0,2	0,2	0,2	3,5	1,2	0,2	0,1	0,1	0,0	0,2	0,2	2,4	3,3	2,1
Glühverlust/Loss on ignition/Perd		2,9 4,4	2,8 5,8	2,0 6,3	2,7 8,7	1,3 9,6	2,0 9,6	1,3 5,2	2,0 3,7	2,8 5,0	3,3 6,0	1,6 4,9	2,9 7,0	2,8 4,9	1,3 10,0	2,3 7,4	1,3 7,5	2,3 6,5
Qualität/Quality/Qualità	ica di taoco (18)	Steinzeugmasse ; weiß	Steinzeugmasse weiß, frühsintemd	Steinzeugmasse weiß	Steingutmasse g	Steingutmasse ultraweiß	Steingutmasse weiß	Hartsteingut- Gießmasse	Sanitär-Hartsteingut- Druckgußmasse	Steinzeugmasse grot	Steinzeugmasse rot frühsinternd	Steirzeugmasse anthrazit (2,3 % Cr2O3)	Steinzeugröhren- Gießmasse	Steinzeugmasse schwarz (2,0 % Mn ₃ O ₄)	FF-Masse für Metall- und Glasschmelztiegel	Weichporzellanmasse, schnee-weiß	Weichporzellan- masse, weiß	Sanitär-Vitreous- China-Masse
Siebanalyse (%)	500 μm	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,3	0,0	0,0	0,0	0,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Grading analysis(%)	250 μm	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,1	0,0	0,0	0,0	0,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Residuo al setaccio (%)	125 μm 63 μm	0,0 0,2	0,0 1,6	0,0 3,2	0,0 2,0	0,0 2,0	0,0	0,0 7,9	0,5 4,0	0,0 2,0	0,0 2,0	2,0 7,7	1,3 3,7	0,0 2,0	0,1 2,5	0,0	0,0 2,0	0,0 2,0
0																		
Sedimentationsanalyse (%) Sedimentation analysis (%)	20 μm 6,3 μm	12 20	7 18	15 28	12 20	21 21	12 24	28 27	11 14	10 18	16 22	7 14	6 8	10 18	10 25	26 21	16 20	11 15
Analisi di sedimentazione (%)	2 μm	25	22	10	25	16	11	18	19	19	20	16	16	20	23	6	24	19
	< 2 μm	43	52	44	41	41	52	20	51	51	40	52	64	50	40	46	38	53
Plastizität/Plasticity/Coefficiente	40,0	42,0	38,0	40,0	38,0	20,0	36,0	31,0	40,0	44,0	38,0	36,0	40,0	42,0	50,0	50,0	50,0	
Trockenbiegefestigkeit (N/mm²) Modulus of rupture(N/mm²) Resistenza alla rottura lorda (N/m		0,9	2,7	3,9	0,7	1,6	2,0	3,3	2,6	3,0	3,6	1,7	3,5	1,1	2,9	1,1	2,2	1,8
Trockenschwindung (%) Drying shrinkage (%)/Ritiro in ess	siccazione (%)	3,9	60,0	3,3	1,9	2,2	3,7	2,2	2,4	2,7	5,4	3,8	4,2	3,4	1,8	3,1	2,6	6,3
Brennschwindung (%)	1000°C	1,0	5,8	0,6	0,0	0,0	0,5		1,0	1,5	4,5	0,3	2,1	2,6	0,9	1,3	1,9	0,4
Firing shrinkage (%)	1100°C	3,7	8,4	2,1	0,6	0,6	0,9	2,8	2,0	5,3	7,9	1,9	3,1	7,9	1,6	10,6	8,1	4,7
Ritiro in cottura (%)	1200°C 1300°C	6,9 *	*	4,3 6,3	*	*	*	*	4,1 4,7	8,0	*	4,5 6,2	4,2	*	4,5 7,5	12,0 13,2	10,5 10,7	6,3
Wasseraufnahme (%) Water absorption (%)	1000°C 1100°C	15,6 8,7	6,0	16,1 13,2	20,9	17,7	13,6 13,0	12.2	13,6 10,1	16,3	10,1	16,3 13,4	9,2 5,8	15,8	25,4 24,0	22,5	23,0 12,4	14,5 6,2
Assorbimento di acqua (%)	1200°C	1,3	0,1	7,8	*	17,7	*	12,2	4,2	8,1 1,0	2,2	8,0	2,8	4,9 *	18,5	4,4 1,5	0,2	0,3
	1300°C	*	*	2,2	*	*	*	*	0,5	*	*	2,7	*	*	11,4	0,0	0,0	*
Brennfarbe	1000°C	weiß	weiß	weiß	weiß	ultra- weiß	weiß	weiß	weiß	hellrot	rot	hell- grau	rosa	braun	weiß	schnee- weiß	weiß	weiß
Firning colour	1100°C	weiß	weiß- grau	weiß	weiß	ultra- weiß	weiß	weiß	weiß	rot	ziegel- rot	grau	orange	braun- schwarz	weiß	schnee- weiß	weiß	weiß
Colore in cottura	1200°C	weiß-	*	weiß	*	*	*	*	weiß	ziegel-	*	grau	braun	*	weiß	schnee-	weiß	weiß
	1300°C	grau *	*	weiß- grau	*	*	*	*	weiß	rot *	*	anthra-	*	*	weiß	weiß schnee- weiß	weiß	*
				yrau								ΔII				WGIIS		
Lieferform (Standard ab Lager)	stückig/geschnitzelt inbulk/shredded inzolle/sminuzzeto		х	х			x		х			x	x					
Kind of supply (standard from stock)	Pulver/gemahlen Powder/ground Pulvero/macinate	х	×	x	х	х	х	х	x	х	x						x	x
Prodotto fornito: (standard ex magazzino)	Krümelmasse/granuliert Crumbs/granulated Impasto umidificato/granulato						х											
	Flakes/gewalzt Flakes/rollermilled Flakes/spianato		х	х		x	х		х			x	х	х			x	х
	Filterkuchen Filter-press cake Impasti filtropressata															х		
	Hubel/plastisch Clots/plastic Pani/plastici																	
	Pani/plastici Schlicker/flüssig																	
- L (0 L (0)	Slurry/liquid Rarbottina/liquido		Х	Х		Х	Х	Х		Х		Х		Х	Х	Х	Х	
Farbe/Colour/Colore	M _w	100	101	102	200	201	205	200	220	300	301	501	502	600	901	001	005	020
Qualitat/Quality/Qualita	alität/Quality/Qualità Nr.		101	102	200	201	205	208	230	300	301	501	502	600	901	UUT	005	030

* = überbrannt

																		I	Pla	sche Ma stic bodi asti plast
Qualität/Quality/Qualità	Nr.	2	6	9	10	11	12	14	15	16	18	19	22	26	52	111	112	113	114	116
geglüht (%) Chemical analysis, calcined (%) Analisi chimica sul cotto (%)	SiO ₂ Al ₂ O ₃ TiO ₂ Fe ₂ O ₃ CaO MgO Na ₂ O K ₂ O a al fuoco (%)	71,8 21,3 1,3 2,5 0,4 0,3 0,1 2,3 6,1	73,8 18,5 1,2 0,9 3,2 0,3 0,1 1,9 8,2	67,5 19,3 1,3 6,3 0,3 0,5 0,0 0,9 9,4	68,4 21,3 1,3 5,9 0,4 0,4 0,2 2,2 7,0	73,4 21,6 1,2 1,0 0,1 0,3 0,1 2,3 7,0	66,6 20,7 1,3 5,9 0,4 0,4 0,2 2,1 6,8	69,9 23,7 2,0 1,9 0,4 0,3 0,1 1,7 8,9	70,0 22,9 1,5 1,7 0,2 0,4 0,2 3,1 7,5	63,3 20,8 1,3 10,8 0,6 0,7 0,2 2,4 7,4	67,8 21,1 1,3 5,9 0,4 0,4 0,2 2,2 6,9	68,1 24,3 1,3 1,3 0,5 0,6 0,2 3,2 7,4	68,5 22,5 1,1 0,9 4,2 0,3 0,1 2,3 9,9	63,4 24,2 2,7 8,3 0,2 0,4 0,1 0,7 10,0	63,6 30,6 0,4 0,5 0,4 0,2 2,8 1,5 7,9	73,4 21,6 1,2 1,0 0,1 0,3 0,1 2,3 7,0	73,2 21,9 1,3 1,3 0,2 0,5 0,1 2,4 6,5	80,2 15,5 1,2 0,8 0,2 0,3 0,1 1,7 5,2	74,1 21,1 1,4 0,9 0,2 0,2 0,1 1,9 6,2	68,3 21,1 1,1 2,8 0,1 1,1 0,1 2,1 6,4
Qualität /Quality/Qualità		Steinzeugmasse lederfarben	Steingutmasse weiß	Steirzeugmasse extra schwarz (3,7 % Mn₃O₄)	Steinzeugmasse rot	Steinzeugmasse weiß	Steirzeugmasse schwarz (2,2 % Mn ₃ O₄)	Steinzeugmasse gelb	Steinzeugmasse creme-gelb/grau	Steinzeugmasse dunkelrot	Steinzeugmassebraun (0,6 % MnO2)	Steinzeugmasse weiß, frühsinternd	Steingut-Kachel- masse weiß	Steinzeugmasse Indian Summer	Weichporzellan- masse weiß	Steinzeugmasse weiß	l a weiß-fett	l a weiß-mager	l a weiß-halbfett	Steirzeugmasse anthrazit (3,3 % Cr2O3)
Grading analysis(%) Residuo al setaccio (%)	500 μm 250 μm 125 μm 63 μm 20 μm	0,1 0,4 1,6 4,8	0,0 0,0 2,9 4,7	0,4 0,9 3,0 3,8	0,4 1,1 1,4 2,8	0,0 0,0 0,5 3,0	0,4 1,1 1,4 2,8	0,2 0,5 1,4 3,9	0,2 0,5 0,9 1,7	0,3 0,9 1,1 4,8	0,2 0,4 1,2 2,9	0,0 0,0 0,1 1,4	0,0 0,1 1,0 5,7	0,6 3,2 2,8 3,1	0,0 0,0 0,0 3,9	0,0 0,2 0,8 2,8	0,0 0,0 0,0 2,6	0,0 0,0 0,0 1,9	0,0 0,0 0,0 5,4	0,0 0,0 0,5 3,0
Sedimentation analysis (%) Analisi di sedimentazione (%)	6,3 μm 2 μm < 2 μm	8 13 67	12 13 60	12 12 60	10 8 73	15 13 60	10 9 72	16 18 47	14 23 52	9 8 72	11 9 71	11 20 63	20 14 49	9 17 70	18 23 42	15 13 59	8 13 71	15 12 56	13 13 61	15 16 57
Plastizität/Plasticity/Coefficiente	di plasticità	26,2	21,1	29,2	27,6	24,4	28,2	31,3	26,6	29,4	29,3	30,5	22,5	25,5	28,9	24,4	23,9	23,5	24,2	25,8
Trockenbiegefestigkeit (N/mm²) Modulus of rupture(N/mm²) Resistenza alla rottura lorda (N/mn²)	n²)	3,6	4,7	2,3	4,3	4,6	2,7	2,9	3,2	8,3	2,7	2,6	3,2	2,3	2,9	3,9	2,8	2,0	2,3	2,1
Trockenschwindung (%) Drying shrinkage (%)/Ritiro in ession	ccazione (%)	6,9	5,4	7,0	7,5	6,2	6,9	6,6	6,8	7,6	6,5	6,4	5,4	6,0	5,3	6,2	5,4	5,2	5,5	6,1
Firing shrinkage (%) Ritiro in cottura (%)	1000°C 1100°C 1200°C 1300°C	2,5 5,1 6,1 (5,1)*	1,5 2,2 *	4,7 5,2 (4,7)* *	3,8 6,2 7,5 *	2,1 4,5 6,1 6,6	4,8 7,1 *	2,9 6,1 7,0 *	2,1 5,2 6,4 (5,4)*	4,2 7,6 7,5 *	3,6 7,3 *	4,3 7,3 *	1,4 2,0 *	3,0 7,8 8,1 8,8	1,8 4,9 8,1 8,5	2,1 4,5 6,1 6,6	1,4 3,1 4,8 4,9	1,1 3,3 4,9 5,7	1,1 4,3 5,6 6,1	1,8 5,1 6,6 6,2
Water absorption (%) Assorbimento di acqua (%)	1000°C 1100°C 1200°C 1300°C	10,3 4,7 1,4 (6,3)*	9,7 7,6 *	5,6 4,6 (10,4)* *	8,6 3,5 0,5 *	11,8 7,2 2,8 0,6	6,8 0,8 *	11,6 4,8 2,2 *	11,8 6,6 1,3 (4,9)*	8,2 1,3 2,0 *	8,4 0,9 *	8,5 0,5 *	11,5 9,3 *	13,6 4,7 3,2 0,3	16,2 9,4 0,7 0,0	11,8 7,2 2,8 0,6	12,0 8,6 3,4 1,6	13,0 8,8 4,7 1,0	14,0 7,6 3,7 0,9	12,4 6,3 0,9 1,0
Brennfarbe	1000°C	rosa	weiß	braun	hellrot	weiß	braun	hell- gelb	rosa	rot	rot- braun	weiß	weiß	rosa	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	hell- grau
Firning colour	1100°C	orange	weiß	braun- schwarz	rot	weiß	braun- schwarz	gelb	orange	dunkel- rot	braun	weiß- grau	weiß	rosa	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	grau c
Colore in cottura	1200°C	leder- farben	*	schwarz	ziegel- rot	weiß	*	grau- gelb	creme- gelb	dunkel- rot	*	*	*	orange	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	grau
	1300°C	(grau)*	*	*	*	weiß- grau	*	*	(grau)*	*	*	*	*	gelb	weiß	weiß- grau	weiß- grau	weiß- grau	weiß- grau	anthra-
Kind of supply (standard from	stückig/geschnitzelt inbulk/shredded in zolle/sminuzato Pulver/gemahlen Powder/ground Pulvero/macinate	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x x	x x	x x	x
Prodotto fornito: (standard ex magazzino)	Krümelmasse/granuliert Crumbs/granulated Impasto umidificato/granulato Flakes/gewalzt Flakes/gewalzt Flakes/sollermilled Flakes/spianato	х	х	х	х	x	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
	Filterkuchen Filter-press cake Impasti filtropressata Hubel/plastisch Clots/plastic Pani/plastici Schlicker/filüssig Skuryliquid	х	x	X	х	x	х	х	х	х	х	x	x	х	x x	х				х
Farbe/Colour/Colore	Rarhottina/liousido.																			
Qualität/Quality/Qualità	Nr.	2	6	9	10	11	12	14	15	16	18	19	22	26	52	111	112	113	114	116

Mas: odies astic	;																				Spe	lermas cial boo sti spe	dies		
120).7 1	52.2	142.11	143	144	145	147.7	218	241	310	551	552	553	812	922	950	954	011	P11/F11	191	390	660	1100	3023	9017 B-Na
65 26 1, 1, 0, 3, 0,	,1 1 2 4 2 (3 (1 (9)	76,7 17,6 1,3 1,0 0,5 0,5 0,2 2,3 6,1	75,5 19,5 1,3 1,5 0,2 0,3 0,1 2,2 5,8	71,1 23,0 1,4 1,4 0,2 0,3 0,0 2,6 8,6	68,7 24,8 1,5 1,7 0,2 0,3 0,0 2,6 10,3	70,2 24,0 1,3 1,2 0,2 0,4 0,1 2,6 8,0	73,3 20,5 1,8 0,9 0,3 0,4 0,2 2,6 6,6	71,8 21,9 0,6 0,3 0,4 0,2 3,5 1,3 5,2	75,5 19,7 1,1 1,0 0,2 0,3 0,1 2,2 5,4	63,2 21,8 1,2 10,5 0,2 0,4 0,2 2,4 8,6	65,5 27,0 1,6 2,3 0,2 0,4 0,1 2,9 7,9	64,1 28,3 1,6 2,3 0,2 0,4 0,1 2,9 8,3	69,6 18,1 1,4 6,7 0,3 0,7 0,1 3,1 5,9	72,5 21,9 1,4 1,3 0,2 0,3 0,1 2,3 8,1	58,8 37,4 1,1 1,5 0,3 0,2 0,1 0,5 3,8	50,1 34,6 0,6 0,8 0,5 13,2 0,2 0,2 8,4	61,9 32,0 2,3 1,6 0,3 0,3 0,0 1,7	68,5 26,2 0,1 0,2 0,3 0,0 2,4 2,3 7,4	73,4 21,6 1,2 1,0 0,1 0,3 0,1 2,3 16,3	73,4 21,6 1,2 1,0 0,1 0,3 0,1 2,3 14,2	67,9 19,1 1,2 7,4 0,2 1,1 0,8 2,2 9,5	51,9 15,3 0,8 5,9 0,2 0,8 0,3 3,1 5,9	98,2 0,5 1,0 0,2 0,0 0,0 0,0	57-69 20-27 1,4-3,2 1,7-10 0,3-0,6 0,1-0,5 0,1-1,0 1,3-3,5 5-8	57,2 17,4 2,8 13,7 1,9 3,3 0,6 0,5 20,9
Flammfeste	Steinzeugmasse	Klinkermasse, weiß	Porcellanato- Mischung	Porcellanato- Mischung	Porcellanato- Mischung	Porcellanato- Mischung	TBF-Ton, Additiv für Porcellanatomassen	Hartsteingutmasse, weiß	Monoporosa-Mischung inki.Kaolin	l a gelb- rotbrennend	Monocottura- Mischung	Monocottura- Mischung	Klinkermischung grau	Steinzeugmasse I a weiß-halbfett	FF-Masse	Cordieritmasse	Feuerfest-Mischung, ∼1,1% C	Weichporzellanmasse, schnee-weiß	Paperclay Fibreclay	Lufttrocknende Masse Airdry, weiß	Bentonithaltige Bohremulsion	Manganton ~ 20,4 % MnO2	l a Findlingsquarzit	Füllstoff- und Abdichtton	Na-Bentonit, nassaktiviert
0, 0, 0, 2, 1	1 0 5 5 5 5 8 1	0,1 0,2 1,6 7,3 4 10 18 61	0,4 0,6 1,8 3,4 9 11 15 62	0,1 0,6 2,8 3,4 6 11 14 65	0,2 1,2 4,7 4,5 6 8 10 72	0,1 0,4 1,3 2,2 7 7 7 12	0,1 0,1 1,1 3,2 4 9 15	0,0 0,0 0,0 7,9 28 27 18 20	0,1 0,3 1,0 3,3 13 20 15 47	0,0 0,0 0,0 2,8 5 7 17	0,4 0,4 1,3 1,5 3 6 11 78	1,0 0,4 0,9 1,3 3 5 10	3,3 3,1 5,9 9,6 14 23 11	0,1 0,2 0,6 1,7 8 10 15	21,7 16,7 12,9 9,0 6 6 3	0,0 0,0 0,0 2,8 15 24 13 45	0,0 0,1 0,3 1,2 1 4 13	0,0 0,0 0,0 0,0 25 21 6 46	10,0 0,0 0,5 2,7 7 14 12 54	0,0 0,0 0,5 3,0 8 15 13	0,0 0,0 0,3 1,9 5 15 14 63	0,0 0,0 0,0 0,0 14 25 32 29	n.b. n.b. n.b. n.b. n.b. n.b. n.b.	k.A. k.A. k.A. k.A. k.A. k.A.	0,0 0,0 0,0 2,0 k.A. k.A. k.A.
24		23,5	22,4	23,3	24,4	24,9	23,9	19,0	20,6	31.3	26,5	28,3	20,4	23,8	19,5	27,2	32.7	26,7	34,2	26,5	33,2	23,9	n.b.	k.A.	k.A.
4,		4,3	1,7	1,7	2,0	3,0	6,8	3,3	2,5	4,4	4,1	1,9	3,1	2,3	3,8	4,6	4,8	1,9	3,5	7,6	3,9	2,4	n.b.	k.A.	k.A.
6,	3	5,5	4,9	4,7	5,1	5,1	5,5	3,8	4,7	6,3	4,9	4,7	5,3	4,9	4,2	5,7	4,7	4,1	7,5	5,8	6,7	4,6	n.b.	k.A.	k.A.
1, 3, 4,	1 4	1,7 4,5 5,6 *	2,0 3,9 5,1 5,4	2,3 4,2 5,4 5,6	2,5 4,7 5,8 5,7	2,2 5,4 6,1 6,2	1,7 4,6 5,8 5,1	0,4 2,7 6,5 *	0,8 1,7 3,5 5,6	6,3 9,0 8,8 *	3,3 5,8 6,8 6,1	4,4 7,2 7,5 6,9	0,8 2,2 3,9 4,1	0,9 4,0 5,3 6,1	0,6 1,4 1,9 2,3	2,1 3,5 3,2 2,6	3,8 8,3 10,3 10,1	2,3 8,9 11,9 12,6	2,4 4,6 6,4 7,6	1,8 4,0 6,6 7,1	3,8 5,0 (3,1)* *	6,8 8,6 *	n.b. n.b. n.b. n.b.	k.A. k.A. k.A.	k.A. k.A. k.A.
12 8, 4, 0,	9 (12,7 6,7 3,7 *	11,4 7,5 3,5 0,7	10,8 7,2 2,3 0,7	10,5 6,4 3,0 1,2	11,7 5,1 0,8 0,2	12,2 5,7 1,5 1,3	14,7 10,2 1,6 *	13,7 12,5 7,4 2,8	6,9 0,2 0,1 *	10,3 3,9 0,7 1,9	9,1 1,8 0,2 0,3	12,7 10,3 6,5 4,9	13,5 7,4 3,4 0,5	14,9 13,8 12,7 12,1	12,1 8,4 6,7 4,6	16,9 6,8 0,3 0,3	19,6 7,3 0,8 0,0	19,8 15,1 9,0 5,8	20,8 15,1 8,3 3,8	4,6 2,2 (15,4)* *	5,8 11,6 * *	n.b. n.b. n.b. n.b.	k.A. k.A. k.A. k.A.	k.A. k.A. k.A. k.A.
ros	sé w	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	hellrot	rosa	rosa	grau- weiß	weiß	rosé	rosé	weiß	schnee- weiß	weiß	weiß	hellrot	schwarz	n.b.	k.A.	k.A.
cre	me w	weiß	weiß	weiß	creme	weiß	weiß	weiß	weiß	rot	creme	creme	hell- grau	weiß	creme	weiß	weiß	schnee- weiß	weiß	weiß	rot	(schwarz)	n.b.	k.A.	k.A.
crer		rau- veiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	ziegel- rot	creme	creme	grau	weiß	weiß	grau- weiß	weiß	schnee- weiß	weiß	weiß	(ziegel- rot)*	*	n.b.	k.A.	k.A.
e- gel	b-	*	grau- weiß	grau- weiß	grau- weiß	grau- weiß	grau- weiß	*	grau- weiß	*	weiß- grau	weiß- grau	braun- grau	grau- weiß	weiß	creme	grau- weiß	schnee- weiß	grau- weiß	grau- weiß	*	*	n.b.	k.A.	k.A.
												 	1	1											
		х	Х	Х	х	х	Х		х	X	Х	Х	х	х			Х						Х	X	
										Х						Х	v				Х	Х		Х	Х
>		х	х	х	x	х	х	x x	x	x	х	x	х	x			x	x	x		х			х	x
>								x							х			x	x	х					
120).7 1	52.2	142.11	143	144	145	147.7	218	241	310	551	552	553	812	922	950	954	011	P11/F11	191	390	660	1100	3023	9017 B-Na

		Τ					Schan									
									nd alte prodo							
Qualität/ Quality/Qu	alità Nr	KS 10	KS 11	KS 12	KS 161	S 1019	_	1804				S 2037	S 3039	4012	S 0034	S 0052
Farbe/Colour/Colore	ana Ni.	K3 10	K3 11	K3 12	NO 101	3 1019	3 1037	1004	3 2023	3 2030	3 2033	3 2037	3 3039	4012	3 0034	3 0032
Chemische Analyse,	SiO ₂	75,6	76,7	70,5	74,2	76.7	58,5	88.7	60.1	60,1	61,3	48.4	55,5	78,7	54,2	43,3
geglüht (%)	Al ₂ O ₃	18.0	18,8	18,8	18.6	18.9	37.0	8.4	26.8	30,5	33.6	37.2	38.5	12,2	34.5	52,0
Chemical analysis,	TiO ₂	1,3	1.2	1,3	1.2	0.6	1,2	0.6	0.4	1.7	1.6	1,3	1.2	0,8	0.3	0,5
calcined (%)	Fe ₂ O ₃	4,1	0,7	3,7	3,3	0,6	1,5	0,5	1,2	1,8	1,6	2,2	3,5	4,5	0,4	0,9
Analisi chimica	CaO	0,3	0,3	0,2	0,2	1,4	0,2	0,0	0,3	0,4	0,4	0,5	0,2	0,1	1,4	0,2
sul cotto (%)	MgO	0,4	0,5	0,4	0,4	0,3	0,2	0,1	8,3	0,7	0,6	11,5	0,5	0,7	0,5	0,1
, ,	Na₂O	0,1	0,1	0,1	0,1	1,3	0,1	0,0	0,4	0,1	0,1	0,2	0,2	0,1	6,5	0,4
	K₂O	2,2	1,7	2,0	2,0	2,1	0,5	1,7	2,5	0,7	0,8	0,6	1,4	2,9	1,5	2,6
Glühverlust/Loss on ignition	n/Perdita al fuoco (%)	0,0	0,0	0,0	0,1	0,0	0,1	2,1	0,0	0,0	0,0	0,2	0,0	2,8	0,8	0,0
Qualität/ Quality/Qu	Steinzeug-Schamotte rot	Steinzeug-Schamotte weiß	Steirzeug-Schamotteschwarz (3,0 % MnO2)	Steinzeug-Schamotte gelb	Porzellan-Schamotte	FF-Schamotte	Tonstein, weiß	Cordierit-Schamotte	FF-Schamotte	Steinzeug-Schamotte weiß	Cordierit-Schamotte	FF-Schamotte	Tonstein, rot	Bisquitporzellan- scherbenmehl weiß	Mullit-Schamotte	
Standardkörnungen (mm): Standard sizes (mm): Granulometie standard (mr		0-0,2 0-0,5 0-1,0 0-2,0	0-0,2 0-0,5 0-1,0 0-2,0	0-0,2 0-0,5 0-1,0 0-2,0	0-0,2 0-0,5 0-1,0 0-2,0	0-0,5	0-0,5 0-1,0	0-2,0	0-1,0 1-3,0	0-0,5 0-1,0 0-2,0	0-0,3	0-0,063 0-0,5 0-1,0 1-3,0	0-0,3	0-3	0-0,063	0-1,0 1-3,0
						•				•	•		•	•	•	•
Vorbrandtemperatur (°C) Pre-firing temperatur (°C) Temperatura di cottura del	lla chamotte (°C)	1200	1280	1200	1200	1250	1200	entf.	1300	1300	1250	1350	1250	entf.	980	1300
Wasseraufnahme (%) Water absorption (%) Assorbimento di acqua (%)		3,2	1,8	1,3	4,5	0,2	2,0	entf.	0,1	5,0	4,8	7,1	4,0	entf.	22,0	0,2
Brennfarbe Firing colour Colore in cottura	1000°C	ziegel- rot	weiß- grau	schwarz	gelb	weiß	weiß	weiß	weiß	grau	grau- weiß	gelb	creme- gelb	rot	weiß	weiß
									_							
Farbe/Colour/Colore																
Qualität/Quality/Qu	alità Nr.	KS 10	KS 11	KS 12	KS 161	S 1019	S 1037	1804	S 2025	S 2030	S 2033	S 2037	S 3039	4012	S 0034	S 0052



Firma Arno Witgert
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D-56414 Herschbach, Germany
Fon: +49 (0)6435 9223-0
Fax: +49 (0)6435 9223-33
witgert@witgert.de - www.witgert.de