Bombas da engrenagem BKG[®] BlueFlow™ de alta pressão (MHDP)

- Economia de material significativa
 Possibilidade de processor
- Mais qualidade do produto
- Refugo reduzido

- Possibilidade de processor material reciclado
- Diminui a carga na extrusora

Fácil sincronização com linha de extrusão. Com uma bomba BKG entre a extrusora e o cabeçote você pode ajustar diretamente o controle de medição, eliminando, assim, pulsação da extrusora. As roscas das extrusoras fundem, misturam e transportam o polímero de maneira eficiente, mas não com pressão e volume constante ao cabeçote. Uma bomba da engrenagem, não sendo um dispositivo de mistura ou derretimento, é extremamente eficiente para gerar pressão e dosar a saída do polímero.

O controle adicional da instalação de uma bomba de engrenagem BKG também oferece mais flexibilidade na linha de produção, primeiramente diminuindo os tempos de partida em materiais difíceis e depois processando vários polímeros com a mesma rosca. O controle EMPAC BKG fecha o ciclo da pressão de entrada da bomba para o acionamento da extrusora ao mesmo tempo em que monitora a pressão posterior para eliminar eventuais problemas causados pela paralisação da linha à frente.

Características e benefícios

Benefícios

- Economia de material
- Maior produção
- Maior tempo de vida da extrusora
- Partidas mais rápidas
- Temperatura de processamento mais baixa
- Controle dimensional mais preciso
- Refugo reduzido

A bomba de engrenagem BKG é um dispositivo de deslocamento positivo que oferece uma vazão linear em uma ampla variedade de condições operacionais.

Um controle de comando de ciclo fechado varia a velocidade da rosca da extrusora para assegurar uma quantidade adequada de polímero para a bomba, independentemente de variações da pressão de entrada por causa de pulsação da extrusora e da rosca. Uma construção precisa transforma as bombas de engrenagem BKG em dispositivos de medição volumétrica extremamente precisos. A "cavidade" de cada dente de engrenagens transporta uma quantidade precisa e repetitiva de polímero fundido para o lado de saída da bomba.

Integrar os sistemas

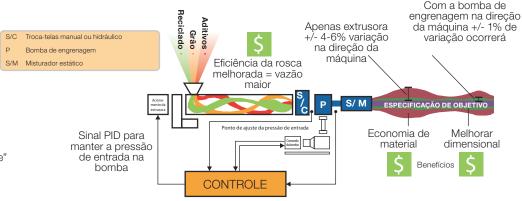
Coloque um troca-telas BKG diante da bomba de engrenagem BKG e aumente ainda mais a produtividade da linha de extrusão.

- Tensão de cisalhamento menor
- Processar materiais reciclados
- Retorno de investimento mais rápido

Características

 Tamanhos disponíveis para todos os produtos/ extrusoras





Opções da bomba de engrenagem

- Adaptadores
- Controles
- Sistemas de acionamento
- Suportes de montagem
- Canais de fluido internos (quente/frio)
- Troca-telas manuais
- Troca-telas hidráulicos
- Troca-telas contínuos
- Misturadores estáticos
- Válvulas desviadoras



Bombas da engrenagem BKG[®] BlueFlow™ de alta pressão (MHDP)

_				~	
Es	ne	CIT	ICA	CO	es

Especificações											
	Modelo MHDP 110/043	MHDP 115/080	MHDP 183/100	MHDP 240/120	MHDP 275/175	MHDP 300/200	MHDP 350/230	MHDP 430/300	MHDP 550/350	MHDP 600/300	MHDP 600/400
CC/REV	3.9	16.7	31.1	56.5	112.3	186.1	246.5	494.9	731	1103	1471
kg/rpm a S.G. = 1.0	.0236	1.00	1.87	3.38	6.73	11.16	14.77	29.66	43.8	66	88
lb/rpm a S.G. = 1.0	.0519	2.21	4.11	7.46	14.85	24.60	32.57	65.41	96.6	146	194
Produtividade/mín. 1,0 S.G. a 5 rpm (kg/h)	1.2	5	9	17	34	56	74	148	219	331	441
Produtividade/mín. 1,0 S.G. a 5 rpm (lb/h)	2.6	11	21	37	74	123	163	327	483	729	972
Produtividade/mín. 1,0 S.G. a 50 rpm (kg/h)	12	50	93	169	337	558	739	1483	2190	3305	4408
Produtividade/mín. 1,0 S.G. a 50 rpm (lb/h)	26	110	206	373	742	1230	1629	3271	4830	7288	9720
Aquecedor (kW) Obrigatório	0.6	1	1.6	3	4	4	4	9	12	16	N/D
Peso da bomba em kg	10	22	30	61	85	90	141	320	572	680	737
Peso da bomba em lb	22	49	66	135	188	199	312	706	1260	1500	1625

Depende do processo e do material

Pressão operacional máxima: 689 bar (10.000 lb/pol²) Diferencial de pressão máxima: 517 bar (7.500 lb/pol²)

Temperatura máxima: 343 °C (650 °F)

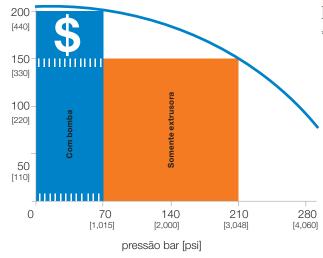
Entradas para transdutor: 4 locais no corpo para bombas

de tamanho 155 e maiores

Observação: O modelo MJHDP é uma opção. O corpo da bomba tem canais internos para receber fluido quente/frio. A opção MJHDP é utilizada por polímeros sensíveis ao calor quando se precisa de uma regulação de temperatura muito precisa.

Bombeamento preciso = especificação do produto mais rígida e economia de material

As bombas da engrenagem funcionam a uma velocidade constante e medem com precisão o polímero até um cabeçote.



Pulsação Filtro rosca Pulsação Entrada Pressões de descarga de até 689 bar 10.000 lb/pol² Amplificar

Aumentar a eficiência da rosca e a vazão da linha

As bombas da engrenagem geram pressão com eficiência, o que reduz a pressão na cabeça da extrusora. Reduzindo a pressão da extrusora, uma rosca pode funcionar de maneira mais eficiente e transportar mais material.

Curva eficiente da extrusora

Nordson PPS GmbH Coermühle 1 48157 Münster/Alemanha Telefone +49.251.21405.0

EUA Telefone +1.828.326.9888

China

Telefone +86.21.5785.091.8

