| O que   |   |
|---|---|
| Registro de produção e entrada de estoque   |   |
| Os produtos que são produzidos devem ser armazenados em lotes dentro de caixas  |   |
| Cada caixa recebe uma etiqueta contendo dados referente ao peso, quantidade e identificação dos produtos, bem como um codígo de barras usado para leitura ddigital destes dados   |   |
| Estas informações, por fim, são inseridas em um software de gestão de estoque   |   |
|   | _ |
| Como  |   |
| Através de um sistema de balança e esteira por onde estas caixas percorrem  |   |
| As caixas são pesadas dinâmicamente em uma balança, existem um dispositivo que identifica a presença de caixas e aciona o mecanismo de aplicação de etiquetas, contendo todos os desta caixa(produto, peso, qunatidade e identificação via QR Code/ Cod Barras) |   |
| Estas caixas, marcadas inicialmente com uma pré etiqueta passam a percorrer uma esteira   |   |
| Ao final desta esteira, um outro dispositivo identifica a presença de caixas, aciona o mecanismo de leitura da etiqueta, pelo codigo de barras/QR Code, captura as informações da dos referente à caixa   |   |
| Nesta etapa, são comparados e validados os dados capturados da pré etiqueta com os dados da nova pesagem, estando ok, os dados são enviados para o sistema de gestão integração ao processo   | _ |
| Uma nova etiqueta é gerada(etiqueta final ) e aplicada automaticamente na caixa   |   |
| Caso ocorra alguma incompatibilidade de informação, a caixa é rejeitada e o erro e ou problema é registrado/apontado  |   |
|   |   |
| Artefatos do processo   |   |
| - Balança   |   |
| - Sensor de identificação de caixa  |   |
| - Layout e impressão de etiquetas   |   |
| - Esteira   |   |
| - Softwares embarcados nos dispositivos   |   |
| - Software de gestão  |   |
| - Estrutura de rede de comunicação de dados   |   |
| - Estrutura de Rede de Equipamentos   | _ |
|   | ı |