

■表紙

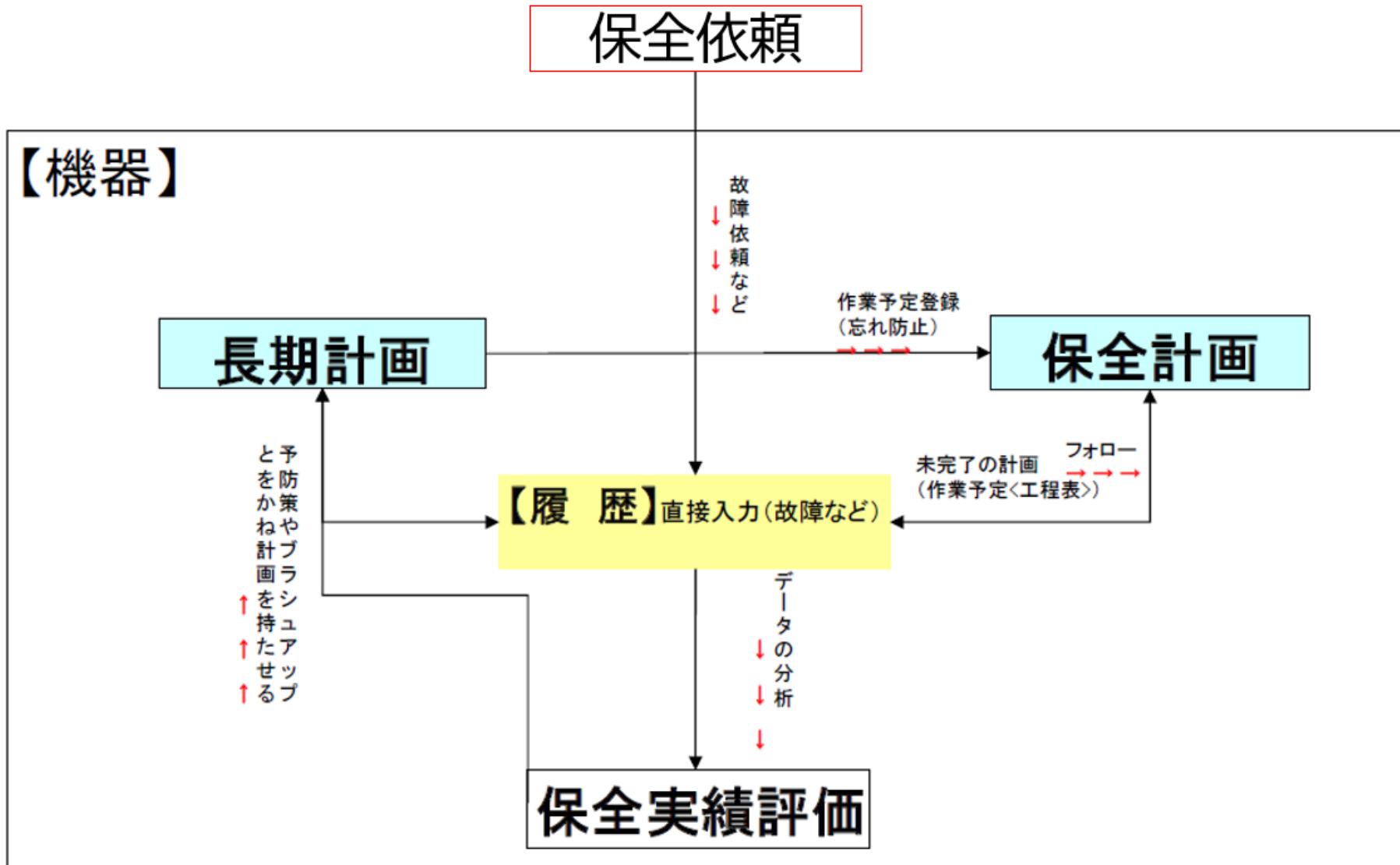
目次

■表紙.....	1	42
1. 基本操作	4	43
1-1. 処理フロー	4	50
1-2. 画面起動	5	57
1-3. 画面共通操作	6	59
1-3-1. ページング	7	61
1-3-2. ソート	7	62
1-3-3. 一覧フィルタ	8	63
1-3-4. 列フィルタ	8	64
1-3-5. 一覧共通機能	9	66
1-3-6. 詳細条件検索	10	67
1-3-7. 表示項目カスタマイズ	11	68
1-3-8. ページ件数コンボ	12	69
1-3-9. ツリー入力	12	70
1-3-10. カレンダー入力	14	71
1-3-11. オートコンプリート	15	71
1-3-12. 複雑な条件の検索	15	72
2. 各メニュー操作	16	72
2-1. 機器台帳	16	75
2-1-1. 一覧画面	16	76
2-1-2. 詳細画面	17	77
2-1-3. 編集画面	18	78
2-2. 件名別長期計画	32	79
2-2-1. 一覧画面	32	81
2-2-2. 詳細画面	33	86
2-2-3. 編集画面	34	86
2-2-4. 予算出力画面	35	88
2-2-5. 計画一括作成画面	36	89
2-2-6. 保全活動作成画面	37	90
2-2-7. 予定作業一括延期画面	38	91
2-2-8. 機器別管理基準画面	39	92
2-3. 機器別長期計画	40	92
2-3-1. 一覧画面	40	93
2-3-2. 予算出力画面	41	93
2-4. 保全活動	42	94
2-4-1. 一覧画面	42	42
2-4-2. 詳細画面	43	43
2-4-3. 編集画面	50	50
2-4-4. 機器交換画面	57	57
2-4-5. 機器別管理基準選択画面	59	59
2-5. 保全実績評価	61	61
2-5-1. 一覧画面	61	61
2-6. 文書管理	62	62
2-6-1. 一覧画面	62	62
2-6-2. 詳細画面	63	63
2-6-3. 添付情報編集画面	64	64
2-7. 帳票管理	66	66
2-7-1. 一覧画面	66	66
2-7-2. 詳細画面	67	67
2-7-3. 新規登録画面	68	68
2-7-4. アップロード画面	69	69
2-7-5. 帳票出力画面(各機能の一覧画面で出力ボタンをクリックして表示)	70	70
2-8. 予備品一覧	71	71
2-8-1. 一覧画面	71	71
2-8-2. 詳細画面	72	72
2-8-3. ラベル出力画面	75	75
2-8-4. 編集画面	76	76
2-8-5. 入庫入力画面	77	77
2-8-6. 出庫入力画面	78	78
2-8-7. 移庫入力画面	79	79
2-8-8. 入出庫一覧	81	81
2-9. 棚卸	86	86
2-9-1. 一覧画面	86	86
2-9-2. 新規登録画面	88	88
2-9-3. 入庫単価入力画面	89	89
2-9-4. 新規取込画面	90	90
2-9-5. 棚卸データ(受払履歴)画面	91	91
2-10. 在庫確定	92	92
2-10-1. 在庫確定状況画面	92	92
2-11. 会計帳票出力	93	93
2-11-1. 会計帳票出力画面	93	93
2-12. マスター管理	94	94

2-12-1.	一覧画面	94
2-12-2.	マスタ画面	95
2-12-3.	登録画面	96
2-12-4.	修正画面	97
2-12-5.	表示順変更画面	99
2-13.	ユーザーマスタメンテナンス	100
2-13-1.	マスタ画面	100
2-13-2.	登録画面	101
2-14.	機種別仕様マスタメンテナンス	104
2-14-1.	マスタ画面	104
2-14-2.	機種別仕様登録画面	105
2-14-3.	仕様項目選択肢一覧画面	106
2-14-4.	仕様項目選択肢登録画面	107
3.	エラーメッセージ一覧	108

1. 基本操作

1-1. 処理フロー



1-2. 画面起動

Microsoft Edge を起動し、URL 「」を入力してください。（入力後は「お気に入り」などに設定をしてください。）



- ① ログインに使用するログイン ID を入力してください。
- ② ユーザーの認証に使用するパスワードを入力してください。
※周りから見られても分からないように伏字「●」になります。
- ③ 指定されたログイン ID とパスワードで認証し、ログインに成功した場合はトップ画面が表示されます。

1-3. 画面共通操作

各画面で共通の操作の説明です。

The screenshot shows the 'Maintenance Activity List' screen in the TMQ-1 system. On the left is a tree view of locations and equipment. The main area contains a table of maintenance activities with columns for selection, occurrence date, completion date, item name, MQ category, machine, and location. Several search and filter components are overlaid with red boxes and numbered callouts:

- ① 地区/工場**: Location/Plant tree view.
- ② フィルタ**: General filter bar at the top right.
- ③ << < > >>**: Page navigation buttons.
- ④ ページ件数**: Page size dropdown.
- ⑤ 発生**: Occurrence date filter.
- ⑥ 完了日**: Completion date filter.

The table rows show various maintenance tasks such as pump inspections, fan maintenance, and test equipment usage. Callouts provide detailed explanations for each feature:

- ① 詳細条件検索**: Refers to '1-3-6 詳細条件検索を参照' (Refer to 'Detailed Condition Search').
- ② 一覧フィルタ**: Refers to '1-3-3 一覧フィルタを参照' (Refer to 'List Filter').
- ③ ページング**: Refers to '1-3-1 ページングを参照' (Refer to 'Paging').
- ④ 一覧共通機能**: Refers to '1-3-5 一覧共通機能を参照' (Refer to 'List Common Functions').
- ⑤ ソート**: Refers to '1-3-2 ソートを参照' (Refer to 'Sorting').
- ⑥ 列フィルタ**: Refers to '1-3-4 列フィルタを参照' (Refer to 'Column Filter').

On the right side, there is a grid view of plant, series, project, and equipment details, which is also highlighted with a red box.

Copyright(C) 2021 Asahi Kasei Engineering Corporation. All Rights Reserved.

1-3-1. ページング

ページング可能な一覧のヘッダ左上に表示される、共通の画面項目です。



- ① 先頭ページへ：一覧の先頭ページへ移動します。
- ② 前ページへ：一覧のひとつ前のページへ移動します。
- ③ 指定ページへ：指定されたページへ移動します。
- ④ 次ページへ：一覧のひとつ先のページへ移動します。
- ⑤ 最終ページへ：一覧の最終ページへ移動します。
- ⑥ 一覧件数表示：一覧の件数と現在のページの件数を表示します。

1-3-2. ソート

一覧のヘッダに以下のような三角マークが表示されている場合、クリックすることで並び替えを行うことができます。



- ① 並び替えが行われていない状態です。



- ② この列で昇順に並んでいる状態です。



- ③ この列で降順に並んでいる状態です。
- クリックすることで、①→②→③と状態を切り替えることができます。

1-3-3. 一覧フィルタ

一覧の全ての列に対して 1-3-4 列フィルタの処理を行うことができます。



- ① 絞込を行う内容をテキスト入力します。
- ② 入力された内容がいずれかの列で部分一致する行の絞り込みを行います。

複数の条件を組み合わせることで、複雑な条件で検索することができます。(1-3-12 複雑な条件の検索参照)

カタカナは半角・全角、英数字はそれに加え大文字・小文字を区別せずに検索を行います。

1-3-4. 列フィルタ

一覧のヘッダに以下のような入力欄が表示されている場合、入力された内容によって表示する行を絞り込むことができます。



- ① テキスト入力フィルタ：入力された内容の部分一致で絞り込みを行います。
カタカナは半角・全角、英数字はそれに加え大文字・小文字を区別せずに検索を行います。



- ② 項目選択フィルタ：選択された項目と一致する行の絞り込みを行います。



- ③ チェック選択フィルタ：チェックの有無が一致する行の絞り込みを行います。
- ③-1 チェック状態の有無を条件に含みません。クリックすると③-2 の状態になります。
 - ③-2 チェックされている状態です。クリックすると③-3 の状態になります。
 - ③-3 チェックされていない状態です。クリックすると③-1 の状態になります。

1-3-5. 一覧共通機能

一覧のヘッダ左上に表示される、共通の画面項目です。(機能によっては存在しないものもあります)



- ① 全選択：一覧の全ての行を選択します。
- ② 全解除：一覧の全ての行の選択を解除します。
- ③ 詳細条件検索：詳細条件検索画面（1-3-6 詳細条件検索）を表示します。条件が指定されている場合、背景色が変更されます。（③）
- ④ 表示項目カスタマイズ：表示項目カスタマイズ（1-3-7 表示項目カスタマイズ）を表示します。

1-3-6. 詳細条件検索

一覧に対して検索条件を個別に指定し、検索を行うことができます。

① 詳細検索条件

<input type="checkbox"/> 機器番号	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 機器名称	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 機器レベル	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 重要度	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 保全方式	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 設置場所	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 設置台数	<input type="text"/> ~ <input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 設置年月	<input type="text"/> ~ <input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 適用法規	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 機番メモ	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> メーカー	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> メーカー型式	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 型式コード	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 製造番号	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 製造年月	<input type="text"/> ~ <input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 納期	<input type="text"/> ~ <input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 使用区分	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 固定資産番号	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> 機器メモ	<input type="text"/>

② 保存して次回検索時に使用する

③

① 検索条件欄
入力された条件に合致する内容を検索する。
各項目は AND 検索で、チェックが入っていない項目は検索条件に含まれない。

② 保存して次回検索時に使用する
チェックされて検索を行った場合、検索条件を保存し次回以降の検索に使用する。

③ 操作ボタン
検索：入力された条件で検索
閉じる：詳細条件検索を閉じる

複数の条件を組み合わせることで、複雑な条件で検索することができます。(1-3-12 複雑な条件の検索複雑な条件の参照)

カタカナは半角・全角、英数字はそれに加え大文字・小文字を区別せずに検索を行います。

1-3-7. 表示項目カスタマイズ

一覧に対して項目の表示・非表示、順番を指定することができます。

① 表示項目カスタマイズ

- 機器番号
- 機器名称
- 機器レベル
- 地区
- 工場
- プラント
- 系列
- 工程
- 設備
- 重要度
- 保全方式
- 設置場所
- 設置台数
- 設置年月
- 適用法規
- 機番メモ
- 職種
- 機種大分類
- 機種中分類
- 機種小分類
- メーカー
- メーカー型式

② 操作ボタン

適用：指定された内容で一覧を再表示する。この内容は保存され、次回以降の表示に使用する。
閉じる：表示項目カスタマイズを閉じる

② 適用 閉じる

1-3-8. ページ件数コンボ

ページ件数 20 ▾
①

- ① ページ件数：1 ページに表示される件数を変更します。

1-3-9. ツリー入力

階層の情報を入力する場合、ツリーで入力する機能があります。

1-3-9-1. 各機能一覧画面

計画保全支援システム > 保全活動 > 保全活動一覧

機器台帳 長期計画 保全活動 文書管理 予備品管理 保全実績評価

左側のツリービューには、地区/工場、職種・機種などの階層構造が表示されています。右側のリストビューには、選択された「関東」工場（川崎工場、品川工場）の「S Aプラント」内の「S 反応」に関する活動履歴が一覧表示されています。

日付	内容
2021/08/10	計装 C V 定期整備
2021/08/02	ポンプ修理
2021/03/05	01P-291A反応シーラントポンプ全体点検
2020/12/25	計装 C V 定期整備
2020/09/01	職種テスト
2020/04/14	NULL解消の為件名update
2020/04/14	NULL解消の為件名update
2020/03/25	機器交換テスト
2020/03/24	引用対象の依頼
2020/03/24	0002C-446リサイクルファンB定期整備
2020/03/24	依頼引用
2020/03/23	保全依頼テスト
2020/03/23	000P-114W C フィードポンプ定期整備
2020/03/23	000P-114W C フィードポンプ定期整備
2020/03/23	テスト故障 2
2020/03/23	テスト故障
2020/02/17	循環ポンプ点操作業

1-3-9-2. 各機能入力画面

The screenshot displays the 'Machine Register' (機器台帳) screen of the TMQ-I system. The main interface includes a navigation bar with tabs like 'Machine Register', 'Long-term Plan', 'Maintenance Activities', and 'Document Management'. The central area shows a hierarchical tree for 'Region/Facility' (地区/工場), with 'Kawasaki Factory' (川崎工場) selected. Below this, there are sections for 'Machine Information' (機器情報) and 'Machine Register' (機器台帳). The 'Machine Register' section contains fields for 'Category' (機種), 'Sub-category' (機種大分類), 'Sub-sub-category' (機種中分類), and 'Sub-sub-sub-category' (機種小分類). At the bottom, there are 'Register' (登録) and 'Return' (戻る) buttons. On the right side, a detailed tree view of facilities is shown, with 'A 1 Equipment' (A 1設備) highlighted with a green checkmark. The bottom right corner features 'Decision' (決定) and 'Close' (閉じる) buttons.

選択された項目はチェック（）が付き、子のいずれかの項目が選択されている項目は色が変わります（）。親項目を選択した場合は子の全ての項目にチェックが付きます。同様に子の全ての項目を選択した場合は親項目にチェックが付きます。（赤破線部分）

1-3-10. カレンダー入力

年月日および年月を入力する場合、カレンダーで入力を行います。



年月入力

- 年月入力
- ① 前年へ移動
 - ② 指定した年へ移動
 - ③ 翌年へ移動
 - ④ 選択した月を入力

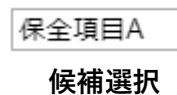
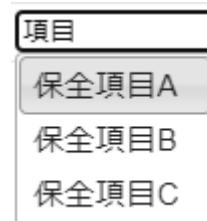


年月日入力

- 年月日入力
- ① 前月へ移動
 - ② 指定した年へ移動
 - ③ 指定した月へ移動
 - ④ 翌月へ移動
 - ⑤ 指定した日を入力
 - ⑥ 本日の日付を入力
 - ⑦ カレンダー入力を閉じる

1-3-11. オートコンプリート

テキスト入力により候補を絞り込み、選択を行います。



テキスト入力した内容により部分一致検索を行い、候補を表示します。

(※表示される候補の数は上限があるので、多数が表示される場合は絞り込む内容を入力してください)

表示された候補をクリックすることで、その候補を選択することができます。候補以外の値を入力することは出来ません。

1-3-12. 複雑な条件の検索

以下のような形式で絞り込み条件を入力することで、複雑な条件で検索を行うことができます。

① AND 検索

複数の語句を「AND」で検索する場合は、語句の間に空白(半角スペース、全角スペースどちらでも可)を設定します。

例) 「電動」「ポンプ」の両方を含む項目を検索する場合 電動 ポンプ

② OR 検索

複数の語句を「OR」で検索する場合は語句の間に"OR"を設定します。

語句と"OR"の間には空白(半角スペース、全角スペースどちらでも可)を設定します。

「OR」は半角大文字を固定とします。

例) 「水冷」「空冷」のいずれかを含む項目を検索する場合 水冷 OR 空冷

③ OR 検索+AND 検索

OR 検索、AND 検索の両方で検索する場合、OR 検索の指定部分をカッコで括ります。

カッコは半角固定とします。また、カッコで括って指定できる OR 検索は1段階までとします。

例) 「電機」と「点検」「交換」のいずれかを含む項目を検索する場合 電機 (点検 OR 交換)

④ 検索から語句を除外する

語句の前に"-"を設定します。"-"は半角固定とします。

例) 「タービン」を含み「ガス」を含まない項目を検索する場合 タービン -ガス

⑤ 完全一致検索

部分一致でなく、完全一致で検索する場合、語句をダブルクォーテーション ("") で括ります。

ダブルクォーテーションは半角固定とします。

例) 「発電機」のみの項目を検索する場合 "発電機"

2. 各メニュー操作

2-1. 機器台帳

2-1-1. 一覧画面

① 機器台帳の操作ボタン
新規：新しく機器を登録
出力：一覧にて選択されたレコードを出力

② 場所・職種機種ツリー
地区/工場：検索条件に指定する項目を選択
職種・機種：検索条件に指定する項目を選択
検索：選択された項目を条件に指定し機器台帳一覧を検索

③ 一覧フィルタ
1-3-3 一覧フィルタを参照

④ 一覧共通機能
1-3-5 一覧共通機能を参照

⑤ 詳細リンク
2-1-2 詳細画面へ遷移

機器番号	機器名称	機器レベル	地区	工場	プラント	系列	工程	設備	重要度	保全方式	設置場所	設置台数	設置年月
_0001P-132A	000132A脱水塔頂循環ポンプ	機器	関東	品川工場	S Aプラント	S反応	A 001工程	A 1設備	A				
_0001P-132B	000132B脱水塔頂循環ポンプ	機器	関東	品川工場	S Aプラント	S反応	A 001工程	A 1設備	A				
_0001P-137	000T10701脱水塔頂循環ポンプ	機器	関東	品川工場	S Aプラント	S反応	A 001工程	A 1設備	A				
_0001P-138	000T108TOP抜出しポンプ	機器	関東	品川工場	S Aプラント	S反応	A 001工程	A 1設備	B				
_0001P-147	000T107水槽抜出しポンプ	機器	関東	品川工場	S Aプラント	S反応	A 001工程	A 1設備	S A				
_0001P-1521A	0001521A脱水液抜出しポンプ	機器	関東	品川工場	S Aプラント	S反応	A 001工程	A 1設備	B				
_0001P-1521B	000冷塩BTM抜出しポンプ	機器	関東	品川工場	S Aプラント	S反応	A 001工程	A 1設備	S A				
_0001P-1521C	0001521C脱水液抜出しポンプ	機器	関東	品川工場	S Aプラント	S反応	A 001工程	A 1設備	B				
_0001P-1521D	0001521D塔底抜出しポンプ	機器	関東	品川工場	S Aプラント	S反応	A 001工程	A 1設備	A				
_0001test_P1	テストポンプ	機器	関東	品川工場	S Aプラント	S反応	A 001工程		S A				
_0001test_P1	テストポンプ - 親機	ループ	関東	品川工場	S Aプラント	S反応	A 001工程						
_0001test_P1	テストポンプ - 付属品	付属品	関東	品川工場	S Aプラント	S反応	A 001工程						

2-1-2. 詳細画面

① 機番添付 機器添付 複写 修正 削除 戻る

② 機番情報

地区	関東	工場	品川工場	プラント	S A プラント
系列	S 反応	工程	A 001 工程	設備	A 1 設備
機器番号	_0001P-1521A	機器名称	0001521A脱水液抜しポンプ	機器レベル	
設置台数		設置年月		重要度	B
適用法規				保全方式	TBM
機器メモ					

③ 機器情報

機種	機械	機種大分類	回転機器	機種中分類	回転ポンプ	機種小分類	キャンドポンプ
使用区分	0	循環対象		固定資産番号		メーカー	帝国電機
メーカー型式	FA41516C4BM1012T	型式コード	0	製造番号	QCM-2613	製造年月	1998/02
納期	0	点検種別毎管理					
機器メモ	ガスケットT#9007-LC Bi-C/G ジルコニア、ガス SUS316+HCR Min流量 40L/M 定格電流 7.5A F-JIS10K サーモ 220 TRG有 外部注水 WP 3cch 2K ジャグ ト 15L/M						

① 詳細画面の操作ボタン

- 参照している機器に対する追加情報
- 機番添付：機器の場所に関する添付ファイルを登録
- 機器添付：機器仕様に関する添付ファイルを登録
- 機器台帳に関する編集
- 複写：参照機器の内容を複写し新規に機器を登録
- 修正：参照機器の内容を修正
- 削除：参照機器を削除

② 機番情報が機器の設置情報

③ タブ

機器台帳	: 機器情報が機器の製造情報
機種別仕様	: 機種別仕様の参照
機器別管理基準	: 機器別管理基準の参照
長期計画	: 長期計画の参照
保全活動	: 保全活動の参照
使用部品	: 使用部品の参照
構成機器	: 構成されている機器の参照
MP情報	: 登録されている MP 情報の参照

Copyright(C) 2021 Asahi Kasei Engineering Corporation. All Rights Reserved.

2-1-3. 編集画面

機器台帳詳細編集

① 機番情報

場所・職種機種：「」よりツリービューを表示し選択
メーカー：テキスト入力により候補を絞り込み、選択
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

地区 * ■	工場 * ■	プラント ■	
系列 ■	工程 ■	設備 ■	
機器番号 *	機器名称 *	機器レベル *	
設置台数	設置年月	2022/10	重要度
適用法規			
機番メモ			

機器台帳

機器情報

職種 * ■ 機種大分類 * ■ 機種中分類 ■ 機種小分類 ■

使用区分	▼	循環対象	<input type="checkbox"/>	固定資産番号		メーカー *	
メーカー型式		型式コード		製造番号		製造年月	2022/10
納期		点検種別毎管理	<input type="checkbox"/>				

機器メモ

②

登録 戻る

② 編集画面の操作ボタン
登録：入力された内容を登録
戻る：前画面に戻る

2-1-3-1. 機器別管理基準タブ

機器台帳 機種別仕様 機器別管理基準 長期計画 保全活動 使用部品 構成機器 MP情報

① 保全項目一覧 様式1表示 スケジューリング
全25件中 1件目～20件表示

選択	機器レベル	機器番号	機器名称	保全部位	部位重要度	保全方式	保全区分	保全項目	点検種別	予算金額	スケジュール管理	準備期間(年)	周期(年)	周期(月)	周期
<input type="checkbox"/>	機器	_0001P-132A	000132A脱水塔頂循環ポンプ	10703	A	TBM	定期検査	10992	A		0 開始日基準		4	0	
<input type="checkbox"/>	機器	_0001P-132A	000132A脱水塔頂循環ポンプ全体		A		定期修理	10899	A						
<input type="checkbox"/>	機器	_0001P-132A	000132A脱水塔頂循環ポンプ	10708	A	TBM	定期検査	10853	A						
<input type="checkbox"/>	機器	_0001P-132A	000132A脱水塔頂循環ポンプ	10708	A	TBM	定期検査	10999	A						
<input type="checkbox"/>	機器	_0001P-132A	000132A脱水塔頂循環ポンプ羽根車		A	TBM	定期検査	10853	A						
<input type="checkbox"/>	機器	_0001P-132A	000132A脱水塔頂循環ポンプ基礎		A	TBM	定期検査	10992	A						
<input type="checkbox"/>	機器	_0001P-132A	000132A脱水塔頂循環ポンプ基礎ボルト		A	TBM	定期検査	10992	A						
<input type="checkbox"/>	機器	_0001P-132A	000132A脱水塔頂循環ポンプ	10721	A	TBM	定期検査	10853	A						
<input type="checkbox"/>	機器	_0001P-132A	000132A脱水塔頂循環ポンプ	10721	A	TBM	定期検査	軸の曲がり測定	A						
<input type="checkbox"/>	機器	_0001P-132A	000132A脱水塔頂循環ポンプ	10721	A	TBM	定期検査	軸部寸法検査	A	0 開始日基準			4	0	
<input type="checkbox"/>	機器	_0001P-132A	000132A脱水塔頂循環ポンプ軸受け		A	TBM+CBM	定期検査	10857	A	0 開始日基準			4	0	

② ①タブ内の操作ボタン
保全項目一覧：保全項目一覧を表示
様式1表示：様式1一覧を表示
スケジューリング：スケジューリング一覧を表示

③ 表示一覧
①で選択されている一覧

ファイル添付

保全項目編集

① 保全項目一覧

機器レベル	<input type="text" value="機器"/>
機器番号	<input type="text" value="0001P-132A"/>
機器名称	<input type="text" value="000132A脱水塔頂循環泵"/>
保全部位 *	<input type="text"/>
部位重要度 *	<input type="text"/>
保全方式 *	<input type="text"/>
保全区分 *	<input type="text"/>
保全項目 *	<input type="text"/>
点検種別 *	<input type="text"/>
予算金額	<input type="text"/>
スケジュール管理 *	<input type="text"/>
準備期間(日)	<input type="text"/>
周期(年)	<input type="text"/>
周期(月)	<input type="text"/>
周期(日)	<input type="text"/>
表示周期	<input type="text"/>
開始日 *	<input type="text" value="2022/10/26"/> <input type="button" value="カレンダー"/>
添付ファイル	<input type="text"/>

① 登録内容を入力
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

② 編集画面の操作ボタン
登録：入力された内容を登録
戻る：前画面に戻る

保全項目一覧 様式1表示 スケジューリング

① 様式1一覧

NO	機器レベル	機器番号	機器名称	機器重要度	保全部位	部位重要度	保全方式	点検日
1	機器	_0002C-411	000廃ガス焼却炉フロント	S A	Vベルト	S A	保全方式	A
2	機器	_0002C-411	000廃ガス焼却炉フロント	S A	Vベルト	S A	保全方式	A

② タブ内の操作ボタン

並び順確定 : 表示されている状態で並び順を登録
出力 : 様式1Excelを出力

保全項目一覧 標準表示 スケジューリング

① ジュール表示単位: 月度
スケジュール表示年度: 2022

② 再表示

全6件中 1件目 ~ 6件目表示

スケジューリング ページ数 20

NO	機器レベル	機器番号	機器名称	機器重要度	保全部位	部位重要度	保全方式	保全区分	保全項目	点検種別	周期(年)	周期(月)	周期(日)	表示周期
1	機器	_0002C-411	000廃ガス焼却炉フロワー	S A	Vベルト	S A	保全方式	定期修理	張力調整を実施	A	1	0	0	1Y
2	機器	_0002C-411	000廃ガス焼却炉フロワー	S A	Vベルト	S A	保全方式	定期修理	磨耗, 割れの実施	A	1	0	0	1Y
3	機器	_0002C-411	000廃ガス焼却炉フロワー	S A	タイミングギヤ	S A	CBM	定期検査	オイル汚れを確認する	A	1	0	0	1Y
4	機器	_0002C-411	000廃ガス焼却炉フロワー	S A	ブーリー	S A	CBM	定期検査	溝の磨耗測定	A	4	0	0	4Y
5	機器	_0002C-411	000廃ガス焼却炉フロワー	S A	吸込フィルター	S A	TBM	定期修理	清掃	A	0	6	0	6M
6	機器	_0002C-411	000廃ガス焼却炉フロワー	S A	歯受	S A	CBM	定期検査	グリス汚れを確認する	A	1	0	0	1Y

② スケジュール確定 出力

② タブ内の操作ボタン

- 再表示 : ①で入力された内容を条件にしてスケジューリング一覧を検索
- スケジュール確定 : 入力された周期、開始日、スケジュールを登録
- 出力 : スケジューリング一覧を Excel 出力

① スケジューリング一覧を表示する条件を入力

③ 開始日 スケジュール管理 2022年度

4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3
(A)											
2023/10/05	開始日基準										
2022/09/27	開始日基準										
2022/09/27	開始日基準										
2022/09/27	開始日基準										
2022/09/27	開始日基準										

・スケジュール移動手順

- 右クリック→右隣へ移動：対象スケジュールを次年または次年へ移動
 - 右クリック→左隣へ移動：対象スケジュールを前月または前年へ移動
 - 右クリック→移動先を指定→移動先にて右クリック→決定：対象スケジュールを選択月または選択年へ移動
 - 右クリック→移動先を指定→右クリック→移動解除：スケジュール移動をキャンセル
- ※●は完了済みスケジュールの為、移動不可

③ スケジューリング一覧

- 入力項目 : 登録する内容を入力
- 入力必須項目 : 「*」マークが付与されている項目
- 背景色が青いアイコンをクリックして保全活動に遷移
- ※ここでは「(A)」「(D)」が該当

2-1-3-2. 機器台帳タブ

機器台帳	機種別仕様	機器別管理基準	長期計画	保全活動	使用部品	構成機器	MP情報
① 機器情報 ▲							
職種	機械	機種大分類	回転機器	機種中分類	回転ポンプ	機種小分類	渦巻ポンプ
使用区分	0	循環対象		固定資産番号		メーカー	荏原
メーカー型式	CDM700*500	型式コード	0	製造番号	RW06093-03	製造年月	1998/02
納期	0	点検種別毎管理					
機器メモ	カスクレット-V#7010 ベアリング-6310 2ケ メカニカルランタイフ SIC/SIC セルフリシン ケ ミニマムロー 126m3/h エイケル LL4B 055 FVVFC CODE No 0157040 00011						

① 機器情報が機器の製造情報

2-1-3-3. 機種別仕様タブ

The screenshot shows the 'Machine Type Specification' tab selected in a top navigation bar. The main content area displays two input fields: '回転数' (150) and '表面温度' (70.000 n °C). A red dashed box highlights the header '機種別仕様' and the '修正' (Edit) button. To the right, two callout boxes explain these elements.

① 機種別仕様に関する内容

② タブ内の操作ボタン
修正：機種別仕様の内容を修正

The screenshot shows the 'Machine Type Specification' editing screen. It features a header '機種別仕様', two input fields ('回転数' and '表面温度'), and a bottom row with '登録' (Register) and '戻る' (Back) buttons. A red dashed box covers the entire input section. To the right, two callout boxes explain the registration process.

① 登録内容を入力

② 編集画面の操作ボタン
登録：入力された内容を登録
戻る：前画面に戻る

2-1-3-4. 長期計画タブ

① ケジュール表示単位 * 月度
スケジュール表示年度 * 2022

② 再表示
全2件中 1件目～2件目表

③ 長期計画一覧 ページ件数 20

件名	保全部位	保全項目	周期(年)	周期(月)	周期(日)	2022年度											
						4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3
テスト減速機点検2Y	軸受,軸受ハウジング		2	0	0							A					
テスト減速機点検2Y	本体一式		2	0	0							A					

③ 長期計画一覧
「NO」列の数値をクリックして件名別長期計画に遷移
背景色が青いアイコンをクリックして保全活動に遷移
※ここでは「A」が該当

2-1-3-5. 保全活動タブ

機器台帳 機種別仕様 機器別管理基準 長期計画 保全活動 使用部品 構成機器 MP情報

<< < 1 /2 > >> 全28件中 1件目 ~ 20件目表示

① 保全活動一覧 ページ件数 20 ▾

	件名	完了日	実績金額	作業部位	作業項目	作業時間	故障原因	原因性格	処置対策	作業内容・結果
1	256後段応熱回収熱交開放検査	2013/03/10	0	チャンネル	清掃	0	アンバランス			
2	256後段応熱回収熱交開放検査	2013/03/10	0	チューブ	清掃	0	アンバランス			
3	256後段応熱回収熱交開放検査	2013/03/10	0	管板	清掃	0	アンバランス			
4	256後段応熱回収熱交開放検査	2013/03/10	0	チューブ	腐食,変形等の検査	0	アンバランス			
5	256後段応熱回収熱交開放検査	2013/03/10	0	シェル	腐食,磨耗等の検査	0	アンバランス			
6	256後段応熱回収熱交開放検査	2013/03/10	0	管板	腐食,磨耗等の検査	0	アンバランス			
7	256後段応熱回収熱交開放検査	2013/03/10	0	シェル	溶接線の傷,割れ等	0	アンバランス			
8	256後段応熱回収熱交開放検査	2013/03/10	0	チャンネル	腐食,磨耗等の検査	0	アンバランス			
9	256後段応熱回収熱交開放検査	2013/03/10	0	チャンネル	汚れの検査	0	アンバランス			
10	256後段応熱回収熱交開放検査	2013/03/10	0	管板	汚れの検査	0	アンバランス			
11	256後段応熱回収熱交開放検査	2013/03/10	0	チューブ	汚れの検査	0	アンバランス			

① 保全活動一覧
「」をクリックして保全活動に遷移

2-1-3-6. 使用部品タブ

機器台帳 機種別仕様 機器別管理基準 長期計画 保全活動 **使用部品** 構成機器 MP情報

①全1件中 1件目～1件目表示

使用部品一覧 **+ - ✎** ページ件数 20

選択	部品名	規格・寸法	メーカー	使用個数	品目
<input type="checkbox"/>	ショルダーボルトM10	165mm×50mm×200m	松下電器	1	

① 使用部品一覧
 「+」をクリックして部品を追加
 「-」をクリックして部品を削除
 「✎」をクリックして部品を編集

使用部品編集

① 使用部品一覧

部品名	規格・寸法	メーカー	使用個数	品目在庫数
			1	

② 登録 戻る

① 登録内容を入力
 「🔍」をクリックして部品を追加
 「✖」をクリックして選択された部品を取消

② 編集画面の操作ボタン
 登録：入力された内容を登録
 戻る：前画面に戻る

予備品検索

① 検索条件を入力
 予備品名：ボルト
 検索
 閉じる

② 予備品検索画面の操作ボタン
 検索：①で入力された内容を条件にして検索
 閉じる：予備品検索画面を閉じる

③ 予備品一覧の操作ボタン
 選択

選択	予備品名	規格・寸法	メーカー
<input type="checkbox"/>	ショルダーボルトM10	165mm×50mm×200m	松下電器

2-1-3-7. 構成機器タブ

① タブ内の操作ボタン
親子構成：親子構成一覧を表示
ループ構成：ループ構成一覧を表示

② 表示一覧
①で選択されている一覧

親子構成

ループ構成

全1件中1件目～1件目表示

①

親子構成一覧

ページ件数 20

選択	NO	機器レベル	機器番号	機器名称	職種
	1	機器*	01E-291	291反応クーラ-	職種A
1					

① 親子構成一覧

「」をクリックして機器を追加
「」をクリックして機器を削除

親子構成

ループ構成

全1件中 1件目～1件目表示

①

ループ構成一覧

ページ件数 20

選択	NO	機器レベル	機器番号	機器名称	職種
	1	機器*	01E-291	291反応クーラ-	職種A
1					

① ループ構成一覧

「」をクリックして機器を追加
「」をクリックして機器を削除

機器選択

① 検索条件

地区 * 関東	工場 * 品川工場	プラント S A プラント
系列 S 反応	工程 A 0 0 1 工程	設備 A 1 設備

職種 * 機 械	機種大分類	機種中分類	機種小分類
機器レベル すべて	設置年月		
機器番号	機器名称		
循環対象 すべて	固定資産番号	点検種別毎管理	すべて
メーカー	メーカー型式	型式コード	
製造番号	製造年月	使用区分	すべて

② 検索 閉じる

全1件中 1件目～1件目表示

① 検索条件
場所・職種機種：「」よりツリービューを表示し選択
メーカー：テキスト入力により候補を絞り込み、選択
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

③ 機器一覧

NO	機器番号	機器名称	機器レベル	職種	地区	工場	プラント	系列	工程	設備	機器重要度	保全方式	製造番号	機種大分類	機種中分類
1	_0001P-147	000T107水層抜き機器	機械	機 械	関東	品川工場	S A プラント	S 反応	A 0 0 1 工程	A 1 設備	S A	TBM	CM-2600	回転機器	回転ポンプ

② 登録

② 機器選択画面の操作ボタン
検索：①で入力された内容を条件にして検索
閉じる：機器選択画面を閉じる
登録：③で選択されている機器を登録

③ 機器一覧
登録する機器を選択

機種中分類	機種小分類	メーカー	メーカー...	製造年月	使用区分	設置年月
回転ポンプ	キャンドポンプ	帝国電機	DA41-215J4BM-(1997/10)			2000/10

2-1-3-8. MP 情報タブ

全2件中 1件目～2件目表示

MP情報一覧 ページ件数 20 ▾

選択	MP情報	関連ファイル
<input type="checkbox"/>	MP情報	
<input type="checkbox"/>	MP情報2	

② ファイル添付

- ① MP 情報一覧
「+」をクリックして MP 情報を追加
「-」をクリックして MP 情報を削除
「■」をクリックして MP 情報を編集

- ② タブ内の操作ボタン
ファイル添付：MP 情報に関する添付ファイルを登録

MP情報編集

MP情報一覧

① MP情報 *

② 関連ファイル

② 登録 戻る

- ① 登録内容を入力
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

- ② 編集画面の操作ボタン
登録：入力された内容を登録
戻る：前画面に戻る

2-2. 件名別長期計画

2-2-1. 一覧画面

① 件名別長期計画の操作ボタン

新規	出力	予算出力	計画一括作成
----	----	------	--------

新規 : 新しく長期計画件名を登録
 出力 : 選択された件名を対象に EXCEL 出力
 予算出力 : 選択された件名を対象に予算表出力
 計画一括作成 : 選択された件名を対象に保全活動を一括作成

② 場所・職種機種ツリー

地区/工場 : 検索条件に指定する項目を選択
 職種・機種 : 検索条件に指定する項目を選択
 検索 : 選択された項目を条件に指定し件名別長期計画一覧を検索

③ 一覧フィルタ
 1-3-3 一覧フィルタを参照

④ スケジュール表示条件

スケジュール表示単位 : 月度または年度を選択
 スケジュール表示年度 : 月度の際の表示年度を指定
 スケジュール表示期間 : 年度の際の表示期間を指定
 再表示 : 入力された条件でスケジュール部分を表示
 入力必須項目 : 「*」マークが付与されている項目

⑤ 一覧共通機能
 1-3-5 一覧共通機能を参照

⑥ 詳細リンク
 2-2-2 詳細画面へ遷移

2-2-2. 詳細画面

② 長期計画の件名情報

- ① 詳細画面の操作ボタン
 ■ 参照している長期計画件名に対する追加情報
 件名添付：長期計画件名に関する添付ファイルを登録
- 長期計画件名に関する編集
 複写：参照している長期計画件名の内容を複写し
 新規に長期計画件名を登録
 修正：参照している長期計画件名の内容を修正
 削除：参照している長期計画件名を削除
 保全活動作成：参照している長期計画件名に含まれる
 機器別管理基準をもとに保全活動件名を作成
 予定作業一括延期：参照している長期計画件名に含まれる
 機器別管理基準のスケジュールを一括で延期
- 参照している長期計画件名に関する出力
 指示検収票：参照している長期計画件名に含まれる
 機器別管理基準に紐づく添付ファイルを出力

- ③ 対象機器別管理基準スケジュール表示条件
 スケジュール表示単位：月度または年度を選択
 スケジュール表示年度：月度の際の表示年度を指定
 スケジュール表示期間：年度の際の表示期間を指定
 計画内容：対象機器別管理基準の一覧の表示単位を指定
 再表示：指定された条件でスケジューリング一覧表示

④ 対象機器別管理基準に関する編集

- 「+」をクリックして対象の長期計画件名に機器別管理基準を追加
 「-」をクリックして対象の長期計画件名から選択された機器別管理基準を削除

・スケジュール移動手順
 ○右クリック→右隣へ移動：対象スケジュールを次月または次年へ移動
 ○右クリック→左隣へ移動：対象スケジュールを前月または前年へ移動
 ○右クリック→移動先を指定→移動先にて右クリック→決定：対象スケジュールを選択月
 または選択年へ移動
 ○右クリック→移動先を指定→右クリック→移動解除：スケジュール移動をキャンセル
 ※●は完了済みスケジュールの為、移動不可

⑤ 対象機器別管理基準一覧

- 「」をクリックして保全活動に遷移(完了済)
 「」をクリックして保全活動に遷移(計画済)

⑥ スケジュール編集

- スケジュール編集：1-3-10 カレンダー入力を参照
 スケジュール確定：変更されたスケジュールを登録

2-2-3. 編集画面

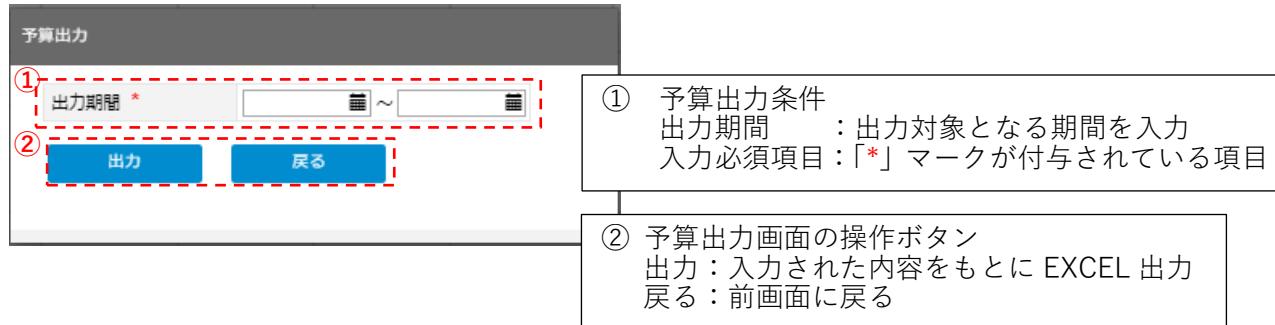
① 長期計画件名情報

地区 * ■	関東	工場 * ■	川崎工場	プラント ■	Aプラント
系列 ■	S反応	工程 ■		設備 ■	

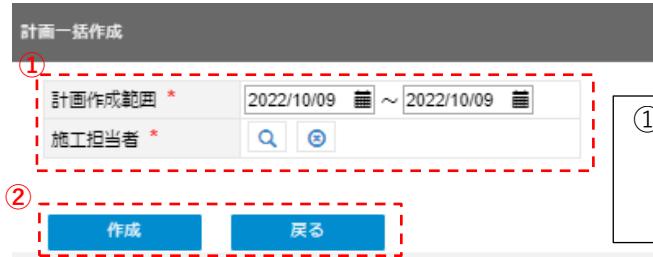
職種 * ■	職種B	機種大分類 ■	機種B	機種中分類 ■	機種小分類 ■
作業項目	定期点検 ▼	予算管理区分	機械 ▼	予算性格区分	予防保全・法定検査
目的区分	故障修理 ▼	作業区分	現場分解 ▼	処置区分	パネル室内 ▼
件名 *	000処理唇攪拌機定期点検				
件名メモ					
担当	<input type="text" value="demo"/> <input type="button" value="検索"/> <input type="button" value="新規"/>				

② 登録 戻る

2-2-4. 予算出力画面



2-2-5. 計画一括作成画面



① 計画一括作成条件
計画作成範囲：作成対象となる期間を入力
施工担当者：「[検索](#)」より担当者検索画面を表示し選択
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

② 計画一括作成画面の操作ボタン
作成：一覧にて選択された長期計画件名に含まれている機器別管理基準スケジュールの年月単位に保全活動を作成され、複数の機器別管理基準が登録されている場合は1つの件名にまとめて作成される
戻る：前画面に戻る

2-2-6. 保全活動作成画面

① 保全活動作成

件名 : 000処理履四半期点検
対象期間 * : 2022/10/01 ~ 2022/10/01
全1件中 1件目～1件目表示

② 保全情報一覧 ページ件数 20

選択	機器番号	機器名称	機器重要度	保全部位	保全項目	予算金額	スケジュール...	周期(年)	周期(月)	周期(日)	表示周期	開始日	次回実施予定日	点検種別	4	5
<input type="checkbox"/>	01001122_ko3	一号冷凍機ポンプ	高	シャフト	整備		開始日基準		4			2022/10/18	2022/10/18	A		

③ 保全活動作成 戻る

① 保全活動作成条件

件名 : 作成する保全活動の件名
対象期間 : 作成する保全活動の作成対象期間
入力必須項目 : 「*」マークが付与されている項目

② 保全情報一覧

対象の長期計画件名に含まれている機器別管理基準

③ 保全活動作成画面の操作ボタン

保全活動作成 : 選択された機器別管理基準内で
対象期間内に存在するスケジュールで保全活動を作成
※件名は年月単位に作成され、
複数の機器別管理基準が選択されている場合は
1つの件名にまとめて作成される

戻る : 前画面に戻る

2-2-7. 予定作業一括延期画面

① 予定作業一括延期条件
延期対象年月：延期対象月を入力
延期月数：延期する月数を入力
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

② 保全情報一覧 ページ件数 20

選択	機器番号	機器名称	機器重要度	保全部位	保全項目	予算金額	スケジュール…	周期(年)	周期(月)	周期(日)	表示周期	開始日	次回実施予定日	点検種別	4	5
<input type="checkbox"/>	01001122_ko3	一号冷凍機ポンプ	高	シャフト	整備		開始日基準		4			2022/10/18	2022/10/18	A		

③ 一括延期 戻る

② 保全情報一覧
対象の長期計画件名に含まれている機器別管理基準

③ 予定作業一括延期画面の操作ボタン
一括延期：選択された機器別管理基準内で
延期対象年月以降に存在するスケジュールを月数分だけ延期
戻る：前画面に戻る

2-2-8. 機器別管理基準画面

機器別管理基準選択

① 検索条件

地区 * ■	関東	工場 * ■	品川工場	プラント ■	
系列 ■		工程 ■		設備 ■	
職種 * ■					
機器レベル	すべて	機種A	機種大分類 ■	機種A	機種中分類 ■
機器番号	01E-281	機器名称			
循環対象					
メーカー		固定資産番号		点検種別毎管理	すべて
製造番号		メーカー型式		型式コード	
保全部位		製造年月	～	使用区分	すべて
保全部位					
スケジュール管理					

② 機器別管理基準画面の操作ボタン

- 検索 : ①で入力された内容を条件にして検索
- 閉じる : 機器別管理基準画面を閉じる
- 登録 : ③で選択されている機器別管理基準を登録

③ 機器一覧

選択	機器番号	機器名称	保全部位	保全項目	予算金額	スケジュール…	周期(年)	周期(月)	周期(日)	開始日	点検種別
<input type="checkbox"/>	01E-281	281反応第二^ト ウエアリング	接地端子の緩...			開始日基準				2022/10/07	A
<input type="checkbox"/>	01E-281	281反応第二^ト インペラ-	接地端子の緩...			完了日基準	1	2	3	2022/10/07	A

④ ページ件数 20

⑤ 登録

⑥ 検索

⑦ 閉じる

⑧ 全2件中 1件目～2件目表示

2-3. 機器別長期計画

2-3-1. 一覧画面

① 機器別長期計画の操作ボタン
出力：選択された件名を対象に EXCEL 出力
予算出力：選択された件名を対象に予算表出力

② 場所・職種機種ツリー
地区/工場：検索条件に指定する項目を選択
職種・機種：検索条件に指定する項目を選択
検索：選択された項目を条件に指定し機器別長期計画一覧を検索

③ 一覧フィルタ
1-3-3 一覧フィルタを参照

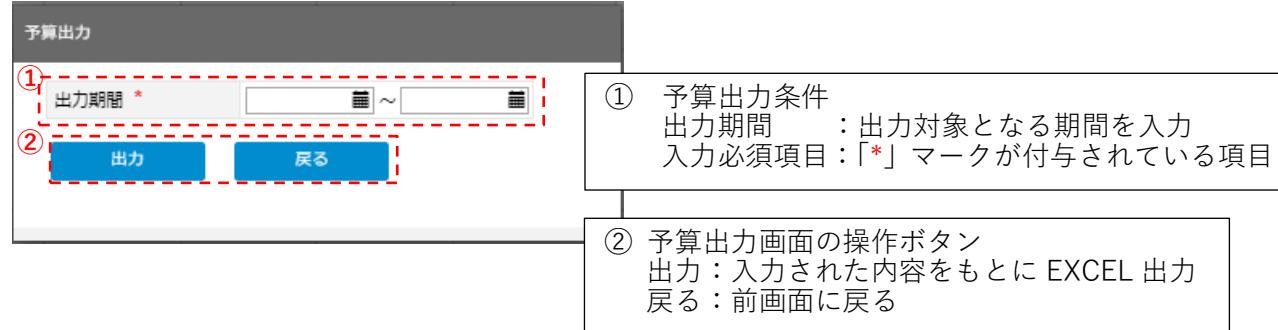
④ スケジュール表示条件
スケジュール表示単位：月度または年度を選択
スケジュール表示年度：月度の際の表示年度を指定
スケジュール表示期間：年度の際の表示期間を指定
再表示：入力された条件でスケジュール部分を表示
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

⑤ 一覧共通機能
1-3-5 一覧共通機能を参照

⑥ 詳細リンク
「+」クリックで対象機器の機器別管理基準情報を展開
詳細リンククリックで 2-1-2 詳細画面へ遷移

機器番号	機器名称	部位	部位重要度	保全方式	保全項目	周
0001P-114	000P-114W C フ					
0001P-132A	000132A脱水塔頂					
0001P-132B	000132B脱水塔頂					
0001P-1521A	0001521A脱水液					
0001P-1521B	000冷塔 B T M 抜					
0001P-1521D	0001521D塔底抜					
0001test_P1	テストポンプ					
0001XKP-114	000P-114W C フ					
0002C-411	000廃ガス焼却炉					
0002C-446A	000C-446リサイ					
0002C-446B	0002C-446リサイ					
0001P-Y7012	7012Aホースポン					
01001122_ko3	一号冷凍機ポン					

2-3-2. 予算出力画面



2-4. 保全活動

2-4-1. 一覧画面

① 保全活動の操作ボタン

- 点検情報登録：新しく点検情報を登録
- 故障情報登録：新しく故障情報を登録
- 出力：選択された保全活動件名を対象に Excel 出力
- 新規：新しく点検情報を登録

※製造権限のみ含まれるユーザの場合表示

② 場所・職種機種ツリー

- 地区/工場：検索条件に指定する項目を選択
- 職種・機種：検索条件に指定する項目を選択
- 検索：選択された項目を条件に指定し保全活動一覧を検索

③ 一覧フィルタ
1-3-3 一覧フィルタを参照

④ 一覧共通機能
1-3-5 一覧共通機能を参照

⑤ 詳細リンク
2-4-2 詳細画面へ遷移

機器番号	機器名	地区	工場	部門	工程	機種
0001P-Y7012	01P-291A反応シーラントポンプ	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
0001P-Y7012	000C-446リサイクルファンA定期整備	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
_0002C-446A	000C-446リサイクルファンA定期整備	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
PK-101	計装 C V 定期整備	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
故障1(TBM...)	ポンプ修理	故障1(TBM...)	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
0001P-Y7012	01P-291A反応シーラントポンプ全体点検	定期整備	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
PK-101	計装 C V 定期整備	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
2020/09/01	職種テスト	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
2020/04/14	NULL解消の件名update	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
2020/04/14	NULL解消の件名update	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
0001P-Y7012	機器交換テスト	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
2020/03/24	引用対象の依頼	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
_0002C-446B	0002C-446リサイクルファンB定期整備	定期整備	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
2020/03/24	依頼引用	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
2020/03/23	保全依頼テスト	故障1(TBM...)	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
_0001P-1521D	000P-114WCフィードポンプ定期整備	定期整備	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
_0001P-1521D	000P-114WCフィードポンプ定期整備	定期整備	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
4TESTKIKI	テスト故障 2	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
故障1(TBM...)	テスト故障	故障1(TBM...)	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備
_0001P-132B	循環ポンプ点検作業	その他	品川工場	S A プラント	A 001 工程	A 1 設備

2-4-2. 詳細画面

① 詳細画面の操作ボタン

- 参照している保全活動件名に対する追加情報
件名添付：保全活動件名に関する添付ファイルを登録
- 保全活動件名に関する編集
複写：参照している保全活動件名の内容を複写し
新規に保全活動件名を登録
- 修正：参照している保全活動件名の内容を修正
- 削除：参照している保全活動件名を削除
- 機器交換：参照している保全活動件名に含まれる対象機器を交換
- フォロー計画：参照している保全活動件名のフォローアップ計画を登録

② 保全活動の情報

③ 故障情報(保全活動件名が故障情報の場合のみ表示)

④ タブ

- 保全依頼情報：依頼情報の参照
- 保全計画情報：計画情報の参照
- 保全履歴情報：履歴情報の参照(一般工場の場合表示)
- 保全履歴情報(個別工場)：履歴情報(個別工場)の参照
(個別工場の場合表示)
- 故障分析情報：故障情報の参照
(一般工場の場合、
保全活動件名が故障情報の場合のみ表示)
- 故障分析情報(個別工場)：故障情報(個別工場)の参照
(個別工場の場合、
保全活動件名が故障情報の場合のみ表示)

2-4-2-1. 保全依頼情報タブ

保全依頼情報	保全計画情報	保全履歴情報(個別工場)	故障分析情報
<p>① 依頼票出力</p> <p>② 依頼概要</p> <p>依頼内容 指示がO 2 I - 1 4 6 と比べて低め</p> <p>発行日 2010/11/20 楽急度 至急 発見方法</p> <p>着手希望日 完了希望日</p> <p>依頼申請情報</p> <p>依頼部課係</p> <p>依頼担当 渡辺 担当TEL</p> <p>依頼課長 須永 依頼職長 石井</p> <p>保全部課係 計装</p> <p>事由 件名検討結果 工事区分</p>	<p>① 保全依頼情報タブの操作ボタン 依頼票出力：参照している保全活動件名の依頼票を出力</p> <p>② 依頼情報</p>		

2-4-2-2. 保全計画情報タブ

保全依頼情報 保全計画情報 **①** 保全履歴情報(個別工場) 故障分析情報

保全計画概要	
実施件名	O2I-406とO2I-446
発生日	2010/11/20
着工予定日	2010/11/20
完了予定期	2010/11/20
予算金額(k円)	1,200,000
予算工数(Hr)	
自・他責	
故障影響	105

① 計画情報

2-4-2-3. 保全履歴情報タブ

保全依頼情報	保全計画情報	保全履歴情報
保全履歴概要 ①		
着工日	完了日	2017/08/03
呼出	施工会社	施工担当者
実績結果	休損量(kg)	休損型数
保全見解		
作業性格情報 ▲		
自係(Hr)	0.00	
施工会社(Hr)	0.00	
総計(Hr)	0.00	
費用情報 ▲		
費用メモ	0	
実績費用(k円)	0	

② 履歴情報

2-4-2-4. 保全履歴情報(個別工場)タブ

保全依頼情報		保全計画情報		保全履歴情報(個別工場)			
保全履歴情報 ^		①					
施工担当者		製造担当者		実績費用(任意)(k円)	0	作業／故障区分	
発生日	2010/06/03	発生時刻		完了日	2010/06/03	完了時刻	00:00
呼出回数	0						
系停止回数							
発見者		生産への影響		品質への影響			
故障部位		予備品(有無)					
修理時間(Hr)	0	調査(Hr)		調達(Hr)			
修復(Hr)		試運転(Hr)		施工業者(Hr)	0		

① 履歴情報

2-4-2-5. 故障分析情報タブ

① 故障原因分析書出力
② 故障原因分析書添付
略図添付

故障原因分析情報 ▲ ②

故障状況	
故障原因補足	
故障前の保全実施状況	
復旧処置	
改善対策	
保全システムへのフィードバック	
教訓	
特記（メモ）	
略図	
故障原因分析書	

① 故障分析情報タブの操作ボタン
故障原因分析書出力：参照している保全活動件名の故障原因分析書を出力
故障原因分析書添付：故障原因分析書を登録
略図添付：略図を登録

② 故障分析情報

2-4-2-6. 故障分析情報(個別工場)タブ

保全依頼情報 保全計画情報 保全履歴情報(個別工場) **故障分析情報(個別工場)**

① 故障原因分析書出力 故障原因分析書添付 略図添付

故障状況 ▲ ②

故障状況

故障原因 ▲

故障分析
故障性格要因
故障性格分類
故障原因
故障前の保全実施状況

復旧処置 ▲

完了/応急 完了
復旧処置

再発防止対策 ▲

要/否 要
実施予定日 2022/09/22

対策分類 I
対策分類 II

再発防止対策
教訓
特記（×モ）
略図
故障原因分析書

① 故障分析情報(個別工場)タブの操作ボタン
故障原因分析書出力：参照している保全活動件名の故障原因分析書を出力
故障原因分析書添付：故障原因分析書を登録
略図添付 略図を登録

② 故障分析情報

2-4-3. 編集画面

① 保全活動詳細編集

① 保全活動件名情報
場所・原因性格：「」よりツリービューを表示し選択
担当：「」より担当者検索画面を表示し選択
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

② 対象機器別管理基準に関する編集
「+」をクリックして対象の保全活動件名に対象機器を追加
「-」をクリックして対象の保全活動件名から選択された対象機器を削除

③ 編集画面のタブ
ログインユーザに製造権限が含まれる場合、下記タブが表示
保全依頼情報タブ
ログインユーザに保全権限が含まれる場合、下記タブが表示
保全計画情報タブ
保全履歴情報タブ(一般工場の場合)
保全履歴情報(個別工場)タブ(個別工場の場合)
故障分析情報タブ(一般工場の場合)
故障分析情報(個別工場)タブ(個別工場の場合)

④ 編集画面の操作ボタン
登録：入力された内容を登録
戻る：前画面に戻る

2-4-3-1. 保全依頼情報タブ

保全依頼情報	保全計画情報	保全履歴情報	故障分析情報																																					
<p>① 依頼概要 ▲</p> <table border="1"><tr><td>依頼内容</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>発行日</td><td>緊急度</td><td>発見方法</td><td></td></tr><tr><td>着手希望日</td><td>完了希望日</td><td colspan="2"></td></tr></table>				依頼内容				発行日	緊急度	発見方法		着手希望日	完了希望日																											
依頼内容																																								
発行日	緊急度	発見方法																																						
着手希望日	完了希望日																																							
<p>② 依頼申請情報 ▲</p> <table border="1"><tr><td>依頼部課係</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>依頼担当</td><td><input type="button" value="検索"/></td><td><input type="button" value="削除"/></td><td>担当TEL</td><td></td><td>依頼係長</td><td><input type="button" value="検索"/></td><td><input type="button" value="削除"/></td></tr><tr><td>依頼課長</td><td><input type="button" value="検索"/></td><td><input type="button" value="削除"/></td><td>依頼職長</td><td><input type="button" value="検索"/></td><td><input type="button" value="削除"/></td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>保全部課係</td><td colspan="3"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>事由</td><td></td><td>件名検討結果</td><td></td><td>工事区分</td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table>				依頼部課係				依頼担当	<input type="button" value="検索"/>	<input type="button" value="削除"/>	担当TEL		依頼係長	<input type="button" value="検索"/>	<input type="button" value="削除"/>	依頼課長	<input type="button" value="検索"/>	<input type="button" value="削除"/>	依頼職長	<input type="button" value="検索"/>	<input type="button" value="削除"/>				保全部課係								事由		件名検討結果		工事区分			
依頼部課係																																								
依頼担当	<input type="button" value="検索"/>	<input type="button" value="削除"/>	担当TEL		依頼係長	<input type="button" value="検索"/>	<input type="button" value="削除"/>																																	
依頼課長	<input type="button" value="検索"/>	<input type="button" value="削除"/>	依頼職長	<input type="button" value="検索"/>	<input type="button" value="削除"/>																																			
保全部課係																																								
事由		件名検討結果		工事区分																																				

① 依頼情報

2-4-3-2. 保全計画情報タブ

保全依頼情報 保全計画情報 保全履歴情報 故障分析情報

保全計画概要 ▲

①

実施件名	<input type="text"/>
発生日	<input type="text"/> 
着工予定日	<input type="text"/> 
完了予定日	<input type="text"/> 
予算金額(k円)	<input type="text"/>
予算工数(Hr)	<input type="text"/>
自・他責	<input type="button" value="▼"/>
故障影響	<input type="text"/>

① 計画情報

2-4-3-3. 保全履歴情報タブ

保全依頼情報	保全計画情報	保全履歴情報	故障分析情報
保全履歴概要 ▲			
① 着工日 呼出 実績結果 保全見解	完了日 施工会社 休損量(kg)	保全時期 施工担当者 休損型数	<input type="button" value="検索"/> <input type="button" value="新規"/>
作業時間情報 ▲			
自係(Hr) 施工会社(Hr) 総計(Hr)			
費用情報 ▲			
費用メモ 実績費用(k円)			

① 履歴情報

2-4-3-4. 保全履歴情報(個別工場)タブ

保全依頼情報 保全計画情報 **保全履歴情報(個別工場)** 故障分析情報(個別工場)

保全履歴情報 ^

施工担当者	<input type="text"/>	製造担当者	<input type="text"/>	実績費用(任意)(k円)	<input type="text"/>	作業／故障区分	<input type="text"/>
発生日	<input type="text"/>	発生時刻	<input type="text"/>	完了日	<input type="text"/>	完了時刻	<input type="text"/>
呼出回数	<input type="text"/>						
系停止回数	<input type="text"/>						
発見者	<input type="text"/>	生産への影響	<input type="text"/>	品質への影響	<input type="text"/>		
故障部位	<input type="text"/>	予備品(有無)	<input type="checkbox"/>				
修理時間(Hr)	<input type="text"/>	調査(Hr)	<input type="text"/>	調達(Hr)	<input type="text"/>		
修復(Hr)	<input type="text"/>	試運転(Hr)	<input type="text"/>	施工業者(Hr)	<input type="text"/>		

① 履歴情報

2-4-3-5. 故障分析情報タブ

保全依頼情報	保全計画情報	保全履歴情報	故障分析情報
故障原因分析情報 ▲			
① 故障状況			
故障原因補足			
故障前の保全実施状況			
復旧処置			
改善対策			
保全システムへのフィードバック			
教訓			
特記（メモ）			
略図			
故障原因分析書			

① 故障分析情報

2-4-3-6. 故障分析情報(個別工場)タブ

保全依頼情報	保全計画情報	保全履歴情報(個別工場)	故障分析情報(個別工場)	
故障状況				
① 故障状況				
故障原因				
故障分析	▼	① 故障分析情報		
故障性格要因	▼			
故障性格分類	▼			
故障原因				
故障前の保全実施状況				
復旧処置				
完了/応急	▼			
復旧処置				
再発防止対策				
要/否	▼			
実施予定日	▼			
対策分類Ⅰ	▼			
対策分類Ⅱ	▼			
再発防止対策				
教訓				
特記(メモ)				
略図				
故障原因分析書				

2-4-4. 機器交換画面

2-4-4-1. 代替機器選択

機器交換

現場機器

機器番号	機器名称	設置場所
_0001P-1521B	000冷塔 B T M抜出しポンプ B	

製造番号	使用区分
CM-4794	0

① 代替機器検索

代替機器

機器番号	機器名称	設置場所
製造番号	使用区分	

① 確認 キャンセル

① 機器交換画面の操作ボタン
代替機器検索：代替機器を選択
確認：入力された内容を確認
キャンセル：前画面に戻る

2-4-4-2. 機器交換確認

機器交換

①

現場機器			
機器番号	機器名称	設置場所	
01E-221	221反応ペントコンデンサー	Place1	
交換前		交換後	
製造番号	使用区分	製造番号	使用区分
120			<input type="button" value="▼"/>

代替機器

機器番号	機器名称	設置場所	
_0003E-111	000111TB蒸発器		
交換前		交換後	
製造番号	使用区分	製造番号	使用区分
		120	<input type="button" value="▼"/>

②

① 機器交換情報

② 機器交換画面の操作ボタン
登録 : 入力された内容を登録
キャンセル : 前画面に戻る

2-4-5. 機器別管理基準選択画面

2-4-5-1. 機器別管理基準から選択

機器別管理基準選択

① 検索条件

地区 *	関東	工場 *	品川工場	プラント	SAプラント
系列		工程		設備	

職種 *	職種A	機種大分類	機種中分類
機器レベル	すべて	設置年月	
機器番号		機器名称	

循環対象	すべて	固定資産番号		点検種別毎管理	すべて
メーカー		メーカー型式		型式コード	
製造番号		製造年月		保全項目	
保全部位		保全項目			

② 機器別管理基準選択画面の操作ボタン

- 検索 : ①で入力された内容を条件にして検索
- 閉じる : 機器別管理基準選択画面を閉じる
- 管理基準外の保全内容を追加する : 機器別管理基準に存在しない保全内容を追加する

③ 登録

選択	NO	機器番号	機器名称	保全部位	保全内容	職種	地区	工場	プラント	備考
<input type="checkbox"/>	1	01001122_ko3	一号冷凍機ポンプシャフト	整備	職種A	関東	品川工場	SAプラント	S反応	

④ 確定

⑤ 機器一覧
登録する機器別管理基準を選択

2-4-5-2. 機器別管理基準に存在しない保全内容を追加

機器別管理基準選択

①

地区 *	関東	工場 *	品川工場	プラント	SAプラント
系列		工程		設備	

②

職種 *	職種A	機種大分類	機種中分類		
機器レベル	すべて	設置年月	～		
機器番号		機器名称			
循環対象	すべて	固定資産番号		点検種別毎管理	すべて
メーカー		メーカー型式		型式コード	
製造番号		製造年月	～		

③

検索	閉じる	管理基準から保全内容を追加する											
全1件中 1件目～1件目表示													
□	ページ数 20												
選択	NO	機器番号	機器名称	保全部位	保全内容	職種	地区	工場	プラント	S及	原科工場	高	機種A
<input type="checkbox"/>	1	01001122_ko3	一号冷凍機ポンプ			職種A	関東	品川工場	SAプラント				

④ 確定

① 検索条件

- 場所・職種機種：「」よりツリービューを表示し選択
- メーカー：テキスト入力により候補を絞り込み、選択
- 保全部位：テキスト入力により候補を絞り込み、選択
- 保全項目：テキスト入力により候補を絞り込み、選択
- 入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

② 機器別管理基準選択画面の操作ボタン

- 検索：①で入力された内容を条件にして検索
- 閉じる：機器別管理基準選択画面を閉じる
- 管理基準から保全内容を追加する：

 - 機器別管理基準から保全内容を選択する

- 登録：③で選択されている機器別管理基準を登録

③ 機器一覧

- 登録する機器別管理基準を選択
- 保全部位：入力された文言を含む候補から選択
- 保全項目：入力された文言を含む候補から選択

2-5. 保全実績評価

2-5-1. 一覧画面

画面構成

① 場所・職種機種ツリー
地区/工場：検索条件に指定する項目を選択
検索：選択された項目を条件に指定し一覧を検索

② 集計条件
場所階層：場所ツリーで選択された内容を表示
対象年月度：集計対象年月度を指定
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

③ 保全実績評価の操作ボタン
検索：入力された条件で一覧を表示
分析結果出力：検索結果を Excel 出力

④ 集計値リンク
2-4-1 一覧画面へ遷移

計算式

$$\text{計画作業率} = f / i \times 100$$

$$\text{予防保全作業率} = e' / i \times 100$$

$$\text{突発作業率} = g / i \times 100$$

※ a : 故障 1 の合計
※ b : 故障 2 の合計
※ c : 予知修理の件数
※ d : a + b + c (故障 1 の合計 + 故障 2 の合計 + 予知修理の件数)
※ e : 計画作業件数の予防保全作業件数
※ e' : 予防保全の予防保全作業件数
※ f : 計画作業件数の小計
※ g : 突発作業件数
※ h : 計画外作業件数の小計
※ i : f + h (計画作業件数の小計 + 計画外作業件数の小計)
※ j : f + h (計画作業件数の小計 + 計画外作業件数の小計)

2-6. 文書管理

2-6-1. 一覧画面

TMQ-I Total Maintenance Quality 計画保全支援システム > 文書管理 > 文書管理一覧

demo 日本語 ノット セット

① 場所・職種機種ツリー
 地区/工場 : 検索条件に指定する項目を選択
 職種・機種 : 検索条件に指定する項目を選択
 検索 : 選択された項目を条件に指定し機器台帳一覧を検索

② 一覧フィルタ
 1-3-3 一覧フィルタを参照

③ 一覧共通機能
 1-3-5 一覧共通機能を参照

④ 詳細リンク
 2-6-3 添付情報編集画面を表示

⑤ 件名
 2-6-2 詳細画面へ遷移

⑥ 「ファイル／リンク」列をクリック
 ・ファイルの場合はダウンロード
 ・リンクの場合はリンク先に遷移

件名	添付種類	文書説明	作成日	作成者
152A脱水塔底循環ポンプ	ファイル		2019/11/13	岡本 李司
google_map_19110815103692...	ファイル		2019/11/08	システム管理者
http://doma.seesar.org/referenc...	リンク		2019/11/08	システム管理者

2-6-2. 詳細画面

文書管理詳細

① 件名情報

機器名称／件名	7012Aファイトポンプ2
---------	---------------

全1件中 1件目～1件目表示

② 添付情報 + - ☰ ページ件数 20 ▾

選択	文書種類	文書番号	ファイル／リンク	添付種類	文書説明	作成日	作成者
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 重要度ランク付表		pump_191113155743336.png	ファイル		2019/11/13	岡本 孝司

③ 戻る

① 件名情報
添付ファイルが紐付く機器名称または件名

② 添付情報一覧
 「+」をクリックして添付情報を追加
 「-」をクリックして添付情報を削除
 「☰」をクリックして添付情報を編集
 「ファイル／リンク」列をクリック
 ・ファイルの場合はダウンロード
 ・リンクの場合はリンク先に遷移

③ 詳細画面の操作ボタン
戻る：前画面に戻る

計画保全支援システム > 機器台帳 > 機器台帳

機器台帳 長期計画▼ 保全活動

④ 機器添付 機器添付 複写 修正

機番情報 ▲

地区	関東	工場	品川工場
----	----	----	------

計画保全支援システム > 件名別長期計画

機器台帳 長期計画▼ 保全活動

④ 件名添付 複写 修正 削除

地区	関東	工場	品川工場
系列		工程	
職種	機械	機種大分類	回転機器

④ 各件名または機器に画像等の添付ファイルを登録することができます。
このほか保全活動・予備品などにも添付可能です。

2-6-3. 添付情報編集画面

① 添付情報

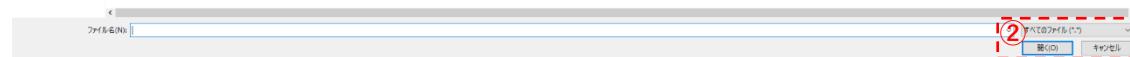
文書種類 *	重要度ランク付表
文書番号	F467G
添付種類	ファイル ▼
登録済ファイル	重要度ランク付表.txt
ファイル変更	ファイルの選択 ファイルが選択されていません
文書説明	重要度ランク付け表
作成日 *	2022/02/17

② 登録 戻る

① 登録内容を入力(添付種類がファイルの場合)
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目
※ファイル選択は新規登録の場合必須

添付種類を「リンク」に変更してリンクの入力エリアを表示
「ファイルの選択」をクリックしてファイル選択画面を表示

② 添付情報編集画面の操作ボタン
登録：入力された内容を登録
戻る：前画面に戻る



② ファイル選択画面の操作ボタン
開く : ファイルを選択
キャンセル : ファイルの選択をキャンセル

①添付情報

文書種類 *	指示検収票
文書番号	TT369
添付種類	リンク ▾
リンク *	https://excel
文書説明	指示検収票
作成日 *	2022/03/30

② **登録** **戻る**

- ① 登録内容を入力(添付種類がリンクの場合)
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目
※リンクの先頭文字は「http://」または「https://」

添付種類を「ファイル」に変更してファイル選択ボタンを表示

- ② 添付情報編集画面の操作ボタン
登録：入力された内容を登録
戻る：前画面に戻る

2-7. 帳票管理

2-7-1. 一覧画面

① 抽出条件
検索対象の帳票グループを選択
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

② 一覧画面の操作ボタン
検索：①で選択された内容を条件にして検索
クリア：帳票一覧をクリア

③ 詳細リンク
2-7-2 詳細画面に遷移

Copyright(C) 2021 Asahi Kasei Engineering Corporation. All Rights Reserved.

2-7-2. 詳細画面

① 抽出条件
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

② 検索 クリア 戻る
更新 削除 新規 アップロード ダウンロード

③ 出力仕様項目一覧
「≡」をドラッグ&ドロップで行の順番を入れ替え

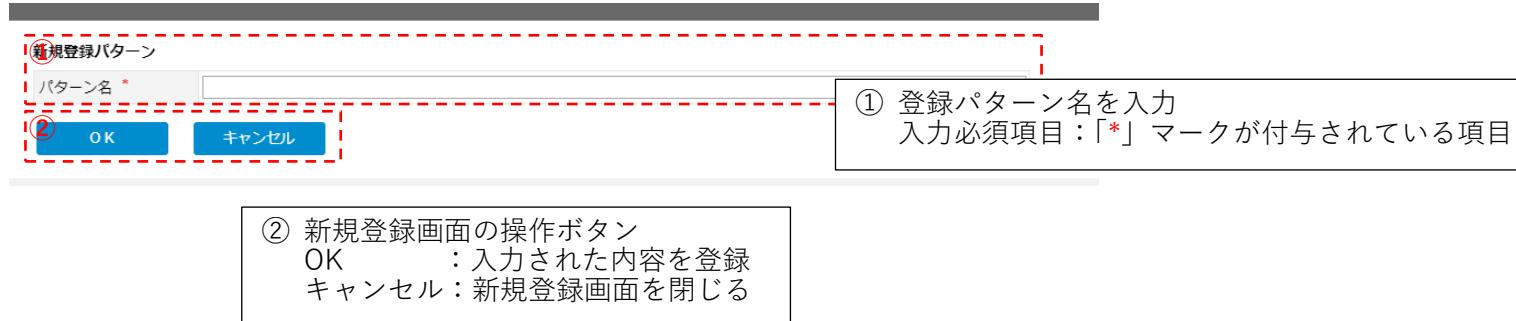
② 詳細画面の操作ボタン

検索	: ①で選択された内容を条件にして検索
クリア	: ③出力仕様項目一覧をクリア
戻る	: 前画面に戻る
更新	: 出力内容を③出力仕様項目一覧で選択されている内容で更新
削除	: ③出力仕様項目一覧で選択されている行のデータを削除
新規	: 出力パターンを新規登録
アップロード	: テンプレートファイルを新規登録
ダウンロード	: ①抽出条件の「テンプレート」で選択されているテンプレートファイルをダウンロード

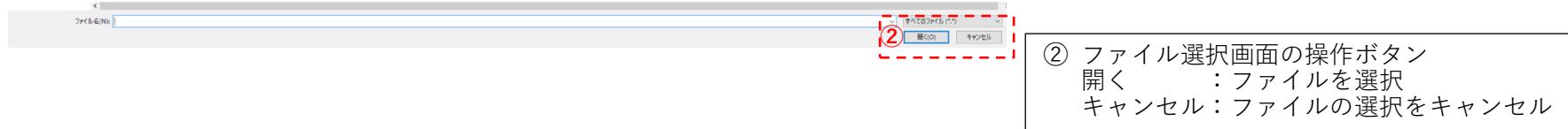
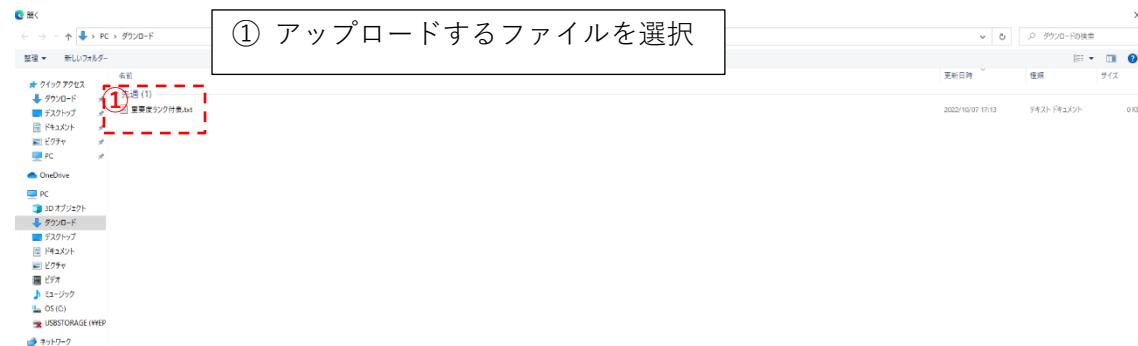
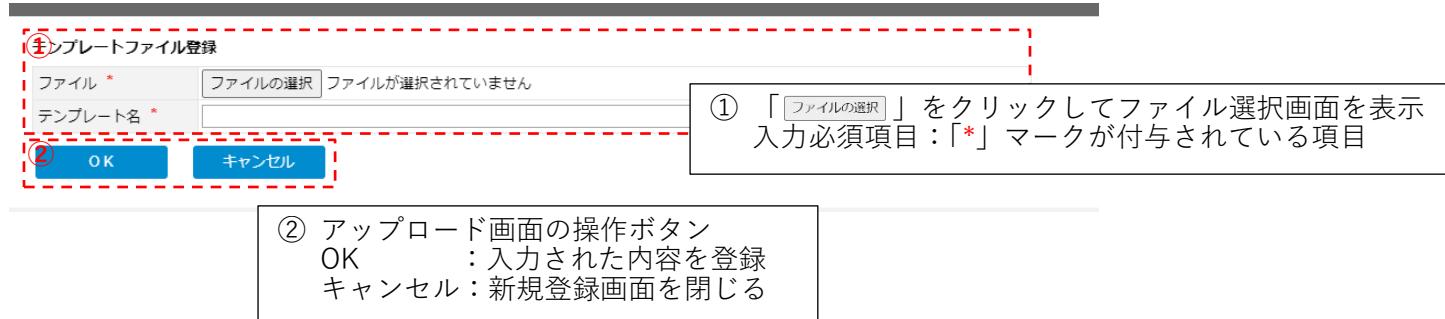
※出力ボタンは使用不可

② 出力

2-7-3. 新規登録画面



2-7-4. アップロード画面



2-7-5. 帳票出力画面(各機能の一覧画面で出力ボタンをクリックして表示)

① 抽出条件
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

② 帳票出力画面の操作ボタン

検索	クリア	戻る
更新	削除	新規
アップロード ダウンロード		

③ 出力仕様項目一覧
「≡」をドラッグ & ドロップで行の順番を入れ替え

① 抽出条件
帳票 * 機器台帳一覧
工場 * 共通
テンプレート template_RP0010
パターン RP0010_pattern_1

② 検索 クリア 戻る
更新 刪除 新規
アップロード ダウンロード

③ 出力仕様項目
選択 項目名
機器番号
機器名称
職種
工場
プラント
系列
工程
設備
重要度
保全方式
機器レベル
設置場所
設置台数
設置年月
使用区分

④ 帳票出力画面の操作ボタン
検索 : ①で選択された内容を条件にして検索
クリア : ③出力仕様項目一覧をクリア
戻る : 前画面に戻る
更新 : 出力内容を③出力仕様項目一覧で選択されている内容で更新
削除 : ③出力仕様項目一覧で選択されている行のデータを削除
新規 : 出力パターンを新規登録
2-7-3 新規登録画面 参照
出力 : 選択された内容を出力
※アップロード・ダウンロードボタンは使用不可

⑤ 出力仕様項目一覧
「≡」をドラッグ & ドロップで行の順番を入れ替え

テスト重要...	12345	124	2022/09
テスト重要...	place1	4	2022/06
テスト重要...	テスト保全方式 1	2022/09	1
	設置場所TEST 1	120	2022/01
	設定場所TESTB	22	2022/07
	設定場所TESTB	22	2022/07

2-8. 予備品一覧

2-8-1. 一覧画面

① 予備品一覧の操作ボタン
新規：新しく予備品を登録
出力：一覧にて選択された予備品を出力
ラベル出力：ラベル用データを出力

② 場所・職種機種ツリー
地区/工場：検索条件に指定する項目を選択
職種・機種：検索条件に指定する項目を選択
検索：選択された項目を条件に指定し予備品一覧を検索

③ 一覧フィルタ
1-3-3 一覧フィルタを参照

④ 一覧共通機能
1-3-5 一覧共通機能を参照

⑤ 詳細リンク
2-8-2 詳細画面へ遷移

⑥ 入庫ボタン
2-8-5 入庫入力画面へ遷移

⑦ 出庫ボタン
2-8-6 出庫入力画面へ遷移

⑧ 移庫ボタン
2-8-7 移庫入力画面遷移

アクション	予備品No.	予備品名	メーカー	型式
⑤ 入庫	SAT	アジャスボルト	安川電機	SAK-6-A/SAK-6-B
⑥ 出庫	SBCM	六角穴付きショルダーボルト		M5
⑦ 移庫	SBM-M10-12-16	ショルダーボルト		

2-8-2. 詳細画面

① 詳細画面の操作ボタン

- 参照している機器に対する追加情報
 - 画像 : 予備品に関する画像ファイルを登録
 - 添付 : 予備品に関する添付ファイルを登録
 - 予備品地図 : 予備品に関する地図ファイルを登録
- 機器台帳に関する編集
 - 修正 : 予備品の内容を修正
 - 複写 : 予備品の内容を複写し新規に予備品を登録
 - 削除 : 予備品を削除

② 予備品の情報

③ タブ

- 在庫情報 : 在庫情報の参照
- 入出庫履歴 : 入出庫履歴の参照

Copyright(C) 2021 Asahi Kasei Engineering Corporation. All Rights Reserved.

2-8-2-1. 在庫情報タブ

在庫情報 **出入庫履歴**

① 棚別在庫情報 **部門別在庫情報**

棚別在庫情報

NO	棚番	在庫数				
1	7L-1-2-4	860 個				
入庫日 入庫No. 新旧区分 在庫数 入庫単価 在庫金額 部門						
2022/10/27	91	新品	860 個	860 円	739,600 円	GY6510 工場 5 1
B4140						
2	7L-1-1-1	210 個				
3	7L-1-1-12	180 個				

② 在庫情報タブの操作ボタン
棚別在庫情報：棚別在庫情報一覧を表示
部門別在庫情報：部門別在庫情報一覧を表示

③ 棚別在庫情報一覧
「⋮」をクリックで明細の表示切り替え

在庫情報 **出入庫履歴**

棚別在庫情報 **部門別在庫情報**

③ 部門別在庫情報

部門別在庫情報

NO	新旧区分	部門	勘定科目	管理区分	管理No.	在庫数	在庫金額
1	新品	GY6101 工場 1 0	B4140 設備貯蔵品			210 個	180,600 円
2	新品	GY6510 工場 5 1	B4140 設備貯蔵品			1,040 個	894,400 円
入庫No. 入庫日 棚番 在庫数 入庫単価 在庫金額							
89	2022/10/27	7L-1-1-12	180 個	860 円	154,800 円		
91	2022/10/27	7L-1-2-4	860 個	860 円	739,600 円		

③ 部門別在庫情報一覧
「⋮」をクリックで明細の表示切り替え

2-8-2-2. 入出庫履歴タブ

在庫情報 **入出庫履歴**

① 表示年度 * 2022年度 ~ 2022年度

再表示 ②

入出庫履歴 ▲

③ 入出庫区分 日付 入庫No. 新旧区分 入庫数 入庫単価 入庫金額 出庫数 出庫金額 在庫数 在庫金額

入庫	2022/10/27	89	新品	180 個	860 円	154,800 円			180 個	154,800 円
入庫	2022/10/27	90	新品	260 個	860 円	223,600 円			440 個	378,400 円
入庫	2022/10/27	91	新品	860 個	860 円	739,600 円			1,300 個	1,118,000 円
出庫	2022/10/27	90	新品				50 個	43,000 円	1,250 個	1,075,000 円
棚番移庫	2022/10/27	89	新品				20 個	17,200 円	1,230 個	1,057,800 円
棚番移庫	2022/10/27	89	新品	20 個	860 円	17,200 円			1,250 個	1,075,000 円
部門移庫	2022/10/27	91	新品				860 個	739,600 円	390 個	335,400 円
部門移庫	2022/10/27	91	新品	860 個	860 円	739,600 円			1,250 個	1,075,000 円

① 表示条件
表示年度 : 年度を選択
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

② 入出庫履歴タブの操作ボタン
再表示：入力された条件で入出庫履歴を表示

② 詳細リンク
入出庫区分に準じる画面へ遷移
入庫 : 入庫入力へ遷移
出庫 : 出庫入力へ遷移
棚番移庫 : 棚番移庫入力へ遷移
部門移庫 : 部門移庫入力へ遷移
棚卸入庫 : 入庫入力へ遷移
棚卸出庫 : 出庫入力へ遷移

2-8-3. ラベル出力画面

ラベル出力

勘定科目選択 [戻る] ①

選択	NO	勘定科目
<input type="checkbox"/>	1	B4140 設備貯蔵品
<input type="checkbox"/>	2	B4161 中古貯蔵品
<input type="checkbox"/>	3	B4170 洗替貯蔵品

部門選択 [戻る] ①

選択	NO	部門
<input type="checkbox"/>	1	AW5000 品川共通
<input type="checkbox"/>	2	AW5100 高輪共通
<input type="checkbox"/>	3	AW5110 高輪機械
<input type="checkbox"/>	4	AW5120 高輪電気
<input type="checkbox"/>	5	AW5130 高輪計装
<input type="checkbox"/>	6	AW5200 港南共通
<input type="checkbox"/>	7	AW5210 港南機械
<input type="checkbox"/>	8	AW5220 港南電気
<input type="checkbox"/>	9	AW5230 港南計装

① 一覧共通機能
1-3-5 一覧共通機能を参照

② ラベル出力画面の操作ボタン
出力：選択されたラベル用データを出力
戻る：前画面に戻る

② 出力 戻る

2-8-4. 編集画面

予備品詳細編集

① 予備品情報

予備品No. *	<input type="text"/>	予備品名 *	<input type="text"/>
管理工場 *	<input type="button" value="▼"/>	職種 *	<input type="button" value="▼"/>
メーカー	<input type="text"/>	型式	<input type="text"/>
材質	<input type="text"/>	規格・寸法	<input type="text"/>
使用区分	有効 <input type="button" value="▼"/>		
使用場所	<input type="text"/>		

標準保管場所情報

地区 *	<input type="button" value="▼"/>
標準工場 *	<input type="button" value="▼"/>
標準予備品倉庫 *	<input type="button" value="▼"/>
標準棚番	<input type="text"/> - <input type="text"/>

購買管理情報

発注点	<input type="text"/>	発注量	<input type="text"/>
数量管理単位 *	<input type="button" value="g ▼"/>	標準仕入先	<input type="text"/>
金額管理単位 *	<input type="button" value="円 ▼"/>	標準単価	<input type="text"/>
購買システムコード	<input type="text"/>		
メモ	<input type="text"/>		

②

登録 戻る

① 予備品情報

標準保管場所 : 「」よりツリービューを表示し選択
メーカー : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
標準棚番 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
標準仕入先 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
入力必須項目 :「*」マークが付与されている項目

② 編集画面の操作ボタン

登録 : 入力された内容を登録
戻る : 前画面に戻る

2-8-5. 入庫入力画面

① 予備品情報

標準棚	予備品No.	予備品名	メーカー	型式	規格・寸法	在庫数
7L-1-1-12	SAT	アジャスボルト	安川電機	SAK-6-A/SAK-6-B	M6	1,250 個

② 入庫情報

入庫日 *	2022/10/01
予備品倉庫 *	品川工場倉庫1
棚番 *	7L-1-1
新旧区分 *	新品
部門 *	GY6500 工場 5 0
勘定科目 *	B4140 設備貯蔵品
管理区分	
管理No.	
仕入先	
入庫数 *	個
入庫単価 *	860 円
入庫金額	0 円

③ 登録 取消 戻る

① 予備品情報

① 入庫情報

棚番 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
部門 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
勘定科目 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
仕入先 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
入力必須項目 : 「*」マークが付与されている項目

③ 入庫入力画面の操作ボタン

登録 : 入力された内容を登録
取消 : 入庫情報を取り消す
戻る : 前画面に戻る

2-8-6. 出庫入力画面

出庫入力																														
<p>① 予備品情報</p> <table border="1"> <tr> <td>予備品No.</td> <td>予備品名</td> <td>メーカー</td> <td>型式</td> <td>規格・寸法</td> <td>在庫数</td> </tr> <tr> <td>SAT</td> <td>アジャスボルト</td> <td>安川電機</td> <td>SAK-6-A/SAK-6-B</td> <td>M6</td> <td>1,250個</td> </tr> </table>							予備品No.	予備品名	メーカー	型式	規格・寸法	在庫数	SAT	アジャスボルト	安川電機	SAK-6-A/SAK-6-B	M6	1,250個												
予備品No.	予備品名	メーカー	型式	規格・寸法	在庫数																									
SAT	アジャスボルト	安川電機	SAK-6-A/SAK-6-B	M6	1,250個																									
<p>② 部門在庫一覧</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>NO</th> <th>新旧区分</th> <th>部門</th> <th>勘定科目</th> <th>在庫数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>新品</td> <td>GY6101 工場 1 0</td> <td>B4140 設備貯蔵品</td> <td>210個</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>新品</td> <td>GY6510 工場 5 1</td> <td>B4140 設備貯蔵品</td> <td>180個</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>新品</td> <td>GY6520 工場 5 2</td> <td>B4140 設備貯蔵品</td> <td>860個</td> </tr> </tbody> </table>							NO	新旧区分	部門	勘定科目	在庫数	1	新品	GY6101 工場 1 0	B4140 設備貯蔵品	210個	2	新品	GY6510 工場 5 1	B4140 設備貯蔵品	180個	3	新品	GY6520 工場 5 2	B4140 設備貯蔵品	860個				
NO	新旧区分	部門	勘定科目	在庫数																										
1	新品	GY6101 工場 1 0	B4140 設備貯蔵品	210個																										
2	新品	GY6510 工場 5 1	B4140 設備貯蔵品	180個																										
3	新品	GY6520 工場 5 2	B4140 設備貯蔵品	860個																										
<p>③ 出庫情報入力</p> <table border="1"> <tr> <td>出庫日 *</td> <td>2022/10/27</td> </tr> <tr> <td>出庫数 *</td> <td>3 個</td> </tr> <tr> <td>出庫区分 *</td> <td>通常出庫</td> </tr> </table> <p>出庫引当</p>							出庫日 *	2022/10/27	出庫数 *	3 個	出庫区分 *	通常出庫																		
出庫日 *	2022/10/27																													
出庫数 *	3 個																													
出庫区分 *	通常出庫																													
<p>④ 在庫一覧</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>NO</th> <th>ロットNo</th> <th>入庫日</th> <th>棚番</th> <th>新旧区分</th> <th>入庫単価</th> <th>在庫数</th> <th>出庫数</th> <th>部門</th> <th>勘定科目</th> <th>管理No.</th> <th>管理区分</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>90</td> <td>2022/10/27</td> <td>7L-1-1-1</td> <td>新品</td> <td>860円</td> <td>210個</td> <td>3個</td> <td>GY6101 工場 1 0</td> <td>B4140 設備貯蔵品</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							NO	ロットNo	入庫日	棚番	新旧区分	入庫単価	在庫数	出庫数	部門	勘定科目	管理No.	管理区分	1	90	2022/10/27	7L-1-1-1	新品	860円	210個	3個	GY6101 工場 1 0	B4140 設備貯蔵品		
NO	ロットNo	入庫日	棚番	新旧区分	入庫単価	在庫数	出庫数	部門	勘定科目	管理No.	管理区分																			
1	90	2022/10/27	7L-1-1-1	新品	860円	210個	3個	GY6101 工場 1 0	B4140 設備貯蔵品																					
<p>⑤</p> <p>登録 取消 戻る</p>																														

① 予備品情報

② 部門在庫一覧
NO リンクをクリックし行を選択

③ 出庫情報

出庫日 : 出庫日を選択
出庫数 : 出庫数を指定
出庫区分 : 出庫区分を選択
入力必須項目 : 「*」マークが付与されている項目
出庫引当 : 入力された出庫数量で引当を行う

④ 在庫一覧

⑤ 出庫入力画面の操作ボタン
登録 : 入力された内容を登録
取消 : 出庫情報を取り消す
戻る : 前画面に戻る

2-8-7. 移庫入力画面

2-8-7-1. 棚番移庫

① 予備品情報

予備品No.	予備品名	メーカー	型式	規格・寸法	在庫数
SAT	アジャスボルト	安川電機	SAK-6-A/SAK-6-B	M6	1,250 個

② 棚別在庫一覧

NO	入庫日	入庫No.	棚番	新旧区分	入庫単価	在庫数	部門	勘定科目	管理No.
1	2022/10/27	89	7L-1-1-12	新品	860 円	160 個	GY6510 工場 5 1	B4140 設備貯蔵品	
2	2022/10/27	89	7L-1-1-1	新品	860 円	20 個	GY6510 工場 5 1	B4140 設備貯蔵品	
3	2022/10/27	90	7L-1-1-1	新品	860 円	210 個	GY6101 工場 1 0	B4140 設備貯蔵品	
4	2022/10/27	91	7L-1-2-4	新品	860 円	860 個	GY6520 工場 5 2	B4140 設備貯蔵品	

③ 移庫先情報

移庫先	
移庫日 *	2022/10/27
予備品倉庫 *	品川工場倉庫1
棚番 *	7L-1-1
移庫数 *	12 個
移庫金額	0 円

④ 操作ボタン

登録 取消 戻る

① 予備品情報

② 棚別在庫一覧
NO リンクをクリックし移庫元を選択

③ 移庫先情報
棚番 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

④ 移庫入力画面の操作ボタン
登録：入力された内容を登録
取消：移庫情報を取り消す
戻る：前画面に戻る

2-8-7-2. 部門移庫

移庫入力

① 予備品情報

予備品No.	予備品名	メーカー	型式	規格・寸法	在庫数
SAT	アジャスボルト	安川電機	SAK-6-A/SAK-6-B	M6	1,250 個

② 部門別在庫一覧

NO	入庫日	入庫No.	新旧区分	入庫単価	在庫数	部門	勘定科目	管理No.	管理区分
1	2022/10/27	89	新品	860 円	180 個	GY6510 工場 5 1	B4140 設備貯蔵品		
2	2022/10/27	90	新品	860 円	210 個	GY6101 工場 1 0	B4140 設備貯蔵品		
3	2022/10/27	91	新品	860 円	860 個	GY6520 工場 5 2	B4140 設備貯蔵品		

③ 移庫先情報

移庫先	
移庫日 *	2022/10/27
入庫単価 *	860 円
移庫数	180 個
移庫金額	154,800 円
部門 *	
勘定科目 *	B4140 設備貯蔵品
管理区分	
管理No.	

④ 操作ボタン

登録 取消 戻る

① 予備品情報

② 部門別在庫一覧
NO リンクをクリックし移庫元を選択

③ 移庫先情報
 部門 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
 勘定科目 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
 入力必須項目 : 「*」マークが付与されている項目

④ 移庫入力画面の操作ボタン
 登録 : 入力された内容を登録
 取消 : 移庫情報を取り消す
 戻る : 前画面に戻る

2-8-8. 入出庫一覧

(1) 入出庫一覧表示条件

作業日 : 検索対象の作業日を選択
 検索 : 入力された条件で一覧を表示
 入力必須項目 : 「*」マークが付与されている項目

(2) 場所・職種機種ツリー

地区/工場 : 検索条件に指定する項目を選択
 検索 : 選択された項目を条件に指定し一覧を検索

(3) タブ

入庫 : 入庫情報の参照
 出庫 : 出庫情報の参照
 棚番移庫 : 棚番移庫情報の参照
 部門移庫 : 部門移庫情報の参照

選択	入庫日	入庫No.	棚番	予備品No.	予備品名	新旧区分	規格・寸法	入庫数	入庫単価	入庫金額	部門	勘定料
<input type="checkbox"/>	2022/10/27	89	7L-1-1-12	SAT	アジャスボルト	新品	M6	180個	860円	154,800円	GY6510 工場 5 1	B4140 設備部
<input type="checkbox"/>	2022/10/27	90	7L-1-1-1	SAT	アジャスボルト	新品	M6	260個	860円	223,600円	GY6101 工場 1 0	B4140 設備部
<input type="checkbox"/>	2022/10/27	91	7L-1-2-4	SAT	アジャスボルト	新品	M6	860個	860円	739,600円	GY6520 工場 5 2	B4140 設備部

2-8-8-1. 入庫タブ

入庫 出庫 棚番移庫 部門移庫

① 出力

② 全3件中 1件目～3件目表示

③ ページ件数 20

選択	入庫日	入庫No.	棚番	予備品No.	予備品名	新旧区分	規格・寸法	入庫数	入庫単価	入庫金額	部門	勘定科
<input type="checkbox"/>	2022/10/27	89	7L-1-1-12	SAT	アジャスボルト	新品	M6	180個	860円	154,800円	GY6510 工場5 1	B4140 設備部
<input type="checkbox"/>	2022/10/27	90	7L-1-1-1	SAT	アジャスボルト	新品	M6	260個	860円	223,600円	GY6101 工場1 0	B4140 設備部
<input type="checkbox"/>	2022/10/27	91	7L-1-2-4	SAT	アジャスボルト	新品	M6	860個	860円	739,600円	GY6520 工場5 2	B4140 設備部

① タブ内の操作ボタン
出力：一覧にて選択された入庫情報を出力

② 一覧共通機能
1-3-5 一覧共通機能を参照

③ 入庫一覧
「」をクリックして入庫入力画面へ遷移

2-8-8-2. 出庫タブ

① タブ内の操作ボタン
 出力 : 一覧にて選択された出庫情報を出力
 購入明細書 : 一覧にて選択された出庫情報を出力

② 全3件中 1件目～3件目表示
 ページ件数 20 ▾

選択	出庫日	出庫No.	予備品No.	予備品名	新旧区分	規格・寸法	出庫区分	出庫数	出庫金額
<input type="checkbox"/>	2022/10/27	460	SAT	アジャスボルト	新品	M6	通常出庫	50個	43,000円
<input type="checkbox"/>	2022/10/27	463	SAT	アジャスボルト	新品	M6	通常出庫	100個	86,000円

入庫日	入庫No.	棚番	入庫単価	出庫数	出庫金額	部門	勘定科目	管理No.	管理区分
2022/10/27	89	7L-1-1-1	860円	20個	17,200円	GY6510 工場 5 1	B4140 設備貯蔵品		
2022/10/27	89	7L-1-1-12	860円	80個	68,800円	GY6510 工場 5 1	B4140 設備貯蔵品		

③

④ 一覧共通機能
 1-3-5 一覧共通機能を参照

⑤ 出庫一覧
 「：」をクリックして出庫明細の表示切り替え
 「」をクリックして出庫入力画面へ遷移

2-8-8-3. 棚番移庫タブ

① タブ内の操作ボタン
出力 : 一覧にて選択された棚番移庫情報を出力

② ページ件数 20

③

選択	移庫日	移庫No.	▲	予備品No.	▲	予備品名	▲	移庫元	▲	移庫先	▲	新旧区分	▲	規格・寸法	▲	移庫数	▲	入庫No.	▲	入庫単価	▲	移庫金
<input type="checkbox"/>	<input type="button" value="2022/10/27"/>	461	SAT	アジャスボルト				予備品倉庫	▲	棚番	▲	予備品倉庫	▲	棚番	▲							
								品川工場倉庫1	7L-1-1-1	品川工場倉庫1	7L-1-1-12	新品	M6			20個	89		860円	1		

② 一覧共通機能
1-3-5 一覧共通機能を参照

③ 棚番移庫一覧
「」をクリックして移庫入力画面へ遷移

2-8-8-4. 部門移庫タブ

2-9. 棚卸

2-9-1. 一覧画面

2-9-1-1. 棚卸データ

The screenshot shows the 'Inventory Release Data List' screen. On the left is a navigation tree for locations like '地区工場', '品川工場', and various plants. The top menu includes '機器台帳', '長期計画', '保全活動', '文書管理', '予備品管理' (highlighted in red), '保全実績評価', '帳票管理', and 'マスタメンテナンス'. The toolbar has buttons for '棚卸準備リスト', '棚卸準備リスト(CSV)', '棚卸準備取消', '新規取込', '一時登録', '棚差調整', '棚卸確定', and '棚卸確定解除'. A search bar at the top allows filtering by '対象年月' (2022/10), '予備品倉庫' (品川工場倉庫1), '部門' (すべて), and '準備状況' (すべて). Below the search is a '検索' button. The main area contains a table with columns: 棚番 (P/N), 予備品No. (Part No.), 予備品名 (Part Name), 新旧区分 (New/Old), 部門 (Department), 勘定科目 (Accounting Subject), 在庫数 (Stock Count), 棚卸準備日時 (Inventory Release Prep Date), 棚卸日時 (Inventory Release Date), and 棚卸数 (Inventory Release Quantity). The table shows four rows of data. A red dashed box highlights the toolbar and search area, with numbered callouts 1 through 4 pointing to the buttons and search bar. Another red dashed box highlights the table area, with numbered callouts 5 through 8 pointing to the table headers and data rows.

① 棚卸の操作ボタン

棚卸準備リスト：選択された棚卸データを対象に EXCEL 出力
 棚卸準備リスト(CSV)：選択された棚卸データを対象に CSV 出力
 棚卸準備取消：選択された棚卸データを対象に棚卸準備データを削除
 新規取込：棚卸準備リストを取り込む
 一時登録：入力された棚卸数を登録
 棚差調整：選択された棚卸データを対象に棚差調整を実施
 棚卸確定：選択された棚卸データを対象に棚卸確定を実施
 棚卸確定解除：選択された棚卸データを対象に棚卸確定解除を実施

④ 一覧フィルタ

1-3-3 一覧フィルタを参照

② 場所・職種機種ツリー

地区/工場：検索条件に指定する項目を選択
 職種・機種：検索条件に指定する項目を選択
 検索：選択された項目を条件に指定し一覧を検索

③ 棚卸表示条件

対象年月：年月を選択
 予備品倉庫：対象の予備品倉庫を指定
 部門：部門を指定
 準備状況：すべて、未実施、準備リスト作成済から選択
 検索：入力された検索条件で一覧を検索
 入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

⑤ 新規追加アイコン

「+」をクリックして棚卸項目を追加

⑥ 一覧共通機能

1-3-5 一覧共通機能を参照

⑦ 詳細リンク

2-9-5 棚卸データ(受払履歴)画面へ遷移

⑧ 棚卸数

棚卸数を入力
 棚卸確定後は入力不可

2-9-1-2. 棚卸調整データ

棚卸データ **棚卸調整データ**

① 入庫一覧 **出庫一覧** ①
② フィルタ

全2件中 1件目 ~ 2件目表示

ページ件数 20 ▾

③ 入庫日	入庫No.	入出庫区分	棚番	予備品No.	予備品名	新旧区分	規格・寸法
2022/10/31		棚卸入庫	7L-1-1-1	SAT	アジャスボルト	新品	M6
2022/10/31		棚卸入庫	7L-1-1-12	SAT	アジャスボルト	新品	M6

GY6510 工場 5.1 20個 860円 17,200円

① 棚卸調整データの操作ボタン
入庫一覧：入庫一覧を表示
出庫一覧：出庫一覧を表示

② 一覧フィルタ
1-3-3 一覧フィルタを参照

③ 詳細リンク
2-9-3 入庫単価入力画面へ遷移

棚卸データ **棚卸調整データ**

入庫一覧 **出庫一覧** ②
③ フィルタ

全2件中 1件目 ~ 2件目表示

ページ件数 20 ▾

④ NO	出庫日	出庫No.	入出庫区分	予備品No.	予備品名	新旧区分	規格・寸法	出庫数	出庫金額
1	2022/10/31		棚卸出庫	SAT	アジャスボルト	新品	M6	60個	51,600円

NO	入庫日	入庫No.	棚番	入庫単価	出庫数	出庫金額	部門	勘定科目	管理No.	管理区分
1	2022/10/31	90	7L-1-1-1	860円	60個	51,600円	GY6101 工場 1 0	B4140 設備貯蔵品		

④ 出庫一覧
「:」をクリックで出庫明細の表示切り替え

2-9-2. 新規登録画面

棚卸項目編集

① 棚卸項目一覧

棚番 *	<input type="text"/>	<input type="text"/>
予備品 *	<input type="text"/>	
メーカー		
材質		
型式		
新旧区分 *	新品 ▼	
部門 *	GY6510	工場 5 1
勘定科目 *	B4140	設備貯蔵品
在庫数	0	
棚卸準備日時		
棚卸日時 *	2022/10/01 10:22 <input type="button" value="日付選択"/>	
棚卸数 *	0	
棚差	-0	

②

② 棚卸項目一覧

棚番 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
予備品 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
部門 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
勘定科目 : テキスト入力により候補を絞り込み、選択
入力必須項目 : 「*」マークが付与されている項目

② 新規登録画面の操作ボタン

登録 : 入力された内容を登録
戻る : 前画面に戻る

2-9-3. 入庫単価入力画面

入庫単価入力

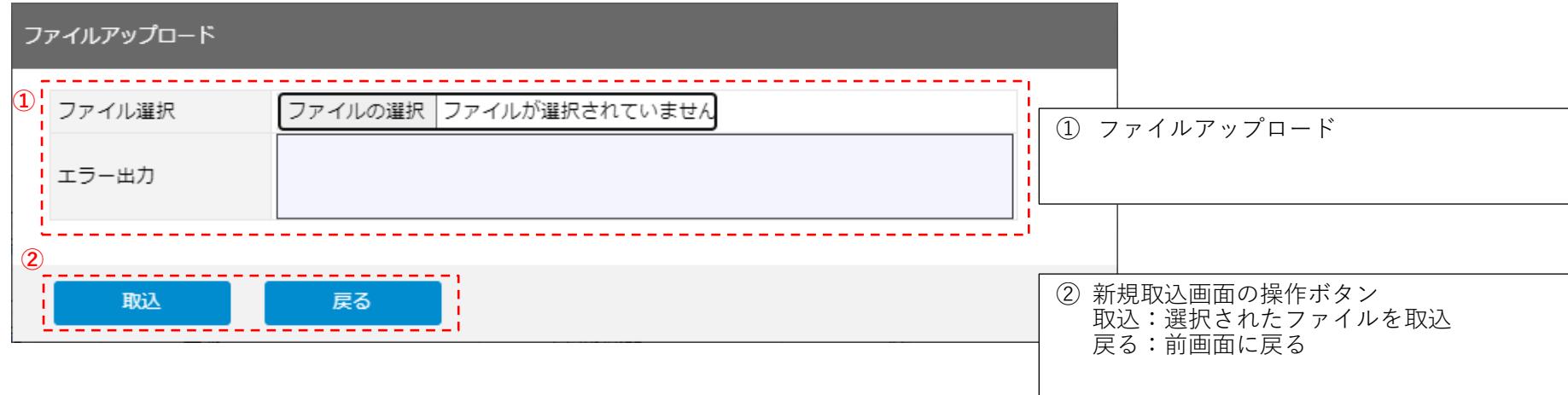
① 予備品No.	SAT
予備品名	アジャスボルト
入庫数	100個
入庫単価 *	860 円

② 決定 戻る

① 入庫単価入力
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

② 入庫単価入力画面の操作ボタン
決定：入力された内容を登録
戻る：前画面に戻る

2-9-4. 新規取込画面



2-9-5. 棚卸データ(受払履歴)画面

The screenshot shows the 'Inventory Data (Received Payment History)' screen in the TMQ-Q system. The top navigation bar includes links for 'Machine Catalog', 'Long-term Planning', 'Maintenance Activities', 'Document Management', **Inventory Management**, 'Maintenance Performance Evaluation', 'Account Management', and 'Master Maintenance'. A red box labeled ① highlights the '戻る' (Return) button. Another red box labeled ② highlights the 'Inventory Record History' table, which lists three entries: '入库' (Inventory In), '出庫' (Inventory Out), and '棚番移庫' (Inventory Transfer).

① 棚卸データ(受払履歴)画面の操作ボタン 戻る：前画面に戻る

② 入出庫区分 日付 入出庫No. 入庫数 入庫単価 入庫金額 出庫数 出庫単価 出庫金額 在庫数 在庫金額

入出庫区分	日付	入出庫No.	入庫数	入庫単価	入庫金額	出庫数	出庫単価	出庫金額	在庫数	在庫金額
入库	2022/10/27	89	180個	860円	154,800円			180個	154,800円	
出庫	2022/10/27	463				80個	68,800円	100個	86,000円	
棚番移庫	2022/10/27	461				20個	17,200円	80個	68,800円	

③ 詳細リンク
入出庫区分に準じる画面へ遷移
入库 : 入庫入力へ遷移
出庫 : 出庫入力へ遷移
棚番移庫 : 棚番移庫入力へ遷移
部門移庫 : 部門移庫入力へ遷移
棚卸入庫 : 入庫入力へ遷移
棚卸出庫 : 出庫入力へ遷移

Copyright(C) 2021 Asahi Kasei Engineering Corporation. All Rights Reserved.

2-10. 在庫確定

2-10-1. 在庫確定状況画面

① 表示条件
対象年月：対象年月を選択
検索：入力された条件で在庫確定状況一覧を表示

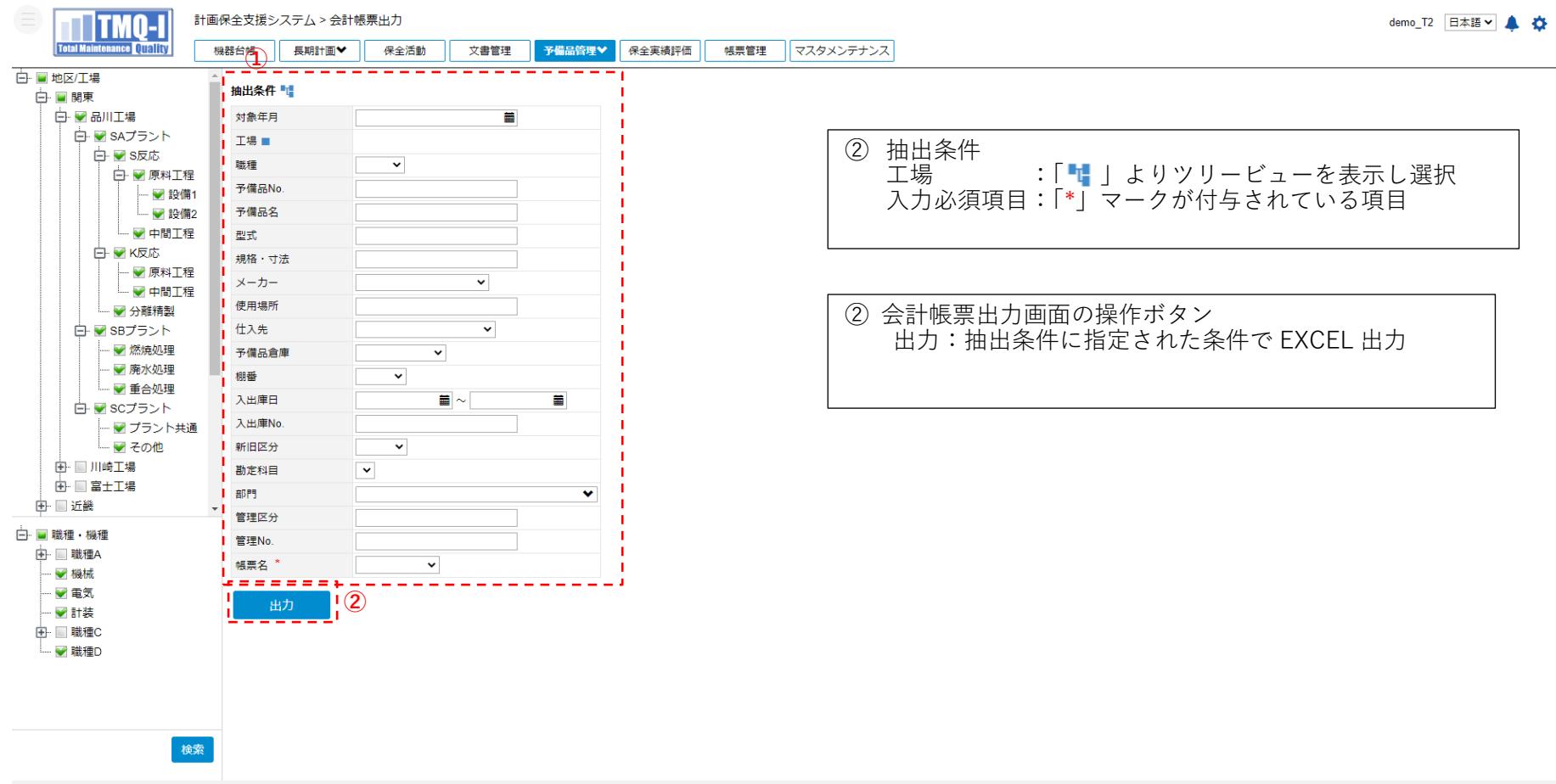
② 場所・職種機種ツリー
地区/工場：検索条件に指定する項目を選択
職種・機種：検索条件に指定する項目を選択
検索：選択された項目を条件に指定し一覧を検索

③ 一覧共通機能
1-3-5 一覧共通機能を参照

④ 在庫確定状況一覧の操作ボタン
確定実行：在庫確定を実行
確定解除：在庫確定解除を実行

Copyright(C) 2021 Asahi Kasei Engineering Corporation. All Rights Reserved.

2-11. 会計帳票出力



93

2-12. マスタ管理

2-12-1. 一覧画面

計画保全支援システム > マスタメンテナンス

機器台帳 長期計画▼ 保全活動 文書管理 予備品管理▼ 保全実績評価 帳票管理 マスタメンテナ

① マスタメンテナンスの操作ボタン
出力：選択されたマスタを対象に CSV 出力

② 一覧共通機能
1-3-5 一覧共通機能を参照

③ 詳細リンク
2-12-2 マスタ画面へ遷移

選択	マスタグループ	マスタ
<input type="checkbox"/>	機器台帳	機種別仕様
<input type="checkbox"/>	機器台帳	保全方式
<input type="checkbox"/>	機器台帳	メーカー
<input type="checkbox"/>	機器台帳	適用法規
<input type="checkbox"/>	機器台帳	機器レベル
<input type="checkbox"/>	機器台帳	部位
<input type="checkbox"/>	機器台帳	重要度
<input type="checkbox"/>	機器台帳	使用区分
<input type="checkbox"/>	機器台帳	保全項目(点検内容)
<input type="checkbox"/>	機器台帳	保全区分
<input type="checkbox"/>	機器台帳	点検種別
<input type="checkbox"/>	機器台帳	点検種別毎管理(機器別管理基準)工場
<input type="checkbox"/>	機器台帳	工場毎会計提出表出力条件
<input type="checkbox"/>	長期計画	予算性格区分
<input type="checkbox"/>	長期計画	作業項目
<input type="checkbox"/>	長期計画	作業目的
<input type="checkbox"/>	長期計画	予算管理区分
<input type="checkbox"/>	長期計画	処置区分
<input type="checkbox"/>	長期計画	設備区分
<input type="checkbox"/>	長期計画	時期

Copyright(C) 2021 Asahi Kasei Engineering Corporation. All Rights Reserved.

2-12-2. マスタ画面

計画保全支援システム > マスタメンテナス

機器台帳 長期計画▼ 保全活動

demo 日本語▼ ノート リセット

① 検索条件
工場：未選択の場合は標準アイテム一覧を表示
選択した場合は標準アイテム・工場アイテム一覧を表示

② マスタ画面の操作ボタン
検索：①で入力された内容を条件にして検索
クリア：検索結果一覧をクリア
戻る：2-12-1 一覧画面へ遷移

③ 標準アイテム一覧
「」をクリックして標準アイテムを編集

③	アイテムID	アイテム翻訳	予算性格区分アイテムID	作業性格分類コード	突発区分必須フラグ	拡張データ識別コード	故障・定期検査分類	表示順	未使用	削除
	100173	設備工事			0		1	3		
	100174	撤去工事	予防保全・法定検査		0		1	4		
	100246	法定検査	予防保全・法定検査	10			1	14		
	100247	予防検査	予防保全・法定検査	10			1			
	100248	定期整備	予防保全・法定検査	10			1			

工場アイテム    ページ件数 20▼

④ 工場アイテム一覧
「」をクリックして工場アイテムを追加
「」をクリックして工場アイテムを削除
「」をクリックして工場アイテムを編集

⑤ アイテム一覧内の操作ボタン
表示順変更：標準アイテム・工場アイテムの表示順を変更

表示順変更

Copyright(C) 2021 Asahi Kasei Engineering Corporation. All Rights Reserved.

2-12-3. 登録画面

MQ分類登録

① 言語	アイテム翻訳
日本語	<input type="text"/>
英語	<input type="text"/>
中国語	<input type="text"/>
予算性格区分アイテムID	<input type="text"/>   ②
作業性格分類コード	<input type="button" value="▼"/>
突発区分必須フラグ *	<input type="button" value="0 ▼"/>
拡張データ識別コード	<input type="button" value="▼"/>
故障・定期検査分類 *	<input type="button" value="1 ▼"/>
<input type="button" value="登録"/> <input type="button" value="キャンセル"/> ③	

① アイテム翻訳を入力

② アイテム情報を入力
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目
「」をクリックしてアイテムを追加
「」をクリックして選択されたアイテムを取消

③ 編集画面の操作ボタン
登録 : 入力された内容を登録
キャンセル : 前画面に戻る

2-12-4. 修正画面

MQ分類修正

① アイテムID	100173
② 言語	アイテム翻訳
日本語	設備工事
英語	
中国語	
予算性格区分アイテムID	<input type="text"/> <input type="button" value="検索"/> <input type="button" value="削除"/>
作業性格分類コード	<input type="button" value="選択"/>
突発区分必須フラグ *	0 <input type="button" value="選択"/>
拡張データ識別コード	<input type="button" value="選択"/>
故障・定期検査分類 *	1 <input type="button" value="選択"/>
削除	<input type="checkbox"/>
<input type="button" value="登録"/> <input type="button" value="キャンセル"/> ④	

① アイテム ID を表示

② アイテム翻訳を入力

③ アイテム情報を入力
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目
「」をクリックしてアイテムを追加
「」をクリックして選択されたアイテムを取消

④ 修正画面の操作ボタン
登録：入力された内容を登録
キャンセル：前画面に戻る

※工場管理者が標準アイテムを修正する場合

MQ分類修正

① アイテムID	100173
② 言語	アイテム翻訳
標準アイテム	設備工事
日本語	
英語	
中国語	
予算性格区分アイテムID	③
作業性格分類コード	
突発区分必須フラグ *	0
拡張データ識別コード	
故障・定期検査分類 *	1
未使用	<input type="checkbox"/>
削除	
登録	キャンセル ④

① アイテム ID を表示

② 標準アイテムの翻訳を工場個別の翻訳にする場合に入力

③ アイテム情報

未使用 : 標準アイテムを使用しない場合に選択
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

④ 修正画面の操作ボタン

登録 : 入力された内容を登録
キャンセル : 前画面に戻る

2-12-5. 表示順変更画面

表示順変更

標準	アイテムID	アイテム翻訳
▼	100173	設備工事
▼	100174	撤去工事
▼	100246	法定検査
▼	100247	予防検査
▼	100248	定期整備
▼	100249	計画修理
▼	100250	計画塗装
▼	100251	故障1(TBM故障)
▼	100252	故障1(CBM想定外故障)
▼	100253	故障2(CBM想定内故障)
▼	100254	故障2(BDM故障)
▼	100255	予知修理
▼	100256	簡易保全
▼	100257	トラブル調査
▼	100258	その他

①

②

① アイテム表示順一覧
「≡」をドラッグ&ドロップで行の順番を入れ替え

② 表示順変更画面の操作ボタン
登録 : 表示されている状態で並び順を登録
キャンセル : 前画面に戻る

2-13. ユーザーマスタメンテナンス

2-13-1. マスタ画面

The screenshot shows the 'UserMasterMaintenance' screen in the TMQ-I system. At the top, there is a navigation bar with tabs: '機器台帳', '長期計画', '保全活動', '文書管理', '予備品管理', '保全実績評価', '帳票管理', and 'マスタメンテナンス'. The 'マスタメンテナンス' tab is active.

① 検索条件
ユーザー名: 「表示名」「姓」「名」のいずれかに該当する文字を入力

② ユーザーマスタメンテナンス画面の操作ボタン
検索: ①で入力された内容を条件にして検索
クリア: 検索条件のロックを解除
戻る: 2-12-1 一覧画面へ遷移

③ ユーザー一覧
[+] をクリックしてユーザー情報を追加
[!] をクリックしてユーザー情報を編集

ユーザーID	ログインID	表示名	姓	名	メールア	権限レベル	言語	操作
1001	demo	demo	demo	demo	demo@demo.com	システム管理者	日本語	[Edit]
1002	demo2	demo2	demo2	demo2	demo2@demo.com	システム管理者	日本語	[Edit]
1003	demo3	demo3	demo3	demo3	demo3@demo.com	ゲストユーザー	日本語	[Edit]

Copyright(C) 2021 Asahi Kasei Engineering Corporation. All Rights Reserved.

2-13-2. 登録画面

2-13-2-1. ユーザー情報

ユーザー登録

① ユーザー情報

ユーザーID	メールアドレス *	<input type="text"/>
ログインID *	権限レベル *	ゲストユーザー ▼
ログインパスワード	言語 *	日本語 ▼
ユーザー名 *	役割	<input type="text"/>
姓	削除	<input type="checkbox"/>
名		

② ユーザー登録ボタン

登録 : 入力された内容を登録
閉じる : 登録画面を閉じる

所属設定 機能権限設定

所属設定

地区/工場 *

所属場所階層設定

地区 ■ 工場 ■ プラント ■ 系列 ■ 工程 ■ 設備 ■

所属職種階層設定

工場 ■

登録

閉じる

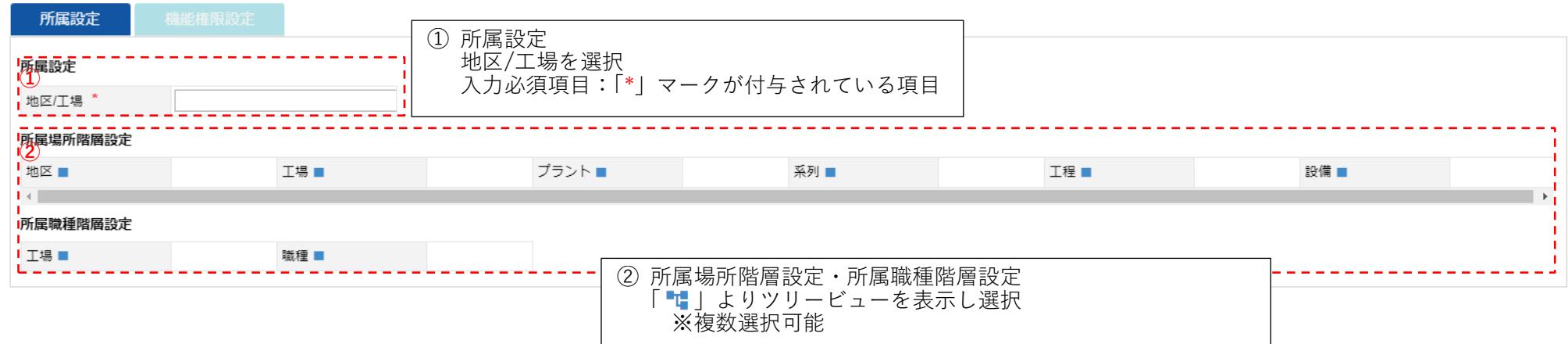
2-13-2-2. 所属設定タブ

所属設定 機能権限設定

① 所属設定
地区/工場を選択
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

② 所属場所階層設定
「」よりツリービューを表示し選択
※複数選択可能

③ 所属職種階層設定
工場  職種 



2-13-2-3. 機能権限設定タブ

所属設定 機能権限設定

<< < 1 /2 > >> 全91件中 1件目 ~ 50件目表示

① ページ件数 50

選択	機能グループ	機能名
<input type="checkbox"/>	文書管理	文書管理
<input type="checkbox"/>	長期計画	件名別長期計画
<input type="checkbox"/>	長期計画	機器別長期計画
<input type="checkbox"/>	保全活動	保全活動
<input type="checkbox"/>	機器台帳	機器台帳
<input type="checkbox"/>	保全実績評価	保全実績評価
<input type="checkbox"/>	マスタメンテナンス	ユーザーマスタメンテナンス
<input type="checkbox"/>	マスタメンテナンス	機種別仕様
<input type="checkbox"/>	マスタメンテナンス	地区/工場
<input type="checkbox"/>	マスタメンテナンス	場所階層
<input type="checkbox"/>	マスタメンテナンス	職種・機種
<input type="checkbox"/>	マスタメンテナンス	原因性格
<input type="checkbox"/>	マスタメンテナンス	保全方式
<input type="checkbox"/>	マスタメンテナンス	倉庫/棚
<input type="checkbox"/>	マスタメンテナンス	処置対策

① 機能権限設定
ユーザーに付与する機能権限を選択

2-14. 機種別仕様マスタメンテナンス

2-14-1. マスタ画面

The screenshot shows the 'Equipment Specification Master Maintenance' screen. At the top left is the TMQ-I logo. The top navigation bar includes links for 'Machine Log', 'Long-term Plan', 'Maintenance Activities', 'Document Management', 'Preventive Maintenance', 'Performance Evaluation', 'Ticket Management', and 'Master Maintenance'. On the right side of the header are language selection ('Japanese'), notification bell, and settings icons.

① 検索条件

Search conditions are set to '川崎工場' (Kawasaki Factory). There is a checkbox for '削除済を表示する' (Show deleted) which is unchecked. Below the search bar are three buttons: '検索' (Search), 'クリア' (Clear), and '戻る' (Back).

② 機種別仕様マスタメンテナンス画面の操作ボタン

Search: ①で入力された内容を条件にして検索
クリア: 検索条件のロックを解除
戻る: 2-12-1 一覧画面へ遷移

③ 機種別仕様一覧

「+」をクリックして機種別仕様を追加
「-」をクリックして機種別仕様を編集

The main area displays a table of equipment specification masters:

機種	機種大分類	機種中分類	機種小分類	名称
機種B	機種B			回転数
機種B	機種C			胴体肉厚
機械				チューブ肉厚
機種A				底板厚さ

Copyright(C) 2021 Asahi Kasei Engineering Corporation. All Rights Reserved.

2-14-2. 機種別仕様登録画面

機種別仕様

① 職種 * ■	職種A	機種大分類 ■	テスト機種A	機種	① 場所・職種機種 入力必須項目：「*」マークが付与されている項目 「■」よりツリービューを表示し選択 ※複数選択可能		
職種 * ■	職種A	機種大分類 ■	機種A	機種中分類 ■	機種小分類 ■		
② 言語 アイテム翻訳 説明					② 機種別仕様の翻訳・説明を入力		
日本語	回転数						
英語							
中国語							
③-1 入力形式 * ■ 表示順 削除		③-1					
<input type="button" value="登録"/> <input type="button" value="仕様項目選択肢"/> <input type="button" value="キャンセル"/>							

④ 機種別仕様登録画面の操作ボタン
 登録 : 入力された内容を登録
 仕様項目選択肢 : 仕様項目選択肢を登録
 キャンセル : 前画面に戻る

③-2

入力形式 * ■	テキスト ■
表示順	
削除	<input type="checkbox"/>

③-3

入力形式 * ■	数値 ■
数値書式	整数 ■
単位種別	温度 ■
単位	°C ■
表示順	
削除	<input type="checkbox"/>

③-4

入力形式 * ■	数値(範囲) ■
数値書式	整数 ■
単位種別	温度 ■
単位	°C ■
表示順	
削除	<input type="checkbox"/>

③ 入力形式別項目
 ③-1 : 「選択」の場合
 ③-2 : 「テキスト」の場合
 ③-3 : 「数値」の場合
 ③-4 : 「数値(範囲)」の場合
 入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

2-14-3. 仕様項目選択肢一覧画面

仕様項目選択肢

① 仕様項目名 回転数

全1件中 1件目～1件目表示

② + ページ件数 20 ▼

	名称	説明	表示順	削除
■	選択肢A		1	

③ 閉じる

① 仕様項目名

② 仕様項目選択肢一覧
「+」をクリックして仕様項目選択肢を追加
「■」をクリックして仕様項目選択肢を編集

③ 仕様項目選択肢一覧画面の操作ボタン
閉じる：仕様項目選択肢一覧画面を閉じる

2-14-4. 仕様項目選択肢登録画面

選択肢項目登録

① 言語	アイテム翻訳		
	日本語	英語	中国語
日本語			
英語			
中国語			

① 仕様項目選択肢の翻訳・説明を入力

表示順 * 削除

② 表示順・削除状態を入力
入力必須項目：「*」マークが付与されている項目

③ 登録 戻る

③ 仕様項目選択肢登録画面の操作ボタン
登録：入力された内容を登録
戻る：前画面に戻る

3. エラーメッセージ一覧

画面名	イベント	メッセージ内容	原因	対応
全般	「登録」ボタン 押下	対象データは他のユーザーにより変更されています。	修正しようとしているデータを他のユーザーが修正したためです。他のユーザーが修正したデータを確認せず修正できないようにエラーとなります。	再度、対象の画面を開いてください。
機器台帳 編集画面	「登録」ボタン 押下	構成機器が登録されている機器の為、機器レベルを変更できません。	登録しようとしているデータに構成機器が登録されているためです。	—
機器台帳 詳細画面	「削除」ボタン 押下	長期計画で使用されている機器の為、削除できません。	削除しようとしているデータが長期計画で使用されているためです。	—
機器台帳 詳細画面	「削除」ボタン 押下	保全活動で使用されている機器の為、削除できません。	削除しようとしているデータが保全活動で使用されているためです。	—
機器台帳 詳細画面	「削除」ボタン 押下	構成機器が登録されている機器の為、削除できません。	削除しようとしているデータに構成機器が登録されているためです。	—
機器台帳 保全項目一覧	「削除」ボタン 押下	長期計画で使用されている為、削除できません。	削除しようとしているデータが長期計画で使用されているためです。	—
機器台帳 保全項目一覧	「削除」ボタン 押下	保全活動が作成されている為、削除できません。	削除しようとしているデータの保全活動が作成されているためです。	—
機器台帳 保全項目一覧編集	「登録」ボタン 押下	入力されたデータは既に登録されています。	機器・部位・保全項目の組み合わせが重複しているためです。	部位・保全項目が他の機器と重複しないように入力してください。
機器台帳 保全項目一覧編集	「登録」ボタン 押下	過去日付は設定できません。	周期変更された際に、開始日に過去日付が入力されているためです。	現在日時以降の日付を入力してください。
機器台帳 保全項目一覧編集	「登録」ボタン 押下	開始日には保全活動が登録されたスケジュール以降の日付を設定してください。	開始日以降で保全活動が紐付いているスケジュールが存在するためです。	保全活動が登録されたスケジュール以降の日付を入力してください。
機器台帳 スケジューリング一覧	「スケジュール確定」ボタン 押下	開始日には保全活動が登録されたスケジュール以降の日付を設定してください。	保全活動が登録されたスケジュール以降の日付が開始日に入力されているためです。	保全活動が登録されたスケジュール以降の日付を入力してください。
件名別長期計画 計画一括作成 保全活動作成 予定作業一括延期	「作成」ボタン 押下	指定された条件期間に機器別管理基準データのスケジュール日が存在しません。	長期計画件名内に指定された期間内で機器別管理基準のスケジュールが存在しないためです。	機器別管理基準のスケジュールが存在する条件期間を指定してください。
件名別長期計画 計画一括作成 保全活動作成	「作成」ボタン 押下	指定された条件は既に保全活動が作成されています。	長期計画件名内に指定された期間内で機器別管理基準のスケジュール内に既に保全活動が存在するためです。	機器別管理基準のスケジュール内に保全活動が作成されていない条件期間を指定してください。
件名別長期計画 詳細画面	「削除」ボタン 押下	保全活動が作成されている為、削除できません。	削除しようとしている長期計画件名から保全活動が既に作成されているためです。	—

件名別長期計画 機器選択	「登録」ボタン 押下	機器の点検種別毎管理の有無が異なるデータです。	点検種別毎に管理する工場で、長期計画件名に既に登録されている機器別管理基準内容と、選択された機器別管理基準内容で機器の点検種別毎管理の値の有無が全て同じでないためです。	—
件名別長期計画 機器選択	「登録」ボタン 押下	機器の点検種別ごとに周期が異なるデータがあります。	点検種別毎に管理する工場で、同じ機器の同じ点検種別の機器別管理基準の中で周期と基準日が異なるためです。	—
保全活動 詳細画面	「機器交換」ボタン 押下	対象機器が複数選択されています。	対象機器が複数選択されているためです。	対象機器は1件のみ選択してください。
保全活動 編集画面	「登録」ボタン 押下	対象機器が重複しています。	重複している対象機器が存在するためです。	重複している機器は削除してください。
保全活動 機器交換画面	「確認」ボタン 押下	現場機器と代替機器が重複しています。	現場機器と選択した代替機器が重複しているためです。	代替機器を変更してください。
文書管理 添付情報編集画面	「登録」ボタン 押下	アップロード先の取得に失敗しました。	アップロード先の取得に失敗したためです。	マスターの設定画面より設定値を見直してください。
文書管理 添付情報編集画面	「登録」ボタン 押下	ファイル名が設定桁数を超えてます。	ファイル名の長さが200文字を超えているためです。	ファイル名の長さは200文字を超えないように設定してください。
文書管理 添付情報編集画面	「登録」ボタン 押下	アップロード先のパスが設定桁数を超えてます。	アップロード先のパスが259文字を超えているためです。	アップロードするファイルのパスが259文字を超えないように設定してください。
文書管理 添付情報編集画面	「登録」ボタン 押下	入力内容が不正です。	リンクに入力されている内容の先頭文字が「http://」または「https://」でないためです。	リンクの先頭文字を「http://」または「https://」で入力してください。
予備品詳細画面	「削除」ボタン 押下	入出庫データが存在するため、削除できません。	受扱が行われているためです。削除はできません。	—
入庫入力画面	初期表示	在庫確定以前の情報の為 修正・取消はできません。	在庫確定日以前の入庫情報のためです。	—
入庫入力画面	初期表示	棚卸確定以前の情報の為 修正・取消はできません。	棚卸確定日以前の入庫情報のためです。	—
入庫入力画面	初期表示	棚卸中データの為 修正・削除はできません。	棚卸中の入庫情報のためです。	—
入庫入力画面	初期表示	新しい受扱実績が存在します。修正・取消はできません。	対象データの入庫日以降に受扱が発生しているためです。	—
入庫入力画面	「登録」ボタン 押下	未来の日付は入力できません。	入庫日に未来日を指定しているためです。	入庫日に指定した日付を変更してください。
入庫入力画面	「登録」ボタン 押下	在庫確定前の日付は入力できません。	入庫日在庫確定前の日付が指定されているためです。	入庫日に指定した日付を変更してください。
入庫入力画面	「登録」ボタン 押下	棚卸確定前の日付は入力できません。	入庫日に棚卸確定前の日付が指定されているためです。	入庫日に指定した日付を変更してください。
入庫入力画面	「登録」ボタン 押下	新旧区分と勘定科目の正しい組み合わせを入力してください。	新旧区分と勘定科目の組み合わせが正しくないためです。	新旧区分または勘定科目を変更してください。

出庫入力画面	初期表示	在庫確定以前の情報の為 修正・取消はできません。	在庫確定日以前の出庫情報のためです。	—
出庫入力画面	初期表示	棚卸確定以前の情報の為 修正・取消はできません。	棚卸確定日以前の出庫情報のためです。	—
出庫入力画面	初期表示	棚卸中データの為 修正・削除はできません。	棚卸中の出庫情報のためです。	—
出庫入力画面	初期表示	新しい受払実績が存在します。修正・取消はできません。	対象データの出庫日以降に受払が発生しているためです。	—
出庫入力画面	「出庫引当」 「登録」ボタン 押下	未来の日付は入力できません。	出庫日に未来日を指定しているためです。	出庫日に指定した日付を変更してください。
出庫入力画面	「出庫引当」 「登録」ボタン 押下	在庫確定前の日付は入力できません。	入庫日に在庫確定前の日付が指定されているためです。	出庫日に指定した日付を変更してください。
出庫入力画面	「出庫引当」 「登録」ボタン 押下	棚卸確定前の日付は入力できません。	入庫日に棚卸確定前の日付が指定されているためです。	出庫日に指定した日付を変更してください。
移庫入力画面	初期表示	在庫確定以前の情報の為 修正・取消はできません。	在庫確定日以前の移庫情報のためです。	—
移庫入力画面	初期表示	棚卸確定以前の情報の為 修正・取消はできません。	棚卸確定日以前の移庫情報のためです。	—
移庫入力画面	初期表示	棚卸中データの為 修正・削除はできません。	棚卸中の移庫情報のためです。	—
移庫入力画面	初期表示	移庫後に移庫先の受払情報が既に登録されている為、修正・取消はできません。	対象データの移庫日以降に受払が発生しているためです。	—
移庫入力画面	「登録」ボタン 押下	未来の日付は入力できません。	移庫日に未来日を指定しているためです。	移庫日に指定した日付を変更してください。
移庫入力画面	「登録」ボタン 押下	在庫確定前の日付は入力できません。	移庫日在庫確定前の日付が指定されているためです。	移庫日に指定した日付を変更してください。
移庫入力画面	「登録」ボタン 押下	棚卸確定前の日付は入力できません。	移庫日に棚卸確定前の日付が指定されているためです。	移庫日に指定した日付を変更してください。
移庫入力画面	「登録」ボタン 押下	移庫先の棚番が変更されていません。	移庫先の棚番・棚枝番が移庫元と同一のためです。	移庫先の棚番または棚枝番を変更してください。
棚卸 一覧画面	「検索」ボタン 押下	棚卸確定前の日付は入力できません	対象の棚卸データが存在しないためです。	検索条件を変更してください。
棚卸 一覧画面	「検索」ボタン 押下	未来の日付は入力できません	対象年月に未来の年月を指定しているためです。	対象年月に指定した年月を変更してください。
棚卸 一覧画面	「棚卸準備取消」ボタン押下	棚卸確定後の情報は削除できません。	確定済みの棚卸データは棚卸準備取消できないためです。	—
棚卸 新規登録画面	「登録」ボタン 押下	予備品仕様マスタに存在しません。	入力した予備品が存在しないためです。	存在する予備品を候補から選択してください。

棚卸 新規登録画面	「登録」ボタン 押下	在庫確定前の日付は入力できません	棚卸日が在庫確定より前の日付のためです。	棚卸日を変更してください。
棚卸 新規登録画面	「登録」ボタン 押下	新旧区分と勘定科目の正しい組み合わせを入力してください	入力した新旧区分と勘定科目の組み合わせが正しくないためです。	正しい組み合わせを入力してください。
棚卸 新規登録画面	「登録」ボタン 押下	指定された部門が検索条件に含まれていません。	入力した部門と一覧画面の検索条件の部門が異なるためです。	一覧画面の検索条件の部門と同じ部門を入力してください。
棚卸 新規登録画面	「登録」ボタン 押下	指定された情報は一覧に存在します。一覧の棚卸数を変更してください。	新規登録しようとしている情報と重複する情報が一覧に存在するためです。	一覧画面の棚卸数を変更してください。
棚卸 新規取込画面	「取込」ボタン 押下	取込可能な棚卸準備リストではありません。	指定したファイルが取込不可のファイルのためです。	取込可能なファイルを指定してください。
棚卸 新規取込画面	「取込」ボタン 押下	取込可能な棚卸データが1件も存在しません。	指定したファイルに取込可能なデータがないためです。	取込可能なファイルを指定してください。
棚卸 新規取込画面	「取込」ボタン 押下	棚卸確定済みの情報が存在します。	指定したファイルに確定済みの情報が含まれているためです。	確定済みの情報はファイルから削除してください。
棚卸 新規取込画面	「取込」ボタン 押下	対象年月が画面に指定された年月と異なります。	指定したファイルの対象年月と一覧画面の検索条件の対象年月が異なるためです。	一覧画面の検索条件の対象年月を変更してください。
棚卸 新規取込画面	「取込」ボタン 押下	予備品倉庫が画面に指定された予備品倉庫と異なります。	指定したファイルの予備品倉庫と一覧画面の検索条件の予備品倉庫が異なるためです。	一覧画面の検索条件の予備品倉庫を変更してください。
在庫確定 在庫確定状況画面	「確定実行」ボタン押下	既に在庫確定されています。	在庫確定済みのためです。	—
在庫確定 在庫確定状況画面	「確定実行」ボタン押下	対象年月が検索時と異なります。再度検索してください。	検索後に対象年月が変更されているためです。	再度検索をしてください。
在庫確定 在庫確定状況画面	「確定解除」ボタン押下	対象年月の確定情報は存在しません。	在庫確定が一度も実施されていない行を選択しているためです。	在庫確定が行われている行を選択してください。
会計帳票出力	「出力」ボタン 押下	対象情報がありません。	抽出条件に指定された条件に一致する出力データが存在しないためです。	抽出条件を変更してください。
マスタメンテナンス 登録画面	「登録」ボタン 押下	入力して下さい。	ログインユーザの標準言語が入力されていないためです。	ログインユーザの標準言語を入力してください。 ※ただし、標準アイテムの工場個別翻訳は除く
マスタメンテナンス 登録画面	「登録」ボタン 押下	アイテム翻訳は既に登録されています。	登録しようとしているアイテム翻訳が重複しているためです。	他のアイテム翻訳と重複しないように入力してください。
マスタメンテナンス 修正画面	「登録」ボタン 押下	入力して下さい。	ログインユーザの標準言語が入力されていないためです。	ログインユーザの標準言語を入力してください。 ※ただし、標準アイテムの工場個別翻訳は除く
マスタメンテナンス 修正画面	「登録」ボタン 押下	アイテム翻訳は既に登録されています。	登録しようとしているアイテム翻訳が重複しているためです。	他のアイテム翻訳と重複しないように入力してください。