

#### CENTRES DE COMPETENCES INDUSTRIELLES

# Standard Analyse des Risques aux Postes de Travail ADRPT

Référence: FO(05)-PR(03)-PSR(01)-CCI

Edition: 01 Date: 24/05/19 Page: 1/65

# Organisation de la séance de formation



Début : 09h00

Fin: 12h00





#### Tour de table

- Votre nom et prénom
- Votre parcours professionnel
- Vos connaissances en HSE



POUR VOUS CONNAITRE AINSI QUE VOS CONNAISSANCES HSE



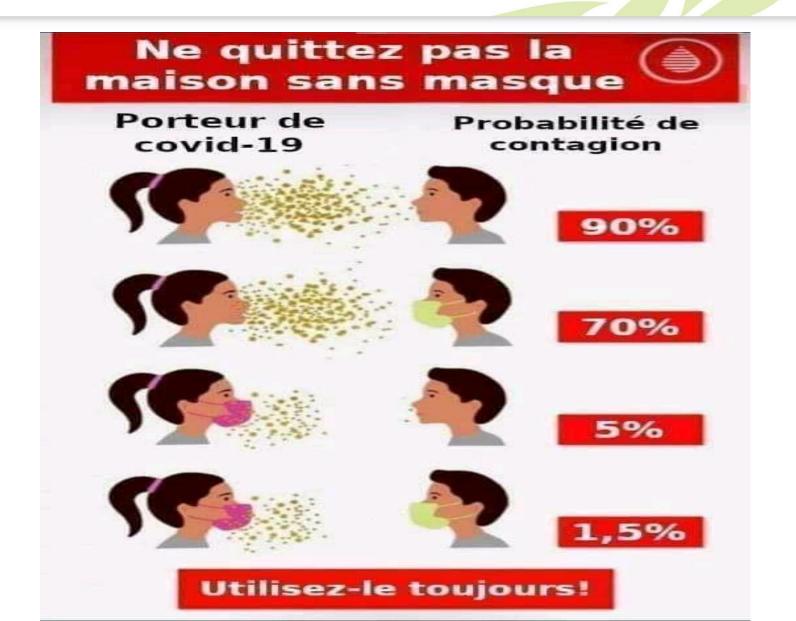
### **Contact HSE**



Votre sécurité est entre vos mains!



# **CONTACT SÉCURITÉ**





# Règles de confidentialité/non reproduction



\* :Toute reproduction du support ci-courant sans –aval du centre – est interdite.



# **Agenda**







- 1. Présentation des participants et du programme
- 2. Contact sécurité

#### 3. Introduction

- 4. Objectif du standard ADRPT
- 5. Les différentes étapes du standard
- 6. Rôles et responsabilités
- 7. Terminologies (notion de danger, risque)
- 8. Processus d'apparition du dommage
- 9. Méthode de calcul de risque
- 10.Exercice d'application
- 11.La prévention

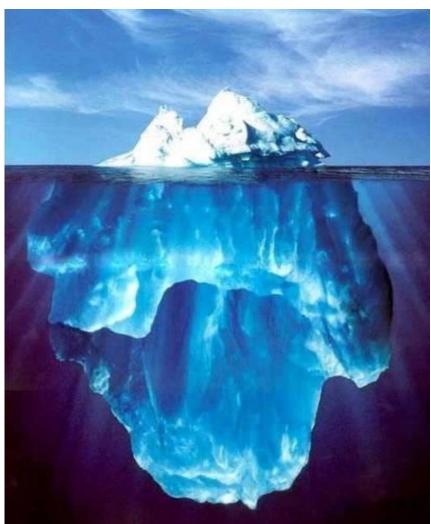


#### **INTRODUCTION**

# Pourquoi un standard?

Décès Blessures AT avec arrêt de travail Soins médicaux Premiers soins

Actes dangereux
Comportements dangereux
Conditions dangereuses



#### Réaction

Hors-contrôle Trop tard!

**Accidents** 

#### **Incidents**

**Encore** contrôlable

**Anticipation** 



#### **INTRODUCTION**



# **Agenda**







- 1. Présentation des participants et du programme
- 2. Contact sécurité
- 3. Introduction
- 4. Objectif du standard ADRPT
- 5. Les différentes étapes du standard
- 6. Rôles et responsabilités
- 7. Terminologies (notion de danger, risque)
- 8. Processus d'apparition du dommage
- 9. Méthode de calcul de risque
- 10.Exercice d'application
- 11.La prévention



# Objectifs du standard ADRPT



Définir la méthodologie à suivre afin de maitriser les risques liés aux postes de travail, à travers:

- L'identification des dangers et risques liés au poste de travail
- L'évaluation de ces risques
- La mitigation de ces risques.

Il constitue une donnée d'entrée pour l'établissement et/ou la mise à jour des instructions de travail et des modes opératoires.





# **Objectifs du standard ADRPT**

### Le processus ADRPT Forces & Avantages

- Eliminer les dangers les plus significatifs
- Répondre aux exigences réglementaires et légales
- Impliquer les équipes à tous les niveaux
- Se concentrer sur l'activité actuelle
- Améliorer la connaissance des dangers et/ou la faculté d'en identifier de nouveaux
- S'assurer que les "mesures de contrôle" correctes sont en place et bien reportées sur les procédures de travail
- Améliorer continuellement les systèmes de sécurité et les conditions de travail
- Réduire les incidents



# Objectifs du standard ADRPT

### Quand une ADRPT est elle exigée?

Le responsable de l'entité est tenu de mettre en place une analyse des Risques aux postes de travail dans les cas suivants :

- Nouvelle activité,
- nouveau projet,
- modifications,
- survenance d'un accident,
- périodicité de mise à jour de l'analyse des Risques,
- recommandations audit...etc.





# **Agenda**



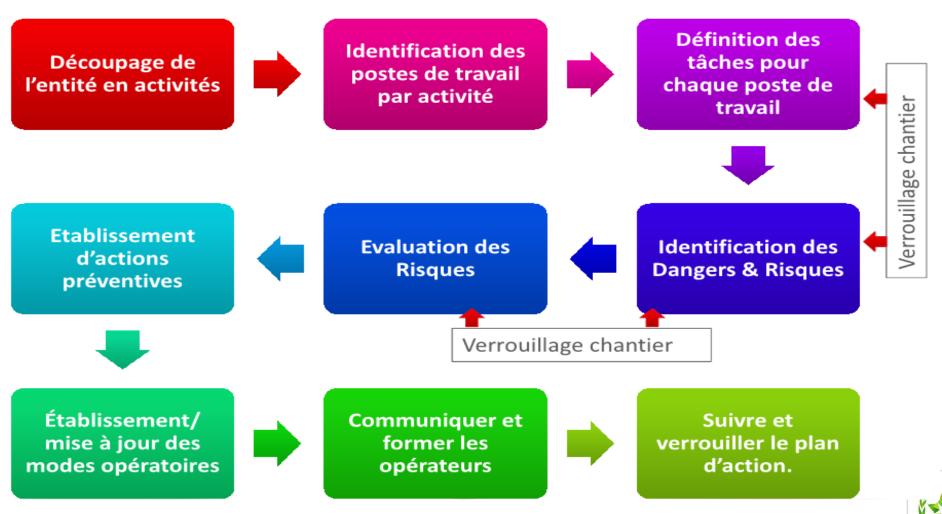




- 1. Présentation des participants et du programme
- 2. Contact sécurité
- 3. Introduction
- 4. Objectif du standard ADRPT
- 5. Les différentes étapes du standard
- 6. Rôles et responsabilités
- 7. Terminologies (notion de danger, risque)
- 8. Processus d'apparition du dommage
- 9. Méthode de calcul de risque
- 10.Exercice d'application
- 11.La prévention



# Les étapes du standard ADRPT



# Les étapes du standard ADRPT

# Le découpage



Extérieurs

Chaque entité doit faire un découpage en activités et postes de travail puis en taches; pour recenser d'une manière exhaustive toutes les taches qui s'y effectuent, y compris par les sous-traitants.

# Le découpage

#### **Définition**

**Activité:** Ensemble de postes de travail ayant pour objectif la transformation d'un produit, d'une prestation ou d'un service.

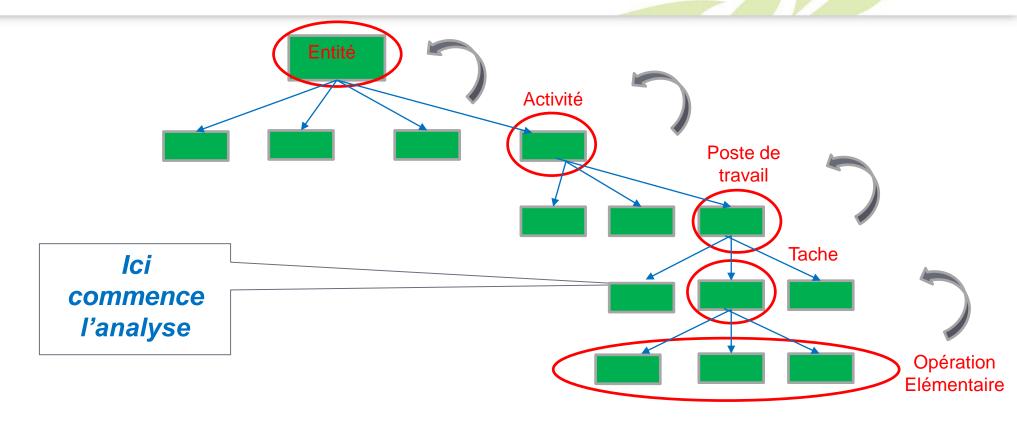
<u>Poste de travail</u>: L'ensemble de tâches réalisées, dans une activité, par une ou plusieurs personnes dans un temps et un lieu définis par l'entreprise visant à atteindre un objectif spécifique.

#### Tache:

Ensemble d'opérations à réaliser durant le poste de travail.



# Le découpage



L'ADRPT se fera tache par tache (tenant compte des critères de priorisation )



# **Agenda**







- 1. Présentation des participants et du programme
- 2. Contact sécurité
- 3. Introduction
- 4. Objectif du standard ADRPT
- 5. Les différentes étapes du standard
- 6. Rôles et responsabilités
- 7. Terminologies (notion de danger, risque)
- 8. Processus d'apparition du dommage
- 9. Méthode de calcul de risque
- 10.Exercice d'application
- 11.La prévention



### Rôles et responsabilités

#### Les responsables des différentes entités doivent :

- ✓ veiller à la mise en place de programmes d'analyse des risques aux postes de travail dans les entités qui les concernent
- ✓ veiller à l'application stricte de ce standard.
- ✓ s'assurer que l'ensemble des activités relevant de son autorité font l'objet d'analyse des risques aux postes de travail
- ✓ Revue périodique de ces analyses.

Pour cela il doit constituer les groupes de travail nécessaires à ces analyses, et suivre leurs travaux et la mise en place des actions qui en résultent

# Rôles et responsabilités

Les groupe de travail constitués dans le cadre d'une analyse de risques, identifient les taches liés au poste de travail, leurs dangers et risques et évaluent ces risques.





# Rôles et responsabilités

Les TAMCA haute maitrise de chaque entité sont responsable de la mise en place des mesures de prévention et des modes opératoires, de leurs communication et de la formation des agents placés sous leurs autorités sur tous les risques liés à leurs postes de travail.

Les entités HSE et Médecine de travail participent au besoin, aux travaux des groupes de travail et assurent le coaching nécessaire à une bonne application de ce standard.



# **Agenda**







- 1. Présentation des participants et du programme
- 2. Contact sécurité
- 3. Introduction
- 4. Objectif du standard ADRPT
- 5. Les différentes étapes du standard
- 6. Rôles et responsabilités
- 7. Terminologies (notion de danger, risque)
- 8. Processus d'apparition du dommage
- 9. Méthode de calcul de risque
- 10.Exercice d'application
- 11.La prévention
- 12. Etude de cas



#### **TERMINOLOGIE**

#### DANGER:

Source ou situation pouvant causer une blessure, une atteinte à la santé, un dommage au matériel ou à l'environnement du lieu de travail, ou une combinaison de ces éléments.

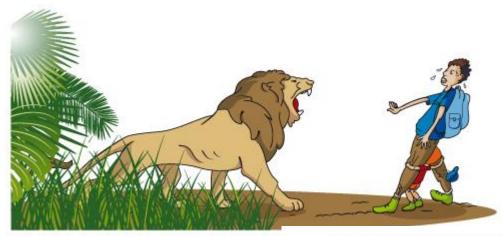
# RISQUE: R=PXEXG

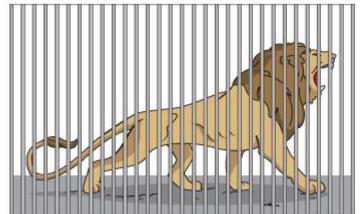
Combinaison de la probabilité d'occurrence d'un ou plusieurs <u>événements</u> dangereux, de la gravité des <u>dommages</u> susceptibles d'être générés et de la fréquence <u>d'exposition</u> à cet évènement dangereux.

### **TERMINOLOGIE**

### Danger et Risque :quelle difference?

#### Identifier dans les deux situations le danger et le risque



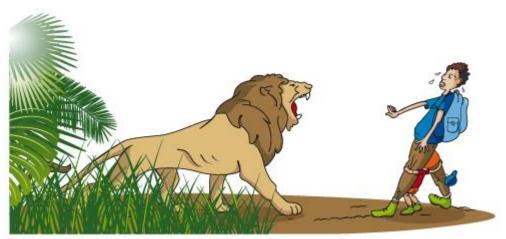






#### **TERMINOLOGIE**

#### Danger et Risque :quelle difference?

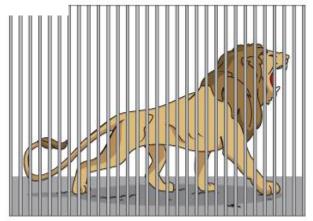


Dans les deux situations le lion a le potentiel de causer des dommages aux garçons.

Le lion par ce potentiel est le DANGER.

Dans la première situation, la probabilité Que le lion/danger cause des dommages aux Garçons est plus élevée que dans la deuxième situation.

Cette PROBABILITE est le RISQUE







#### Annexe 1 : Liste des Dangers pour les sites de l'OCP

Famille des <i>Dangers</i>	Référence	Dangers
	1	Electricité (par contact direct ou indirect)
	2	Manutention manuelle: Nature de la charge: volume, forme, poids Mouvement excessif
	3	Manutention mécanique
	4	Machines tournantes
	5	Equipements et matériels (machines outils et matériels de laboratoire)
	6	Equipements sous pression (autoclaves, réacteurs chimique)
<i>Danger</i> physique	7	Déplacement à pied
	8	Circulation
	9	Travaux en hauteur (chute de hauteur et chute d'objets)
	10	Travail par point chaud
	11	Bruit
	12	Ambiance thermique
	13	Vibration
	14	Ambiance poussièreuse
	15	Aération et assainissement
	16	Matériaux ou produit combustibles (stockage papiers, cartons, produits chimique inflammables et explosifs
	17	Présence de rayonnement ionisant
	18	Présence de rayonnement non ionisant (sources de rayonnement électromagnétiques: transformateurs, équipements électriques, équipement de soudage et de contrôle de soudage (ultrason)



### Liste des dangers pour les sites de l'OCP

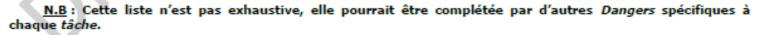
Danger chimique	19	Produits inflammables
	20	Produits explosifs
	21	Produits corrosifs
	22	Produits irritants
	23	Produits nocifs
	24	Produits toxiques
	25	Produits cancérigènes
	26	Produits reprotoxiques
	27	Produits mutagènes
	28	Gaz appauvries en oxygène (asphyxie)
	29	Liquides cryogéniques et gaz (propriètés physico-chimique)
	30	Liquides cryogéniques et gaz (propriètés toxicologique)

### Liste des dangers pour les sites de l'OCP

	Dangar argonomiquo	31	Travail sur écran (travail de bureau)
	Danger ergonomique	32	Travaux répétitif
<i>Danger</i> Biologique		33	Dissémination des poussières des produits nocifs (sacs et big bag exemple: Ba2CO3, Ba Cl2; NaHS Hydrazine)
	Onngor Biologique	34	Incinération des produits (sacs en plastique, big bag : avec traces de produits toxique contenu initialement dans ces sacs)
	35	Manque hygiène	
		36	eau stagnante
		37	Contamination des aliments
Danger environnement/Environnement de travail		38	Emissions des gaz et poussières
		39	Rejet solides (ménager)
		40	Rejet solides (industriel)
		41	Eclairage
	42	Bruit et vibration	
	43	Rejet liquide	
		44	Co-activité (flux abondant des intervenants)
		45	Sous-traitance
		46	Conditions climatique ( froid, chaud, courant d'air)
		47	réflexion
- 1			

#### Liste des dangers pour les sites de l'OCP

Danger environnement/Environnement de travail	38	Emissions des gaz et poussières
	39	Rejet solides (ménager)
	40	Rejet solides (industriel)
	41	Eclairage
	42	Bruit et vibration
	43	Rejet liquide
	44	Co-activité (flux abondant des intervenants)
	45	Sous-traitance
	46	Conditions climatique ( froid, chaud, courant d'air)
	47	réflexion
	48	Intempérie (pluie, vent, tonner, foudroiement)
factor un contintos	49	Stress excessif
facteurs sociales	50	Conflits





# **Agenda**

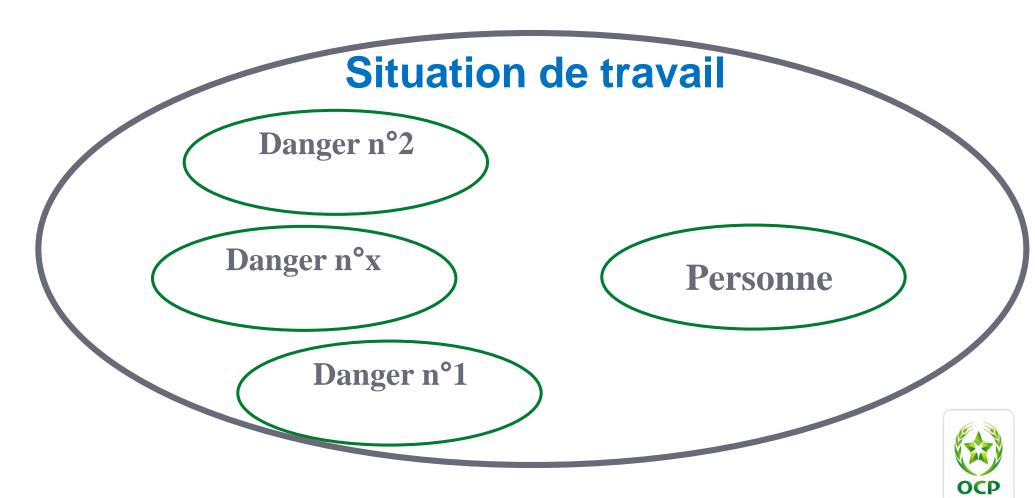


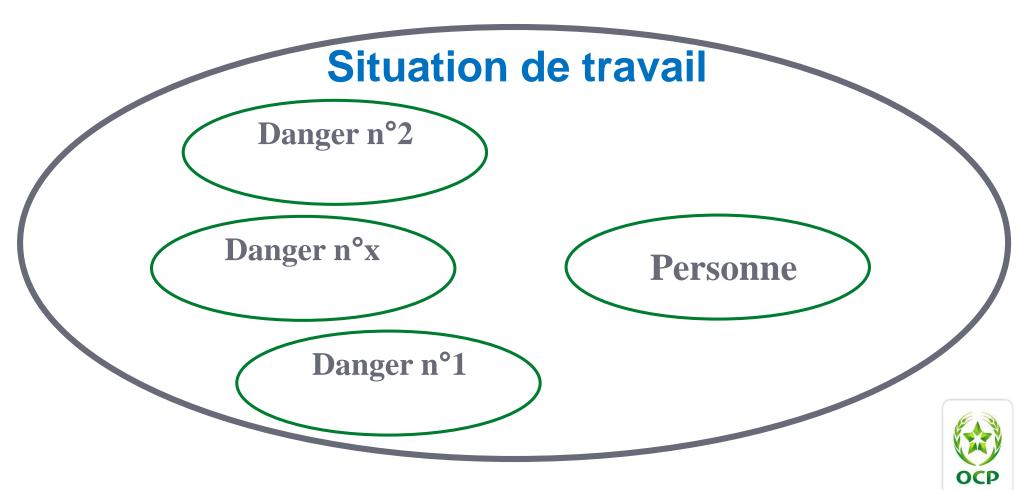


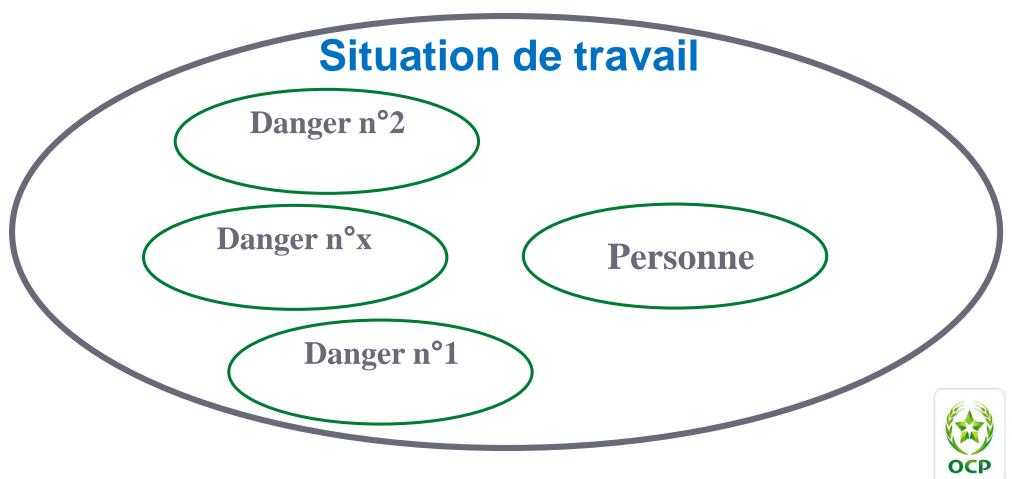


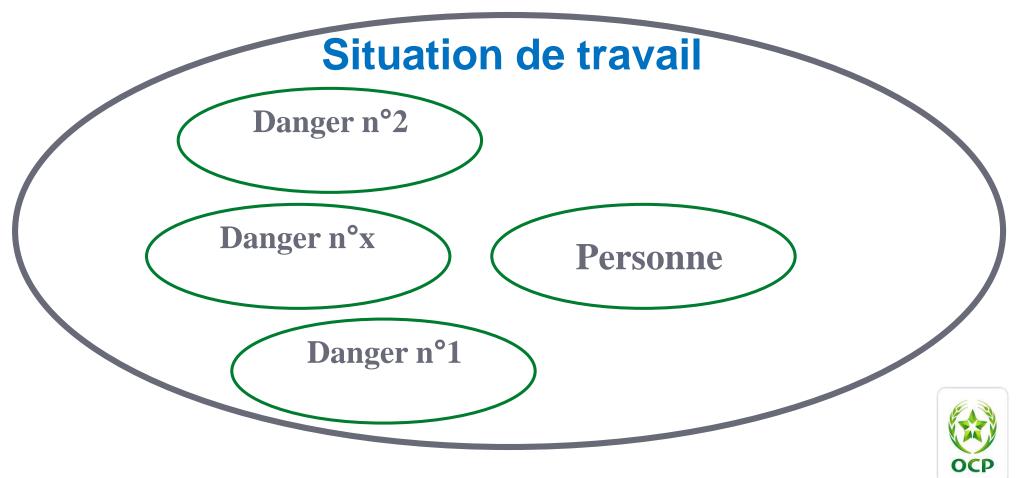
- 1. Présentation des participants et du programme
- 2. Contact sécurité
- 3. Introduction
- 4. Objectif du standard ADRPT
- 5. Les différentes étapes du standard
- 6. Rôles et responsabilités
- 7. Terminologies (notion de danger, risque)
- 8. Processus d'apparition du dommage
- 9. Méthode de calcul de risque
- 10.Exercice d'application
- 11.La prévention
- 12. Etude de cas

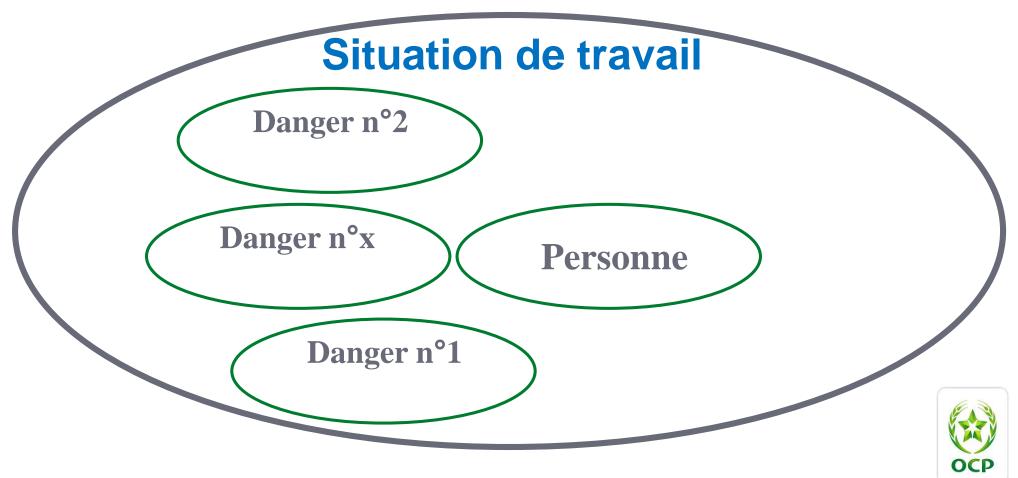






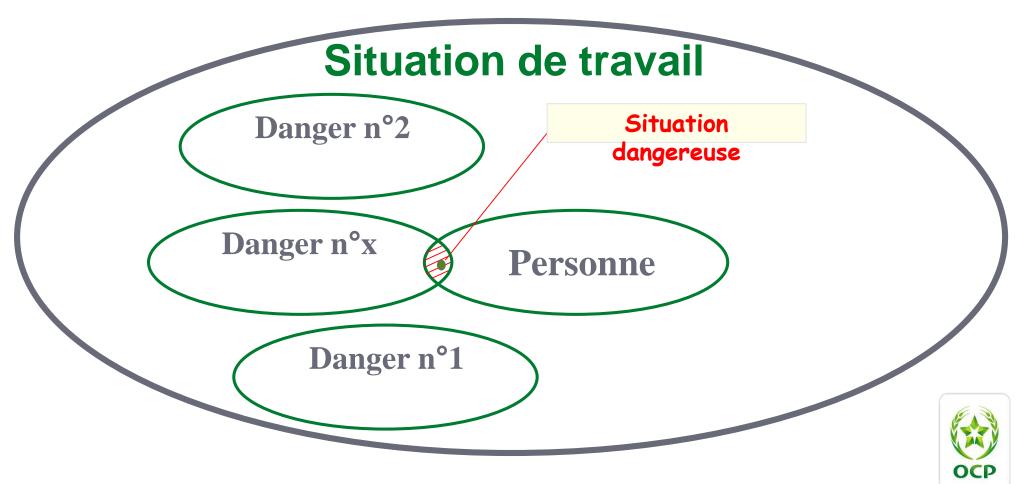






### PROCESSUS D'APPARITION D'UN DOMMAGE

# La situation dangereuse



#### PROCESSUS D'APPARITION D'UN DOMMAGE

### La situation dangereuse

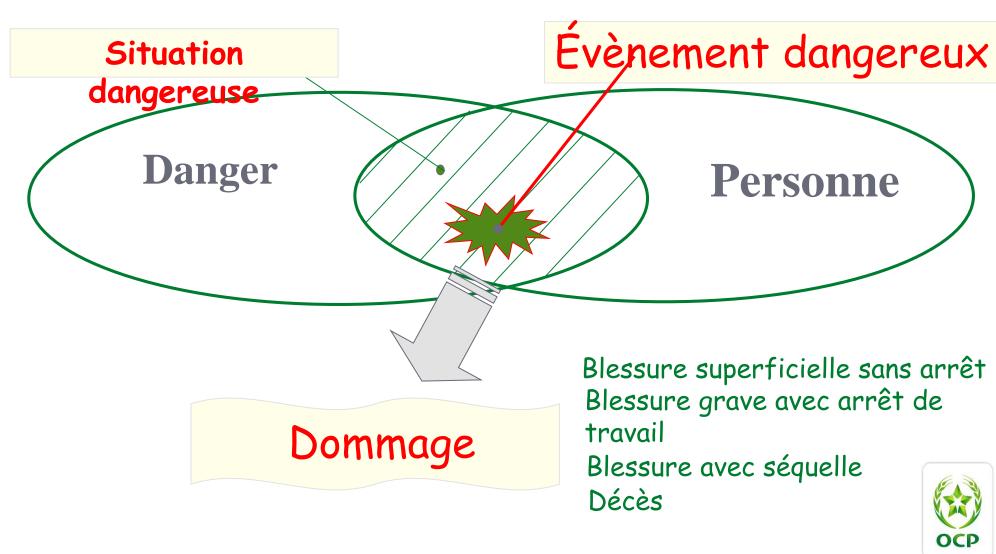
#### **Définition:**

Toute situation dans laquelle une (plusieurs) personne(s) est (sont) exposée(s) à un ou plusieurs dangers.

### **Exemples:**

- travailler à proximité d'une pièce nue sous tension,
- manipuler des produits chimiques,
- travailler sous une charge en hauteur, manipuler un objet tranchant
- travailler en ambiance sonore élevée ...

#### PROCESSUS D'APPARITION D'UN DOMMAGE



# **Agenda**







- 1. Présentation des participants et du programme
- 2. Contact sécurité
- 3. Introduction
- 4. Objectif du standard ADRPT
- 5. Les différentes étapes du standard
- 6. Rôles et responsabilités
- 7. Terminologies (notion de danger, risque)
- 8. Processus d'apparition du dommage
- 9. Méthode de calcul de risque
- 10.Exercice d'application
- 11.La prévention
- 12. Etude de cas



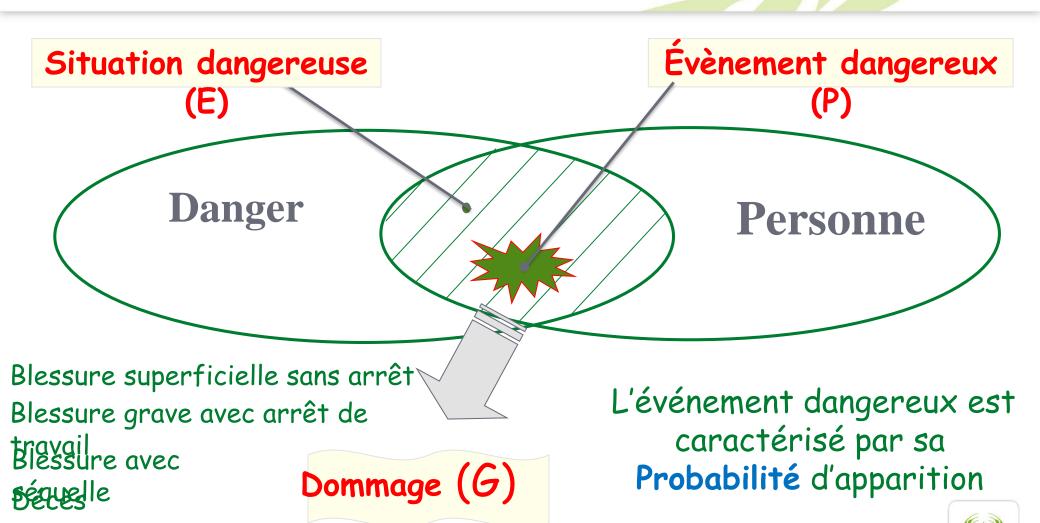
# Rappel

### Le Risque est :

La combinaison de la <u>Probabilité</u> d'occurrence d'un ou plusieurs événements dangereux, de la <u>Gravité</u> des dommages susceptibles d'être générés et de la fréquence d'<u>Exposition</u>
à cet évènement dangereux.







Le dommage est caractérisé par sa Gravité

La formule du risque est donc :

**RISQUE = EXPOSITION X GRAVITE X PROBABILITE** 

R = E X G X P





#### Niveau d'exposition :

#### La combinaison entre la durée et la fréquence d'exposition.

	Durée d'exposition moyenne par jour d'exposition								
Niveau d'exposition	Supérieure à 4 heures	1 à 4 heures	Inférieures à 1 heure						
Très rarement (<1 fois/An)	1	0.5	0.5						
Rarement (1 fois/An)	2	1	0.5						
Quelquefois (1 fois/mois)	3	2	1						
De temps en temps (1 fois/semaine)	6	3	2						
Fréquemment (1 fois/jour)	10	6	3						
Continuellement (>2/jour)	10	10	6						

#### <u>L'exposition E</u>: le niveau d'exposition au Danger

- > Combinaison entre fréquence de la tâche et durée d'exposition au danger
- La fréquence de la tâche est fixe



Gravité: L'effet apparent.

Gravité	Facteur			
Mineur (Blessure sans arrêt de travail)	1			
Majeur (Blessure avec arrêt de travail)	4			
Grave (Effet irréversible, handicap)	7			
Critique (Un décès, sur le moment ou par la suite)	25			
Catastrophique (Plus d'un décès, sur le moment ou par la suite)	40			



#### La probabilité P : la probabilité du Risque

Probabilité	Facteur
Virtuellement impossible	0.2
Concevable mais improbable	0.5
Improbable/cas limite	1
Inhabituel	3
Possible	6
Très probable	10

#### La probabilité:

indique de combien sont les chances pour que l'évènement dangereux se produit, comme défini dans le tableau de gravité, puisse effectivement arriver. C'est un jugement subjectif, qui repose sur le degré d'analyse du risque.



# Interprétation du score du risque :

R = Exposition x Gravité x Probabilité						
R < = 20	Les moyens de prévention existants sont confirmés et doivent être exigés	4				
20 < R < = 70	D'autres mesures de prévention doivent être planifiées, avec un plan d'action de réalisation à court terme (6 à 12 mois)	3				
70 < R <= 200	Des mesures de prévention doivent être engagées immédiatement	2				
200 < R	Le travail doit être arrêté immédiatement jusqu'à la mise en place des mesures de prévention	1				





#### Formulaire Fiche d'identification et d'évaluation des risques

F-HSE-26-03

Edition: 1.0

Date d'émission 21/03/2013

Page: 1/1

Service :

Description du poste de travail :

Description de l'activité :

Description de la tâche

Référence <i>Danger</i>	Description du <i>Risque</i>	ris M	alua sque oye réve	e sa ns	de	Priorité	ı	Moyens de prévention Existants	•	du a Ioy	risq vec ens	tion que c s de tion	Priorité	Moyens de prévention Additionnels	prévent Addition		vec de ion	
		E	G	P	R		$\perp$		E	G	P	R			E	G	P	R
							$\perp$	1			Ш							
								A	<b>/</b>									
							Т			~								
				П			Т	-			П							
				П		- /	4				П							
							7				П							
							Т	1			П							
						À	T				П							
							I											

### Le plan d'action

Le groupe de travail sous la responsabilité du responsable de l'entité, identifie toutes les actions d'amélioration nécessaires pour la réduction du niveau des risques, puis élabore un plan d'actions selon le formulaire F-HSE-26-04. Le responsable de l'entité veille à la réalisation de ces actions et à l'élaboration ou la mise à jour des instructions de travail ou modes opératoires correspondants le cas échéant.



OCP

Formulaire Plan d'action F-HSE-26-04 Edition: 1.0 Date d'émission 21/03/2013

Page: 1/1

Entité :
Date :
Description de l'activité :
Description du poste de travail :

Référence Description de la tâche Description du risque		Action	Responsable	Délai de réalisation	Avancement		
				1			
				$\cap$ $\times$			
				_			



#### **Exemple de calcul de risque**

#### Tache :

Un employé coupe les sangles des sacs.

Il utilise un couteau avec une manche en bois et des gants de cuir.

 Appliquer le processus de l'ADRPT pour cette tache Utiliser le formulaire F-HSE-26-03 V17052013





### **Identification des dangers**



#### Couteau



Posture de travail

**Produit dangereux ?** 



### **Evaluation des risques**

1. Evaluation du risque sans moyens de prévention





Interdiction du travaux

Mesures de prévention exigées



### **Evaluation des risques**

2. Evaluation du risque avec moyens de prévention existants

Moyens de prevention éxistants

Gants en cuir

Couteau crochu avec manche en bois

Procédure: Couper vers l'intérieur du

corps



Risque avec moyens de prévention existants

E = 10

G = 7

P = 6

R = 420



Interdiction du travaux

Mesures de prévention exigées



### **Evaluation des risques**

3. Evaluation du risque avec des moyens de prévention additionnels

#### **Nouvelle situation**





Moyens de prevention additionnels
Gants en Kevlar®

Couteau de sécurité avec lame rétractable à ressort

Procédure: Couper loin du corps

#### Risque actuel

E = 10

G = 4

P = 6

R = 240



# Interdiction du travaux

Mesures de prévention Inadéquates à changer



### **Evaluation des risques**

3. Evaluation du risque avec d'autre moyen de prévention additionnels

Moyens de prevention additionnels

Gants en Kevlar®

Pince coupante

Procédure: Couper loin du corps

#### **Nouvelle situation**





#### Résultat final

Risque actuel

E = 10

G = 1

P = 1

R = 10

R < 20 : C'est une situation acceptable



# **Agenda**







- 1. Présentation des participants et du programme
- 2. Contact sécurité
- 3. Introduction
- 4. Objectif du standard ADRPT
- 5. Les différentes étapes du standard
- 6. Rôles et responsabilités
- 7. Terminologies (notion de danger, risque)
- 8. Processus d'apparition du dommage
- 9. Méthode de calcul de risque
- 10.Exercice d'application

11.La prévention





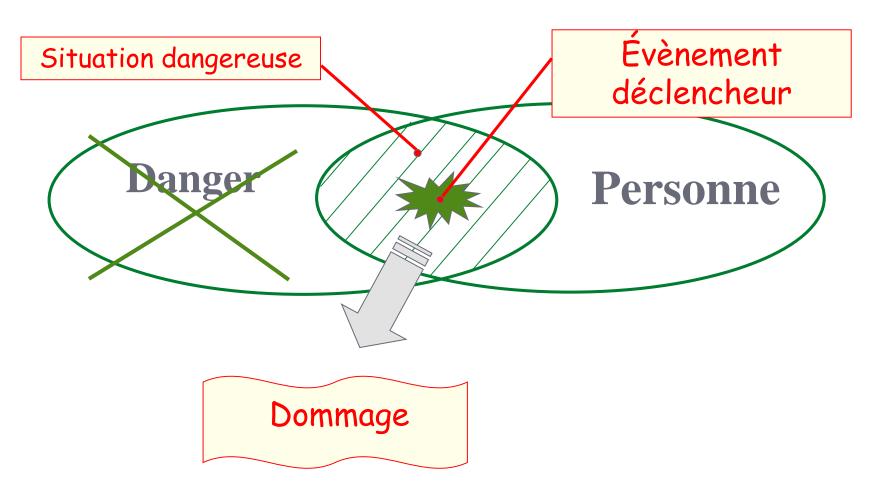


#### Les 9 principes de prévention

- 1. Supprimer le danger;
- 2. Évaluer les risques;
- 3. Combattre les risques à la source;
- 4. Adapter le travail à l'Homme;
- 5. Tenir compte de l'évolution de la technique;
- 6. Remplacer ce qui est dangereux par ce qui l'est moins;
- 7. Planifier la prévention;
- 8. Donner la priorité aux mesures de protection collective;
- 9. Donner les instructions appropriées aux salariés.

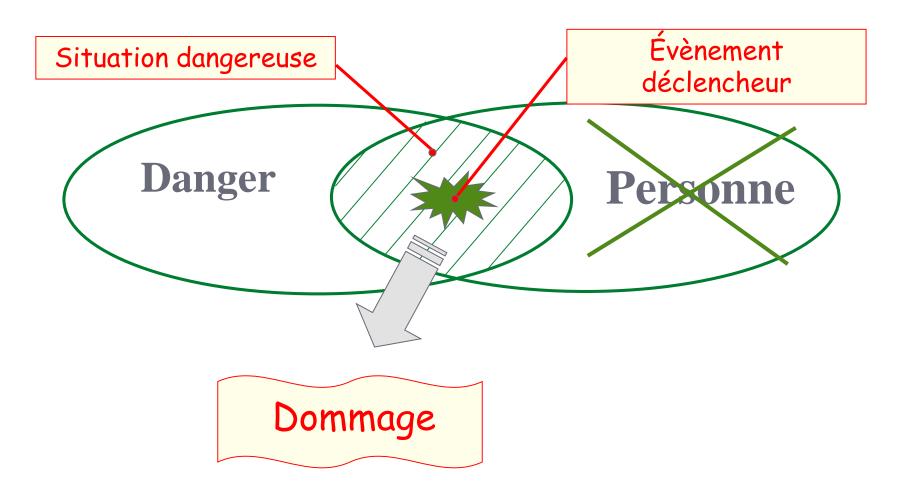


# Éviter les risques (éliminer)



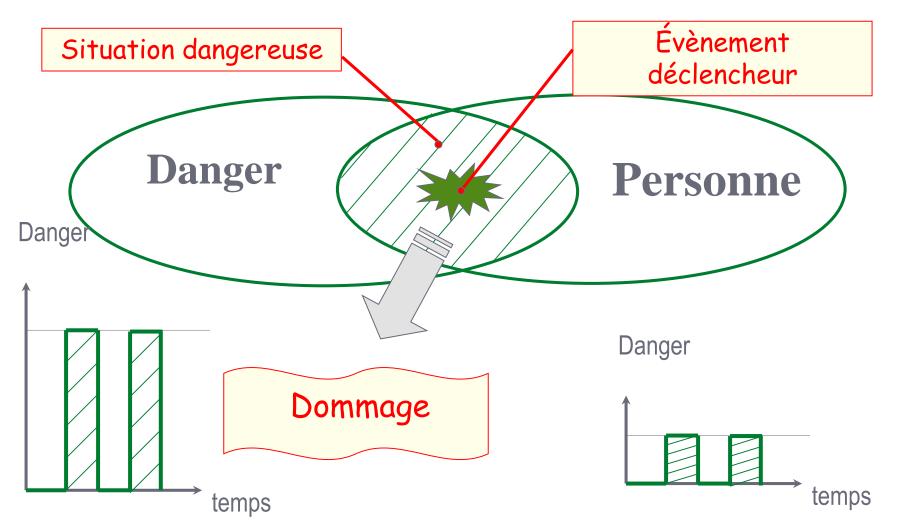


# Éviter les risques (éliminer)



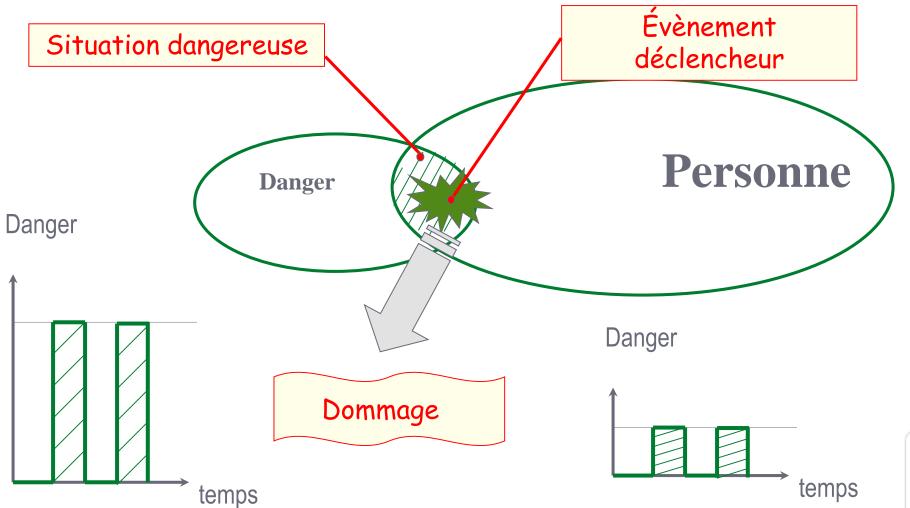


### Réduire les risques(substitution)



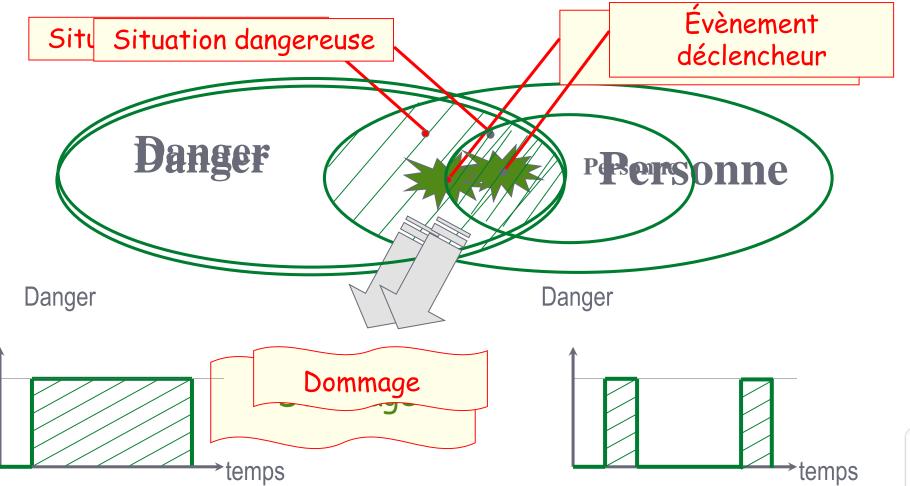


### Réduire les risques(substitution)



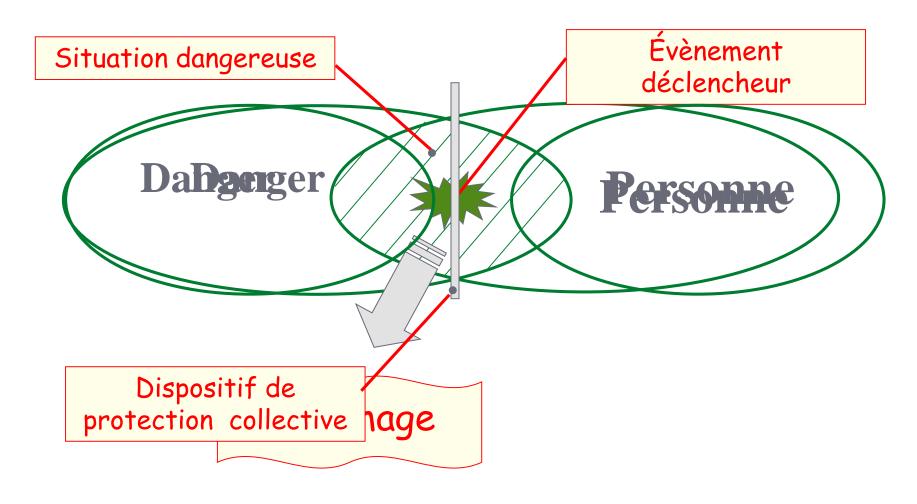


### Réduire les risques (Exposition)





### **Protéger contre les risques (EPC)**





# Protéger contre les risques(EPI)

