

质量测量数据平台系统设计

目录

01 平台系统整体架构

02 平台系统APP功能模块

03 平台系统后台管理功能

- 质量测量数据平台由“**后台管理系统**”与“**现场检测采集APP**”两部分构成；通过后台服务采用JSON文件进行传输；
- 后台管理系统**：将EXCEL形式的检测标准导入平台；对历史检测数据统计分析；
- 现场检测APP**：根据下载的检测标准，自动生成检测采集表进行数据采集与上传；

SSDT质量测量数据管理平台系统



- **平台系统集成技术方案**：APP与后台管理系统交换的数据信息方式JSON文件进行传输；交互的数据包括：测量标准文件的下载与测量数据的上传；JSON文件传输采用后台服务程序实现；（本部分由黄工同沈工确认）
- **后台管理系统**：采用C/S架构；数据库采用ACCESS；
- **现场检测APP**：APP支持Android；本地数据库存储测量标准文件与7天测量数据；（本部分由沈工负责）

2.1 APP功能

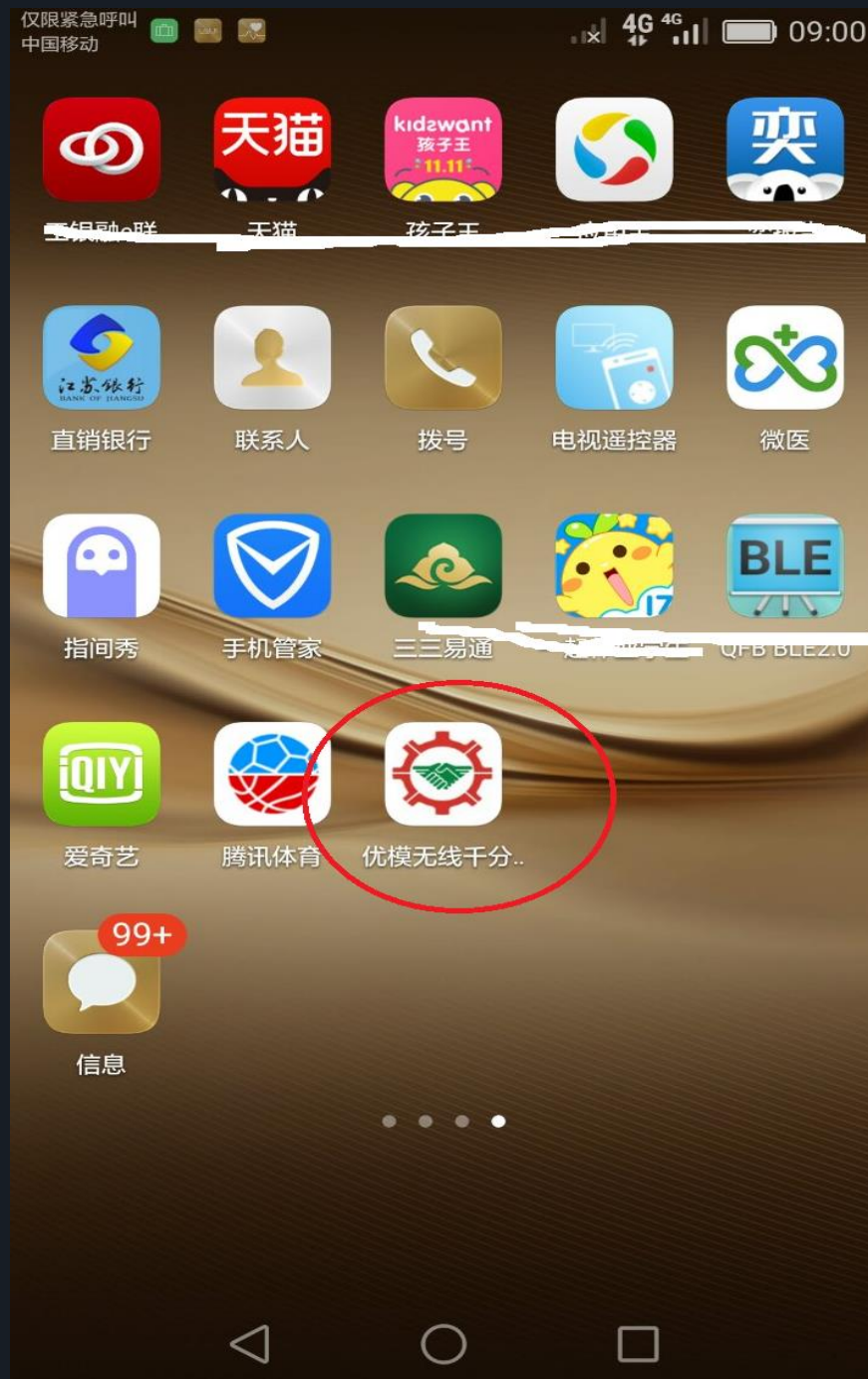
- 制作成安装包，用户下载安装使用；APP对应图标为优模LOG，名字为“质量测量采集”；
- 用户管理模块；
- 质量测量标准管理模块；
- 质量测量采集模块；
- 7天质量测量数据查询模块

2.1 APP功能

- 制作成安装包，用户下载安装使用；APP对应图标为优模LOG，名字为“质量测量采集”；
- 用户管理模块；
- 质量测量标准管理模块；
- 质量测量采集模块；
- 7天质量测量数据查询模块

2.2 APP名字更改

- 在服务器上面下载APP安装包，并自动进行安装；
- 将APP名字由“**优模无线千分表**”改为“**质量测量采集**”；



2.3 用户管理

- 1.用户名与密码在后台系统维护管理，下载到平板PAD使用；
- 2.账户登录界面增加一个记住密码功能按钮；这样避免每次用户上线都需要重新输入密码；



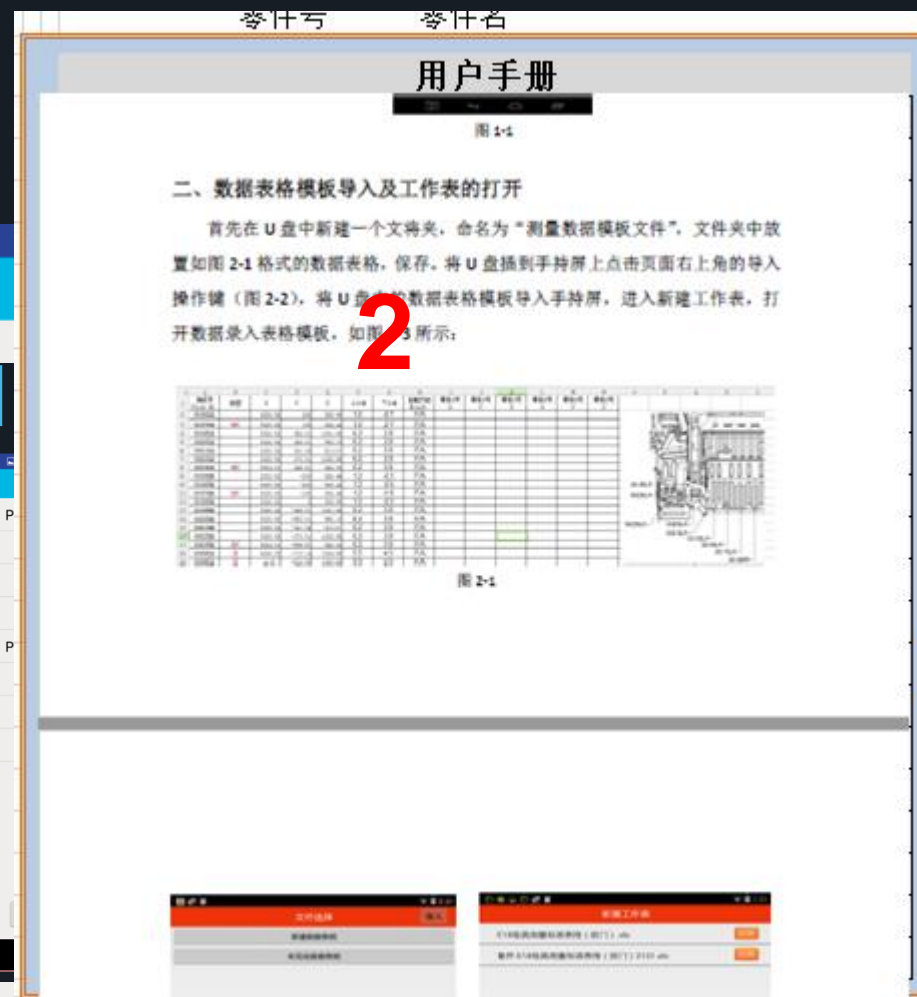
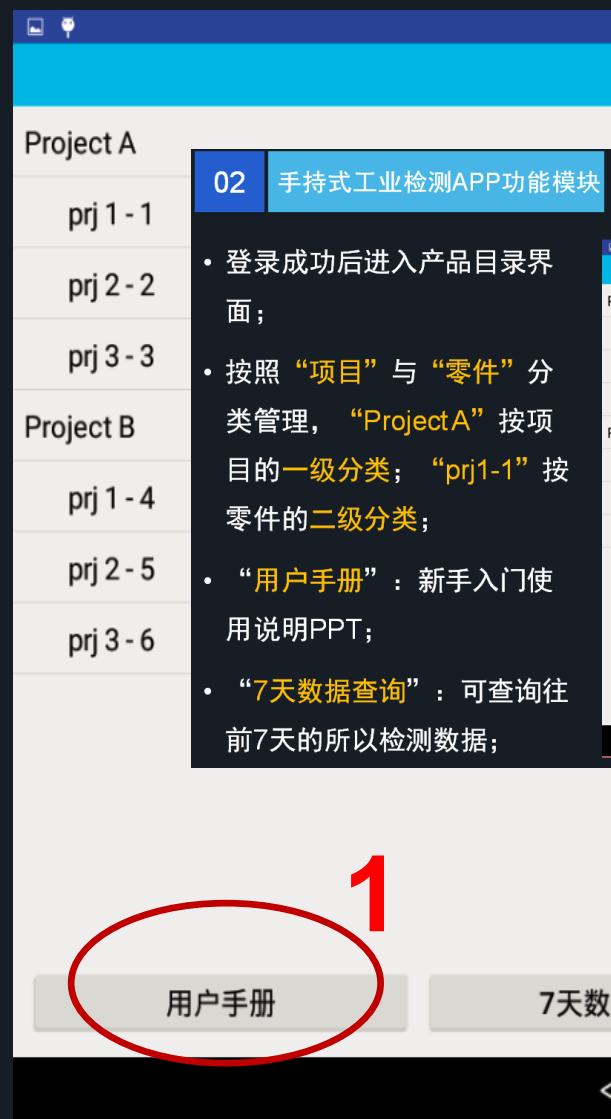
2.3 质量测量标准管理模块

- 1. “产品目录”列表一级目录为“项目名称”；二级目录为“零件编码-零件名称”；如“ProjectA”为项目名称；“prj1-1”为“零件编码-零件名称”；



2.3 质量测量标准管理模块

- 2. “**用户手册**” 功能按钮：显示PDF格式的用户使用手册；
（待确定：这个PDF格式如何下载到平板中）；用户选择“用户手册” 功能按钮1，弹出“用户手册” 界面2；



- 3. “7天数据查询”：可以查询最近7天的所有测量数据；用户选择“7天数据查询”功能按钮1，弹出“7天数据查询”界面2，选择对应的查询数据项后，弹出“测量数据”界面3；



2.3 质量测量标准管理模块

- 4. 用户选择“**上传**”功能按钮，系统自动将未上传的数据上传到后台管理数据库，并进行信息提示；对于已上传过的数据不需要重新上传：



2.3 质量测量标准管理模块

- 5. 用户选择“**下载**”功能按钮1，弹出“下载数据类型”界面2；用户选择对应的下载数据类型后，APP自动将对应的数据信息下载并存储在平板中；



2.4 质量测量数据采集

- 6.选择产品目录列表中“零件号-零件名称” 1后系统进入“检测项目”界面2;



- 7.检测项目包括：基准孔检测、基准面检测、孔检测、面检测、间隙检测；其中前面三项数据采集是手工选择“NG/OK”，后面两项数据采集是系统自动读取仪表数据；
- 选择检测项目中对应的检测项1后进入“测量采集”界面2；

测量项目

基准孔检测

基准面检测

孔检测

面检测

间隙检测

测量项目

零件号1 零件名prj 1 测量项 基准面检测 日期2017-06-11

测点号	控制方向	测量数据				测点图/截面
Point No.	Direct.	1	2	3	4	Measurement Point Drawing/Section
2327SCO	C/C	NG	NG			
2339SCO	C/C	OK	OK	OK		
2331SCO	C/C	NG	OK	NG	NG	
2301SCO	C/C	OK	OK	OK		
2339SCO	C/C	NG	OK	OK	NG	
2331SCO	C/C	OK	OK		NG	
2301SCO	C/C	OK	OK	OK		
2301SCO	C/C	OK	OK	NG	NG	
2327SCO	C/C	OK	NG	OK	NG	
2339SCO	C/C	OK	OK	NG	OK	
2331SCO	C/C	OK	NG	NG		
2301SCO	C/C	OK		NG		
2327SCO	C/C	NG				
2339SCO	C/C					
2331SCO	C/C					

页码 Page No. 1 of 2

上一页 下一页 保存

- 8.系统根据选择的“零件号”与“检测项目”自动生成一张检测数据采集空表；检测标准对应检测页的测点号与测点图同步显示；

下午2:51

测量项目

零件号 1 零件名 prj 1 测量项 基准面检测 日期 2017-06-11

测点号	控制方向	测量数据			
Point No.	Direct.	1	2	3	4
2327SCO	C/C	NG	NG		
2339SCO	C/C	OK	OK	OK	
2331SCO	C/C	NG	OK	NG	NG
2301SCO	C/C	OK	OK	OK	
2339SCO	C/C	NG		OK	NG
2331SCO	C/C	OK	OK		NG
2301SCO	C/C	OK	OK	OK	
2301SCO	C/C	OK	OK	NG	NG
2327SCO	C/C	OK	NG	OK	NG
2339SCO	C/C	OK	OK	NG	OK
2331SCO	C/C	OK	NG	NG	
2301SCO	C/C	OK		NG	
2327SCO	C/C	NG			
2339SCO	C/C				
2331SCO	C/C				

测点图/截面

Measurement Point Drawing/Section

页码 Page No. 1 of 2

上一页 下一页 保存

- 9.手工选择数据采集：手工点一下对应输入框后，通过选择在上下页地方增加的“Ok”与“NG”功能按钮进行数据采集，并且依次自动下移一行（同自动采集处理型式相同，只是数据人工选择按钮输入）；

测量项目

零件号 1 零件名 prj 1 测量项 基准面检测 日期 2017-06-11

测点号	控制方向	测量数据				测点图/截面
Point No.	Direct.	1	2	3	4	Measurement Point Drawing/Section
2327SCO	C/C	NG	NG			
2339SCO	C/C	OK	OK	OK		
2331SCO	C/C	NG	OK	NG	NG	
2301SCO	C/C	OK	OK	OK		
2339SCO	C/C	NG		OK	NG	
2331SCO	C/C	OK	OK		NG	
2301SCO	C/C	OK	OK	OK		
2301SCO	C/C	OK	OK	NG	NG	
2327SCO	C/C	OK	NG	OK	NG	
2339SCO	C/C	OK	OK	NG	OK	
2331SCO	C/C	OK	NG	NG		
2301SCO	C/C	OK		NG		
2327SCO	C/C	NG				
2339SCO	C/C					
2331SCO	C/C					

页码 Page No. 1 of 2

Ok

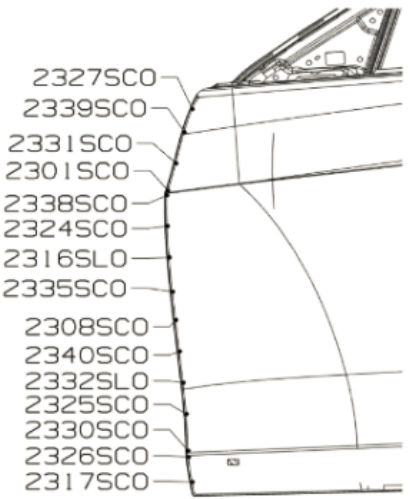
NG

上一页

下一页

保存

- **10.自动无线采集：**则由系统自动显示由蓝牙模块发送过来的数据，并依次跳到下一个输入框进行数据采集；
- 当有多页时可以通过“**上一页**”与“**下一页**”进行不同检测页面切换；

测量项目						
零件号	1	零件名	prj 1	测量项	基准面检测	日期 2017-06-11
测点号	控制方向	测量数据				测点图/截面
Point No.	Direct.	1	2	3	4	Measurement Point Drawing/Section
2327SCO	C/C	NG	NG			
2339SCO	C/C	OK	OK	OK		
2331SCO	C/C	NG	OK	NG	NG	
2301SCO	C/C	OK	OK	OK		
2339SCO	C/C	NG		OK	NG	
2331SCO	C/C	OK	OK		NG	
2301SCO	C/C	OK	OK	OK		
2301SCO	C/C	OK	OK	NG	NG	
2327SCO	C/C	OK	NG	OK	NG	
2339SCO	C/C	OK	OK	NG	OK	
2331SCO	C/C	OK	NG	NG		
2301SCO	C/C	OK		NG		
2327SCO	C/C	NG				
2339SCO	C/C					
2331SCO	C/C					
页码 Page No. 1 of 2						上一页 下一页 保存

The background features a dark navy blue field. In the center, two large circles overlap: a light blue one on the left and a darker blue one on the right. To the right of these circles is a small dark blue dot, and below the light blue circle are two more small light blue dots. The text '谢谢观赏' is centered over the overlapping circles in a white, hand-drawn style font.

谢谢观赏