Van algunos comentarios, quizas este previsto.

Opino desde la experiencia, ya que no me han invitado a participar en ninguna instancia a pesar de mi experiencia de implementación de sistemas en fábrica de de décadas.

En este punto 3, se debería poder poder linkear, este paquete a través de su ID, con lo que laboratorio determine sobre cualidades de este, esto último lo hace a destiempo del primer escaneo de tarjeta,

Por lo que el sistema debe hacer un join, entre este paquete con su identificador, a lo que, al tiempo, horas, o días sucesivos, control de calidad le agregue como facultades.

También debe contemplar un WMS, es decir se debe codificar en que lugar final se deposita cada paquete, en la fabricas generalmente hacen una coordenada entre dos paredes, una con números y otras con letras.

Esto fundamental para los paquetes terminados, para que el WMS, que tiene que incluir este sistema pueda dar datos de la ubicación del miso.

Por otro lado, debe de alguna forma llevar inventarios en cantidades, luego veremos como programamos las interfases con SAP.

*La captura, debe tener tantos campos de input, como la administración precise, para no hacer duplicaciones, como ser, matriculas, choferes, datos del contenedor, hora de arribo, hora de salida, y una cantidad de datos mas.*

*Para así el sistema de remito electrónico captura desde aquí, evitando el doble input.*

6. Registrar el despacho del paquete [Funcionalidad Central]

El sistema permite al operario registrar en el SSP el despacho del paquete clasificado, incluyendo los datos asociados a esta instancia del proceso (por ejemplo: destino e identificación del contenedor). El registro se realiza mediante el escaneo del código QR de la etiqueta adjunta al paquete clasificado, utilizando un dispositivo móvil (tableta electrónica o celular).

*Es fundamental en este punto que el sistema le indique las coordenadas de ubicación del paquete, esto lo hace mediante un plano, y los lugares que ya se encuentran ocupados, con una determinada lógica, esto además de permitir una mayor eficiencia al uso de los depósitos, que nos va a hacer falta, considerando cuando ingrese la planta de mas Timber, por sus múltiples clasificaciones y las que salgan de los 40 pocket, permite que el momento de pickear para embarcar o para llevar a la planta de clt, el operarador de la grúa, sepa donde están depositados los productos.*

*5. Registrar el paquete clasificado [Funcionalidad Central]*

*El sistema permite al operario registrar en el SSP el armado de un paquete clasificado, incluyendo los datos asociados a esta instancia del proceso (por ejemplo: grado y cantidad de tablas, operarios responsables de la clasificación). El sistema se accede desde un dispositivo móvil (tableta electrónica o celular).*

*Al confirmar el registro, el sistema permite la impresión de una etiqueta que será colocada por el operario en el paquete. La etiqueta incluye los datos asociados al paquete clasificado y un código QR que embebe la información del paquete y facilita su identificación en etapas posteriores.*

*El sistema captura automáticamente el operario responsable del registro, así como la fecha/hora y turno en que se completa la acción.*