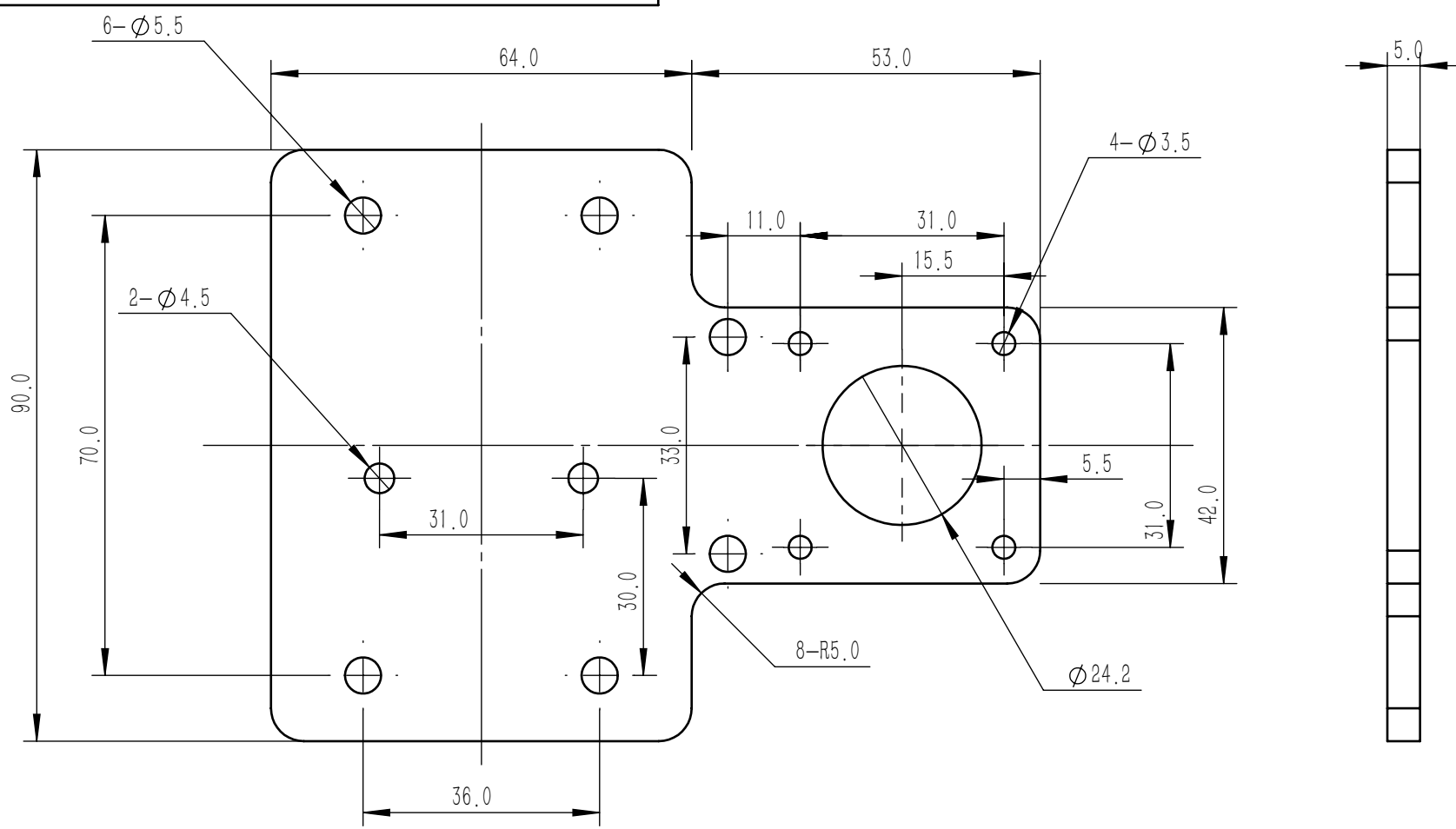


加工有疑，请与设计联系； 联系人：魏东升 联系电话：18511764521

其余  $\sqrt{3.2}$



技术要求:

1. 未标注尺寸按3D图档加工;
2. 去毛边, 无弯曲、褶皱变形
3. 亚克力表面无划伤、磕伤等外观缺陷

				未标注公差参照表					产品名称： FLSUN3D打印机		 郑州潮阔电子科技有限公司			
				X.	±0.15	X.°	±1°							
				.X	±0.1	.X°	±0.5°	材质：		产品型号：		零件名称：		
加工注解中英文对照表				.XX	±0.05	.XX°	±0.3°	亚克力		QQ-S	C机器Z轴滑车左20190511			
DEP	深度	THR	贯穿	设计：魏东升		日期：2014/4/10		热处理/表面处理：			零件号：001.01			
TOP	正面	CB	沉头	工艺：		日期：		单位：mm		数量：1 PCS		比例：	版本：A0	
BOT	背面	TAP	攻牙	审核：		日期：		核准：		日期：		第 1 张 / 共 1 张		

[illegible]