



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ
462407, Россия, Оренбургская обл., г.Орск, ул.Гончарова 1А

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22.НФ79
Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 05 августа 2015 г.

Продукт не
предназначен для
применения в
вооружении и
военной технике

ПАСПОРТ № 6

Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт**

Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета

НД: - Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"

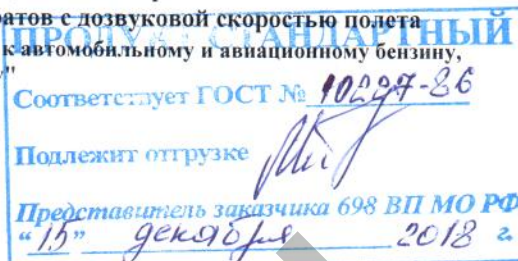
- ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей"

Код ОКПД2 19.20.25.113

Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: **15.12.2018**

Номер резервуара (номер партии): **401**

Замер резервуара: **648.9 см**



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ. НПО2.В.00137/18 Срок действия с 14.12.2018 г. по 13.12.2021 г.
Зарегистрирована ОС продукции ООО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ МАТЕРИАЛОВ И СЫРЬЯ» № RA.RU.11НПО2. 117461, г. Москва, ул. Каховка, д.30, пом.1, ком.13.

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ГОСТ	Фактически
1	Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	не более 16	-	5.659
2	Кинематическая вязкость: при 20 °С, мм ² /с (сСт) при минус 20 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	-	не менее 1.25 (1.25) не более 8	1.450 (1.450) 3.483
3	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066, метод Б	не выше минус 50*	не выше минус 50*	минус 63
4	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
5	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405	-	в пределах 135-155	138
6	Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	31.0
7	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	34
8	Объемная (массовая) доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р 52063	не более 20 (22)	не более 20 (22)	4.1
9	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 1567	не более 4	не более 4.0	1.0
10	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0.10	не более 0.10	0.001
11	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0.003	не более 0.003	Отсутствие
12	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст б) цвет отложений на трубке, баллы по цветной шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ Р 52954	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1
13	Удельная электрическая проводимость, пСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20 °С б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 -	2.0 -
14	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	-	не менее 775	784.2
15	Нижшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43471
16	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0.7	0.05
17	Йодное число, г иода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 0.5	0.30
18	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802	-	не более 6 не более 30 не более 3	1.9 7.0 2.0
19	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
20	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Выдерживает
21	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0.003	Отсутствие
22	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	Отсутствие
23	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %	ГОСТ 17749	-	не более 1.5	0.02
24	Термоокислительная стабильность динамическим методом при 150-180 °С: а) перепад давления на фильтре за 5 ч, кПа б) отложения на подогревателе, баллы	ГОСТ 17751	-	не выше 10.0 не более 2	0 0
25	Люминометрическое число	ГОСТ 17750	-	не ниже 50	75.6
26	Взаимодействие с водой, балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	-	не более 1 не более 1	1 1

Примечание: 1. Топливо не содержит антистатической присадки.
2. Топливо изготовлено с использованием процесса Гидрокрекинга с вовлечением антиокислительной присадки Агидол (0.0033%), противозносной присадки Хайтек 580 (0.0028%).
3. * - согласно Примечания 3 ТР ТС 013/2011 и Примечания 2 ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6.

Заключение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6

Кислотность по слою: 0,05; 0,05; 0,05.

Руководитель предприятия:
Зам. директора производственного департамента:
Представитель заказчика:
Дата выдачи паспорта:

Карменов Г.Ш.
Алианьянц А.Б.
15.12.2018

