Mach3 USB nMotion 控制卡自测方法指南

在拿到产品后,机器不能动,或输入输出不对,大家都习惯认为是产品坏了,手册一般很少人看,当然,由于 mach3 软件设计太过复杂,研发者想的是做一个通用开发平台,而不是一个专用软件,手册又臭又长,太过专业,也就有了很多抱怨,目前也在想如何写好一份 mach3 的应用说明,能让更多的用户能接受,先打住这个话题,说说 nMotion 自测吧。

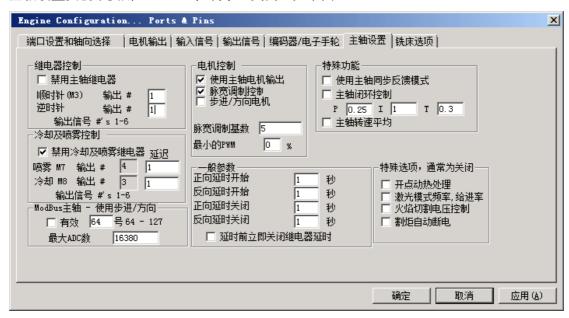
nMotion 有 16 路输入,8 路输出口,12 路脉冲+方向信号输出,测试输出口的方法是将输出口 out9~16 分别接到 IN9~16,一一对应,OUT9 接 IN9 ······。接好后 nMotion 通电(接 24V 直流电源),USB 连接电脑,打开 mach3 软件,把输入口用到 IN9 到 IN16 的全关闭,防止碰到限位信号进入急停。配置如下:



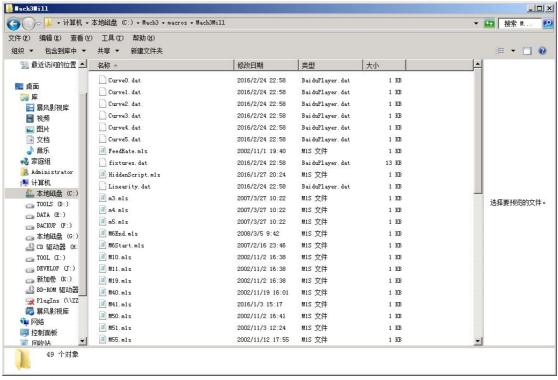
再把输出口配置成如下所示



主轴设置页就不要用 M7, M8 控制了, 关闭。如下图。



现在可以用我写的两个 M 宏代码宏放到"C:\Mach3\macros\Mach3Mill" 目录下,(我的 mach3 装的是 C 盘,根据个人安装情况打开 mach3 安装目录去找),



新建一个文件 M1111.m1s 内容如下:

'OUTPUT#3 输出控制口配置页内显示的口号,不是控制器针脚号,请注意! ActivateSignal(9)

'OUTPUT#4

ActivateSignal(10)

'OUTPUT#5

ActivateSignal(11)

'OUTPUT#6

ActivateSignal(12)

'OUTPUT#7

ActivateSignal(16)

'OUTPUT#8

ActivateSignal(17)

'OUTPUT#9

ActivateSignal(18)

'OUTPUT#10

ActivateSignal(19)

新建一个文件, M1112.m1s

写入如下内容:

'OUTPUT#3

DeActivateSignal(9)

'OUTPUT#4

DeActivateSignal(10)

'OUTPUT#5

DeActivateSignal(11)

'OUTPUT#6

DeActivateSignal(12)

'OUTPUT#7

DeActivateSignal(16)

'OUTPUT#8

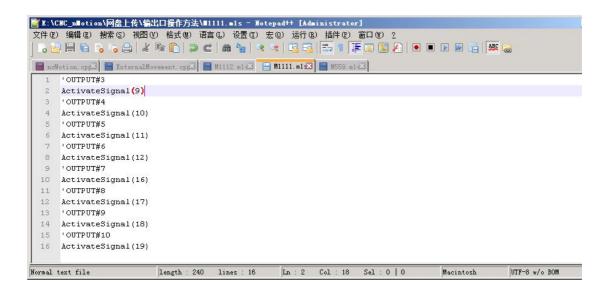
DeActivateSignal(17)

'OUTPUT#9

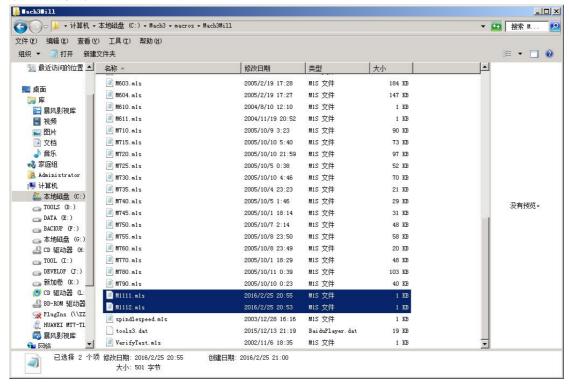
DeActivateSignal(18)

'OUTPUT#10

DeActivateSignal(19)



放入目录如下:



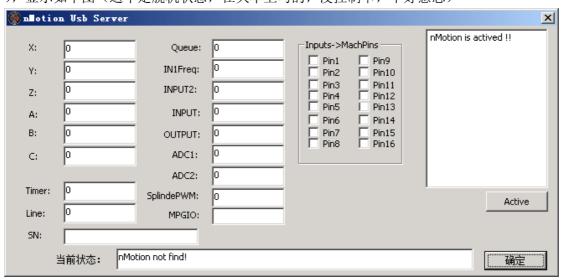
这样在手动编程里就能用 M1111 打开输出口,M1112 关闭输出口,要控制单个的可以拆分成更多的 IO 口。

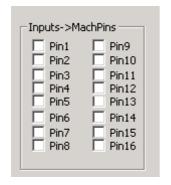


这时就可以打开 nMotion 的数据监控窗口(任务栏右下角 nMotion USB Card



),显示如下图(这个是脱机状态,在火车上写的,没控制卡,不好意思)





通过输 M1111 回车后看 Pin1~Pin16 的状态,看是否翻转。发生翻转就说明输出控制脚是好的,不能需要检查。

同样,把轴脉冲输出和方向输出接到输入口 IN5~IN16,这样就可以测试脉冲输出了。 把 JOG 点动全部设好快捷键(nMotionMill.xml 配置文件中已设好全部快捷键) 点动每个轴,看输入口对应的 PinX 状态,脉冲信号输出会看到连接的输入信号闪动,指示 灯也可以看到亮度变化,方向信号输出在改变轴运行方向时可以看到电平的翻转。



主轴 PWM 输出测试:

把 SP+接+5V 电源, SP-接 PWM, (最好去掉上拉跳线帽)

主轴最高输速是 4000 的话,把主轴当前转速设到 2000, PWM 出来的就是方波了,这样测速信号就能很好的测到信号了。(我这没接卡,在火车上)



每个轴测下来没事,大家可以放心了吧,卡没坏,好好的,呵呵!

