

Дудл.			
Взам.			
Подл.			


-			-		8	1
---	--	--	---	--	---	---

	АО "НПО "Радиоизавод им. А.С. Попова"	АБВГ.111111.111	-	-		
	- Втулка				-	-

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Представитель заказчика

КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ  
на технологический процесс

Начальник БТК

ТЛ	Титульный лист	1
----	----------------	---

Дубл.																			
Взам.																			
Подл.																			
										-					-			2	1
Разраб.	Кузнецов В.О.			18.07.2023	АО "НПО "Радиоизавод			АБВГ.111111.111			-			-					
Проверил					им. А.С. Попова"														
Метролог																			
БНМ																			
Н. контр.					-			Втулка											
М 01	Сталь 25Х13Н2П(ЭИ474) ТУ 14-721-73																		
М 02	Код		ЕВ	МД	ЕН	Н. расх	КИМ	Код заготовки		Профиль и размеры			КД	МЗ					
			кз		1								1						
А	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции					Обозначение документа									
Б	Код, наименование оборудования							СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тпз	Тшт.	
А 03	33	3317	-	010	4235	Токарно-револьверная с					-								
04	ЧПУ																		
Б 05	-																		
А 06	33	3317	-	020	0125	Промывка					-								
Б 07	-																		
А 08	33	3317	-	030	0801	Консервация					-								
Б 09	-																		
А 10	33	3317	-	040	0108	Слесарная					-								
Б 11	-																		
А 12	33	3317	-	050	0125	Промывка					-								
Б 13	-																		
А 14	33	3317	-	060	0801	Консервация					-								
Б 15	-																		
МК	Маршрутная карта																		2



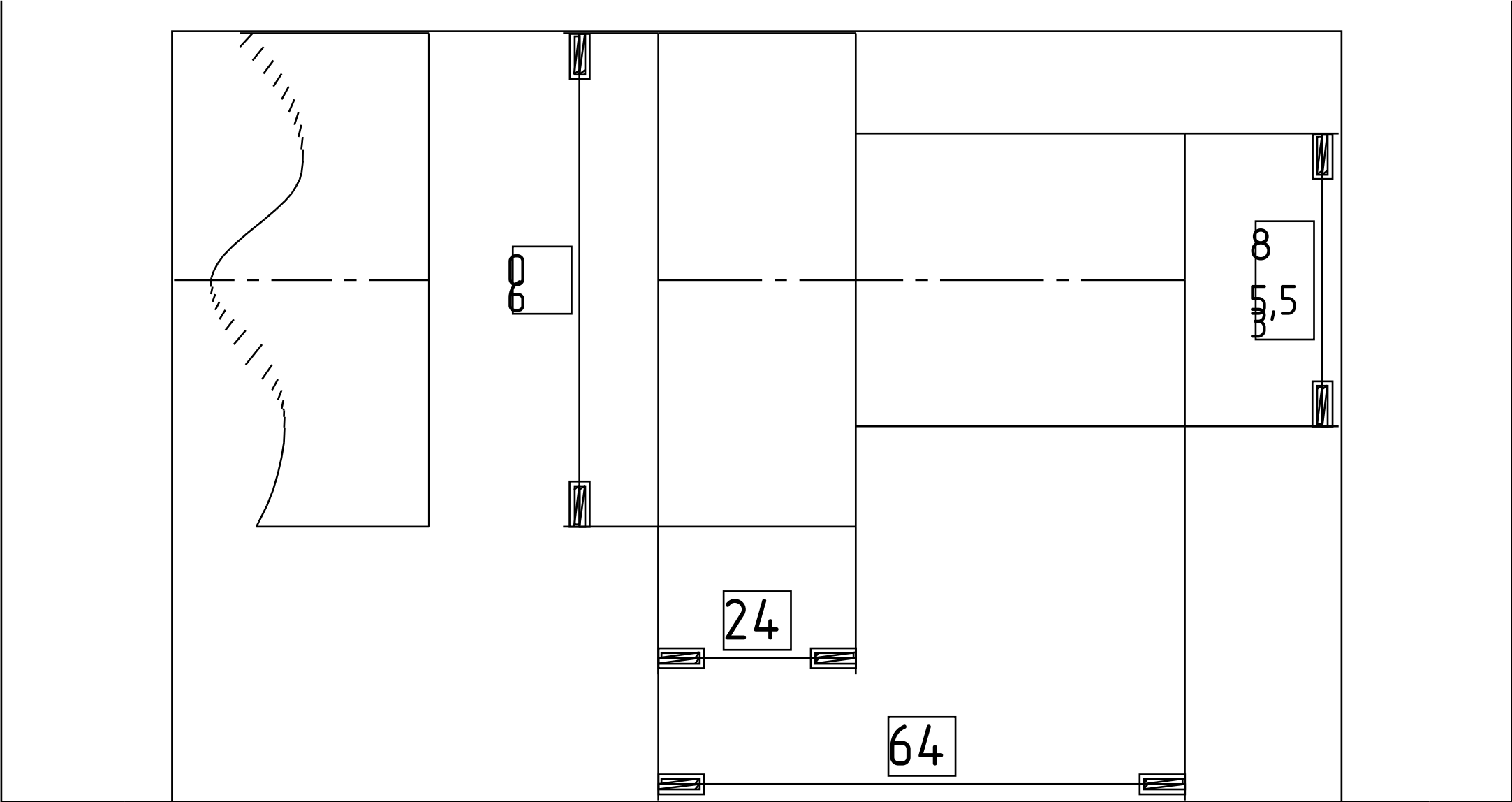


Дудл.			
Взам.			
Подл.			


		ГОСТ 3.1105-84		Форма 7а

							-		-		2
--	--	--	--	--	--	--	---	--	---	--	---

											АБВГ.111111.111	-	010



КЭ	Карта эскизов	5
----	---------------	---





