

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер ПАО МЗИК  
(руководитель организации)  
Чевардин И.В.  
(Ф.И.О. руководителя)

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 28/48

г. Екатеринбург

" 6 " августа 2020 г.

Комиссия в составе: председателя главного механика ПАО «МЗИК» Соколова В.Н.,

членов комиссии:

- 1) зам.начальника цеха № 48 Недокушева А.С.,
- 2) механика цеха № 48 Хамова И.В.,
- 3) заместителя главного механика Неволина Р.А.,
- 4) начальника бюро по эксплуатации и ремонту оборудования Лукьянова Л.В.,

составила настоящий акт в том, что в ходе осмотра основного средства наименование токарно - винторезный мод. 1 И611 П инв. № 7590 год выпуска 1967 выявлены следующие дефекты:

1. Непрямолинейность направляющих станины для каретки в горизонтальной плоскости 0,01 мм. на длине 500 мм., в сторону выгнутости с центром кривизны в сторону задней части станка.. Допускается 0,005 мм. на длине 500 мм. только в сторону выгнутости с центром кривизны в сторону передней части станка.

(износ направляющих каретки и направляющих задней бабки)

2. Непараллельность направления перемещения задней бабки направлению движения каретки:

а) в вертикальной плоскости 0,04 мм. на длине 500 мм. Допускается 0,01 мм. (износ направляющих каретки и направляющих задней бабки)

б) в горизонтальной плоскости 0,05 мм. на длине 500 мм. Допускается 0,005 мм. (износ направляющих каретки и направляющих задней бабки)

3. Радиальное биение центрирующей шейки шпинделя передней бабки 0,02 мм.

Допускается 0,005 мм. (износ коренного подшипника шпиндельной бабки)

4. Радиальное биение оси конического отверстия шпинделя передней бабки:

а) 0,01 мм. у конца шпинделя. Допускается 0,005 мм. (износ коренного подшипника шпиндельной бабки)

б) 0,025 мм. на расстоянии 200 мм. от конца шпинделя. Допускается 0,01 мм. (износ коренного подшипника шпиндельной бабки)

5. Непараллельность оси шпинделя передней бабки направлению движения каретки:

а) 0,015 мм. на длине 200 мм. Допускается 0,01 мм.

6) 0,02 мм. На длине 200 мм. Допускается 0,007 мм. (износ направляющих каретки, износ коренного подшипника шпиндельной бабки)

6. Неперпендикулярность торцевой поверхности буртика шпинделя передней бабки к оси вращения шпинделя: 0,01 мм. На диаметре буртика. Допускается 0,005 мм. (износ направляющих каретки и направляющих задней бабки)

7. Непараллельность оси конического отверстия шпинделя задней бабки направлению движения каретки: 0,04 мм. на длине 150 мм. Допускается 0,01 мм. (износ направляющих каретки и направляющих задней бабки)

8. Непараллельность направления выдвижения шпинделя задней бабки направлению движения каретки: 0,15 мм. на длине 150 мм. Допускается 0,01 мм. (износ направляющих каретки и направляющих задней бабки)

9. Расположение осей отверстий шпинделя передней и задней бабок: ось отверстия шпинделя задней бабки ниже на 0,02 мм. Допускается расположение только выше оси отверстия шпинделя передней бабки. (износ направляющих задней бабки)

10. Нет прилегания нижней части салазок суппорта. (износ направляющих)

Прилагается список вышедших в  
износ направляющих ремонтов не 2022 г.

Дефектную ведомость составил: механик цеха № 48 Хамов И.В.

2022 г.

Дефекты проверил: инженер отдела № 63

Викториков А.Е.  
(Ф.И.О.)  
(Ф.И.О.)

К дефектной ведомости прилагается:

1. Протокол геометрической точности.

Предварительная итоговая стоимость ремонтных работ составляет:

1) хоз. способом (тысяч рублей),

2) подрядной организацией (тысяч рублей).

Председатель комиссии: главный механик ПАО «МЗИК» Соколов В.Н.

(подпись)

Члены комиссии:

1) зам. начальника цеха № 48 Недокушев А.С.

(Ф.И.О., подпись)

2) механик цеха № 48

Хамов И.В.

(Ф.И.О., подпись)

3) заместитель главного механика Неволин Р.А.

(подпись)

4) начальник бюро ремонта Лукьянов Л.В.

(подпись)