

Публичное акционерное общество «Машиностроительный завод им. М.И. Калинина,  
г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д.18

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер ПАО МЗИК  
(руководитель организации)  
Чевардин И.В.  
(Ф.И.О. руководителя)

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 5740

г. Екатеринбург

29 июля 2020 г.

Комиссия в составе: председателя главного механика ПАО «МЗИК» Соколова В.Н.,

членов комиссии:

1) зам. начальника по подготовке производства цеха № 40 Самтаров Р.И.  
(Ф.И.О)

2) и. о. механика цеха № 40 Коровин А.С.  
(Ф.И.О)

3) заместитель главного механика Неволин Р.А.,

4) начальник бюро по эксплуатации и ремонту оборудования Лукьянов Л.В.,  
составила настоящий акт в том, что в ходе осмотра основного средства  
наименование пресс гидравлический

мод. П6332Б инв. № 12775 год выпуска 1993

выявлены следующие дефекты:

1) Гидроагрегат не развивает максимального усилия (максимальное усилие 80 кН, при  
заявленной в паспорте 160 кН)

2) Не возможно регулировать рабочее давление (неисправен регулировочный клапан)

3) Течь масла по соединениям трубопроводов, узлам, рабочему цилиндру

4) Не стабильно работает электро схемы управления клапанами (не обеспечивается  
необходимое давление)

5) Геометрия рабочих органов превышает допустимые нормы точности по ГОСТ 9753-88

6) Износ электроаппаратуры

~~Записная книга на 2021 год~~  
~~воту цесса в Мининском~~  
~~реклам на 2021 год~~

Дефектную ведомость составил: и. о. механика цеха № 40 Коровин А.С.

Дефекты проверил: инженер отдела № 63 Лукьянов Л.В.  
(Ф.И.О.)

Предварительная итоговая стоимость ремонтных работ составляет:

- 1)хоз. способом \_\_\_\_\_ (тысяч рублей),  
2)подрядной организацией \_\_\_\_\_ (тысяч рублей).

К дефектной ведомости прилагается:  
1.Протокол геометрической точности.

Председатель комиссии: главный механик ПАО «МЗИК» Соколов В.Н. Соколов В.Н.

Члены комиссии:

- 1) зам. начальника по подготовке производства цеха № 40 Саттаров Р.Ш.  
(Ф.И.О., подпись)  
2) и. о. механика цеха № 40 Коровин А.С.  
(Ф.И.О., подпись)  
3) заместитель главного механика Неволин Р.А.  
(подпись)  
4) начальник бюро ремонта Лукьянов Л.В.  
(подпись)



Пресс гидравлический одностоечный с индивидуальным приводом модель

Заводской номер инв. № 12775

6.1 Испытание прессы на соответствие нормам точности по ГОСТ 9753-88

№	Наименование проверки	Предельные отклонения, мм	
		по ГОСТ 9753-88	фактические
1	Плоскостность поверхности стола	0,04 на длине до 630 мм	0,4
2	Плоскостность нижней поверхности ползуна	0,06 «...» св. 630 до 1000 мм 0,04 на длине до 630 мм	0,8
3	Параллельность нижней поверхности ползуна относительно поверхности стола	0,06 «...» св. 630 до 1000 мм Выпускность не допускается Нерегулируемыми 0,12 на длине 1000 мм, регулируемыми 0,08 на длине 1000 мм	—
4	Перпендикулярность хода ползуна относительно поверхности стола	0,25 на длине 300 мм	3,0

К-механик с/з В.А. Котельников Н.Н. 19.09.19.  
и.о. механика цеха 40 В.В. Коробин А.С. 19.09.19