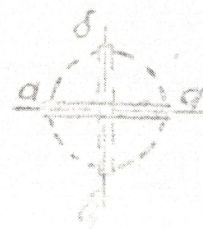
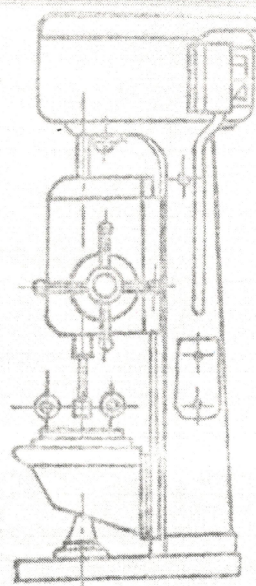


Проверка № 4

(ГОСТ проверка № 6).



Что проверяется	Метод проверки	Допуск <i>мм</i>
Перпендикулярность оси шпинделя к рабочей поверхности стола.	<p>В отверстие шпинделя вставляется жесткая оправка.</p> <p>На оправке укрепляется индикатор так, чтобы его мерительный штифт касался верхней грани линейки, установленной на столе:</p> <p>а) в продольной плоскости.</p> <p>б) в поперечной плоскости.</p> <p>Погрешность определяется разностью показаний индикатора в точках а и а, или б и б, отнесенной к диаметру окружности, описанной штифтом индикатора.</p> <p>Проверка производится при крайнем верхнем и нижнем положениях стола.</p>	<p>а) <i>50</i> на диаметре 300 мм. (нижний конец шпинделя может отклоняться только к колонне).</p> <p>б) <i>50</i> на диаметре 300 мм.</p>

φ 9,17
φ 9,12