

Публичное акционерное общество «Машиностроительный завод им. М.И. Калинина,
г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д.18

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ПАО МЗИК
(руководитель организации)

Соболев Л.В.
(Ф.И.О. руководителя)

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ N _____

г. Екатеринбург

"11" 09 2018г.

Комиссия в составе: председателя главного механика ПАО «МЗИК» Соколова В.Н.,

членов комиссии:

- 1) зам. начальника по подготовке производства цеха № 6 Поляков ДА (Ф.И.О)
- 2) механик цеха № 6 Коновалов ФН (Ф.И.О)
- 3) заместитель главного механика Неволин Р.А.,
- 4) начальник бюро по эксплуатации и ремонту оборудования Лукьянов Л.В.,

составила настоящий акт в том, что в ходе осмотра основного средства
наименование Крулошлифовальный универсальный особо высокой точности
мод. ЗЕ12 Класс точности А инв. N 9392 год выпуска 1976
выявлены следующие дефекты:

- Прямолинейность перемещения стола проверяемая в вертикальной плоскости 100мкм (допуск 6)
- Прямолинейность перемещения стола, проверяемая в горизонтальной плоскости 120мкм (допуск 3мкм)
- Прямолинейность и параллельность базовых поверхностей верхнего стола направлению движения перемещения стола до 90мкм, 50мкм (допуск 5мкм)
- Однородность осей отверстий шпинделя передней бабки и шпинделя задней бабки 65мкм (допуск 10мкм)
- Параллельность осей отверстий шпинделя задней бабки направлению перемещения стола:
- а) в вертикальной плоскости до 100мкм (допуск 6мкм)
- б) в горизонтальной плоскости до 85мкм (допуск 3мкм)
- Радиусовые биселы базирование конца шлифовального шпинделя под круг до 20мкм (допуск 2мкм)
- Износ направляющих шлифовальной бабки
- Износ направляющих продольного перемещения стола
- Износ подшипников скольжения (вкладышей) на шпинделе шлифовальной бабки, износ самого шпинделя
- Износ пинсов в задней бабки (шорт) и конического фт-веретона в шпинделе
- Износ механической передачи в ручном режиме а именно при сцеплении вал-шестерня с зубчатой колесом

внутренних зацеплений (износ) изношен.
на работном механизме микроподатки для подачи хими-
ческой среды.
гидросистема износ клапанов (течь) шлангов РВД (их
хрупкость рассоединяется) износ гидроцилиндра, штока и пор-
шневых колец, износ дресселей, задатчиков, насоса, пунши-
ров, толкателей (техника)
износ электрооборудования 75%

Станок морально и физически устарел

Дефектную ведомость составил: механик цеха № 6 Коновалов ДМ

Дефекты проверил: инженер отдела № 63 Прийтер (Ф.И.О.)

(Ф.И.О.)

Предварительная итоговая стоимость ремонтных работ составляет:

- 1) хоз. способом _____ (тысяч рублей),
2) подрядной организацией _____ (тысяч рублей).

К дефектной ведомости прилагается:

1. Протокол геометрической точности.

Председатель комиссии: ^{ч.л?} главный механик ПАО «МЗИК» Соколов В.Н. _____

Члены комиссии:

- 1) зам. начальника по подготовке производства цеха № 6 Поляков ДА _____
(Ф.И.О., подпись)
2) механик цеха № 6 Коновалов ДМ _____
(Ф.И.О., подпись)
3) заместитель главного механика Неволин Р.А. _____ Лукьянов _____
(подпись)
4) начальник бюро ремонта Лукьянов Л.В. _____
(подпись)