

Организация _____

Цех № 28

Утверждаю _____

Наряд № _____

Гл. механик _____

Заказ № _____

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 15На Токарно-винторезный станок мод. 16К201 ремонтИнв. № 11020 фирма _____

Гр. р. сл. _____

Запланированные затраты				Фактические затраты	
виды затрат	наименование	часы	стоимость в руб.	часы	стоимость в руб.
Рабочая сила	По слесар. работ.				
	По станоч. работ.				
Материалы					
Запасные детали из РМЦ и склада отд. гл. механика					
Начисление на рабочую силу					
Всего . . .					

Бухгалтер _____

Составил _____

Проверил А. Шихов (дефектист)Утвердил В. Азизов (механик цеха)

Бухгалтер _____

15 × 352,5 × 99356,58 руб.

№ детали	Наимен. операции	Наименование деталей и описание ремонта	Количество	Срок. изгот. дет.		Дано: эскиз, чертеж образец
				намет.	выполн.	
1.		Износ направляющих кареток до 0,2 мм/1000 м				
2.		Износ направляющих суппорта до 0,3 мм/600 м				
3.		Параллельность оси вращения шпинделя передней бабки продольному перемещению суппорта 0,06/300 мм				
4.		Перпендикулярность перемещения суппорта оси вращения шпинделя 0,05 мм/100 мм				
5.		Износ винтов поперечной подачи и резьбовых салазок				
6.		Износ ходового винта				
7.		Износ шестерён и подшипников передней бабки, фрикционного вала				
8.		Износ отверстия бабки задней. и шпинели				
9.		Износ шкивов привода главного движения				