

Публичное акционерное общество «Машиностроительный завод им. М.И. Калинина,  
г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д.18

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер ПАО МЗИК  
(руководитель организации)  
Чевардин И.В.  
(Ф.И.О. руководителя)

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ N \_\_\_\_\_

г. Екатеринбург

"14" августа 2020г.

Комиссия в составе: председателя главного механика ПАО «МЗИК» Соколова В.Н.,

членов комиссии:

1) зам.начальника по подготовке производства цеха № 25 Агеев А.В.,  
(Ф.И.О)

2) механика цеха № 25 Косырева А.И.  
(Ф.И.О)

3) заместитель главного механика Неволина Р.А.,

4) начальника бюро по эксплуатации и ремонту оборудования Лукьянова Л.В.,

составила настоящий акт в том, что в ходе осмотра основного средства

наименование универсальный токарный станок мод. МК 6046 РПТТ  
инв. N 12943 год выпуска 2007 выявлены следующие дефекты:

1) превышение допуска параллельности движения салазок в горизонтальной плоскости: фактическое отклонение составляет 0,05 мм при допуске 0,05 мм.

2) превышение допуска параллельности движения салазок и направляющих задних бабок в вертикальной плоскости: фактическое отклонение составляет 0,05 мм при допуске 0,03 мм.

3) превышение допуска параллельности оси шпинделя и движения салазок: фактическое отклонение составляет 0,05 мм при допуске 0,05 мм (в горизонтальной плоскости) и 0,05 мм при допуске 0,02 мм (в вертикальной плоскости).

4) превышение допуска параллельности оси шпинделя задних бабок по отношению к движению салазок: в горизонтальной плоскости фактическое отклонение составляет 0,03 мм при допуске 0,05 мм; в вертикальной плоскости фактическое отклонение составляет 0,04 мм при допуске 0,02 мм.

5) превышение допуска параллельности переднего и заднего конуса в задних бабках по отношению к движению салазок: в горизонтальной плоскости фактическое отклонение составляет 0,05 мм при допуске 0,03 мм; в вертикальной плоскости фактическое отклонение составляет 0,05 мм при допуске 0,03 мм.

6) превышение допуска квадратности входов цапф в шпиндель в задних бабках: фактическое отклонение составляет 0,06 мм при допуске 0,04 мм.

7) превышение допуска параллельности оси шпинделя в отношении к поверхности верхних салазок: фактическое отклонение составляет 0,1 мм при допуске 0,05 мм.

Предварительная стоимость работ не 104-2200

Дефектную ведомость составил: механик цеха № 25 Кошаров В.И.

Дефекты проверил: инженер отдела № 63 Лукьянов В.В.

Предварительная итоговая стоимость ремонтных работ составляет:

- 1)хоз.способом — (тысяч рублей),  
2)подрядной организацией от 1200 (тысяч рублей).

К дефектной ведомости прилагается:

- 1.Протокол геометрической точности.

Председатель комиссии: главный механик ПАО «МЗИК» Соколов В.Н.

(подпись)

Члены комиссии:

1) зам.начальника по подготовке производства цеха № — (Ф.И.О., подпись)

2) механик цеха № 25 Кошаров В.И. (Ф.И.О., подпись)

3) заместитель главного механика Неволин Р.А. (подпись)

4) начальника бюро ремонта Лукьянов Л.В. (подпись)