

Публичное акционерное общество «Машиностроительный завод им. М.И. Калинина,
г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д.18

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ПАО МЗИК
(руководитель организации)

(Ф.И.О. руководителя)

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 37/63

г. Екатеринбург

"03" августа 2018г.

Комиссия в составе: председателя главного механика ПАО «МЗИК» Соколова В.Н.,

членов комиссии:

1) зам. начальника по подготовке производства цеха № 25 Алешкова А.В.
(Ф.И.О)

2) механик цеха № 25 Кошуров А.И.
(Ф.И.О)

3) заместитель главного механика Неволин Р.А.,

4) начальник бюро по эксплуатации и ремонту оборудования Лукьянов Л.В.,

составила настоящий акт в том, что в ходе осмотра основного средства

наименование станина координатно-расточная

мод. 2А450 инв. № 8963 год выпуска 1973

выявлены следующие дефекты:

- 1) плоскостность рабочей поверхности стола: в поперечном направлении 0,01 (при допуске 0,004 мм), в диагональном направлении 0,01 мм (при допуске 0,0045 мм).
- 2) прямолинейность перемещения стола, проверяемая в вертикальной плоскости: в продольном направлении 0,04 мм (при допуске 0,0025 мм).
- 3) параллельность рабочей поверхности стола направлению перемещения стола: в поперечном направлении 0,007 мм (при допуске 0,004 мм).
- 4) перпендикулярность направления перемещения шпиндельной головки к рабочей поверхности стола 0,03 мм (при допуске 0,006 мм).
- 5) перпендикулярность направления перемещения шпинделя к рабочей поверхности стола 0,02 мм (при допуске 0,004 мм).
- 6) осевое биение шпинделя 0,07 мм (при допуске 0,0025 мм).
- 7) радиальное биение конического отверстия шпинделя: диаметр 903 мм (при допуске 0,0025 мм), на расстоянии 150 мм - 0,04 мм (при допуске 0,004 мм).

8) перпендикулярность оси вращения шпинделя к рабочей поверхности ~~шпинделя~~ ~~0,015 мм~~ (при допуске 0,004 мм).

Состояние закончено на
капитальный ремонт в 2020 году
- 2020 году

Дефектную ведомость составил: механик цеха № 25 Кошур А.И.

(Ф.И.О)

Дефекты проверил: инженер отдела № 63 Лукьянов В.Г.

(Ф.И.О)

Предварительная итоговая стоимость ремонтных работ составляет:

- 1)хоз. способом _____ (тысяч рублей),
2)подрядной организацией от 1 950,00 (тысяч рублей).

К дефектной ведомости прилагается:

- 1.Протокол геометрической точности.

Председатель комиссии: главный механик ПАО «МЗИК» Соколов В.Н.

Члены комиссии:

- 1) зам. начальника по подготовке производства цеха № 25 Агешков А.В.

(Ф.И.О., подпись)

- 2) механик цеха № 25 Кошур А.И.

(Ф.И.О., подпись)

- 3) заместитель главного механика Неволин Р.А.

(подпись)

- 4) начальник бюро ремонта Лукьянов Л.В.

(подпись)