

Публичное акционерное общество «Машиностроительный завод им. М.И. Калинина,
г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д.18

48
УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ПАО МЗИК
(руководитель организации)
Кайгородов О.Г.
(Ф.И.О. руководителя)

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 42/48

г. Екатеринбург

"25" августа 2020г.

Комиссия в составе: председателя главного механика ПАО «МЗИК» Соколова В.Н.,

членов комиссии:

- 1) зам.начальника цеха № 48 Недокушева А.С.,
- 2) механика цеха № 48 Хамова И.В.,
- 3) заместителя главного механика Неволина Р.А.,
- 4) начальника бюро по эксплуатации и ремонту оборудования Лукьянова Л.В.

составила настоящий акт в том, что в ходе осмотра основного средства:

наименование станок вертикально-фрезерный мод. 6М13ПБ инв. № 7988 год выпуска 1969
выявлены следующие дефекты:

1. Непрямолинейность рабочей поверхности стола в продольном направлении 0,09мм. на 1000мм. Допускается 0,06мм. (износ рабочей поверхности стола)
2. Непараллельность и непрямолинейность поперечного перемещения стола в отношении к рабочей поверхности стола 0,1мм. на длине 500мм. Допускается 0,02мм. (износ поперечных направляющих стола)
3. Непараллельность и непрямолинейность продольного перемещения стола в отношении к рабочей поверхности стола 0,07мм на длине 1250мм (износ продольных направляющих стола)
4. Непрямолинейность и неперпендикулярность траектории вертикального перемещения шпиндельной бабки к рабочей поверхности стола:
 - а) в продольном направлении 0,2мм. на длине 300мм. Допускается 0,02мм. (износ направляющих станины)
 - б) в поперечном направлении 0,03мм. на длине 300мм. Допускается 0,02мм. (износ направляющих станины)
5. Радиальное биение оси конического отверстия шпинделя: у торца шпинделя 0,03мм

(допускается 0,01мм), на длине 300мм 0,07мм (допускается 0,02мм) (износ посадочных мест под подшипники шпинделя)

6. Отклонение от перпендикулярности оси вращения шпинделя к продольному перемещению стола:

а) в параллельной плоскости 0,4мм. на длине 300мм. Допускается 0,06мм. (износ направляющих колонны, износ направляющих станины)

б) в перпендикулярной плоскости 0,05мм на длине 300мм. Допускается 0,02мм. (износ направляющих колонны, износ направляющих станины)

7. Износ шестерен и подшипников коробки скоростей

8. Износ шестерен и подшипников коробки подач

9. Износ посадочных мест под подшипники ходовых валов поперечной подачи

10. Износ электрооборудования и электродвигателей

Списать после решения комиссии (без решения либо после приобретения нового станка).

Дефектную ведомость составил: механик цеха № 48 Хамов И.В.

(Ф.И.О)

Дефекты проверил: инженер отдела № 63

Викторкин А.Е.

(Ф.И.О)

Предварительная итоговая стоимость ремонтных работ составляет:

1)хоз.способом _____ (тысяч рублей),

2)подрядной организацией ош 1300 (тысяч рублей).

Председатель комиссии: главный механик ПАО «МЗИК» Соколов В.Н.

(подпись)

Члены комиссии:

1) зам.начальника цеха № 48 Недокушев А.С.

(Ф.И.О., подпись)

2) механик цеха № 48

Хамов И.В.

(Ф.И.О., подпись)

3) заместитель главного механика Неволин Р.А.

(подпись)

4) начальника бюро ремонта Лукьянов Л.В.

(подпись)