

Публичное акционерное общество «Машиностроительный завод им. М.И. Калинина,  
г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д.18

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер ПАО МЗИК  
(руководитель организации)

(Ф.И.О. руководителя)

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/40

г. Екатеринбург

25 февраля 2020 г.

Комиссия в составе: председателя главного механика ПАО «МЗИК» Соколова В.Н.,

членов комиссии:

1) зам. начальника по подготовке производства цеха № 40 Саттаров Р.Ш.  
(Ф.И.О)

2) механик цеха № 40 Токтарев Е.И.  
(Ф.И.О)

3) заместитель главного механика Неволин Р.А.,

4) начальник бюро по эксплуатации и ремонту оборудования Лукьянов Л.В.,

составила настоящий акт в том, что в ходе осмотра основного средства

наименование пресс гидравлический

мод. П6328Б инв. № 13530 год выпуска 2015

выявлены следующие дефекты:

1) Неоднократная замена штифтеров, переходников гидроцилиндра

2) Неоднократная подварка гидравлических трубопроводов магистрали

3) Износ гидравлических клапанов (отсутствует герметичность, дефекты рабочих кромок)

4) Регулярный ремонт гидравлических клапанов (замена колец, манжет)

5) Неоднократная замена упругого элемента полумуфты насоса и двигателя

6) Течь масла (износ трубопроводов, шлангов, РТИ)

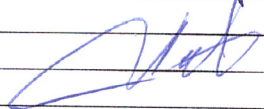
7) Перегрев и гул электромагнитов

8) Шумы и вибрации в гидросистеме

9) Периодические неисправности механизма регулировки давления

Заключение: необходим ремонт гидравлической системы пресса с заменой комплектующих (уточнить не могу из-за ремонта)

Необходимо включить в план капитальных вложений на 2021 год.



Дефектную ведомость составил: механик цеха № 40 Токтарев Е.И.

(Ф.И.О)

Дефекты проверил: инженер отдела № 63



(Ф.И.О)

Предварительная итоговая стоимость ремонтных работ составляет:

1)хоз. способом

(тысяч рублей),

2)подрядной организацией от 1000

(тысяч рублей).

К дефектной ведомости прилагается:

1.Протокол геометрической точности.

Председатель комиссии: главный механик ПАО «МЗИК» Соколов В.Н.

Члены комиссии:

1) зам. начальника по подготовке производства цеха № 40 Саттаров Р.Ш.

(Ф.И.О., подпись)

2) механик цеха № 40 Токтарев Е.И.

(Ф.И.О., подпись)

3) заместитель главного механика Неволин Р.А.

(подпись)

4) начальник бюро ремонта Лукьянов Л.В.

(подпись)



Пресс гидравлический одностоечный с индивидуальным приводом модель

Заводской номер ц.в. № 13530

6.1 Испытание пресса на соответствие нормам точности по ГОСТ 9753-88

№	Наименование проверок	Пределные отклонения, мм	
		по ГОСТ 9753-88	фактические
1	Плоскостность поверхности стола	0,04 на длине до 630 мм	0,7
2	Плоскостность нижней поверхности ползуна	0,06 «...» св.630 до 1000 мм 0,04 на длине до 630 мм	0,08
3	Параллельность нижней поверхности ползуна относительно поверхности стола	0,06 «...» св.630 до 1000 мм Выпускность не допускается Нерегулируемыми 0,12 на длине 1000 мм, регулируемыми 0,08 на длине 1000 мм	—
4	Перпендикулярность хода ползуна относительно поверхности стола	0,25 на длине 300 мм	0,4

Механик ч. 40 (РД) Тартаев С.В.