

Публичное акционерное общество «Машиностроительный завод им. М.И. Калинина,  
г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д.18

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер ПАО МЗИК  
(руководитель организации)  
  
(Ф.И.О. руководителя)

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 18/40

г. Екатеринбург

31 августа 2020 г.

Комиссия в составе: председателя главного механика ПАО «МЗИК» Соколова В.Н.,

членов комиссии:

1) зам. начальника по подготовке производства цеха № 40 Саттаров Р.Ш.  
(Ф.И.О)

2) механик цеха № 40 Токтарев Е.И.  
(Ф.И.О)

3) заместитель главного механика Неволин Р.А.,

4) начальник бюро по эксплуатации и ремонту оборудования Лукьянов Л.В.,

составила настоящий акт в том, что в ходе осмотра основного средства

наименование пресс гидравлический одностоечный

мод. РУЕ 100 инв. № 10828 год выпуска 1981

выявлены следующие дефекты:

1) Гидроагрегат не развивает максимального усилия (максимальное усилие 400 кН, при заявленной в паспорте 1000 кН)

2) Течь масла (износ трубопроводов, шлангов, РТИ)

3) Заедание рукояток управления

4) Износ рабочей поверхности стола, плоскостность до 1,5 мм (вмятины, забоины)

5) Износ гидравлических клапанов (отсутствует герметичность, дефекты рабочих кромок)

6) Геометрия рабочих органов превышает допустимые нормы точности по ГОСТ 9753-88

7) Износ электроаппаратуры

Заключение: списать без замены.  
Список разобрать и разукрупнить.

Предлагается списать  
без замены.

Дефектную ведомость составил: механик цеха № 40 Токтарев Е.И.

Дефекты проверил: инженер отдела № 63

(Ф.И.О)

(Ф.И.О)

Предварительная итоговая стоимость ремонтных работ составляет:

1)хоз. способом

(тысяч рублей),

2)подрядной организацией

(тысяч рублей).

К дефектной ведомости прилагается:

1.Протокол геометрической точности.

Председатель комиссии: главный механик ПАО «МЗИК» Соколов В.Н.

Члены комиссии:

1) зам. начальника по подготовке производства цеха № 40 Самтаров Р.Ш.

(Ф.И.О., подпись)

2) механик цеха № 40 Токтарев Е.И.

(Ф.И.О., подпись)

3) заместитель главного механика Неволин Р.А.

(подпись)

4) начальник бюро ремонта Лукьянов Л.В.

(подпись)



Пресс гидравлический одностоечный с индивидуальным приводом модель

Заводской номер САР № 12828

6.1 Испытание пресса на соответствие нормам точности по ГОСТ 9753-88

№	Наименование проверок	Предельные отклонения, мм	
		по ГОСТ 9753-88	фактические
1	Плоскостность поверхности стола	0,04 на длине до 630 мм 0,06 «...» св.630 до 1000 мм	0,2
2	Плоскостность нижней поверхности ползуна	0,04 на длине до 630 мм 0,06 «...» св.630 до 1000 мм Выпуклость не допускается	0,6
3	Параллельность нижней поверхности ползуна относительно поверхности стола	Нерегулируемыми 0,12 на длине 1000 мм, регулируемыми 0,08 на длине 1000 мм	—
4	Перпендикулярность хода ползуна относительно поверхности стола	0,25 на длине 300 мм	1,5

Механик ч. 42  Проверен ЕС