

Публичное акционерное общество «Машиностроительный завод им. М.И. Калинина,
г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д.18

48

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ПАО МЗИК
Чевардин И.В. (руководитель организации)
(Ф.И.О. руководителя)

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 23/48

г. Екатеринбург

" 4 " августа 2020 г.

Комиссия в составе: председателя главного механика ПАО «МЗИК» Соколова В.Н.,

членов комиссии:

- 1) зам.начальника цеха № 48 Недокушева А.С.,
- 2) механика цеха № 48 Хамова И.В.,
- 3) заместителя главного механика Неволина Р.А.,
- 4) начальника бюро по эксплуатации и ремонту оборудования Лукьянова Л.В.

составила настоящий акт в том, что в ходе осмотра основного средства:

наименование токарно - винторезный мод. S32TOS инв. № 8319 год выпуска 1971 выявлены следующие дефекты:

1. Непрямолинейность направляющих станины для каретки в вертикальной плоскости 0.14 мм. (износ станины)
2. непрямолинейность направляющих станины для каретки в горизонтальной плоскости 0,14 мм. На длине 500 мм., в сторону вогнутости с центром кривизны в сторону задней части станка. (износ станины)
Допускается 0,005 мм. на длине 500 мм. только в сторону вогнутости с центром кривизны в сторону передней части станка.
3. Непараллельность направления перемещения задней бабки направлению движения каретки:
 - а) в вертикальной плоскости 0,04 мм. на длине 500 мм. Допускается 0,01 мм. (износ станины)
 - б) в горизонтальной плоскости 0,03 мм. на длине 500 мм. Допускается 0,005 мм. (износ станины)
4. Радиальное биение центрирующей шейки шпинделя передней бабки 0,01 мм.
Допускается 0,005 мм. (износ коренного подшипника шпиндельной бабки)
5. Радиальное биение оси конического отверстия шпинделя передней бабки:
 - а) 0,009 мм. у конца шпинделя. Допускается 0,005 мм.
 - б) 0,03 мм. на расстоянии 200 мм. от конца шпинделя. Допускается 0,01 мм. (износ коренного подшипника шпиндельной бабки)
6. Непараллельность оси шпинделя передней бабки направлению движения каретки 0,02 мм. На длине 200 мм. Допускается 0,007 мм. (износ станины, износ коренного подшипника шпиндельной бабки)

7. Осевое биение шпинделя передней бабки: 0.1 мм. Допускается 0,005 мм. (износ коренного подшипника шпиндельной бабки)

8. Неперпендикулярность торцевой поверхности буртика шпинделя передней бабки к оси вращения шпинделя: 0,05 мм. на диаметре буртика. Допускается 0,005 мм. (износ коренного подшипника шпиндельной бабки)

9. Непараллельность оси конического отверстия шпинделя задней бабки направлению движения каретки: 0,04 мм. на длине 150 мм. Допускается 0, 01 мм. (износ станины и направляющих задней бабки)

10. Расположение осей отверстий шпинделя передней и задней бабок: ось отверстия шпинделя задней бабки ниже на 0,06 мм. Допускается расположение только выше оси отверстия шпинделя передней бабки. (износ станины, износ коренного подшипника шпиндельной бабки и направляющих задней бабки)
Станок не соответствует техническим требованиям, дальнейшее изготовление деталей на нем невозможно.

Прилагаем списки станков с заметной нехваткой комплектующих деталей за 2020 год.

Дефектную ведомость составил: механик цеха № 48 Хамов И.В.

Дефекты проверил: инженер отдела № 63

(Ф.И.О.)

(Ф.И.О.)

К дефектной ведомости прилагается:

1.Протокол геометрической точности.

Предварительная итоговая стоимость ремонтных работ составляет:

1)хоз.способом _____ (тысяч рублей),

2)подрядной организацией _____ (тысяч рублей).

Председатель комиссии: главный механик ПАО «МЗИК» Соколов В.Н.

(подпись)

Члены комиссии:

1) зам.начальника цеха № 48 Недокушев А.С.

(Ф.И.О., подпись)

2) механик цеха № 48

Хамов И.В.

(Ф.И.О., подпись)

3) заместитель главного механика Неволин Р.А.

(подпись)

4) начальник бюро ремонта Лукиянов Л.В.

(подпись)