



Plan de trabajo, entregables y logros			Fecha: 12/05/2025
Nombre	Daniel Salvador Mejia Vela	Ubicación	Corporativo
Puesto	Subdirector de Control de Inventarios	Área	Control de Inventarios

La información requerida a partir de esta sección se realizará de manera mensual.

"Si no puedes medirlo, no puedes mejorar. Los resultados solo mejoran cuando los mides y los evalúas constantemente".

Grant Cardone

INDICADORES:

Los resultados se dividen en "anterior" es el de 30 días atrás, el "actual" y la "meta" es para los próximos 30 días. Colocar (a) si el indicador es automático, (m) si es manual o (s) si es semiautomático.

Indicadores de Resultado:

	Descripción del Indicador	Cve.Ind.	Anterior	Actual	Meta
1	Cubo de Información (Diferencia de Inventario Price soft vs SAP, piezas) Responsables * Naomi Samanta Rojas Sosa	Automatico	4.02 %	3.18 %	3.16 %
2	Diferencias del proceso de Sobrantes y faltantes de cedis a Tiendas. Responsables * Juan Manuel Fernandez Gonzalez	Semiautomatico	96.58 %	96.35 %	99.50 %
3	Ajustes de inventarios Responsables * Gloria Stephany Carmona Juarez	Semiautomatico	9.59 %	22.86 %	30 %
4	MNA (mercancía no apta) piezas. Responsables * Gloria Stephany Carmona Juarez	Semiautomatico	2.29 %	3.81 %	4 %
5	Inventario en riesgo Responsables * Gloria Stephany Carmona Juarez	Semiautomatico	15.20 %	18.30 %	20 %

Indicadores de Alto Impacto:

	Descripción del Indicador	Cve.Ind.	Anterior	Actual	Meta
1	Indicador de análisis y solución de Cortos en inventario en Cedis por tener más de un proveedor asignado en sistema en WMS Responsables * Osvaldo Emmanuel Rodriguez Hernandez	Semiautomatico	100 %	97 %	100 %
	KPI de Facturación				

2	Responsables * Nancy Viridiana Ruiz Garcia	Semiautomatico	95 %	97 %	100 %
3	Cifra de Control de Recibo en CEDIS (WMS / PS / SAP) Responsables * Liliana Austria Diaz	Semiautomatico	100 %	100 %	100 %
4	Comparativo de Diferencias del proceso de faltantes y sobrantes de los cedis Responsables * Judith Muñoz Alonso	Semiautomatico	96.33 %	97.64 %	99.50 %

Indicadores de Control:

	Descripción del Indicador	Cve.Ind.	Anterior	Actual	Meta
1	Errores de Interfaz en Tiendas Roladas (Guía, Salida, Entrada, Ajuste) Responsables * Naomi Samanta Rojas Sosa	Semiautomatico	355	333	300
2	Errores de Interfaz en Tiendas No Roladas (Creación deOC, Modificación, Orden de Traslado, Salida, Entrada y Ajuste). Responsables * Litzi Guadalupe Martinez Mejia	Semiautomatico	12,034	12,883	12,500
3	Nivel de servicio mediante la aclaración de inventarios de cedis hacia tiendas Responsables * Judith Muñoz Alonso * Juan Manuel Fernandez Gonzalez	Semiautomatico	96.54 %	97.64 %	99.5 %
4	Cubo de información (Diferencias Price Soft / SAP Tiendas y CEDIS) Responsables * Naomi Samanta Rojas Sosa	Semiautomatico	7.52 %	7.41 %	7.39 %
5	Stock en consignación Responsables * Naomi Samanta Rojas Sosa	Semiautomatico	100 %	100 %	100 %
6	Faltantes y Sobrantes (tiendas) Responsables * Gloria Stephany Carmona Juarez	Semiautomatico	0.05 %	0.01 %	0 %

"No pospongas tus metas y sueños. Actúa hoy y comienza a construir tu futuro".

Grant Cardone

Estándares requeridos:

	Descripción	Ideal	Actual	Meta
1	Cerrar con finanzas las diferencias de inventario por errores operativos y que impactan en factura.	100 %	97 %	99.5 %
2	Eficientar la aclaración de sobrantes en tiendas a nivel nacional correspondiente al proceso de diferencias faltantes y sobrantes ya que en cedis se cuenta con sobre recibo de mercancía y este a su vez en la tienda.	100 %	96 %	99.5 %
3	Auditoria de ubicaciones de mercancía en el área de embarques con diferencias en tiendas para el aseguramiento del inventario enviado a tiendas y pueda pasar a su venta dentro de las 24 horas establecidas de acuerdo al proceso de envío de mercancía.	100 %	90 %	95 %
4	Mantener la fiabilidad de réplica entre sistemas para recibo Nacional / Importación.	100 %	100 %	100 %
5	Mantener la fiabilidad de inventarios en cubo de información (BO. / Price Soft / SAP)	100 %	96 %	97 %
6	Mantener la plantilla contratada	91.46 %	91.00 %	90 %
7	Fiabilidad de inventarios absoluta	98 %	91.97 %	95 %
8	Mantener los equipos tecnológicos y humanos para la ejecución de los inventarios.	99 %	95 %	95 %

La "meta" que se coloca es para los próximos 30 días.

"La consistencia en la acción es lo que te llevará al éxito duradero. No te detengas".

Grant Cardone

Logros pasados últimos 30 días

	Descripción y comentarios	NI	Fecha Termino
1	Incremento de escaneos para el retiro de inventario en bodega Aguascalientes, asegurando más de 3,500 piezas para salida de inventario a otros destinos.	3	30/04/2025
2	Aclaraciones de desviaciones de inventarios en tienda León con bodega de ropa en 1,500 piezas por errores de existencia	3	30/04/2025
3	Integración de comité de Inventarios con Dirección de Operaciones y Dirección de Tiendas.	3	30/04/2025
4	Correcciones de inventario en Bodega Tapanco en tienda Guadalajara por errores operativos en mas de 15,000 piezas que no eran correctas	2	30/04/2025
5	Liberación por parte del área de finanzas de la tabla de motivos de ajuste.	1	20/03/2025
6	Actualización de política de preparación de inventarios cíclicos para su validación y liberación	1	25/03/2025
7	Fiabilidad de las Cifras Control de Dark store al cierre del mes de abril 99.77%	1	30/04/2025
8	Dark store cierra en el mes de abril con una fiabilidad a nivel ubicación del 92.64% y a nivel artículo del 96.50% en los conteos cíclicos.	1	30/04/2025

"No te conformes con la mediocridad. Actúa con audacia y busca la grandeza".

Grant Cardone

Logros próximos

	Descripción y comentarios	NI	Fecha Compr.	Estatus
1	Garantizar las réplicas de información para cierre de operaciones en Tampico y San Martín Texmelucan.	4	15/05/2025	En proceso
2	Liberación de bonos a personal de control de inventarios	3	30/06/2025	En proceso
3	Buscar la liberación de los escalafones de la plantilla de inventarios en tienda.	3	30/06/2025	En proceso
4	Homologación de tienda Puebla previo a Rolado a sistema SAP.	3	24/05/2025	En proceso
5	Realizar el análisis y escaneo de la mercancía sobrante en cedis para su integración al inventario y de esta manera poder ser solicitada por el área de programación para el envío a tiendas se esta en proceso de escaneo aproximadamente 24,000 mil piezas.	2	30/05/2025	En proceso
6	Inventario General 2025 de Tienda Veracruz	1	31/05/2025	En proceso
7	Mantener el 95% en las liberaciones de facturas hacia el área de finanzas de manera mensual así como el despacho y liberación de los contenedores en tiempo y forma para el envío oportuno a tiendas.	1	30/05/2025	En proceso
8	Crear un procedimiento de control de desviación de inventario para disminuir el impacto económico que se refleja en los estados financieros de las tiendas.	1	30/06/2025	En proceso
9	Aclaración y análisis de las existencias de la bodega aclaraciones para su depuración para evitar tener inventario con más de 30 días de antigüedad	1	30/05/2025	En proceso

	ya que en esta bodega solo se agrega inventario teórico que es el resultado de las diferencias que se originan en cedís y la operación no le da seguimiento por un total de 214,720.			
10	Actualización a procedimiento para aclaraciones a FyS por parte de Control de Inventarios.	1	15/05/2025	En proceso

"Los problemas son simplemente oportunidades disfrazadas. Si eres capaz de enfrentarlos con valentía y determinación, encontrarás el camino hacia el éxito."

Grant Cardone

Problemas:

Todos los problemas deberán ser **revisados con el experto** en el tema y responsable, acordando un plazo de solución **antes de reportar el problema**.

Problemas críticos:

Registro	Descripción y solución	Plazo
1	05/05/2025 Generación de mercancía sobrante por un mal surtido la cual no es visible para programación y corre el riesgo de no salir a la venta ya que no se refleja el inventario en sistema. Solución: Sensibilizar y capacitar al personal de las consecuencias que genera el realizar un surtido de manera incorrecta, por parte de inventarios es realizar el escaneo y análisis para integrar al sistema la mercancía del cual el personal responsable son las gerencias de las diferentes áreas de Cedis, Recibo, almacén y embarques.	60
2	05/05/2025 Ubicaciones con mercancía que no corresponde lo físico con el sistema. Solución: Se están realizando auditorías y cíclicos para garantizar la fiabilidad dentro del almacén para eficiente la fiabilidad en sistema wms ya que el ingreso de mercancía hacia al almacén incremento un 60% vs al año anterior ya que se cuenta con una existencia de 3,842,810 a comparación del año anterior 1,852,359 piezas.	45
3	05/05/2025 Faltantes de proveedor de importación declarados por recibo en cedis ya que el recibo es a caja cerrada no son reales ya que al validar en tiendas presenta negativos en las ventas ya que esta mercancía no fue detectada por el área de recibo en tiendas en su escaneo de pieza por pieza y no contamos con un proceso definido. Solución: Se esta realizando un rastreo por mes desde que ingresa la mercancía hasta que se va a al piso de venta para confirmar si es un faltante o NO	60
4	05/05/2025 Remisiones de Catálogos en Tiendas Solución: Ingreso de remisiones en bodega catálogos y traspasos de mercancía para disminución de diferencias. / En espera de autorización por finanzas para las correcciones correspondientes / Acta en proceso de firma para autorización.	30
5	05/05/2025 Diferencias en tiendas roladas por replicas incorrectas de etiquetado. Solución: Aplicar correctamente los movimientos en sistema SAP, así mismo asegurar que el socio no visualice mercancía que no está físicamente.	30
6	05/05/2025 Excedente de inventario en tienda en la línea de ropa, donde se tiene un excedente de las del 35% en tiendas. Solución: Se propone la ejecución de escaneo de mercancía para enviar a una bodega sistémica para poder aplicarlo un control de inventario mas certero.	30
7	05/05/2025 Se tienen movimientos de envío de CEDIS Tultitlan con atrasos de hasta mas de 5 días Solución: Reforzar e informar los movimiento pendientes de cerrar en tiempo y forma. Comunicar con Javier Gonzáles la situación del personal en tienda del jefe de recibo buscar alternativas de liberación de mercancía.	30
8	05/05/2025 Falta de cumplimiento a política de catálogos olvido de socios, con lo que se siguen originando negativos y diferencias en inventarios cíclicos Solución: Contraloría / Prevención / Cajas deben apegarse al proceso.	90
9	05/05/2025 Falta de seguimiento a diferencias de inventarios Solución: Cumplimiento por parte de la operación para el cierre de aclaraciones, involucramiento de gerencia general y comercial en el proceso de inventarios, adicional a que sea un indicador de Gerencia General para ser medido el desfase y afectación.	90
10	05/05/2025 En tiendas se cuenta con gran cantidad de excedente de ropa, ocasionando negados, y diferencias en inventarios así como dificultades de control. Solución: Realizar traspasos a bodega excedentes realizados por control de inventarios, en dónde se identificará que mercancía existe y la ubicación de la misma.	90
	La ropa excede la capacidad instalada de tiendas, teniendo excedentes en piso de venta generando negados.	

11	05/05/2025	Solución: Tener una ubicación para el control de la ropa y la cantidad de personal para esta actividad.	60
----	------------	--	----

Problemas actuales:

Registro	Descripción y solución		Plazo
1	05/05/2025	Generación de una bodega incidencias operaciones en donde se deposita el inventario teórico por errores operativos de las áreas de Cedis de la cual no todas las áreas realizan su aclaración y seguimiento de estos faltantes. Solución: Se trabajo en un GANT para poder realizar el análisis y la depuración por parte de inventarios sin embargo se requiere compromiso y capacitación para el personal involucrado ya que se esta en temporada y la incidencia incrementa las existencias.	60
2	05/05/2025	Envío de paquetes incompletos por error operativo y al llegar a tiendas genera una diferencia de inventario el cual genera retrabajos a las áreas de enlace por un FYS falso ya que días posteriores envían el complemento. Solución: Capacitación al personal ya que continuamente es personal de nuevo ingreso.	60
3	05/05/2025	Recepción de mercancía con diferencias por un mal surtido y conteo por error operativo lo cual al momento de que llega a tiendas se refleja Solución: Establecer un proceso para el tratamiento de la mercancía en sistema que genere en automático un pedido para este tipo de casos.	30
4	05/05/2025	Falta de réplica de movimientos por errores operativos. Solución: Asegurar que los movimientos se carguen de manera correcta en el sistema para que el destino pueda recibirlos.	90
5	05/05/2025	Falta de réplica de movimientos de aclaración en tiendas no roladas Solución: Identificar la causa raíz de la falta de envío de interfaz entre sistemas para determinar si es por guía y así poder realizar el reenvío de información.	90
6	05/05/2025	Las áreas operativas y comerciales, no se involucran en las aclaraciones de los inventarios cuando se entregan resultados de inventario y no existe seguimiento con un % de aclaraciones menor al 50%. Solución: Incluir las fiabilidades de los inventarios a los indicadores de alto impacto en las áreas comerciales.	45
7	05/05/2025	Bajo involucramiento en las aclaraciones de los inventarios por desviaciones presentadas durante el resultado de cada inventario cíclico, se argumenta un exceso de carga de trabajo para otros factores solicitados de otras áreas corporativas. Solución: Establecer una línea de comunicación con las áreas corporativas para el cumplimiento y seguimiento de los inventarios.	30
8	05/05/2025	Los análisis de artículos y seguimientos de Kardex de los inventarios requiere una inversión de hasta 2 horas por ID para determinar la correcta aplicación de aclaración y/o justificación del inventario. Solución: FR Kardex en portal web se ha solicitado a sistemas	60
9	05/05/2025	Cedis Tultitlan está enviando desfazada la mercancía ocasionando faltantes no reales siendo imposible el seguimiento entre tiendas. Solución: Que se envíen en circuito los paquetes completos	90
10	05/05/2025	Auditoría de Inventarios no tiene definidas las actividades de su área, generando retrabajos y confusión con los procesos de Control de Inventarios. Solución: Alfredo Reyes deberá revisar las rutinas del área de Auditoría de Inventarios para no duplicar actividades.	60
11	05/05/2025	Se cuenta con falta de replica en los envíos de Tienda Darstore en el sistema WMS, afectando el recibo en las tienda destino Solución: Validar las replicas por parte de sistemas para corregir el error de raíz	60

Problemas / Pendientes con otros Departamentos:

Registro	Descripción y solución		Plazo
	Falta de seguimiento y aclaración de las diferencias de sobrantes y faltantes de mercancía que envían a las tiendas de las diferentes áreas de embarques, recibo, almacén ya que entre las diferencias de tiendas y dentro de cedis se cuenta con acumulado de 460 mil piezas de incidencia		

1	05/05/2025	<p>qué equivale a 9% de desviación sobre el inventario en cedís de 4 millones .</p> <p>Solución: Contar con responsables de aclaración de cada una de las gerencias ya que esta actividad no le dan seguimiento y no dan a conocer el impacto que causa en este mes el área de gestión del cambio envió a los gerentes los puntos críticos y estaban las diferencias</p> <p>Dirección Responsable Dirección Logística Eloy Garcia Hernandez</p>	30
	05/05/2025	<p>Atraso en liberación de facturas por arribo de complementos de mercancía que llegan en diferentes contenedores a lo que esta fincado en sistema.</p> <p>Solución: Contar con el proceso y una política para estos casos ya que hoy en día no contamos con una.</p> <p>Dirección Responsable Planeación De Inventarios Gilberto Cordova Madrigal</p>	90
	05/05/2025	<p>Diferencias de inventario en tienda Xalapa.</p> <p>Solución: Validación del proceso de venta en tienda Xalapa y así determinar si es error operativo / sistema y así darle solución a nivel raíz asegurando la fiabilidad del inventario / En espera de autorización para corrección de diferencias / Se recabaron las firmas correspondientes, teniendo pendiente la corrección en sistema SAP.</p> <p>Dirección Responsable Dirección Seguridad Mario Alberto Bermudez Giron</p>	60
	05/05/2025	<p>FR para Interfaz de entrada sin detalle en Tiendas Roladas</p> <p>Solución: Incluir en el monitor de interfaces el detalle de la entrada de mercancía en Tiendas Roladas</p> <p>Dirección Responsable Soporte A Procesos Sap Jose Luis Rosas Hernandez</p>	60
	05/05/2025	<p>La configuración en sistema Price Soft para el proceso de bloques , tiene problemas al generar duplicidad de movimientos y genera la duplicidad del inventario; creando existencia sobre mercancía que el socio esta solicitando y no hay físicamente por esa duplicidad.</p> <p>Solución: Buscar la solución con el área de sistemas para corregir el proceso de bloques y no generar la duplicidad del inventario sobre movimiento que se mueven a piso de venta.</p> <p>Dirección Responsable Entrenamiento Benito Bautista Galicia</p>	30
	05/05/2025	<p>En las tiendas que aun usan el Sistema Price Soft en el proceso de bloques, en la liberación de existencias de la bodega de recepción Vs la bodega de piso de venta; no permite identificar a detalle las piezas que realmente trabajo el personal operativo de calzado y ropa; por lo que es muy complicado tener la certeza operativa de las piezas, marcas y catalogos que estas operaron; generando negados.</p> <p>Solución: Por proceso de pago de bonos, mejorar el proceso operativo de liberación de existencias trabajadas con base a los escaneos.</p> <p>Dirección Responsable Bonos Alejandro Cerezo Ortega Entrenamiento Juan Manuel Lopez Jimenez</p>	45
	05/05/2025	<p>Generación de negativos en tienda vallejo por la falta de traspasos de bodegas, esto se ha indicado diariamente sin seguimiento, se ha solicitado en forma constante a Benito sin respuesta.</p> <p>Solución: Apegarse al proceso y que se realicen correctamente los traspasos, dando retroalimentación y/o capacitación al personal encargado.</p> <p>Dirección Responsable Entrenamiento Benito Bautista Galicia</p>	60
	05/05/2025	<p>Solicitud de traspaso de mercancía a bodega aclaraciones sin realizar la búsqueda en piso de venta, generando se realice ajuste a la baja sin aclaración Gerencia Comercial del Producto debe realizar búsqueda de la mercancía negada, así mismo mejoras debe profundizar en los acomodos de acuerdo a cuadrarse.</p> <p>Solución: Se debe estipular acciones y sanciones para que la mercancía no se determine como faltante.</p> <p>Dirección Responsable Entrenamiento Benito Bautista Galicia Dirección Comercial Operativa Fernando Hernandez Garcia</p>	60

	Título, Descripción y solución	Registro	Plazo
1	<p>Diferencias de envió a tiendas</p> <p>Descripción: Se cuenta con mercancía sobrante que nos es visible en sistema para programación de las diferentes áreas de cedís almacén, por un mal surtido o envió desde cedís lo cual impacta en la ventas ya que hasta que no se refleja en sistema no puede ser solicitada y se corre el riesgo que esa mercancía se quede dentro del cedís sin ser puesta a la venta.</p> <p>Solución: Compromiso y seguimiento por cada una de las gerencias en cedís Tultitlán para su capacitación del personal operativo en cedís.</p>	05/05/2025	60
2	<p>Control de diferencias</p> <p>Descripción: Incremento de diferencias de inventario considerables tanto en las ubicaciones de cedís como en el recibo de las tiendas originados por una incorrecta distribución de mercancía de proveedores nacionales y de importación y un mal surtido de mercancía por parte del almacén.</p> <p>Solución: Se esta realizando cíclicos para la aclaración y auditorías en tienda para poder rastrear el origen de la desviación y poder trabajarlo desde raíz con cada unas de las áreas involucradas.</p>	05/05/2025	90
3	<p>Diferencias de inventario en tiendas no roladas</p> <p>Descripción: Aumento de diferencias en tiendas no roladas derivado a errores operativos, de proceso y de sistema.</p> <p>Solución: Validar los procesos con la operación para identificar el error, corregir y así disminuir las diferencias de inventario entre sistemas Price Soft / SAP.</p>	05/05/2025	90
4	<p>Diferencias en Tiendas Roladas</p> <p>Descripción: Aumento de diferencias en Tiendas Roladas derivado a errores operativos.</p> <p>Solución: Validar los procesos con la operación para identificar el error, corregir y así disminuir las diferencias de inventario entre sistemas SAP / Price Soft.</p>	05/05/2025	90
5	<p>Personal capacitado y experto en inventarios</p> <p>Descripción: Los bajos sueldos y los perfiles actuales de la compañía para el puesto de inventarios son rebasados en sus sueldos y no cumplen el perfil completo y correcto El personal contratado es agobiado y rebasado en sus actividades por esta falta de experiencia y seguimiento a las actividades actuales.</p> <p>Solución: Solicitar un estudio de mercado a personal y así mismo revisar a detalles las actividades que no permite el cierre de estas actividades</p>	05/05/2025	30
6	<p>personal capacitado en inventarios</p> <p>Descripción: La exigencia en dominio de Excel y análisis se complica con los bajos sueldos que prevalecen en el área</p> <p>Solución: Gestión de tabulador de acuerdo a mercado y capacitación a personal</p>	05/05/2025	60
7	<p>Rotación de Personal</p> <p>Descripción: Se cuenta con rotación de personal en las unidades de negocio, ya que por el sueldo bajo buscan nuevas alternativas, por esta razón en ocasiones es imposible contratar a personal que cumplan el perfil al 100%.</p> <p>Solución: Ofrecer un sueldo de acuerdo a mercado y capacitación a personal</p>	05/05/2025	120

Portal Dirección General

	Descripción	Impacto	Solución
1	Integración de mercancía que estaba fuera del sistema por malos surtidos de almacén y recibo (sobrantes) 15,450 piezas de las cuales ya son visibles para programación.	Ventas en tiendas y productos negados	30/04/2025
2	Diferencias de inventario en bodega ropa en tiendas roladas.	Visualización de inventario incorrecto en sistema Price Soft, el cual se utiliza para la venta.	30/04/2025
3	Falta de réplica de envíos origen tiendas roladas, destino Dark Store.	Diferencias de inventario, ya que se enviaban a la bodega incorrecta afectando el recibo de mercancía.	22/04/2025
4	No se asegura por la operación que los artículos de catálogos sean correctos en sus existencias, esto por prestar mercancía física entre responsables pero sin asegurar los trasposos de inventarios en tienda Miravalle	Se tienen reuniones con responsables de área de personal de tienda para dejar claridad de los procesos y asegurar las existencias de los inventarios de catálogos.	30/04/2025
5	Se contaba con diferencias de inventario en la bodega de ropa en tienda Querétaro derivado al excedente de inventario de descatalogado.	Se hizo el inventario de bodega ropa contando con una existencia de 30,100 piezas físicas y en sistema de 18,900 piezas.	30/04/2025
6	Actualización de política de preparación para inventarios cíclicos.	Se cuanta ahora con el proceso acorde a la operación en tiendas.	11/04/2025
7	Corrección de Negativos en Darkstore por error de los pedidos calce en WMS.	Existencia correcta en sistema	30/04/2025
8	Corrección de negativos en tienda Outlet Arco Norte.	Recuperación de económica y existencia correcta en sistema.	30/04/2025

"La gente exitosa no deja pendientes para después. Se enfrentan a los desafíos de frente y toman acción inmediata".

Grant Cardone

Pendientes:			
	Registro	Compromiso	Descripción
1	05/05/2025	23/05/2025	Asegurar replicas de información y correcciones de errores de interfaz previo a rolado de tienda Puebla.
2	05/05/2025	30/05/2025	Liberar el procedimientos de Auditorias Sorpresas para fiabilidades de servicio al socio 2025
3	05/05/2025	30/05/2025	Entregar la actualización a la política de inventarios generales 2025 y difundir las fechas de los inventarios generales 2025.
4	05/05/2025	30/05/2025	Cierre de tránsitos pendientes en sistema SAP (Tampico y San Martín Texmelucan)
5	05/05/2025	30/05/2025	Modificar proceso de bodega aclaraciones y aclaraciones de FyS
6	05/05/2025	30/05/2025	Se tiene pendiente la validación de las licencias de office en cada una de las unidades de negocio, ya que se requiere para realizar los inventarios.
7	05/05/2025	30/05/2025	Análisis y aclaración de existencias teóricas de la bodega aclaraciones con un total de 232 mil piezas
8	05/05/2025	30/05/2025	Análisis de punta a punta para la depuración y análisis de 101 mil piezas teóricas de la bodega incidencias. y así disminuir y revisar la raíz del faltante de la mercancía.
9	05/05/2025	30/05/2025	Asegurar que los movimientos se direccionen de forma correcta.
10	05/05/2025	30/05/2025	Entregar la actualización a la política de resultados de inventarios cíclicos 2025

Plan de visitas

Mayo 2025

Dom	Lun	Mar	Mié	Jue	Vie	Sáb
27	28	29	30	1	2 • Cedis Tultitlan .- Junta con comité	3
4	5 • Ecatepec .- Revisar pendientes	6	7 • Arco Norte .- Revisión de pendientes	8 • Cedis Tultitlan .- Junta con comité	9	10
11	12	13 • Centro Historico .- Revisión de pendientes	14	15 • Cedis Tultitlan .- Junta con comité	16	17
18	19	20	21 • Naucalpan .- Revisión de pendientes	22 • Cedis Tultitlan .- Junta con comité	23 • Olivar Del Conde .- Revisión de pendientes	24
25	26	27	28 • Outlet Arco Norte .- Revisión de pendientes	29 • Cedis Tultitlan .- Junta con comité	30	31

Tiendas no visitadas en los últimos 120 días

#	Tienda	Fecha
1	Tijuana	29/03/2024

Subordinados Estatus

#	Nomina	Nombre	Puesto	Estatus
1	undefined	Alvaro Reyes Rosales	Gerente Regional de Inventarios	Liberado
2	undefined	Beatriz Espinoza Mendieta	Gerente Regional de Inventarios	Liberado
3	undefined	Judith Muñoz Alonso	Gerente de Inventarios Logistica	Liberado
4	undefined	Litzi Guadalupe Martinez Mejia	Gerente de Inventarios Transaccional	Liberado
5	undefined	Sergio Tinoco Rodriguez	Gerente Regional de Inventarios	Liberado

Hago constar que hice registro de toda la información correspondiente a mi plan de trabajo del mes en curso.

A T E N T A M E N T E

Daniel Salvador Mejia Vela

Liberación

Hago constar que he revisado el plan de trabajo presentado y cuenta con mi Vo.Bo. para su entrega a DG

A T E N T A M E N T E

Mario Alberto Bermudez Giron