

اسم البرنامج : مبادئ وأساسيات CNC

الهدف من البرنامج :

- قراءة الرسوم الهندسية
- إختبار البرنامج بالمحاكاة بالرسم Simulation
- قياس العدد وترحيل نقطة صفر الماكينة

- تشغيل الماكينات العددية CNC وإدخال البيانات
- تصميم برنامج التحكم العددي NC Program للجزء المطلوب بنظام الفانوك
- تثبيت العدد والشغلة بالماكينات العددية CNC

مدة تنفيذ البرنامج : 3 اسبوع

شروط الترشيح : استخدام الحاسب في الرسم والتصميم اتوكاد (2D)

الخبرة : لا يوجد

المؤهـل: مهندسين

اساليب تقييم المتدرب : امتحان عملي

عدد الساعات موزعة على اساليب التدريب								إجمالي الساعات موزعة على الايام التدريبية	المحتوى العلمى
ورشة عمل	مجموعات عمل	تمثيل ادوار	مناقشة	دراسة حالة	تطبيق عملي	ندوة	محاضرة		
					72		18	90	<ul style="list-style-type: none"> - التحكم العددي والتحكم العددي بالحاسب NC/CNC - المواصفات الفنية للماكينة و شرح أجزاء الماكينة - النقاط المرجعية على ماكينات ال CNC - ترحيل الصفر - واختيار صفر البرنامج - العدد وتجهيزاتها على ماكينات ال CNC - تجميع وتركيب و قياس العدد المعقدة في 3D - تمارين عملية