

## ٢١- الحاكمت المنطقية (المستوى الثالث)

عدد المتدربين	اللغة	المستهدفون	مدة الدورة
٢٠:١٢	العربية	مهندسين و فنيين تخصص ميكانيكا وتحكم كهربى وميكاترونكس	٢٥ ساعة

### المحتوى

- تشغيل مراحل منفصلة من خط إنتاج كل مرحلة علي حدي
- التعرف علي العمليات الحسابية واستخدامتها
- تشغيل خط إنتاج كامل وربط أكثر من جهاز PLC عن طريق Distribution System
- التعرف على HMI
- برمجة وتشغيل خط إنتاج وتتبع الاعطال ومعالجتها

### الهدف

- التعرف علي كيفية برمجة مرحلة من مراحل خط إنتاج مثل (وحدة مناولة أو وحدة فرز أو وحدة تخزين)
- شرح العمليات الحسابية (Add-Sup-Mul-div) واستخدامهم في أمثلة عملية
- استخدام المقارنات فى العمليات الحسابية وتطبيقها
- استخدام تطبيقات عملية للإشارات التناظرية والتعرف عليها
- حساس حرارة – ضغط – معدل تدفق
- برمجة وتشغيل خط إنتاج كامل من خلال ربط كل جهاز plc بجهاز المرحلة التالية