

省工不診断—詳細内容

日数		web	「省エネ」1日目							「省エネ」2日目						
時間			1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7
共通	省エネ	①	②	③			④			⑤	⑥			⑦		
		説明会	振返り	事前確認			生産工程の メンバー使用状況 ワークシート・ヒアリング			庫動設備 現場確認			生産工程 共通設備診断		生産工程 付帯設備診断	
訪問人数	FM	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	省エネ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	計	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

【こんなメンバーでお伺い】

・生
装
識
S
せ
※
の
伺
い
し
な
が
ら
の
検
討
と
さ
せ
て
頂
き
ま
す。

計
知
に
な
す
お
お
伺
い
し
な
が
ら
の
検
討
と
さ
せ
て
頂
き
ま
す。

提出時削除

項目		目的	診断内容	依頼事項
事前準備	①	現状把握	「事前確認表」「自己診断表」を基に、各設備のエネルギー使用状況をヒアリング	診断1W前までに「事前確認表」「自己診断表」をご提出願います。
	②	現場確認 診断表	生産工程をウォークスルーしながら、管理状況を確認 エネルギー使用量が多い等 ⇒ *課題・効果が有りそうな工程を選出 ・設備構成、同類設備等の状況を把握し、診断箇所の目星付け ・空調、照明等の管理状況を把握し、診断箇所の目星付け	各設備を管理している生技・保全業務に携わっている担当者様にご案内をお願い致します。
省エネ診断	③		原動設備(電気室、空圧機室、ボイラ室)の診断	
	④	掘起こし	*選出した工程の共通設備(循環水、工場排気)を確認 ・JIT化の状況を把握し、改善箇所(新規・やり直し)を特定	診断員2名で現場確認をいたします。 (不明点ありましたらお声掛けします)
	⑤		*選出した工程の付帯設備(クーラント、集塵機・局排等)を確認 ・JIT化の状況を把握し、改善箇所(新規・やり直し)を特定	現場確認ルート)工場周り→生産工程
	⑥		*選出した工程の付帯設備(給水・洗浄設備)を確認 ・機器構成に応じた、蒸気レス(電化)の可能設備の有無を判断	
ご報告		まとめ	診断結果についてご報告(左記の報告書はFM診断時に提出)	改善リスト(効果試算含)、PEF改善シート