- 1. <u>น้ำมันหล่อลื่นและผลิตภัณฑ์หล่อลื่นจาก Mobil™ | เว็บไซต์อย่างเป็นทางการของ Mobil™ประเทศไทย</u>
- 2. ผลิตภัณฑ์จาก MobilTM
- 3. Mobilgrease XHP 321 Mine

คุณสมบัติในการทำงานทั้งหมดของเว็บไซต์อาจไม่มีจัดไว้ให้จากการปรับแต่งค่าการใช้คุ้กกี้ของคุณ คลิกที่นี่เพื่ออัพเดตค่าปรับตั้ง Mobilgrease XHP Mine Series

Mobilgrease XHP 321 Mine

จาระบีลิเธียมคอมเพล็กซ์เกรดพรีเมียมมีส่วนผสมโมลิบดีนัมไดชัลไฟด์

- Safety Data Sheet (SDS)
- Product Data Sheet (PDS)

View all 4 grades of Mobilgrease XHP Mine Series

ผลิตภัณฑ์ Mobilgrease XHPTM Mine ได้รับการออกแบบมาเฉพาะสำหรับการหล่อลื่นอุปกรณ์นอกทางหลวงและงานเหมืองแร่งานหนักพิเศษ ด้วยเกรด NLGI ครบทุกช่วงเกรด ซีรีส์ผลิตภัณฑ์ของจาระบีลิเธียมคอมเพล็กช์นี้มีส่วนผสม 5% ของโมลิบดีนัมไดชัลไฟด์ สามารถใช้งานได้ในหลากหลายเงื่อนไขและอุณหภูมิการทำงานในช่วงกว้างเพื่อให้การปรับปรุงผลผลิตของงาน ผลิตภัณฑ์ Mobilgrease XHP Mine ซีรีส์มีคุณสมบัติด้านรับแรงกดและทนทานต่อการสึกหรอได้อย่างดีเยี่ยมนอกเหนือจากการรักษากำลังของอุปกรณ์อย่างยอดเยี่ยม ทนต่อการชะล้างด้วยน้ำ การฉีดฟนด้วยน้ำได้ดีมาก และยึดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ภายใต้เงื่อนไขการทำงานที่หนักหน่วง จาระบีสำหรับงานหนักพิเศษซีรีส์นี้ให้ความเสถียรเชิงโครงสร้างที่ยอดเยี่ยม ไม่กัดกร่อนเหล็กหล้าหรืออัลลอยด์แบริ่งทองแดง และเข้ากับวัสดุซีลทั่วไปได้

ผลิตภัณฑ์ Mobilgrease XHP 320 Mine, 321 Mine และ 322 Mine ได้รับการพัฒนาอย่างพิเศษเฉพาะเพื่อประสิทธิภาพขั้นสูงสุดของหมุดยึดบุ้งกี่ สลักแกนหมุน และขึ้นส่วนแชสซีที่รับโหลดหนัก ผลิตภัณฑ์ Mobilgrease XHP 100 Mine และ 320 Mine เหมาะเป็นพิเศษสำหรับระบบหล่อลื่นแบบรวมศูนย์ของอุปกรณ์งานหนักที่ต้องการจาระบีเกรด NLGI 0 Mobilgrease XHP 100 Mine และ 320 Mine ได้รับการแนะนำจาก ExxonMobil ให้ใช้งานในระบบหล่อลื่นแบบรวมศูนย์ที่พบในอุปกรณ์นอกทางหลวงและงานเหมืองแร่ Mobilgrease XHP 100 Mine ให้ความสามารถในการสูบจ่ายที่ดีจนถึงอุณหภูมิต่ำที่ -50°C (-58°F) Mobilgrease XHP 321 Mine เป็นจาระบีเกรด NLGI 1 ที่ให้ความสามารถในการสูบจ่ายที่อุณหภูมิต่ำดีมากซึ่งถูกพัฒนาขึ้นมาสำหรับการใช้งานในอุณหภูมิต่ำ Mobilgrease XHP 322 Mine เป็นจาระบีเกรด NLGI 2 สำหรับใช้งานในการหล่อลื่นแชสซีเอนกประสงค์

Equipment lubricant recommendations

Our Mobil Serv SM Product Selector tool will help you identify lubricant(s) for y	your specific equipment.

Search manufacturer name

Search manufacturer name

สถานที่ชื้อ สถานที่ตั้งของตัวแทนจำหน่าย ×

Share {prodNameLabel} with a colleague

From Name*	
To name*	
To email*	
M	

Thought you would be interested in this article/resource and could find it useful. If you would like to discuss it further, you can contact me directly.

In keeping with our privacy policy, we will not share or publish any of your contact information

Send	send	cancel
×		

Mobilgrease XHP 321 Mine

Viewing PDS for Select Location •

Documents not available for the product in selected Location.

All Done	
• Produ	ct Data Sheet (PDS)
• Safety	Data Sheet (SDS)

ลักษณะสำคัญและคุณประโยชน์

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine และ 322 Min เป็นผลิตภัณฑ์ชั้นนำในกลุ่มแบรนด์ Mobilgrease ซึ่งมีชื่อเสียงเป็นที่ยอมรับในด้านนวัตกรรมและประสิทธิภาพที่ยอดเยี่ยม จาระบี Mobilgrease XHP Mine ซีรีส์ ได้รับการออกแบบมาภายใต้เทคโนโลยีการผสมสูตรของ ExxonMobil และพร้อมให้บริการสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่ฝ่ายบริการทางเทคนิคทั่วโลกของเรา

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine และ 322 Mine

ได้รับก[้]ารออกแบบมาอย่างพิเศษเฉพาะให้ได้ตามความต้องการของอุปกรณ์นอกทางหลวงและงานเหมืองแร่ที่ต้องการประสิทธิภาพในการรับแรงกด (EP) / ตำนทานการสึกหรอที่ยอดเยี่ยม และยังยึดเกาะกับขึ้นส่วนแม้ในสภาวะที่หนักหน่วงจากน้ำฉีดพ่น การเลื่อนไปมาสูง และอุณหภูมิสูง จาระบีกลุ่มนี้มีลักษณะสำคัญ ข้อดีและคุณประโยชน์ที่อาจมีดังต่อไปนี้:

ลักษณะสำคัญ	ข้อดีและประโยชน์ที่อาจได้รับทางด้านศักยภาพ
คุณสมบัติการรับแรงกด (EP) และต้านทานการสึกหรอที่ยอดเยี่ยม	การปกป้องอุปกรณ์ที่ดีเยี่ยม และความเป็นไปได้ในการยึดอายุการใช้งานของอุปกรณ์แม้ในสภาวะการทำงานที่หนักหน่วง
ส่วนผสมของโมลิบดีนัมไดชัลไฟด์ในอัตราสูง	การปกป้องอุปกรณ์ที่ให้ประสิทธิภาพสูงสุดในกลไกการเลื่อนไปมาระดับสูง และยึดช่วงเวลาการอัดเพิ่มจาระบี
ความต้านทานต่อการชะล้างด้วยน้ำและการฉีดล้างออกที่ยอดเยี่ย	ม ให้ความมั่นใจในการหล่อลื่นและการปกป้องที่เหมาะสมแม้ในสภาพแวดล้อมการทำงานที่หนักหน่วง
ความสามารถในการปั๊มจ่ายที่อุณหภูมิต่ำ และความสามารถของระบบแบบรวมศูนย์ที่ดีมาก (Mobilgrease XHP 100 Mine และ 320 Mine)	ให้ความสามารถในการปั๊มจ่ายที่อุณหภูมิต่ำและประสิทธิภาพการสตาร์ตเครื่องที่ยอดเยี่ยม ลักษณะสำคัญหลักสำหรับการใช้งานในพื้นที่ห่างไกล

การใช้งาน

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine และ 322 Mine ใต้รับการแนะนำสำหรับการใช้งานอุปกรณ์นอกทางหลวงและงานเหมืองแร่ที่รับงานหนักในแง่ของความหนักหน่วงในการทำงานและมีการฉีดพ่นน้ำ การใช้งานเฉพาะด้านจะรวมถึง:

- หมุดยึดบุ้งกี๋ สลักแกนหมุน และชิ้นส่วนแชสซีรับโหลดหนัก
- ระบบหล่อลื่นแบบรวมศูนย์ของอุปกรณ์งานหนัก
- การหล่อลื่นแชสซีเอนกประสงค์

คุณสมบัติและคุณลักษณะที่กำหนด

คุณสมบัติ	MOBILGREASE XHP 100 MINE	MOBILGREASE XHP 320 MINE	MOBILGREASE XHP 321 MINE	MOBILGREASE XHP 322 MINE
เกรด	NLGI 0	NLGI 0	NLGI 1	NLGI 2
ประเภทของสบู่	ลิเธียมคอมเพล็กซ์	ลิเธียมคอมเพล็กซ์	ลิเธียมคอมเพล็กซ์	ลิเธียมคอมเพล็กซ์
สี, มองเห็นด้วยตาเปล่า	สีเทา-ดำ	สีเทา-ดำ	สีเทา-ดำ	สีเทา-ดำ
การกัดกร่อนแผ่นทองแดง, 24 ชั่วโมง, 100 C, การจัดอันดับ, ASTM D4048	1A	1A	1A	1A
คุณสมบัติป้องกันการกัดกร่อน, การจัดอันดับ, ASTM D1743	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน

Dropping Point, °C, ASTM D2265	200	270	270	270
Four-Ball Extreme Pressure Test, Weld Point, kgf, ASTM D2596	315	400	400	400
Four-Ball Wear Test, Scar Diameter, มม., ASTM D2266	0.4	0.4	0.4	0.4
ปริมาณโมลิบดีนัมไดซัลไฟด์, % โดยน้ำหนัก, คำนวณ	. 5	5	5	5
Penetration, 60X, 0.1 mm, ASTM D217	370	370	325	280
Roll Stability, Penetration Consistency Change, 0.1 mm, ASTM D1831	+14	0	±10	±10
การทดสอบ US Steel Mobility @ - 20 F, g/min, AMS 1390	32			
การทดสอบ US Steel Mobility @ -12 C, g/min, AMS 1390				11
การทดสอบ US Steel Mobility @ 20 F, g/min, AMS 1390			15	
ความหนืด @ 40 C, น้ำมันพื้นฐาน, mm2/s, ASTM D445	100	320	320	320
Water Sprayoff, Loss, %, ASTM D4049			28	16
Water Washout, Loss @ 79 C, wt%, ASTM D1264			10	2

ข้อมูลด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย

ดูคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยจากเอกสารข้อมูลความปลอดภัยการใช้สารเคมี (MSDS) ที่<u>http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx</u>



Mobilgrease XHP 321 Mine SDS Documents

Viewing SDS for Select Location -

All Done