

1. [น้ำมันหล่อลื่นและผลิตภัณฑ์หล่อลื่นจาก Mobil™ | เว็บไซต์อย่างเป็นทางการของ Mobil™ประเทศไทย](#)
2. [ผลิตภัณฑ์จาก Mobil™](#)
3. [Mobil DTE 800 Series](#)

คุณสมบัติในการทำงานทั้งหมดของเว็บไซต์อาจไม่มีจัดไว้ให้จากการปรับแต่งค่าการใช้คํักักข์ของคุณ คลิ๊กที่นี่เพื่ออัปเดตค่าปรับตั้ง

Mobil DTE 800 Series

น้ำมันหล่อลื่นเทอร์โบไนต์สมรรถนะสูง

Mobil DTE™ 832 และ 846 เป็นน้ำมันหล่อลื่นเทอร์โบไนต์สมรรถนะสูงที่ออกแบบมาสำหรับการใช้งานในเทอร์โบไนต์ไอน้ำ เทอร์โบไนต์ก๊าซและเทอร์โบไนต์พลังความร้อนร่วม (CCGT) ภายใต้สภาวะการทำงานที่หนักหน่วง ผลิตภัณฑ์รุ่นก้าวหน้าเหล่านี้ผลิตมาบนพื้นฐานของน้ำมันพื้นฐานคุณภาพสูงที่ผ่านกระบวนการกำจัดกำมะถันและไนโตรเจน เพื่อให้ความต้านทานทางความร้อน ออกซิเดชันที่เหนือกว่าพร้อมกับสารเพิ่มคุณภาพที่คัดสรรเป็นพิเศษเพื่อควบคุมการเกิดตะกอนและสมรรถนะ “การควบคุมความสะอาด” ที่จำเป็นสำหรับเทอร์โบไนต์ก๊าซที่ทำงานหนักหน่วง รวมทั้งความสามารถในการแยกตัวกับน้ำที่ยอดเยียมสำหรับการทำงานของเทอร์โบไนต์ไอน้ำ สูตรผสมยังรวมไปถึงระบบต้านทานการสึกหรอที่ไม่มีองค์ประกอบของสังกะสีเพื่อให้ได้ตามข้อกำหนดการรับโหลดของเทอร์โบไนต์แบบมีชุดเกียร์

นอกจากนี้ยังได้ตามข้อกำหนดที่แตกต่างหากของการออกแบบเทอร์โบไนต์ไอน้ำและเทอร์โบไนต์ก๊าซสมัยใหม่อีกด้วย Mobil DTE 800 Series เป็นทางเลือกที่ยอดเยียมสำหรับการใช้งานแบบพลังความร้อนร่วมที่ต้องการน้ำมันหล่อลื่น

ตัวเดียวสำหรับเทอร์โบไนต์ก๊าซและเทอร์โบไนต์ไอน้ำทำงานต่อกันไป ในขณะเดียวกันการได้ตามข้อกำหนดทั้งของการ

แยกตัวกับน้ำและควบคุมการเกิดตะกอนเป็นลักษณะเด่นของสมรรถนะที่สำคัญของเทคโนโลยีการหล่อลื่นขั้นสูงนี้ ความต้านทานทางความร้อน ออกซิเดชันที่ยอดเยียมของ of Mobil DTE 832 และ 846 ทำให้แน่ใจว่าน้ำมัน

ประเภทนี้สามารถทำงานในสภาพแวดล้อมของเทอร์โบไนต์ที่หนักหน่วงได้

คุณสมบัติด้านสมรรถนะของน้ำมันหล่อลื่น Mobil DTE 800 Series สื่อไปถึงการปกป้องอุปกรณ์อย่างดียอดเยียม การทำงานที่นำเชื่อถือ พร้อมกับลดเวลาที่เครื่องจักรหยุดผลิตโดยไม่คาดหมายและยืดระยะเวลาการเติมน้ำมัน

หล่อลื่นออกไป ผลิตภัณฑ์กลุ่มนี้ให้ความยืดหยุ่นสูงสุดสำหรับผู้ปฏิบัติงานเนื่องจากน้ำมันประเภทนี้สามารถ

ใช้งานได้ในทุกประเภทของเทอร์โบไนต์ ทั้งเทอร์โบไนต์ไอน้ำ เทอร์โบไนต์ก๊าซ และเทอร์โบไนต์แบบมีชุดเกียร์

ลักษณะสำคัญและคุณประโยชน์

ผลิตภัณฑ์จากน้ำมันแร่ Mobil DTE เป็นตัวเลือกสำหรับโรงไฟฟ้าเทอร์โบไนต์ทั่วโลกมาอย่างยาวนานมากกว่า 100 ปี ในช่วงเวลาดังกล่าวนักวิทยาศาสตร์ของเราได้ทำงานอย่างใกล้ชิดที่สุดกับบรรดาผู้ผลิตเทอร์โบไนต์และ

ผู้ประกอบการโรงไฟฟ้าเพื่อให้มั่นใจว่าน้ำมันหล่อลื่นของเราผ่านหรือเหนือกว่าความต้องการของการออกแบบ

เทอร์โบไนต์สมัยใหม่ ทั้งนี้ต้องมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องของน้ำมันหล่อลื่นเทอร์โบไนต์ของ Mobil และการใช้น้ำมัน

พื้นฐานและเทคโนโลยีสารเพิ่มคุณภาพสมัยใหม่ที่เหมาะสม

สำหรับเทอร์โบไนต์ก๊าซแบบติดตั้งอยู่กับที่สมัยใหม่ที่ต้องทำงานให้เอาท์พุทพลังงานสูง การปกป้องที่เหนือกว่าต่อ

การเสื่อมสภาพทางความร้อน ออกซิเดชันและการควบคุมการเกิดตะกอนเป็นข้อกำหนดที่สำคัญ การทำงานที่

หนักหน่วงเป็นสาเหตุให้เกิดความเค้นทางความร้อนของสารหล่อลื่นที่สามารถมีผลให้เกิดการอุดตันตัวกรอง

การเกาะติดของคราบที่เซอร์โววาล์วหรืออายุการใช้งานของน้ำมันสั่นลง สำหรับเทอร์โบไนน์ไอน้ำสมัยใหม่ มีความต้องการความต้านทานต่อออกซิเดชันในระดับสูงรวมทั้งความสามารถในการแยกตัวกับน้ำที่ดีในกรณีที่มีการรั่วไหลของไอน้ำสำหรับการทำงานแบบพลังความร้อนร่วม น้ำมันหล่อลื่นจำเป็นต้องได้ตามความต้องการของเทอร์โบไนน์ทั้งสองแบบ

น้ำมันหล่อลื่น DTE 800 Series ให้ลักษณะสำคัญและคุณประโยชน์ที่อาจมีดังต่อไปนี้:

ลักษณะสำคัญ	ข้อดีและประโยชน์ที่อาจได้รับทางด้านศักยภาพ
ผ่านหรือเกินกว่าข้อกำหนดทั้งของเทอร์โบไนน์ก๊าซและ ต้องมีค่าใช้จ่ายเกิดขึ้น	หลีกเลี่ยงการใช้งานผิดประเภทและการเปลี่ยนน้ำมันที่
เทอร์โบไนน์ไอน้ำของผู้ผลิตรายหลัก	ลดต้นทุนค่าใช้จ่ายสำหรับการเก็บสินค้า
ความเสถียรทางความร้อน/ออกซิเดชันที่ยอดเยี่ยม	ลดเวลาหยุดเครื่องจักรที่ไม่คาดหมาย การทำงานที่น่าเชื่อถือมากกว่า ยืดระยะเวลาการเติมน้ำมันหล่อลื่น ลดต้นทุนค่าใช้จ่ายของน้ำมันหล่อลื่นลง
การปกป้องต่อการสึกหรอที่ยอดเยี่ยม	การปกป้องที่ดีเยี่ยมสำหรับเทอร์โบไนน์แบบใช้เกียร์ (ทั้งแบบก๊าซและไอน้ำ) ลดต้นทุนค่าใช้จ่ายการบำรุงรักษาและการเปลี่ยนชิ้นส่วน ยืดระยะเวลาการปกป้องอุปกรณ์และลดต้นทุนค่าใช้จ่ายใน การเปลี่ยนใหม่
ความสามารถในการแยกตัวกับน้ำที่ดีเยี่ยม	การทำงานของระบบมีประสิทธิภาพและลดการบำรุงรักษาน้อยลง

การใช้งาน

Mobil DTE 832 และ 846 เป็นน้ำมันหล่อลื่นสมรรถนะสูงสุดได้รับการออกแบบมาสำหรับการทำงานใน ระบบน้ำมันหล่อลื่นของเทอร์โบไนน์ไอน้ำและเทอร์โบไนน์ก๊าซ กลไกควบคุมแบบโดยตรงและแบบใช้เกียร์และกลไกควบคุมความเร็วเทอร์โบไนน์ การใช้งานเฉพาะด้านจะรวมถึง:

- การใช้งานในระบบกำเนิดพลังงานไฟฟ้าความร้อนร่วม (CCGT) รวมไปถึงระบบประกอบด้วยระบบหมุนเวียนน้ำมันร่วมกันสำหรับทั้งเทอร์โบไนน์ไอน้ำและเทอร์โบไนน์ก๊าซ
- การหล่อลื่นของชุดเทอร์โบไนน์ไอน้ำและเทอร์โบไนน์ก๊าซที่ใช้สำหรับระบบกำเนิดพลังงานไฟฟ้า ระบบส่งผ่านกำลังทางท่อของก๊าซธรรมชาติ โรงงานเชิงกระบวนการและโรงไฟฟ้าพลังงานร่วม

ข้อกำหนดและการรับรอง

ผลิตภัณฑ์นี้ได้รับการรับรองจากผู้ผลิตต่อไปนี้: 832 846

GE Power (ชื่อเดิม Alstom Power) HTGD 90117 X X

Siemens TLV 9013 04	X	X
---------------------	---	---

Siemens TLV 9013 05	X	X
---------------------	---	---

ผลิตภัณฑ์นี้ได้รับการแนะนำสำหรับการใช้งานที่ต้องการ: 832 846

GE Power GEK 28143B	X	X
---------------------	---	---

ผลิตภัณฑ์นี้ผ่านหรือเกินกว่าข้อกำหนดของ: 832 846

DIN 51515-1:2010-02	X	X
---------------------	---	---

DIN 51515-2:2010-02	X	X
---------------------	---	---

GE Power GEK 101941A	X	
----------------------	---	--

GE Power GEK 107395A	X	
----------------------	---	--

GE Power GEK 121608	X	
---------------------	---	--

GE Power GEK 28143A	X	X
---------------------	---	---

GE Power GEK 32568Q	X	
---------------------	---	--

GE Power GEK 46506D	X	
---------------------	---	--

JIS K-2213 Type 2	X	X
-------------------	---	---

Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812101	X	
---	---	--

Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812102		X
---	--	---

Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812106	X	
---	---	--

Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812107		X
---	--	---

Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812108	X	
---	---	--

Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812109		X
---	--	---

Siemens Westinghouse PD-55125Z3	X	
---------------------------------	---	--

คุณสมบัติและคุณลักษณะที่กำหนด

คุณสมบัติ	832	846
เกรด	ISO VG 32 ISO VG 46	
Air Release Time, 50 C, min, ASTM D3427	4	4
การกัดกร่อนแผ่นทองแดง, 3 ชั่วโมง, 100 C, การจัดอันดับ, ASTM D1301A		1A
อิมัลชัน, เวลาถึงระดับอิมัลชัน 0 มล., 54 C, นาที, ASTM D1401	15	15
FZG Scuffing, Fail Load Stage, A/8.3/90, ISO 14635-1	8	8
จุดวาบไฟ, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D92	224	244
Foam, Sequence I, Stability, ml, ASTM D892	0	0
Foam, Sequence I, Tendency, ml, ASTM D892	20	20
Foam, Sequence II, Stability, ml, ASTM D892	0	0
Foam, Sequence II, Tendency, ml, ASTM D892	20	20
Foam, Sequence III, Stability, ml, ASTM D892	0	0
Foam, Sequence III, Tendency, ml, ASTM D892	20	20
ความหนืดไคนีมาติก @ 100 C, mm ² /s, ASTM D445	5.4	6.2
ความหนืดไคนีมาติก @ 40 C, mm ² /s, ASTM D445	29.6	42.4
จุดไหลเท, °C, ASTM D97	-30	-30
Rotating Pressure Vessel Oxidation Test, min, ASTM D2272	1200	1100
การเกิดสนิม, แผนทดสอบ A, ASTM D 665	ผ่าน	ผ่าน
การเกิดสนิม, แผนทดสอบ B, ASTM D 665	ผ่าน	ผ่าน
ความถ่วงจำเพาะ, 15.6 C/15.6 C, ASTM D1298		0.87

ความถ่วงจำเพาะ, 15.6 C/15.6 C, ASTM D4052	0.86	
Turbine Oil Stability Test, Life to 2.0 mg KOH/g, h, ASTM D943	10,000+	10,000+
ดัชนีความหนืด, ASTM D2270	110	106

ข้อมูลด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย

ดูคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยจากเอกสารข้อมูลความปลอดภัยการใช้สารเคมี (MSDS) ที่ <http://www.msds.exxonmobil.com/psins/psins.aspx>