

1. [น้ำมันหล่อลื่นและผลิตภัณฑ์หล่อลื่นจาก Mobil™ | เว็บไซต์อย่างเป็นทางการของ Mobil™ประเทศไทย](#)
2. [ผลิตภัณฑ์จาก Mobil™](#)
3. [Mobilgrease XHP 100 Mine](#)

คุณสมบัติในการทำงานทั้งหมดของเว็บไซต์อาจไม่มีจัดไว้ให้จากการปรับแต่งค่าการใช้คํักัก์ของคุณ [คลิกที่นี่เพื่ออัปเดตค่าปรับตั้ง Mobilgrease XHP Mine Series](#)

Mobilgrease XHP 100 Mine

จาระบีลิเทียมคอมเพล็กซ์เกรดพรีเมียมมีส่วนผสมโมลิบดีนัมไดซัลไฟด์

- [Safety Data Sheet \(SDS\)](#)
- [Product Data Sheet \(PDS\)](#)

[View all 4 grades of Mobilgrease XHP Mine Series](#)

ผลิตภัณฑ์ Mobilgrease XHP™ Mine ได้รับการออกแบบมาเฉพาะสำหรับการหล่อลื่นอุปกรณ์นอกทางหลวงและงานเหมืองแร่งานหนักพิเศษ ด้วยเกรด NLGI ครบทุกช่วงเกรด ซีรีส์ผลิตภัณฑ์ของจาระบีลิเทียมคอมเพล็กซ์นี้มีส่วนผสม 5% ของโมลิบดีนัมไดซัลไฟด์ สามารถใช้งานได้ในหลากหลายเงื่อนไขและอุณหภูมิการทำงานในช่วงกว้างเพื่อให้การปรับปรุงผลผลิตของงาน ผลิตภัณฑ์ Mobilgrease XHP Mine ซีรีส์มีคุณสมบัติด้านรับแรงกดและทนทานต่อการสึกหรอได้อย่างดีเยี่ยมนอกเหนือจากการรักษากำลังของอุปกรณ์อย่างยอดเยี่ยม ทนต่อการชะล้างด้วยน้ำ การฉีดพ่นด้วยน้ำได้ดีมาก และยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ภายใต้เงื่อนไขการทำงานที่หนักหน่วง จาระบีสำหรับงานหนักพิเศษซีรีย์นี้ให้ความเสถียรเชิงโครงสร้างที่ยอดเยี่ยม ไม่กัดกร่อนเหล็กกล้าหรืออัลลอยด์แข็งทองแดง และเข้ากับวัสดุซีลทั่วไปได้

ผลิตภัณฑ์ Mobilgrease XHP 320 Mine, 321 Mine และ 322 Mine ได้รับการพัฒนาอย่างพิเศษเฉพาะเพื่อประสิทธิภาพขั้นสูงสุดของหมุดยัดนํ้าก็ สลักแกนหมุน และชิ้นส่วนแชสซีที่รับโหลดหนัก ผลิตภัณฑ์ Mobilgrease XHP 100 Mine และ 320 Mine เหมาะเป็นพิเศษสำหรับระบบหล่อลื่นแบบรวมศูนย์ของอุปกรณ์งานหนักที่ต้องการจาระบีเกรด NLGI 0 Mobilgrease XHP 100 Mine และ 320 Mine ได้รับการแนะนำจาก ExxonMobil ให้ใช้งานในระบบหล่อลื่นแบบรวมศูนย์ที่พบในอุปกรณ์นอกทางหลวงและงานเหมืองแร่ Mobilgrease XHP 100 Mine ให้ความสามารถในการสูบจ่ายที่ต่ำจนถึงอุณหภูมิที่ -50°C (-58°F) Mobilgrease XHP 321 Mine เป็นจาระบีเกรด NLGI 1 ที่ให้ความสามารถในการสูบจ่ายที่อุณหภูมิที่ต่ำมากซึ่งถูกพัฒนาขึ้นมาสำหรับการใช้งานในอุณหภูมิที่ต่ำ Mobilgrease XHP 322 Mine เป็นจาระบีเกรด NLGI 2 สำหรับใช้งานในการหล่อลื่นแชสซีเอนกประสงค์

Equipment lubricant recommendations

Our Mobil ServSM Product Selector tool will help you identify lubricant(s) for your specific equipment.

Find your equipment

Search manufacturer name

Search

Search manufacturer name

[สถานที่ซื้อ](#)
[สถานที่ตั้งของตัวแทนจำหน่าย](#)



Share {prodNameLabel} with a colleague

From Name*

To name*

To email*

Message

Thought you would be interested in this article/resource and could find it useful. If you would like to discuss it further, you can contact me directly.

In keeping with our [privacy policy](#), we will not share or publish any of your contact information

Send

send

cancel

Mobilgrease XHP 100 Mine

Viewing PDS for

Select Location ▼

Documents not available for the product in selected Location.

- ☐ [Product Data Sheet \(PDS\)](#)
- ☐ [Safety Data Sheet \(SDS\)](#)

ลักษณะสำคัญและคุณประโยชน์

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine และ 322 Mine เป็นผลิตภัณฑ์ชั้นนำในกลุ่มแบรนด์ Mobilgrease ซึ่งมีชื่อเสียงเป็นที่ยอมรับในด้านนวัตกรรมและประสิทธิภาพที่ยอดเยี่ยม จาระบี Mobilgrease XHP Mine ซีรีส์ ได้รับการออกแบบมาภายใต้เทคโนโลยีการผสมสูตรของ ExxonMobil และพร้อมให้บริการสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่ฝ่ายบริการทางเทคนิคทั่วโลกของเรา

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine และ 322 Mine ได้รับการออกแบบมาอย่างพิเศษเฉพาะให้ได้ตามความต้องการของอุปกรณ์นอกทางหลวงและงานเหมืองแร่ที่ต้องการประสิทธิภาพในการรับแรงกด (EP) / ด้านทานการสึกหรอที่ยอดเยี่ยม และยังยึดเกาะกับชิ้นส่วนแม่ในสภาวะที่หนักหน่วงจากน้ำฉีดพ่น การเลื่อนไปมาสูง และอุณหภูมิสูง จาระบีกลุ่มนี้มีลักษณะสำคัญ ข้อดีและคุณประโยชน์ที่อาจมีดังต่อไปนี้:

ลักษณะสำคัญ	ข้อดีและประโยชน์ที่อาจได้รับทางด้านศักยภาพ
คุณสมบัติการรับแรงกด (EP) และด้านทานการสึกหรอที่ยอดเยี่ยม	การปกป้องอุปกรณ์ที่ตีเยียม และความเป็นไปได้ในการยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์แม่ในสภาวะการทำงานที่หนักหน่วง
ส่วนผสมของโมลิบดีนัมไดซัลไฟด์ในอัตราสูง	การปกป้องอุปกรณ์เพื่อให้ประสิทธิภาพสูงสุดในกลไกการเลื่อนไปมาระดับสูง และยืดช่วงเวลาการอัดเพิ่มจาระบี
ความต้านทานต่อการชะล้างด้วยน้ำและการฉีดล้างออกที่ยอดเยี่ยม	ให้ความมั่นใจในการหล่อลื่นและการปกป้องที่เหมาะสมแม่ในสภาพแวดล้อมการทำงานที่หนักหน่วง
ความสามารถในการบีบจ่ายที่อุณหภูมิต่ำ และความสามารถของระบบแบบรวมศูนย์ที่ดีมาก (Mobilgrease XHP 100 Mine และ 320 Mine)	ให้ความสามารถในการบีบจ่ายที่อุณหภูมิต่ำและประสิทธิภาพการสตาร์ทเครื่องที่ยอดเยี่ยม ลักษณะสำคัญหลักสำหรับการใช้งานในพื้นที่ห่างไกล

การใช้งาน

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine และ 322 Mine ได้รับการแนะนำสำหรับการใช้งานอุปกรณ์นอกทางหลวงและงานเหมืองแร่ที่รับงานหนักในแง่ของความหนักหน่วงในการทำงานและมีการฉีดพ่นน้ำ การใช้งานเฉพาะด้านจะรวมถึง:

- หมุดยึดบุงก์ สลักแกนหมุน และชิ้นส่วนแชสซีรับโหลดหนัก
- ระบบหล่อลื่นแบบรวมศูนย์ของอุปกรณ์งานหนัก
- การหล่อลื่นแชสซีเอนกประสงค์

คุณสมบัติและคุณลักษณะที่กำหนด

คุณสมบัติ	MOBILGREASE XHP 100 MINE	MOBILGREASE XHP 320 MINE	MOBILGREASE XHP 321 MINE	MOBILGREASE XHP 322 MINE
เกรด	NLGI 0	NLGI 0	NLGI 1	NLGI 2
ประเภทของสบู่	ลิเทียมคอมเพล็กซ์	ลิเทียมคอมเพล็กซ์	ลิเทียมคอมเพล็กซ์	ลิเทียมคอมเพล็กซ์
สี, มองเห็นด้วยตาเปล่า	สีเทา-ดำ	สีเทา-ดำ	สีเทา-ดำ	สีเทา-ดำ
การกัดกร่อนแผ่นทองแดง, 24 ชั่วโมง, 100 C, การจัดอันดับ, ASTM D4048	1A	1A	1A	1A
คุณสมบัติป้องกันการกัดกร่อน, การจัดอันดับ, ASTM D1743	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน	ผ่าน

Dropping Point, °C, ASTM D2265	200	270	270	270
Four-Ball Extreme Pressure Test, Weld Point, kgf, ASTM D2596	315	400	400	400
Four-Ball Wear Test, Scar Diameter, มม., ASTM D2266	0.4	0.4	0.4	0.4
ปริมาณโมลบดีนัมไดซัลไฟด์, % โดยน้ำหนัก, คำนวณ	5	5	5	5
Penetration, 60X, 0.1 mm, ASTM D217	370	370	325	280
Roll Stability, Penetration Consistency Change, 0.1 mm, ASTM D1831	+14	0	±10	±10
การทดสอบ US Steel Mobility @ - 20 F, g/min, AMS 1390	32			
การทดสอบ US Steel Mobility @ -12 C, g/min, AMS 1390				11
การทดสอบ US Steel Mobility @ 20 F, g/min, AMS 1390			15	
ความหนืด @ 40 C, น้ำมันพื้นฐาน, mm ² /s, ASTM D445	100	320	320	320
Water Sprayoff, Loss, %, ASTM D4049			28	16
Water Washout, Loss @ 79 C, wt%, ASTM D1264			10	2

ข้อมูลด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย

ดูคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยจากเอกสารข้อมูลความปลอดภัยการใช้สารเคมี (MSDS) ที่ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>



Mobilgrease XHP 100 Mine SDS Documents

Viewing SDS for