

1. [น้ำมันหล่อลื่นและผลิตภัณฑ์หล่อลื่นจาก Mobil™ | เว็บไซต์อย่างเป็นทางการของ Mobil™ประเทศไทย](#)
2. [ผลิตภัณฑ์จาก Mobil™](#)
3. [Mobilmet 420 Series](#)

คุณสมบัติในการทำงานทั้งหมดของเว็บไซต์อาจไม่มีจัดไว้ให้จากการปรับแต่งค่าการใช้คูกี้ของคุณ คลิ๊กที่นี่เพื่ออัปเดตค่าปรับตั้ง

Mobilmet 420 Series

น้ำมันกัดกลึงโดยตรงเกรดพรีเมียมที่ไม่กัดกร่อนทองแดงสำหรับงานระดับปานกลาง

Mobilmet 420 Series คือน้ำมันกัดกลึงเอนกประสงค์ประสิทธิภาพสูง ผลิตภัณฑ์ที่ไม่มีส่วนผสมของคลอรีน ไม่ทำให้เกิดคราบและไม่มีฤทธิ์กัดกร่อน ออกแบบมาสำหรับงานกัดกลึงเบาหรือปานกลาง และเหมาะสำหรับหล่อลื่นเครื่องมือกัดกลึงและระบบไฮดรอลิกงานเบา
ผสมสูตรด้วยน้ำมันพื้นฐานคุณภาพสูงพร้อมกับสารเพิ่มคุณภาพเพื่อให้อประสิทธิภาพในการกัดกลึงที่ดีสำหรับการใช้งานหลากหลายรูปแบบ ทั้งวัสดุกลุ่มเหล็กและไม่ใช้เหล็ก
น้ำมันมีลักษณะใสและสีอ่อนเพื่อให้สามารถมองเห็นพื้นที่ทำงานได้อย่างชัดเจน Mobilmet 420s ผสมสูตรมาเพื่อป้องกันการก่อตัวของละอองน้ำมันในบริเวณที่ใช้เครื่องมือกลึง

น้ำมัน Mobilmet 420 Series ทนต่อการเกิดฟองแม้ว่าจะมีการสาดกระจายของน้ำมันอย่างมาก ทำให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานที่เหนือกว่าในการหล่อลื่นเครื่องมือกัดกลึง
จุดไหลเทที่ค่อนข้างต่ำและดัชนีความหนืดที่สูง ทำให้กระจายตัวได้ดีในสภาพอากาศเย็น และสร้างชั้นฟิล์มป้องกันได้อย่างเพียงพอสำหรับแบร้งเครื่องมือกัดกลึงที่ทำงานภายใต้โหลดและความร้อนสูง

ลักษณะสำคัญและคุณประโยชน์

คุณสมบัติและประโยชน์ที่อาจได้รับของ Mobilmet 420 ประกอบไปด้วย:

นอกเหนือจากคุณสมบัติสำหรับงานกัดกลึงแล้ว Mobilmet 420 Series ยังมีคุณสมบัติเอนกประสงค์ซึ่งช่วยลดปัญหาที่เกี่ยวกับการปนเปื้อนข้ามผลิตภัณฑ์ ทำให้ช่วยเพิ่มผลผลิตและลดชิ้นงานเสียได้
สารหล่อลื่นนี้ผสมสารเพิ่มคุณภาพที่ปราศจากคลอรีน ช่วยลดผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อมจากการรั่วไหลหรือการกำจัดทิ้ง Mobilmet 420 Series
ช่วยลดการสะสมของเศษวัสดุตามขอบและช่วยปกป้องการสึกหรอที่ปลายเครื่องมือกัดกลึง นอกจากนี้ยังช่วยปรับปรุงผิวสำเร็จของชิ้นงานที่อาจช่วยลดความจำเป็นในการกลึงหรือขึ้นรูปก่อนการเจียร

ลักษณะสำคัญ	ข้อดีและประโยชน์ที่อาจได้รับทางด้านศักยภาพ
ประสิทธิภาพการกัดกลึงที่ดีเยี่ยม	ช่วยเพิ่มผลผลิตเนื่องจากเครื่องมือกลึงมีอายุการใช้งานที่ยาวนานขึ้นและลดเวลาไม่เกิดผลผลิตเพื่อเปลี่ยนเครื่องมือหรือปรับตั้งล๊อคกลึง
	ปรับปรุงผิวสำเร็จของชิ้นงานและความแม่นยำของขนาด ซึ่งส่งผลให้ชิ้นงานเสียลดลงและได้ผลิตภัณฑ์ที่มีผิวสำเร็จที่มีคุณภาพสูงขึ้น
	ช่วยเพิ่มอัตราการป้อนจ่ายและความเร็วในการกัดกลึงชิ้นงาน
เหมาะสำหรับวัสดุกลุ่มเหล็กและไม่ใช้เหล็กและงานกัดกลึงแบบต่างๆ ใช้น้ำมันกัดกลึงน้อยกว่า ช่วยลดค่าใช้จ่ายสำหรับวัสดุคงคลัง	
การใช้งานที่เอนกประสงค์	ลดปัญหาการปนเปื้อนข้ามผลิตภัณฑ์และช่วยลดการจัดเก็บวัสดุคงคลัง
ใสและสีอ่อน	ช่วยให้มองเห็นพื้นที่ปฏิบัติงานได้ชัดเจนตลอดเวลา

การใช้งาน

Mobilmet 420 Series แนะนำสำหรับงานกัดกลึงที่หลากหลายสำหรับโลหะทุกประเภท สามารถใช้เป็นน้ำมันเอนกประสงค์หากต้องการใช้เป็นน้ำมันสำหรับหล่อลื่นทั่วไปสำหรับเครื่องกัดกลึงหรือใช้เป็นน้ำมันไฮดรอลิกเมื่อเลือกความหนืดที่เหมาะสม

Mobilmet 423 และ Mobilmet 424 แนะนำสำหรับการกัดกลึงวัสดุอะลูมิเนียม แมกนีเซียม และทองแดง ทองเหลืองและสัมฤทธิ์ นอกจากนี้ยังแนะนำสำหรับวัสดุประเภทเหล็กกล้าและเหล็กหล่อที่มีค่าความแข็ง Brinell สูงสุดถึง 200 สามารถใช้สำหรับงานตัดที่หนักหน่วงสำหรับโลหะผสมที่ไม่ใช่เหล็กที่กลึงได้ยาก เช่น ทองแดงผสมซัลฟิโคน สัมฤทธิ์ผสมซิลิโคน และนิกเกิลผสมทองแดง
สารหล่อลื่นนี้ประสิทธิภาพอย่างมาสำหรับระบบหล่อลื่นเครื่องกัดกลึงที่ทำงานในช่วงอุณหภูมิที่หลากหลาย

Mobilmet 426 และ Mobilmet 427 แนะนำสำหรับการกัดกลึงโลหะที่ไม่ใช่เหล็กและการทำงานอัดโนมัดสำหรับวัสดุที่มีค่าความแข็ง Brinell สูงสุดถึงประมาณ 300

คุณสมบัติและคุณลักษณะที่กำหนด

คุณสมบัติ	423	424	426	427
เกรด		ISO VG 22		ISO VG 46
การกัดกร่อนแผ่นทองแดง, 3 ชั่วโมง, 100 C, การจัดอันดับ, ASTM D1301B (สูงสุด) 1B (สูงสุด) 1B (สูงสุด) 1B (สูงสุด)				
ความหนาแน่น @ 15 C, kg/l ASTM D4052	0.859	0.862	0.874	0.877
จุดวาบไฟ, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D92	182	200	210	212
ความหนืดไคนิมาติก @ 100 °C, mm2/s, ASTM D445	3.5		5.7	6.9
ความหนืดไคนิมาติก @ 40 °C, mm2/s, ASTM D445	15	23	32	46

จุดไหลเท, °C, ASTM D97

-15

-15

-15

-12

ข้อมูลด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย

ดูคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยจากเอกสารข้อมูลความปลอดภัยการใช้สารเคมี (MSDS) ที่ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>