

Tanggal Disusun	7 Juni 2023
Penyusun	OHSE
Mesin / Area	HF Cramping 1 & 2
Departemen	Line 4
Factory	A
Produk	Laminasi Material

TEMA

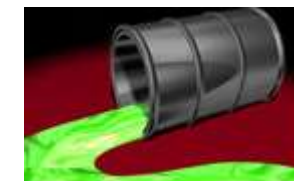
Resiko Bahaya HF Cramping

BAHAYA:

1. Resiko tersengat arus listrik (tegangan 380 volt).
2. Resiko terjepit di proses input dan output.
3. Resiko terjepit di mesin Auto conveyor.
4. Resiko iritasi kulit karena bersentuhan dengan lem.
5. Resiko terkena paparan frekuensi tinggi saat mesin beroperasi.
6. Tersandung,terpleset,terbentur,tergores
7. Kebakaran,tertipa material
8. Paparan debu
9. Tergores,tertusuk,tertabrak
10. Paparan tumpahan material B3
11. Kegagalan Lototo

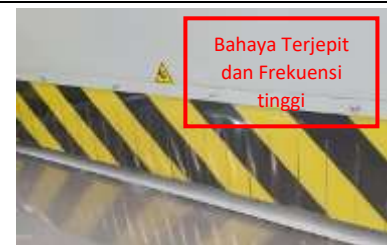
Keterangan :

(Angka di gambar sesuai urutan penjelasan bahaya)



CARA KERJA AMAN:

1. Pastikan mesin sudah ada grounding yang terpasang.
2. Pastikan sign bahaya tegangan listrik terpasang di panel listrik.
3. Dilarang membuka cover panel listrik (hanya tim elektrik yang boleh membuka cover panel listrik).
4. Pastikan tangan tidak melewati batas tirai input dan output untuk menghindari potensi terjepit.
5. Dilarang menempatkan tangan pada roll lem yang berputar untuk menghindari potensi terjepit.
6. Pakai selalu sarung tangan untuk pekerjaan yang berkenaan dengan lem.
7. Terkait frekuensi dari mesin saat berjalan, dilarang membuka cover mesin saat mesin



beroperasi. Note: saat cover dibuka otomatis mesin mati.

8. Terkait frekuensi dari mesin saat berjalan, dilarang menempatkan posisi tangan melewati tirai di area input dan output saat mesin berjalan.

Bahaya frekuensi tinggi ke arah kesehatan.

9. Pastikan switch emergency/sensor berfungsi

10. Pastikan Rope Emergency Stop berfungsi

11. Pastikan semua kabel listrik tertutup/ terlindungi dengan benar jangan sampai ada yang terlupas.

12. Pencegahan kebakaran ,Pastikan stoper tidak tidak basah kayu harus bersih kering

13. Pastikan operator sudah terlatih & mendapatkan Induksi rotasi bagi karyawan baru atau pindahan

14. Jaga selalu kebersihan lingkungan tempat kerja sebelum/sesudah pulang

15. WAJIB Lototo jika ada perbaikan

mesin,perawatan,mesin rusak,AM/TPM

16. Jika ada masalah segera lapor keatasan anda (LH/Foreman/Supervisor/Manager)

17. Wajib mematuhi 12 prinsip keselamatan Jeldwen.

18. Penggunaan peralatan kerja yang baik dan mendukung sesuai peruntukan dan kapasitas materialnya.

19. Pastikan Semua peralatan, sumber peralatan yang ada Power listiknya seperti, Kipas angin,Dispenser dll, wajib di matikan/offkan.

Keterangan :

(Angka di gambar sesuai urutan penjelasan bahaya)



Control of Hazardous Energy (Control Sumber Energi) Berbahaya	Confined Space Entry Ruang Tertutup Berbahaya
Machine Guarding Pelindungan Mesin	Arch Work Pekerjaan Tertutup Ditutupi Rantai
Powered Industrial Truck Kendaraan Industrial Berbahaya	Lane Straddling Menyebrangi Jalur yang Ada Sumber Bahaya
Electrical Safety Keselamatan Listrik	Crane & Hoist Peralatan Angkat Angkut
Fall Protection Pelindungan Jatuh	Flammable Liquids & Gases Cairan dan Gas Mudah Terbakar
Motor Vehicle Kendaraan Bermotor	Combustible Dusts Debu yang Terbakar

ALAT PELINDUNG DIRI WAJIB: