

Tanggal Disusun 4 Januari 2023

Penyusun OHSE

Mesin / Area Maintenance

Departemen Engeneering

Factory MTC/FB

Produk -

TEMA

Resiko Bahaya Proses Kerja di Maintenace

HAZARD:

1. Pecahan gerinda
2. LAS Listrik (Sinar ultraviolet, Cahaya tampak, Sinar inframerah)
3. Percikan gram
4. Terbakar
5. Paparan asap dari aktivitas pengelasan
6. Tertimpa, terbentur, terjatuh, terpleset, tersandung
7. Tersengat arus Listrik
8. Kebisingan
9. Terpotong
10. Terjepit
11. Tergores
12. Tertimpa material
13. Paparan Debu
14. Paparan Material B3



Keterangan :

(Angka di gambar sesuai urutan penjelasan bahaya)

CARA KERJA AMAN:

1. Gunakan APD dengan benar
2. Gunakan sarung tangan saat menggrinda
3. Gunakanacamata LAS atau KEDOK saat melakukan pengelasan
4. Pastikan Selang tabung Acetilen kondisi baik dan Hash back arrestor terpasang dengan benar
5. Gunakan masker saat melakukan pengelasan karena asap las dapat membahayakan kesehatan
6. Gunakan Sepatu Safety, Helm saat bekerja dan body harness saat bekerja berketinggian
7. Gunakan Sepatu Safety anti statis
8. Gunakan Earplug/Earmuff



ALAT PELINDUNG DIRI WAJIB:



Sepatu Safety



Masker



Kacamata las/kedok



Sarung tangan

		/Earplug/Earmuff					
DIPELAJARI OLEH	Tanggal						
	Nama						
	Paraf						