

Tanggal Disusun 07 Juni 2023

Penyusun OHSE

Mesin / Area Las Daiden

Departemen TPM Workshop

Factory B

Produk Fabrikasi, Perawatan, Perbaikan

TEMA

Resiko Bahaya Proses Kerja di Mesin Las

HAZARD:

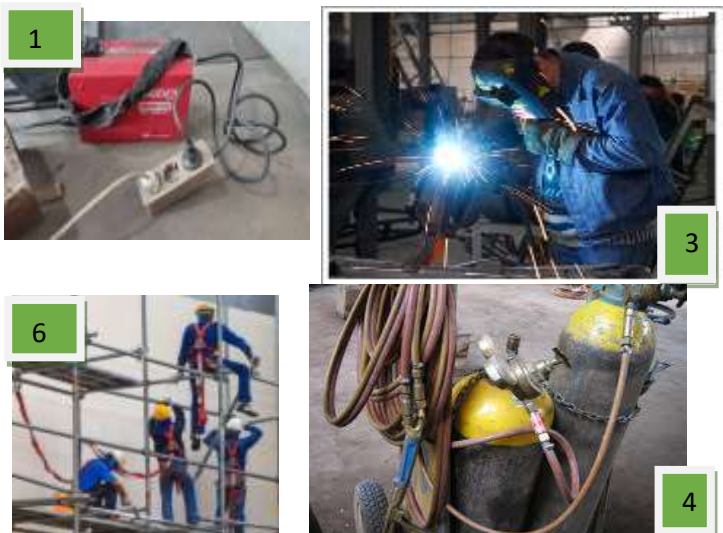
1. Pecahan gerinda
2. Las Listrik (Sinar ultraviolet, Cahaya tampak, Sinar inframerah)
3. Percikan gram
4. Terbakar, Melepuh
5. Paparan asap dari aktivitas pengelasan
6. Tertimpa, tergores, terbentur, terjatuh, terpleset, tersandung, terjepit.
7. Tersengat arus Listrik
8. Kebisingan
9. Kegagalan LOTOTO
10. Bahaya penggunaan Forklift
11. Paparan Oli/Material B3
12. Kebakaran

Keterangan :
(Angka di gambar sesuai urutan penjelasan bahaya)



CARA KERJA AMAN:

1. Gunakan APD dengan benar
2. Gunakan sarung tangan saat menggrinda
3. Gunakan kaca mata LAS atau KEDOK saat melakukan pengelasan
4. Pastikan Selang tabung Acetilen kondisi baik dan Flash back arrestor terpasang dengan benar
5. Gunakan masker saat melakukan pengelasan karena asap las dapat membahayakan kesehatan
6. Gunakan Sepatu Safety, Helm saat bekerja dan body harness saat bekerja berketinggian
7. bekerja berketinggian



8. Gunakan Sepatu Safety anti statis
9. Gunakan Earplug/Earmuff
10. Gunakan izin pekerjaan Ketinggian
11. Gunakan izin Hot work/pekerjaan panas
12. Forklift/driver WAJIB SIO
13. Pastikan loading & Unloading material/mesin jauh dari resiko titik jepit.
14. Pastikan prinsip 3 point kontak naik/turun anak tangga
15. Tidaka menggunakan Handphone di saat bersamaan melakukan aktifitas pekerjaan
16. Patuhi pekerjaan terkait 12 prinsip Keselamatan.
17. Gunakan Respirator untuk pekerjaan Painting
18. Gunakan Apron kulit
19. Gunakan Hand manset
20. Gunakan face Shield
21. Jika ada masalah segera lapor keatasan anda
(LH/Foreman/Supervisor/Manager)



ALAT PELINDUNG DIRI WAJIB:

Sepatu Safety	Masker /Earplug/Ear muff	Kacamata las/kedok Las/face shield	Sarung tangan Kulit Las/Gerinda	Kacamata Safety/Full Body Harness	Safety Helmet/Hand Manset/Apron Kulit

DIPELAJARI OLEH	Tanggal						
	Nama						
	Paraf						