

Tanggal Disusun	7 Juni 2023
Penyusun	OHSE
Mesin / Area	Cramping Taylor 2
Departemen	Line 4
Factory	A
Produk	All Doors

## TEMA

## Resiko Bahaya Proses Kerja area Mesin Cramping Taylor 2

### BAHAYA:

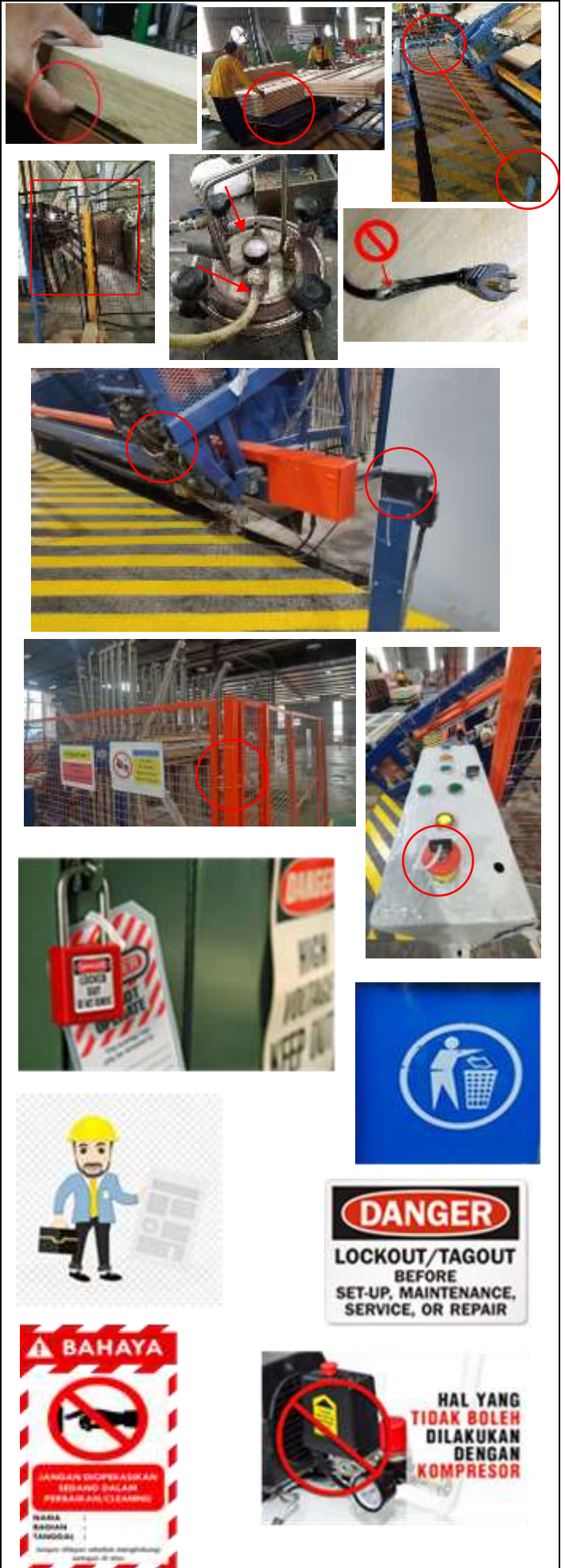
1. Bagian Tubuh Terjepit/Tertimpa Material Kayu.
2. Resiko sakit pinggang/Low Back Pain
3. Terjepit di mesin taylor
4. Terkena semprotan lem dari tabung lem bertekanan
5. Tersengat aliran listrik dari kabel yang terkelupas
6. Tersandung rel lantai
7. Terkena ledakan dari tabung lem
8. Terjepit body mesin yang bergeser
9. Terjepit Conveyor/roll mesin
10. Tertimpa material kayu
11. Terkena paparan Material B3
12. Terjepit/tertimpa siccorlift
13. Tersandung kabel,balok,metal
14. Terpleset,tergores,tertusuk material
15. Kegagalan LOTOTO

Keterangan :  
(Angka di gambar sesuai urutan penjelasan bahaya)



## CARA KERJA AMAN:

1. Perhatikan titik jatuh material/benda yang akan ditaruh;
2. Gunakan teknik manual handling yang benar (Ref. OPL – OHSE – 004)
3. Pastikan sensor mesin berfungsi dan area mesin cramping di berikan sangkar mesin.
4. Cek berkala sambungan selang di tabung lem 1x/minggu dan tekanan tabung lem max.5 bar.
5. Cek sebelum kerja dan sebelum mengoperasikan mesin kondisi kabel ataupun konektor listrik.
6. Pastikan cover, limit switch, sensor, gembok terpasang & berfungsi.
7. Pastikan emergency stop berfungsi.
8. Hindari perilaku/tindakan tidak aman membypass mesin (dengan mengganjal kayu dan sejenisnya).
9. Pasang containment di tempat material B3.
10. Wajib LOTOTO setiap Cleaning,Perbaikan
11. Operator Terlatih yang mengoperasikan mesin.
12. Pastikan jari tangan anda jauh dari conveyor yang berputar
13. Pastikan pada saat setting stoper posisi jari tangan terlindungi APD dengan benar dan mesin dalam keadaan mati/off dengan LOTOTO.
14. Pastikan switch emergency/sensor Fotocell berfungsi
15. Pastikan Rope Emergency Stop berfungsi
16. Pastikan semua kabel listrik tertutup/ terlindungi dengan benar jangan sampai ada yang terlupas.
17. Pencegahan kebakaran ,Pastikan mesin dalam kondisi baik/normal.
18. Pastikan operator sudah terlatih & mendapatkan Induksi rotasi bagi karyawan baru atau pindahan.
19. Jaga selalu kebersihan lingkungan tempat kerja sebelum/sesudah pulang.
20. Dilarang membersihkan badan dengan angin kompresor.
21. WAJIB Lototo jika ada perbaikan mesin,perawatan,mesin rusak,AM/TPM
22. Jika ada masalah segera lapor keatasan anda (LH/Foreman/Supervisor/Manager).
23. Wajib mematuhi 12 prinsip keselamatan Jeldwen.
24. Pergunakan peralatan kerja yang baik dan mendukung sesuai peruntukan dan kapasitas materialnya.
25. Pastikan Semua peralatan, sumber peralatan yang ada Power listriknya seperti, Kipas angin,Dispenser dll, wajib di matikan/offkan.



Keterangan :  
(Angka di gambar sesuai urutan penjelasan cara kerja aman)



## ALAT PELINDUNG DIRI WAJIB:

					
Sepatu Safety	Back Support	Kacamata Safety	Masker	Sarung Tangan/Sarung Tangan Chemical	Apron/Celemek

Dipelajari dan Difahami oleh	Tanggal						
	Nama						
	Paraf						
	Tanggal						
	Nama						
	Paraf						