

Tanggal Disusun 7 Juni 2023

Penyusun OHSE

Mesin / Area Splicing

Departemen Line 1

Factory A

Produk Joint Venner

**TEMA**

## Resiko Bahaya Pekerjaan Mesin Splicing

### HAZARD:

1. Terjepit/tertimpa/terbentur material kayu
2. Paparan debu
3. Bahaya Terpotong dari alat kerja
4. Tersengat aliran listrik dari kabel yang terkelupas
5. Jari Tangan Terjepit Press ( pisau pendukung untuk Proses di mesin )
6. Tersengat aliran listrik dari Colokan Dispenser
7. Paparan lem ke mata
8. Terkena pentalan material Venner ( logam dari mesin )
9. Tertusuk material.
10. Terjepit body mesin yang bergeser/berputar
11. Terjepit Conveyor/roll mesin
12. Tertimpa material kayu
13. Terkena paparan Material B3
14. Terjepit/tertimpa Mesin Press
15. Tersandung kabel,balok,metal
16. Terpleset,tergores
17. Tersayat material dan KP
18. Kegagalan LOTOTO

Keterangan :  
(Angka di gambar sesuai urutan penjelasan bahaya)



## CARA KERJA AMAN:

1. Gunakan APD;
2. Pastikan jari tangan anda posisi dengan benar saat menekan tombol press
3. Pastikan sensor berfungsi
4. Pastikan switch emergency berfungsi dengan benar
5. Pastikan saat menaruh material diatas conveyor posisi jari tangan sudah benar
6. Pastikan kabel listrik tertutup dengan benar
7. Hindari masuk kedaerah bertekanan press
8. Jaga selalu kebersihan sebelum dan sesudah bekerja
9. Pastikan tekanan suhu sesuai standart dengan material yang di proses
10. Wajib LOTOTO setiap Cleaning,Perbaikan
11. Operator Terlatih yang mengoperasikan mesin
12. Pastikan jari tangan anda jauh dari conveyor/roll yang berputar
13. Pastikan menggunakan Stoper/alat untuk mengambil atau mendorong material di dalam mesin press jika ada kendala
14. Pastikan pada saat setting stoper posisi jari tangan terlindungi APD dengan benar dan mesin dalam keadaan mati/off dengan LOTOTO.
15. Pastikan switch emergency/sensor Fotocell berfungsi
16. Pastikan Rope Emergency Stop berfungsi
17. Pastikan semua kabel listrik tertutup/ terlindungi dengan benar jangan sampai ada yang terlupas.
18. Pencegahan kebakaran ,Pastikan mesin dan material harus dalam keadaan baik dan aman
19. Pastikan operator sudah terlatih & mendapatkan Induksi rotasi bagi karyawan baru atau pindahan
20. Jaga selalu kebersihan lingkungan tempat kerja sebelum/sesudah pulang
21. Dilarang membersihkan badan dengan angin kompresor.
22. WAJIB Lototo jika ada perbaikan mesin,perawatan,mesin rusak,AM/TPM
23. Jika ada masalah segera lapor keatasan anda (LH/Foreman/Supervisor/Manager)



24. Wajib mematuhi 12 prinsip keselamatan Jeldwen.
25. Pergunakan peralatan kerja yang baik dan mendukung sesuai peruntukan dan kapasitas materialnya.
26. Pastikan Semua peralatan, sumber peralatan yang ada Power listiknya seperti, Kipas angin, Despensers dll, wajib di matikan/offkan.



### ALAT PELINDUNG DIRI WAJIB:

				
Sepatu Safety	Masker	Sarung Tangan/Sarung tangan Chemical	Kaca Mata Safety	Celemek

DIPELAJARI OLEH	Tanggal						
	Nama						
	Paraf						