

ONE POINT LESSON

No OPL : OPL/HSE/002

CII/FRM/146

TEMA

Resiko Bahaya Pekerjaan
di Mesin Bor Manual
Table

HAZARD:

1. Tangan terjepit clamp
2. Tangan tertusuk material
3. Pentalan material
4. Terpotong
5. Tersengat arus listrik
6. Paparan debu
7. Paparan Kebisingan
8. Terpelset,tergores,terjepit
9. Terkena paparan Gram
10. Potensi kebakaran
11. Potensi kejatuhan material
12. Kegagalan Lototo

Keterangan :
(Angka di gambar sesuai urutan penjelasan
cara kerja aman)



CARA KERJA AMAN:

1. Gunakan APD;
 - Kaca mata Safety/Face Shield
 - Sarung Tangan/Manset Tangan
 - Sepatu Safety
 - Ear Plug
2. Jarak tangan jangan terlalu dekat dari titik Potong dan clamp;
 - Pastikan posisi stoper terkunci dengan baik dan Alas Stoper/table.
 - Pastikan menggunakan kaca mata/face shield.
3. Pastikan Pisau tajam/tidak tumpul dan clam pres berfungsi dengan baik.
4. Perhatikan Posisi tangan selalu benar;
5. Pastikan posisi badan jongkok dengan baik dan Cover mesin terpasang.
6. Pastikan emergency switch serta cover mesin berfungsi:
 - Pelatihan pengoperasian mesin
 - Proses Induksi karyawan baru (di tempatkan di mesin)
 - Selalu menjauhkan posisi tangan titik jepit dan Pisau
 - Pastikan Swich/ Cover dalam posisi Off ketika proses setting dan off mesin
 - Pastikan Swich power sesuai dan berfungsi dengan baik.
 - Area kerja dalam kondisi bersih sebelum dan sesudah melakukan pekerjaan.
7. Cek kondisi kabel dari panel ke mesin sebelum memulai aktivitas kerja.
8. Lakukan/Wajib LOTOTO dalam perbaikan mesin, Cleaning mesin dan setting mesin.
9. Dilarang menggunakan Angin Kompresor untuk membersihkan badan.
10. Jika ada masalah segera lapor keatasan anda (LH/Foreman/Supervisor/Manager)
9. Wajib mematuhi 12 prinsip keselamatan Jeldwen.



ALAT PELINDUNG DIRI WAJIB:

					
Sepatu Safety	Masker	Kaca Mata Safety	Sarung Tangan Kulit/Manset Tangan/Apron	Ear Plug	Face Shield

DIPELAJARI DAN DIPAHAMI OLEH	Tanggal						
	Nama						
	Paraf						
	Tanggal						
	Nama						
	Paraf						