

Tanggal Disusun 7 Juni 2023

Penyusun OHSE

Mesin / Area A- Frame 2

Departemen Laminating Line 2

Factory A

Produk JCL Komponen

TEMA

Resiko Bahaya Pekerjaan Mesin A-Frame 2

HAZARD:

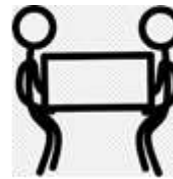
1. Terjepit/tertimpa/terpental/terbentur material kayu
2. Paparan debu
3. Tersengat aliran listrik dari kabel yang terkelupas
4. Jari Tangan Terjepit roller glue yang berputar
5. Tumpahan lem
6. Tersengat aliran listrik dari kabel yang terkelupas
7. Paparan lem ke mata, Resiko Orgonomik
8. Terkena pentalan sisa potongan material.
9. Tertusuk material.
10. Terjepit body mesin yang bergeser/berputar
11. Terjepit Conveyor/roll mesin
12. Tertimpa material kayu
13. Terkena paparan Material B3
14. Terjepit/tertimpa Material
15. Tersandung kabel, balok, metal
16. Terpleset, tergores
17. Tersayat pisau, KP/material potensi
18. Terkena air panas, kelilipan debu
19. Kegagalan LOTOTO

Keterangan :
(Angka di gambar sesuai urutan penjelasan bahaya)



CARA KERJA AMAN:

1. Gunakan APD dengan benar
2. Pastikan jari tangan anda posisi dengan benar saat menekan tombol mesin press
3. Pastikan sensor berfungsi
4. Pastikan switch emergency berfungsi dengan benar
5. Pastikan emergency stop berfungsi
6. Pastikan saat menarik dan memasukan material kayu kedalam mesin press posisi jari tangan sudah benar
7. Susunlah material dengan benar
8. Pastikan oli selang hidrolik tidak bocor dan tekanan pressure normal sesuai proses
9. Pastikan mesin press kondisi off pada saat cleaning
10. Jaga selalu kebersihan sebelum dan sesudah bekerja
11. Hindari perilaku/tindakan tidak aman (dengan bypass pelindung mesin)
12. Wajib LOTO setiap Cleaning, perbaikan
13. Operator Terlatih yang mengoperasikan mesin
14. Saat membersihkan roller glue, Pastikan Posisi Mesin Harus dalam keadaan Mati/Lototo.
15. Pastikan cover, limit switch, sensor, gembok terpasang & berfungsi.
16. Pastikan emergency stop berfungsi.
17. Pastikan saat setting roller glue posisi jari tangan anda jauh dari putaran Roll
18. Hindari perilaku/tindakan tidak aman (dengan mengganjal kayu dan sejenisnya pada roller glue berbahaya, bypass pelindung mesin)
19. Gunakan alat bantu sikat yang ada pegangan panjang minimal 40 cm.
20. Pasang containment disetiap roller glue
21. Wajib LOTOTO setiap Cleaning, Perbaikan
22. Operator Terlatih yang mengoperasikan mesin
23. Pastikan jari tangan anda jauh dari conveyor/roll yang berputar
24. Pastikan pada saat setting stoper posisi jari tangan terlindungi APD dengan benar dan mesin dalam keadaan mati/off dengan LOTOTO.
25. Pastikan switch emergency/sensor Fotocell berfungsi
26. Pastikan Rope Emergency Stop berfungsi
27. Pastikan semua kabel listrik tertutup/ terlindungi dengan benar jangan sampai ada yang terlupas.
28. Pencegahan kebakaran, Pastikan pisau tidak tumpul dan sisa potongan kayu harus bersih
29. Pastikan operator sudah terlatih & mendapatkan Induksi rotasi bagi karyawan baru atau pindahan
30. Jaga selalu kebersihan lingkungan tempat kerja sebelum/sesudah pulang
31. Dilarang membersihkan badan dengan angin kompresor.
32. WAJIB Lototo jika ada perbaikan mesin, perawatan, mesin rusak, AM/TPM
33. Jika ada masalah segera lapor keatasan anda (LH/Foreman/Supervisor/Manager)
34. Wajib mematuhi 12 prinsip keselamatan Jeldwen.
35. Penggunaan peralatan kerja yang baik dan mendukung sesuai peruntukan dan kapasitas



materialnya.

36. Pastikan Semua peralatan, sumber peralatan yang ada Power listiknya seperti, Kipas angin,Dispenser dll, wajib di matikan/offkan.

ALAT PELINDUNG DIRI WAJIB:

					
Sepatu Safety	Masker	Kacamata Safety	Sarung Tangan Kain/Karet	Celemek	Sarung Tangan Chemical

DIPELAJARI OLEH	Tanggal						
	Nama						
	Paraf						