

# 浄水処理実験 実験レポート

03250114 大隅伸明

## 本実験演習の目的

上水実験課題では以下の項目を扱い、浄水処理の物理化学的な原理について定性的・定量的な両面から理解を深めることを目的とする。

1. 凝集沈殿における最適条件の決定
2. 急速濾過における目詰まり状況の解析
3. オゾンによる有機物分解
4. 活性炭の吸着特性の解析
5. 消毒
  1. 塩素消毒
  2. 紫外線消毒

## 課題 A オゾンによる有機物分解

### 実験概要

#### 実験原理

オゾン処理においては、オゾンの強力な酸化力によって高分子の難分解性有機物が酸化分解される。

水中のオゾンの

そこで本実験では、pH がオゾンによる有機物分解に与える影響を調べるため、酸性・中性・アルカリ性の 3 種類の緩衝溶液にメチレンブルーを一定量加え、オゾン通気を行った。一定時間ごとにオゾン通気中のフラスコから採水を行い、メチレンブルー濃度 (2 分毎)、TOC 濃度、pH、オゾン濃度 (最初と最後) の測定を行った。メチレンブルー濃度の測定に当たっては、吸光度法 (665nm) を用いた。メチレンブルーは吸着性が高いことから、吸光度測定時には石英セルではなくプラスチックセルを使用し、こまめに Milli-Q 水を測定することでセルに吸着していないかを確認した。溶存オゾン濃度は HACH 社の簡易キットを用いてインディゴ法で測定した。TOC 濃度測定には島津製作所 TOC-V を使用した。

#### 実験手順

実験の詳細な手順を以下に示す。

1. 予め分光光度計の電源を入れ、内蔵ランプの出力を安定させる
2. 試薬調整  
以下の試薬・溶液を調整する。

Table1: オゾン検量線の元データ

MB 濃度 (mg/L)	665nm 吸光度
0.0	0.000
0.2	0.013
0.5	0.031
1.0	0.073
2.0	0.157
5.0	0.352
10.0	0.705
20.0	1.417

- pH2, pH7.2, pH12 の緩衝溶液
  - pH2:
  - pH7.2:
  - pH12:
- メチレンブルー標準原液 (1g/L)
  - 緩衝溶液にはこの標準原液を、500mL あたり 25mL 添加した。

### 3. 検量線の作成

結果の章で示すように、0mg/L~20mg/L の範囲で標準列を作成した上で、検量線が線形性を保つ範囲のデータを採用した。

### 4. オゾン通気準備 (2, 3 と同時並行)

オゾン発生器を起動し、3~5 分間バイパスで湿気を追い出した。その後、Milli-Q 水 500mL に 5 分間通気し、溶存オゾン濃度を測定した。各条件での実験終了後も、同様に Milli-Q 水に通気してオゾン濃度を測定することで、オゾン発生器から発生しているオゾン濃度が一定であるかどうかを確認した。

### 5. オゾン処理

実験原水 (緩衝溶液 500mL にメチレンブルー標準原液 25mL を添加) を反応器に入れ、オゾンを通気する。オゾン通気開始直前を  $t=0$  とし、2 分ごとに採水する。

### 6. 水質分析

採水したサンプルについて、メチレンブルー濃度 (全サンプル)、TOC 濃度・pH・オゾン濃度 (最初と最後のサンプル) を測定する。

## 結果

まず、メチレンブルー濃度算出に用いる検量線を作成した。各班の実測値を Table 1 に示す。

上記のデータを用いて最小二乗法で検量線を作成したところ、今回採用した希釈段階の全域に渡ってデータは線形な変化であることを確認することができた。検量線モデルは、R 言語の `lm` 関数により、吸光度を目的変数、メチレンブルー濃度を説明変数とした線形回帰を行うことにより導出した (以下同様)。

Figure 1 の検量線を用いて、各時刻でのメチレンブルー濃度を算出した。pH・オゾン濃度・TOC 濃度の実測

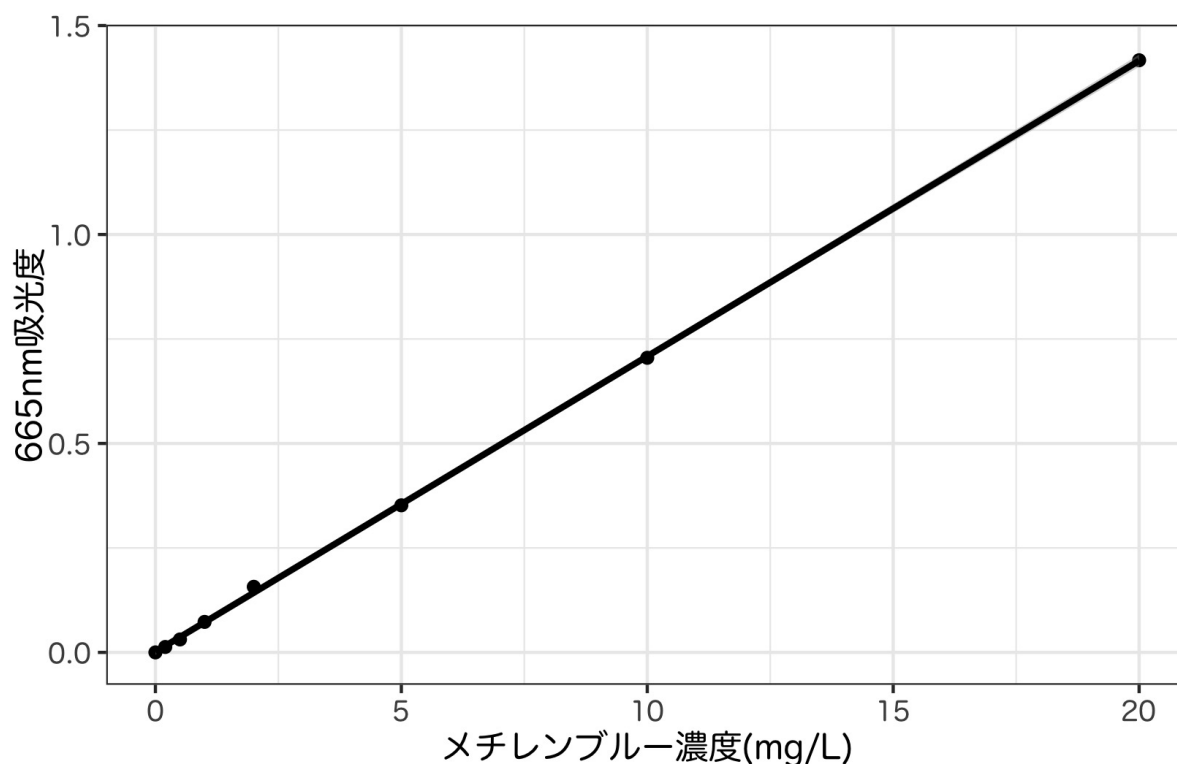


Figure1: メチレンブルー濃度の検量線

値と合わせ、Table 2 に結果を示す。

検量線法による濃度推定を行うに当たっては、ブランク試料を測定した際の吸光度を下回ったサンプルは「検出限界以下」として扱った。この点について気になり調査したが、一般的には IUPAC 発行の "Compendium of Chemical Terminology" の記載に則り、Equation 1 と Equation 2 に示したような定義が用いられるとのことである。（※ただし、 $a$  : ブランクの平均、 $\sigma$  : ブランクの標準偏差）

$$LOD(\text{Limit of Detection}) = a + 3\sigma \quad (1)$$

$$LOQ(\text{Limit of Quantification}) = a + 6\sigma \quad (2)$$

しかしながら、今回の実験演習ではブランクの測定を 1 回しか行っていないため、ブランク試料の標準偏差を求めることができず、統計学的な検出限界ならびに定量限界を求められない。そこで今回はやむを得ず、1 回だけ測定したブランク試料の吸光度を機器のノイズレベルとみなし、ブランク試料の吸光度を下回ったサンプルを定量限界を下回ったサンプルとして処理することにした。本レポートにおいて検量線法を用いている他の実験においても同様の処理を行った。（例：Table 2 に示した計測結果の場合は、ブランクの吸光度は 0.000 だったため、吸光度の測定結果が負となったサンプルが「測定限界」として表記されている。）

酸性の  $t=0$  でのサンプルの吸光度の値が、 $t=2$  での値よりも小さくなってしまっている。酸性・中性・アルカ

Table2: オゾン処理時の各水質指標の測定結果

メチレンブルー濃度測定						
時刻 (分)	吸光度	希釈倍率	濃度 (mg/L)	pH	オゾン濃度 (mg/L)	TOC 濃度 (mg/L)
酸性						
0	0.478	3	20.2	2.17	1.06	16.9
2	0.852	2	24.1	-	-	-
4	0.001	1	0.0	-	-	-
6	-0.001	1	定量限界以下	-	-	-
8	0.001	1	0.0	-	-	-
10	-0.004	1	定量限界以下	-	-	-
15	-0.007	1	定量限界以下	-	-	-
20	-0.003	1	定量限界以下	2.11	0.83	14.5
中性						
0	1.933	3	81.9	7.00	1.06	14.6
2	0.354	1	5.0	-	-	-
4	0.153	1	2.1	-	-	-
6	0.025	1	0.3	-	-	-
8	-0.001	1	定量限界以下	-	-	-
10	0.002	1	0.0	-	-	-
15	-0.005	1	定量限界以下	-	-	-
20	-0.002	1	定量限界以下	7.01	0.03	13.0
アルカリ性						
0	1.739	3	73.7	12.25	1.06	14.2
2	0.379	1	5.3	-	-	-
4	0.256	1	3.6	-	-	-
6	0.140	1	2.0	-	-	-
8	0.068	1	0.9	-	-	-
10	0.053	1	0.7	-	-	-
15	0.017	1	0.2	-	-	-
20	0.005	1	0.1	11.88	0.00	10.2

り性の各条件について、TOC の値は約 15 前後で一定しているため、メチレンブルー溶液の投入量を間違えた可能性は低い。従って、吸光度測定の時点で、希釈倍率を間違えるなどの手違いがあったと推測される。

メチレンブルー濃度の時間変化を図示すると Figure 2 のようになった。

## 考察

結果の章には自分たち (3 班) のデータを示したが、

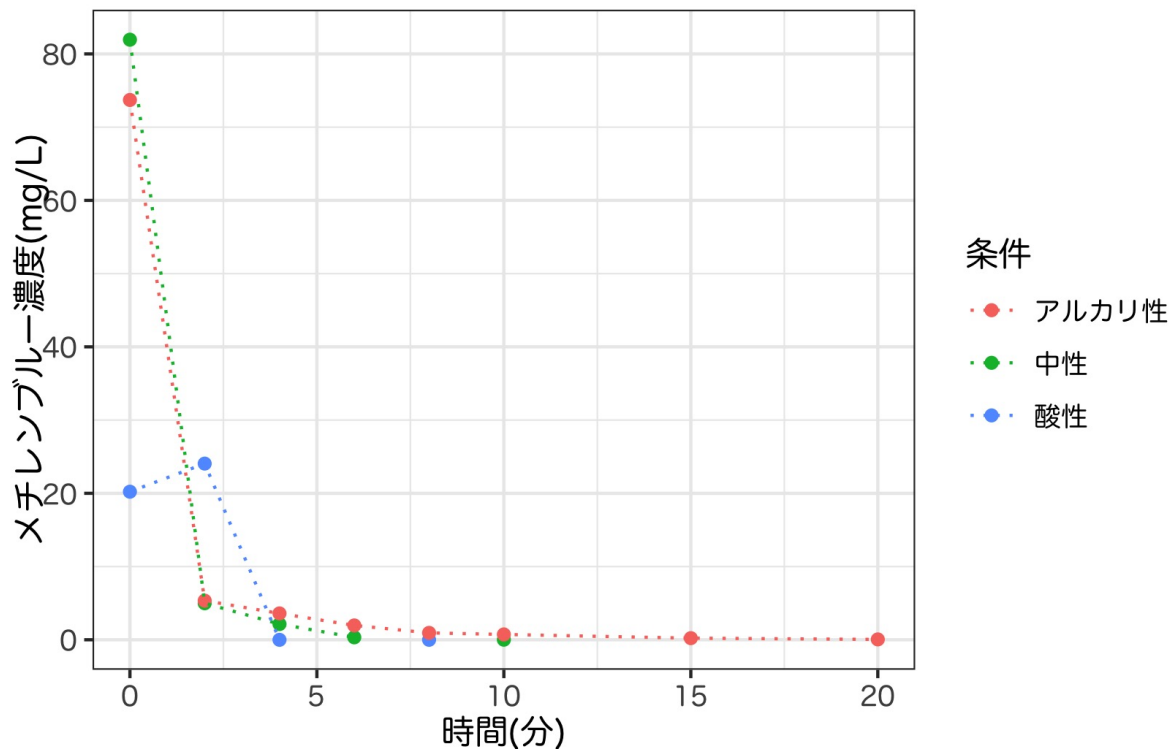


Figure2: メチレンブルー濃度の経時変化

## 課題 B 急速濾過における目詰まり状況と処理性能の解析

### 実験概要

#### 実験原理

急速濾過法はヨーロッパに比べて水需要が多い上、原水濁度が高いアメリカで発達したプロセスである。急速濾過池においては、硫酸アルミニウムなどを凝集剤としてフロックを形成させ、沈澱池で沈殿させた後、除去しきれなかった微細なフロックが、砂などの粒状濾材を用いて物理化学的に除去される。

本演習では、濾材に原水を通水して濁質を除去する「濾過」と、逆洗浄によって濁質を洗い流す「逆洗」という急速濾過法の 2 つのプロセスについてモデル実験を行う。原水としてカオリン懸濁液と三四郎池の水、濾材には砂・アンスラサイトを用い、濾過工程におけるろ過抵抗の測定を行う。ろ過抵抗は、濾過筒に接続されたマノメータにより深さごとの損失水頭を求めることで算出する。逆洗工程においては、濾材の下方から水道水を流し、様子を観察するとともに、逆洗水を一定時間ごとに採取して SS 濃度を測定する。また、濾材について、ふるい分けによる粒径決定、仮比重・真比重の測定を行う。

#### 実験手順

実験手順の詳細を以下に示す。

## ■実験機器について

- 濾過筒の濾材構成
  - A: 指定砂 60cm
  - B: 指定砂 60cm
  - C: アンスラサイト 30cm(上部) ⇨ 指定砂 30cm(下部)
- 凝集剤：硫酸アルミニウム

## ■準備・凝集沈殿操作

1. 濾材の洗浄  
水道水を用いて逆洗浄を行う。
2. マノメータの点検  
逆洗後、濾過筒に水を満たした状態でマノメータのバルブをすべて開く。水が流れていない状態では損失水頭は 0 なので、マノメータの高さは水平に揃うはずである。揃っていない場合は気泡が配管に残っている (=気泡による圧力水頭がマノメータの読みに影響を与えている) 可能性があるため、マノメータ上部からゴム球で空気を送り込み、気泡を排除する。  
その後、濾過筒下部の濾水流出バルブを開き、マノメータの水位が安定した後、マノメータの水位を記録する。この水位は「流出水位」に対応する。
3. 原水の作成・凝集沈殿操作  
三四郎池の水を採取する。また、濃度が 75mg/L になるように水道水にカオリンを添加し、カオリン原水とする。前者には、実験 A で求めた最適凝集条件の通りに、後者には 100mg/L 凝集剤を投入し、2 分程度、早めの回転数で急速攪拌する。その後、攪拌機のを速度を弱め、緩速攪拌する。
4. ポンプの流量調節  
それぞれの濾過系統において用いるポンプの流量を、メスシリンダーを用いて流量を実測しながら、約 650mL/min になるように調節する。調節後のポンプの流量を記録する。

## ■急速濾過・逆洗浄実験

1. 清水濾過実験  
3 系統それぞれの濾過筒について、水道水を通水し、単位ろ層厚さあたりの損失水頭を求める。
2. 急速濾過実験  
まず、原水の濁度・温度を測定する。ポンプを稼働させて原水を通水し、15 分間隔でマノメータの水位を記録する。また、30 分間隔で原水・濾過水を採取し、濁度を測定する。マノメータの読みに注意し、目詰まりが起こるまで計測を継続する。

### 3. 逆洗浄実験 (C 筒のみ)

排水バルブ・マノメータバルブを閉じ、水道水により 500L/h の流量で逆洗浄を用いる。また、逆洗浄開始時を  $t=0$  とし、適当な時間間隔ごとに逆洗排水を採取し、SS を測定する。逆洗終了時には、逆洗用バルブよりも、水道栓を先に閉めるように注意する。

## 結果

### 急速濾過

マノメータ水位の変化を Table 3 に示す。

上記の実測値より、各マノメータごとの、それぞれの濾層 (10cm 刻み) あたりでの損失水頭を求めた結果を Table 4 に示す。なお、Table 3 に示した通り、マノメータの 7 番と 8 番は濾過プロセス全体を通してほぼ同一の値で水位している。これは、7 番と 8 番のマノメータが濾過層よりも上部に設置されているためである。そこで、6 番の損失水頭を求めるに当たっては、7 番と 8 番のマノメータの読みの値の平均値から、6 番のマノメータ水位を引くことによって求めた。

Table 4 の値について、横軸に単位濾層あたりの損失水頭、縦軸に濾層深さをとってプロットした結果を Figure 3 に示す。

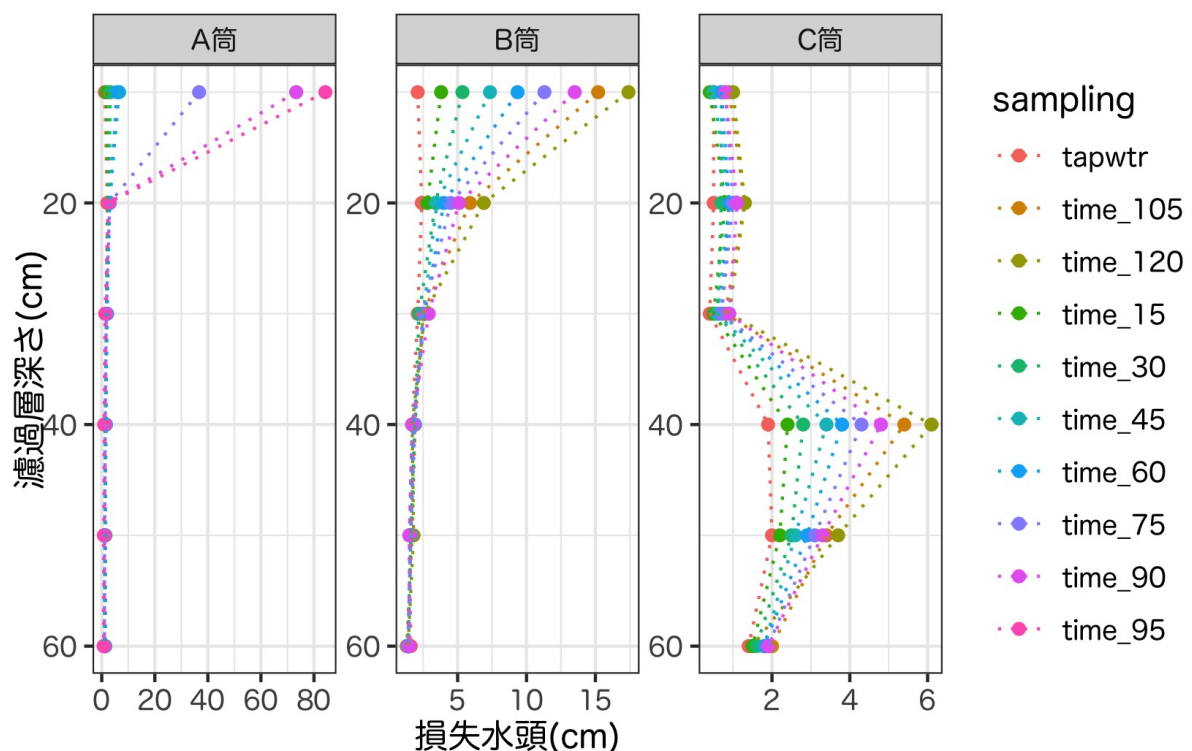


Figure3: マノメータの目詰まり状況

次に、濁度の測定結果を Table ?? に示す。また、濁度の除去率の経時変化を求め、?@fig-filt-turb に図示した。



Table3: マノメータ水位の変化

	マノメータの読み (cm)							
	1	2	3	4	5	6	7	8
A 筒								
time_15	41.7	42.9	44.2	45.6	47.4	49.8	51.6	51.6
time_30	41.9	43.0	44.3	45.8	47.7	50.4	53.4	53.8
time_45	41.4	42.7	43.9	45.5	47.4	50.3	56.8	56.9
time_60	41.0	42.1	43.3	44.7	46.7	49.7	55.3	55.6
time_75	39.9	40.9	42.0	43.3	45.0	48.0	84.7	84.7
time_90	38.5	39.4	40.3	41.5	43.1	45.7	119.0	119.0
time_95	37.5	38.2	39.0	39.9	41.2	43.7	128.0	128.0
tapwtr	42.4	43.7	45.1	46.5	48.3	50.4	51.5	51.6
B 筒								
time_15	41.8	43.3	欠測	欠測	48.9	51.7	55.6	55.4
time_30	41.8	43.2	44.8	46.7	48.9	52.3	57.7	57.6
time_45	41.8	43.2	44.8	46.6	49.1	52.6	60.0	59.9
time_60	41.7	43.1	44.7	46.5	49.1	53.1	62.5	62.4
time_75	41.6	43.0	44.6	46.5	49.0	53.5	64.8	64.8
time_90	41.4	42.9	44.4	46.1	49.0	54.1	67.6	67.6
time_105	41.5	42.8	44.5	46.4	48.9	54.8	70.0	70.0
time_120	41.3	42.7	44.5	46.2	48.8	55.7	73.1	73.1
tapwtr	41.6	43.2	44.7	46.4	48.5	50.9	53.0	53.0
C 筒								
time_15	43.8	45.3	47.5	49.9	50.4	51.2	51.7	51.5
time_30	43.8	45.4	47.9	50.7	51.3	52.0	52.7	52.7
time_45	43.6	45.4	48.0	51.4	52.0	52.9	53.4	53.4
time_60	43.6	45.4	48.3	52.1	52.8	53.7	54.4	54.4
time_75	43.5	45.4	48.5	52.8	53.5	54.5	55.3	55.3
time_90	43.4	45.3	48.6	53.4	54.3	55.4	56.2	56.2
time_105	43.4	45.4	48.8	54.2	55.0	56.3	57.2	57.2
time_120	43.7	45.2	48.9	55.0	55.9	57.2	58.2	58.2
tapwtr	43.9	45.3	47.3	49.2	49.6	50.1	50.6	50.6

### 逆洗浄

逆洗時に採水を行い、SS を測定した結果を Table 5 に示す。

### ろ過筒の仕様測定

ふるい分けの結果を Table ?? に示す。また、粒度加積曲線を?@fig-sieve に示す。

Table4: マノメータごとの損失水頭

sampling	濾過による損失水頭 (cm)					
	1	2	3	4	5	6
A 筒						
time_15	1.2	1.3	1.4	1.8	2.4	1.80
time_30	1.1	1.3	1.5	1.9	2.7	3.20
time_45	1.3	1.2	1.6	1.9	2.9	6.55
time_60	1.1	1.2	1.4	2.0	3.0	5.75
time_75	1.0	1.1	1.3	1.7	3.0	36.70
time_90	0.9	0.9	1.2	1.6	2.6	73.30
time_95	0.7	0.8	0.9	1.3	2.5	84.30
tapwtr	1.3	1.4	1.4	1.8	2.1	1.15
B 筒						
time_15	1.5	欠測	欠測	欠測	2.8	3.80
time_30	1.4	1.6	1.9	2.2	3.4	5.35
time_45	1.4	1.6	1.8	2.5	3.5	7.35
time_60	1.4	1.6	1.8	2.6	4.0	9.35
time_75	1.4	1.6	1.9	2.5	4.5	11.30
time_90	1.5	1.5	1.7	2.9	5.1	13.50
time_105	1.3	1.7	1.9	2.5	5.9	15.20
time_120	1.4	1.8	1.7	2.6	6.9	17.40
tapwtr	1.6	1.5	1.7	2.1	2.4	2.10
C 筒						
time_15	1.5	2.2	2.4	0.5	0.8	0.40
time_30	1.6	2.5	2.8	0.6	0.7	0.70
time_45	1.8	2.6	3.4	0.6	0.9	0.50
time_60	1.8	2.9	3.8	0.7	0.9	0.70
time_75	1.9	3.1	4.3	0.7	1.0	0.80
time_90	1.9	3.3	4.8	0.9	1.1	0.80
time_105	2.0	3.4	5.4	0.8	1.3	0.90
time_120	1.5	3.7	6.1	0.9	1.3	1.00
tapwtr	1.4	2.0	1.9	0.4	0.5	0.50

## 考察

### 課題 C 活性炭による色度成分の吸着

#### 実験概要

##### 活性炭による色度成分吸着実験

活性炭とは、木質（ヤシ殻、おが屑や石炭など）を原料として、これらの原料を炭化および賦活処理によりつくられた多孔性の炭素質の物質で

Table5: 逆洗排水の SS 濃度の経時変化

time	bef_g	aft_g	amt_ml	SS
1	0.4036	0.4116	100	80
2	0.4000	0.4064	100	64
3	0.4134	0.4208	100	74
4	0.3999	0.5724	100	1,725
5	0.4012	0.4637	100	625
6	0.4069	0.4402	100	333
7	0.4069	0.4199	100	130

その大きな内部表面積や微小細孔により、水中の有機物等を吸着することができる。浄水処理においては、異臭味物質・農薬・微量有害物質・合成洗剤・色度成分・トリハロメタン前駆物質などの除去の目的で活性炭処理が行われている。

本実験演習では、色度成分としてメチレンブルーを溶解した溶液に、クラレコール GLC・クラレコール GW という二種類の活性炭を加えて回分実験を行う。一定時間毎に採水し、色度成分の濃度を測定することで、吸着速度について調べる。また、吸着が平衡に達した際の濃度データをプロットし、吸着等温式を適用することで、吸着等温線に関する理解を深める。

## 吸着等温線について

### ガス吸着による細孔分布解析

Belsorp の原理

私は BELSORP により出力される「生の吸着等温線データ」にも個人的に興味を持ったので、機器が接続されている PC から元データ格納先のファイルを探し、解析を行った。データ取得に際しては今野さんにご協力頂いた。

## 結果

### 検量線の作成

まず、メチレンブルー濃度の推定用の検量線を作成した結果を示す。

複数の希釈列を作成し、665nm 吸光度を測定し、全データで検量線を作成した結果を Table 6 ならびに Figure 4 に示す。なお、私達 3 班は 2 日目の測定時に新しく検量線を作成していたが、4 班は作成していなかったとのことなので、3 種類の検量線データを記載した。また、この場合の各検量線の回帰式と  $R^2$  値を Table 7 に示した。

?@tbl-abs-models に示した通り、 $R^2$  値はどれも約 0.99 となっているものの、これはメチレンブルー濃度が 20mg/L の希釈列に引っ張られた結果であると考えられる。そのため、20mg/L の希釈列を除いて再度検量線を作成した結果を Figure 5、Table 8 に示す。Figure 4 の検量線よりも正確に線形回帰できているため、

Table6: 各希釈列ごとの吸光度

メチレンブルー濃度 (mg/L)	665nm 吸光度		
	3 班_1	3 班_2	4 班_1
0.0	-0.005	-	-
0.2	0.036	0.050	0.041
0.5	0.102	0.112	0.115
1.0	0.207	0.214	0.208
2.0	0.435	0.446	0.438
5.0	1.051	1.043	1.055
10.0	1.958	1.958	1.934
20.0	3.256	3.350	3.331

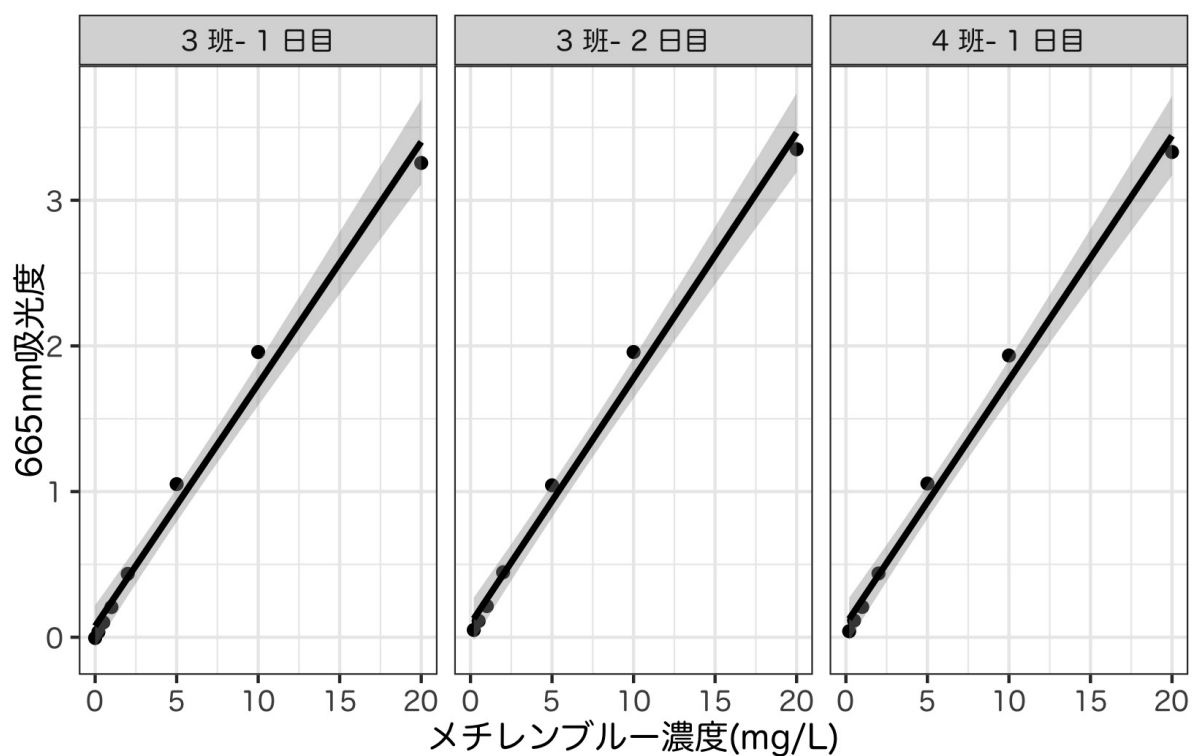


Figure4: メチレンブルー濃度の検量線

Table7: 検量線の回帰式と R<sup>2</sup> 値

検量線	回帰式と R <sup>2</sup> 値
3 班-1 日目	$y = 0.166x + 0.0758$ , $R^2 = 0.9888$
3 班-2 日目	$y = 0.169x + 0.093$ , $R^2 = 0.9923$
4 班-1 日目	$y = 0.168x + 0.091$ , $R^2 = 0.9922$

Table8: 検量線の回帰式と R<sup>2</sup> 値 (改良版)

検量線	回帰式と R <sup>2</sup> 値
3 班-1 日目	$y = 0.197x + 0.0131, R^2 = 0.9984$
3 班-2 日目	$y = 0.195x + 0.029, R^2 = 0.9988$
4 班-1 日目	$y = 0.194x + 0.0281, R^2 = 0.9978$

この検量線を用いて濃度計算を行う。

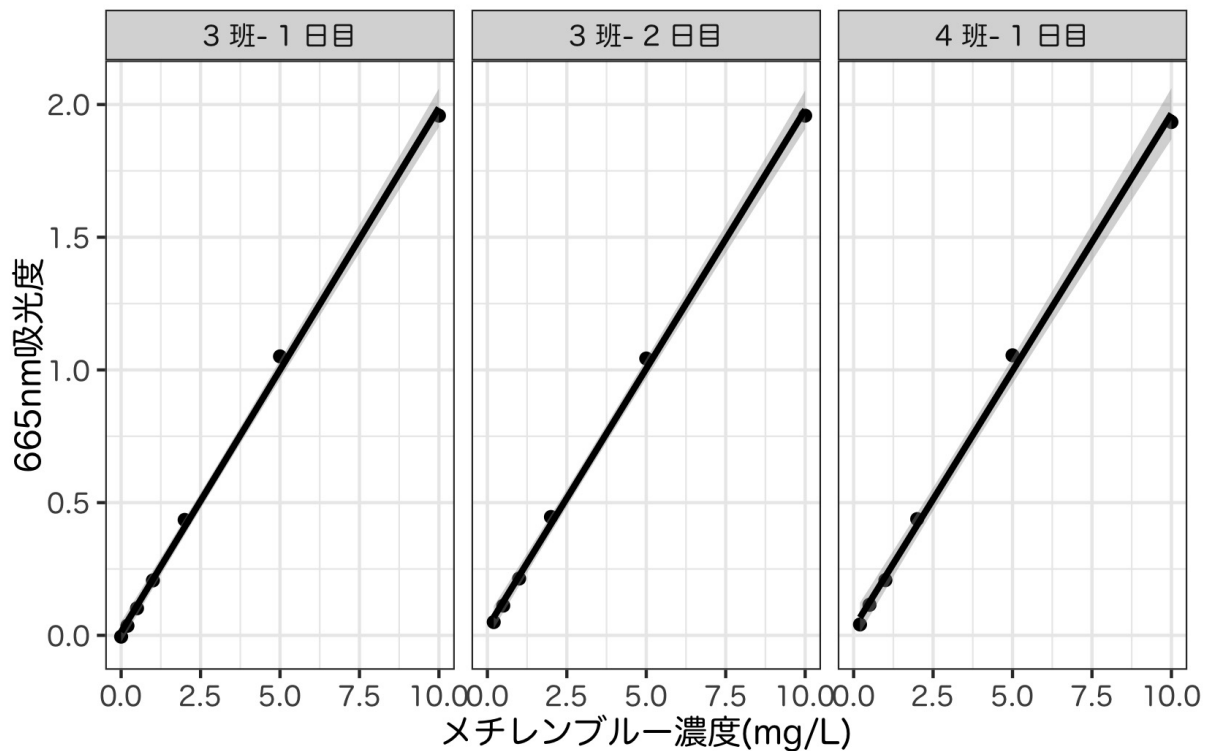


Figure5: メチレンブルー濃度の検量線 (改良版)

### メチレンブルー吸着実験

吸光度の経時変化を

作成した検量線を用いて濃度を計算した結果を Table 9 に示す。なお、4 班のデータについては、十分に希釈を行っておらず、検量線が外挿となってしまった場合がある。その場合は数値の横に\*をつけて区別した。また、濃度の経時変化を Figure 6 に図示した。

次に、活性炭への吸着量を y 軸にとったグラフを Figure 7 に示す。

次に、平衡濃度  $C_e$  と平衡吸着量  $q_e$  の関係を Figure 8 に示す。なお、平衡濃度と平衡吸着量は、各条件での 24 時間後のデータを用いて算出した。

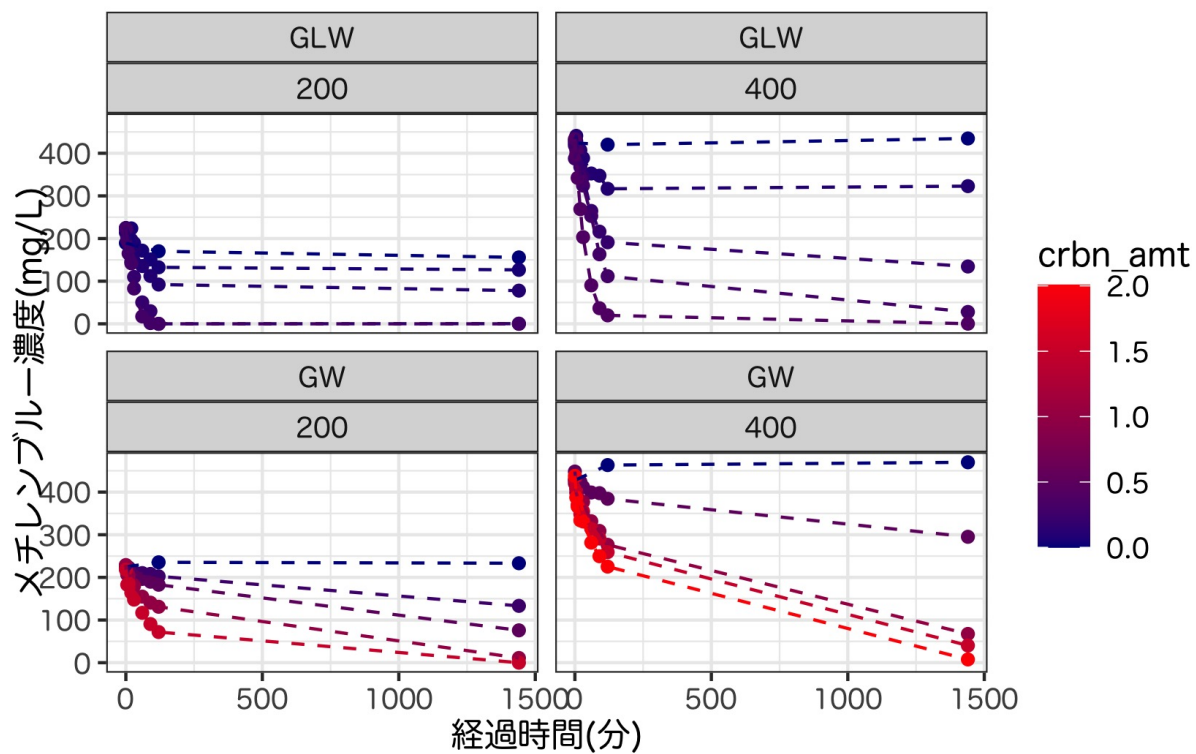


Figure6: メチレンブルー濃度  $C$ (mg/L) の経時変化

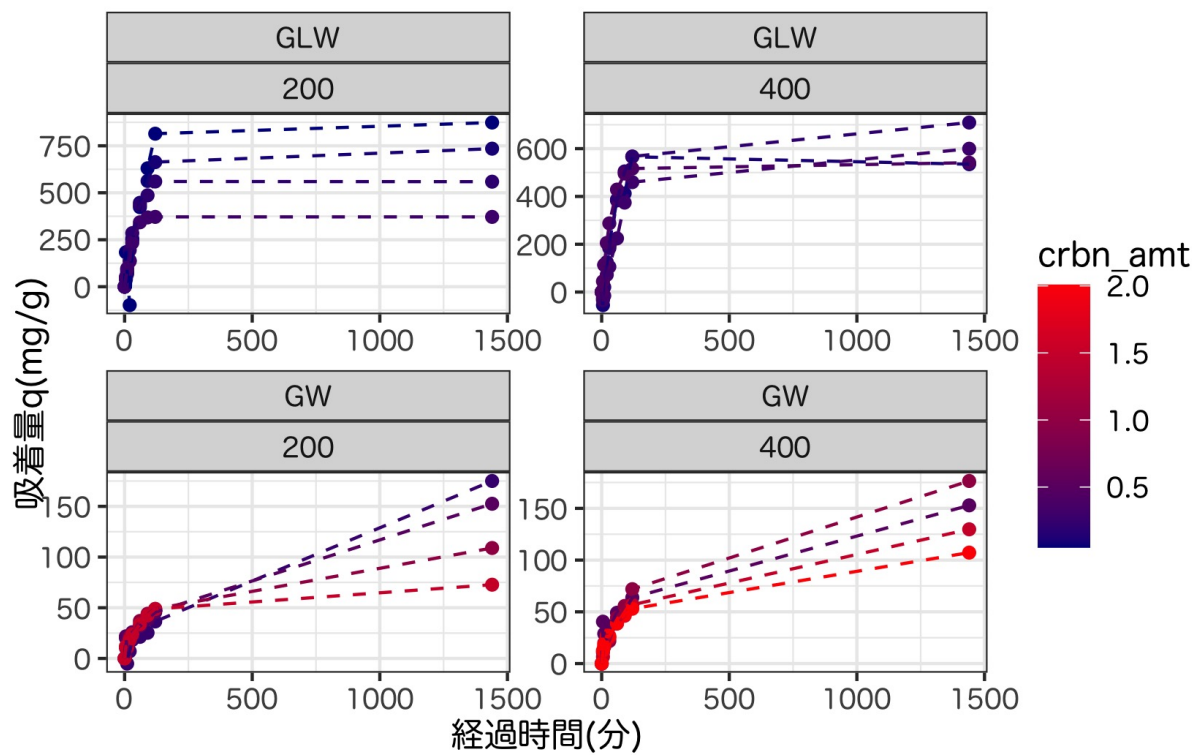


Figure7: 吸着量  $q_e$  の経時変化

Table9: メチレンブルー濃度 C(mg/L) の経時変化

活性炭添加量 (g)	メチレンブルー濃度 C(mg/L)								
	0min	5min	10min	20min	30min	60min	90min	120min	24hrs
GW - 400									
0.0000	427	-	-	-	-	-	-	463	470
0.5003	448	408	419	424	412	399	398	384	295
1.0000	420	399	388	376	377	332	309	276	67
1.5015	430	410	370	348	355	314	291	259	40
2.0070	438	387	366	334	331	282	250	225	8
GW - 200									
0.0000	225	-	-	-	-	-	-	235	233
0.2500	221	211	223	217	212	210	208	203	133
0.4998	228	207	219	206	203	196	190	183	76
1.0000	229	208	205	187	180	155	141	131	11
1.5002	218	183	185	164	148	117	91	72	検出限界
GLW - 200									
0.0000	189	-	-	-	-	-	-	170*	156*
0.0500	214	196	206	224	189	172	151	133*	127*
0.1000	225	217	211	197	173	135	112	92	78
0.2000	224	203	187	146	110	50	30	検出限界	0
0.3000	223	195	165	142	83	17	2	検出限界	検出限界
GLW - 400									
0.0000	424	-	-	-	-	-	-	420	435
0.1000	430	441	407	407	389	353	347	317	323
0.2000	418	428	410	368	345	265	216	191	134
0.3000	388	408	397	344	324	253	163	112	28
0.4000	433	397	342	269	203	90	37	20	0

Figure 8 に示した吸着平衡時のデータを用いてラングミュア・プロットを行うと Figure 9 のように、点はほぼ直線上に並んだ。

また、フロイントリッヒ・プロットを Figure 10 に示す。

#### ガス吸着による細孔分布解析

まず、それぞれの活性炭の等温吸着曲線は Figure 11 のようになった。

Warning: There was 1 warning in `mutate()`.

i In argument: `t\_nm = de\_Boer(Pe, P0)`.

Caused by warning in `log()`:

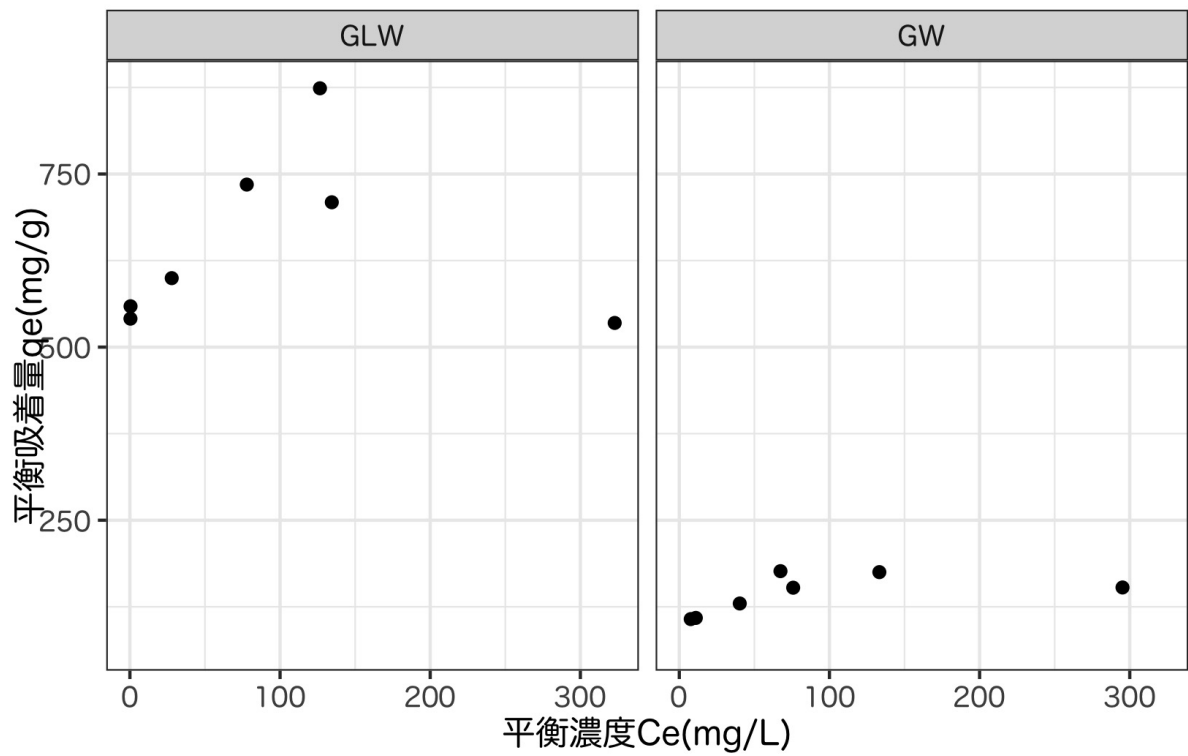


Figure8: 平衡濃度  $C_e$  と平衡吸着量  $q_e$  の関係

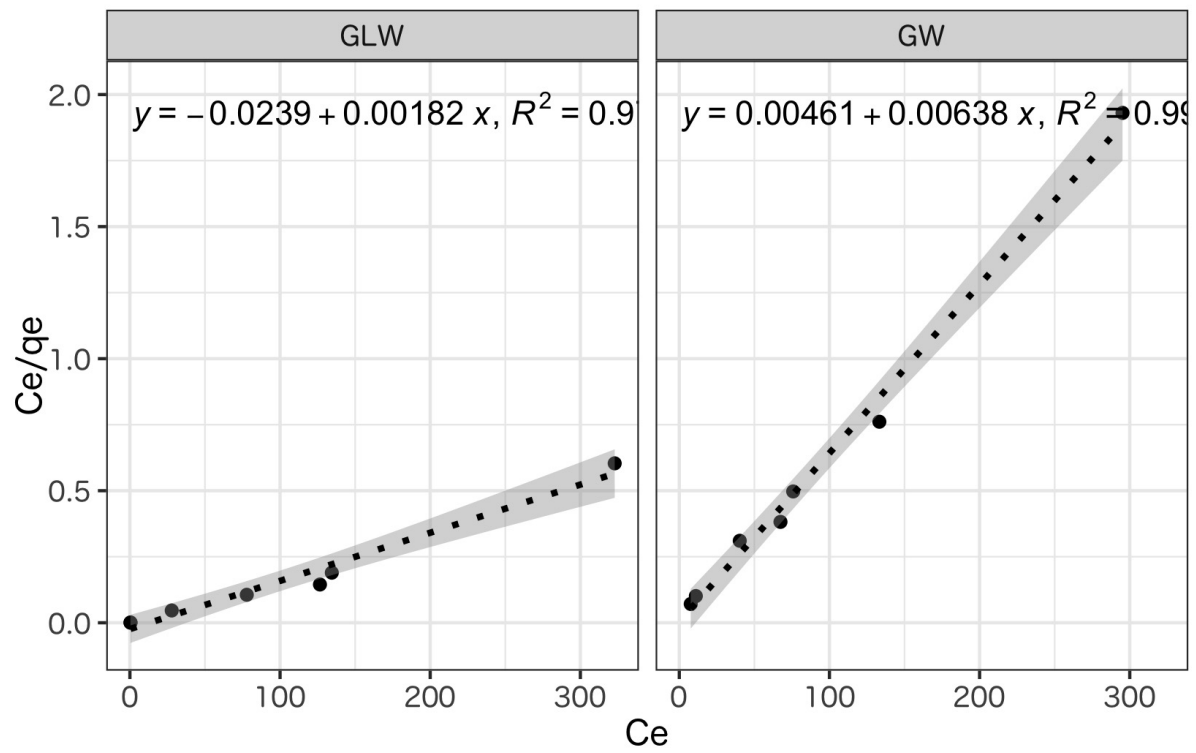


Figure9: Langmuir-plot



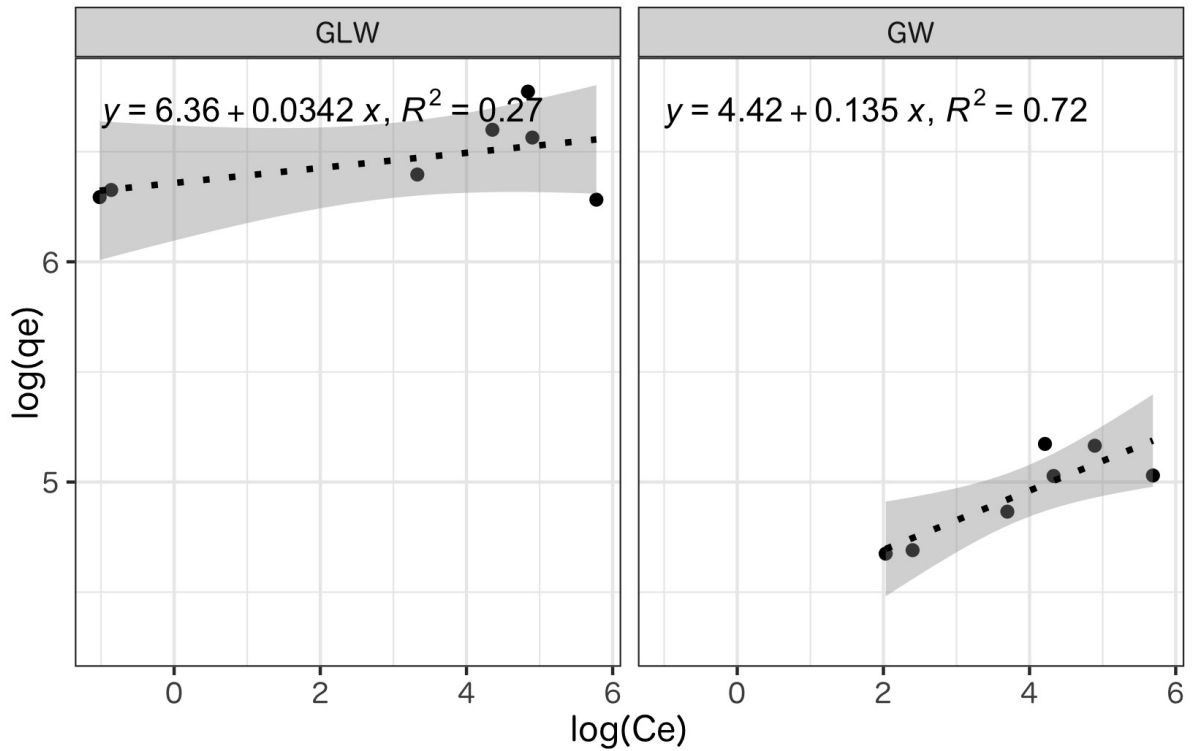


Figure10: Freundlich-plot

! NaNs produced

GW 活性炭 (浄水処理用) は、ほぼ Langmuir 型の吸着等温線 (IUPAC の Type I) に従っていることがわかる。その一方で、GLC 活性炭においては、相対圧が 1 付近でも吸着量の立ち上がりが見られる。これは IUPAC による分類においては Type II に近く、単分子吸着の後に多層吸着が起こっていると推測される。また、両者を比較した際、Langmuir 型の単分子層吸着領域での吸着量が GW 活性炭よりも GLC 活性炭の方が高い結果となっている。

次に、Figure 12 に各活性炭の t-plot を示す。t-plot とは、

t の算出には Equation 3 を用いた。

※ここに出典を入れないと駄目。

$$t = 354 \left( \frac{-5}{\ln(P_e/P_0)} \right)^{1/3} \quad (3)$$

また、以下のような BET プロットを描画することで、表面積を概算することができる。

BET プロットは Equation 4 で表され、直線

※ここにサイトなどで良いので出典を入れる。

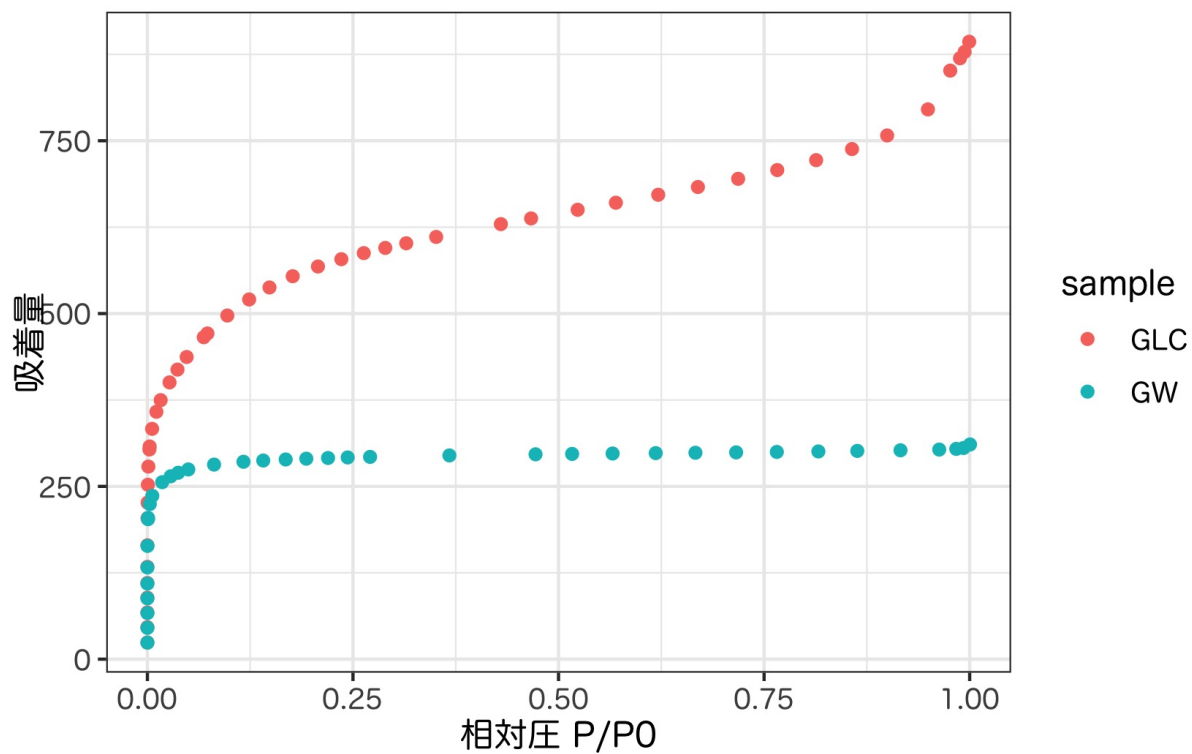


Figure11: 2 種の活性炭の吸着等温線

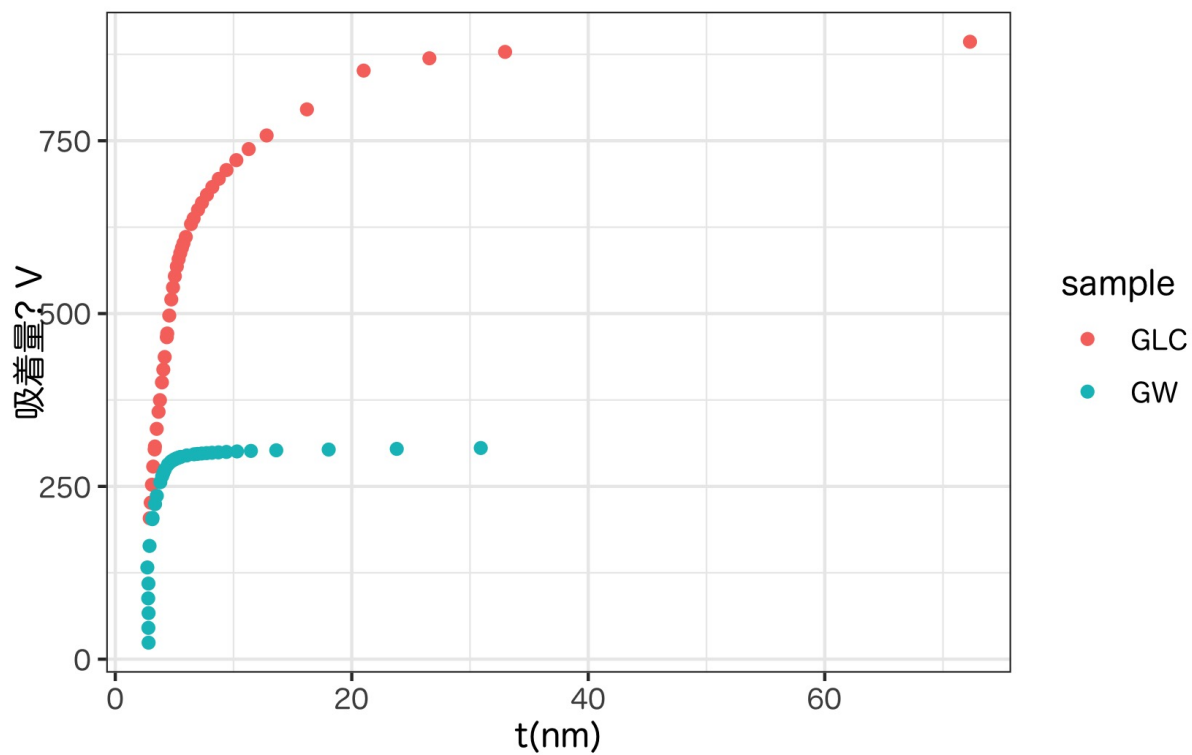


Figure12: 2 種の活性炭の  $t$ -プロット

$$BET = P_0 \quad (4)$$

BET プロットが直線形になる範囲において、近似直線を最小二乗法で求めた。近似結果を Figure 13 と Table ?? に示す。なお、直線回帰を行う際に採用するデータの範囲については、今回は暫定的に、Belsorp のデータ分析ソフトウェアから出力された結果と同様のデータ範囲を用いて BET プロットを行った。(分析ソフトウェア内でのデータ選択の根拠までは今回は調べることはできなかった。)

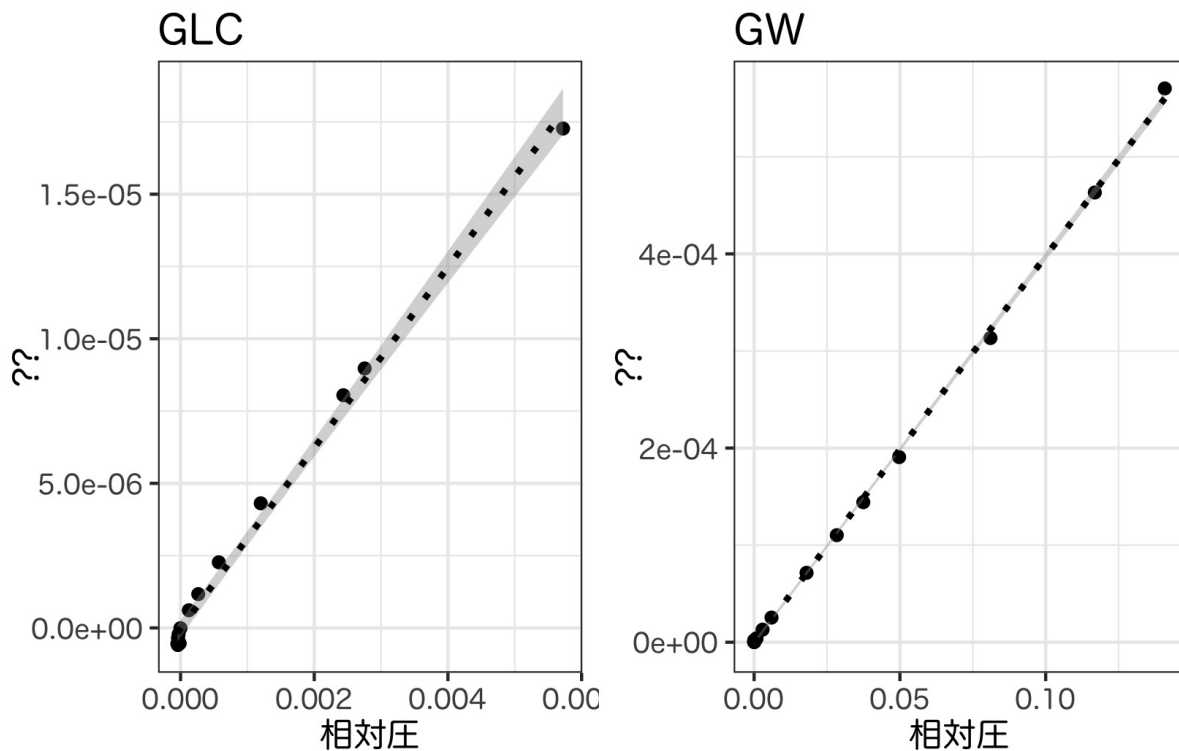


Figure13: BET 法の近似直線導出

Figure 13 に示した BET プロットから、表面積の合計は ?? と求められた。

最後に、MP 法による細孔分布の解析を行った。

## 考察

サンプリングによる影響について

水の蒸発による影響について

吸着等温線の適合性について

活性炭の比表面積と吸着性能について

クラレコールの web サイトを参照したい

実務の場での活性炭処理について

## 課題 D 凝集沈殿における最適条件の決定

### 実験概要

概要をここに書く。

### 結果

まず、二種類の水試料について、凝集剤の濃度を变化させて凝集剤の最適添加量を求めた。実験結果を Table 10 に示す。

なお、m-アルカリ度の測定にあたっては、滴定に用いる 0.01mol/L 硫酸を...

標定を行った結果、ファクターは (※ここに数値埋め込み) となった。

Table10: 凝集剤添加量の決定

凝集剤 (mg/L)	濁度	pH	水温	m アルカリ度	滴定生データ (mL)	
					滴下量	滴定試料量
三四郎						
0	6.508	7.12	11.6	44.7	4.01	100
10	6.512	7.18	11.6	86.1	3.86	50
20	4.281	7.16	11.6	81.0	3.63	50
50	1.037	7.10	11.6	70.1	3.14	50
75	1.175	6.40	11.6	58.9	2.64	50
100	2.362	6.44	11.6	48.9	2.19	50
カオリン						
0	3.574	6.99	20.7	39.9	1.79	50
10	3.630	7.17	20.7	36.2	1.62	50
20	2.134	7.00	20.7	33.0	1.48	50
50	3.982	6.87	20.7	24.3	1.09	50
75	5.790	6.48	20.7	10.5	0.47	50
100	6.949	5.90	20.7	2.9	0.13	50

濁度の除去性能を比較した結果、最適な凝集剤濃度は三四郎池の場合は??、カオリン原水の場合は??であるということがわかった。

次に、上記で求めた最適値だけ凝集剤を添加した条件の下で、pH を酸性~アルカリ性の数段階で変化させ、前後の pH 変化ならびに、処理後の濁度・ゼータ電位・水温・m-アルカリ度を計測した結果を Table 11 に示す。なお、pH がおよそ 5 よりも小さい条件においては m-アルカリ度の測定は行っていない。

Table11: 各 pH 条件下での反応の比較

pH(前)	pH(後)	濁度	ゼータ電位	水温	m-アルカリ度	滴定生データ (mL)	
						滴下量	滴定試料量
三四郎							
3.33	3.41	5.414	-9.081	NA	NA	NA	50
5.57	4.96	1.649	-9.213	NA	NA	NA	50
7.66	7.29	0.662	-9.921	NA	69.0	3.09	50
8.88	7.62	4.241	-10.440	NA	79.7	3.57	50
10.47	9.89	1.448	-13.930	NA	135.5	6.07	50
カオリン							
3.88	3.48	3.679	-12.770	19.3	NA	NA	50
4.57	4.55	3.796	-18.820	19.3	NA	NA	50
7.10	7.23	3.241	-10.390	19.3	32.6	1.46	50
8.55	7.73	2.088	-17.640	19.3	37.5	1.68	50
10.67	10.48	3.830	-15.340	19.3	114.5	5.13	50

## 考察

理論上、アルカリ度の減少は以下になる。

## 課題 E-1 塩素消毒

### 実験概要

塩素は注入処理が容易なことや、処理後も残留効果を示すことから、古くから主要な消毒方法として用いられてきた。

塩素は水中では以下の反応を通じて次亜塩素酸  $HOCl$  ならびに次亜塩素酸イオン  $OCl^-$  を生じ、2つは「遊離塩素」と総称されている。水中で負に帯電している微生物に対しては次亜塩素酸の方が高い殺菌力を持つ。

本実験演習では、水道水ならびに pH6.5・pH8.5 の緩衝溶液 (塩素添加) に大腸菌を加え、経時的にサンプリングを行って大腸菌濃度を計測することで、遊離塩素の消毒効果について定量的に把握する。遊離塩素濃度に関しては実験前と実験後の2回測定する。

詳細な実験手順は以下の通り。

- 1.

## 結果

各条件下でのコロニー数の計数結果を Table 12 に示す。以降の考察では他班のデータも参照しているため、すべての班の計数結果について記載した。各サンプルにおける希釈倍率と観測されたコロニー数の関係には齟齬はなく、希釈時操作に関わるミス（希釈溶液の試験管の取り違いなど）は起こっていなかったと推測される。その一方で、4 班の結果においては、 $t=t_1$  以降のほとんどサンプルにおいて、最小希釈倍率を  $10^{-1}$  倍に設定しているにもかかわらず、コロニーが 1 つも見られない結果となった。この理由としては、採水後のチオ硫酸ナトリウムを入れ忘れていたため、塩素が十分に中和されなかったなどの理由が考えられる。

Table12: 大腸菌コロニー数の計数結果 (塩素消毒)

採水時刻	コロニー数
1 班 - 水道水	
t0	<b>188/209</b> ( $\times 10^4$ ), <b>14/17</b> ( $\times 10^5$ ), <b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^6$ )
t1	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>273/232</b> ( $\times 10^3$ )
t2	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
1 班 - 緩衝液 A	
t0	<b>199/249</b> ( $\times 10^4$ ), <b>15/15</b> ( $\times 10^5$ ), <b>3/1</b> ( $\times 10^6$ )
t1	<b>33/33</b> ( $\times 10^1$ ), <b>4/3</b> ( $\times 10^2$ ), <b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
t2	<b>10/9</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/2</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>9/13</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/2</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
1 班 - 緩衝液 B	
t0	<b>218/194</b> ( $\times 10^4$ ), <b>16/19</b> ( $\times 10^5$ ), <b>2/&lt;1</b> ( $\times 10^6$ )
t1	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>1979/2083</b> ( $\times 10^3$ )
t2	<b>226/226</b> ( $\times 10^1$ ), <b>17/23</b> ( $\times 10^2$ ), <b>1/2</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>66/55</b> ( $\times 10^1$ ), <b>8/5</b> ( $\times 10^2$ ), <b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
2 班 - 水道水	
t0	<b>276/278</b> ( $\times 10^4$ ), <b>37/26</b> ( $\times 10^5$ ), <b>1/4</b> ( $\times 10^6$ )
t1	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>1020/896</b> ( $\times 10^3$ )
t2	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>379/374</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>595/450</b> ( $\times 10^2$ ), <b>27/72</b> ( $\times 10^3$ )
2 班 - 緩衝液 A	
t0	<b>219/227</b> ( $\times 10^4$ ), <b>20/32</b> ( $\times 10^5$ ), <b>6/4</b> ( $\times 10^6$ )
t1	<b>30/19</b> ( $\times 10^1$ ), <b>2/5</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/1</b> ( $\times 10^3$ )
t2	<b>4/8</b> ( $\times 10^1$ ), <b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>2/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>168/167</b> ( $\times 10^1$ ), <b>12/23</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/4</b> ( $\times 10^3$ )
2 班 - 緩衝液 B	

t0	<b>184/209</b> ( $\times 10^4$ ), <b>18/20</b> ( $\times 10^5$ ), <b>3/1</b> ( $\times 10^6$ )
t1	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>1400/1520</b> ( $\times 10^3$ )
t2	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>1600/1600</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>1200/800</b> ( $\times 10^3$ )
3 班 - 水道水	
t0	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^3$ ), <b>100/91</b> ( $\times 10^4$ ), <b>7/3</b> ( $\times 10^5$ )
t1	<b>8/5</b> ( $\times 10^2$ ), <b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^4$ )
t2	<b>158/148</b> ( $\times 10^1$ ), <b>16/9</b> ( $\times 10^2$ ), <b>2/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>178/173</b> ( $\times 10^1$ ), <b>23/21</b> ( $\times 10^2$ ), <b>3/1</b> ( $\times 10^3$ )
3 班 - 緩衝液 A	
t0	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^3$ ), <b>87/83</b> ( $\times 10^4$ ), <b>15/10</b> ( $\times 10^5$ )
t1	<b>6/12</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^4$ )
t2	<b>148/129</b> ( $\times 10^1$ ), <b>25/17</b> ( $\times 10^2$ ), <b>3/2</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>97/90</b> ( $\times 10^1$ ), <b>12/8</b> ( $\times 10^2$ ), <b>3/2</b> ( $\times 10^3$ )
3 班 - 緩衝液 B	
t0	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^3$ ), <b>172/155</b> ( $\times 10^4$ ), <b>25/18</b> ( $\times 10^5$ )
t1	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^3$ ), <b>62/44</b> ( $\times 10^4$ )
t2	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>432/364</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>109/79</b> ( $\times 10^3$ )
4 班 - 水道水	
t0	<b>176/184</b> ( $\times 10^4$ ), <b>20/40</b> ( $\times 10^5$ ), <b>4/4</b> ( $\times 10^6$ )
t1	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^4$ )
t2	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
4 班 - 緩衝液 A	
t0	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^4$ ), <b>40/44</b> ( $\times 10^5$ ), <b>7/4</b> ( $\times 10^6$ )
t1	<b>16/3</b> ( $\times 10^2$ ), <b>2/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^4$ )
t2	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>1/1</b> ( $\times 10^3$ )
4 班 - 緩衝液 B	
t0	<b>145/137</b> ( $\times 10^4$ ), <b>6/17</b> ( $\times 10^5$ ), <b>3/2</b> ( $\times 10^6$ )
t1	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^4$ )
t2	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )

次に、実験前後での遊離塩素濃度の測定結果、塩素消費における一次反応速度定数  $k'$  の推定値ならびに、実験での実際の採水時刻 t1~t3 を Table 13 に示す。

塩素の初期濃度と終濃度から推定した塩素分解の一次反応速度定数  $k'$  の値を元に各時刻での  $C_t$  値を算出し、

Table13: 各班の遊離塩素濃度・採水時刻の実測値

溶液	遊離塩素濃度 (mg/L)			採水時刻 (s)			k'(/min)
	実験前	実験後	測定時刻 (s)	t1	t2	t3	
1 班							
水道水	0.24	0.18	40	10	20	30	$4.3 \times 10^{-1}$
緩衝液 A	0.27	0.16	40	10	20	30	$7.8 \times 10^{-1}$
緩衝液 B	0.35	0.26	70	20	40	60	$2.5 \times 10^{-1}$
2 班							
水道水	0.18	0.12	40	10	20	30	$6.1 \times 10^{-1}$
緩衝液 A	0.32	0.19	40	10	20	30	$7.8 \times 10^{-1}$
緩衝液 B	0.17	0.06	70	20	40	60	$8.9 \times 10^{-1}$
3 班							
水道水	0.29	0.25	44	14	24	34	$2.0 \times 10^{-1}$
緩衝液 A	0.25	0.19	44	13	24	34	$3.7 \times 10^{-1}$
緩衝液 B	0.20	-	90	24	44	64	-
4 班							
水道水	0.30	0.26	44	10	24	34	$2.0 \times 10^{-1}$
緩衝液 A	0.20	0.11	41	11	21	31	$8.7 \times 10^{-1}$
緩衝液 B	0.21	0.13	71	21	41	61	$4.1 \times 10^{-1}$

Ct 値と対数不活化率の関係を Figure 14 にプロットした。先述の通り、4 班は実験操作過程において何等かの不手際があったと考えられるため、グラフからは除いた。3 班の緩衝液 B の Ct 値算出にあたっては、終塩素濃度の測定を忘れてしまったため、他の班の緩衝液 B における k' の平均値 (n=3) で代替した。また、WHO の指針によれば、pH6~7、水温 5° C の場合、遊離塩素で大腸菌を 2log 不活化するのに必要な Ct 値は 0.034-0.05(mg/L\*min) とされていることを踏まえ、該当する不活化率・Ct 値の範囲をグラフ上に青の線分で示した。

水道水に関しては、1 班は時刻 t3 の時点で菌がほぼ全量不活化、2 班はほぼ線形に不活化率が変化しているのに対し、3 班は時刻 t1 まで他 2 班とほぼ同水準で不活化が起こった後、テーリングが起こっている。ただ、1 班の培養結果においては緩衝液 A は、3 班ともに、時刻 t2 まではほぼ同程度で不活化した後、時刻 t3 以降でテーリングが生じている。緩衝液 B については、1 班は t=t1 の時点で一切不活化が起こっていない点が不可解である。t=t2 以降は不活化していることを踏まえると、大腸菌が凝集していた、攪拌が十分に行われなかったなどの理由により、塩素との接触が十分に行われていなかったと考えられる。その一方で、時刻 t2 以降は 6log 以上の水準で一気の不活化が起こっていることの理由が説明できない。この現象に関して、何等かの科学的に説明可能な理由が存在する可能性は否定できない。しかしながら今回は、時刻 t1 で一切不活化していない時点で、時刻 t=0 から塩素濃度が一次反応に従って分解するという今回の反応モデルを 1 班の実験データには適用することができないと判断し、緩衝液 B における不活化速度定数 k の計算では 1 班のデータを除いて考えることとした。



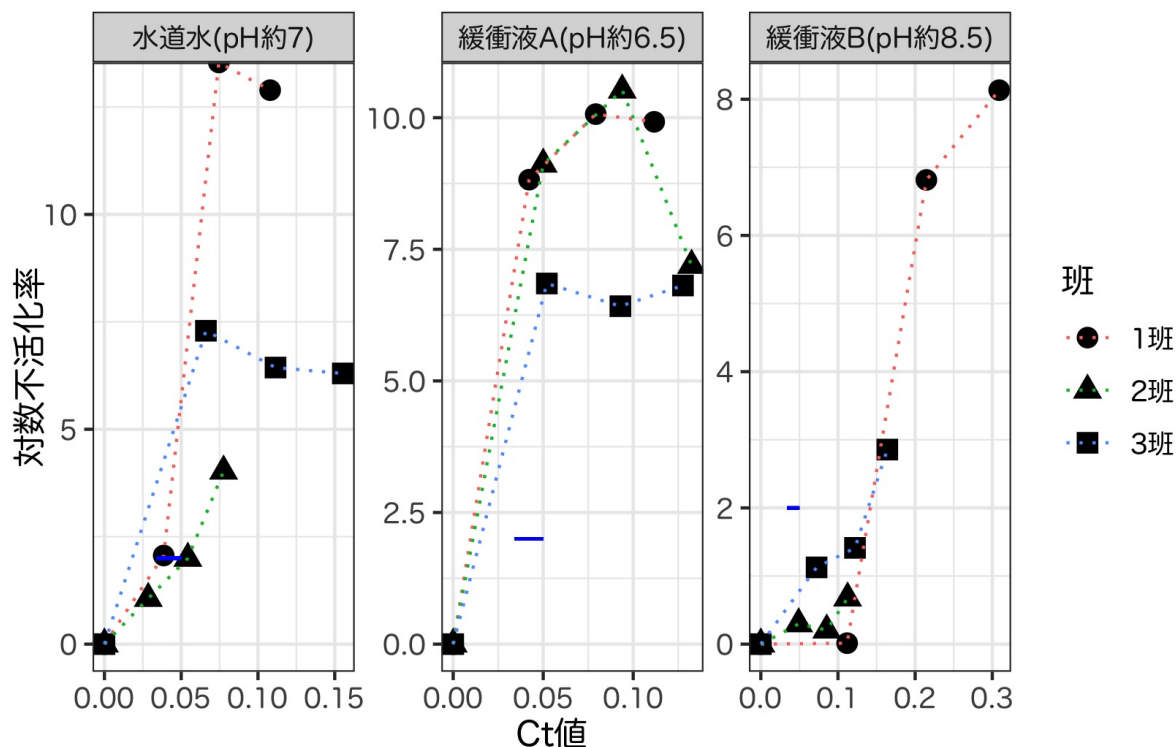


Figure14: 対数不活化率と Ct 値

以上の議論より、不活化反応速度定数  $k$  は、以下のような基準で計算を行った。

- 水道水：3 班が時刻  $t_2$  からテーリングを生じているため、全体の回帰直線を求めることは適切ではない。従って、すべての班について、時刻  $t_0 \sim t_1$  の 2 点を結ぶ直線の傾きを  $k$  の推定値として統一する。
- 緩衝液 A：3 班とも時刻  $t_2$  以降でテーリングが生じているため、水道水と同様に、原点と時刻  $t_1$  の点を結ぶ直線の傾きを採用する。
- 緩衝液 B：2・3 班のデータはどちらも、全時刻を通してほぼ対数不活化率は単調に増加している。そのため、2 班それぞれのデータについて、原点・ $t_1$ ・ $t_2$ ・ $t_3$  の 4 点から回帰直線を導出し、その傾きを  $k$  の推定値とする。

この基準で算出した結果を Table ?? に示す。また、3 条件での不活化速度定数の比較を ?@fig-k-calc に示す。

## 考察

まず実験データについては、緩衝液 B において、 $t=t_3$  での採水後の塩素濃度測定を忘れてしまった。これは、「最初と最後の時点での塩素濃度を測定することにより、一次反応の反応速度定数  $k'$  を測定する」という実験のパラメータ計算の流れを完全に理解できていなかったことが原因である。今後は実験の設計・計画を完全に理解した上で実験に臨む習慣をつけたいと思う。

## 課題 E-2 紫外線消毒

### 実験概要

### 結果

各条件下でのコロニー数の計数結果を Table 14 に示す。塩素消毒実験時と同じく、各サンプルにおける希釈倍率とコロニー数の関係は一致しており、希釈操作は正しく行われたと推測される。

Table14: 大腸菌コロニー数の計数結果 (紫外線消毒)

採水時刻	コロニー数
1 班 - BW	
t0	$>300 / >300(\times 10^2)$ , $246/230(\times 10^3)$ , $15/19(\times 10^4)$
t1	$>300 / >300(\times 10^1)$ , $341/340(\times 10^2)$ , $28/33(\times 10^3)$
t2	$167 / >300(\times 10^0)$ , $105/111(\times 10^1)$ , $9/14(\times 10^2)$
t3	$<1 / <1(\times 10^0)$ , $3/2(\times 10^1)$
1 班 - phr	
t0	$>300 / >300(\times 10^2)$ , $57/60(\times 10^3)$ , $2/5(\times 10^4)$
t1	$>300 / >300(\times 10^1)$ , $146/139(\times 10^2)$ , $17/9(\times 10^3)$
t2	$<1 / <1(\times 10^0)$ , $12/13(\times 10^1)$ , $5/2(\times 10^2)$
t3	$<1 / <1(\times 10^0)$ , $<1 / <1(\times 10^1)$
1 班 - uvr	
t0	$>300 / >300(\times 10^2)$ , $107/106(\times 10^3)$ , $4/8(\times 10^4)$
t1	$125/147(\times 10^1)$ , $13/15(\times 10^2)$ , $1/4(\times 10^3)$
t2	$17/24(\times 10^0)$ , $3/4(\times 10^1)$ , $<1/1(\times 10^2)$
t3	$2 / <1(\times 10^0)$ , $1/1(\times 10^1)$
2 班 - BW	
t0	$96/96(\times 10^3)$ , $6/8(\times 10^4)$ , $<1/3(\times 10^5)$
t1	$101/110(\times 10^2)$ , $9/13(\times 10^3)$ , $1 / <1(\times 10^4)$
t2	$<1 / <1(\times 10^1)$ , $<1 / <1(\times 10^2)$ , $<1 / <1(\times 10^3)$
t3	$3/2(\times 10^0)$ , $<1 / <1(\times 10^1)$ , $<1 / <1(\times 10^2)$
2 班 - phr	
t0	$44/37(\times 10^3)$ , $5/3(\times 10^4)$ , $1 / <1(\times 10^5)$
t1	$31/32(\times 10^2)$ , $<1 / <1(\times 10^3)$ , $<1 / <1(\times 10^4)$
t2	$3 / <1(\times 10^1)$ , $1 / <1(\times 10^2)$ , $1 / <1(\times 10^3)$
t3	$<1 / <1(\times 10^0)$ , $<1 / <1(\times 10^1)$ , $<1 / <1(\times 10^2)$
2 班 - uvr	
t0	$116/106(\times 10^3)$ , $10/5(\times 10^4)$ , $1/1(\times 10^5)$

t1	<b>31/32</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/1</b> ( $\times 10^3$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^4$ )
t2	<b>3/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^0$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ )
3 班 - BW	
t0	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>278/185</b> ( $\times 10^3$ ), <b>25/18</b> ( $\times 10^4$ )
t1	<b>271/258</b> ( $\times 10^1$ ), <b>35/30</b> ( $\times 10^2$ ), <b>5/3</b> ( $\times 10^3$ )
t2	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
3 班 - phr	
t0	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^3$ ), <b>57/46</b> ( $\times 10^4$ )
t1	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>161/107</b> ( $\times 10^3$ )
t2	<b>51/49</b> ( $\times 10^1$ ), <b>7/3</b> ( $\times 10^2$ ), <b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
3 班 - uvr	
t0	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^2$ ), <b>259/244</b> ( $\times 10^3$ ), <b>30/28</b> ( $\times 10^4$ )
t1	<b>&gt;300/253</b> ( $\times 10^1$ ), <b>31/26</b> ( $\times 10^2$ ), <b>4/3</b> ( $\times 10^3$ )
t2	<b>40/6</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
t3	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^1$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^2$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^3$ )
4 班 - BW	
t0	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^5$ ), <b>141/155</b> ( $\times 10^6$ ), <b>19/16</b> ( $\times 10^7$ )
t1	<b>218/&gt;300</b> ( $\times 10^4$ ), <b>29/12</b> ( $\times 10^5$ ), <b>3/&lt;1</b> ( $\times 10^6$ )
t2	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^4$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^5$ )
t3	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^4$ ), <b>1/3</b> ( $\times 10^5$ )
4 班 - phr	
t0	<b>&gt;300/&gt;300</b> ( $\times 10^5$ ), <b>230/268</b> ( $\times 10^6$ ), <b>26/28</b> ( $\times 10^7$ )
t1	<b>268/300</b> ( $\times 10^4$ ), <b>30/17</b> ( $\times 10^5$ ), <b>2/4</b> ( $\times 10^6$ )
t2	<b>7/8</b> ( $\times 10^4$ ), <b>2/2</b> ( $\times 10^5$ )
t3	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^4$ ), <b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^5$ )
4 班 - uvr	
t0	<b>252/&gt;300</b> ( $\times 10^5$ ), <b>107/120</b> ( $\times 10^6$ ), <b>10/3</b> ( $\times 10^7$ )
t1	<b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^4$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^5$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^6$ )
t2	<b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^4$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^5$ )
t3	<b>1/&lt;1</b> ( $\times 10^4$ ), <b>&lt;1/&lt;1</b> ( $\times 10^5$ )

次に、実験前に計測したシャーレ上側の線量率、試料の吸光度から、反応容器内の平均線量率を算出した。実験当日の採取時刻 t1~t3 と併せ、Table 15 に示した。容器内の平均線量率についても計算を行っている。

平均線量率は、Lambert-Beer の法則 (Equation 5) を 0 から L まで定積分し、L で割って得られる Equation 6 を用いて計算した。

Table15: 平均線量率と採水時刻

	採水時刻 (s)			透過前の紫外線線量率 (mW/cm <sup>2</sup> )					平均	吸光度	平均線量率
	t1	t2	t3	1回目	2回目	3回目	4回目	5回目			
1											
BW	80	160	240	77.3	78.7	85.2	87.1	99.7	85.60	NA	NA
phr	50	100	150			同上				NA	NA
uvr	5	10	15			同上				NA	NA
2											
BW	80	160	240	84.8	87.5	92.8	94.8	102.1	92.40	NA	NA
phr	40	80	120			同上				NA	NA
uvr	5	10	15			同上				NA	NA
3											
BW	100	200	300	109.8	109.4	109.5	109.8	107.0	109.10	0.009	108.33
phr	50	100	200			同上				0.009	108.33
uvr	5	10	20			同上				0.008	108.41
4											
BW	100	200	300	64.8	85.4	96.3	102.8	106.5	91.16	NA	NA
phr	50	160	320			同上				NA	NA
uvr	10	20	30			同上				NA	NA

$$I = I_0 \cdot 10^{-A \cdot L} \quad (5)$$

$$\begin{aligned} \frac{1}{L} \int_0^L I_0 \cdot 10^{-A \cdot L'} dL' &= \frac{I_0}{L} \left( -\frac{1}{A \log 10} \right) [10^{-AL'}]_0^L \\ &= \frac{I_0}{AL \log 10} (1 - 10^{-AL}) \end{aligned} \quad (6)$$

計算した平均線量率を用いて各時刻での線量 I を算出し、大腸菌の不活化率との関係をプロットするとようになる。

## 考察

### ■マルチヒットモデルのパラメータ n=1 の妥当性について

### ■回復現象の原理について

### ■不活化機構の研究のために必要な実験の提案

## ■紫外線不活化に影響を与える因子・実務への提言

### ■PFAS 分解における紫外線処理の利用について

ウシオ電機の事業 ラジカルで長鎖 PFAS・PFOA を分解

吸着後の活性炭の処理が問題とされている中、先進的な技術として注目されている

昨年度の InterAqua2025 展示会で知った

## 実験課題 E を通した考察

塩素処理と紫外線処理にはそれぞれ利点と欠点がある。塩素消毒は塩素注入が容易であること、効果が確実かつ残留塩素により消毒効果が持続するといった利点がある一方で、塩素が水中の溶存有機物と反応することによってトリハロメタンを生成するという欠点がある。紫外線消毒は消毒副生成物を生じないという利点があるものの、塩素消毒とは異なり消毒効果には残留性がない。また、懸濁物質が存在する場合は消毒効果が低下してしまうという欠点もある。

健康関連微生物の水循環システムにおける制御にあたっては、上水プロセスでの問題にとどまらず、より広い観点に立った施策展開が行われることが望まれる。例えば、上水道と下水道の行政上の連携が必要であると私は考える。水環境中に放出される健康関連微生物の多くは、下水処理場から処理水として放出されたものに由来する。そのため、浄水場での消毒の必要性を最低限に減らすためには浄水処理だけではなく、下水処理も視野に入れて考える必要がある。具体的には、上流に下水処理場、下流に浄水場が分布している水系においては、下水処理場の運転状況 (BOD 除去率、排水の微生物指標など) を下流の浄水場に共有し、互いの運転の最適化に役立てるなどの工夫が考えられる。

次に、病原微生物による感染リスクと消毒副生成物による発がんリスクのトレードオフに関しては、特にアメリカや日本、欧州などの先進国においては 20 世紀後半から、定量的なリスク評価に基づいた意思決定を重んじる考え方が学識経験者によって主張されてきたにもかかわらず、現在でもリスクの考え方は、市民には正しく理解されていないのが現状であると考えられる。上下水道以外の分野の具体例にはなるが、ワクチン接種問題や PFAS 汚染問題など、生命に係るリスクが少しでもある場合には、近年の SNS による意見の拡散の速さも相まって、定性的で感情的な議論に陥る場合が少なくない。

このような状況の中で、定量的なリスク評価に基づく政策議論が行われるためには、まず、上下水道とは公衆衛生のためのインフラであるという認識を市民・政治家に浸透させることが大事であろう。科学的に考えて、消毒副生成物による発がんリスクよりも、消毒を行わないことによる感染リスクの方が数桁レベルで大きいことは明らかである。また、欧州式の塩素低減型水道システムの導入も積極的に検討すべきであるものの、既存の設備のみでは対応ができないため、導入には相応の予算が必要となる。管路網更新や耐震化などが喫緊の課題とされている中で新技術を導入するには、水道事業そのものに関する市民の理解を深め、新技術導入の意義について合意を得ることがまず、最も重要になるのではないだろうか。

## 付録他班のデータ

考察において他班のデータを参照したため、全班の生データ比較が可能なよう、以下に全班のデータを示す。