

# HEPHESTOS WITBOX SANT FELIU

SEMANA 8-11/10/2018

Llegada Impresora desde Sant Feliu

Comprobación de impresora:

Inicia correctamente

Lee SD correctamente

Conecta a PC vía USB correctamente (Cura 3)

Primeros pasos:

Alineación cama -> correcto

Carga de filamento -> muy dificultoso

Prueba de impresión -> negativa (mala impresión de superficie de soporte, atasco hotend)

Acciones:

Desmontaje del conjunto extrusor

Desensamblaje hotend

Pulido Nozzle

Desatascar cuerpo hotend -> falta PTFE

Reensamblado hotend

Obsevaciones : mecanismo de arrastre de engranaje simple MUY impreciso y de baja calidad

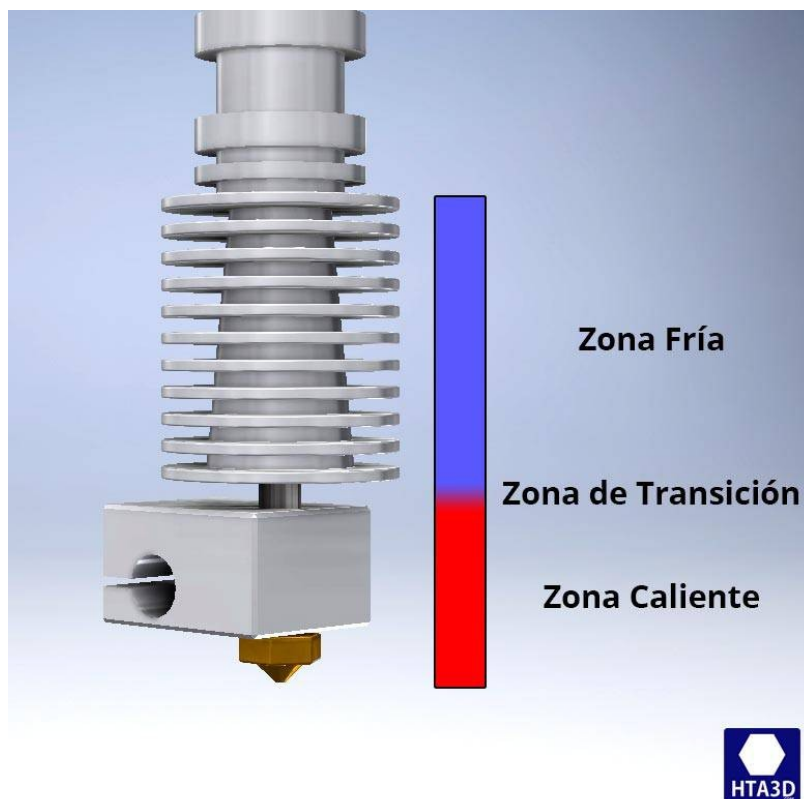
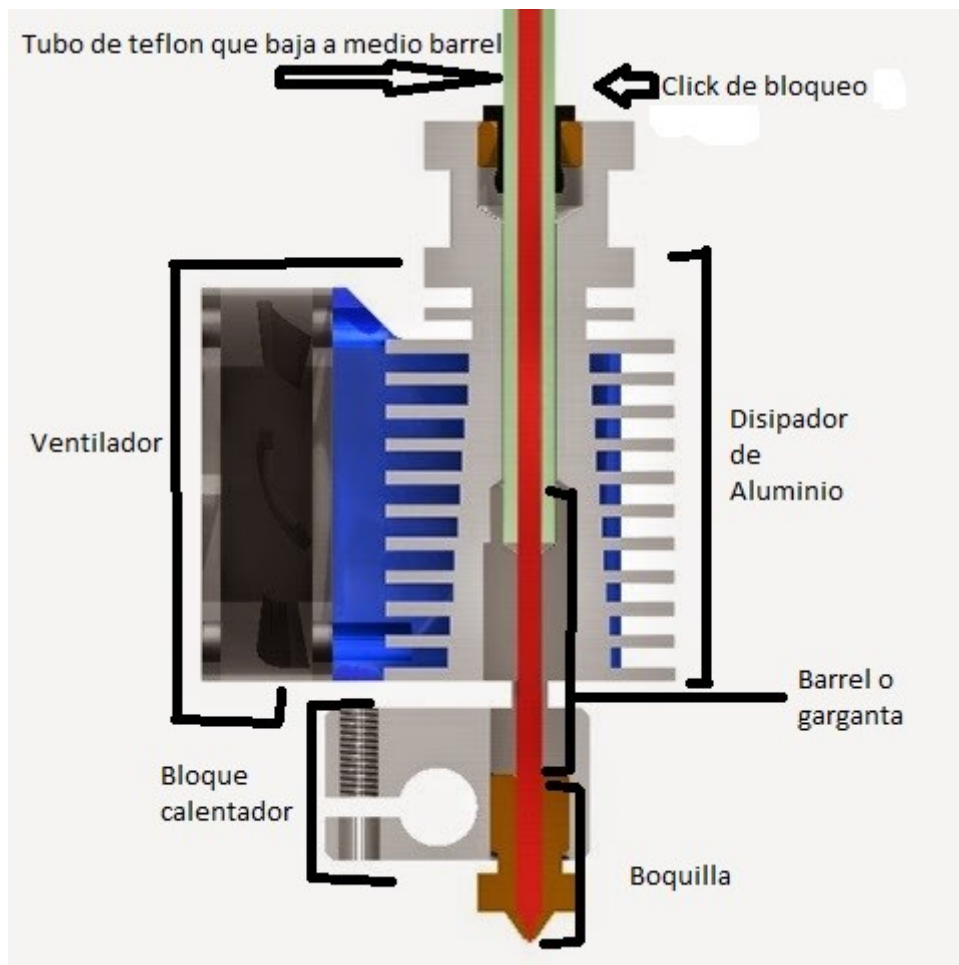
Resultado de la operación: mejor inicio de impresión, mejor superficie de soporte, incluso sin laca y en método skirt.

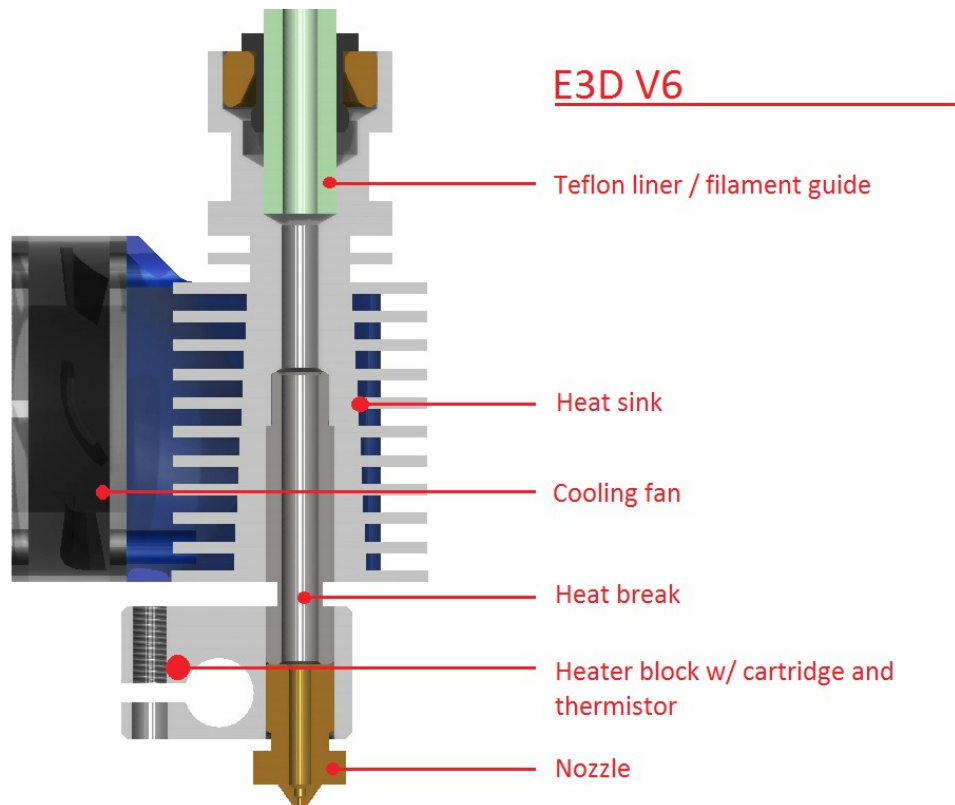
A media impresión nuevo atasco.

Se compran en Amazon recambios Nozzle 0.4mm y cuerpos Hotend con PTFE.

Conclusión:

1. NOZZLE a sustituir por desgaste
2. CUERPO HOTEND a sustituir por desgaste y pérdida de PTFE (E3D V6 o clon)
3. Recomendable cuerpo extrusor de más calidad, mejor si es con reductora (BONDTECH o clon)





#### **Actualización 16/10/2018**

Desensamblado hotend y extrusor. Limpieza. Recarga filamento. Cambio ventiladores.

Prueba de impresión con cinta carrozero + laca

Primera pieza aceptable-buena (soporte diseño MARC)

Segunda pieza aceptable-buena (llavero AEdO)

Tercera pieza se deja imprimiendo , verificar 17/10 (fan support THINKIVERSE)