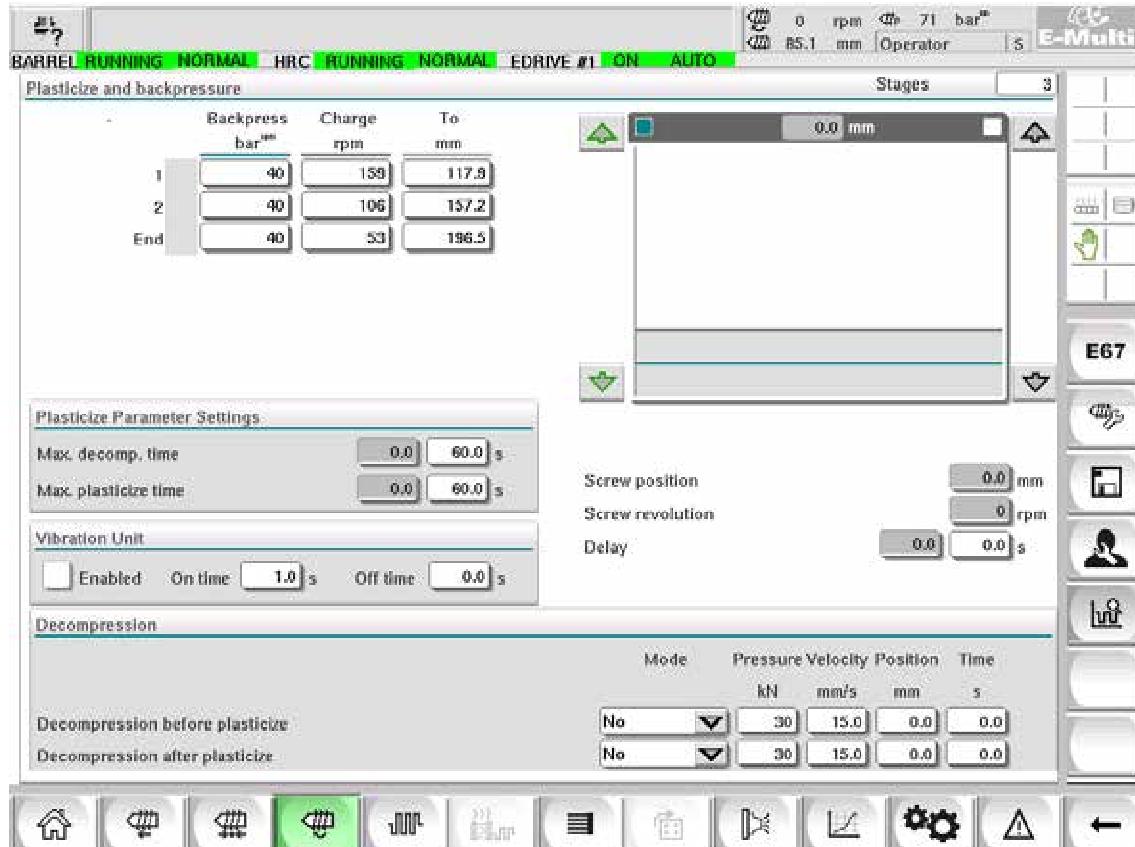
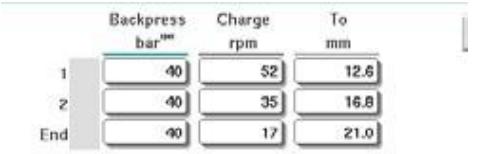
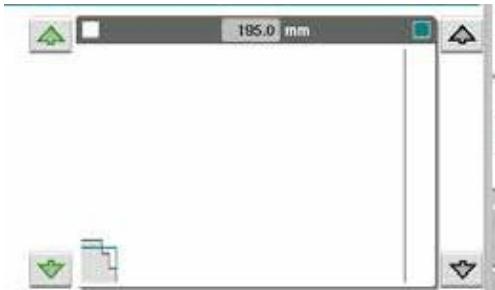
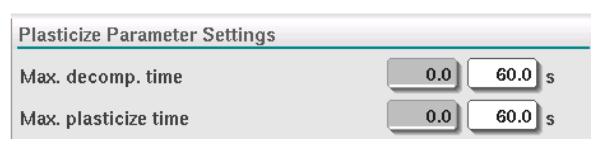


Màn hình này dùng để điều chỉnh cài đặt đối áp và tốc độ vít me trong phần phục hồi chu trình phun.



Ảnh minh họa	Các thành phần trên màn hình	Mô tả
	Dẻo hóa và đối áp	Phần này hiển thị cấu hình phục hồi hiện tại. Cấu hình này hiển thị theo số trong các trường ở bên trái và theo biểu đồ trong các trường ở bên phải. Có thể sử dụng trường Stages (Giai đoạn) ở trên cùng bên trái để điều

Ảnh minh họa	Các thành phần trên màn hình	Mô tả
		chỉnh số bước phục hồi. Bạn có thể chọn tối đa là 5 bước.
	Trường nhập giá trị sạc và đối áp	Bạn có thể điều chỉnh các mục cài đặt này bằng cách nhập giá trị trực tiếp vào những trường này. Những trường này dùng để đặt giá trị Backpressure (Đối áp) và Charge (Sạc) giữa vị trí cuối của giai đoạn trước (trong trường hợp giai đoạn 1, vị trí cuối chuyển động của bộ phận trực trước) và vị trí được chỉ định trong cột 'To' (Đến).
	Biểu đồ nhập giá trị sạc và đối áp	Ngoài ra, các giá trị Backpressure (Đối áp) (màu mỏng kẻ) và Charge (Sạc) (màu xám) hiển thị ở dạng biểu đồ bên phải. Những giá trị này có thể điều chỉnh được. Mỗi lần nhập vào một giá trị, biểu đồ câu hình

Ảnh minh họa	Các thành phần trên màn hình	Mô tả
 <p>Screw position 195.0 mm Screw revolution 0 rpm Charge torque 30 Nm Delay 0.0 s 0.0 s</p>		được điều chỉnh trong khoảng +/- 5 bar và/hoặc +/- 5%.
	Hiển thị dữ liệu	Vùng này của màn hình hiển thị áp suất phun, vị trí và vòng quay trực vít hiện tại. Trường Delay (Độ trễ) có thể điều chỉnh được – xem bên dưới.
	Screw position (Vị trí trực vít)	Hiển thị vị trí trực vít hiện tại.
	Screw revolution (Vòng quay trực vít)	Hiển thị vòng quay trực vít hiện tại.
	Charge torque (Mômen sạc)	Chỉ định mômen sạc tối đa.
	Delay (Độ trễ)	Thời gian trễ để bắt đầu dẻo hóa được chỉ định ở đây.
 <p>Plasticize Parameter Settings</p> <p>Max. decomp. time 0.0 60.0 s Max. plasticize time 0.0 60.0 s</p>	Plasticize Parameter Settings (Cài đặt thông số dẻo hóa)	Max. decomp. time (Thời gian giảm áp tối đa): Ở đây, bạn có thể đặt thời gian giảm áp tối đa được phép. Giá trị này là giá trị tối đa được phép nhập vào màn hình dẻo hóa.

Ảnh minh họa	Các thành phần trên màn hình	Mô tả
		Max. plasticize time (Thời gian dẻo hóa tối đa): Ở đây, bạn có thể đặt thời gian dẻo hóa tối đa được phép. Nếu vượt quá thời gian này, báo động sẽ xuất hiện và chu kỳ sẽ bị dừng.
	Vibration Unit (Thiết bị rung)	Enabled (Bật): Chọn hộp này sẽ bật thiết bị rung. Bỏ chọn hộp này sẽ tắt thiết bị rung. On Time (Thời gian bật): Chỉ định khoảng thời gian thiết bị rung trong chu kỳ bật/tắt. Off Time (Thời gian tắt): Chỉ định khoảng thời gian thiết bị rung trong chu kỳ bật/tắt.
	Decompression (Giảm áp)	Các mục cài đặt này chỉ được hiển thị trong chế độ thủ công và tự động.
	Mode (Chế độ)	Chế độ giảm áp trước khi dẻo hóa với các tùy chọn sau đây:

Ảnh minh họa	Các thành phần trên màn hình	Mô tả
		No (Không): Không giảm áp.
		Time (Thời gian): Giảm áp trong một khoảng thời gian cố định.
		Position (Vị trí): Giảm áp đến khi đạt tới vị trí trực vít chỉ định.
	Pressure (Áp suất)	Chỉ định áp suất cho chuyển động trực vít tuyến tính. Trường này chỉ chỉnh sửa được khi đã chọn chế độ 'Time' (Thời gian) hoặc 'Position' (Vị trí).
	Velocity (Vận tốc)	Chỉ định vận tốc cho chuyển động trực vít tuyến tính. Trường này chỉ chỉnh sửa được khi đã chọn chế độ 'Time' (Thời gian) hoặc 'Position' (Vị trí).
	Position/Time (Vị trí/Thời gian)	Chỉ định vị trí trực vít hoặc khoảng thời gian giảm áp. Màn hình phụ thuộc vào chế độ được chọn.