

Stylo à bille (BIC)

1) Description du système de production :

1) Introduction :

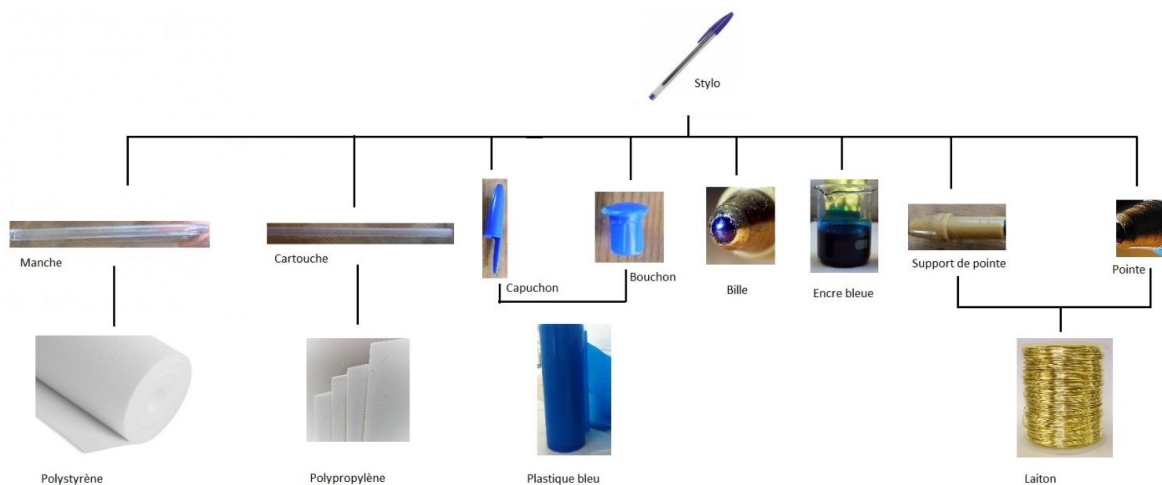
BIC est une société qui fabrique 2 types de stylos "BIC Cristal" (stylo vert et stylo bleu).

Elle comprend trois secteurs correspondants à trois technologies différentes :

- la métallurgie
- la chimie
- la plasturgie et l'assemblage de stylos

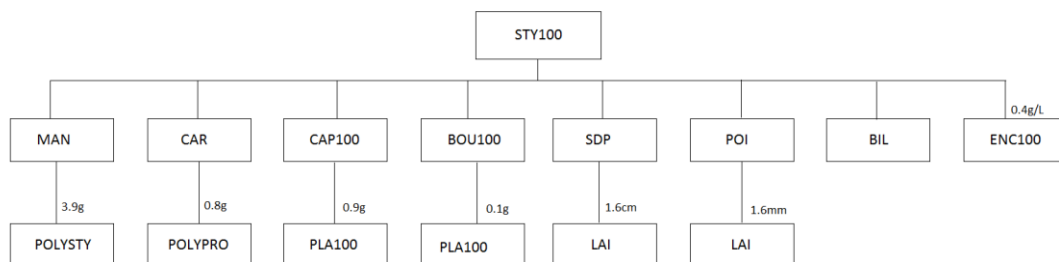
Dans la suite nous allons nous concentrer surtout sur les ateliers de moulage et d'assemblage. C'est à dire que tout ce qui est chimique (Encre et bille) sera un article acheté.

2) Les articles :

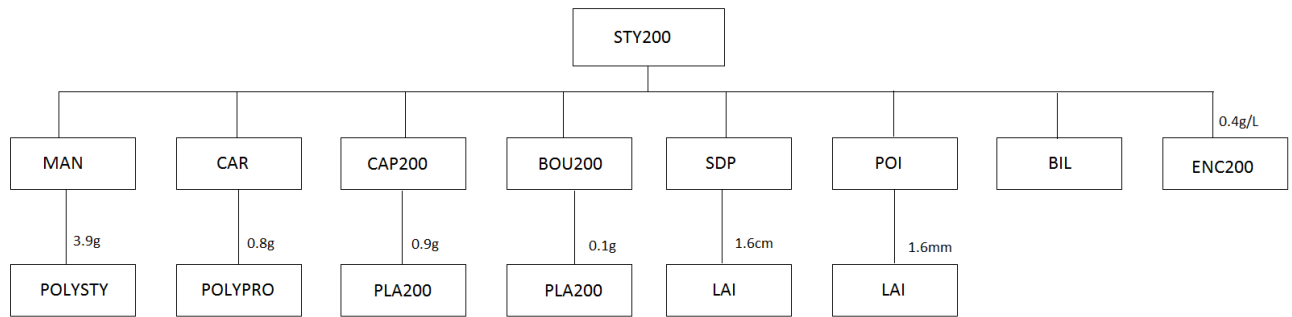


Eclatement du produit stylo bleu

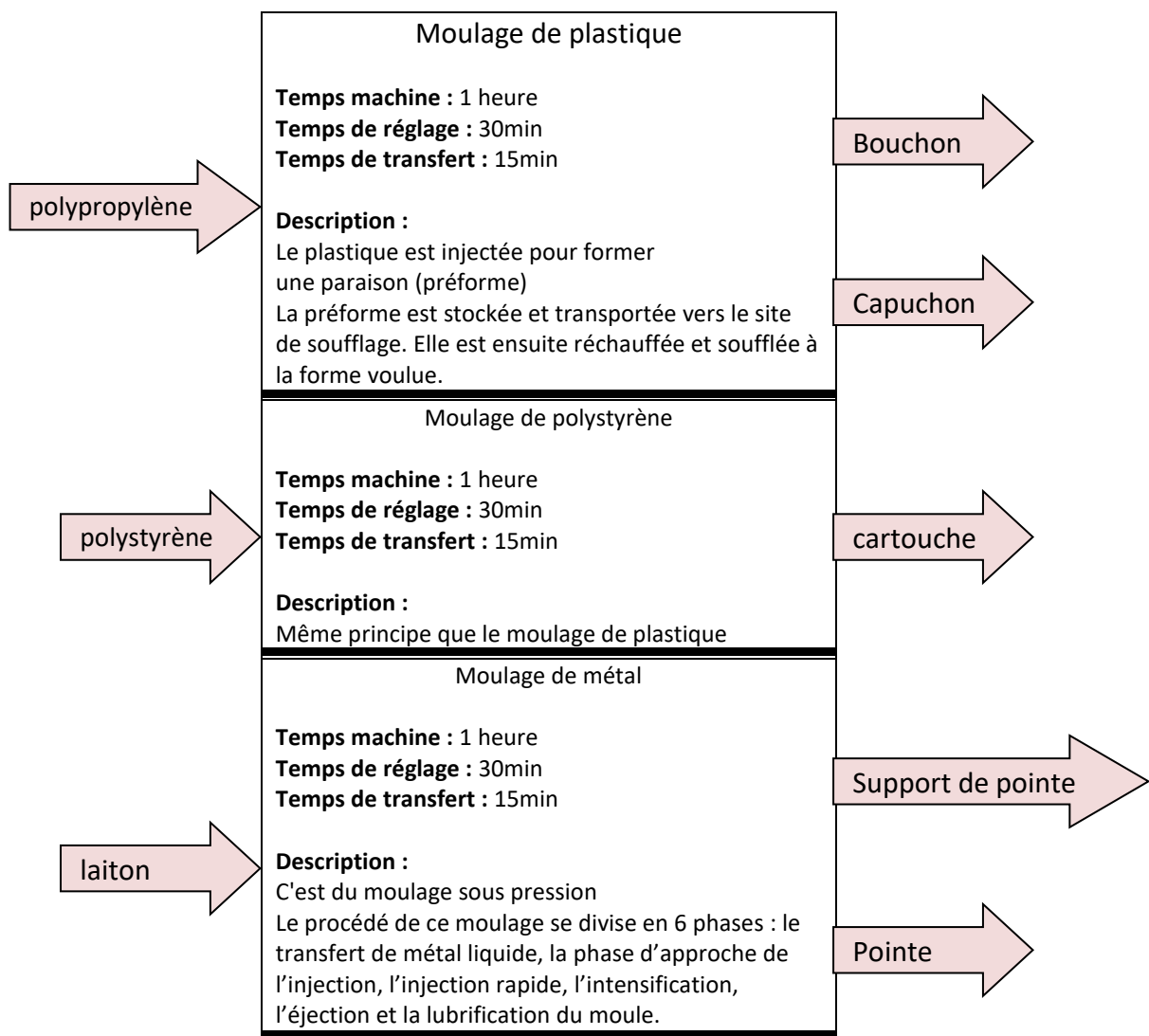
a) Nomenclature arborescente de l'article STY100 :

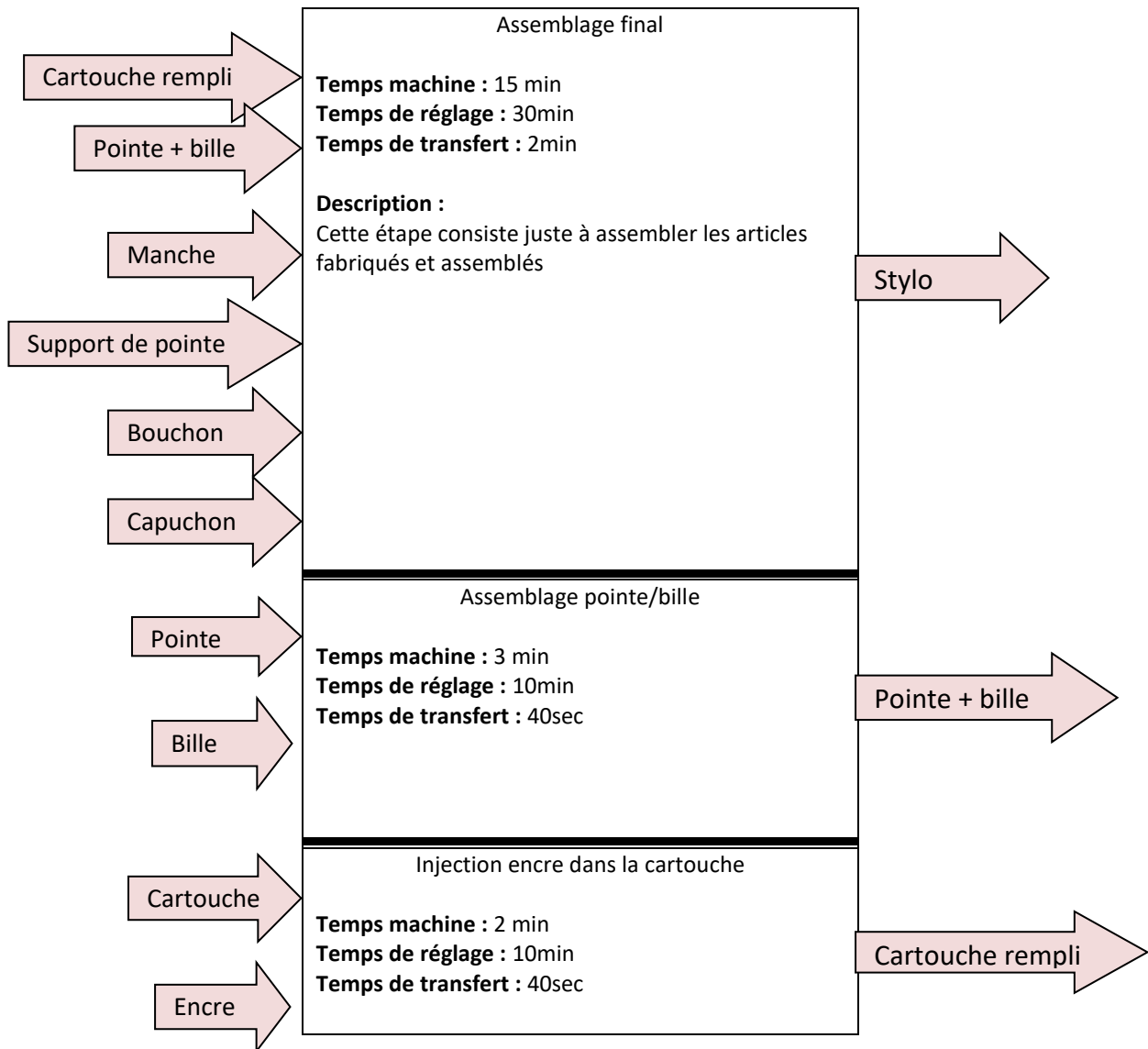


b) Nomenclature arborescente de l'article STY200 :



3) Diagramme de flux :





Remarque : (---)

La quantité par cycle est le nombre d'articles produits dans un cycle machine. Et cette quantité est égale à 1 par défaut donc elle va fabriquer 1 article par cycle machine. Or les stocks sont de l'ordre de 1000, donc il y aura une erreur lors du jalonnement donc on a procédé par la changer par 500.

4) Fournisseurs :

Il y aura 3 fournisseurs :

Fournisseur	Article	Délai de livraison (jours)
Fournisseur de billes	Bille	9
Fournisseur d'encres	Encre bleue	2
	Encre verte	2
Fournisseur de matériaux	Plastique bleu	1
	Plastique vert	1
	Laiton	1
	Polypropylène	1
	Polystyrène	1

5) Calendrier et équipe :

Pour cette usine, nous allons travailler le janvier 2020. Nous avons choisis un calendrier standard (CS) et une seule équipe . Les journées de travail commencent à 08h00 et durent 8 heures (de 8h00 à 17h00 avec une pause d'une heure) et ce, du lundi au vendredi. Quant aux samedis, la journée durent 5 heures (de 8h00 à 13h00). L'usine ne travaille pas les dimanches. De plus, le 01/01/2020 et le 14/01/2020 sont considérés comme jours fériés.

6) Les stocks initiaux et les lois de gestions :

Article	Quantité	Type de Gestion	
Sty100	1000	*1000	
Sty200	1500	*1000	
Cap100	1000	Lot par lot(=)	
Cap200	1000	Lot par lot(=)	
Bou100	2500	Lot par lot(=)	
Bou200	3000	Lot par lot(=)	
Man	2000	Lot par lot(=)	
Car	1500	Lot par lot(=)	
SDP	500	Lot par lot(=)	
POI	500	Quantité Min(>2000)	
BIL	1000	Lot par lot(=)	Ss=500
Enc100	200g/l	Lot par lot(=)	
Enc200	200g/l	Lot par lot(=)	
POLYPRO	2kg	Lot par lot(=)	
POLYSTY	11.7kg	Lot par lot(=)	
PLA100	2kg	Lot par lot(=)	
PLA200	3kg	Lot par lot(=)	
LAI	1m	Quantité Min (>500mm)	

II) Mise en format des données techniques pour la saisie sur Prélude

a) Tableau de description des articles :

Code	Libellé	Unité de gestion	Magasin	Mode de gestion	Délai d'obtention (jours)	Stock de sécurité	Lot minimum	Quantité multiple
Articles fabriqués								
STY100	Stylo bleu	UN	MAG	BH	1	-	-	1000
STY200	Stylo vert	UN	MAG	BH	1	-	-	1000
MAN	Manche	UN	MAG	BH	1	-	-	-
CAR	Cartouche	UN	MAG	BH	1	-	-	-
CAP100	Capuchon bleu	UN	MAG	BH	1	-	-	-
BOU100	Bouchon bleu	UN	MAG	BH	1	-	-	-
CAP200	Capuchon vert	UN	MAG	BH	1	-	-	-
BOU200	Bouchon vert	UN	MAG	BH	1	-	-	-
SDP	Support de pointe	UN	MAG	BH	1	-	-	-
POI	Pointe	UN	MAG	BH	1	-	2000	-
Articles achetés								
PLA100	Plastique bleu	g	MAG	BH	1	-	-	-
PLA200	Plastique vert	g	MAG	BH	1	-	-	-
LAI	Laiton	mm	MAG	BH	1	-	500	-
POLYPRO	Polypropylène	g	MAG	BH	1	-	-	-
POLYSTY	Polystyrène	g	MAG	BH	1	-	-	-
BIL	Bille	UN	MAG	BH	9	500	-	-
ENC100	Encre bleue	g/l	MAG	BH	2	-	-	-
ENC200	Encre verte	g/l	MAG	BH	2	-	-	-

b) Tableau des postes de charge

Code	Libellé	Type	Section
200	Moulage de polypropylène	F	FAB
210	Moulage de polystyrène	F	FAB
220	Moulage de métal	F	FAB
230	Moulage de plastique	F	FAB
900	Assemblage final	F	ASS
910	Assemblage pointe/bille	F	ASS
920	Injection encre dans la cartouche	F	ASS

c) Tableau de description des machines

Poste	Machine	Libellé
200	MPP	Machine de moulage de polypropylène
210	MPS	Machine de moulage de polystyrène
220	MPM	Machine de moulage de métal
230	MPA	Machine de moulage de plastique
900	LAF	Ligne d'assemblage final
910	LAPB	Ligne d'assemblage pointe/bille
920	IEC	Ligne d'injection d'encre dans la cartouche

d) Tableau des gammes

Code gamme	Libellé	Poste de charge	Temps de réglage (heure)	Temps machine (heure)	Temps de transfert (heure)	Quantité par cycle
MS	Montage du stylo					
	Montage final	900	0.5	0.25	0.033	500
FSP	Fabrication support de pointe					
-	Usinage des supports	220	0.5	1	0.25	500
FM	Fabrication de la manche					
-	Usinage des manches	210	0.5	1	0.25	500
FP	Fabrication de la pointe					
-	Usinage des pointes	220	0.5	1	0.25	500
-	Montage pointe/bille	910	0.016	0.033	0.01	500
FBO	Fabrication du bouchon					
-	Usinage des bouchons	230	0.5	1	0.25	500
FBC	Fabrication du capuchon					
-	Usinage des capuchons	230	0.5	1	0.25	500
FC	Fabrication de la cartouche					
-	Usinage des cartouches	200	0.5	1	0.25	500
-	Injection d'encre	920	0.016	0.033	0.01	500

e) Tableau des liens Articles - Gammes

Codes articles	Gammes
STY100	MS
STY200	MS
CAR	FC
SDP	FSP
BOU100	FBO
BOU200	FBO
CAP100	FBC
CAP200	FBC
POI	FP
MAN	FM

f) Tableau des fournisseurs :

Code fournisseur	Nom
FBILLE	Fournisseur de billes
FENCRE	Fournisseur d'encre
FMAT	Fournisseur de matériaux

g) Tableau des caractéristiques fournisseurs :

Code fournisseur	Code Article	Délai de livraison (jours)	Unité d'achat
FBILLE	BIL	9	UN
FENCRE	ENC100	2	g/l
	ENC200	2	g/l
FMAT	PLA100	1	kg
	PLA200	1	kg
	LAI	1	m
	POLYPRO	1	kg
	POLYSTY	1	kg

III) Commandes clients :

	CLA(21/01/2020)	CLB(28/01/2020)
STY100	3000	2000
STY200	1500	3500

	Sem. 0		18		20		21		25		27		28	
Produits /nive au	SD	BB	SD	BB	SD	BB	SD	BB	SD	BB	SD	BB	SD	BB
	BN	RA	BN	RA	BN	RA	BN	RA	BN	RA	BN	RA	BN	RA
	S	OF	S	OF	S	OF	S	OF	S	OF	S	OF	S	OF
STY100 *1000					1000		-2000	3000					-2000	2000
					0		2000						2000	
	1000				1000	2000	0		0		0	2000	0	
STY200 *1000					1500		0	1500					-3500	3500
					0		0						3500	
	1500				1500		0		0		0	4000	500	
Cap100					-1000	2000					-2000	2000		
					1000						2000			
	1000			1000	0	2000				2000	0			
Cap200									1000		-3000	4000		
											3000			
	1000								1000	3000	0			

Bou100			2500		500	2000	500		500		-1500	2000		
					0		0		0		1500			
			2500		500		500		500	1500				
Bou200									3000		-1000	4000		
											1000			
									3000	1000				
Man					0	2000					-6000	6000		
					0						6000			
	2000				0		0		0	6000	0			
Car			1500		-500	2000					-6000	6000		
					500						6000			
	1500		1500	500	0		0		0	6000				
SDP			500		-1500	2000					-6000	6000		
			0		1500						6000			
	500		500	1500	0		0		0	6000	0			
POI >2000			500		-1500	2000					-5500	6000		
	500		0		1500						5500			
	500		500	2000	500		500		500	5500	0			

	8		17		18	20		24		25		27	
Produits /niveau	SD	BB	SD	BB	BB	SD	BB	SD	BB	SD	BB	SD	BB
	BN	RA	BN	RA	SD	BN	RA	BN	RA	BN	RA	BN	RA
	S	OF	S	OF		S	OF	S	OF	S	OF	S	OF
Bil Ss(500)	500		500			-1500	2000					-6000	6000
	0		0			1500						6000	
	1000	1500	1000	6000(le 16)		500		500		500		500	
Enc100	200		200			-600	800					-800	800
						600						800	

	200		200	600		0		0	800			0	
Enc200								200		200		-1400	1600
								0		0		1400	
								200	1400	200		0	
POLYSty (kg)								11.7		-11.7	23.4		
										11.7			
								11.7	11.7	0			
Pla100	2000				BB :900g			1100		-850	1950		
					SD=s= 1100g			0		850g			
	2000							1100	850	0			
Pla200								3000		200g	2800		
								0		0			
								3000		200g			
Lai >500mm	1000				BB: 27.2m			0		- 104.8 m	104.8 m		
	0				SD =-26200			0		104.8 m			
	1000			26200	S=0			0	104.8m	0			
POLYPRO	2000g				BB: 400g			1600g		-3200	4800g		
	0				SD= S =1600g			0		3200			
	2000							1600	3200	0			

IV) Mise en place sur Prélude depuis la saisie des données techniques jusqu'à l'expédition des commandes aux clients :

1) Saisie des données :

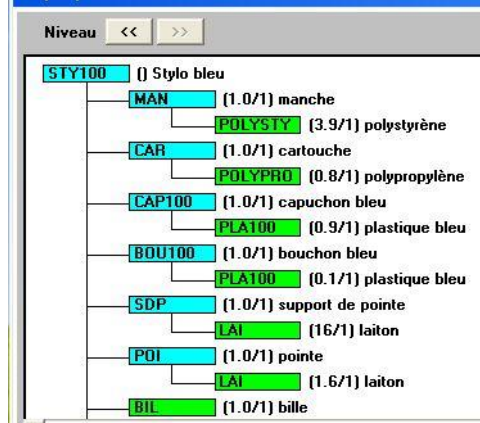
- Liste des articles :

Liste des articles						
Tri par : <input checked="" type="radio"/> Code <input type="radio"/> Niveau <input type="radio"/> Libellé						
Aide OK Fermer						
Code	Libellé	Type	Un.	Cat.	RG	Niv
BIL	bille	A	UN	BH	99	
BOU100	bouchon bleu	F	UN	BH	0	
BOU200	bouchon vert	F	UN	BH	0	
CAP100	capuchon bleu	F	UN	BH	0	
CAP200	capuchon vert	F	UN	BH	0	
CAR	cartouche	F	UN	BH	0	
ENC100	Encre bleue	A	GL	BH	99	
ENC200	encre verte	A	GL	BH	99	
LAI	laiton	A	MM	BH	99	
MAN	manche	F	UN	BH	0	
PLA100	plastique bleu	A	G	BH	99	
PLA200	plastique vert	A	G	BH	99	
POI	pointe	F	UN	BH	0	
POLYPRO	polypropylène	A	G	BH	99	
POLYSTY	polystyrène	A	G	BH	99	
SDP	soutien de pointe	F	UN	BH	0	
STY100	Stylo bleu	F	UN	BH	0	
STY200	stylo vert	F	UN	BH	0	

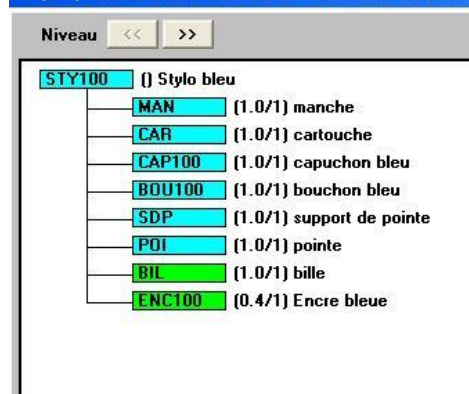
Liste des articles						
Tri par : <input type="radio"/> Code <input checked="" type="radio"/> Niveau <input type="radio"/> Libellé						
Aide OK Fermer						
Niv	Code	Libellé	Type	Un.	Cat.	RG
0	STY100	Stylo Bleu	F	UN	BH	
0	STY200	Stylo Vert	F	UN	BH	
1	BOU100	Bouchon bleu	F	UN	BH	
1	BOU200	bouchon vert	F	UN	BH	
1	CAP100	capuchon bleu	F	UN	BH	
1	CAP200	capuchon vert	F	UN	BH	
1	CAR	cartouche	F	UN	BH	
1	MAN	manche	F	UN	BH	
1	POI	pointe	F	UN	BH	
1	SDP	soutien pointe	F	UN	BH	
99	BIL	bille	A	UN	BH	
99	ENC100	encre bleue	A	GL	BH	
99	ENC200	encre verte	A	GL	BH	
99	LAI	laiton	A	MM	BH	
99	PLA100	plastique bleu	A	G	BH	
99	PLA200	plastique vert	A	G	BH	
99	POLYPRO	polypropylene	A	G	BH	
99	POLYSTY	polystyrene	A	G	BH	

- Nomenclature arborescente de l'article "STY100" :

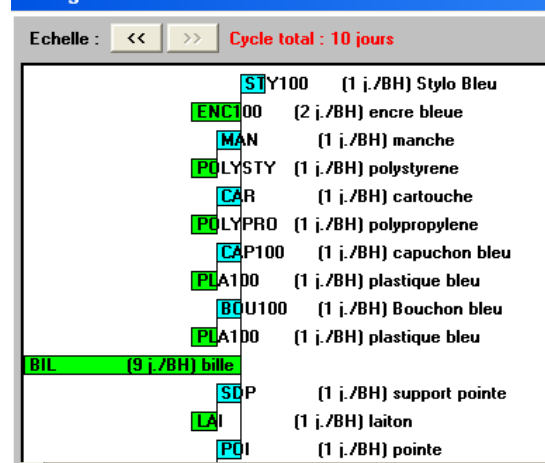
Graphique de la nomenclature F de STY100 au 02/01/2020



Graphique de la nomenclature F de STY100 au 02/01/2020



Décalages de la nomenclature F de STY100 au 01/02/2020



- Calendrier et horaire standard de l'équipe :

Gestion des calendriers d'activité

Calendrier : CS Calendrier standard

Fermer

Semaine	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Samedi	Dimanche
45.00	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Eq 1	H. deb : 08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	
	Durée : 8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	5.00	
Eq 2	H. deb :						
	Durée :						
Eq 3	H. deb :						
	Durée :						

Calendrier

Recherche

<< >>

Supprimer

Jour férié

Standard

Semaine

Purger

Aide

Janvier 2020

<< >> Aide Annuler

Lu	Ma	Me	Je	Ve	Sa	Di	(s)
	1	2	3	4	5	6	1
6	7	8	9	10	11	12	2
13	14	15	16	17	18	19	3
20	21	22	23	24	25	26	4
27	28	29	30	31			5

Jours ouvrables

Jours fériés

Absence de calendrier

- Stocks initiaux :

Etat des stocks par magasin

Magasin : MAG Magasin général

Aide Mouvements Fermer

Article	Stat	Stock Init	Entrées	Sorties	Stock	Valeur	Inventaire
BIL	DISP	1000	0	0	1000	0.00	/ /
BOU100	DISP	2500	0	0	2500	0.00	/ /
BOU200	DISP	3000	0	0	3000	0.00	/ /
CAP100	DISP	1000	0	0	1000	0.00	/ /
CAP200	DISP	1000	0	0	1000	0.00	/ /
CAR	DISP	1500	0	0	1500	0.00	/ /
ENC100	DISP	200	0	0	200	0.00	/ /
ENC200	DISP	200	0	0	200	0.00	/ /
LAI	DISP	1000	0	0	1000	0.00	/ /
HAN	DISP	2000	0	0	2000	0.00	/ /
PLA100	DISP	2000	0	0	2000	0.00	/ /
PLA200	DISP	3000	0	0	3000	0.00	/ /
POI	DISP	500	0	0	500	0.00	/ /
POLVPRO	DISP	2000	0	0	2000	0.00	/ /
POLYSTY	DISP	11700	0	0	11700	0.00	/ /
SDP	DISP	500	0	0	500	0.00	/ /
STV100	DISP	1000	0	0	1000	0.00	/ /
STV200	DISP	1500	0	0	1500	0.00	/ /

- Commandes clients :

Liste des commandes clients

Tri par :

☒ Numéro ☐ Client ☐ Date de livraison

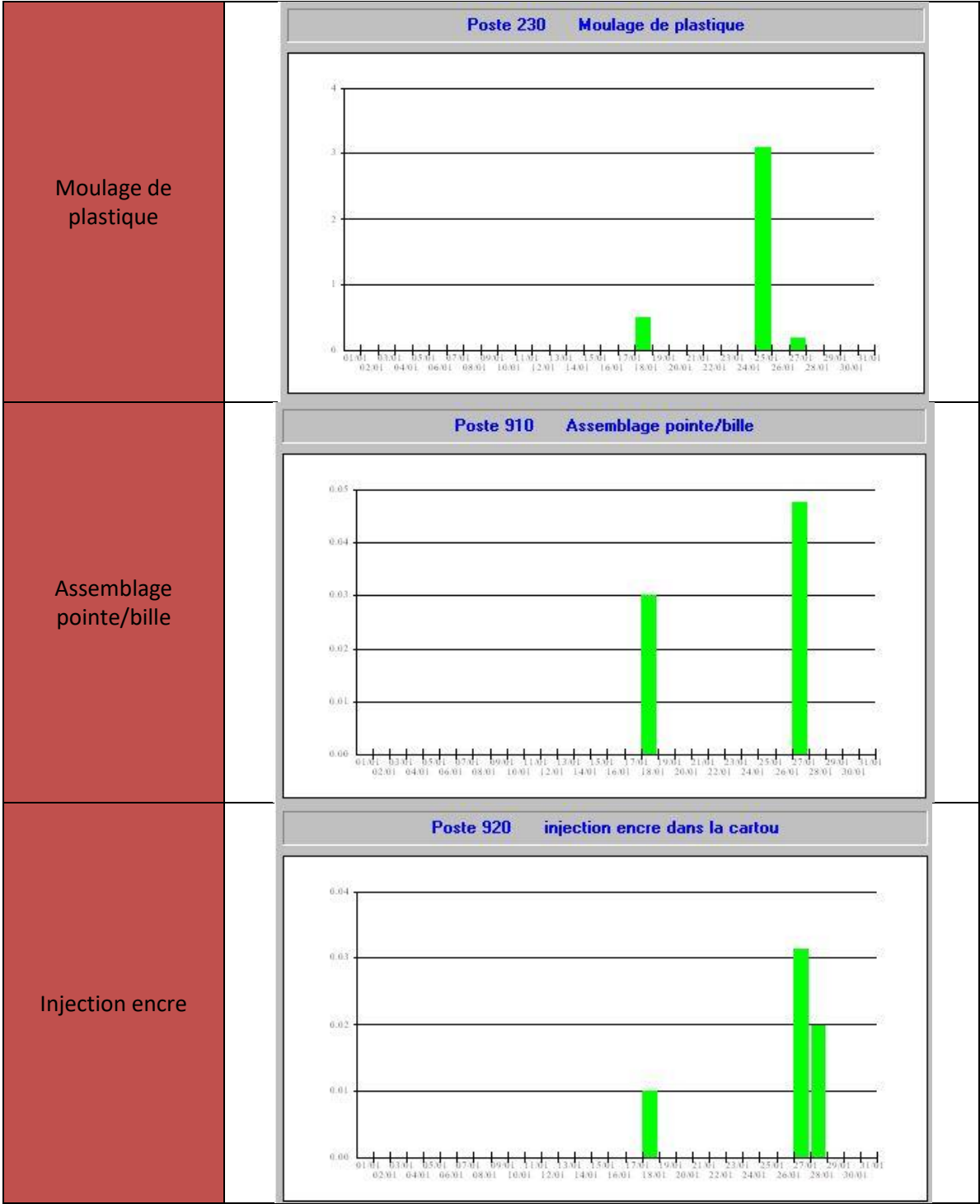
Aide OK Fermer

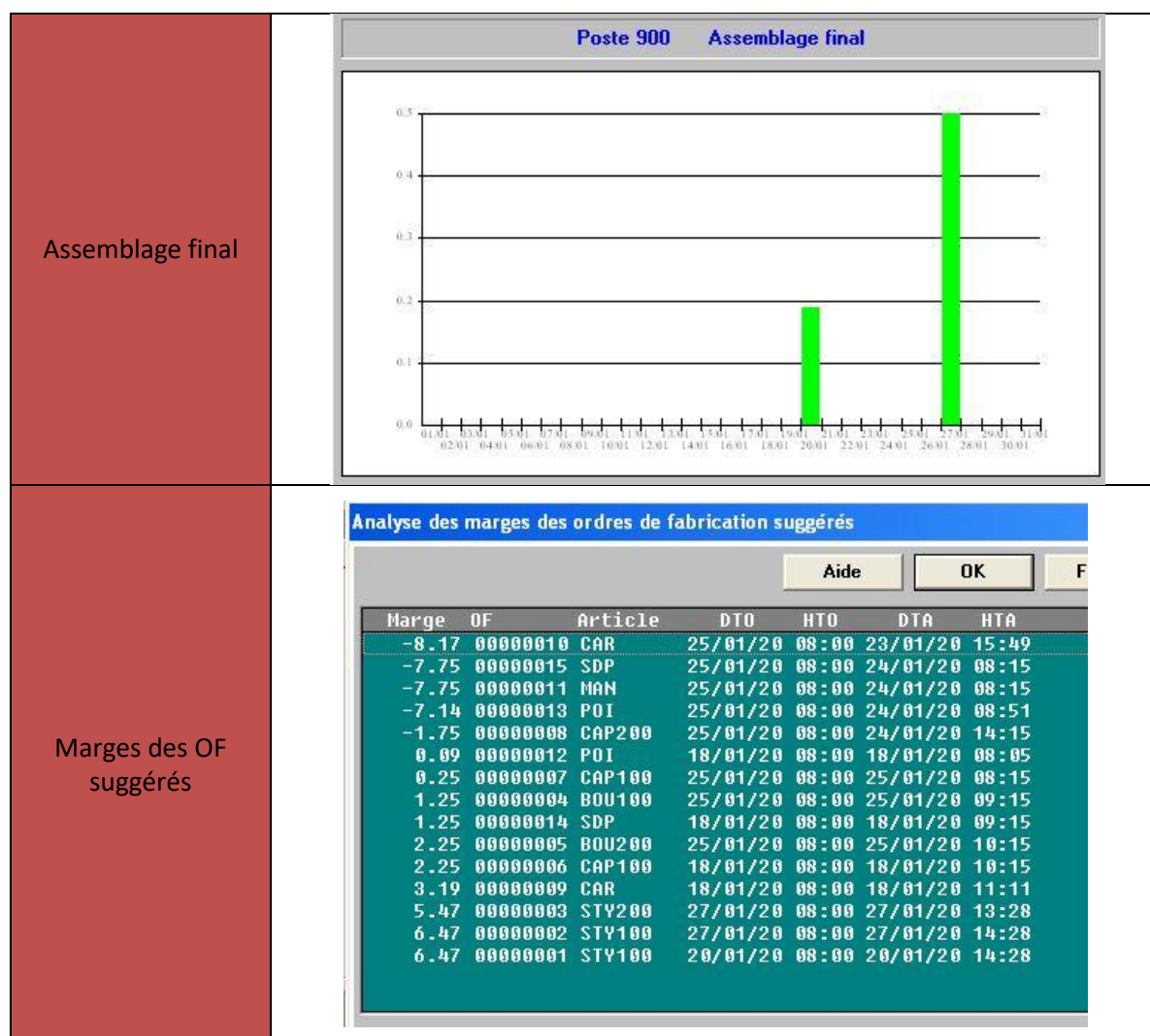
Numéro	Client	Date com	Lignes	Date liv	Article	St
00000001	CLA	02/01/20	2	21/01/20		
00000002	CLB	02/01/20	2	28/01/20		

2) Jalonnement et calcul des charges :

Avant changement des dates deancements







On remarque ici que **le moulage de métal et le moulage de plastique** dépasse la charge/capacité de l'équipe.

De plus il y a un dépassement de marge au niveau des OF : **8,10,11,13 et 15**.

Pour cela, nous avons reculé les dates de lancement comme suit :

- **Changement des dates de lancement :**

N° OF suggéré	Ancienne date de lancement	Nouvelle date de lancement
00000004	25/01/2020	24/01/2020
00000005	25/01/2020	24/01/2020
00000008	24/01/2020	23/01/2020
00000010	25/01/2020	23/01/2020
00000011	25/01/2020	24/01/2020
00000012	18/01/2020	17/01/2020
00000013	25/01/2020	24/01/2020
00000015	25/01/2020	22/01/2020

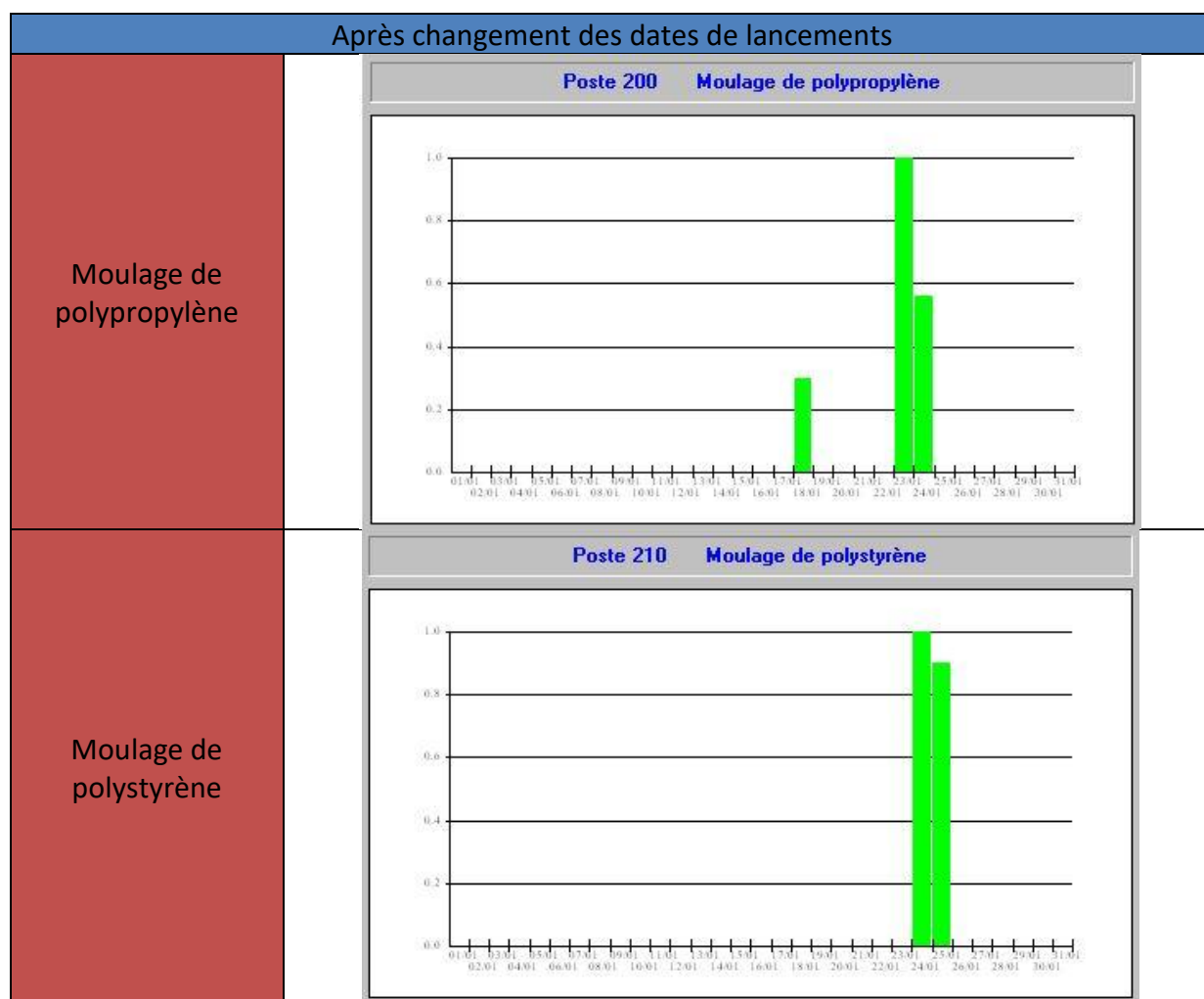
La manière a été fait comme suit :

- Reculer les dates de lancement des OF **8,10,11,13 et 15** jusqu'à avoir des marges positives

- Choisir un des OF qui ont le même date de lancement et ont le même poste de charge (**Moulage de plastique ou moulage de métal**) et lui faire reculer sa date de lancement pour diminuer la charge des machines.

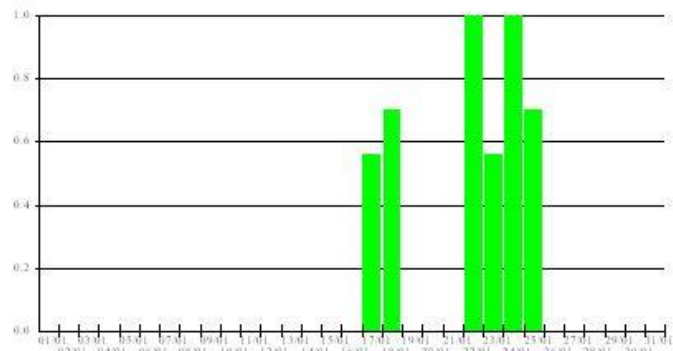
Exemple : OF 4 et 7 ont le même date de lancement 25/04/2020 et même poste de charge Moulage de plastique

Nous avons choisis de reculer la date de l'OF 4 le 24/01/2020 .



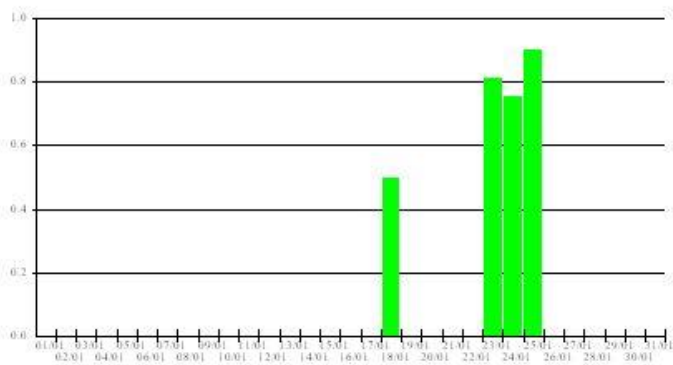
Moulage de métal

Poste 220 Moulage de métal



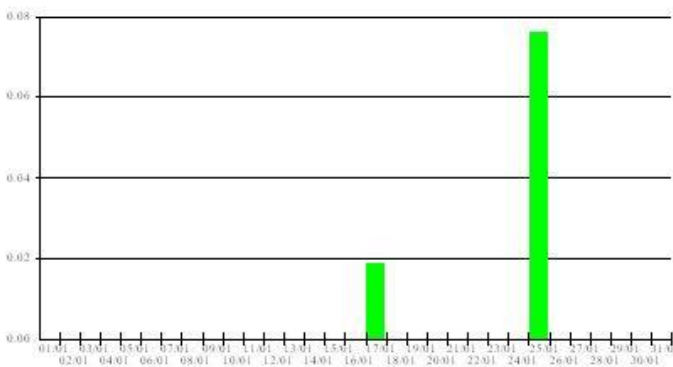
Moulage de plastique

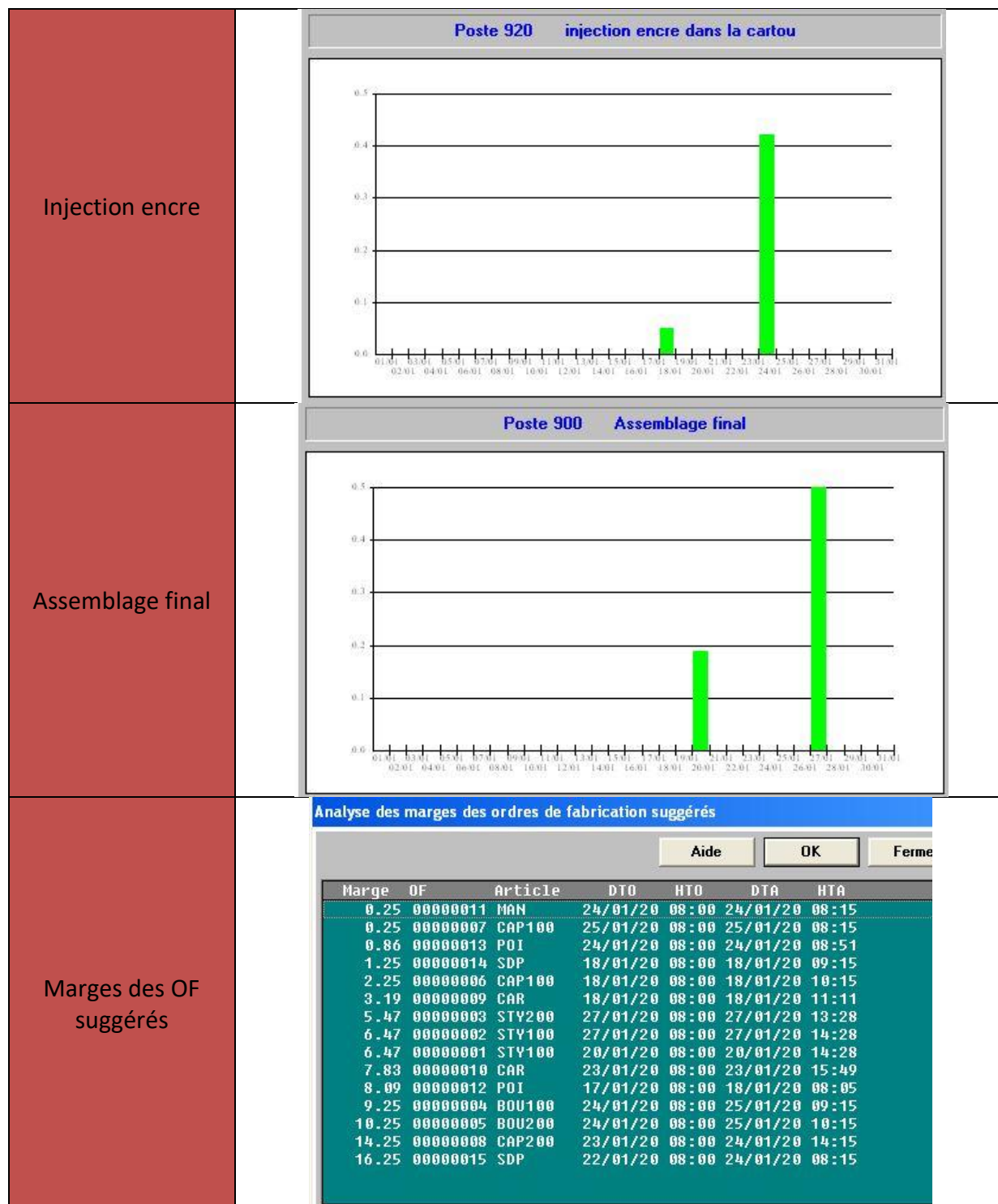
Poste 230 Moulage de plastique



Assemblage pointe/bille

Poste 910 Assemblage pointe/bille





3) Affermissement des OA :

On a choisi comme date limite d'affermissement des OA la date de besoin la plus élevée (27/01/2020).

Liste des ordres d'achat fermes

Tri par :

☒ Numéro

☐ Article

☐ Date de besoin

Aide

OK

Fermer

Numéro	Article	Date com	Quantité	Date bes	Attendu	Fourn.	St
00000001	BIL	08/01/20	1500	20/01/20	1500	FBILLE	
00000002	BIL	16/01/20	6000	27/01/20	6000	FBILLE	
00000003	ENC100	17/01/20	600	20/01/20	600	FENCRE	
00000004	ENC100	24/01/20	800	27/01/20	800	FENCRE	
00000005	ENC200	24/01/20	1400	27/01/20	1400	FENCRE	
00000006	LAI	17/01/20	26200	17/01/20	26200	FMAT	
00000007	LAI	24/01/20	104800	25/01/20	104800	FMAT	
00000008	PLA100	24/01/20	850	25/01/20	850	FMAT	
00000009	POLYPRO	24/01/20	3200	25/01/20	3200	FMAT	
00000010	POLYSTY	24/01/20	11700	25/01/20	11700	FMAT	

4) Traitement des achats:

a) Passation de commande au fournisseur :

Pour faciliter le travail, nous avons choisis la date de commande le 02/01/2020 et la date de livraison égale à la date de besoin la moins avancée (Exemple : La date de besoin de l'OA N°16 est le 20/01/2020 et la date de l'OA N°17 est le 27/01/2020 et ils appartiennent au même fournisseur FBILLE donc la date de livraison du fournisseur FBILLE est le 20/01/2020).

Remarque :

Les fournisseurs vendent leurs produit par rapport à l'unité d'achat. Donc lors de l'achat d'un produit, il est nécessaire d'arrondir la quantité au maximum (Lot multiple).

Par exemple : L'usine a besoin de 3200G de polypropylène donc il achète 4KG de polypropylène

Fournisseurs	Date de commande	Date de livraison	OA	Article	Date de besoin
FBILLE	02/01/2020	20/01/2020	00000016	BIL	20/01/2020
			00000017	BIL	27/01/2020
FENCRE	02/01/2020	20/01/2020	00000018	ENC100	20/01/2020
			00000019	ENC100	27/01/2020
			00000020	ENC200	27/01/2020
FMAT	02/01/2020	17/01/2020	00000021	LAI	17/01/2020
			00000022	LAI	25/01/2020
			00000023	PLA100	25/01/2020
			00000024	POLYPRO	25/01/2020
			00000025	POLYSTY	25/01/2020

Liste des commandes fournisseurs						
Tri par :				Aide	OK	Fermer
<input checked="" type="radio"/> Numéro	<input type="radio"/> Fournisseur	<input type="radio"/> Date de livraison				
Número	Fournis.	Date com	Lignes	Date liv	Article	St
00000001	FBILLE	02/01/20	2	20/01/20		S
00000002	FENCRE	02/01/20	3	20/01/20		S
00000003	FMAT	02/01/20	5	18/01/20		S

b) Réception des commandes :

Liste des mouvements

par date

Aide

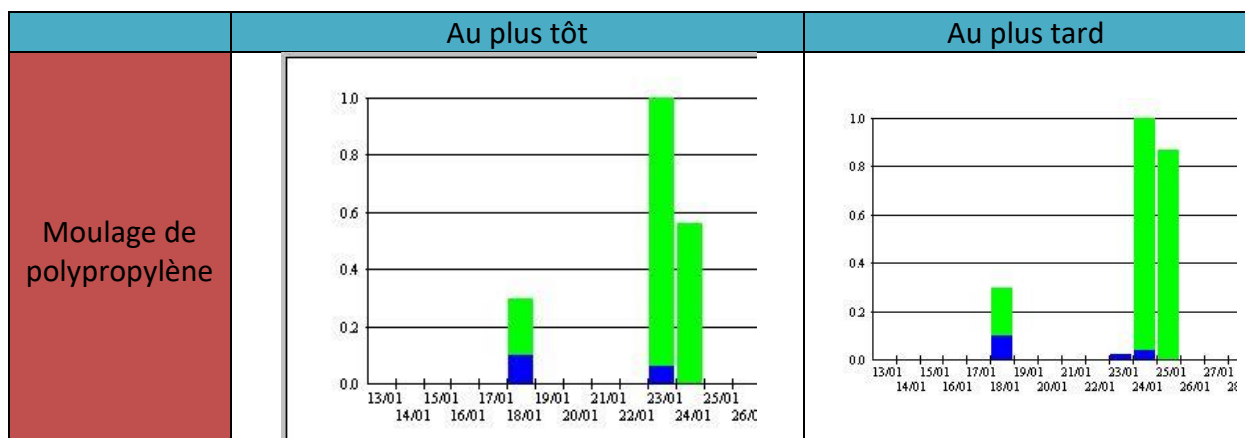
Fermer

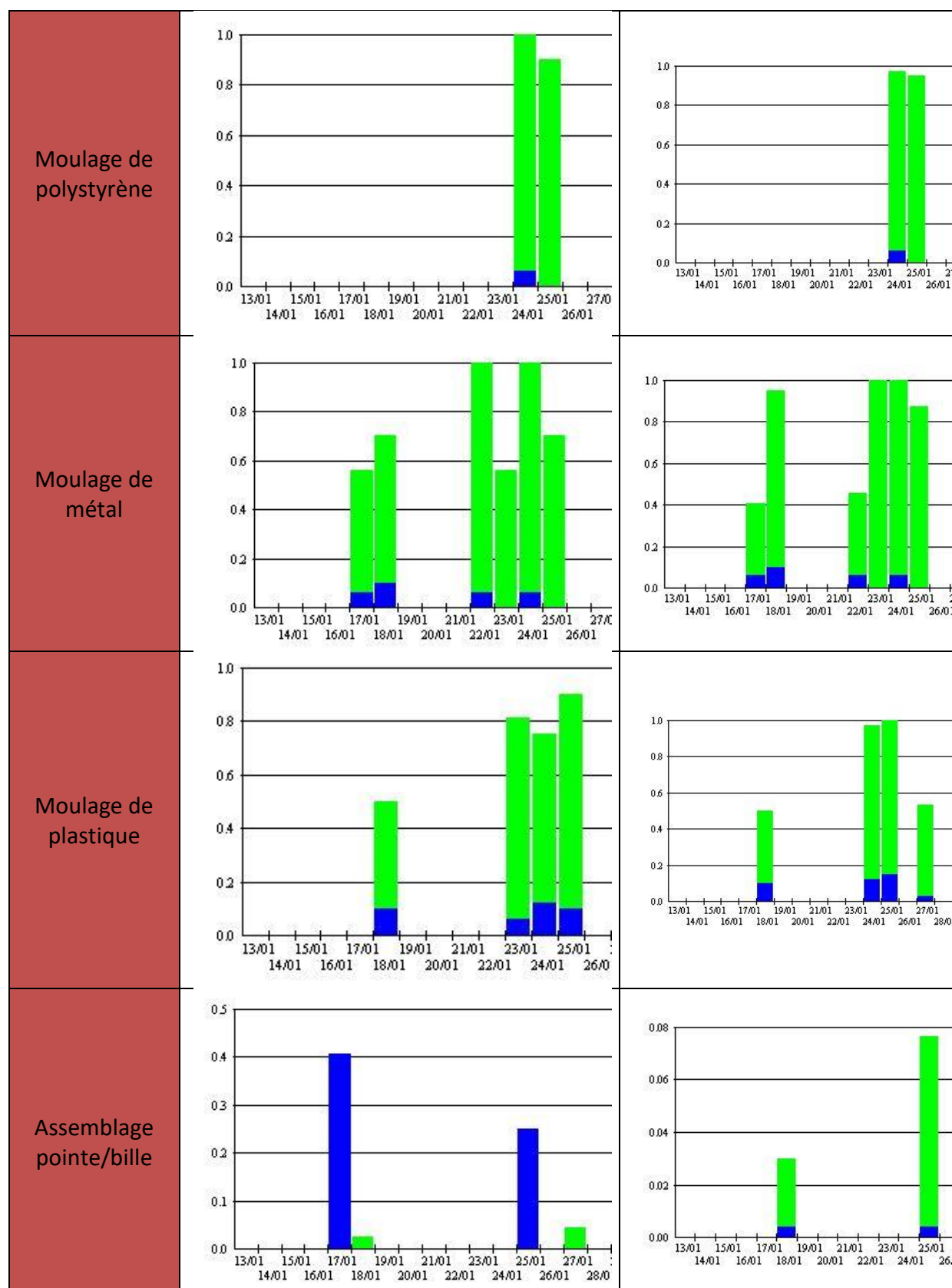
Date	Mvt	CM	Document	Lig	Article	Mag.	Stat	Quantité	Origine/lig
17/01/20	EC	00000001	001	LAI	MAG	CTRL		27000	00000003/001
17/01/20	EC	00000001	002	LAI	MAG	CTRL		105000	00000003/002
17/01/20	EC	00000001	003	PLA100	MAG	CTRL		1000	00000003/003
17/01/20	EC	00000001	004	POLYPRO	MAG	CTRL		4000	00000003/004
17/01/20	EC	00000001	005	POLYSTY	MAG	CTRL		12000	00000003/005
20/01/20	EC	00000002	001	BIL	MAG	CTRL		1500	00000001/001
20/01/20	EC	00000002	002	BIL	MAG	CTRL		6000	00000001/002
20/01/20	EC	00000003	001	ENC100	MAG	CTRL		600	00000002/001
20/01/20	EC	00000003	002	ENC100	MAG	CTRL		800	00000002/002
20/01/20	EC	00000003	003	ENC200	MAG	CTRL		1400	00000002/003

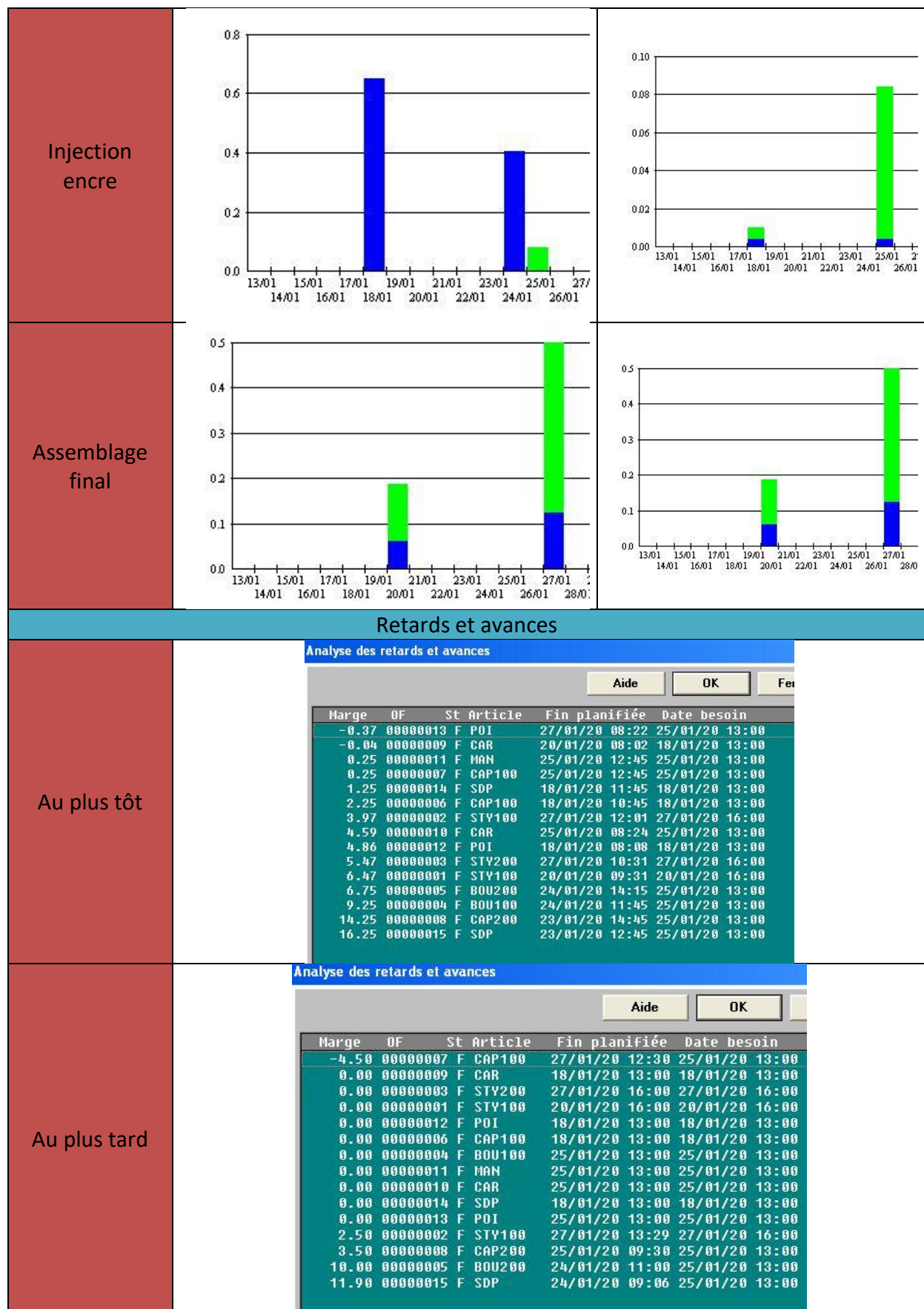
5) Affermissement des OF:

Liste des ordres de fabrication fermes							
Tri par :				Aide		OK	
<input checked="" type="radio"/> Numéro <input type="radio"/> Article <input type="radio"/> Date de besoin						Fermer	
Numéro	Article	Date lcm	Quantité	Date bes	Attendu	Gamme	St
00000001	STY100	20/01/20	2000	21/01/20	2000	MS	F
00000002	STY100	27/01/20	2000	28/01/20	2000	MS	F
00000003	STY200	27/01/20	4000	28/01/20	4000	MS	F
00000004	BOU100	24/01/20	1500	27/01/20	1500	FBO	F
00000005	BOU200	24/01/20	1000	27/01/20	1000	FBO	F
00000006	CAP100	18/01/20	1000	20/01/20	1000	FBC	F
00000007	CAP100	25/01/20	2000	27/01/20	2000	FBC	F
00000008	CAP200	23/01/20	3000	27/01/20	3000	FBC	F
00000009	CAR	18/01/20	500	20/01/20	500	FC	F
00000010	CAR	23/01/20	6000	27/01/20	6000	FC	F
00000011	MAN	24/01/20	6000	27/01/20	6000	FM	F
00000012	POI	17/01/20	2000	20/01/20	2000	FP	F
00000013	POI	24/01/20	5500	27/01/20	5500	FP	F
00000014	SDP	18/01/20	1500	20/01/20	1500	FSP	F
00000015	SDP	22/01/20	6000	27/01/20	6000	FSP	F

6) Ordonnancement :







Pour des raisons de marges et de charge/ capacité, nous avons choisis l'ordonnancement au plus tôt

7) Lancement, suivi de fabrication et expédition des commandes clients:

OF	Date lancement		Date besoin	Temps cycle (Heures)	Date déclaration	
	Date à saisir	Date référence			Date à saisir	Date référence
00000001	20/01/2020	20/01/2020	21/01/2020	1.53	20/01/2020	20/01/2020
00000002	27/01/2020	27/01/2020	28/01/2020	1.53	27/01/2020	27/01/2020
00000003	27/01/2020	27/01/2020	28/01/2020	2.53	27/01/2020	27/01/2020
00000004	24/01/2020	24/01/2020	27/01/2020	3.75	24/01/2020	24/01/2020
00000005	24/01/2020	24/01/2020	27/01/2020	2.75	24/01/2020	24/01/2020
00000006	18/01/2020	18/01/2020	20/01/2020	4.75	18/01/2020	18/01/2020
00000007	25/01/2020	25/01/2020	27/01/2020	6.75	25/01/2020	25/01/2020
00000008	23/01/2020	23/01/2020	27/01/2020	1.81	23/01/2020	23/01/2020
00000009	18/01/2020	18/01/2020	20/01/2020	13.17	20/01/2020	20/01/2020
00000010	23/01/2020	23/01/2020	27/01/2020	12.75	25/01/2020	25/01/2020
00000011	24/01/2020	24/01/2020	27/01/2020	4.91	25/01/2020	25/01/2020
00000012	17/01/2020	17/01/2020	20/01/2020	12.14	18/01/2020	18/01/2020
00000013	24/01/2020	24/01/2020	27/01/2020	3.75	27/01/2020	27/01/2020
00000014	18/01/2020	18/01/2020	20/01/2020	12.75	18/01/2020	18/01/2020
00000015	22/01/2020	22/01/2020	27/01/2020	12.50	23/01/2020	23/01/2020

Date déclaration = Date entrée
de l'OF en magasin

Date lancement = Date sortie du
composant

- Tableau de bord :

Tableau de bord		
Dates de début et de fin du calendrier standard :	12/30/2019	02/02/2020
Date d'éclatement du plan directeur :		
Date limite de calcul des besoins :	01/31/2020	
Dates de début et de fin de jalonnement :	12/30/2019	02/02/2020
Dates d'affermissement des OF et des OA :	01/31/2020	01/27/2020
Dates de début et de fin de planning :	01/13/2020	02/02/2020
Méthode d'ordonnancement :	Au plus tôt, Ordre 3 : Date de besoin	
Date limite de lancement automatique :		
Date de clôture des stocks :	01/02/2020	
Date des données Budget :		
Ressources Windows libres :	90%	

a) Liste des OF clos :

Liste des ordres de fabrication clos							
Tri par :							
<input checked="" type="radio"/> Numéro	<input type="radio"/> Article	<input type="radio"/> Date de besoin					
		Aide	OK	Fermer			
Numéro	Article	Date lcn	Quantité	Date bes	Attendu	Gamme	St
00000001	STY100	20/01/20	2000	20/01/20	0 MS		S
00000002	STY100	27/01/20	2000	27/01/20	0 MS		S
00000003	STY200	27/01/20	4000	27/01/20	0 MS		S
00000004	BOU100	24/01/20	1500	24/01/20	0 FBO		S
00000005	BOU200	24/01/20	1000	24/01/20	0 FBO		S
00000006	CAP100	18/01/20	1000	18/01/20	0 FBC		S
00000007	CAP100	25/01/20	2000	25/01/20	0 FBC		S
00000008	CAP200	23/01/20	3000	23/01/20	0 FBC		S
00000009	CAR	18/01/20	500	20/01/20	0 FC		S
00000010	CAR	23/01/20	6000	25/01/20	0 FC		S
00000011	MAN	24/01/20	6000	25/01/20	0 FM		S
00000012	POI	17/01/20	2000	18/01/20	0 FP		S
00000013	POI	24/01/20	5500	27/01/20	0 FP		S
00000014	SDP	18/01/20	1500	18/01/20	0 FSP		S
00000015	SDP	22/01/20	6000	23/01/20	0 FSP		S

b) Liste des déclarations :

Liste des déclarations de production							
		Aide	OK	Fermer			
Date	Opér	Ac	N° OF	Op.	Q. bonne	Q. rebut	CR
17/01/20	0001	00	00000012	010	2000	0 00	
18/01/20	0001	00	00000006	010	1000	0 00	
18/01/20	0001	00	00000009	010	500	0 00	
18/01/20	0001	00	00000012	020	2000	0 00	
18/01/20	0001	00	00000014	010	1500	0 00	
20/01/20	0001	00	00000001	010	2000	0 00	
20/01/20	0001	00	00000009	020	500	0 00	
23/01/20	0001	00	00000008	010	3000	0 00	
23/01/20	0001	00	00000015	010	6000	0 00	
24/01/20	0001	00	00000004	010	1500	0 00	
24/01/20	0001	00	00000005	010	1000	0 00	
24/01/20	0001	00	00000010	010	6000	0 00	
25/01/20	0001	00	00000007	010	2000	0 00	
25/01/20	0001	00	00000010	020	6000	0 00	
25/01/20	0001	00	00000011	010	6000	0 00	
25/01/20	0001	00	00000013	010	5500	0 00	
27/01/20	0001	00	00000002	010	2000	0 00	
27/01/20	0001	00	00000003	010	4000	0 00	
27/01/20	0001	00	00000013	020	5500	0 00	

c) Entrée sur transfert :

Liste des mouvements									
ET Entrées sur transfert					Aide		Fermer		
CM	Document	Lig	Date	Mvt	Origine/Lig	Article	Mag.	Stat	Quantité
ET	00000001	/002	17/01/20	MAG	CTRL/	LAI	MAG	DISP	132000
ET	00000001	/004	17/01/20	MAG	CTRL/	POLYPRO	MAG	DISP	4000
ET	00000002	/006	17/01/20	MAG	CTRL/	POLYSTY	MAG	DISP	12000
ET	00000002	/008	17/01/20	MAG	CTRL/	PLA100	MAG	DISP	1000
ET	00000003	/002	20/01/20	MAG	CTRL/	BIL	MAG	DISP	7500
ET	00000004	/004	20/01/20	MAG	CTRL/	ENC100	MAG	DISP	1400
ET	00000004	/006	20/01/20	MAG	CTRL/	ENC200	MAG	DISP	1400

d) Sortie sur transfert :

Liste des mouvements									
ST Sorties sur tranfert					Aide		Fermer		
CM	Document	Lig	Date	Mvt	Origine/Lig	Article	Mag.	Stat	Quantité
ST	00000001	/001	17/01/20	MAG	DISP/	LAI	MAG	CTRL	-132000
ST	00000001	/003	17/01/20	MAG	DISP/	POLYPRO	MAG	CTRL	-4000
ST	00000002	/005	17/01/20	MAG	DISP/	POLYSTY	MAG	CTRL	-12000
ST	00000002	/007	17/01/20	MAG	DISP/	PLA100	MAG	CTRL	-1000
ST	00000003	/001	20/01/20	MAG	DISP/	BIL	MAG	CTRL	-7500
ST	00000004	/003	20/01/20	MAG	DISP/	ENC100	MAG	CTRL	-1400
ST	00000004	/005	20/01/20	MAG	DISP/	ENC200	MAG	CTRL	-1400

e) Sortie commande client :

Liste des mouvements									
SC Sorties commandes client					Aide		Fermer		
CM	Document	Lig	Date	Mvt	Origine/Lig	Article	Mag.	Stat	Quantité
SC	00000001	/001	21/01/20	00000001/001		STY100	MAG	DISP	-3000
SC	00000001	/002	21/01/20	00000001/002		STY200	MAG	DISP	-1500
SC	00000002	/001	28/01/20	00000002/001		STY100	MAG	DISP	-2000
SC	00000002	/002	28/01/20	00000002/002		STY200	MAG	DISP	-3500

f) Entrée en disponible :

Liste des mouvements

ED Entrées en disponible

Aide

Fermer

CM	Document	Lig	Date	Mvt	Origine/Lig	Article	Mag.	Stat	Quantité
ED	00000001	/000	18/01/20		00000006/000	CAP100	MAG	DISP	1000
ED	00000002	/000	18/01/20		00000012/000	POI	MAG	DISP	2000
ED	00000003	/000	18/01/20		00000014/000	SDP	MAG	DISP	1500
ED	00000004	/000	20/01/20		00000009/000	CAR	MAG	DISP	500
ED	00000005	/000	20/01/20		00000001/000	STY100	MAG	DISP	2000
ED	00000006	/000	23/01/20		00000008/000	CAP200	MAG	DISP	3000
ED	00000007	/000	23/01/20		00000015/000	SDP	MAG	DISP	6000
ED	00000008	/000	24/01/20		00000004/000	BOU100	MAG	DISP	1500
ED	00000009	/000	24/01/20		00000005/000	BOU200	MAG	DISP	1000
ED	00000010	/000	25/01/20		00000007/000	CAP100	MAG	DISP	2000
ED	00000011	/000	25/01/20		00000010/000	CAR	MAG	DISP	6000
ED	00000012	/000	25/01/20		00000011/000	MAN	MAG	DISP	6000
ED	00000013	/000	27/01/20		00000013/000	POI	MAG	DISP	5500
ED	00000014	/000	27/01/20		00000003/000	STY200	MAG	DISP	4000
ED	00000015	/000	27/01/20		00000002/000	STY100	MAG	DISP	2000

g) Sortie de disponible :

Liste des mouvements

SD Sorties de disponible

Aide

Fermer

CM	Document	Lig	Date	Mvt	Origine/Lig	Article	Mag.	Stat	Quantité
SD	00000001	/001	17/01/20		00000012/001	LAI	MAG	DISP	-3200
SD	00000002	/001	18/01/20		00000006/001	PLA100	MAG	DISP	-900
SD	00000003	/001	18/01/20		00000009/001	POLYPRO	MAG	DISP	-400
SD	00000004	/001	18/01/20		00000014/001	LAI	MAG	DISP	-24000
SD	00000005	/001	20/01/20		00000001/001	MAN	MAG	DISP	-2000
SD	00000005	/002	20/01/20		00000001/002	CAR	MAG	DISP	-2000
SD	00000005	/003	20/01/20		00000001/003	CAP100	MAG	DISP	-2000
SD	00000005	/004	20/01/20		00000001/004	BOU100	MAG	DISP	-2000
SD	00000005	/005	20/01/20		00000001/005	SDP	MAG	DISP	-2000
SD	00000005	/006	20/01/20		00000001/006	POI	MAG	DISP	-2000
SD	00000005	/007	20/01/20		00000001/007	BIL	MAG	DISP	-2000
SD	00000005	/008	20/01/20		00000001/008	ENC100	MAG	DISP	-800
SD	00000006	/001	22/01/20		00000015/001	LAI	MAG	DISP	-96000
SD	00000007	/001	23/01/20		00000008/001	PLA200	MAG	DISP	-2700
SD	00000008	/001	23/01/20		00000010/001	POLYPRO	MAG	DISP	-4800
SD	00000009	/001	24/01/20		00000004/001	PLA100	MAG	DISP	-150
SD	00000010	/001	24/01/20		00000005/001	PLA200	MAG	DISP	-100
SD	00000011	/001	24/01/20		00000011/001	POLYSTY	MAG	DISP	-23400

Liste des mouvements

SD Sorties de disponible

Aide

Fermer

CM	Document	Lig	Date	Mvt	Origine/Lig	Article	Mag.	Stat	Quantité
SD	00000012	/001	24/01/20		00000013/001	LAI	MAG	DISP	-8800
SD	00000013	/001	25/01/20		00000007/001	PLA100	MAG	DISP	-1800
SD	00000014	/001	27/01/20		00000002/001	MAN	MAG	DISP	-2000
SD	00000014	/002	27/01/20		00000002/002	CAR	MAG	DISP	-2000
SD	00000014	/003	27/01/20		00000002/003	CAP100	MAG	DISP	-2000
SD	00000014	/004	27/01/20		00000002/004	BOU100	MAG	DISP	-2000
SD	00000014	/005	27/01/20		00000002/005	SDP	MAG	DISP	-2000
SD	00000014	/006	27/01/20		00000002/006	POI	MAG	DISP	-2000
SD	00000014	/007	27/01/20		00000002/007	BIL	MAG	DISP	-2000
SD	00000014	/008	27/01/20		00000002/008	ENC100	MAG	DISP	-800
SD	00000015	/001	27/01/20		00000003/001	MAN	MAG	DISP	-4000
SD	00000015	/002	27/01/20		00000003/002	CAR	MAG	DISP	-4000
SD	00000015	/003	27/01/20		00000003/003	CAP200	MAG	DISP	-4000
SD	00000015	/004	27/01/20		00000003/004	BOU200	MAG	DISP	-4000
SD	00000015	/005	27/01/20		00000003/005	SDP	MAG	DISP	-4000
SD	00000015	/006	27/01/20		00000003/006	POI	MAG	DISP	-4000
SD	00000015	/007	27/01/20		00000003/007	BIL	MAG	DISP	-4000
SD	00000015	/008	27/01/20		00000003/008	ENC200	MAG	DISP	-1600