

Société: Page: Prescripteur: Projet:

Adresse: Sous projet I Pos. N°:

Tel I Fax: Date: 06/03/2015

E-mail:

#### Commentaire du prescripteur:

#### 1 Données d'entrée

Type et taille de cheville: HIT-HY 200-A + HIT-V (8.8) M16

Profondeur d'implantation effective:  $h_{ef,opti} = 210 \text{ mm } (h_{ef,limit} = 264 \text{ mm})$ 

Matériau: 8.8

Homologation: ETA 11/0493

Délivré I Validité: 08/08/2012 | 23/12/2016

Méthode de calcul: Méthode de calcul ETAG Adhérence (EOTA TR 029)

Montage avec écartement:  $e_b = 0 \text{ mm}$  (sans écartement); t = 15 mm

Platine:  $I_x \times I_y \times t = 180 \text{ mm} \times 582 \text{ mm} \times 15 \text{ mm}$ ; (Epaisseur de platine recommandée: non calculé)

Profil: Carré creux; (L x W x T) = 50 mm x 50 mm x 5 mm

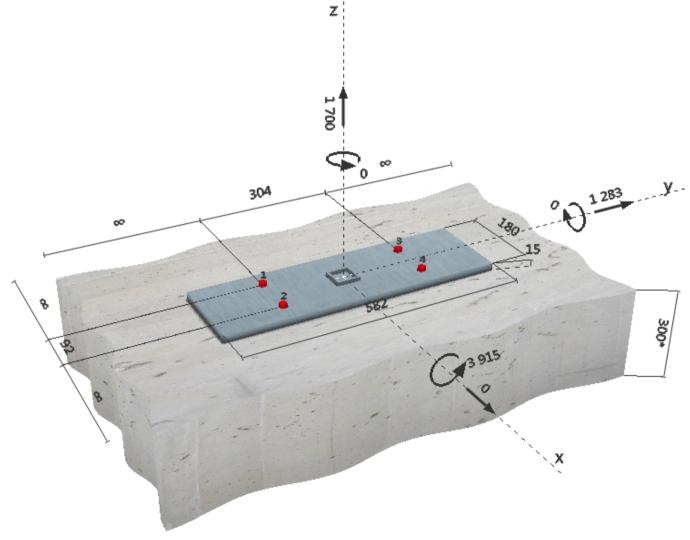
Matériau de base: Béton non fissuré , C25/30,  $f_{cc}$  = 30,00 N/mm<sup>2</sup>; h = 300 mm, Temp. court/long: 40/24 °C

Installation: trou foré avec perforateur, condition d'installation: sec

Renforcement: Pas de renforcement ou distance entre armatures>= 150 mm (tous Ø) ou >= 100 mm (Ø <= 10 mm)

Pas de renforcement de bord longitudinal

#### Géométrie [mm] & Charges [daN, daNm]





www.hilti.fr

Société: Page:

Prescripteur: Projet:

Adresse: Sous projet I Pos. N°: Date:

Tel I Fax: E-mail:

06/03/2015

# 2 Cas de charges/Charges résultantes sur les chevilles

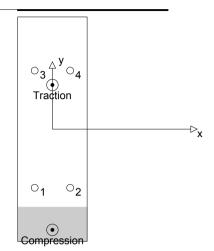
Cas de charges: Charges pondérées

#### Réactions des chevilles [daN]

Traction: (+Traction, -Compression)

Cheville	Traction	Cisaillement	Cisaillement x	Cisaillement y
1	712,9	320,8	0,0	320,8
2	712,9	320,8	0,0	320,8
3	5086,5	320,8	0,0	320,8
4	5086,5	320,8	0,0	320,8

Déformation max à la compression du béton: 0,41 [%] Contrainte max à la compression du béton: 12,30 [N/mm<sup>2</sup>] Charges de traction résultantes dans (x/y)=(0/115): 11598,8 [daN] Charges de compression résultantes dans (x/y)=(0/-261): 9898,8 [daN]



# 3 Traction (EOTA TR 029, § 5.2.2)

	Charge [daN]	Capacité [daN]	Utilisation <sub>βN</sub> [%]	Statut
Rupture acier*	5086,5	8400,0	61	OK
Rupture combinée par extraction/glissement et cône de béton**	11598,8	15164,7	77	OK
Rupture par cône de béton**	11598,8	11650,8	100	OK
Rupture par fendage**	11598,8	12646,0	92	OK

<sup>\*</sup> cheville la plus défavorable \*\* groupe de chevilles (chevilles en traction)

#### 3.1 Rupture acier

N <sub>Rk,s</sub> [daN]	γM,s	N <sub>Rd,s</sub> [daN]	N <sub>Sd</sub> [daN]
12600.0	1.500	8400.0	5086.5

## 3.2 Rupture combinée par extraction/glissement et cône de béton

$A_{p,N}$ [mm <sup>2</sup> ]	$A_{p,N}^0$ [mm <sup>2</sup> ]	$\tau_{Rk,ucr,25}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	s <sub>cr,Np</sub> [mm]	c <sub>cr,Np</sub> [mm]	c <sub>min</sub> [mm]
507968	273067	20,00	523	261	∞
Ψc	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	k	0 Ψg,Np	Ψg,Np	
1,000	20,00	3,200	1,000	1,000	
e <sub>c1,N</sub> [mm]	Ψec1,Np	e <sub>c2,N</sub> [mm]	Ψec2,Np	Ψs,Np	Ψre,Np
0	1,000	115	0,695	1,000	1,000
$N_{Rk,p}^0$ [daN]	N <sub>Rk,p</sub> [daN]	γм,р	$N_{Rd,p}$ [daN]	N <sub>Sd</sub> [daN]	
21111,5	27296,4	1,800	15164,7	11598,8	

#### 3.3 Rupture par cône de béton

A <sub>c,N</sub> [mm <sup>2</sup> ] 674348	A <sub>c,N</sub> [mm <sup>2</sup> ] 396900	c <sub>cr,N</sub> [mm] 315	s <sub>cr,N</sub> [mm] 630			
e <sub>c1,N</sub> [mm]	Ψec1,N 1,000	e <sub>c2,N</sub> [mm] 115	Ψec2,N 0,733	Ψ <sub>s,N</sub> 1,000	Ψre,N 1,000	k <sub>1</sub> 10,100
N <sub>Rk,c</sub> [daN] 16834,9	γ <sub>M,c</sub> 1,800	N <sub>Rd,c</sub> [daN] 11650,8	N <sub>Sd</sub> [daN] 11598,8			

#### 3.4 Rupture par fendage

A <sub>c,N</sub> [mm <sup>2</sup> ]	A <sub>c,N</sub> [mm <sup>2</sup> ] 725904	c <sub>cr,sp</sub> [mm] 426	s <sub>cr,sp</sub> [mm]	Ψh,sp 1.141		
1091204	725904	420	032	1,141		
e <sub>c1,N</sub> [mm]	Ψec1,N	e <sub>c2,N</sub> [mm]	Ψec2,N	Ψs,N	Ψre,N	$\mathbf{k}_1$
0	1,000	115	0,788	1,000	1,000	10,100
N <sub>Rk,c</sub> [daN]	γM,sp	N <sub>Rd,sp</sub> [daN]	N <sub>Sd</sub> [daN]			
16834,9	1,800	12646,0	11598,8			



Société: Page: Prescripteur: Projet:

Adresse: Sous projet I Pos. N°:

Tel I Fax: | Date: 06/03/2015 E-mail:

# 4 Cisaillement (EOTA TR 029, § 5.2.3)

	Charge [daN]	Capacité [daN]	Utilisation <sub>βv</sub> [%]	Statut
Rupture acier (sans bras de levier)*	320,8	5040,0	7	OK
Rupture acier (avec bras de levier)*	NA	NA	NA	NA
Rupture par effet de levier**	1283,0	38137,5	4	OK
Rupture béton en bord de dalle en direction **	NA	NA	NA	NA

### 4.1 Rupture acier (sans bras de levier)

$V_{Rk,s}$ [daN]	γM,s	V <sub>Rd,s</sub> [daN]	V <sub>Sd</sub> [daN]
6300.0	1 250	5040 0	320.8

#### 4.2 Rupture par effet de levier (cône de béton)

A <sub>c,N</sub> [mm <sup>2</sup> ] 674348	A <sub>c,N</sub> [mm <sup>2</sup> ] 396900	c <sub>cr,N</sub> [mm] 315	s <sub>cr,N</sub> [mm] 630	k-factor 2,000	k <sub>1</sub> 10,100	_
e <sub>c1,V</sub> [mm]	Ψec1,N 1.000	e <sub>c2,V</sub> [mm]	Ψec2,N 1,000	Ψs,N 1,000	Ψre,N 1.000	N <sub>Rk,c</sub> [daN] 16834,9
<u>γм,с,р</u> 1.500	V <sub>Rd,c1</sub> [daN] 38137.5	V <sub>Sd</sub> [daN]		.,	,,,,,	

## 5 Charges combinées traction et cisaillement (EOTA TR 029, § 5.2.4)

βΝ	βν	α	Utilisation $\beta_{N,V}$ [%]	Statut
0,996	0,064	1,000	89	OK
$(\beta_N + \beta_V) / 1.2 \le 1$				

## 6 Déplacements (cheville la plus défavorable)

#### Charge à court terme

$N_{\text{Sk}}$	=	3767,8 [daN]	$\delta_{\text{N}}$	=	0,143 [mm]
$V_{\text{Sk}} \\$	=	237,6 [daN]	$\delta_V$	=	0,095 [mm]
			$\delta_{\text{NV}}$	=	0,172 [mm]
Charge	àlo	ong terme			
$N_{\text{Sk}}$	=	3767,8 [daN]	$\delta_{\text{N}}$	=	0,286 [mm]
$V_{\text{Sk}} \\$	=	237,6 [daN]	$\delta_{\text{V}}$	=	0,143 [mm]
			δην	=	0,319 [mm]

Commentaires: Les déplacements en traction sont valides avec la moitié des couples de serrage requis pour Béton non fissuré Béton! Les déplacements en cisaillement sont valides sans friction entre le béton et la platine! L'espace entre le trou foré et le trou de passage n'est pas inclus dans ce calcul!

Les déplacements acceptables dépendent de la construction fixée et doivent être définis par le concepteur!



Société: Page: Prescripteur: Projet:

Adresse: Sous projet I Pos. N°:

Tel I Fax: | Date: 06/03/2015

E-mail:

### 7 Avertissements

- Afin d'éviter la rupture de platine, son épaisseur nécessaire peut être calculée dans PROFIS Chevilles. La redistribution des charges sur les chevilles due aux déformations élastiques de la platine n'est pas prise en compte. L'hypothèse est faite que la platine est suffisamment rigide pour ne pas se déformer lorsqu'elle est soumise aux actions!
- La vérification du transfert de charge dans le matériau de base est nécessaire selon EOTA TR 029, § 7!
- Le calcul n'est valide que si le diamètre du trou de passage n'est pas supérieur aux valeurs données dans le tableau 4.1 du TR 029 de l'EOTA! Pour des diamètres de trou de passage plus importants, voir le chapitre 1.1 du TR 029 de l'EOTA!
- La liste d'accessoires données dans cette note de calcul est pour information uniquement. Dans tous les cas, les instructions de pose fournies avec le produit doivent être respectées pour assurer une installation correcte.
- Le nettoyage du trou doit être effectué selon le mode d'emploi (souffler 2x avec de l'air comprimé (min. 6 bar), brosser 2x, souffler 2x avec de l'air comprimé (min. 6 bar)).
- · Les adhérences caractéristiques dépendent des températures à court et long terme.
- · Contacter Hilti pour vérifier la livraison des tiges HIT-V.
- Un renforcement de bord n'est pas requis pour éviter le fendage

La fixation remplit les critères de conception !



5

www.hilti.fr Profis Anchor 2.4.3

Société: Page: Prescripteur: Projet:

Adresse: Sous projet I Pos. N°:

Tel I Fax: | Date: 06/03/2015

E-mail:

# 8 Données de pose

Platine, acier: -

Profil: Carré creux; 50 x 50 x 5 mm Diamètre du trou de passage: d<sub>f</sub> = 18 mm Epaisseur de platine (entrée): 15 mm

Epaisseur de platine recommandée: non calculé

Nettoyage: Un nettoyage à air comprimé du trou est requis.

Type et taille de cheville: HIT-HY 200-A + HIT-V (8.8), M16

Couple de serrage: 8,0 daNm

Diamètre du trou dans le matériau de base: 18 mm Profondeur du trou dans le matériau de base: 210 mm Epaisseur minimum du matériau de base: 246 mm

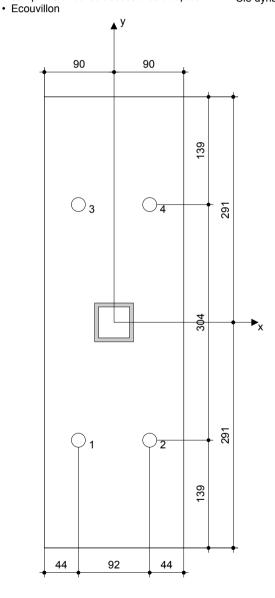
#### 8.1 Accessoires nécessaires

Perçage Nettoyage

- Rotation percussion
- Mèche

- Nettoyage Pose

  Nettoyage des trous en profondeur à air
  Pince
- comprimé avec les accessoires adaptés
- · Pince avec porte cartouche et buse
- · Clé dynamométrique



## Coordonnées des chevilles [mm]

Cheville	x	у	C <sub>-x</sub>	C+x	C <sub>-y</sub>	C <sub>+y</sub>
1	-46	-152	-	-	-	-
2	46	-152	-	-	-	-
3	-46	152	-	-	-	-
4	46	152	-	-	-	-



Société: Page: Prescripteur: Projet:

Adresse: Sous projet I Pos. N°:

Tel I Fax: | Date: 06/03/2015

E-mail:

## 9 Remarques, commentaires

- Toutes les informations et toutes les données contenues dans le Logiciel ne concernent que l'utilisation des produits Hilti et sont basées sur des principes, des formules et des réglementations de sécurité conformes aux consignes techniques d'Hilti et sur des instructions d'opération, de montage, d'assemblage, etc., que l'utilisateur doit suivre à la lettre. Tous les chiffres qui y figurent sont des moyennes ; en conséquence, des tests d'utilisation spécifiques doivent être conduits avant l'utilisation du produit Hilti applicable. Les résultats des calculs exécutés au moyen du Logiciel reposent essentiellement sur les données que vous y saisissez. En conséquence, vous êtes seul responsable de l'absence d'erreurs, de l'exhaustivité et de la pertinence des données saisies par vos soins. En outre, vous êtes seul responsable de la vérification des résultats du calcul et de leur validation par un expert, particulièrement en ce qui concerne le respect des normes et permis applicables avant leur utilisation pour votre site en particulier. Le Logiciel ne sert que d'aide à l'interprétation des normes et des permis sans aucune garantie concernant l'absence d'erreurs, l'exactitude et la pertinence des résultats ou leur adaptation à une application spécifique.
- Vous devrez prendre toutes les mesures nécessaires et raisonnables pour empêcher ou limiter les dommages causés par le Logiciel. Plus particulièrement, vous devez prendre vos dispositions pour effectuer régulièrement une sauvegarde des programmes et des données et, si applicable, exécuter les mises à jour régulièrement fournies par Hilti. Si vous n'utilisez pas la fonction AutoUpdate du Logiciel, vous devez vous assurer que vous utilisez dans chaque cas la version actuelle et à jour du Logiciel, en exécutant des mises à jour manuelles via le Site Web Hilti. Hilti ne sera tenu responsable d'aucune conséquence, telle que la nécessité de récupérer des besoins ou programmes perdus ou endommagés, découlant d'un manquement coupable de votre part à vos obligations.