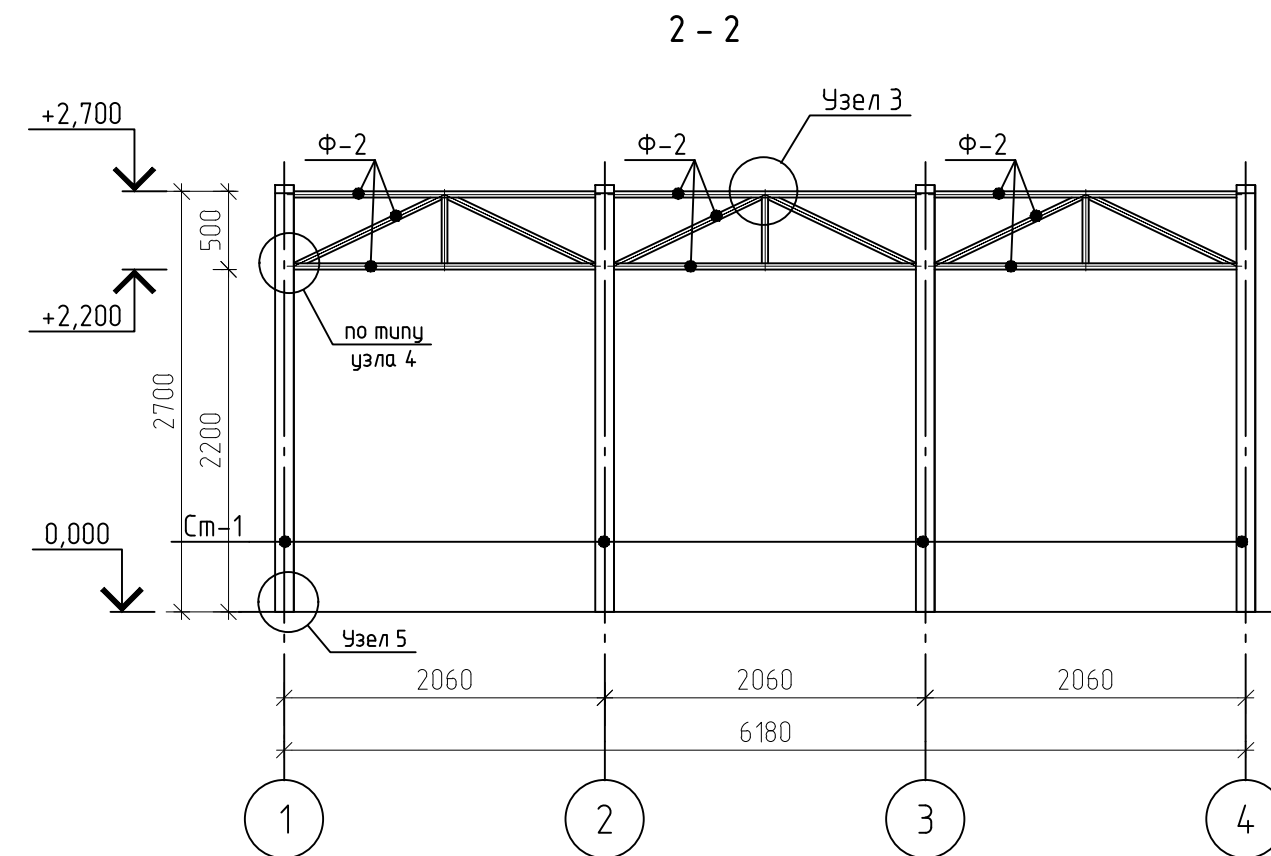


[illegible]

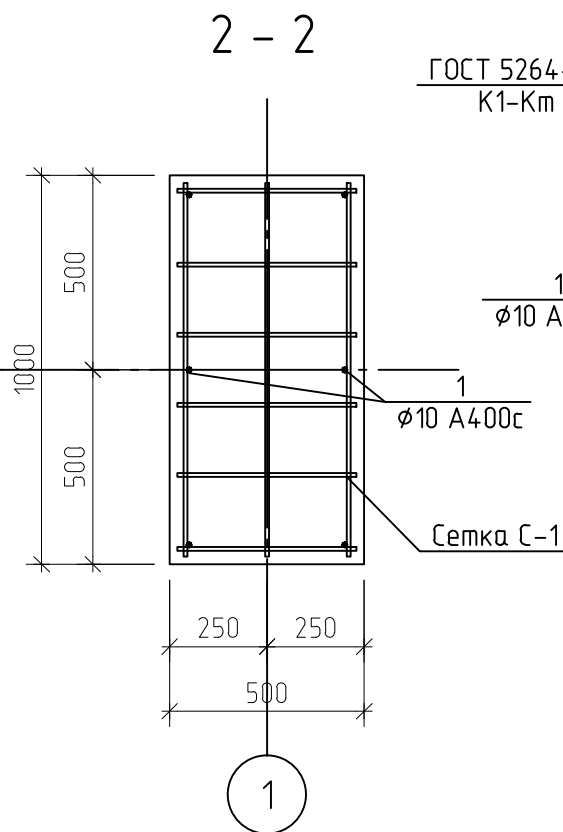
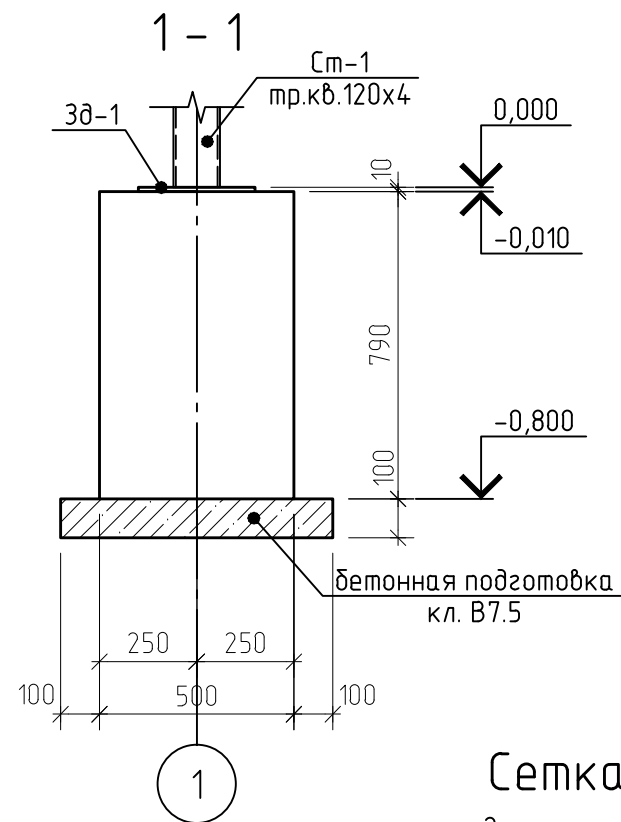
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата				
						Стадия	Лист	Листов	
								1	
						Схема расположения элементов конструкции. Схема расположения фундаментов			



Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата				
							Стадия	Лист	Листов
								2	
						Сечения 1-1...3-3. Спецификация материалов на конструкцию			

Примечания:
Сечения 1-1...3-3 замаркированы на л.1
Узлы 1...5 замаркированы на л.6

Technical drawing of a square plate with a central hole and a smaller square feature. The plate has a total width of 500 and a total height of 1000. The central hole has a diameter of 30. The smaller square feature has a side length of 150. The drawing includes dimension lines and labels for the plate, hole, and feature.



2
ø10 A400c

ГОСТ 5264-80
K1-Km

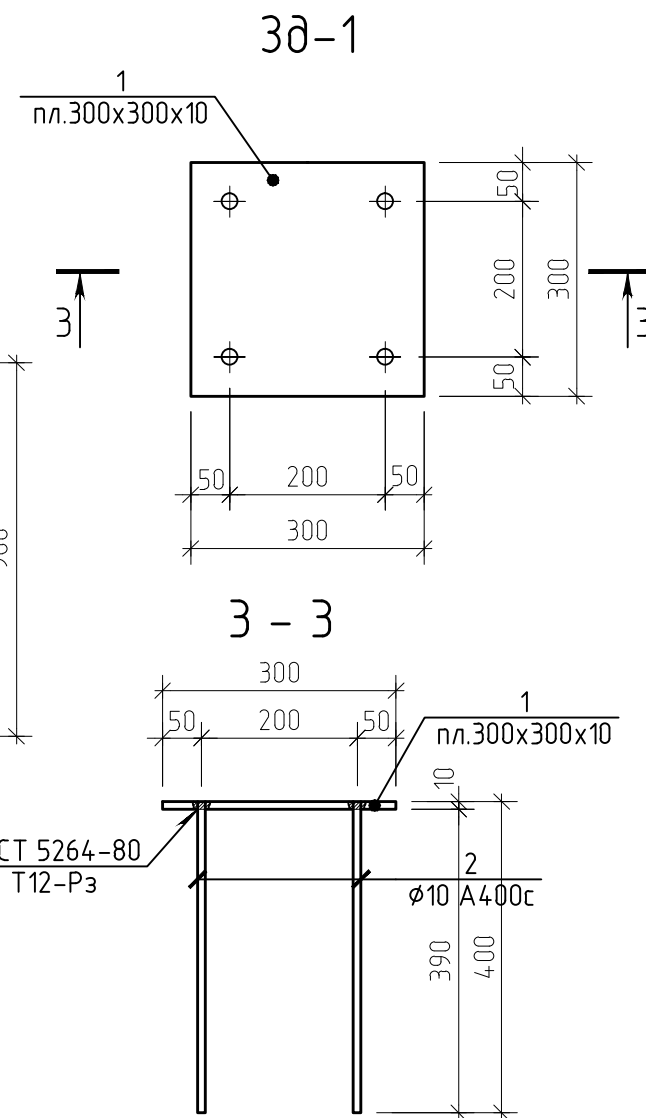
1
ø10 A400c

20 210x2 20

460

20 184x5 960 20

ГОСТ

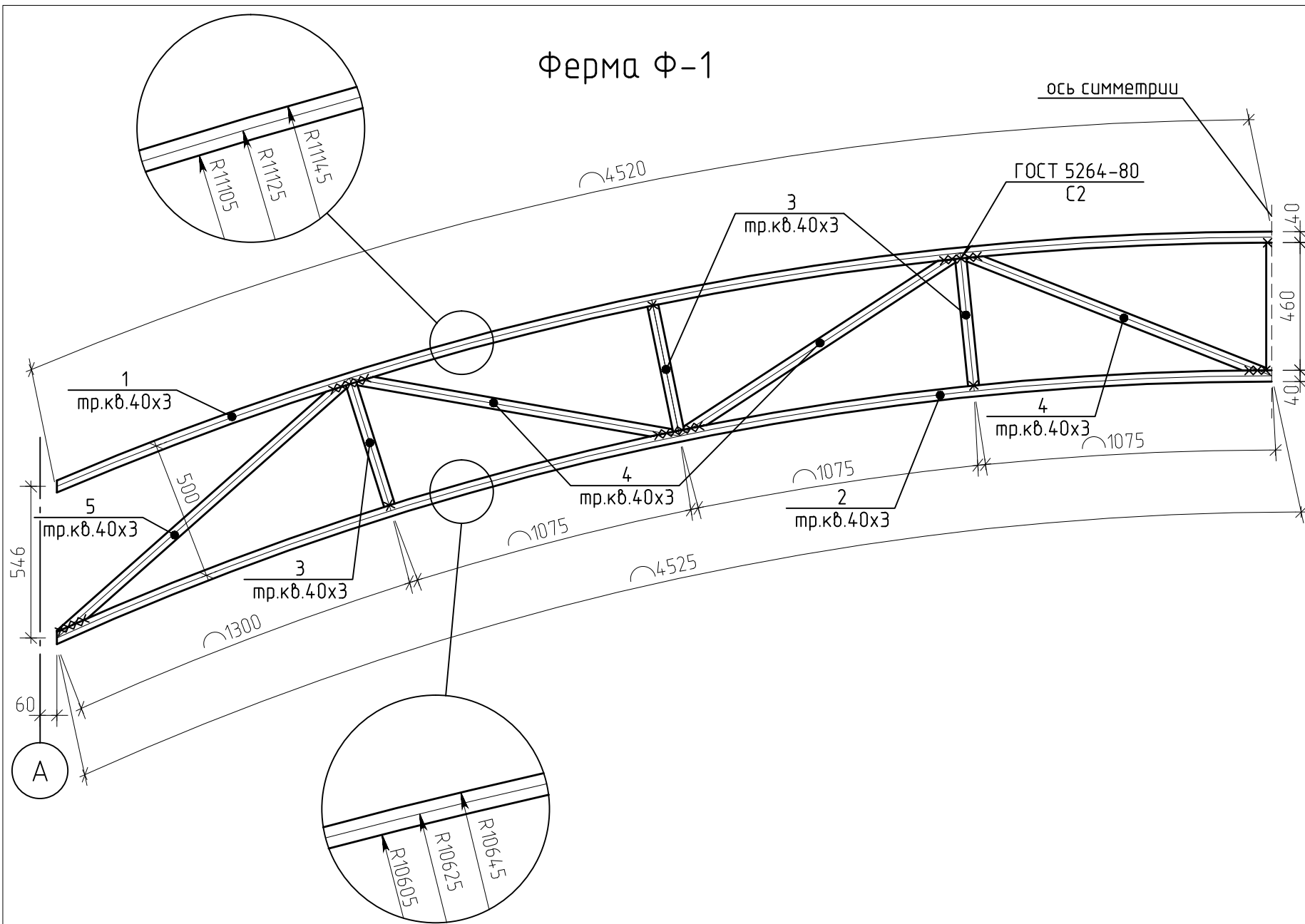


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Фундамент Фн-1	8		
Х-1	см. данный лист	Хомут $\varnothing 8$ А240с, L=3000	4	1.19	4.8
С-1	см. данный лист	Сетка С-1	1	3.5	3.5
Зд-1	см. данный лист	Закладная деталь Зд-1	1	8.1	8.1
1	ГОСТ 5781-82*	$\varnothing 10$ А400с, L=750	6	0.46	2.76
		Бетон кл.В20, W6 м ³	0.4		

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
	Сетка С-1	1	
1	∅10 А400 ГОСТ 5781-82* L=960	3	0.59
2	∅10 А400 ГОСТ 5781-82* L=460	6	0.28
	Масса изделия:		3.5
	Закладная деталь Зд-1	1	
1	ГОСТ 8568-77, пл.300х300х10	1	7.07
2	∅10 А400 ГОСТ 5781-82* L=400	4	0.25
	Масса изделия:		8.1

Поз.	Эскиз
X-1	

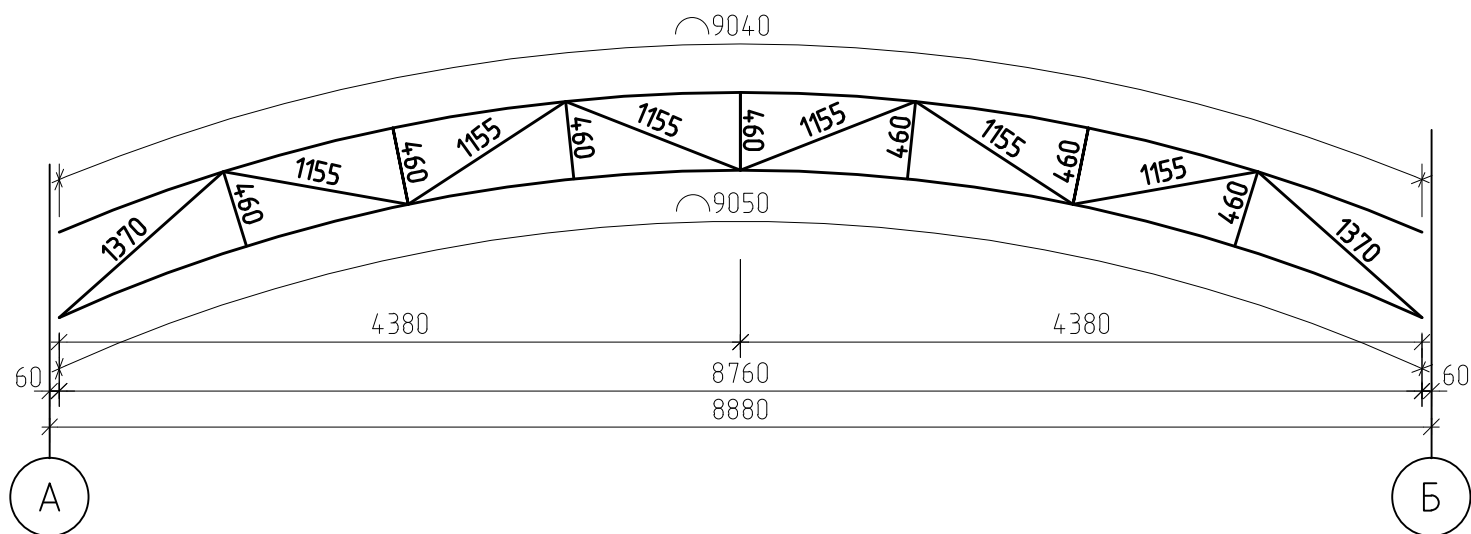
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата						
								Стадия	Лист	Листов	
									3		
						Фундамент ФН-1. Опалубка, армирование, спецификация.					

Ферма $\Phi-1$ 

Спецификация фермы Ф-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
		Ферма Ф-1	4	102.5	410
1	ГОСТ 8639-82	Тр.кб. 40х3, L=9040	1	30.37	30.37
2	ГОСТ 8639-82	Тр.кб. 40х3, L=9050	1	30.41	30.41
3	ГОСТ 8639-82	Тр.кб. 40х3, L=460	7	1.55	10.85
4	ГОСТ 8639-82	Тр.кб. 40х3, L=1155	6	3.88	23.28
5	ГОСТ 8639-82	Тр.кб. 40х3, L=1370	2	3.8	7.6
		Прогоны Пр-1 (всего)			
Пр-1	ГОСТ 8639-82	Тр.кб. 30х3, L=2020	60	4.89	293.4

Ферма Ф-1



Примечания:

В поз. 1...5 указана максимальная длина элемента, подрезку произвести по месту.

Стальные конструкции разработаны на стадии КМ и являются исходным материалом для разработки чертежей на стадии КМД

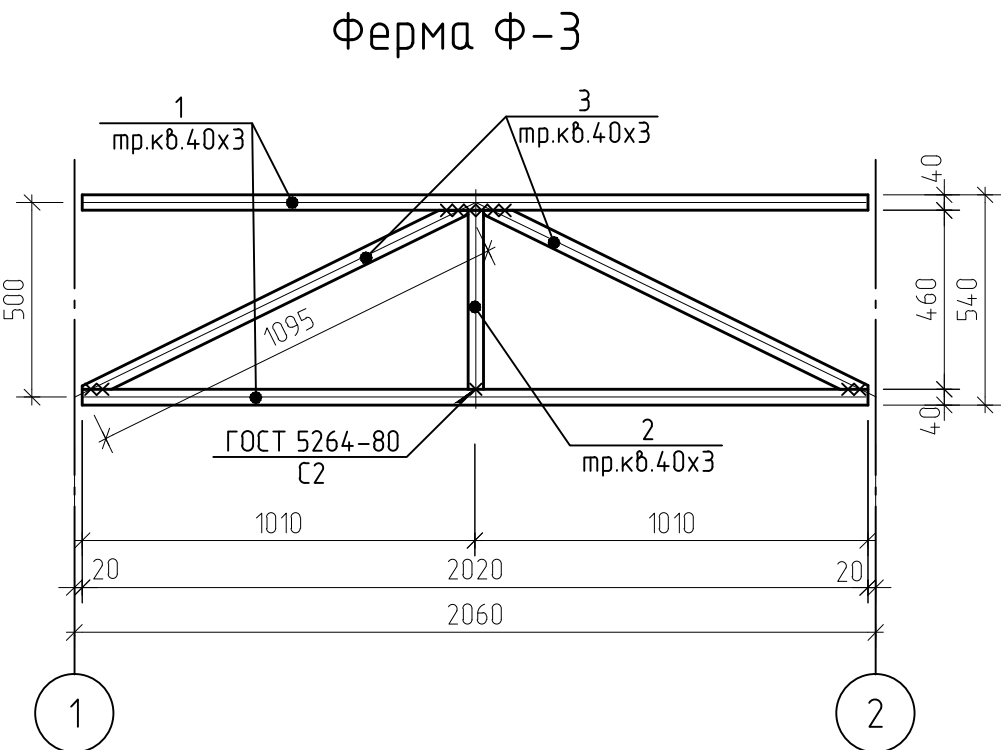
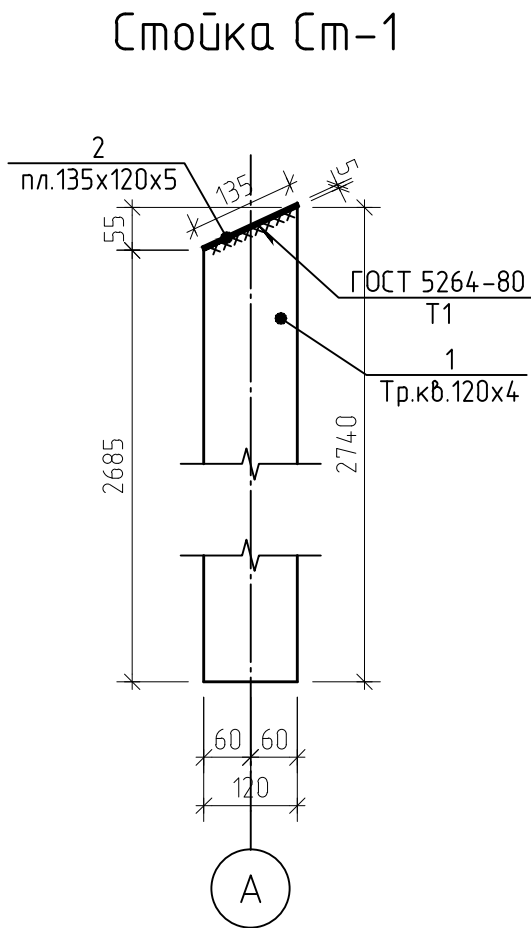
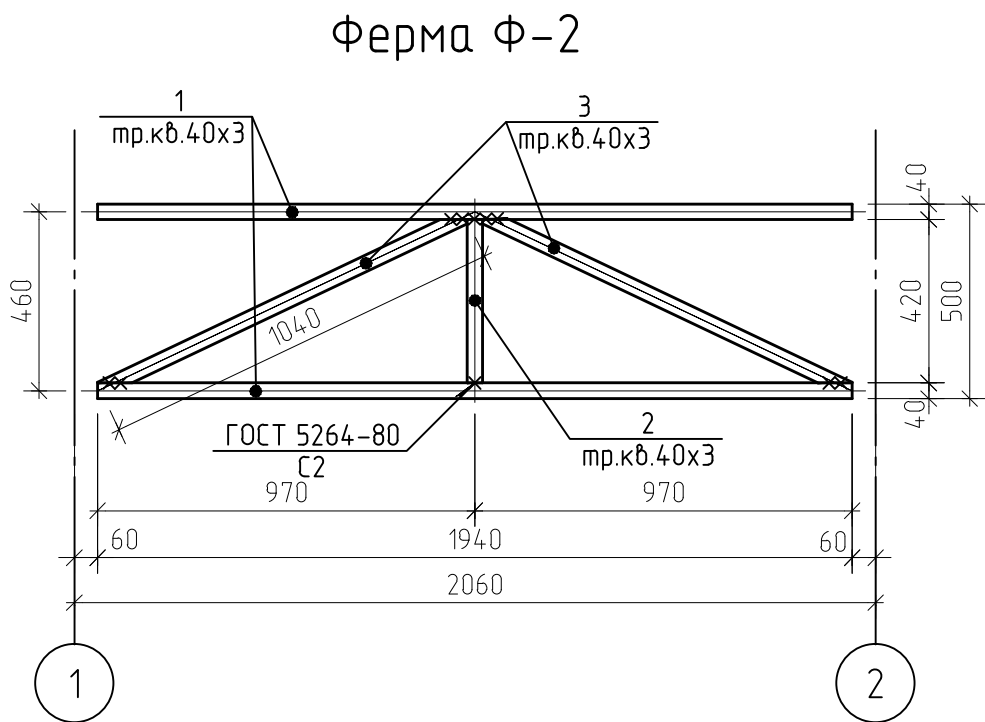
Сварку производить электродом Э-42А по ГОСТ 9467-75*. Сварочные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80.

Катет шва принимать равным минимальной толщине свариваемых элементов.

Металлоконструкции окрасить за 2 раза эмалью ПФ115 по слою грунтовки ПФ-020

Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Ферма Ф-1. Спецификация		

Спецификация ферм Ф-2, Ф-3, Стойка Ст-1

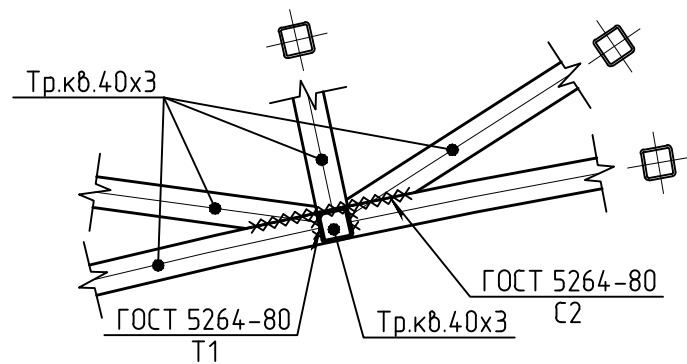


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Ферма Ф-2	6	21.4	128.4
1	ГОСТ 8639-82	Тр.кв. 40x3, L=1940	2	6.52	13.04
2	ГОСТ 8639-82	Тр.кв. 40x3, L=420	1	1.41	1.41
3	ГОСТ 8639-82	Тр.кв. 40x3, L=1040	2	3.49	6.98
		Ферма Ф-3	9	22.5	202.5
1	ГОСТ 8639-82	Тр.кв. 40x3, L=2020	2	6.79	13.58
2	ГОСТ 8639-82	Тр.кв. 40x3, L=460	1	1.55	1.55
3	ГОСТ 8639-82	Тр.кв. 40x3, L=1095	2	3.68	7.36
		Стойка Ст-1	8	39.7	317.6
1	ГОСТ 8639-82	Тр.кв. 120x4, L=2740	1	39.05	39.05
2	ГОСТ 8568-77	пл. 135x120x5	1	0.64	0.64

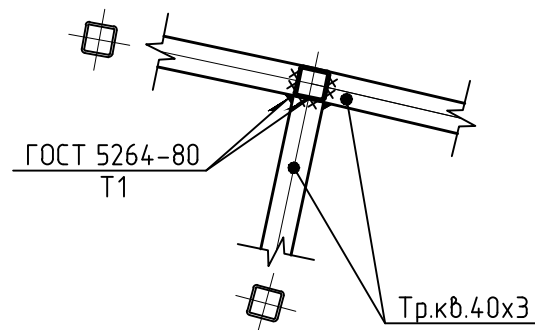
Примечания:
В поз. 1...3 указана максимальная длина элемента, подрезку произвести по месту.
Стальные конструкции разработаны на стадии КМ и являются исходным материалом для разработки чертежей на стадии КМД
Сварку производить электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*. Сварочные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80.
Катет шва принимать равным минимальной толщине свариваемых элементов.
Металлоконструкции окрасить за 2 раза эмалью ПФ115 по слою грунтовки ПФ-020

Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата				
							Стадия	Лист	Листов
								5	
						Ферма Ф-2, Ф-3. Стойка Ст-1. Спецификация			

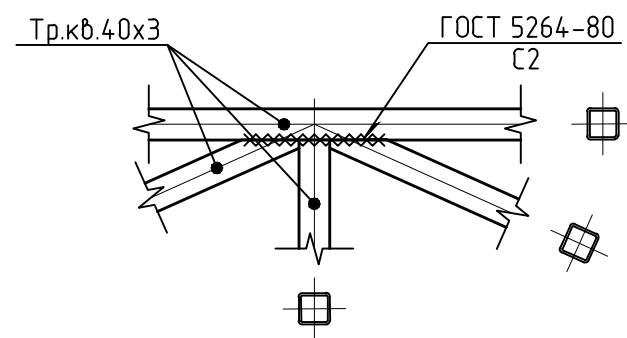
Узел 1



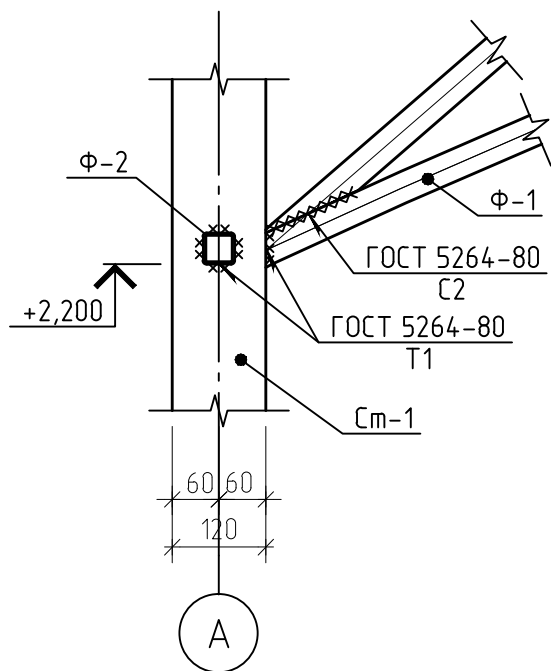
Узел 2



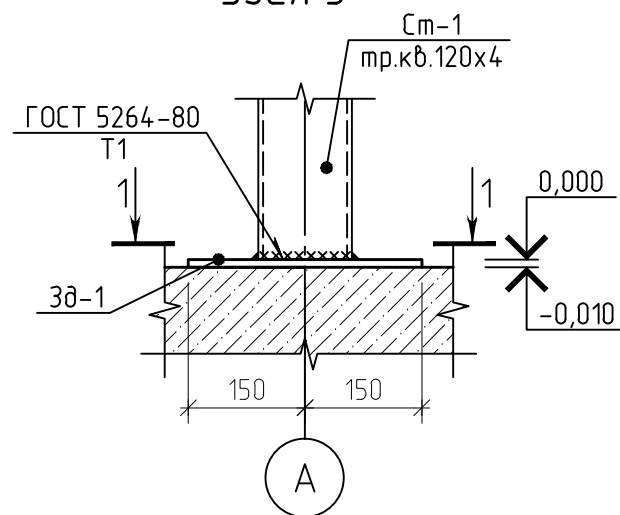
Узел 3



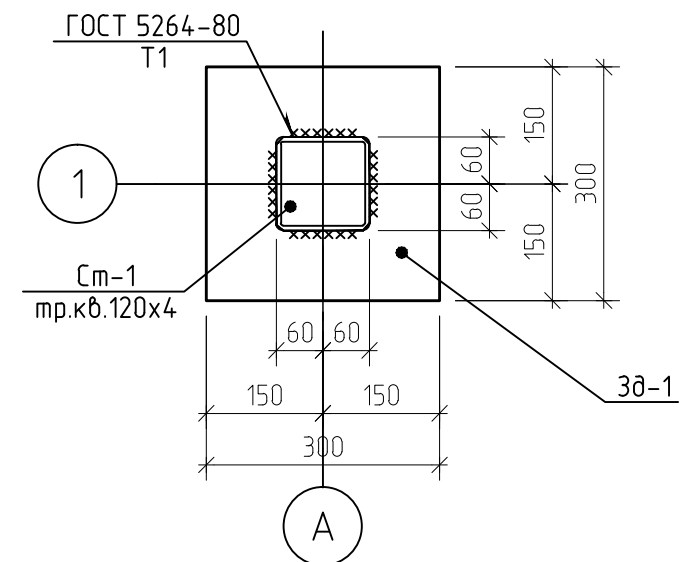
Узел 4



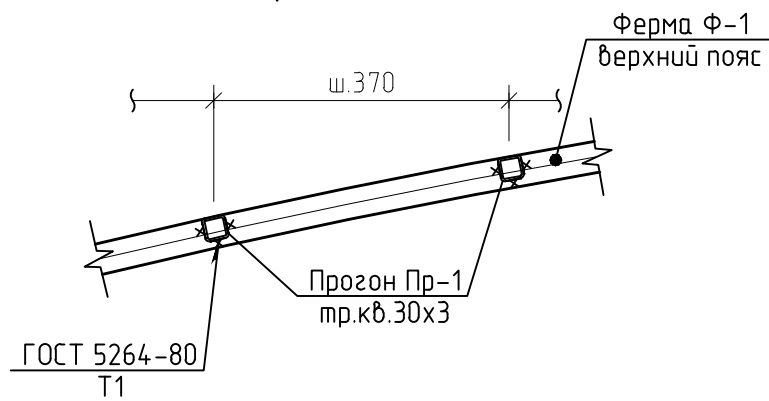
Узел 5



1 - 1



Узел крепления
прогонов



Примечания:

Стальные конструкции разработаны на стадии КМ и являются исходным материалом для разработки чертежей на стадии КМД

Сварку производить электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*. Сварочные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80.

Катет шва принимать равным минимальной толщине свариваемых элементов.

Металлоконструкции окрасить за 2 раза эмалью ПФ115 по слою грунтовки ПФ-020

Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
									6	
						Узлы 1...5, узел крепления прогонов.				