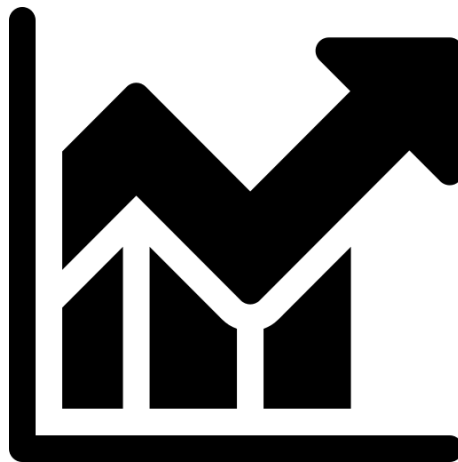




PANDUAN PENYELESAIAN RISALAH SGA

Nama Grup	:	
Departemen	:	
Tema	:	
Risalah ke	:	



**EHS DEPT & KOMITE CTQM
PT CENTURY BATTERIES INDONESIA**



LEMBAR PENDAFTARAN TEMA

Nama Grup : _____
 Bag/Sie/Dept : _____
 Risalah ke : _____

No.Pendaftaran
 Tanggal

DIISI OLEH CTQM

DATA ANGGOTA SGA

	Nama	NPK	Seksi
Circle Leader			
Thema Leader			
Sekretaris			
Anggota			

JENIS TEMA SGA

SGA atau Small Grup Activity
 adalah perbaikan atau
 improvement untuk safety area
 kerja

TEMA

RENCANA KEGIATAN SGA

Langkah/Step	Bulan																			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1. List Up Problem																				
2. Mapping kondisi sebelumnya (Before)																				
3. Analisa 4M + 1 E																				
4. Action Plan																				
5. Improvement Report																				
6. Rank Down																				
7. Standarisasi																				
8. Before - After																				

TANDA TANGAN

Circle Leader	Ka. Sie.	Ka. Dept.

WAKTU

Hari Pertemuan :
 Frekuensi Pertemuan :
 Jam Pertemuan :



PT. CENTURY BATTERIES INDONESIA



DATA REALISASI KEGIATAN SGA

Nama QCC : _____
 Jumlah Angg. : _____
 Bagian/Seksi : _____
 Tanggal : _____
 Waktu : _____ s . d _____
 Tempat : _____
 Pertemuan ke : _____
 Topik : _____

DATA ANGGOTA HADIR

NO	NAMA	NPK	SEKSI	PARAF
1				1
2				2
3				3
4				4
5				5
6				6
7				7
8				8
9				9
10				10

STEP 1 LIST UP PROBLEM

Pembentukan grup : penentuan ketua, sekretaris dan anggota

Pengumpulan data dan fakta di lapangan (Potensi bahaya)

* Keterangan :

- Pembentukan grup dibantu / diarahkan oleh circle leader dan fasilitator
- Dalam pembuatan List Up Problem anggota melakukan brain storming (diskusi) dan menjelaskan temuan Genba dilingkungan tempat kerja yang mencakup potensi bahaya (kondisi bahaya yang ditemukan) dan resiko yang akan terjadi, serta kategori stop 6 dan ranking bahaya berdasarkan standar of risk rank

PT. KAYABA INDONESIA EHS COMMITTEE		STANDARD OF RISK RANK OF STOP SIX		Approved	Checked	Prepared
Doc. No.		Revised Date				
STANDARD EVALUASI TINGKAT RISIKO POTENSI BAHAYA						
1. Tingkat Kepemilikan (Kecelakaan)	Kecelakaan Berat (Serius/Fatal)	10	12			
2. Frekuensi Pelebaran (Kecelakaan)	Kecelakaan Sedang (Menyebabkan Stok, masuk kerja / LWD)	5	2			
3. Tingkat Kemungkinan (Kecelakaan)	Kecelakaan Ringan (Tidak menyebabkan LWD)	1	1			

Tabel Tingkat Resiko (Risk Rank)

Tabel 2. Elemen Resiko 2 (Tingkat Frekuensi Pekerjaan)

Frekuensi	Point	Frekuensi Pekerjaan (Jumlah orang di lapangan kerja)	Frekuensi Pekerjaan (Jumlah orang di lapangan kerja)	Frekuensi Pekerjaan (Jumlah orang di lapangan kerja)
Tinggi	5	Pekerjaan yg dilakukan lebih dari 1 kali sehari	Pekerjaan yg dilakukan lebih dari 150 menit per minggu	Pekerjaan yg dilakukan lebih dari 30 kali per shift
Sedang	4	Pekerjaan yg dilakukan 1 kali sehari	Pekerjaan yg dilakukan 30 - 150 menit per minggu	Pekerjaan yg dilakukan 1-30 kali per shift
Rendah	3	Pekerjaan yg dilakukan 1 kali sehari	Pekerjaan yg dilakukan kurang dari 30 menit per minggu	Pekerjaan yg dilakukan kurang dari 1 kali per shift

Tabel 1. Elemen Resiko 1 (Tingkat Keperawatan/Kecelakaan)		Tabel 2. Elemen Resiko 2 (Tingkat Frekuensi Pekerjaan)	
Tingkat Keperawatan	Point	Frekuensi	Point
1	12	5	5
2	10	4	4
3	8	3	3

Tabel 3. Elemen Resiko 3 (Tingkat Kemungkinan Potensi Bahaya / Level Countermeasure)		Tabel 4. Elemen Resiko 4 (Tingkat Kemungkinan Potensi Bahaya / Level Countermeasure)	
Tingkat Kemungkinan	Point	Tingkat Kemungkinan	Point
1	12	1	12
2	10	2	10
3	8	3	8



LIST UP PROBLEM

DEPT / LINE

Tgl :	
-------	--



DATA REALISASI KEGIATAN SGA

Nama SGA : _____
 Jumlah Angg. : _____
 Bagian/Seksi : _____
 Tanggal : _____
 Waktu : _____ s . d _____
 Tempat : _____
 Pertemuan ke : _____
 Topik : _____

DATA ANGGOTA HADIR

NO	NAMA	NPK	SEKSI	PARAF	
1				1	2
2					
3				3	4
4					
5				5	6
6					
7				7	8
8					
9				9	10
10					




STEP 2 SAFETY MAPPING

Peta lokasi ditemukannya potensi bahaya, dalam peta ini disertai keterangan ranking dan stop 6 potensi bahaya


Keterangan :

- Rank A adalah **bahaya tinggi**
harus segera mendapat prioritas penanggulangan, minimal temporary action dan tidak boleh lebih dari 1 bulan
- Rank B adalah **bahaya tingkat sedang**
harus dipertimbangkan untuk mendapatkan penanggulangan secepatnya
- Rank C adalah **bahaya tingkat rendah**
bahaya dikontrol oleh prosedur/SOP/OM/IM dan atau peraturan standar yang lain

Penggunaan warna penanggulangan

-  Belum ada penanggulangan
-  Penanggulangan sementara (temporary)
-  Penanggulangan Tetap (Permanent)

Contoh Safety Mapping Before

BEFORE		AFTER	
	STOP 6 RANK O A25 STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp		STOP 6 RANK Hasil : STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen
Nama Process : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terkena asam pekat MCB			





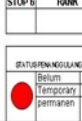
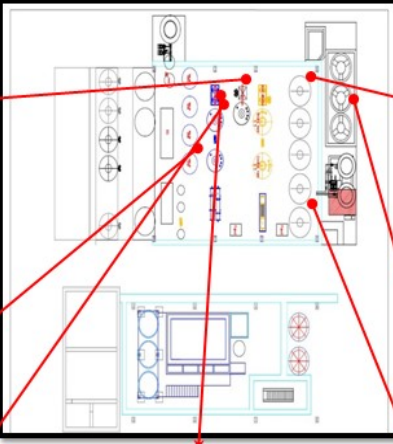



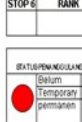



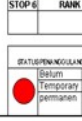




Komentar Dept.Head :

Komite	Ka. Dept.	Fasilitator	Circle Leader
Tgl :	Tgl :	Tgl :	Tgl :



CONTOH SAFETY MAPPING BEFORE

SAFETY MAPPING

		SAFETY MAPPING BEFORE IMPROVEMENT		Disetujui  Sugiyanto	Dibuat  SGA Team
BEFORE  STOP 6 RANK O A19 STATUS PENYEGULANGAN Belum Temp Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terkena asam pekat MCS	AFTER  STOP 6 RANK Belum Temp STATUS PENYEGULANGAN Belum Temporary permanen Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terkena asam pekat MCS		BEFORE  STOP 6 RANK O A21 STATUS PENYEGULANGAN Belum Temp Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terkena asam 1220	AFTER  STOP 6 RANK Belum Temp STATUS PENYEGULANGAN Belum Temporary permanen Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terkena asam 1220	
BEFORE  STOP 6 RANK D B15 STATUS PENYEGULANGAN Belum Temp Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terjatuh lantai rusak	AFTER  STOP 6 RANK Belum Temp STATUS PENYEGULANGAN Belum Temporary permanen Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terjatuh lantai rusak		BEFORE  STOP 6 RANK D A25 STATUS PENYEGULANGAN Belum Temp Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terjatuh	AFTER  STOP 6 RANK Belum Temp STATUS PENYEGULANGAN Belum Temporary permanen Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terjatuh	
BEFORE  STOP 6 RANK O A25 STATUS PENYEGULANGAN Belum Temp Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terkena asam pekat MCS	AFTER  STOP 6 RANK Belum Temp STATUS PENYEGULANGAN Belum Temporary permanen Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terkena asam pekat MCS		BEFORE  STOP 6 RANK O A25 STATUS PENYEGULANGAN Belum Temp Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terkena asam	AFTER  STOP 6 RANK Belum Temp STATUS PENYEGULANGAN Belum Temporary permanen Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terkena asam	
BEFORE  STOP 6 RANK O A21 STATUS PENYEGULANGAN Belum Temp Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terkena Asam 1310	AFTER  STOP 6 RANK Belum Temp STATUS PENYEGULANGAN Belum Temporary permanen Nama Proses : Acid Dillution Potensi Bahaya : Terkena Asam 1310				



PT. CENTURY BATTERIES INDONESIA



SAFETY MAPPING BEFORE



DATA REALISASI KEGIATAN SGA

Nama Grup : _____
 Jumlah Angg. : _____
 Bagian/Seksi : _____
 Tanggal : _____
 Waktu : _____ s . d _____
 Tempat : _____
 Pertemuan ke : _____
 Topik : _____

DATA ANGGOTA HADIR

NO	NAMA	NPK	SEKSI	PARAF	
1				1	2
2					
3				3	4
4					
5				5	6
6					
7				7	8
8					
9				9	10
10					

STEP 3 ANALISA 4M + 1E

Analisa untuk mencari akar masalah dari potensi bahaya yang timbul dengan cara brainstorming

* Keterangan :

- Pendekatan 4M+1E :
 - Man = Manusia
 - Material = Bahan
 - Methode = Cara / Teknik pengerjaan
 - Machine = Alat / Mesin
 - Environment = Lingkungan kerja

Contoh Analisa 4M + 1E

ANALISA 4M + 1E

BEFORE	AFTER	BEFORE	AFTER	BEFORE	AFTER
 STOP 6 RANK O A25 STATUS PENYUSULAN (Belum Temp)	 STOP 6 RANK D C8 STATUS PENYUSULAN (Belum Temp)	 STOP 6 RANK O A25 STATUS PENYUSULAN (Belum Temp)	 STOP 6 RANK D C8 STATUS PENYUSULAN (Belum Temp)	 STOP 6 RANK O A25 STATUS PENYUSULAN (Belum Temp)	 STOP 6 RANK D C8 STATUS PENYUSULAN (Belum Temp)
Nama Proses : Acid Dillution	Nama Proses : Acid Dillution	Nama Proses : Acid Dillution	Nama Proses : Acid Dillution	Nama Proses : Acid Dillution	Nama Proses : Acid Dillution
Potensi Bahaya : Terkena asam pekat	Potensi Bahaya : Terkena asam pekat	Potensi Bahaya : Terkena asam pekat	Potensi Bahaya : Terkena asam pekat	Potensi Bahaya : Terkena asam pekat	Potensi Bahaya : Terkena asam pekat

SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)				4M+1E ANALYSIS			NAMA SGA		
EHS DEPARTMENT							NO. REGISTRASI		
							KETUA GROUP		
							DEPT / LINE		
NO.	TEMUAN & POTENSI BAHAYA	STOP SIX	RANK	FAKTOR	WHY 1	WHY 2	WHY 3		
1	Terkena asam pekat di pipa asam MCB	O	A25	MAN MACHINE → METHODE MATERIAL ENVIRONMENT	Pipa asam pekat MCB bocor	Pipa asam pekat MCB patah	Pipa asam pekat MCB belum ada support		
2	Terjatuh di area acid dilution	D	B15	MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT →	Terjatuh, Lantai licin	Lantai rusak			
3	Terkena asam pekat dari pipa AMB baru	O	A25	MAN MACHINE → METHODE MATERIAL ENVIRONMENT	Pipa asam pekat AMB bocor	Pipa asam pekat AMB menggunakan bahan PVC			



PT. CENTURY BATTERIES INDONESIA



ANALISA 4M + 1E

BEFORE		AFTER	
STOP 6	RANK	STOP 6	RANK
STATUS PENINGKATAN		STATUS PENINGKATAN	
Belum		Belum	
Temp		Temp	
permanen		permanen	
Nama Process :		Hasil :	
Potensi Bahaya :			

BEFORE		AFTER	
STOP 6	RANK	STOP 6	RANK
STATUS PENINGKATAN		STATUS PENINGKATAN	
Belum		Belum	
Temp		Temp	
permanen		permanen	
Nama Process :		Hasil :	
Potensi Bahaya :			

BEFORE		AFTER	
STOP 6	RANK	STOP 6	RANK
STATUS PENINGKATAN		STATUS PENINGKATAN	
Belum		Belum	
Temp		Temp	
permanen		permanen	
Nama Process :		Hasil :	
Potensi Bahaya :			



EHS DEPARTMENT

SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)

4M+1E ANALYSIS

NAMA SGA	
NO. REGISTRASI	
KETUA GROUP	
DEPT / LINE	

NO.	TEMUAN & POTENSI BAHAYA	STOP SIX	RANK	FAKTOR	WHY		
					WHY 1	WHY 2	WHY 3
				MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT			
				MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT			
				MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT			
				MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT			
				MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT			

Komentar Dept.Head :

Komite	Ka. Dept.	Fasilitator	Circle Leader
Tgl :	Tgl :	Tgl :	Tgl :



PT. CENTURY BATTERIES INDONESIA



ANALISA 4M + 1E

BEFORE		AFTER	
STOP 6	RANK	STOP 6	RANK
STATUS PENINGKATAN		STATUS PENINGKATAN	
Belum		Belum	
Temp		Temp	
permanen		permanen	
Nama Process :		Hasil :	
Potensi Bahaya :			

BEFORE		AFTER	
STOP 6	RANK	STOP 6	RANK
STATUS PENINGKATAN		STATUS PENINGKATAN	
Belum		Belum	
Temp		Temp	
permanen		permanen	
Nama Process :		Hasil :	
Potensi Bahaya :			

BEFORE		AFTER	
STOP 6	RANK	STOP 6	RANK
STATUS PENINGKATAN		STATUS PENINGKATAN	
Belum		Belum	
Temp		Temp	
permanen		permanen	
Nama Process :		Hasil :	
Potensi Bahaya :			



EHS DEPARTMENT

SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)

4M+1E ANALYSIS

NAMA SGA	
NO. REGISTRASI	
KETUA GROUP	
DEPT / LINE	

NO.	TEMUAN & POTENSI BAHAYA	STOP SIX	RANK	FAKTOR	WHY		
					WHY 1	WHY 2	WHY 3
				MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT			
				MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT			
				MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT			
				MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT			
				MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT			

Komentar Dept.Head :

Komite	Ka. Dept.	Fasilitator	Circle Leader
Tgl :	Tgl :	Tgl :	Tgl :



DATA REALISASI KEGIATAN SGA

Nama Grup : _____

Jumlah Angg. : _____

Bagian/Seksi : _____

Tanggal : _____

Waktu : _____ s . d _____

Tempat : _____

Pertemuan ke : _____

Topik : _____

DATA ANGGOTA HADIR

NO	NAMA	NPK	SEKSI	PARAF	
1				1	2
2					
3				3	4
4					
5				5	6
6					
7				7	8
8					
9				9	10
10					

STEP 4 ACTION PLAN

Rencana perbaikan yang akan dilakukan berdasarkan 4M + 1E

Merupakan penanggulangan dari akar masalah yang didapat pada tahap Analisa 4M + 1E

* Keterangan :

- Pelaksanaan yang sesuai rencana memuat :
 - Problem yang ditanggulangi
 - Detail implementasi penanggulangan (proses, ilustrasi, tanggal / waktu, PIC)
- Penurunan resiko dihitung kembali pakai matriks

Contoh Action Plan

ACTION PLAN














EHS DEPARTMENT		SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)		NAMA SGA NO. REGISTRASI		Acid Dilution	
ACTION PLAN		RANKING		KETUA GROUP DEPT / LINE		Nonik. S EHS	
NO	TEMUAN & POTENSI BAHAYA	PENANGGULANGAN / COUNTERMEASURE	BEFORE	AFTER	PIC	SCHEDULE FINISH	PROGRESS
1	Terkena asam pekat di pipa asam MCB	Dipasang support pada pipa asam pekat MCB	A25	B15	Riski	26- 6-19	●
2	Terjatuh, lantai rusak	Lantai diperbaiki dengan di coating ulang	B15	C8	Riski	21- 7-19	●
3	Terkena asam pekat, pipa asam pekat AMB 2 pakai pipa PVC	Pipa asam pekat AMB 2 menggunakan bahan SUS	A25	B18	Has an	10- 7-19	●
4	Terkena asam pekat dari pompa AMB	Pompa asam pekat diberi cover	A25	B18	Riski	4-7- 19	●
5	Terjatuh di area lantai atas tangki asam pekat	Ditambahkan pagar	A25	B11	Fiqri	15- 7-19	●
6	Terkena asam 1310 dari pompa	Pompa asam 1310 diberikan cover	A21	B12	Iraw an	26- 6-19	●
7	Terkena asam 1220 dari pompa	Pompa asam 1220 diberikan cover	A21	B12	Iraw an	26- 6-19	●
8	Terbentur pipa mixing acid dilution 2	Valve dipindah ketempat yang lebih aman	A21	B12	Didi k	4-7- 19	●
9	Terkena kostik pekat dari pompa kostik	Dipasang cover pada pompa kostik	A21	C7	Riski	26- 6-19	●
10	Terkena asam MCB 1360 dan 1400	Dipasang cover pompa	A21	B12	Fiqri	26- 6-19	●
11	Terkena asam recycle	Dipasang cover pompa	A21	B12	Riski	26- 6-19	●
12							⊕



PT. CENTURY BATTERIES INDONESIA



ACTION PLAN

 EHS DEPARTMENT		SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) ACTION PLAN		NAMA SGA			
				NO.REGISTRASI			
				KETUA GROUP			
				DEPT / LINE			
NO	TEMUAN & POTENSI BAHAYA	PENANGGULANGAN / COUNTERMEASURE	RANKING		PIC	SCHEDULE FINISH	PROGRESS
			BEFORE	AFTER			
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							
							

Komentar Dept.Head :

Komite	Ka. Dept.	Fasilitator	Circle Leader
Tgl :	Tgl :	Tgl :	Tgl :



DATA REALISASI KEGIATAN SGA

Nama Grup : _____
 Jumlah Angg. : _____
 Bagian/Seksi : _____
 Tanggal : _____
 Waktu : _____ s . d _____
 Tempat : _____
 Pertemuan ke : _____
 Topik : _____

DATA ANGGOTA HADIR

NO	NAMA	NPK	SEKSI	PARAF	
1				1	2
2					
3				3	4
4					
5				5	6
6					
7				7	8
8					
9				9	10
10					

STEP 5 IMPROVEMENT REPORT



Rangkuman dari keseluruhan aktivitas yang telah dilakukan disertai dengan standarisasi

•Keterangan :

- Lampirkan foto sebelum perbaikan dan sesudah perbaikan
- Dikolom analisa 4M masukkan akar masalah terhadap problem tersebut

Contoh Improvement Report

IMPROVEMENT REPORT

SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)		DIKERTUKAN	DIPERIKSA	DIBUAT
IMPROVEMENT REPORT		Dept. Head	Sec. Head	Pembuat
TAHUN	BULAN	TEMA KE -	GROUP SGA	
KATEGORI			LINE	
TEMA				
PROBLEM Terjatuh di area acid dilution		ANALISA Enviroment Lantai rusak		
SEBELUM  Lantai rusak		SESUDAH  Lantai di coating ulang		
STANDARISASI Kondisi lantai harus kering				



IMPROVEMENT REPORT

IMPROVEMENT 1

EHS DEPARTMENT		SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)		DISKUSI	DISKUSI	DISKUSI
IMPROVEMENT REPORT		Dept. Head	Sec. Head	Pembuat		
TAHUN	BULAN	TEMA KE -		GROUP SGA		
KATEGORI	<input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P	LINE				
TEMA						
PROBLEM		ANALISA				
SEBELUM		IMPROVEMENT				
SESUDAH		IMPROVEMENT				
STANDARISASI		IMPROVEMENT				

IMPROVEMENT 2

EHS DEPARTMENT		SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)		DISKUSI	DISKUSI	DISKUSI
IMPROVEMENT REPORT		Dept. Head	Sec. Head	Pembuat		
TAHUN	BULAN	TEMA KE -		GROUP SGA		
KATEGORI	<input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P	LINE				
TEMA						
PROBLEM		ANALISA				
SEBELUM		IMPROVEMENT				
SESUDAH		IMPROVEMENT				
STANDARISASI		IMPROVEMENT				

IMPROVEMENT 3

EHS DEPARTMENT		SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)		DISKUSI	DISKUSI	DISKUSI
IMPROVEMENT REPORT		Dept. Head	Sec. Head	Pembuat		
TAHUN	BULAN	TEMA KE -		GROUP SGA		
KATEGORI	<input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P	LINE				
TEMA						
PROBLEM		ANALISA				
SEBELUM		IMPROVEMENT				
SESUDAH		IMPROVEMENT				
STANDARISASI		IMPROVEMENT				

IMPROVEMENT 4

EHS DEPARTMENT		SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)		DISKUSI	DISKUSI	DISKUSI
IMPROVEMENT REPORT		Dept. Head	Sec. Head	Pembuat		
TAHUN	BULAN	TEMA KE -		GROUP SGA		
KATEGORI	<input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P	LINE				
TEMA						
PROBLEM		ANALISA				
SEBELUM		IMPROVEMENT				
SESUDAH		IMPROVEMENT				
STANDARISASI		IMPROVEMENT				

Komentar Dept.Head :

Komite	Ka. Dept.	Fasilitator	Circle Leader
Tgl :	Tgl :	Tgl :	Tgl :



IMPROVEMENT REPORT

IMPROVEMENT 5

EHS DEPARTMENT		SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)		DISKUSI	DISKUSI	DISKUSI
IMPROVEMENT REPORT		Dept. Head	Sec. Head	Pembuat		
TAHUN	BULAN	TEMA KE -		GROUP SGA		
KATEGORI	<input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P	LINE				
TEMA						
PROBLEM		ANALISA				
SEBELUM		IMPROVEMENT				
SESUDAH		IMPROVEMENT				
STANDARISASI		IMPROVEMENT				

IMPROVEMENT 6

EHS DEPARTMENT		SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)		DISKUSI	DISKUSI	DISKUSI
IMPROVEMENT REPORT		Dept. Head	Sec. Head	Pembuat		
TAHUN	BULAN	TEMA KE -		GROUP SGA		
KATEGORI	<input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P	LINE				
TEMA						
PROBLEM		ANALISA				
SEBELUM		IMPROVEMENT				
SESUDAH		IMPROVEMENT				
STANDARISASI		IMPROVEMENT				

IMPROVEMENT 7

EHS DEPARTMENT		SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)		DISKUSI	DISKUSI	DISKUSI
IMPROVEMENT REPORT		Dept. Head	Sec. Head	Pembuat		
TAHUN	BULAN	TEMA KE -		GROUP SGA		
KATEGORI	<input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P	LINE				
TEMA						
PROBLEM		ANALISA				
SEBELUM		IMPROVEMENT				
SESUDAH		IMPROVEMENT				
STANDARISASI		IMPROVEMENT				

IMPROVEMENT 8

EHS DEPARTMENT		SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)		DISKUSI	DISKUSI	DISKUSI
IMPROVEMENT REPORT		Dept. Head	Sec. Head	Pembuat		
TAHUN	BULAN	TEMA KE -		GROUP SGA		
KATEGORI	<input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P	LINE				
TEMA						
PROBLEM		ANALISA				
SEBELUM		IMPROVEMENT				
SESUDAH		IMPROVEMENT				
STANDARISASI		IMPROVEMENT				

Komentar Dept.Head :

Komite	Ka. Dept.	Fasilitator	Circle Leader
Tgl :	Tgl :	Tgl :	Tgl :

DATA REALISASI KEGIATAN SGA

Nama Grup : _____

Jumlah Angg. : _____

Bagian/Seksi : _____

Tanggal : _____

Waktu : _____ s . d _____

Tempat : _____

Pertemuan ke : _____

Topik : _____

DATA ANGGOTA HADIR

NO	NAMA	NPK	SEKSI	PARAF	
1				1	2
2					
3				3	4
4					
5				5	6
6					
7				7	8
8					
9				9	10
10					

STEP 6 RANK DOWN

Menghitung kembali rank potensi bahaya setelah dilakukan improvement

Pembuatan grafik rank before - after

Contoh Rank Down

[illegible]



PT. CENTURY BATTERIES INDONESIA



RANK DOWN



DATA REALISASI KEGIATAN QCC

Nama QCC : _____
 Jumlah Angg. : _____
 Bagian/Seksi : _____
 Tanggal : _____
 Waktu : _____ s . d _____
 Tempat : _____
 Pertemuan ke : _____
 Topik : _____

DATA ANGGOTA HADIR

NO	NAMA	NPK	SEKSI	PARAF	
1				1	2
2					
3				3	4
4					
5				5	6
6					
7				7	8
8					
9				9	10
10					




STEP 7 JUSTIFIKASI ATASAN DAN STANDARISASI

Standarisasi terhadap Improvement yang telah dilakukan serta legalitas dari atasan yang dibuktikan dengan paraf/tanda tangan dan disosialisasikan

- Keterangan :
 - Rangkuman dari semua improvement dan di tanda tangani oleh atasan serta disosialisasikan ke bagian terkait

Contoh Standarisasi dan Justifikasi Atasan

No.	Standarisasi	Ilustrasi	
1	<u>Semua pompa chemical harus terpasang cover</u>		
2	<u>Semua pipa chemical harus terpasang support</u>		
3	<u>Area kerja tidak boleh licin / basah, setiap akhir shift di keringkan</u>		
4	<u>Area kerja tidak boleh berlubang</u>		
5	<u>Pemberian Safety sign untuk pemakaian Kacamata Safety atau Face Shield saat melewati area pompa asam</u>		

Kadept	Kasie	Koordinator
		
Sugiyanto	A. Zaelani	Nonik. S

Komentar Dept.Head :

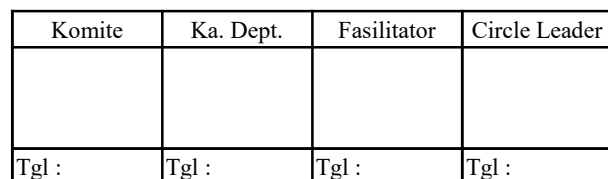
Komite	Ka. Dept.	Fasilitator	Circle Leader
Tgl :	Tgl :	Tgl :	Tgl :



PT. CENTURY BATTERIES INDONESIA



JUSTIFIKASI ATASAN DAN STANDARISASI





PT. CENTURY BATTERIES INDONESIA



SAFETY MAPPING AFTER