



Menurunkan Potensi Kecelakaan Kerja di Acid Dilution

PT CENTURY BATTERIES INDONESIA

SGA JAKSEL
EHS Departement



PERKENALAN

PERUSAHAAN : PT. CENTURY BATTERIES INDONESIA
 NAMA GRUP : SGA Jaksel
 DEPARTEMEN / SEKSI : EHS / EHS
 PEMBENTUKAN SGA : 2022
 TEMA LEADER : Ihan Pratama
 ANGGOTA :

1. Dedi Ruhimat
2. Nonik Sahaya Cahya Purnamasari
3. Muhammad Fiqri Kurnia
4. Akhmadi Shofiya
5. Subkhan
6. Bambang Sarjono
7. Hasan Rudi

PT Century Batteries Indonesia

Dedi Ruhimat
0731
EHS



PT Century Batteries Indonesia

Ihan Pratama
3913
EHS



PT Century Batteries Indonesia

Muhammad Fiqri Kurnia
3204
EHS



PT Century Batteries Indonesia

Akhmadi Shofiya Alrizqi
1646
EHS



PT Century Batteries Indonesia

Subkhan
1041
EHS



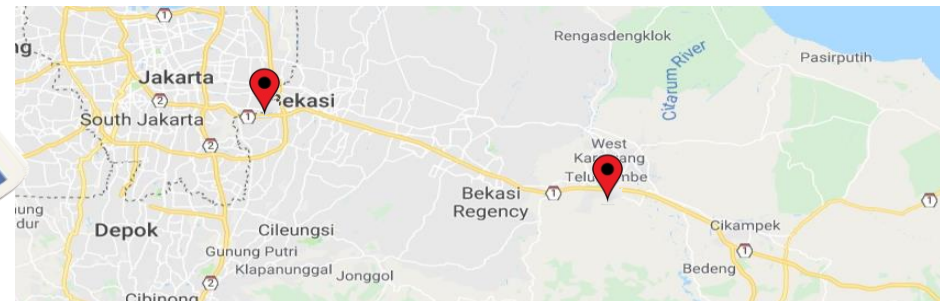
PT Century Batteries Indonesia

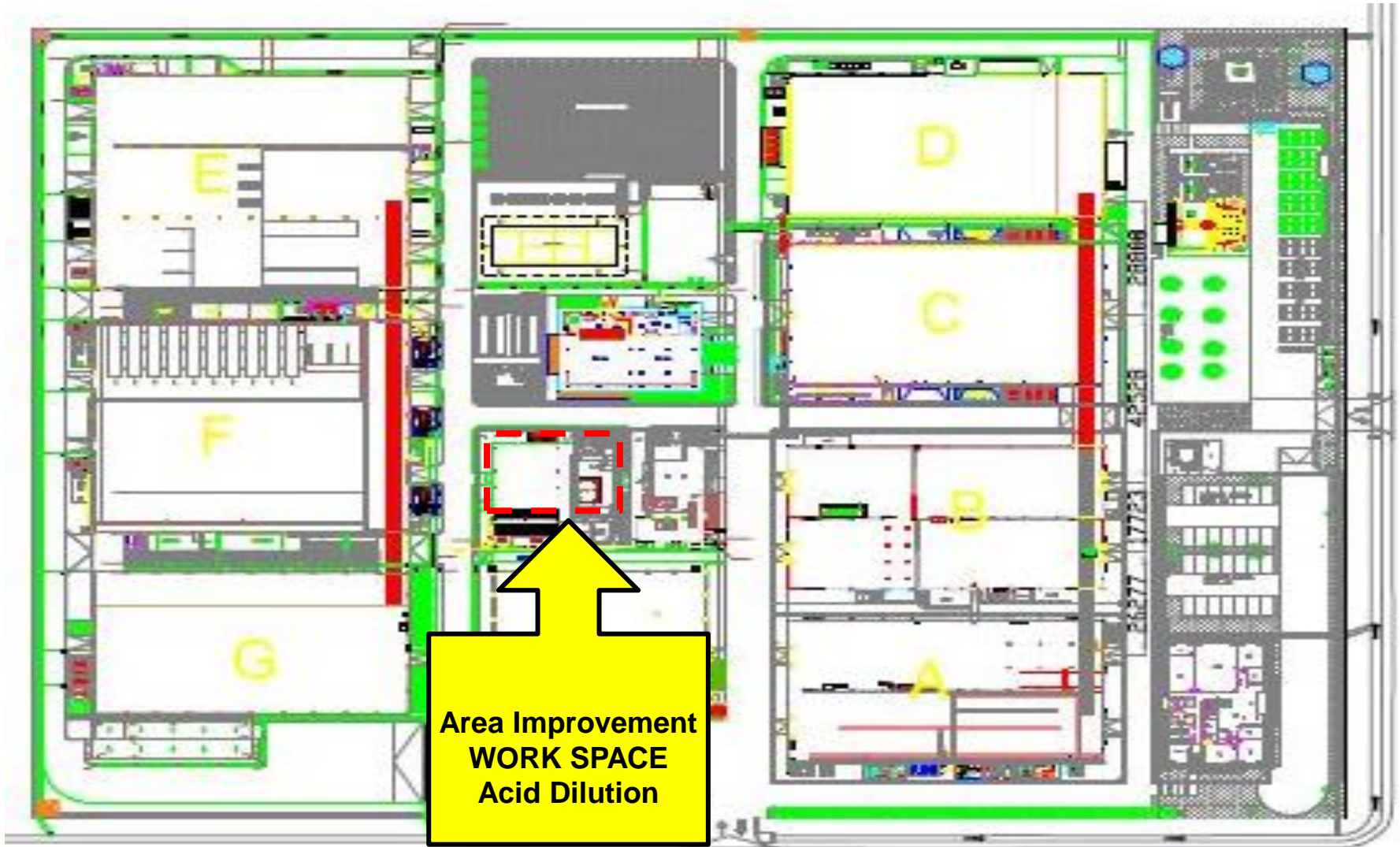
Bambang Sarjono
0583
EHS

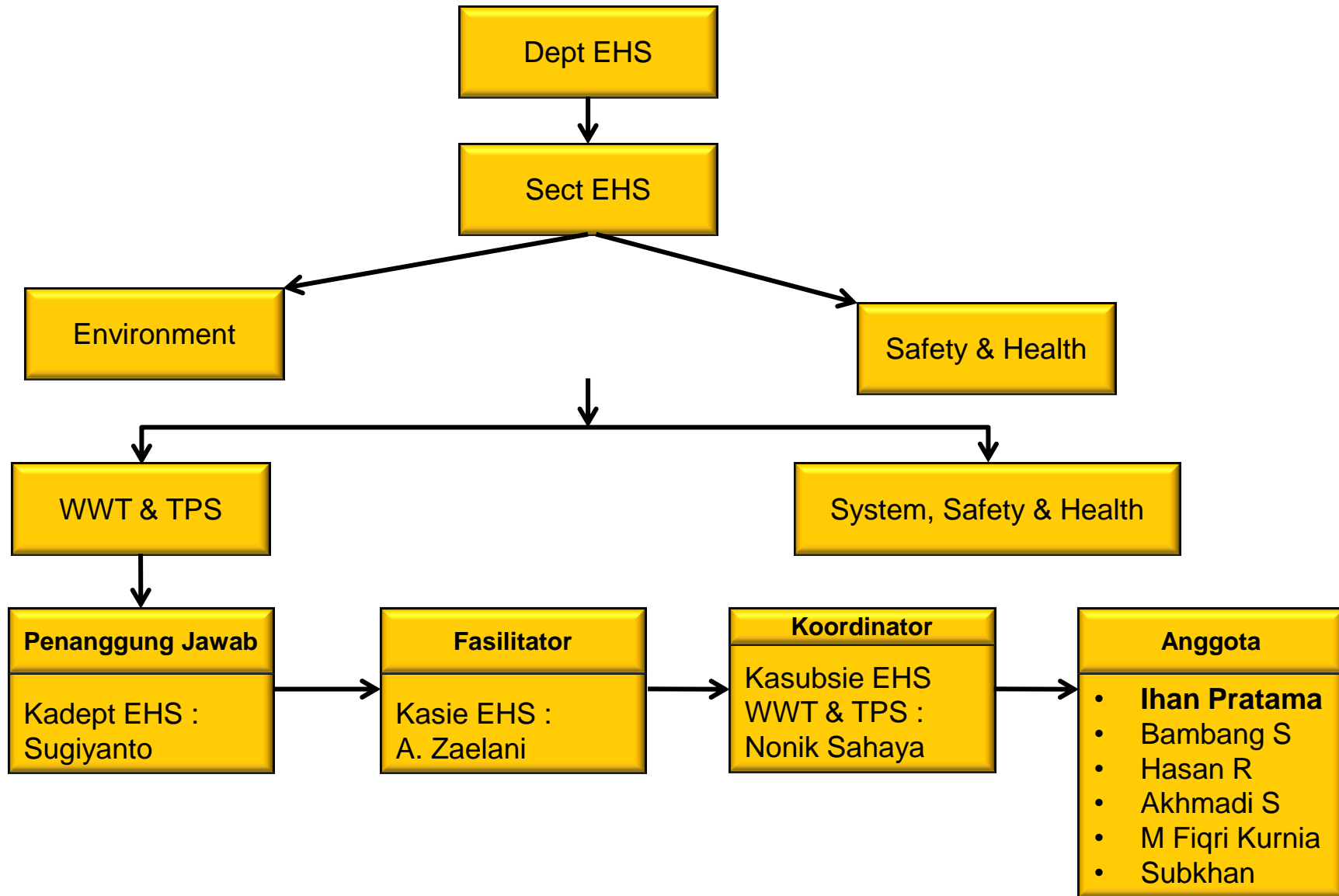


PT Century Batteries Indonesia

Hasan Rudi
2269
EHS







JADWAL KEGIATAN

| Langkah | Plan | April | | | | Mei | | | | Juni | | | |
|-----------------|--------|-------|----|----|----|-----|----|----|----|------|----|----|----|
| | Aktual | w1 | w2 | w3 | w4 | w1 | w2 | w3 | w4 | w1 | w2 | w3 | w4 |
| List up problem | P | ▼ | ▼ | | | | | | | | | | |
| | A | | ▼ | ▼ | | | | | | | | | |
| Mapping Area | P | | | ▼ | | | | | | | | | |
| | A | | | | ▼ | | | | | | | | |
| implementasi | P | | | | ▼ | | | ▼ | | | | | |
| | A | | | | ▼ | | | | ▼ | | | | |
| hasil | P | | | | | | | | | ▼ | ▼ | | |
| | A | | | | | | | | | ▼ | ▼ | | |
| verifikasi | P | | | | | | | | | | | ▼ | |
| | A | | | | | | | | | | | ▼ | |
| Keterangan | | | | | | | | | | | | | |
| Plan | | ▼ | | | | | | | | | | | |
| Aktual | | ▼ | | | | | | | | | | | |

| Kadept | Kasie | Koordinator |
|-----------|------------|-------------|
| | | |
| Sugiyanto | A. Zaelani | Nonik. S |

Komentar dan Persetujuan Atasan



Sugiyanto

SGA adalah kegiatan yang sangat positif untuk mengurangi resiko kecelakaan kerja dan meningkatkan kerja sama tim



Ahmad Zaelani

Kegiatan yang harus terus dilakukan untuk menurunkan resiko kecelakaan kerja. Terlebih area acid dilution yang mayoritas menggunakan B3



Dedi Ruhimat

Aktivitas yang sangat baik untuk membangun budaya sehat dan selamat



Nonik Sahaya Cahya Purnamasari

SGA merupakan bukti bahwa setiap member bisa menjadi bagian dari solusi

Komitmen Anggota



Akhmadi Shofiya Alrizqi

SGA sangat bermanfaat untuk karyawan seperti meningkatkan kompetensi management dan aktivitas improvement



Muhammad Fiqri Kurnia

Area kerja yang aman menjadikan kerja lebih tenang
Budayakan sehat dan selamat dalam bekerja
EHS Yess!!!



Subkhan

Jadikan safety bagian dari hidup kita
Safety Yess...



Bambang Sarjono

Melalui SGA kita menuju keselamatan kerja yang lebih baik

Komitmen Anggota



Hasan Rudi

SGA adalah aktivitas yang baik dan menambah pengetahuan



Ihan Pratama

Gunakan prinsip kerja selamat sebagai dasar saat memulai suatu pekerjaan.
Know safety no pain!

PERNYATAAN MASALAH

Area acid dilution memiliki potensi bahaya fisik dan kimia yang apabila tidak dikendalikan maka dapat menyebabkan kecelakaan kerja. Dalam melakukan pengendalian resiko perlu adanya kegiatan bersama dan bersifat bottom up sehingga seluruh member area acid dilution mempunyai rasa kepemilikan terhadap area dan menjadi bagian dari solusi

KONDISI MASALAH

Area acid dilution menggunakan bahan kimia dalam proses pembuatan asam untuk support produksi. Selama proses mixing masih terdapat kondisi bahaya yang berpotensi menimbulkan kecelakaan kerja. Baik bahaya fisik, kimia maupun bahaya lain yang membutuhkan penanganan khusus agar tidak menimbulkan fatality

POTENSI BAHAYA

- Terpercik / tersiram chemical
- Terjatuh dari ketinggian
- Terbentur benda keras
- Terpeleset

PERNYATAAN TUJUAN

KAMI BERKOMITMEN UNTUK MENURUNKAN POTENSI BAHAYA YANG ADA DI AREA KERJA ACID DILUTION DENGAN MELAPORKAN KONDISI TIDAK AMAN SERTA MEMBUAT IDE PERBAIKAN AGAR POTENSI BAHAYA DAPAT DIANTISIPASI.

TEMA

MENURUNKAN
POTENSI
KECELAKAAN
KERJA DI AREA
ACID DILUTION

TARGET

MENURUNKAN
RANGKING
POTENSI
BAHAYA DI
AREA
ACID DILUTION



PresenterMedia

| EHS DEPARTMENT | | SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) LIST UP PROBLEM | | | | NAMA SGA | | | Jaksel | |
|-----------------------|-------------|---|-----------|----------------------------|---|---------------|--|-------------|-------------------------|--|
| | | | | | | NO.REGISTRASI | | | | |
| | | | | | | KETUA GROUP | | | Akhmadi shofiya alrizqi | |
| | | | | | | DEPT / LINE | | | EHS | |
| NO | NAMA PENEMU | TANGGAL PENEMUAN | NO M/C | PROSES | POTENSI BAHAYA | GAMBAR | | STOP SIX | RANK | |
| 1 | Rizqi | 8 Apr 22 | | Proses transfer asam | Operator berpotensi terkena paparan asam saat proses transfer asam karena pompa transfer tidak ada covernya | | | O | A19 | |
| 2 | Nonik S | 8 Apr 22 | | Proses tranfer asam | Operator berpotensi terkena paparan asam saat proses transfer karena pipa tranfer tidak ada covernya | | | O | A19 | |
| 3 | Hasan | 11 Apr 22 | | Operational acid diluitor | Operator berpotensi terjatuh karena terdapat tray kabel dan pipa chiller yang melintang | | | D | B15 | |
| 4 | Subkhan | 13 Apr 22 | | Pengecekan stok asam pekat | Operator berpotensi terjatuh dari lantai 2 stok penyimpanan asam pekat karena platform sempit | | | D | A25 | |

| | | SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) | | | | NAMA SGA | | |
|-----------------------|-------------|-------------------------------------|--------|-----------------------------|--|--------------------------------|----------|------|
| | | | | | | NO.REGISTRASI | | |
| EHS DEPARTMENT | | LIST UP PROBLEM | | | | KETUA GROUP | | |
| | | | | | | DEPT / LINE | | |
| | | | | | | Jaksel | | |
| | | | | | | Akhmadi shofiya alrizqi | | |
| | | | | | | EHS | | |
| NO | NAMA PENEMU | TANGGAL PENEMUAN | NO M/C | PROSES | POTENSI BAHAYA | GAMBAR | STOP SIX | RANK |
| 5 | Ihan | 13 Apr 22 | | Proses transfer asam | Operator berpotensi terjatuh saat akan membuka valve transfer asam karena kurang pencahayaan. | | D | B15 |
| 6 | Dedi R | 15 Apr 22 | | Pengecekan pompa asam pekat | Operator berpotensi kejatuhan benda dari Tangki stok asam pekat yang berada di lantai 2 karena tidak ada toe board pada pagar di tempat penyimpanan asam pekat | | O | B15 |
| 7 | Fiqri | 16 Apr 22 | | Unloading asam pekat | Operator berpotensi terkena paparan asam pekat karena tidak terdapat sign dilarang melintas pada area tempat proses unloading asam pekat | | O | A25 |
| 8 | Bambang | 17 Apr 22 | | Operational acid dilution | Operator berpotensi terkena uap dari hcl karena pada tangki hcl tidak terdapat cerobong | | O | A25 |

SAFETY MAPPING

| | | <h1>SAFETY MAPPING BEFORE IMPROVEMENT</h1> | | Disetujui | Dibuat |
|----------|--|---|--|--|----------|
| | | | | | |
| | | | | Sugiyanto | SGA Team |
| 1 | BEFORE | AFTER | | | |
| | STOP 6 O RANK A19 STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | STOP 6 RANK STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | | Nama Process : Transfer asam Potensi Bahaya : Terkena paparan asam Hasil : | |
| 2 | BEFORE | AFTER | | | |
| | STOP 6 O RANK A19 STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | STOP 6 RANK STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | | Nama Process : Transfer asam Potensi Bahaya : Terkena paparan asam Hasil : | |
| 3 | BEFORE | AFTER | | | |
| | STOP 6 D RANK B15 STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | STOP 6 RANK STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | | Nama Process : Operasional acid dilution Potensi Bahaya : Operator terjatuh Hasil : | |
| 4 | BEFORE | AFTER | | | |
| | STOP 6 D RANK A25 STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | STOP 6 RANK STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | | Nama Process : Pengecekan stok asam pekat Potensi Bahaya : Operator terjatuh Hasil : | |
| 5 | BEFORE | AFTER | | | |
| | STOP 6 D RANK B15 STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | STOP 6 RANK STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | | Nama Process : Proses transfer asam Potensi Bahaya : Operator terjatuh Hasil : | |



= Belum ada penanggulangan
 = Penanggulangan Sementara
 = Penanggulangan Permanen



SAFETY MAPPING


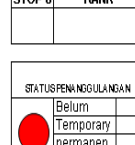
| | | <h1>SAFETY MAPPING BEFORE IMPROVEMENT</h1> | | Disetujui | | Dibuat | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|--|--------|--|---|----------|--|--|--|--|--------------|---|--------|------|--|--|--|--|---|--|--|----------|---------------|--|--------|------|---|-----|--|--|--|--|--------------|---|--------|------|--|--|--|--|---|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Sugiyanto | | SGA Team | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | BEFORE | <table border="1"> <tr> <th>STOP 6</th> <th>RANK</th> </tr> <tr> <td>O</td> <td>B15</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp </td> </tr> </table> | STOP 6 | RANK | O | B15 | | | STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | | AFTER | <table border="1"> <tr> <th>STOP 6</th> <th>RANK</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen </td> </tr> </table> | STOP 6 | RANK | | | | | STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | | | 8 | BEFORE | <table border="1"> <tr> <th>STOP 6</th> <th>RANK</th> </tr> <tr> <td>O</td> <td>A25</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp </td> </tr> </table> | STOP 6 | RANK | O | A25 | | | STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | | AFTER | <table border="1"> <tr> <th>STOP 6</th> <th>RANK</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen </td> </tr> </table> | STOP 6 | RANK | | | | | STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | |
| | STOP 6 | RANK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O | B15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STOP 6 | RANK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STOP 6 | RANK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O | A25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STOP 6 | RANK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nama Process : Operational acid dilution Potensi Bahaya : Kejatuhan benda dari atas | | Hasil : | | Nama Process : Operational acid dilution Potensi Bahaya : Terkena paparan uap hcl | | Hasil : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | BEFORE | <table border="1"> <tr> <th>STOP 6</th> <th>RANK</th> </tr> <tr> <td>O</td> <td>A25</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp </td> </tr> </table> | STOP 6 | RANK | O | A25 | | | STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | | AFTER | <table border="1"> <tr> <th>STOP 6</th> <th>RANK</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen </td> </tr> </table> | STOP 6 | RANK | | | | | STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | STOP 6 | RANK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O | A25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STOP 6 | RANK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nama Process : Unloading asam pekat Potensi Bahaya : Terkena paparan asam | | Hasil : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



ANALISA 4M + 1E

| 1 BEFORE | | AFTER | |
|--|-------------|---|------|
| STOP 6 O | RANK A19 | STOP 6 | RANK |
|  | |  | |
| STATUS PENANGANAN Belum Temp | | STATUS PENANGANAN Belum Temporary permanen | |
| Nama Process : Transfer asam | | Hasil : | |
| Potensi Bahaya : Terkena paparan asam | | | |

| 2 BEFORE | | AFTER | |
|---|-------------|---|------|
| STOP 6 O | RANK A19 | STOP 6 | RANK |
|  | |  | |
| STATUS PENANGANAN Belum Temp | | STATUS PENANGANAN Belum Temporary permanen | |
| Nama Process : Transfer asam | | Hasil : | |
| Potensi Bahaya : Terkena paparan asam | | | |


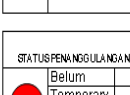
| 3 BEFORE | | AFTER | |
|---|-------------|---|------|
| STOP 6 D | RANK B15 | STOP 6 | RANK |
|  | |  | |
| STATUS PENANGANAN Belum Temp | | STATUS PENANGANAN Belum Temporary permanen | |
| Nama Process : Operasional acid dilution | | Hasil : | |
| Potensi Bahaya : Operator terjatuh | | | |



| EHS DEPARTMENT | | SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) | | | | NAMA SGA | | |
|----------------|--|------------------------------|------|---|--|--|---|--|
| | | 4M+1E ANALYSIS | | | | NO.REGISTRASI | | |
| | | | | | | KETUA GROUP | | |
| | | | | | | DEPT / LINE | | |
| NO. | TEMUAN & POTENSI BAHAYA | STOP SIX | RANK | FAKTOR | WHY 1 | WHY 2 | WHY 3 | |
| 1 | Operator berpotensi terkena paparan asam saat proses transfer asam | O | A19 | MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT | Pompa asam bocor | Pompa tidak ada cover | | |
| 2 | Operator berpotensi terkena paparan asam saat proses transfer asam | O | A25 | MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT | Pipa tranfer asam bocor | Pipa transfer tidak ada cover | | |
| 3 | Operator berpotensi terjatuh saat operational di area acid dillution | D | B15 | MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT | Ada pipa chiller dan tray kabel yang melintang | Operator sering melewati area tersebut | Tidak pagar pembatas agar operator tidak melewati area tersebut | |


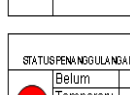




ANALISA 4M + 1E

| 4 BEFORE | | AFTER | |
|--|------|---|------|
| STOP 6 | RANK | STOP 6 | RANK |
| D | A25 | | |
|  | |  | |
| STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | | STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | |
| Nama Process : Pengecekan stok asam pekat | | Hasil : | |
| Potensi Bahaya : Operator terjatuh | | | |

| 5 BEFORE | | AFTER | |
|---|------|---|------|
| STOP 6 | RANK | STOP 6 | RANK |
| D | B15 | | |
|  | |  | |
| STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | | STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | |
| Nama Process : Proses transfer asam | | Hasil : | |
| Potensi Bahaya : Operator terjatuh | | | |




| 6 BEFORE | | AFTER | |
|---|------|---|------|
| STOP 6 | RANK | STOP 6 | RANK |
| O | B15 | | |
|  | |  | |
| STATUS PENANGGULANGAN Belum Temp | | STATUS PENANGGULANGAN Belum Temporary permanen | |
| Nama Process : Pengecekan pompa asam pekat | | Hasil : | |
| Potensi Bahaya : Tejatuhan benda dari atas | | | |




| EHS DEPARTMENT | | SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) | | | | | | NAMA SGA | |
|----------------|---|------------------------------|------|---|---|---|-------|---------------|--|
| | | 4M+1E ANALYSIS | | | | | | NO.REGISTRASI | |
| | | | | | | | | KETUA GROUP | |
| | | | | | | | | DEPT / LINE | |
| NO. | TEMUAN & POTENSI BAHAYA | STOP SIX | RANK | FAKTOR | WHY 1 | WHY 2 | WHY 3 | | |
| 4 | Operator berpotensi terjatuh dari lantai 2 stok penyimpanan asam pekat | D | A25 | MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT | Area lantai 2 stok asam pekat sempit | Platform lantai 2 stok asam pekat tidak rata | | | |
| 5 | Operator berpotensi terjatuh saat akan membuka valve transfer asam yang berada di belakang tangki stok asam | D | B15 | MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT | Tidak terlihat pipa yang melintang | Kondisi area gelap karena tidak ada lampu penerangan | | | |
| 6 | Operator berpotensi kejatuhan benda dari Stok asam pekat yang berada di lantai 2 | B | B15 | MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT | Kejatuhan benda dari tempat penyimpanan stok asam pekat | Belum ada toe board pada pagar penyimpanan asam pekat | | | |






ANALISA 4M + 1E

| 7 | | | BEFORE | | | AFTER | | |
|--|--|--|---|-------|--|---|-----------|--|
| | | | STOP 6 | RANK | | | | |
| | | | O | A25 | | | | |
|  | | | STATUS PENANGGULANGAN | | | STATUS PENANGGULANGAN | | |
| | | |  | Belum | |  | Belum | |
| | | | | Temp | | | Temporary | |
| | | | | | | | permanen | |
| Nama Process : Unloading asam pekat | | | | | | Hasil : | | |
| Potensi Bahaya : Terkena paparan asam | | | | | | | | |

| 8 | | | BEFORE | | | AFTER | | |
|---|--|--|---|-------|--|---|-----------|--|
| | | | STOP 6 | RANK | | | | |
| | | | O | A25 | | | | |
|  | | | STATUS PENANGGULANGAN | | | STATUS PENANGGULANGAN | | |
| | | |  | Belum | |  | Belum | |
| | | | | Temp | | | Temporary | |
| | | | | | | | permanen | |
| Nama Process : Operational acid dilution | | | | | | Hasil : | | |
| Potensi Bahaya : Terkena paparan uap hcl | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|---|---|------|--|--|--|---------------|--|--|
|  | | <div>SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)</div> <div>4M+1E ANALYSIS</div> | | | | | NAMA SGA | | |
| EHS DEPARTMENT | | | | | | | NO.REGISTRASI | | |
| | | | | | | | KETUA GROUP | | |
| | | | | | | | DEPT / LINE | | |
| NO. | TEMUAN & POTENSI BAHAYA | STOP SIX | RANK | FAKTOR | WHY 1 | WHY 2 | WHY 3 | | |
| 7 | Operator berpotensi terkena paparan asam pekat | O | A25 | MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT | Operator sering melewati area tersebut | Belum ada warning sign agar Operator tidak boleh melintas Saat proses unloading asam | | | |
| 8 | Operator berpotensi terkena gangguan pernafasan | O | B15 | MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT | Uap HCL keluar dari tangki | Tidak ada pipa cerobong pada Tangki HCL | | | |
| | | | | MAN MACHINE METHODE MATERIAL ENVIRONMENT | | | | | |



ACTION PLAN

| EHS DEPARTMENT | | SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) | | NAMA SGA | | Jaksel | |
|----------------|--|--|---------|----------------|----------|--------------------|----------|
| | | ACTION PLAN | | NO. REGISTRASI | | Akhamadi shofiya a | |
| | | | | KETUA GROUP | | | |
| | | | | DEPT / LINE | | | |
| NO | TEMUAN & POTENSI BAHAYA | PENANGGULANGAN / COUNTERMEASURE | RANKING | | PIC | SCHEDULE FINISH | PROGRESS |
| | | | BEFORE | AFTER | | | |
| 1 | Pompa transfer asam tidak Ada covernya operator Berpotensi terkena paparan asam | Dibuatkan cover pompa Transfer asam | A19 | B12 | Rizki | 28 Apr 2022 | |
| 2 | Pipa transer asam tidak ada Covernya operator Berpotensi terkena paparan asam | Dibuatkan cover pada Pipa transfer asam | A19 | B12 | Nonik | 28 Apr 2022 | |
| 3 | Terdapat pipa chiller dan Tray kabel yang melintang Operator berpotensi terjatuh Saat melewati area tersebut | Dibuatkan pagar pembatas | B15 | C8 | Hasan | 29 Apr 2022 | |
| 4 | Tempat pengecekan stok Asam pekat sempit operator Berpotensi terjatuh | Menambahkan Platfrom tambahan | A25 | B18 | Sub khan | 30 Apr 2022 | |
| 5 | Pencahayaan yang kurang Pada area belakang tangki Asam berpotensi operator Terjatuh saat beraktifitas | Penambahan lampu penerangan | A15 | C8 | Ihan | 03 Mei 2022 | |
| 6 | Tidak ada toe board pada Tempat penyimpanan stok Pekat operator berpotensi Kejatuhan benda dari atas | Penambahan toe board Pada pagar tempat stok Asam pekat | B15 | C8 | Dedi R | 03 Mei 2022 | |
| 7 | Tidak ada warning sign saat Proses unloading asam pekat Operator berpotensi terkena Paparan asam pekat | Menambahkan rotari Lamp dan pembatas area | A25 | B18 | Fiqri | 15 Mei 2022 | |
| 8 | Tidak ada cerobong pada Tangki stok hcl operator Berpotensi terpapar uap hcl | Menambahkan cerobong Pada tangki stok hcl | A25 | B18 | Bam bang | 27 Mei 2021 | |





IMPROVEMENT 1



| EHS DEPARTMENT | | SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) | | DISE TLUJUR | DIPERIKSA | DIBUAT |
|---|--|---|--|-------------|-----------|---------|
| | | IMPROVEMENT REPORT | | Dept. Head | Sec. Head | Pembuat |
| TAHUN | BULAN | TEMA KE - | GROUP SGA | | | |
| KATEGORI | <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input checked="" type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P | LINE | | | |
| TEMA | | | | | | |
| PROBLEM | | | ANALISA | | | |
| <p>Pompa transfer asam tidak ada covernya</p> | | | <p>Operator terkena paparan asam ketika kondisi pompa ubnormal ext bocor</p> | | | |
| IMPROVEMENT | | | | | | |
| SEBELUM | | | SESUDAH | | | |
| | | | | | | |
| <p>Belum di tambahkan cover pada pompa transfer asam</p> | | | <p>Sudah ditambahkan cover pada pompa transfer asam</p> | | | |
| STANDARISASI | | | | | | |
| <p>Penambahan cover pada pompa transfer asam untuk mengurangi Potensi operator terkena paparan asam</p> | | | | | | |

ACTION PLAN

IMPROVEMENT 2

| SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) | | DISETUJUI | DIPERIKSA | DIBIAT |
|---|--|--|-----------|---------|
| IMPROVEMENT REPORT | | Dept. Head | Sec. Head | Pembuat |
| TAHUN | BULAN | TEMA KE - | GROUP SGA | |
| KATEGORI | <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P | LINE | | |
| TEMA | | | | |
| PROBLEM | | ANALISA | | |
| Pipa transfer asam tidak covernya | | Operator berpotensi terkena paparan asam ketika pipa kondisi upnormal ext bocor | | |
| ↓ | | | | |
| IMPROVEMENT | | | | |
| SEBELUM | | SESUDAH | | |
|  | |  | | |
| Belum ditambahkan cover pada Pipa transfer asam | | Sudah ditambahkan cover pada pipa transfer asam | | |
| STANDARISASI | | | | |
| Penambahan cover pada pipa transfer asam untuk pengurangi potensi karyawan terkena paparan asam | | | | |

IMPROVEMENT 3

| SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) | | DISETUJUI | DIPERIKSA | DIBIAT |
|---|--|---|-----------|---------|
| IMPROVEMENT REPORT | | Dept. Head | Sec. Head | Pembuat |
| TAHUN | BULAN | TEMA KE - | GROUP SGA | |
| KATEGORI | <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P | LINE | | |
| TEMA | | | | |
| PROBLEM | | ANALISA | | |
| Terdapat pipa chiller dan tray kabel yang melintang pada area operational acid dilution | | Operator berpotensi tersandung pipa chiller dan tray kabel yang melintang lalu terjatuh | | |
| ↓ | | | | |
| IMPROVEMENT | | | | |
| SEBELUM | | SESUDAH | | |
|  | |  | | |
| Sebelum di tambahkan pagar pembatas | | Setelah di tambahkan pagar pembatas | | |
| STANDARISASI | | | | |
| Penambahan pagar pembatas agar operator tidak melintas pada area yang terdapat pipa chiller dan tray kabel yang melintang | | | | |

ACTION PLAN

IMPROVEMENT 4

| SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) | | DISETUJUI | DIPERIKSA | DIBUAT |
|--|--|--|-----------|---------|
| IMPROVEMENT REPORT | | Dept. Head | Sec. Head | Pembuat |
| TAHUN | BULAN | TEMA KE - | GROUP SGA | |
| KATEGORI | <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input checked="" type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P | LINE | |
| TEMA | | | | |
| PROBLEM | | ANALISA | | |
| Area pengecekan stok asam pekat sempit dan tidak rata | | Operator berpotensi terjatuh saat melakukan pengecekan stok asam pekat | | |
| IMPROVEMENT | | | | |
| SEBELUM | | SESUDAH | | |
| | | | | |
| Belum ditambahkan platform tambahan | | Ditambahkan platform tambahan (Masih proses bpp ke subcont) | | |
| STANDARISASI | | | | |
| Pembahan platform pada area pengecekan stok asam pekat untuk mengurangi potensi terjatuh dari ketinggian | | | | |



IMPROVEMENT 5

| SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) | | DISETUJUI | DIPERIKSA | DIBUAT |
|--|--|--|-----------|---------|
| IMPROVEMENT REPORT | | Dept. Head | Sec. Head | Pembuat |
| TAHUN | BULAN | TEMA KE - | GROUP SGA | |
| KATEGORI | <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input checked="" type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P | LINE | |
| TEMA | | | | |
| PROBLEM | | ANALISA | | |
| Area belakang tangki stok asam gelap dan terdapat pipa asam yang melintang | | Operator berpotensi tersandung pipa asam melintang dan terjatuh karena kondisi pencahayaan yang kurang | | |
| IMPROVEMENT | | | | |
| SEBELUM | | SESUDAH | | |
| | | | | |
| Belum ditambahkan lampu penerangan | | Sudah ditambahkan lampu penerangan | | |
| STANDARISASI | | | | |
| Penambahan lampu penerangan pada belakang tangki stok asam agar lebih aman | | | | |

ACTION PLAN IMPROVEMENT 6



| CBI | | SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) | | | DISETUJUI | DIPERIKSA | DIBUAT |
|---|--|----------------------------|--|--|------------|-----------|---------|
| EHS DEPARTMENT | | IMPROVEMENT REPORT | | | Dept. Head | Sec. Head | Pembuat |
| TAHUN | | BULAN | | TEMA KE - | | GROUP SGA | |
| KATEGORI | <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P | | | | | LINE | |
| TEMA | | | | | | | |
| PROBLEM | | | | ANALISA | | | |
| Tidak ada toe board pada pagar penyimpanan stok asam pekat | | | | Operator berpotensi kejatuhan benda dari tempat penyimpanan stok asam pekat | | | |
| ↓ | | | | ↓ | | | |
| SEBELUM | | | | SESUDAH | | | |
|  | | | |  | | | |
| Belum ditambahkan toe board | | | | Sudah ditambahkan toe board pada pagar tempat penyimpanan stok asam pekat | | | |
| STANDARISASI | | | | | | | |
| Penambahan toe board pada pagar penyimpanan stok asam pekat untuk mengurangi potensi operator kejatuhan benda dari atas | | | | | | | |

IMPROVEMENT 7












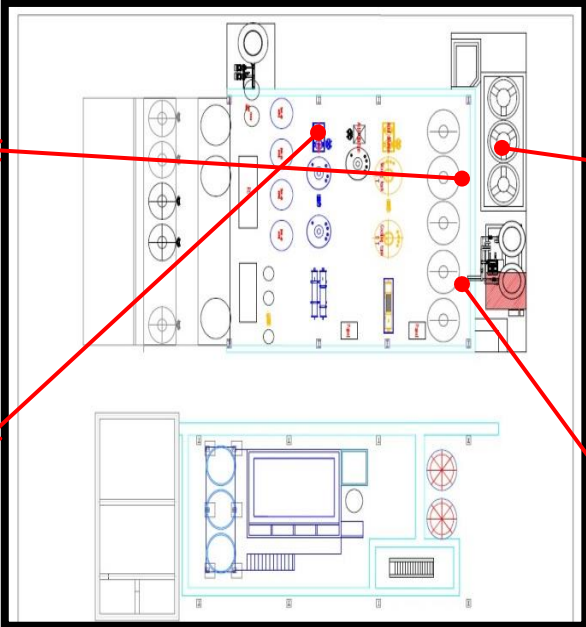





| CBI | | SMALL GROUP ACTIVITY (SGA) | | | DISETUJUI | DIPERIKSA | DIBUAT |
|--|--|----------------------------|--|--|------------|-----------|---------|
| EHS DEPARTMENT | | IMPROVEMENT REPORT | | | Dept. Head | Sec. Head | Pembuat |
| TAHUN | | BULAN | | TEMA KE - | | GROUP SGA | |
| KATEGORI | <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P | | | | | LINE | |
| TEMA | | | | | | | |
| PROBLEM | | | | ANALISA | | | |
| Area unloading asam pekat belum terdapat warning sign dan pembatas area | | | | Operator berpotensi terkena paparan asam saat proses unloading asam pekat | | | |
| ↓ | | | | ↓ | | | |
| SEBELUM | | | | SESUDAH | | | |
|  | | | |  | | | |
| Belum ditambahkan rotari lamp dan pembatas area | | | | Sudah ditambahkan rotari lamp dna pembatas area | | | |
| STANDARISASI | | | | | | | |
| Penambahan rotari lamp dan pembatas area pada tempat unloading asam pekat untuk mengurangi potensi operator terkena paparan asam pekat | | | | | | | |

ACTION PLAN




IMPROVEMENT 8



| | | <small>SMALL GROUP ACTIVITY (SGA)</small> IMPROVEMENT REPORT | | |
|---|--|---|--|---|
| EHS DEPARTMENT | | <small>DISEMBAH</small> <small>Dept. Head</small> | <small>DIPERIKSA</small> <small>Sec. Head</small> | <small>DIBUAT</small> <small>Pembuat</small> |
| TAHUN | <small>BULAN</small> <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input checked="" type="checkbox"/> S | <small>TEMA KE -</small> <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> P | | <small>GROUP SGA</small> <small>LINE</small> |
| TEMA | | | | |
| PROBLEM Belum terdapat cerobong pada tangki stok hcl | | ANALISA Operator berpotensi terkena paparan uap hcl | | |
| <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> IMPROVEMENT </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div> | | | | |
| SEBELUM  Belum ditambahkan cerobong pada tangki stok hcl | | SESUDAH  Sudah ditambahkan cerobong pada tangki stok hcl | | |
| STANDARISASI Dibuatkan cerobong pada stok tangki hcl untuk pengurangi potensi operator terkena paparan uap hcl | | | | |



SAFETY MAPPING

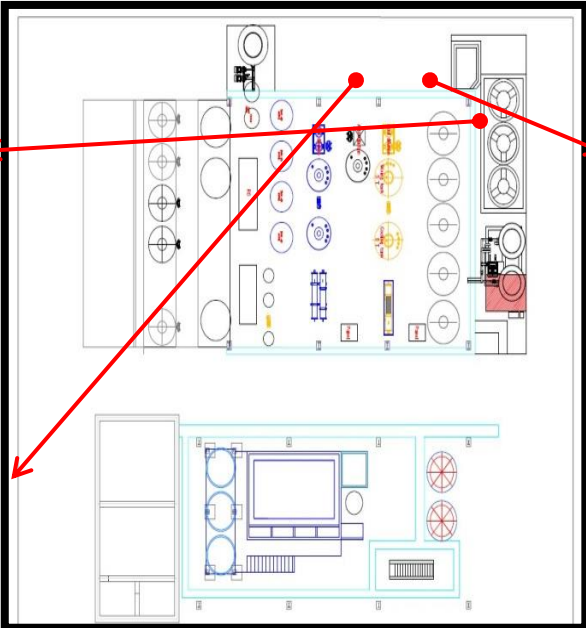
| | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|---|---|--|
|  | | <h1>SAFETY MAPPING AFTER IMPROVEMENT</h1> | | Disetujui  Sugiyanto | Dibuat  SGA Team | | |
| 1 BEFORE | | AFTER | | 4 BEFORE | | AFTER | |
| <div><div>STOP 6RANK OA19</div><div>STATUS PENANGGULANGAN BelumTemp</div></div> | | <div><div>STOP 6RANK OB12</div><div>STATUS PENANGGULANGAN BelumTemporarypermanen</div></div> | | <div><div>STOP 6RANK DA25</div><div>STATUS PENANGGULANGAN BelumTemp</div></div> | | <div><div>STOP 6RANK DB18</div><div>STATUS PENANGGULANGAN BelumTemporarypermanen</div></div> | |
| Nama Process : Transfer asam | | Pemasangan cover pada pompa | | Nama Process : Pengecekan stok asam pekat | | Penambahan platform tambahan | |
| Potensi Bahaya : Terkena paparan asam | | Hasil : transfer asam untuk pengurangi potensi terkena paparan asam | | Potensi Bahaya : Operator terjatuh | | Hasil : Untuk mengurangi potensi operator jatuh dari tempat penyimpanan asam pekat | |
| 2 BEFORE | | AFTER | | 5 BEFORE | | AFTER | |
| <div><div>STOP 6RANK OA19</div><div>STATUS PENANGGULANGAN BelumTemp</div></div> | | <div><div>STOP 6RANK B12</div><div>STATUS PENANGGULANGAN BelumTemporarypermanen</div></div> | | <div><div>STOP 6RANK DB15</div><div>STATUS PENANGGULANGAN BelumTemp</div></div> | | <div><div>STOP 6RANK DC8</div><div>STATUS PENANGGULANGAN BelumTemporarypermanen</div></div> | |
| Nama Process : Transfer asam | | Pemasangan cover pada pipa transfer asam untuk mengurangi potensi terkena paparan asam | | Nama Process : Proses transfer asam | | Penambahan lampu penerangan untuk mengurangi potensi terjatuh karena kurangnya penerangan Pada area tersebut | |
| Potensi Bahaya : Terkena paparan asam | | Hasil : | | Potensi Bahaya : Operator terjatuh | | Hasil : | |
| 3 BEFORE | | AFTER | |  | | | |
| <div><div>STOP 6RANK DB15</div><div>STATUS PENANGGULANGAN BelumTemp</div></div> | | <div><div>STOP 6RANK DC8</div><div>STATUS PENANGGULANGAN BelumTemporarypermanen</div></div> | | | | | |
| Nama Process : Operasional acid dilution | | Penambahan pagar pembatas agar operator tidak melewati area tersebut | | | | | |
| Potensi Bahaya : Operator terjatuh | | Hasil : | | | | | |
| | | | | <div><div></div>= Belum ada penanggulangan</div> <div><div></div>= Penanggulangan Sementara</div> <div><div></div>= Penanggulangan Permanen</div> | | | |



SAFETY MAPPING

| | | | | | |
|---|--|---|--|---|---|
|  | | <h1>SAFETY MAPPING AFTER IMPROVEMENT</h1> | | Disetujui | Dibuat |
| | | | |  |  |
| | | | | Sugiyanto | SGA Team |

| 6 BEFORE | | AFTER | | | | | | | | | |
|--|---|---|------|---|-----|---|--|--------|------|---|----|
|  | <table><tr><td>STOP 6</td><td>RANK</td></tr><tr><td>B</td><td>B15</td></tr></table> <div>STATUS PENANGGULANGAN</div> <div><div>Belum</div><div>Temp</div></div> | STOP 6 | RANK | B | B15 |  | <table><tr><td>STOP 6</td><td>RANK</td></tr><tr><td>B</td><td>C8</td></tr></table> <div>STATUS PENANGGULANGAN</div> <div><div>Belum</div><div>Temporary</div><div>permanen</div></div> | STOP 6 | RANK | B | C8 |
| STOP 6 | RANK | | | | | | | | | | |
| B | B15 | | | | | | | | | | |
| STOP 6 | RANK | | | | | | | | | | |
| B | C8 | | | | | | | | | | |
| Nama Process : Operational acid dilution | | Penambahan toe board untuk Mengurangi potensi benda jatuh Dari atas yang bisa membahayakan operator | | | | | | | | | |
| Potensi Bahaya : Kejatuhan benda dari atas | | Hasil : | | | | | | | | | |

| 7 BEFORE | | AFTER | | | | | | | | | |
|--|---|---|------|---|-----|---|---|--------|------|---|-----|
|  | <table><tr><td>STOP 6</td><td>RANK</td></tr><tr><td>O</td><td>A25</td></tr></table> <div>STATUS PENANGGULANGAN</div> <div><div>Belum</div><div>Temp</div></div> | STOP 6 | RANK | O | A25 |  | <table><tr><td>STOP 6</td><td>RANK</td></tr><tr><td>O</td><td>B18</td></tr></table> <div>STATUS PENANGGULANGAN</div> <div><div>Belum</div><div>Temporary</div><div>permanen</div></div> | STOP 6 | RANK | O | B18 |
| STOP 6 | RANK | | | | | | | | | | |
| O | A25 | | | | | | | | | | |
| STOP 6 | RANK | | | | | | | | | | |
| O | B18 | | | | | | | | | | |
| Nama Process : Unloading asam pekat | | Penambahan rotari lamp untuk Mengurangi potensi operator terkena paparan asam pekat | | | | | | | | | |
| Potensi Bahaya : Terkena paparan asam | | Hasil : | | | | | | | | | |



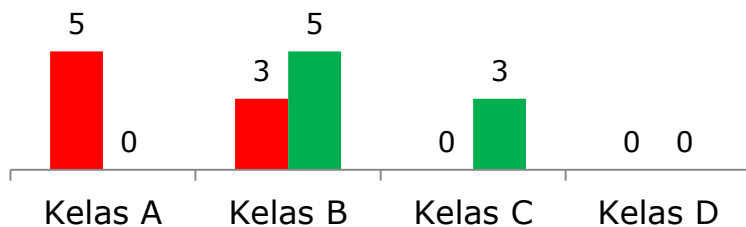
| 8 BEFORE | | AFTER | | | | | | | | | |
|---|---|--|------|---|-----|---|---|--------|------|---|-----|
|  | <table><tr><td>STOP 6</td><td>RANK</td></tr><tr><td>O</td><td>A25</td></tr></table> <div>STATUS PENANGGULANGAN</div> <div><div>Belum</div><div>Temp</div></div> | STOP 6 | RANK | O | A25 |  | <table><tr><td>STOP 6</td><td>RANK</td></tr><tr><td>O</td><td>B18</td></tr></table> <div>STATUS PENANGGULANGAN</div> <div><div>Belum</div><div>Temporary</div><div>permanen</div></div> | STOP 6 | RANK | O | B18 |
| STOP 6 | RANK | | | | | | | | | | |
| O | A25 | | | | | | | | | | |
| STOP 6 | RANK | | | | | | | | | | |
| O | B18 | | | | | | | | | | |
| Nama Process : Operational acid dilution | | Penambahan pipa cerobong pada tangki hcl untuk mengurangi potensi operator terkena paparan uap hcl | | | | | | | | | |
| Potensi Bahaya : Terkena paparan uap hcl | | Hasil : | | | | | | | | | |

<

- = Belum ada penanggulangan
- = Penanggulangan Sementara
- = Penanggulangan Permanen

RANK DOWN

| No | POTENSI BAHAYA | STOP SIX | TINGKAT KEPARAHAN | FREKUENSI PEKERJAAN | TINGKAT KEMUNGKINAN | TOTAL BEFORE | TINGKAT KEPARAHAN | FREKUENSI PEKERJAAN | TINNGKAT KEMUNGKINAN | TOTAL AFTER |
|----|--|----------|-------------------|---------------------|---------------------|--------------|-------------------|---------------------|----------------------|-------------|
| 1 | Pompa transfer asam tidak ada covernya operator berpotensi terkena paparan asam | O | 6 | 5 | 8 | A19 | 6 | 5 | 1 | B12 |
| 2 | Pipa transer asam tidak ada covernya operator Berpotensi terkena paparan asam | O | 6 | 5 | 8 | A19 | 6 | 5 | 1 | B12 |
| 3 | Terdapat pipa chiller dan tray kabel yang melintang operator berpotensi terjatuh saat melewati area tersebut | D | 2 | 5 | 8 | B15 | 2 | 5 | 1 | C8 |
| 4 | Tempat pengecekan stok asam pekat sempit operator berpotensi terjatuh | D | 12 | 5 | 8 | A25 | 12 | 5 | 1 | B18 |
| 5 | Pencahayaan yang kurang pada area belakang tangki asam berpotensi operator terjatuh saat beraktifitas | D | 2 | 5 | 8 | B15 | 2 | 5 | 1 | C8 |
| 6 | Tidak ada toe board pada tempat penyimpanan stok pekat operator berpotensi kejatuhan benda dari atas | B | 2 | 5 | 8 | B15 | 2 | 5 | 1 | C8 |
| 7 | Tidak ada warning sign saat proses unloading asam pekat operator berpotensi terkena paparan asam pekat | O | 12 | 5 | 8 | A25 | 12 | 5 | 1 | B18 |
| 8 | Tidak ada cerobong pada tangki stok hcl operator berpotensi terpapar uap hcl | O | 12 | 5 | 8 | A25 | 12 | 5 | 1 | B18 |



■ Before
■ After



PENGARUH TERHADAP ASPEK QCSMPE IMPROVEMENT SGA JAKSEL DI AREA WWT



Improvement terhadap Peningkatan SAFETY akan berimbas kepada kualitas produk/proses yang meningkat



Ikut mendukung Perusahaan untuk mengurangi potensi biaya kecelakaan kerja, maka biaya perawatan rumah sakit akan berkurang



Perbaikan di tempat kerja akan mengurangi dan menghilangkan semua potensi bahaya sehingga dapat tercipta Zero Accident



Perubahan individu untuk mengurangi dan menghilangkan potensi KECELAKAAN di Tempat Kerja














Dengan berkurangnya kecelakaan di tempat kerja productivity meningkat



Lingkungan kerja menjadi AMAN

ENVIRONMENT

| No | Standarisasi | Illustrasi |
|----|--|--|
| 1 | Penambahan cover pada pompa transfer asam untuk mengurangi potensi operator terkena paparan asam |  |
| 2 | Penambahan cover pada pipa transfer asam untuk mengurangi potensi karyawan terkena paparan asam |  |
| 3 | Penambahan pagar pembatas agar operator tidak melintas pada area yang terdapat pipa chiller dan tray kabel yang melintang |  |
| 4 | Pembahan platform pada area pengecekan stok asam pekat untuk mengurangi potensi terjatuh dari ketinggian |  |
| 5 | Penambahan lampu penerangan pada belakang tangki stok asam agar lebih aman |  |
| 6 | Penambahan toe board pada pagar penyimpanan stok asam pekat untuk mengurangi potensi operator kejatuhan benda dari atas |  |
| 7 | Penambahan rotari lamp dan pembatas area pada tempat unloading asam pekat untuk mengurangi potensi operator terkena paparan asam pekat |  |
| 8 | Dibuatkan cerobong pada stok tangki hcl untuk mengurangi potensi operator terkena paparan uap hcl |  |

| | | |
|---|---|---|
| Kadept | Kasie | Koordinator |
|  |  |  |
| Sugiyanto | A. Zaelani | Nonik. S |



INCOE

Thank You !

PT CENTURY BATTERIES INDONESIA



