

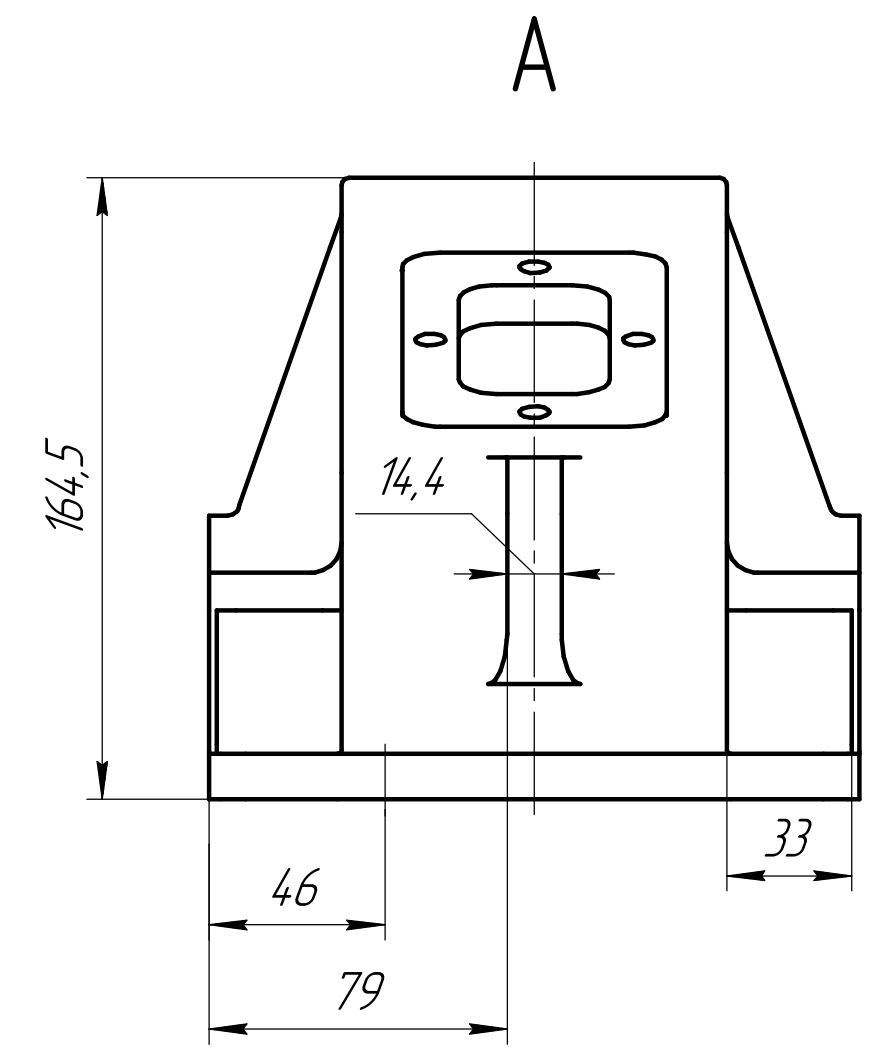
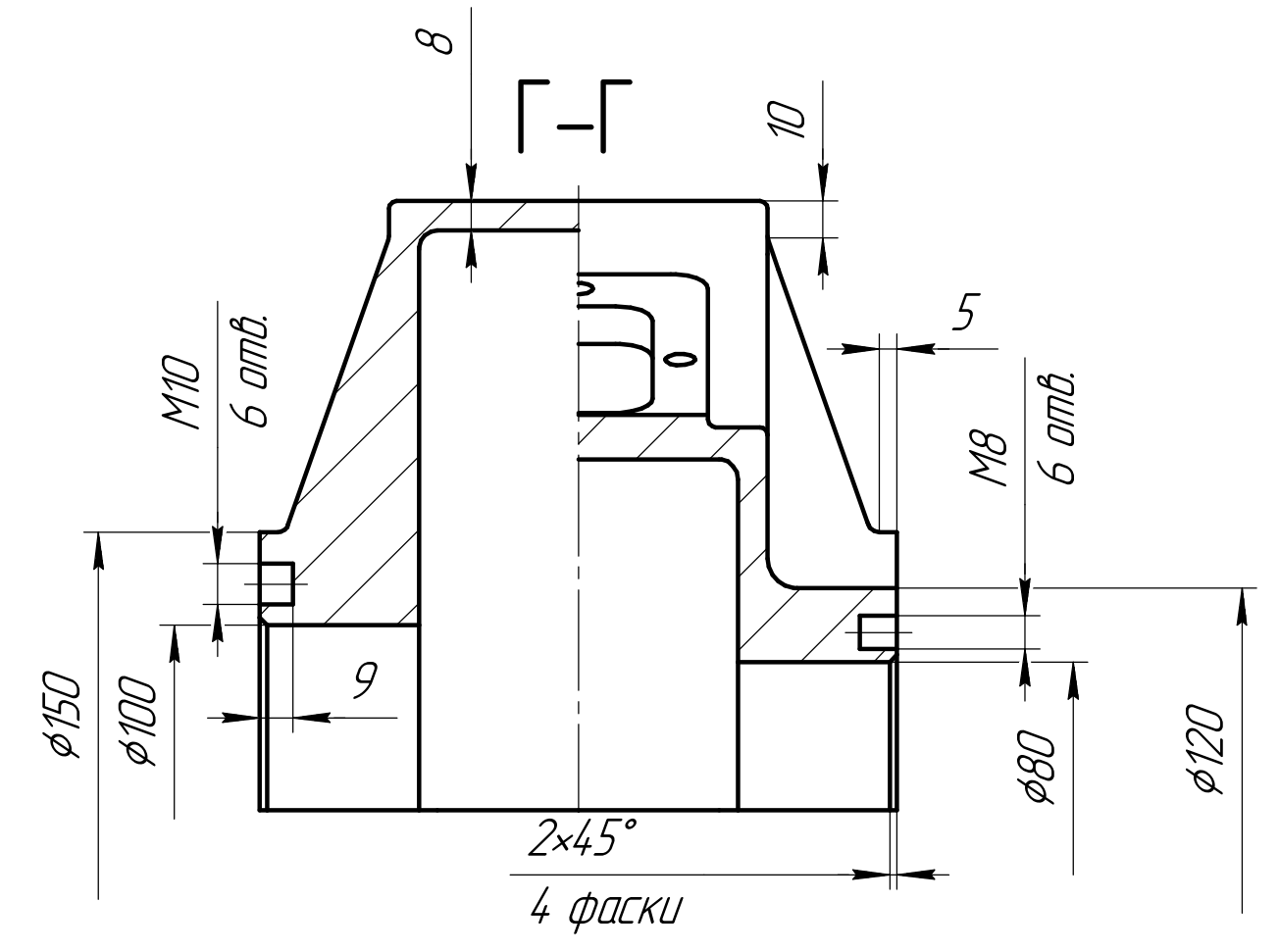
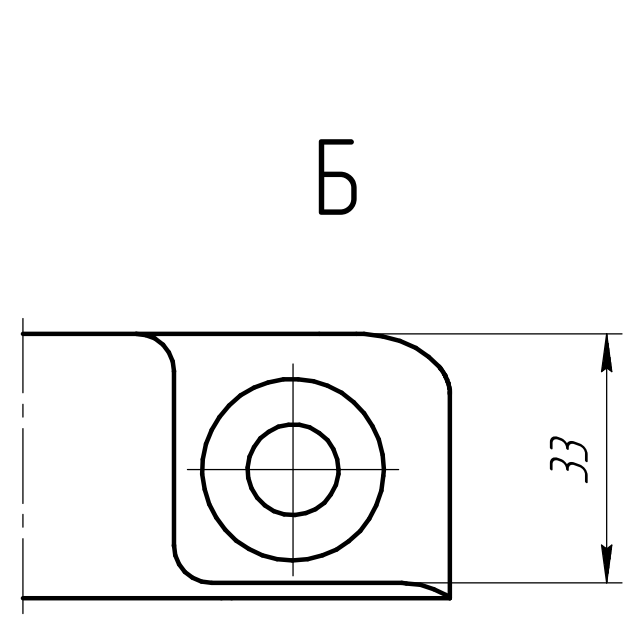
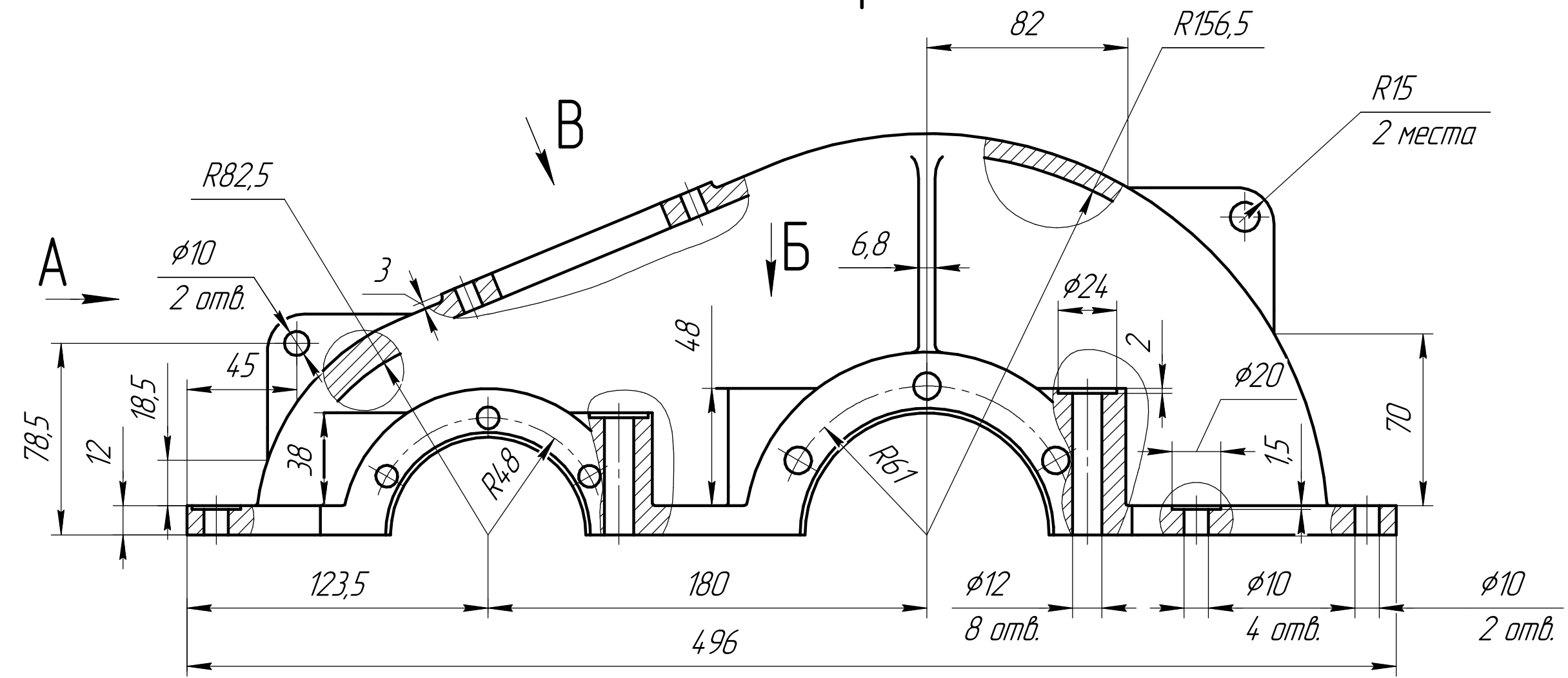
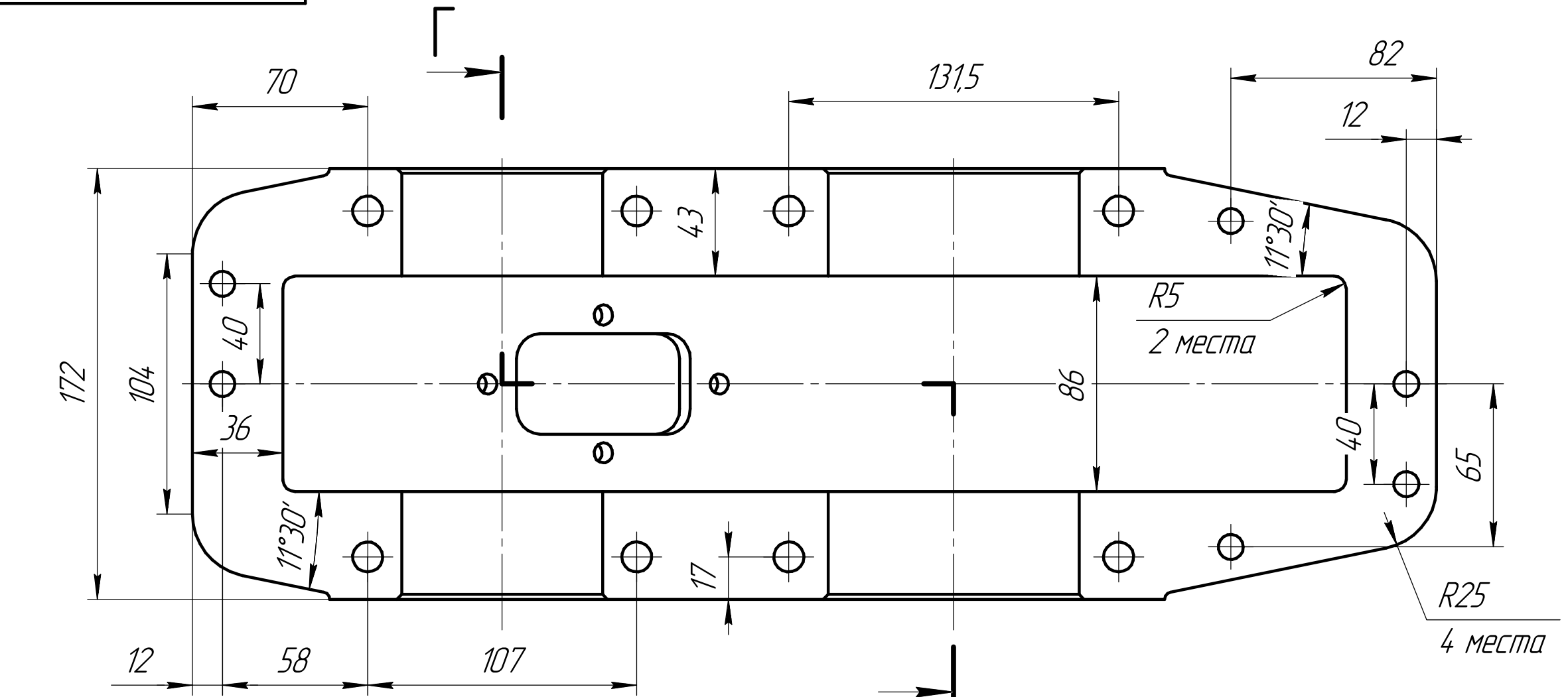
					МПСТ.01.00.00СБ				
					Цилиндрический прямозубый редуктор	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				64,99	1:2,5	
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.									
Чтв.									

Не для коммерческого использования Копировал Формат А4

КМПАС-30 v21 Учреден в 2022.000 "АОИ-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.

Склад. №	Перв. примен.

МПСТ.01.00.01



Неуказанные литейные радиусы 3..5 мм

МПСТ.01.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка редуктора	15,24 1:2
Разраб.						
Проб.					Лист	Листов 1
Т.контр.					СЧ25 ГОСТ 14.12-85	
Н.контр.					Копирова	
Утв.					Формат А2	

КОМПАС-3D v21 Учебная версия © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

Подп. и дата

Изм. №

Изм. №

МПСТ.01.00.03

1,6
2 фаски

A

R2

R1

Б

R1

φ35

φ40

φ45

φ69

φ45

φ40

10

36

10

10

58

70

62

239

A-A

R0,4

10

5

Б-Б

МПСТ.01.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Быстроходный вал

Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-2016

Лит.	Масса	Масштаб
	3,3	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А3

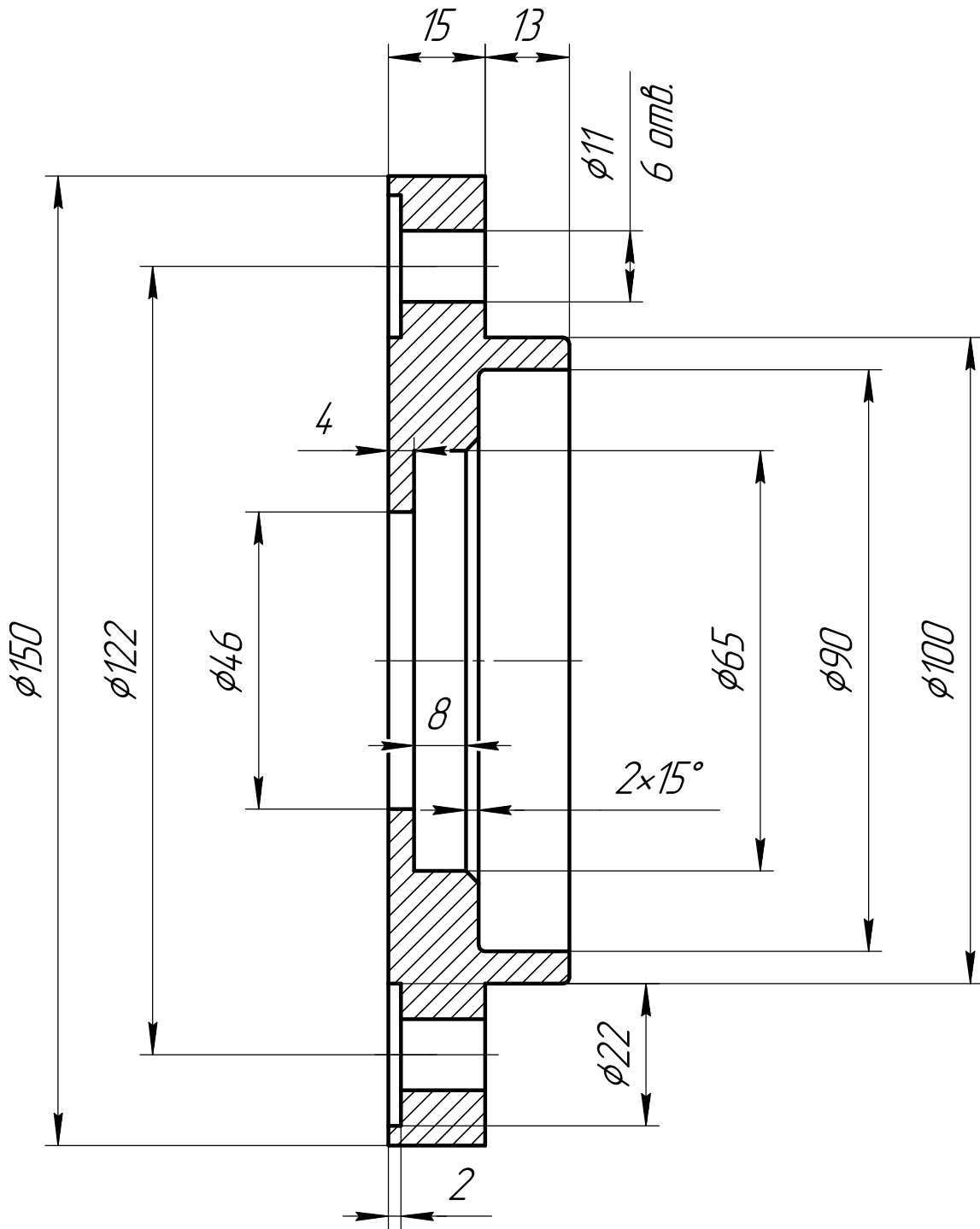
Не для коммерческого использования

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Подп. и дата	Инв. № дробл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	---------------	--------------	--------------

Инв. № подл.	Подп.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.				
		Пров.				
		Т.контр.				
		Н.контр.				
		Утв.				

МПСТ.01.00.04



МПСТ.01.00.04

Крышка торцевая
открытая

С425 ГОСТ 1412-85

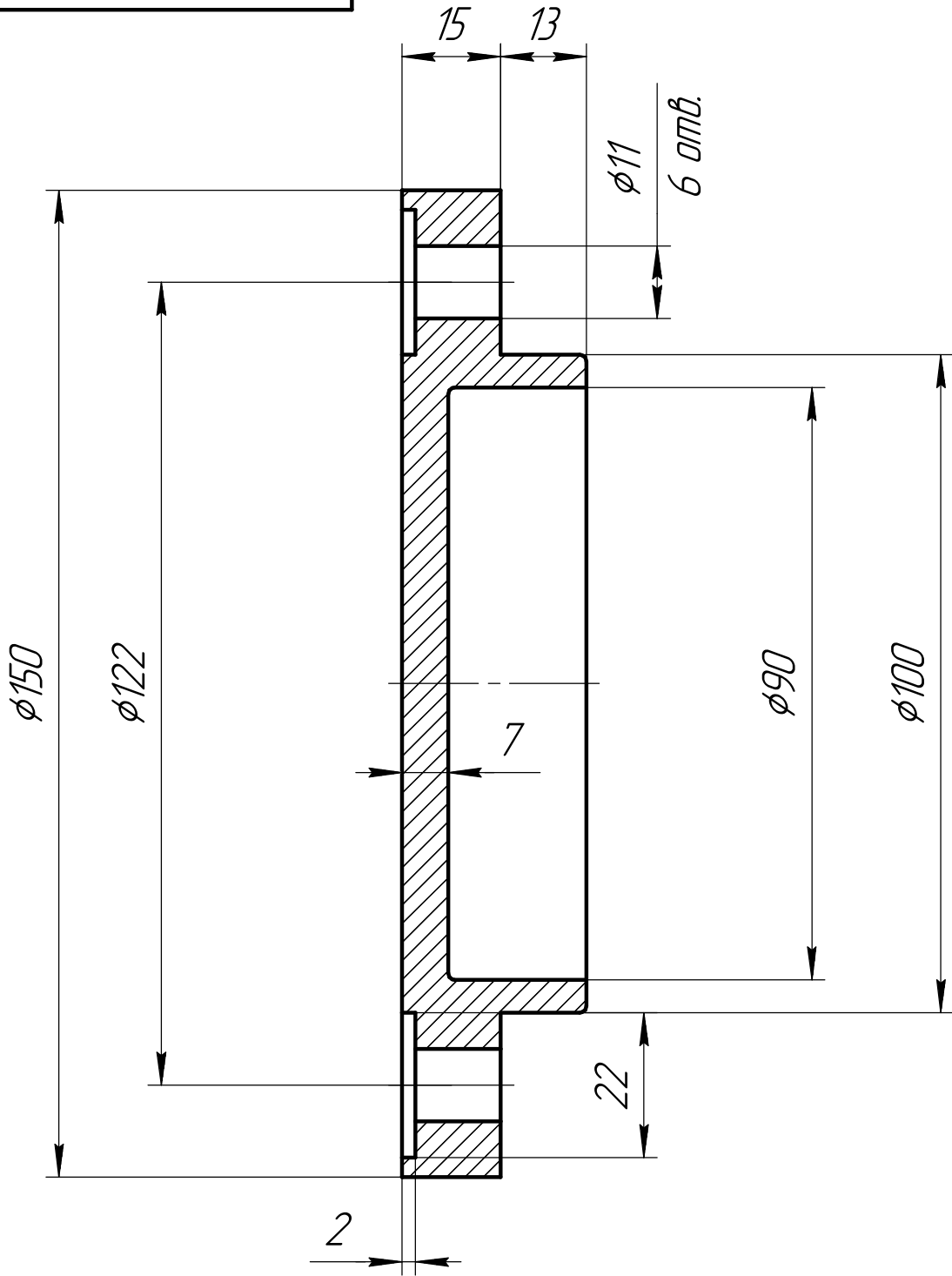
Лист	Масса	Масштаб
1	1,63	1:1
Лист	Листов	1

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Подп. и дата	Инд. № дробл.	Взам. инд. №	Подп. и дата
--------------	---------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Инд. № подл.				
Н.контр.				
Утв.				

МПСТ.01.00.05



МПСТ.01.00.05

Крышка торцевая
закрытая

СЧ25 ГОСТ 1412-85

Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:1
Лист	Листов	1

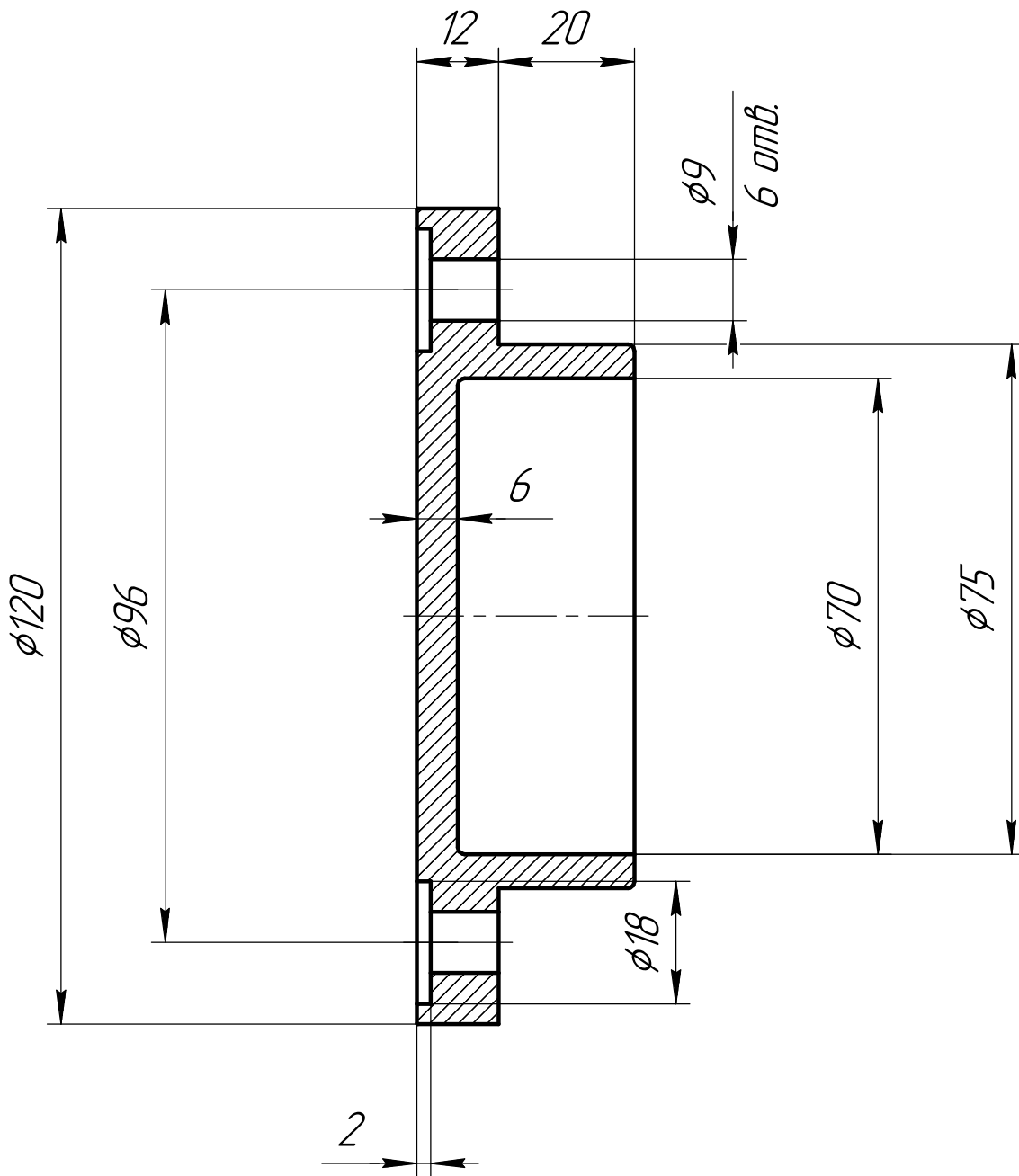
Справ. №		Перв. примен.	
Инв. № подл.		Изм. инв. №	
Подп. и дата		Инв. № дробл.	
Изм. / лист		№ докум.	
Разраб.		Подп.	
Пров.		Дата	
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			
МПСТ.01.00.06			
Крышка торцевая открытая			
С425 ГОСТ 1412-85			
Лист		Масса	
1		0,91	
Листов		1	
Масштаб		1:1	

Technical drawing of a flange cover (Крышка торцевая открытая) showing dimensions: outer diameter 120, inner hole 96, central hole 41, thickness 4, flange width 12, total width 20, chamfer 2x15°, and other details like 8, 18, 6, 9, 2, 60, 70.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Подп. и дата	Инд. № дробл.	Взам. инд. №	Подп. и дата
Инд. № подл.	Пров.	Т.контр.	Н.контр.
Утв.			

МПСТ.01.00.07



2

МПСТ.01.00.07

Крышка торцевая
закрытая

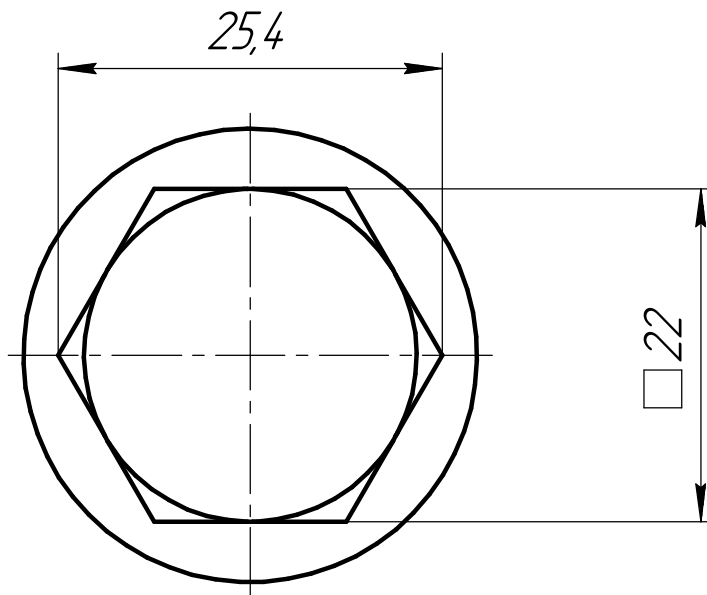
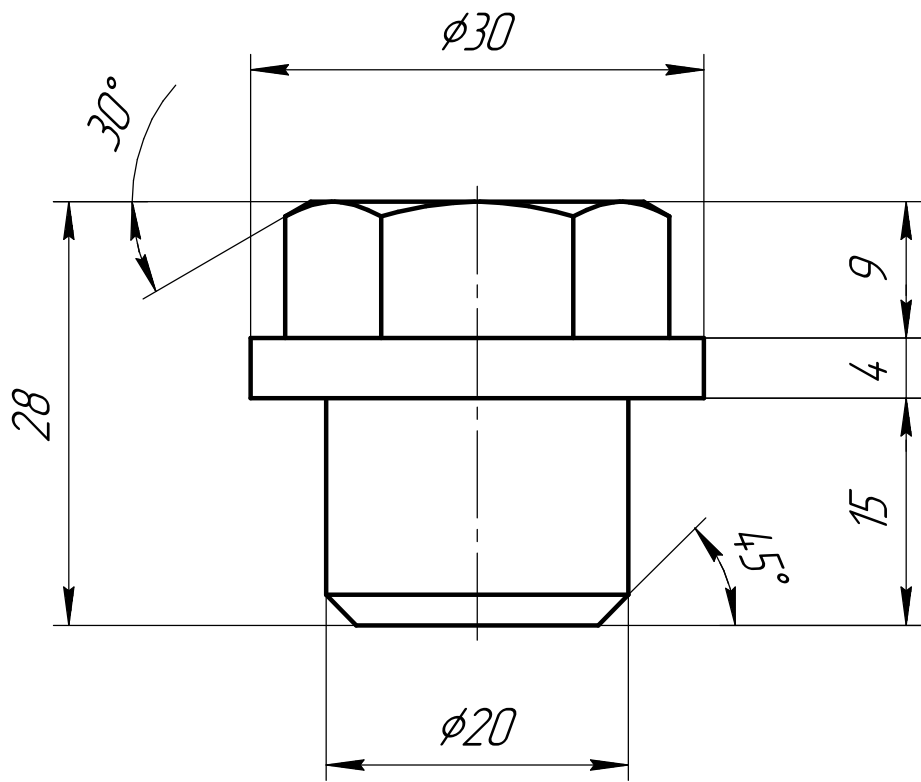
С425 ГОСТ 1412-85

Лист	Масса	Масштаб
1	0,93	1:1
Лист	Листов	1

КОМПАС-3D v21 Учебная версия © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

МПСТ.01.00.08



МПСТ.01.00.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

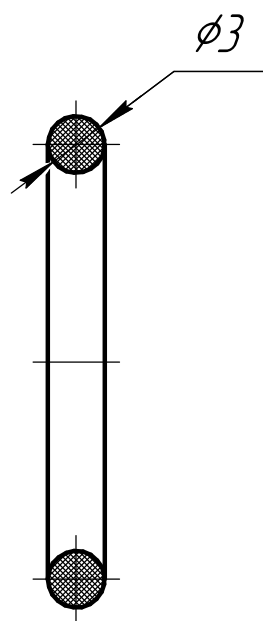
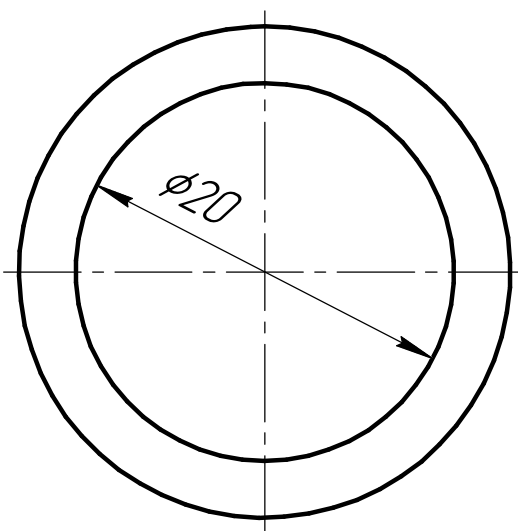
Пробка

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,09	2:1
Лист	Листов	1

Справ. №		Перв. примен.	
Инв. № подл.		Взам. инв. №	
Подп. и дата		Инв. № дубл.	
Изм.		Лист	
Разраб.		№ докум.	
Пров.		Подп.	
Т.контр.		Дата	
Н.контр.			
Утв.			
МПСТ.01.00.09			
Кольцо			
Смесь резиновая 3063 ТУ 38-1051082-86			
Лит.		Масса	
0		2,5:1	
Лист		Листов	
1		1	

МПСТ.01.00.09

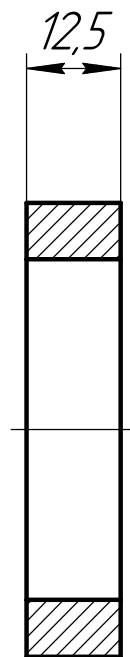
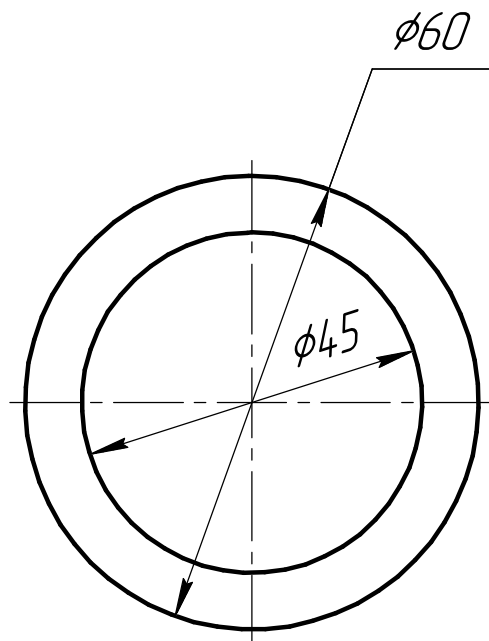


МПСТ.01.00.09

Кольцо

Смесь резиновая 3063 ТУ 38-1051082-86

01.0010.1JW



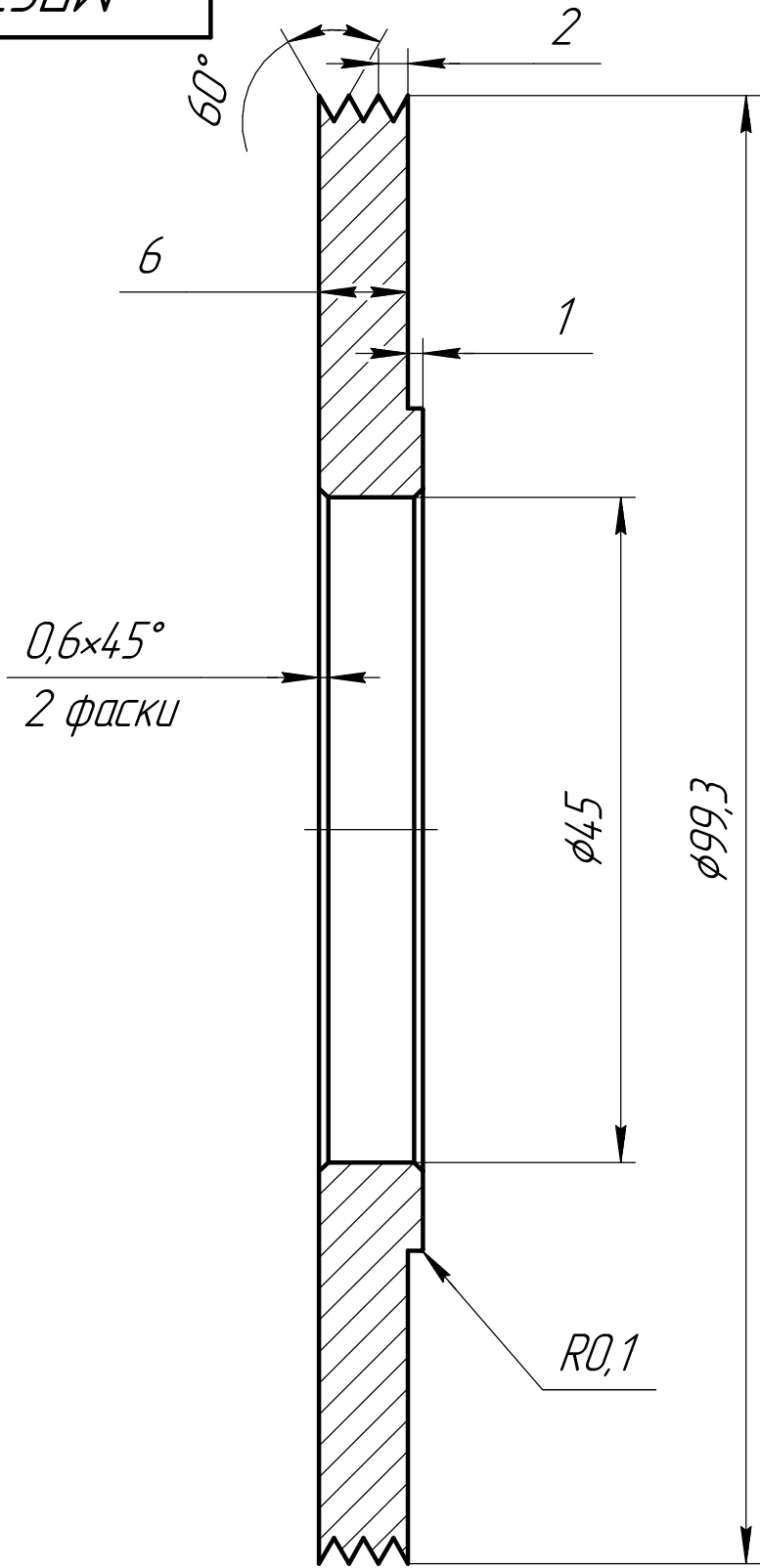
МПСТ.01.00.10

					МПСТ.01.00.10				
					Распорная втулка	Лист.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							0,12	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 10 ГОСТ 1050-2013				
Утв.									

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Подп. и дата	Инд. № дробл.	Взам. инв. №	Инд. № дробл.	Подп. и дата
Инд. № подл.				

МПСТ.01.00.13



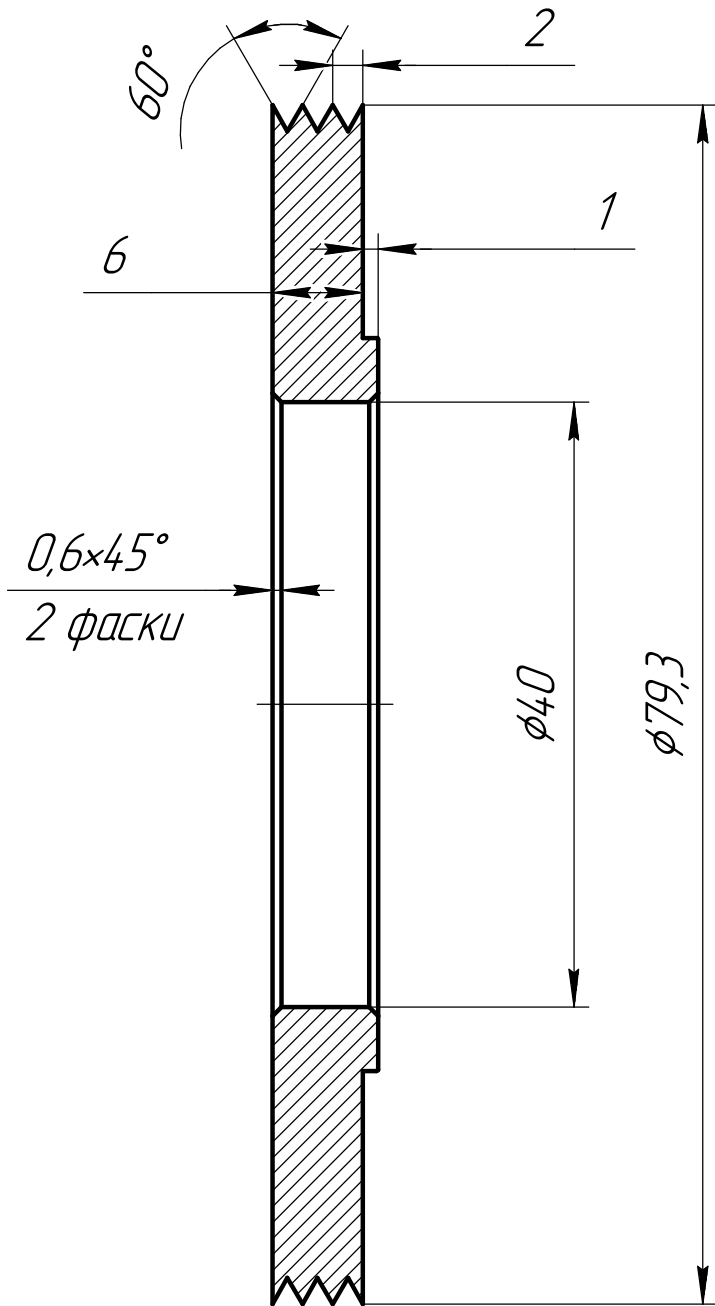
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

МПСТ.01.00.13			
Мазеудерживающе е кольцо		Лит.	Масса
		0,26	2:1
СЧ25 ГОСТ 1412-85		Лист	Листов
			1

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Инв. № подл.			

МПСТ.01.00.12



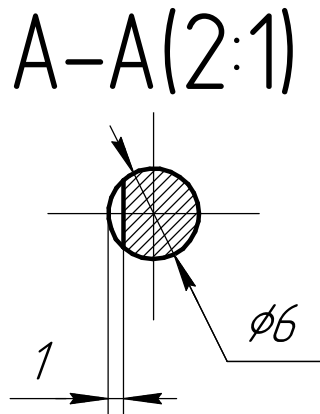
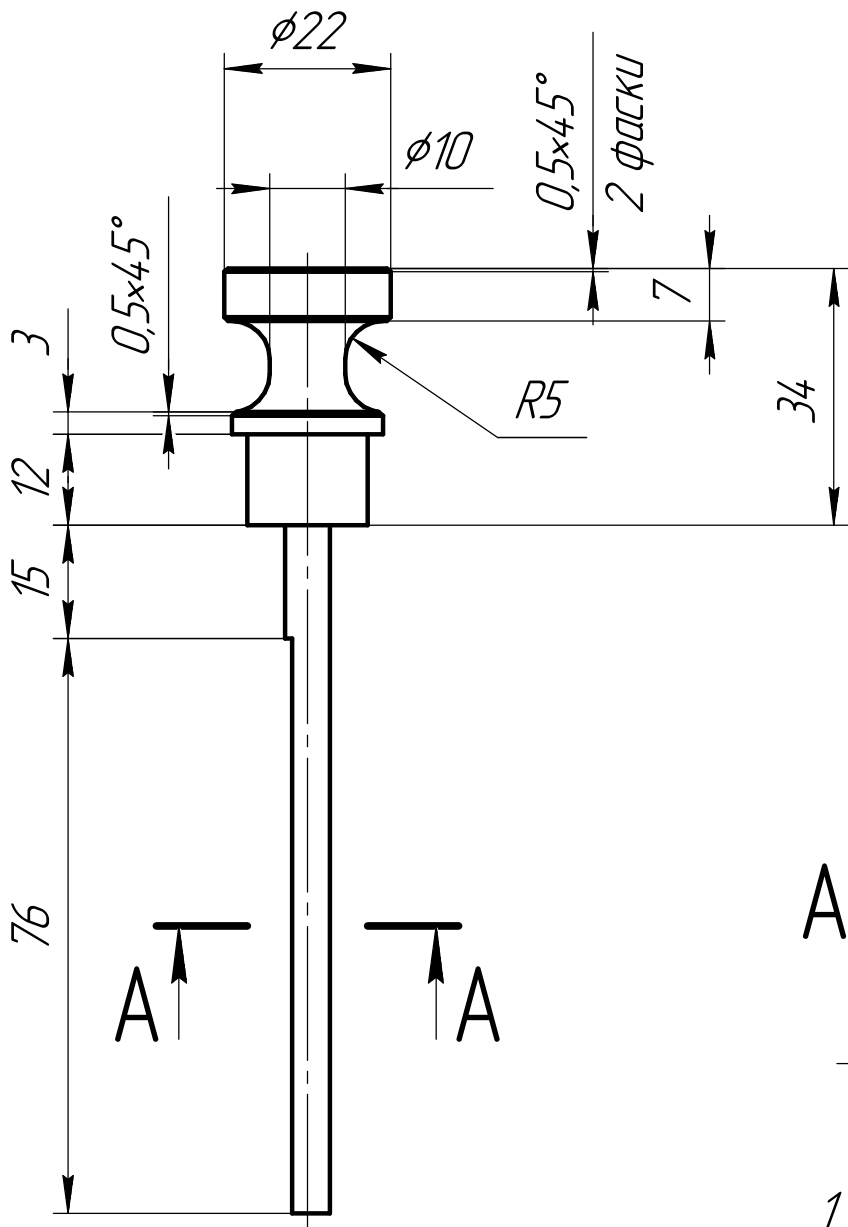
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

МПСТ.01.00.12				
Мазеудерживающе е кольцо	Лит.		Масса	Масштаб
			0,15	2:1
	Лист		Листов 1	
СЧ25 ГОСТ 1412-85				

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

МПСТ.01.00.13



МПСТ.01.00.13

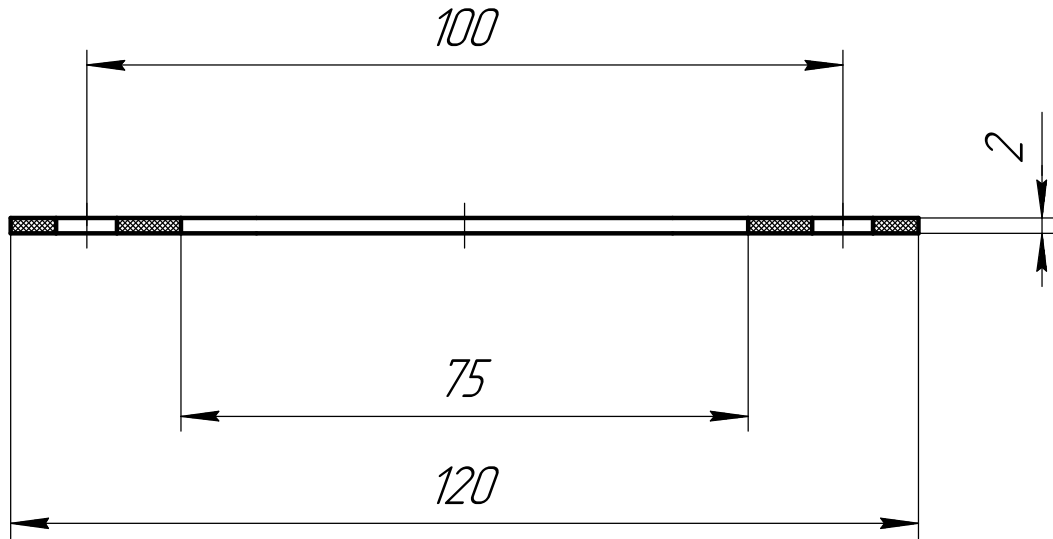
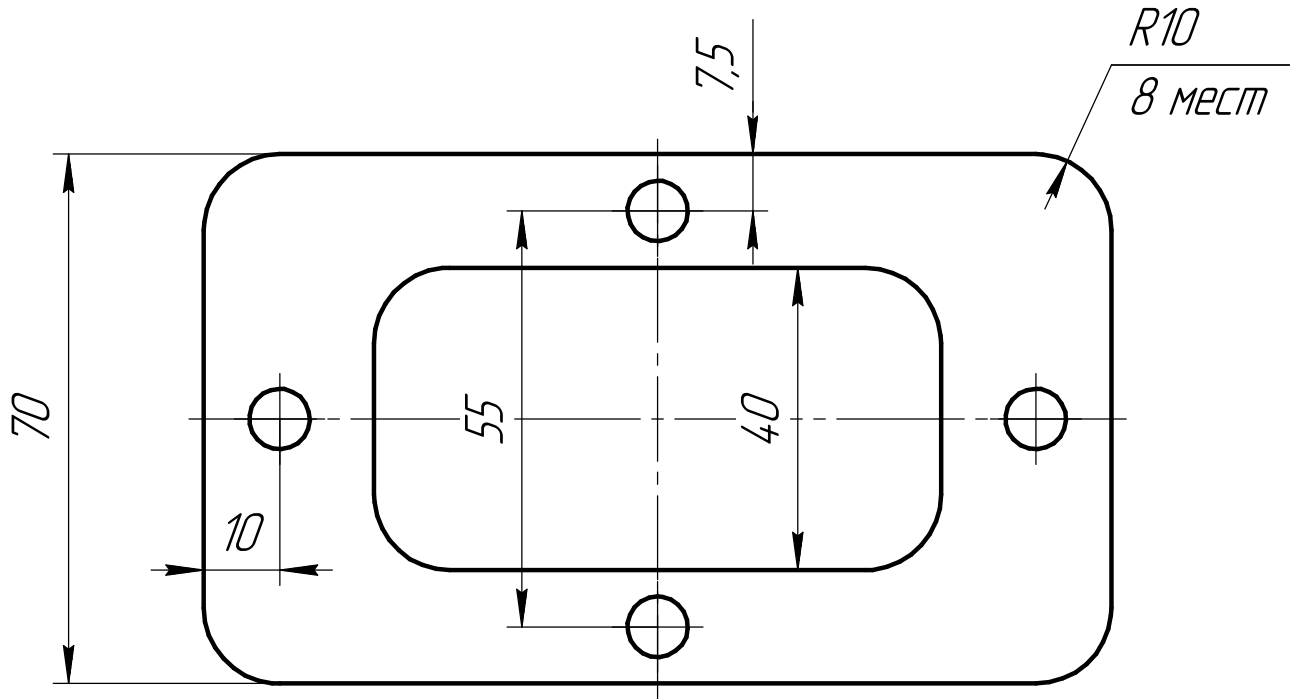
Жезловый
маслоуказатель

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,08	1:1
Лист	Листов	1

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

МПСТ.01.00.14



МПСТ.01.00.14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

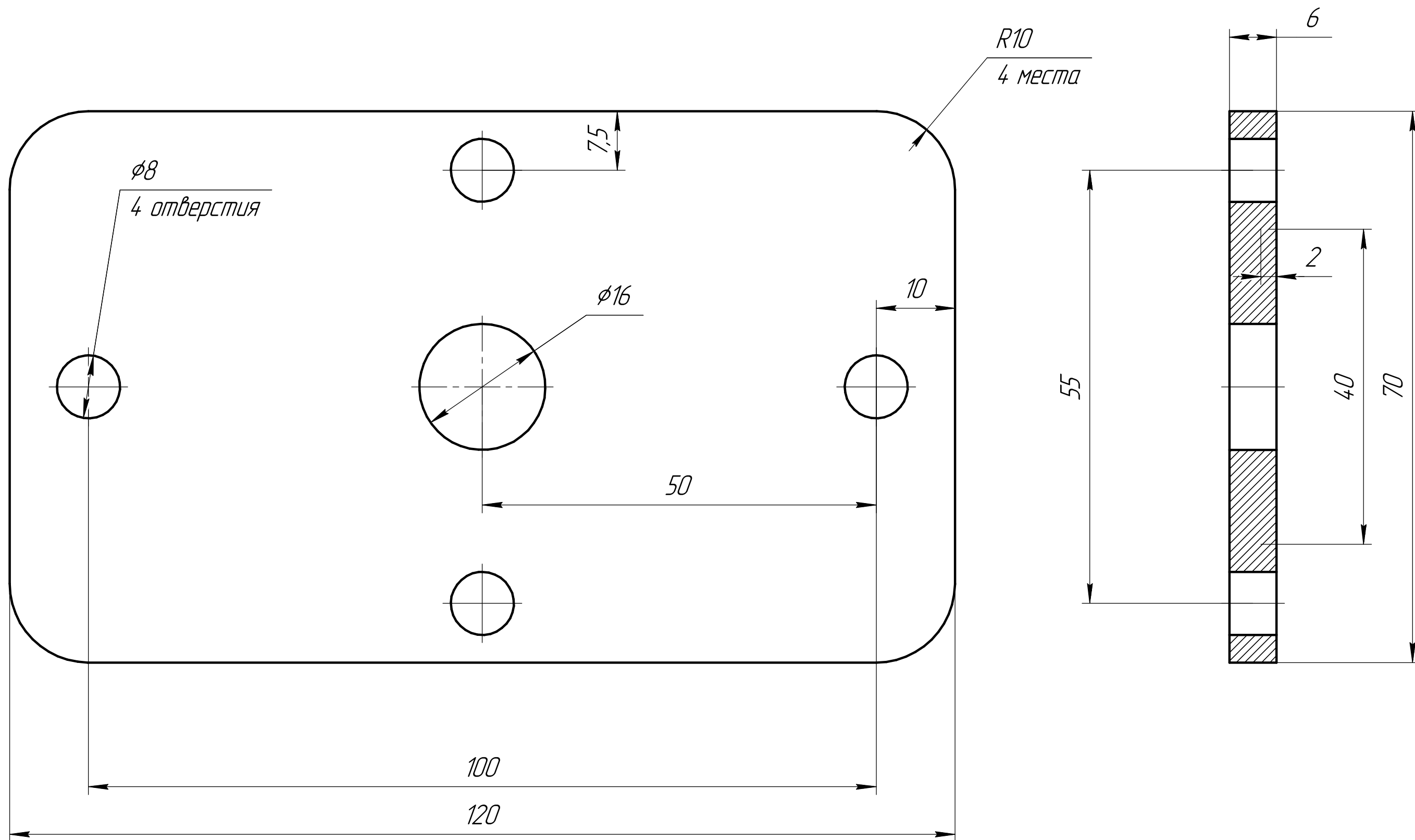
Прокладка
смотрового
отверстия

Смесь резиновая 3063 ТУ 38-1051082-86

Лит.	Масса	Масштаб
	0,01	1:1
Лист	Листов	1

Справ. №		Перв. примен.	
Инв. № подл.		Подп. и дата	
Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
Подп. и дата		Подп. и дата	
Изм.		Лист	
Разраб.		№ докум.	
Пров.		Подп.	
Т.контр.		Дата	
Н.контр.			
Утв.			
МПСТ.01.01.00СБ			
Крышка смотрового отверстия			
Лит.		Масса	Масштаб
		0,35	1:1
Лист		Листов	1

Technical drawing of a viewing hole cover. The top view shows a rectangular plate with rounded corners, dimensions 120x55, and four mounting holes. The side view shows a cross-section with a central raised part (2) and a base (1). Dimensions include a total height of 35, a base thickness of 6, and a central part height of 25. The overall length is 100.



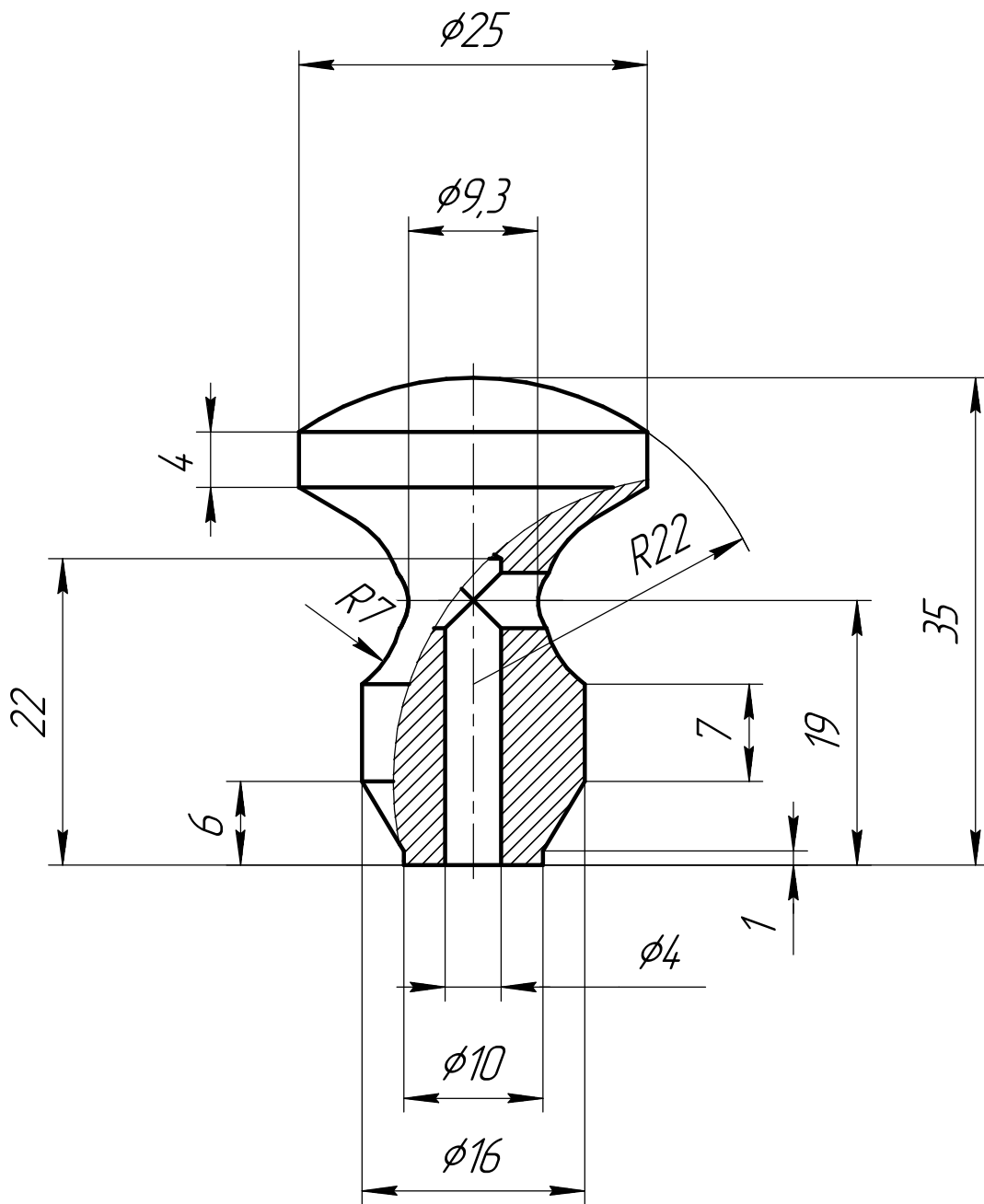
					МПСТ.01.01.01				
					Крышка смотрового отверстия	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата			0,34	2:1	
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					С425 ГОСТ 1412-85				
Утв.									

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Подп. и дата	Инв. № дробл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	---------------	--------------	--------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.				
		Пров.				
		Т.контр.				
		Н.контр.				
		Утв.				

МПСТ.01.01.02



МПСТ.01.01.02

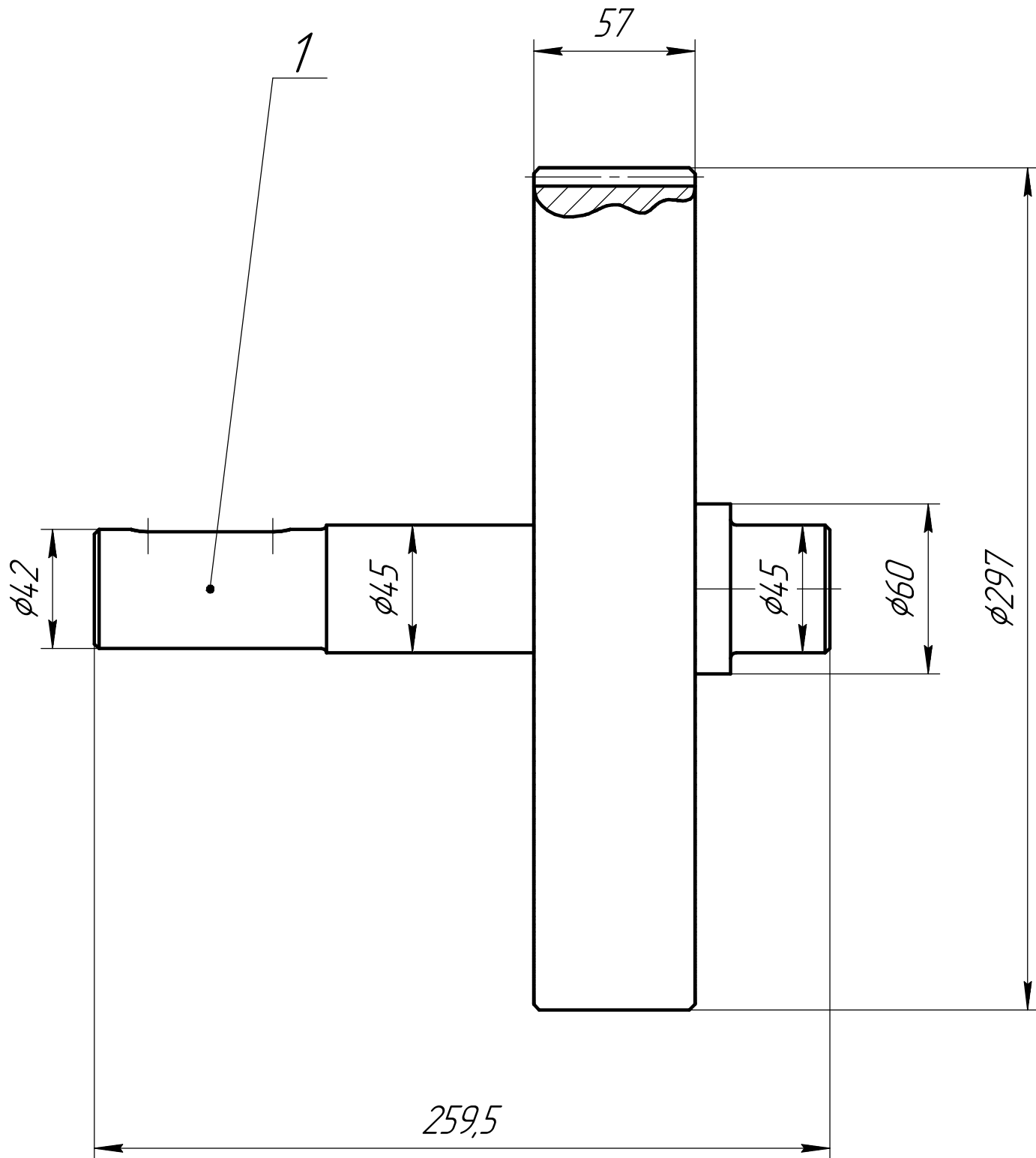
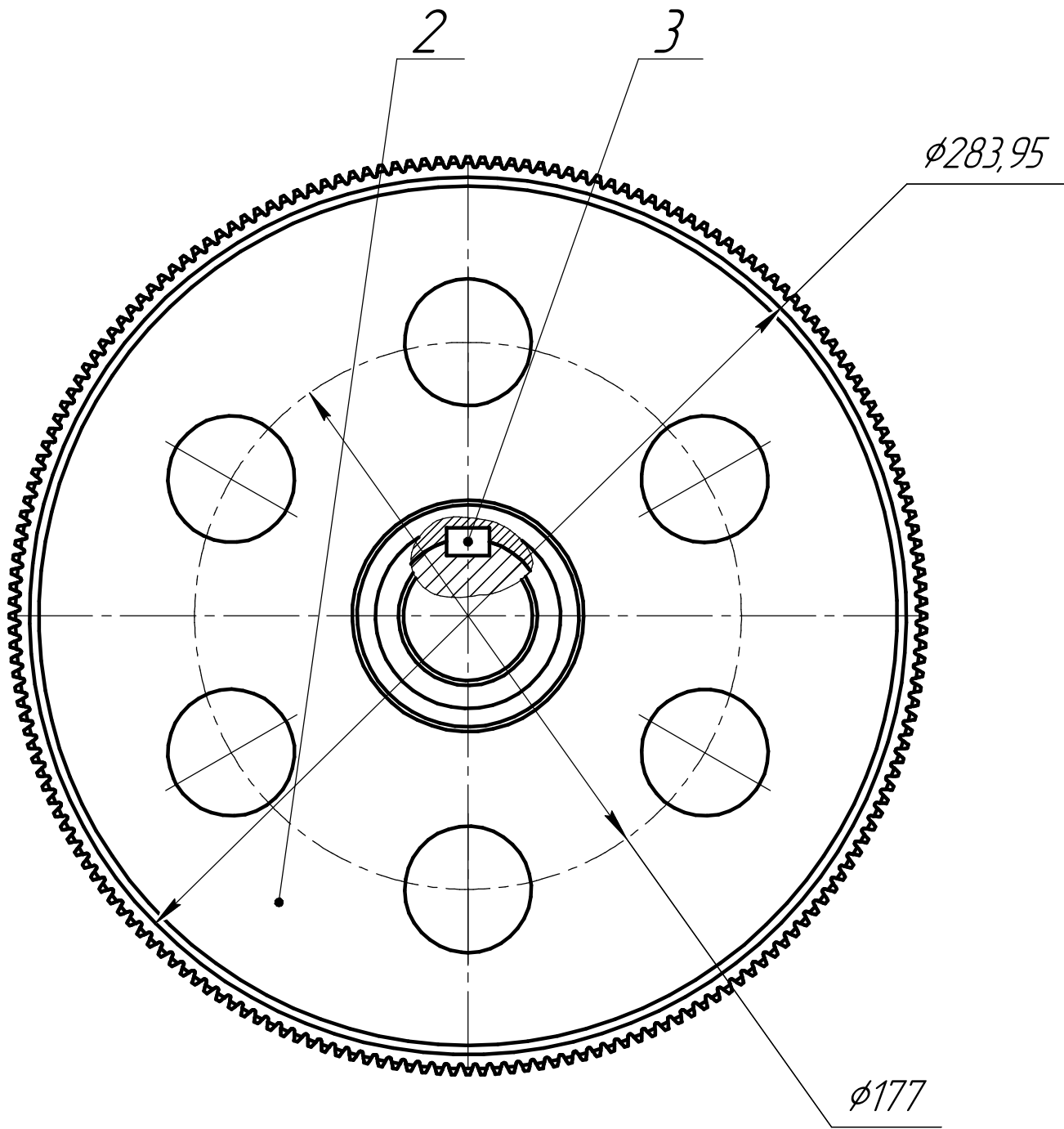
Ручка отдушина

СЧ25 ГОСТ 1412-85

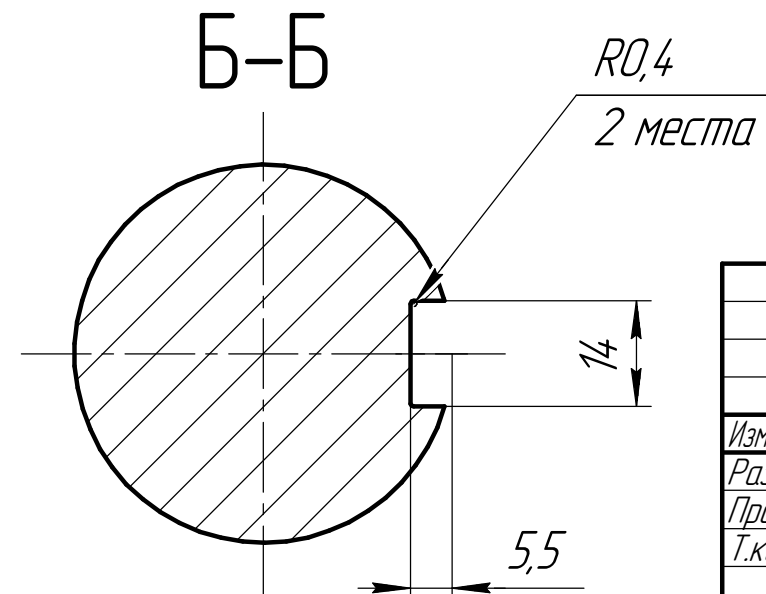
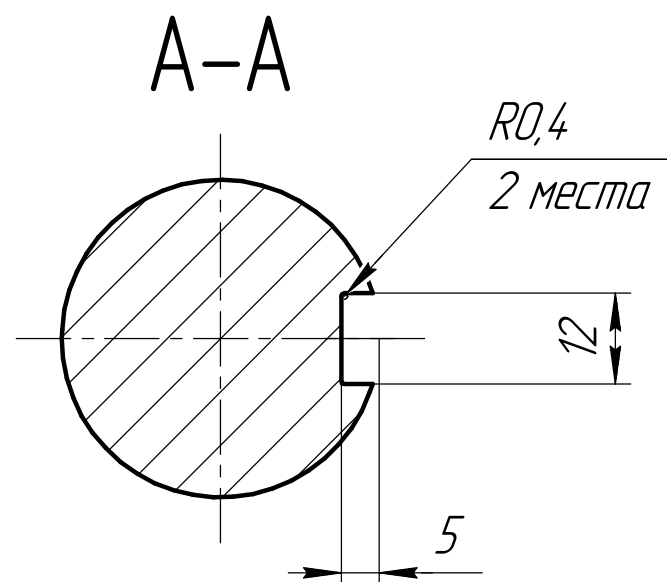
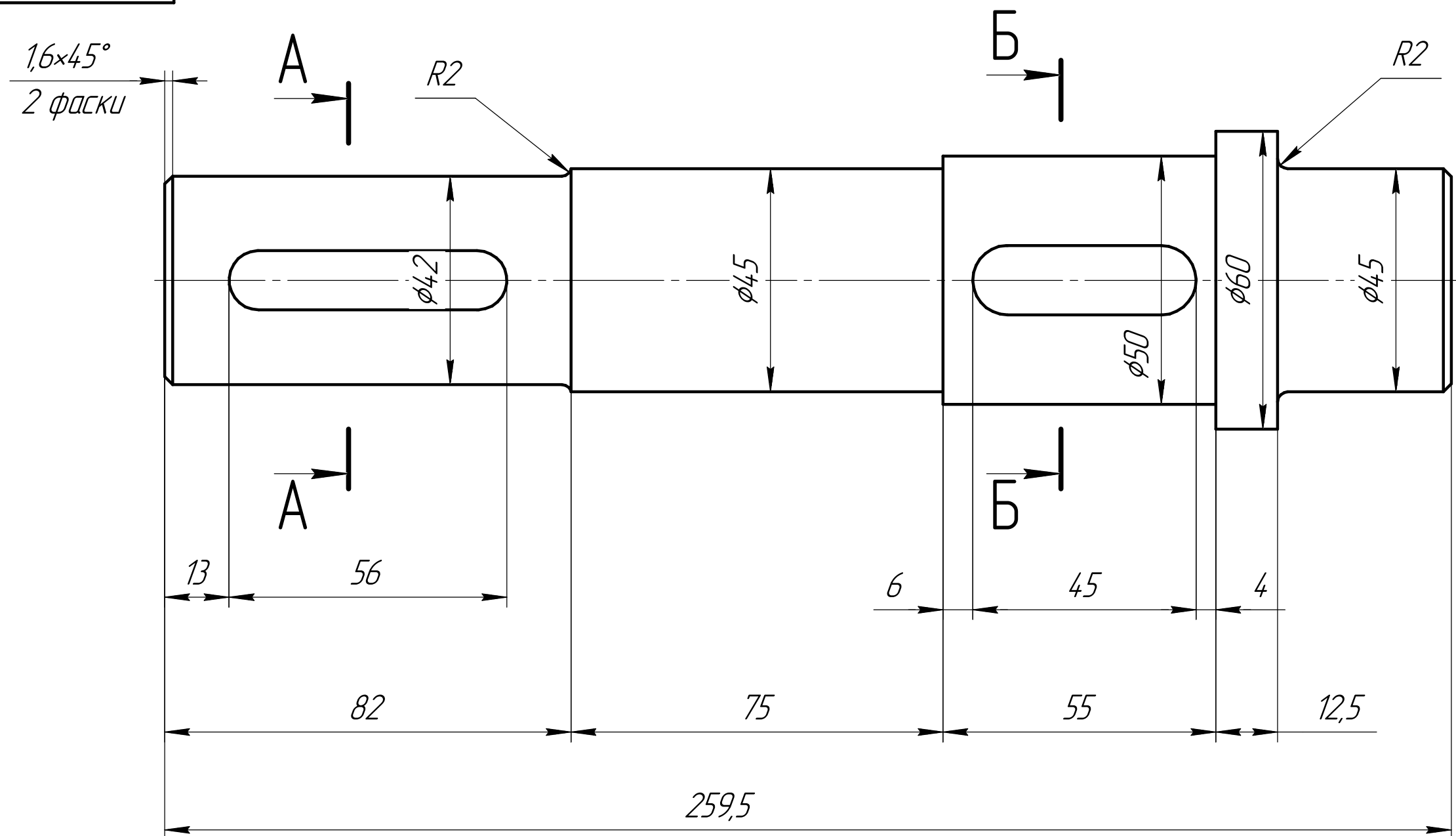
Лит.	Масса	Масштаб
	0,05	2:1
Лист	Листов	1

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

МПСТ.01.02.00СБ



					МПСТ.01.02.00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тихоходный вал	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							11,44	1:2
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								



					МПСТ.01.02.01							
					Тихоходный вал	Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					3,33		1:1	
Разраб.												
Проб.												
Т.контр.						Лист			Листов			1
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013							
Чтл												

КОМПАС-3D v21 Учебная версия © 2022 ООО "ЛОУН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

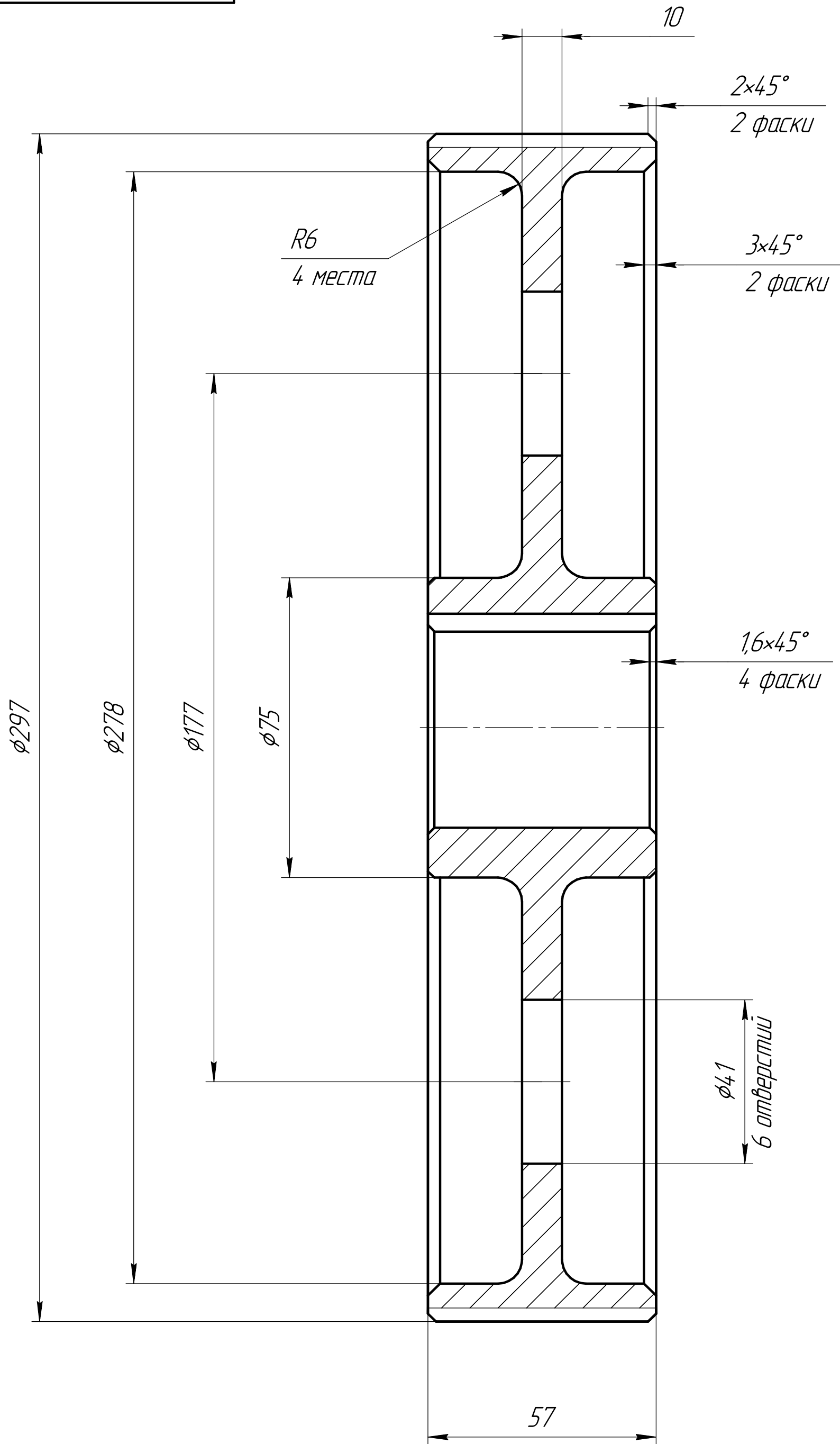
Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инд. № Инд. № дубл. Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

МПСТ.01.02.02



Модуль	<i>m</i>	15
Число зубьев	<i>z</i>	196
Делительный диаметр	<i>d</i>	294
Направление зуба		Прямой
Степень точности по ГОСТ 1643-81		7- ζ

МПСТ.01.02.02						Зубчатое колесо		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							8,07	1:1
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.						Сталь 45 ГОСТ 1050-2013		
Н.контр.						Копировал		
Утв.						Формат А2		