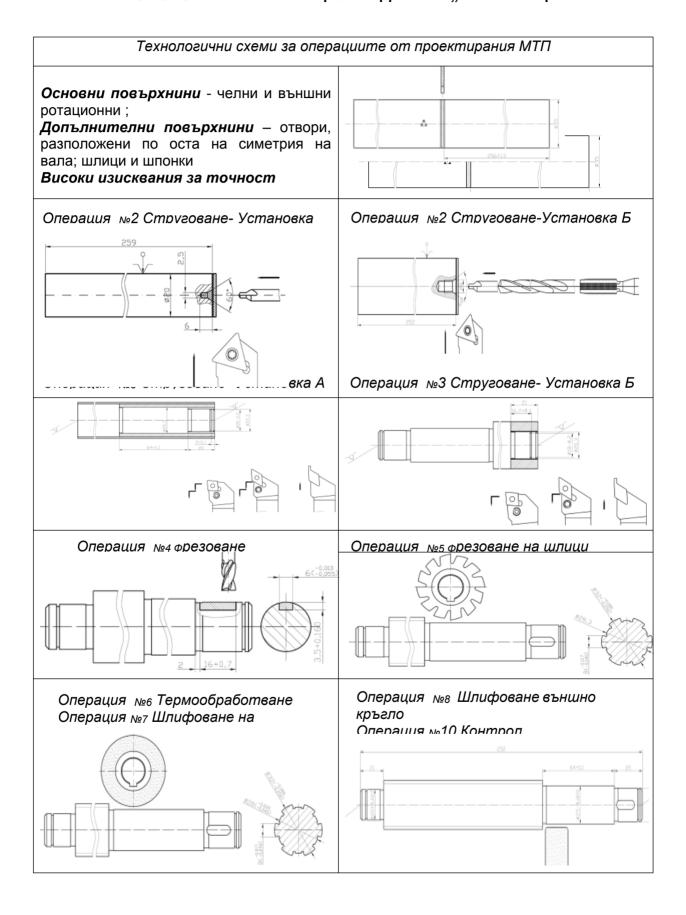
## Пример 211-CPU ПРОЕКТИРАНЕ НА ТЕХНОЛОГИЧЕН ПРОЦЕС ЗА ОБРАБОТВАНЕ С ИЗПОЛЗВАНЕ НА ММ С ЦПУ НА ДЕТАЙЛ "ВАЛ ШЛИЦЕВ"



Забележка: В разглеждания пример са представени технологични схеми на операциите, включени в МТП и е показана част от съставената УПр. за струговане върху ММ с ЦПУ с 2 управляеми оси (само за Операция 3). При използване на ММ с ЦПУ с 3 управляеми оси от типа на стругов

обработващ център, операции 3, 4 и 5 от МТП се обединяват в една – Струговофрезова операция.

В технологичните схеми не са посочени размерите, за да не се ""претоварват" и да бъдат по-прегледни, но в УПр. те са указани!

УП за ММ с ЦПУ за операция 3 – Струговане, по ISO - кода	
G28 U0 W0;	G01 X22.3 Z-1,5
G00 U W;	Z-22,5
G50 X Z	X21,5
T0101	G01 Z-22,5
S750 F0,16	X24,5;
G00 X33. Z2.;	Z-89
G01 Z-254;	X32;
G00 X34. Z2.	Z-231;
G01 X30.	G00 X;
Z-89.;	T0303 S300
G00 X31. Z2. X27.	G50 X Z
G01 Z-89.;	G00 X23. Z20,7;
G00 X28. Z2.	G00 X23. 220,7, G01 X 22
X24.;	G00 X23
G01 Z-25.;	G00 X23
T0202	
S1500 F0,1;	G00 X Z
G00 X19. Z1,5	T0300;
	M30;
$\longrightarrow \uparrow$	
,	

Подозирам, че ще срещнете трудности при разглеждане на примера, защото на упражненията колегите не са Ви дали информация за МТП и за прибавки за механично обработване!

Все пак ще установите как изглежда една Управляваща програма!