# ИНДУСТРИАЛЕН ИНЖЕНЕРИНГ

### Метод на центъра на тежестта

### **Николай Синоров – 55гр, СФ ИМ – ФН: 161219049**

### Задача 10.1.:

### 1. Систематизиране на изходните данни:

Партиди	Мощност на товарния	Технологичен маршрут по видове работни места / натоварване по време [ч]  № на операцията по технологичния маршрут						
полуфабрикати	поток [бр./мес.]	№ на оп	ерацията з 2	по технол	огичния м <u>4</u>	аршрут 5		
		1						
A	2000	$\frac{1}{240}$	$\frac{2}{90}$	$\frac{4}{103}$	<u>5</u> 255	$\frac{6}{12}$		
Б	1000	$\frac{3}{160}$	$\frac{2}{42}$	<u>5</u> 45	$\frac{1}{123}$	-		
В	3000	3 350	<del>4</del> <del>230</del>	2 131	4 135	<u>6</u> 87		

### 2. Определяне на натоварването на работните места от всеки вид:

Видове РМ	Брой на РМ	Общ брой на обработваните полуфабрикати [бр.] Натоварване на видовете РМ [ч] Операции							
	Общо натоварване на РМ [ч]								
		1	2	3	4	5			
1	$\frac{2}{363}$	$\frac{2000}{240}$			$\frac{1000}{123}$				
2	$\frac{1}{263}$		3000 132	3000 131					
3	2 510	4000 510							
4	2 468		3000 230	2000 103	3000 135				

5	<u>1</u> 300		2000 255	2000 255	
6	<u>1</u> 99				5000 99

Ефективен фонд от време за съответния планов период:

$$Д_p$$
 = 22 работни дни  $T_{cm}$ 

$$= 8 \text{ y}.$$

$$K_{\scriptscriptstyle \text{CM}}=2$$

$$K_{\text{исв}} = 0.85$$

$$F_e = \text{Дp. T}_{\text{cm.}} \; \text{Кcm.} \; \text{Кucb} = 22 \; .8 \; .2 \; .0,85 = \textbf{299,2}$$

# 3: Определяне на местоположението на работните места по операции с помощта на таблицата на натоварването:

Видове РМ	Брой на РМ	Общ брой на обработваните полуфабрикати [бр.]  Натоварване на видовете РМ [ч]  Операции							
	Общо натоварване								
	на РМ [ч]	1	2	3	4	5			
1	2 363	$\frac{2000}{240}$ ①			$\frac{1000}{123}$ ①				
2	$\frac{1}{263}$		$\frac{3000}{132}$ $\stackrel{\blacktriangleright}{1}$	3000 131					
3	2 510	4000 510 ②							
4	2 468		3000 230	2000 103 <b>√</b> 1	3000 135				
5	<u>1</u> 300			2000 255	2000 <u>1</u> 255				
6	<u>1</u> 99					5000 99 ①			

Моментни уравнения за всяко възможно място на разположение:  $\underline{2}$  PM

- Ако работното място е за втора операция : 0 - 3000.1 = -3000 - Ако работното място е за трета операция : 3000.1 + 0 = 3000 т.е. min |peзултат| = 3000 => Стрелка насочена надясно

#### 4 PM

- Ако работното място е за втора операция : 0 2000.1 3000.2 = -5000
- Ако работното място е за трета операция :  $3000.1 + 0 3000.1 = \mathbf{0}$  Ако работното място е за четвърта операция :  $3000.2 + 2000.1 + 0 = \mathbf{5000}$  т.е. първо PM => min |peзултат| = 0 => Стрелка насочена наляво второ PM => min |peзултат| = 5000 => Стрелка насочена наляво

#### 5 PM

- Ако работното място е за трета операция : 0 2000.1 = -2000 Ако работното място е за четвърта операция : 2000.1 + 0 = 2000 т.е. min |pesynmam| = 2000 => Стрелка насочена наляво

# <u>Задача 10.2:</u>

# 1. Систематизиране на изходните данни:

Положен	Мощност на	Технологичен маршрут по видове работни места / натоварване по време [ч]							
Партиди полуфабрикати	товарния поток	№ на операцията по технологичния маршрут							
	[бр./мес.]	1	2	3	4	5	6		
A	800	$\frac{6}{60}$	$\frac{3}{127}$	7 151	$\frac{4}{160}$	5 300	$\frac{2}{30}$		
Б	900	$\frac{6}{12}$	$\frac{4}{150}$	$\frac{5}{126}$	$\frac{2}{80}$	$\frac{7}{60}$	-		
В	2000	$\frac{1}{235}$	<u>5</u> 75	$\frac{2}{350}$	<u>1</u> 55	-	-		
Γ	2400	$\frac{6}{240}$	$\frac{3}{160}$	$\frac{1}{200}$	$\frac{6}{180}$	$\frac{2}{60}$	-		
Д	1000	<u>1</u> 95	$\frac{7}{121}$	<u>6</u> 25	$\frac{7}{215}$	-	-		

### 2. Определяне на натоварването на работните места от всеки вид:

Z	Enex ve DM	Общ брой на обработваните полуфабрикати [бр.]								
e PI	Брой на РМ	Натоварване на видовете РМ [ч]								
Видове РМ	Общо натоварване на РМ [ч]	Операции								
B		1	2	3	4	5	6			
1	$\frac{2}{585}$	3000 330		$\frac{2400}{200}$	2000 55					
2	2 520			2000 350	900 80	$\frac{2400}{60}$	<u>800</u> 30			
3	$\frac{1}{287}$		3200 287							
4	1 310		900 150		800 160					
5	$\frac{2}{501}$		2000 75	900 126		<del>800</del> <del>300</del>				
6	2 517	4100 312		1000 25	2400 180					
7	2 547		1000 121	800 151	100 215	900 60				

Ефективен фонд от време за съответния планов период:

$$Д_p = 22$$
 работни дни  $T_{cm}$ 

$$= 8 \text{ y.}$$

$$K_{\text{\tiny CM}}=2$$

$$K_{\text{\tiny MCB}}=0.85$$

$$F_{\it e} = {\rm Дp.~T_{cm.}~\kappa_{cm.}~\kappa_{ucb}} = 22 \ . \ 8 \ . 2 \ . \ 0.85 = {f 299.2}$$

3: Определяне на местоположението на работните места по операции с помощта на таблицата на натоварването:

Z	Брой на РМ	Общ брой на обработваните полуфабрикати [бр.]							
e PI	<b>Б</b> рои на ГМ	Натоварване на видовете РМ [ч]							
Видове РМ	Общо натоварване на РМ [ч]	Операции							
B		1	2	3	4	5	6		
1	$\frac{2}{585}$	$\frac{3000}{330}$ ①		2400 <del>←</del> 200 ①	<u>2000</u> 55				
2	$\frac{2}{520}$			2000 350	900 <b>←</b> 80 1	2400 <del>←</del> 60 1	800 30		
3	$\frac{1}{287}$		$\frac{3200}{287}$ ①						
4	$\frac{1}{310}$		$\frac{900}{150}$ $1$		800 160				
5	$\frac{2}{501}$		2000 → 75 ①	900 <b>←</b> 126 ①		800 300			
6	2 517	4100 312 ①		1000 25 <b>1</b> 1	2400 180				
7	2 547		1000 121	800 151 ①	100 215 ①	900 60			

Моментни уравнения за всяко възможно място на разположение:

#### 1 PM

- Ако работното място е за първа операция : 0 2400.1 2000.2 = -6400
- Ако работното място е за трета операция :  $3000.1 2000.1 = \mathbf{1000}$
- Ако работното място е за четвърта операция : 3000.2 + 2400.1 = 8400
- т.е. първо РМ => min |peзултаm| = 1000 =>Стрелка насочена наляво второ РМ => min |peзултаm| = 6400 =>Стрелка насочена надясно

#### 2 PM

- Ако работното място е за трета операция : 0 900 4800 2400 = -8100
- Ако работното място е за четвърта операция : 2000 2400 1600 = 2000
- Ако работното място е за пета операция : 4000 + 900 800 = 4100 Ако работното място е за шеста операция :  $6000 + 1800 + 2400 = 10\ 200$  т.е.

```
първо PM => min |peзултаm| = 2000 => Стрелка насочена наляво второ PM => min |peзултаm| = 4100 => Стрелка насочена наляво
```

### 4 PM

- Ако работното място е за втора операция : 0 800 = -800
- Ако работното място е за четвърта операция : 900
- т.е. PM => min |peзултат| = 800 => Стрелка насочена надясно

#### 5 PM

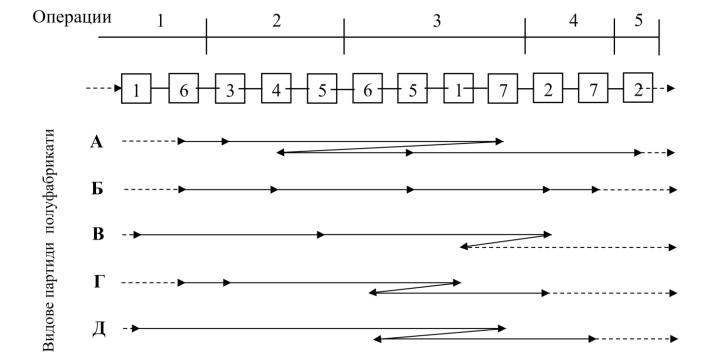
- Ако работното място е за втора операция : 0 900 1600 = -2500
- Ако работното място е за трета операция : 2000 800 = 1200
- Ако работното място е за пета операция : 4000 + 900 = 4900
- т.е. първо PM => min |peзултаm| = 1200 =>Стрелка насочена наляво второ PM => min |peзултаm| = 2500 =>Стрелка насочена надясно

#### 6 PM

- Ако работното място е за първа операция : 0 1000 4800 = -5800
- Ако работното място е за трета операция : 4100 2400 = 1700 Ако работното място е за четвърта операция : 8200 + 1000 = 9200
- т.е. първо PM => min |peзултаm| = 1700 =>Стрелка насочена наляво второ PM => min |peзултаm| = 5800 =>Стрелка насочена надясно

#### 7 PM

- Ако работното място е за втора операция : 0 800 200 2700 = 3700
- Ако работното място е за трета операция : 1000 100 1800 = -900
- Ако работното място е за четвърта операция : 2000 + 800 900 = 1900
- Ако работното място е за пета операция : 3000 + 1600 + 100 = 4700
- т.е. първо PM => min |peзултаm| = 900 =>Стрелка насочена надясно второ PM => min |peзултаm| = 1900 =>Стрелка насочена наляво
- 4. Оформяне на оптималния ред на подреждане на работните места:



### <u>TECT</u>

10.1: d

10.2: b

10.3: b

10.4: a

10.5: b

10.6: d

**10.7:** c