

Started on петък, 25 юни 2021, 11:30

State Finished

Completed on петък, 25 юни 2021, 12:15

Time taken 44 mins 21 secs

Question 1

Complete

Marked out of 2.00

Зависимостта между продължителността на технологичният цикъл и броят на работните места, изпълняващи отделните технологични операции е:

Select one:

- ☐ a. не съществува зависимост.
- ☒ b. правопрпорционална.
- ☐ c. с намаляване броят на работните места се съкращава продължителността на технологичния цикъл.
- ☐ d. обратнопропорционална.

Question 2

Complete

Marked out of 2.00

Производственият процес представлява:

Select one:

- ☐ a. активна и пасивна промяна на средствата на труда и на самия труд, в резултат на което се получава готова продукция.
- ☒ b. съвкупност от целенасочени взаимодействия между труда, средствата на труда и предметите на труда, в резултат на което се получава готова продукция.
- ☐ c. взаимодействието между материалите, суровините, инструментите и предметите на труда, в резултат на което се получава готова продукция.
- ☐ d. взаимодействието между материалите, пасивните и активните промени, в резултат на което се получава готова продукция.

Question 3

Complete

Marked out of 2.00

Технологично-производствените връзки (ТПВ) в технологично (операционно) специализиран цех са:

Select one:

- ☐ a. няма верен отговор.
- ☒ b. най-разнообразни, многобройни и с постоянен характер.
- ☐ c. еднотипни, многобройни и постоянни.
- ☐ d. най-разнообразни, многобройни и с временен характер.

Question 4

Complete

Marked out of 2.00

Повторяемостта на частичните процеси при предметно-групова ФОП е:

Select one:

- ☐ a. строго регламентирана.
- ☐ b. периодична и ритмична.
- ☒ c. неопределена и периодична.
- ☐ d. нерегламентирана.

Question 5

Complete

Marked out of 2.00

В алгоритъма на проектиране и усъвършенстване етапът „анализ“ има за цел:

Select one:

- ☒ a. декомпозиране на изследвания обект на градивните му елементи и установяване на връзките между тях.
- ☒ b. нито един от изброените отговори.
- ☐ c. комбиниране на градивните елементи на изследвания обект по нов начин.
- ☐ d. следене на процеса на внедряване на избрания вариант и съпоставяне на фактически и планирани резултати.



Question 6

Complete

Marked out of 2.00

За технологично-производствените връзки (ТПВ) в цех с предметна специализация е характерно, че те са:

Select one:

- ☐ a. толкова по-интензивни, колкото по-голям е броят на технологично специализираните малки звена в цеха.
- ☒ b. силно ограничени или не съществуват, което зависи от степента на предметната затвореност на малките производствени звена.
- ☐ c. разнообразни, поради изпълнението на много на брой външни операции.
- ☐ d. многобройни и с временен характер.

Question 7

Complete

Marked out of 2.00

Гаранционен задел се създава в производствена линия с:

Select one:

- ☒ a. висока степен на непрекъснатост на производствения процес.
- ☐ b. всички отговори са верни.
- ☐ c. несинхронизирани по продължителност технологични операции.
- ☐ d. висока степен на надеждност на работните места.

Question 8

Complete

Marked out of 2.00

Наличието на производствени звена по технологичната верига с по-малки производствени възможности, води до:

Select one:

- ☒ a. престои в тях.
- ☐ b. поява на „широко място“ в производството.
- ☐ c. поява на „тясно място“ в производството.
- ☐ d. нормално протичане на производствения процес.

Question 9

Complete

Marked out of 2.00

При организиране на производствения (операционния) процес целта трябва да бъде стойностите на обобщаващите показатели, за комплексно оценяване на степента на организираност, да бъдат:

Select one:

- ☐ a. по-малки от единица.
- ☐ b. равни на нула.
- ☒ c. равни на единица.
- ☐ d. възможно най-високи.

Question 10

Complete

Marked out of 2.00

Кое от посочените твърдения за производствения цикъл е вярно?

Select one:

- ☐ a. Производственият цикъл показва сумарното време, през което предметите на труда на серия изделия се намират в складовете на снабдителната и маркетинговата подсистема на предприятието.
- ☐ b. Производственият цикъл показва сумарното време, през което предметите на труда на серия изделия преминават през снабдителните складове, производствената подсистема и складовете готова продукция.
- ☒ c. Производственият цикъл показва сумарното време, през което предметите на труда на серия изделия се намират в междинно състояние.
- ☐ d. Няма вярно твърдение.

Question 11

Complete

Marked out of 2.00

Във времето за организационно-техническа подготовка при паралелно-последователно съчетаване винаги се включва:

Select one:

- ☒ a. подготвително-заклучителното време на последната технологична операция.
- ☐ b. най-краткотрайното подготвително-заклучително време.
- ☒ c. подготвително-заклучителното време на първата технологична операция.
- ☐ d. най-продължителното подготвително-заклучително време.

Question 12

Complete

Marked out of 2.00

При последователно съчетаване на технологичните операции, начинът на движение на полуфабрикатите от съответната партида:

Select one:

- ☐ a. намалява продължителността на технологичния цикъл.
- ☒ b. не оказва влияние върху продължителността на технологичния цикъл.
- ☐ c. удължава продължителността на технологичния цикъл.
- ☐ d. е възможно да изравни технологичният цикъл с този при паралелно съчетаване на технологичните операции.

Question 13

Complete

Marked out of 2.00

Кои са основните типове производства?

Select one:

- ☒ a. единичен, сериен и масов.
- ☐ b. малкосериен, средносериен, голямосериен и масов.
- ☐ c. малкосериен, средносериен и голямосериен.
- ☐ d. единичен, малкосериен, средносериен и масов.

Question 14

Complete

Marked out of 2.00

Коефициентът на закрепване на операциите показва:

Select one:

- ☒ a. средния брой технологични операции, изпълнявани на едно работно място в предприятието в продължение на един месец за една смяна.
- ☐ b. средния брой технологични операции, изпълнявани в предприятието в продължение на една година за една смяна.
- ☐ c. средния брой работни места, необходими за изпълнението на една технологична операция при изработването на изделието (полуфабриката).
- ☐ d. средния брой работни места, необходими за изпълнението на една технологична операция при изработването на изделието.

Question 15

Complete

Marked out of 2.00

Какъв трябва да бъде стремежът при определяне на незавършеното производство на индустриалното предприятие (ИП)?

Select one:

- ☐ a. незавършеното производство да е максимално.
- ☐ b. незавършеното производство да е равно на нула.
- ☐ c. големината на незавършеното производство няма значение за ИП.
- ☒ d. незавършеното производство да е минимално.

Question 16

Complete

Marked out of 2.00

При кой от изброените начини на разположение на работните места броят на технологично-производствените връзки (ТПВ) между тях е максимален:

Select one:

- ☒ a. равномерно разпръснато.
- ☐ b. предметно-групово.
- ☐ c. предметно-линейно.
- ☐ d. предметно-нелинейно.

Question 17

Complete

Marked out of 2.00

Кои са технологичните операции?

Select one:

- ☒ a. тези операции, при които се променя формата, размерите или свойствата на предметите на труда или се извършва присъединяването им един към друг.
- ☒ b. тези операции, при които се осъществяват активни и пасивни взаимодействия между съставните елементи на производствения процес.
- ☐ c. тези операции, при които не се променя нито формата, нито размерите или свойствата на предметите на труда и не се извършва присъединяването им един към друг.
- ☐ d. тези операции, при които се осъществяват пасивни взаимодействия между съставните елементи на производствения процес.

Question 18

Complete

Marked out of 2.00

Груповата форма на организация на производството се прилага в условията на:

Select one:

- ☐ a. голямосерийно производство.
- ☒ b. единично и малкосерийно производство.
- ☐ c. средносерийно и голямосерийно производство.
- ☐ d. масово производство.

Question 19

Complete

Marked out of 2.00



„Проектиране и внедряване на управляваната подсистема на индустриалното предприятие“ е една от основните задачи на индустриалния инженеринг, която е:

Select one:

- ☐ a. всички твърдения са верни.
- ☒ b. периодична дейност.
- ☐ c. перманентна дейност.
- ☐ d. еднократна дейност.

Question 20

Complete

Marked out of 2.00

Формата на организация на производството се проявява еднозначно в:

Select one:

- ☐ a. индустриалното предприятие като цяло.
- ☐ b. отделния производствен цех на предприятието.
- ☒ c. производствен участък, линия или система.
- ☐ d. конкретно работно място.

Question 21

Complete

Marked out of 2.00

Сумата от припокриванията на паралелно-последователно съчетаните двойки последователни технологични операции, подредени по нарастваща продължителност, е:

Select one:

- ☒ a. равна на тази при паралелно съчетаване.
- ☐ b. по-малка от тази при паралелно съчетаване.
- ☐ c. по-голяма от тази при паралелно съчетаване.
- ☐ d. средна спрямо тази при паралелно и последователно съчетаване.

Question 22

Complete

Marked out of 2.00

Най-подходящият начин за съчетаване на технологичните операции при предметна ФОП и висока степен на конструктивно и технологично сходство на продукцията е:

Select one:

- ☐ a. паралелното съчетаване.
- ☐ b. последователното съчетаване.
- ☐ c. и трите начина на съчетаване са верни.
- ☒ d. паралелно-последователното съчетаване.

Question 23

Complete

Marked out of 2.00

Какво характеризира интензивността на производствения процес?

Select one:

- ☒ a. обемът на произведената продукция за единица време за неговото осъществяване.
- ☐ b. времето за почивка през календарния интервал от време.
- ☐ c. относителният дял на времето за осъществяване на производствения процес.
- ☐ d. времето за прекъсвания през календарния интервал от време.

Question 24

Complete

Marked out of 2.00

Трийерархична производствена структура се изгражда в:

Select one:

- ☐ a. малките и средни предприятия.
- ☒ b. средните и големи предприятия.
- ☐ c. микро- и малки предприятия.
- ☐ d. малките и големи предприятия.

Question 25

Complete

Marked out of 2.00

Повторяемостта на частичните процеси може да бъде „периодична“ при следните ФОП:

Select one:

- ☐ a. поточна, групова, предметно-групова и виртуално-клетъчна.
- ☐ b. предметна, групова, предметно-групова и виртуално-клетъчна.
- ☒ c. групова, предметна, поточна, предметно-групова и виртуално-клетъчна.
- ☐ d. виртуално-клетъчна, предметна и предметно-групова.

Question 26

Complete

Marked out of 2.00

Разпределянето на производствените ресурси на управляваната подсистема на индустриалното предприятие:

Select one:

- ☒ a. се изразява в изчисляването на количествата от всеки един вид.
- ☐ b. регламентира взаимодействието им в пространството и във времето.
- ☐ c. има за цел изясняване на необходимите видове ресурси.
- ☐ d. е обект на изучаване в управлението на производството.

Question 27

Complete

Marked out of 2.00

При последователното съчетаване всяка технологична операция от частичния процес се изпълнява:

Select one:

- ☒ a. без прекъсване над всички полуфабрикати от партидата след като приключи изпълнението на предходната операция.
- ☐ b. с прекъсване над отделни части от партидата след като приключи изпълнението на предходната операция.
- ☐ c. с прекъсване над отделни части от партидата и с припокриване спрямо предходната операция.
- ☐ d. без прекъсване над всички полуфабрикати от партидата и с припокриване спрямо предходната операция.

Question 28

Complete

Marked out of 2.00

Частичният процес представлява последователност от производствени операции, които:

Select one:

- ☐ a. се изпълняват в отделно производствено звено.
- ☒ b. всички изброени отговори са верни.
- ☐ c. образуват организационно самостоятелна част от съответната производствена фаза.
- ☐ d. образуват технологично завършена част от съответната производствена фаза.

Question 29

Complete

Marked out of 2.00

Какви са звената, в които се изработва еднородна продукция?

Select one:

- ☐ a. всички изброени отговори са верни.
- ☐ b. операционно специализирани.
- ☒ c. предметно специализирани.
- ☐ d. технологично специализирани.

Question 30

Complete

Marked out of 2.00

С помощта на кой коефициент се определя типа на производството на изделие?

Select one:

- ☐ a. коефициент на закрепване на операциите.
- ☐ b. коефициент на специализация.
- ☐ c. коефициент на гъвкавост.
- ☒ d. коефициент на масовост.

Question 31

Complete

Marked out of 2.00



Кой от следните методи, прилагани за определяне местоположението на индустриалното предприятие, позволява използването както на количествени, така и на качествени критерии при избора?

Select one:

- ☒ a. "Оценка на ранжираните по значимост фактори".
- ☐ b. "Линейно програмиране".
- ☐ c. "Критична точка".
- ☐ d. "Център на тежестта".

Question 32

Complete

Marked out of 2.00

В кои случаи, за обработвана партида полуфабрикати във ВКПС, ще се постигне минимален технологичен цикъл и при кой начин на съчетаване на технологичните операции?

Select one:

- ☐ a. партидно движения на полуфабрикатите и паралелно съчетаване на технологичните операции.
- ☐ b. движения на полуфабрикатите на транспортни партиди и паралелно-последователно съчетаване на технологичните операции.
- ☒ c. поединично движения на полуфабрикатите и последователно съчетаване на технологичните операции.
- ☐ d. поединично движения на полуфабрикатите и паралелно-последователно съчетаване на технологичните операции.

Question 33

Complete

Marked out of 2.00

Кой от принципите на организиране на производствения процес трябва предварително да е спазен, за да се постигне икономически ефект от ритмичната работа на звената на предприятието?

Select one:

- ☐ a. принцип на паралелност.
- ☐ b. принцип на гъвкавост.
- ☐ c. принцип на ритмичност.
- ☒ d. принцип на пропорционалност.

Question 34

Complete

Marked out of 2.00

Спомагателни производствени процеси са:

Select one:

- ☐ a. тези, при осъществяването на които се получава спомагателна продукция, която се реализира извън предприятието-производител.
- ☒ b. тези, при осъществяването на които се получава готова продукция, която се реализира в предприятието-производител.
- ☐ c. тези, при осъществяването на които се получава спомагателна продукция, която се реализира на свободния пазар.
- ☐ d. тези, при осъществяването на които се получава основна готова продукция, която се реализира в предприятието-производител.

Question 35

Complete

Marked out of 2.00

В процедурата за определяне местоположението на индустриалното предприятие (ИП) на първо място се:

Select one:

- ☒ a. определя основният критерий за оценка на вариантите.
- ☐ b. идентифицират решаващите за избора на местоположението фактори.
- ☐ c. оценяват вариантите и се избира окончателен вариант.
- ☐ d. разработват варианти за местоположение на ИП.

Question 36

Complete

Marked out of 2.00

При определяне на технологично-производствените връзки (ТПВ) чрез степента (коефициента) на коопериране се отчита:

Select one:

- ☒ a. броят на входящите и изходящи връзки, които дадено работно място поддържа с всички останали работни места.
- ☐ b. броят на входящите връзки, които дадено работно място поддържа с всички останали работни места.
- ☐ c. броят на входящите и изходящи връзки, които дадено работно място поддържа само със съседните на него работни места.
- ☐ d. броят на изходящи връзки, които дадено работно място поддържа с всички останали работни места.

Question 37

Complete

Marked out of 2.00

В състава на междуоперационното време влиза:

Select one:

- ☐ a. времето за организационно-технически прекъсвания.
- ☐ b. времето за режимни прекъсвания.
- ☐ c. времето за обслужващи операции.
- ☒ d. всички изброени отговори са верни.

Question 38

Complete

Marked out of 2.00

При паралелно съчетаване на технологичните операции от частичния процес и поединично движение на полуфабрикатите от партидата се постига:

Select one:

- ☐ a. технологичен цикъл, равен с този при движение на транспортни партиди.
- ☐ b. по-продължителен технологичен цикъл от този при движение на транспортни партиди.
- ☒ c. абсолютният минимум на продължителността на технологичния цикъл.
- ☐ d. най-продължителен технологичен цикъл.

Question 39

Complete

Marked out of 2.00

Общото правило за намаляване на незавършеното производство в индустриалното предприятие, има изключение при:

Select one:

- ☐ a. оборотен и вътрешнолинеен задел.
- ☐ b. гаранционен и оборотен задел.
- ☐ c. междуучастъков задел.
- ☒ d. технологичен задел.

Question 40

Complete

Marked out of 2.00

Кои от изброените ФОП могат да се приложат в условията на голямосерийно производство?

Select one:

- ☐ a. предметна, поточна, предметно-группова и виртуално-клетъчна.
- ☒ b. поточна, предметно-группова и предметна.
- ☐ c. виртуално-клетъчна, предметна и предметно-группова.
- ☐ d. группова, предметна, предметно-группова и виртуално-клетъчна.