

### 30. КЛАСИФИКАЦИЯ НА МАШИНИТЕ И СЪОРЪЖЕНИЯТА НА ИНДУСТРИАЛНОТО ПРЕДПРИЯТИЕ

1. Класификация на машините и съоръженията (МиС) в ИП според **вида** на осъществявания производствен процес;
2. Класификация на МиС в ИП според **функционалното им предназначение** в производствения процес;
3. Класификация на МиС в ИП според **степената на участието им** в производствения процес.

## **1. Класификация на машините и съоръженията (МиС) на ИП според вида на осъществявания производствен процес**

1) **основни машини и съоръжения** - използват се при осъществяване на основен производствен процес;

2) **спомагателни машини и съоръжения** - използват се при осъществяване на спомагателен производствен процес.

## 2. Класификация на МиС на ИП според **функционалното им предназначение** в производствения процес

- 1) **технологични машини и съоръжения** - с тяхна помощ се осъществяват технологични операции в производствения процес и от тяхната **производителност** в значителна степен зависи **количеството** на произведената продукция;
- 2) **подемно-транспортни машини и съоръжения** - за **повдигане, пренасяне и разтоварване** на товари при протичане на производствения процес;
- 3) **енергетични машини и съоръжения** - за **производство и преобразуване** на различни видове енергия, необходими за нормалната работа на индустриалното предприятие;
- 4) **други машини и съоръжения** - за технически контрол на произведената продукция, за лабораторни изследвания и др.

### 3. Класификация на МиС на ИП според **степента на участието им** в производствения процес

1) **списъчни** (инвентарни) машини и съоръжения ( $M_{сп}$ ) - всички машини и съоръжения, които са **заприходени** в предприятието (**вписани в инвентарната книга**) независимо от състоянието и участието им в производствения процес – в експлоатация, неразопаковани, негодни за употреба и т.н.;

2) **инсталирани** (монтирани) машини и съоръжения ( $M_u$ ) - машини и съоръжения, **монтирани** според техническите изисквания, които **могат да се използват** – препоръчително е всички списъчни машини и съоръжения да бъдат инсталирани;

3) **работещи машини и съоръжения** ( $M_{\text{раб}}$ ) - част от инсталираните машини и съоръжения, които **фактически се използват** за осъществяване на производствения процес - стремежът е всички инсталирани машини и съоръжения да бъдат работещи;

4) **резервни машини и съоръжения** ( $M_{\text{рез}}$ ) - част от инсталираните машини и съоръжения, които се **съхраняват като резерв** в предприятието и се използват при критични ситуации – **аварии**, наличие на “**тесни места**” в производствената подсистема и др.