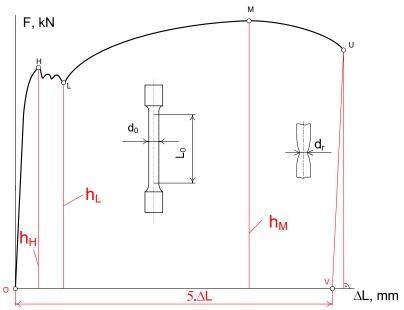
Обработване на индикаторната диаграма



Определяне на мащаба

По абсцисата: На индикаторната диаграма разстоянията по хоризонталата са 5 пъти по-големи от действителното абсолютно удължение на пробното тяло ΔL . Това "разтегляне" се прави, за да могат да се видят ясно точките Π , E, H и L. Истинската абсолютна деформация получаваме като разделим премереното от диаграмата на 5.

По ординатата: На дължината на отсечката h_M съответства стойността на силата F_M . На 1 mm от диаграмната хартия по вертикалата съответстват F_M / h_M N/mm.

Определяне на стойностите на силата

На индикаторната диаграма построяваме перпендикуляр от т. М до абсцисната ос и измерваме височината на т. М над абсцисата (дължината на отсечката h_M). На това разстояние съответства зададената сила — F_m в N. Пресмятате колко N (нютона) съответстват на 1 mm от диаграмата. Така определяме мащаба за силата. След това измерваме височината на т. Н (отсечката h_H) и т. L (отсечката h_I) над абсцисата и пресмятаме стойността на силата в тези точки — съответно F_H и F_L .

$$F_{H} = \frac{h_{H}}{h_{M}} F_{m}, N; \qquad F_{L} = \frac{h_{L}}{h_{M}} F_{m}, N$$

Определяме лицето на началното сечение S_0 : $S_0 = \frac{\pi d_0^2}{4}, mm^2$.

Определяне на якостните показатели:

$$R_{\scriptscriptstyle m}=rac{F_{\scriptscriptstyle m}}{S_{\scriptscriptstyle 0}}, MPa\,$$
 - якост на опън; $R_{\scriptscriptstyle eH}=rac{F_{\scriptscriptstyle H}}{S_{\scriptscriptstyle 0}}, MPa\,$ - горна граница на провлачане; $R_{\scriptscriptstyle eL}=rac{F_{\scriptscriptstyle L}}{S_{\scriptscriptstyle 0}}, MPa\,$ - долна граница на провлачане.

Определяне на показателите на пластичността

Линията UV е успоредна на началния линеен участък. Отсечката OV съответства на остатъчната (пластична) абсолютна деформация при разрушаване ΔL_r .

Определяме сечението на шийката в момента на разрушаване S_r:

$$S_r = \frac{\pi d_r^2}{4}, mm^2$$

Пресмятаме показателите на пластичността:

$$A = \frac{L - L_0}{L_0}.100\% = \frac{\Delta L_r}{L_0}.100\%$$
 - относително удължение при разрушаване;

$$Z = rac{S_0 - S_r}{S_0}.100\%$$
 - относително свиване при разрушаване.