

± I. За всяко посочено твърдение отбележете дали е вярно или не:

1.	Производственият мениджмънт (ПМ) е една от основните функции на фирмения мениджмънт	ДА	НЕ
2.	Между функциите на ПМ са:		
	а) планиране на производството	ДА	НЕ
	б) проектиране на технологичния процес	ДА	НЕ
	в) прогнозиране търсенето на продукта	ДА	НЕ
	г) прогнозиране развитието на работната сила	ДА	НЕ
3.	ПМ спомага за:		
	а) оптимизиране размера на партидите полуфабрикати	ДА	НЕ
	б) оптимизиране последователността на обработка на партидите полуфабрикати	ДА	НЕ
	в) намаляване трудопоглъщаемостта на продукцията	ДА	НЕ
	г) своєвременното изпълнение на производствените задачи	ДА	НЕ
	д) систематично увеличаване обема на продукцията за сметка на съкращаване престоята на машините и съоръженията	ДА	НЕ
	е) повишаване производителността на труда	ДА	НЕ
	ж) намаляване обема на незавършеното производство	ДА	НЕ
	з) намаляване себестойността на продукцията	ДА	НЕ
4.	Характерни особености на услугите са:		
	а) най-често не може да има съхранение на запаси/задели	ДА	НЕ
	б) много лесно се измерва производителността на труда	ДА	НЕ
	в) най-често е възможно да се отстраняват дефектите (брак)	ДА	НЕ
5.	Ритъмът е реципрочна стойност на такта	ДА	НЕ
6.	Планирането на капацитета се извършва преди избора на продукта за производство.	ДА	НЕ
7.	Заделът, който се образува поради несъгласуваност по производителност или време, се нарича ОБОРОТЕН ЗАДЕЛ	ДА	НЕ
8.	Производственият цикъл е елемент на технологичния цикъл	ДА	НЕ
9.	Агрегатното планиране се състои в оптимизиране на транспортните потоци в зависимост от търсенето и наличния капацитет	ДА	НЕ

II. ЗА ВСЯКО ТВЪРДЕНИЕ ПОСОЧЕТЕ ЕДИН ОТ ПРЕДЛОЖЕНИТЕ ОТГОВОРИ:

10. Основните изисквания към ПМ са по отношение на:

- а) качество на продукцията;
- б) бързина на доставката;
- в) гъвкавост;
- г) б) и в) – качеството е отговорност на отдела за контрол на качеството (ОТК);
- д) а), б) и в).

11. Качеството на изделието/услугата е:

- а) важен целеви показател;
- б) маловажен целеви показател;
- в) прагов целеви показател.

12. Цената на изделието/услугата е:

- а) важен целеви показател;
- б) маловажен целеви показател;
- в) прагов целеви показател.

13. КПН за времето за изработка на серия/партида от изделия (детайли) е :

- а) календарно изпреварване;
- б) технологичен цикъл;
- в) незавършено производство;

Липсват подточки на **13 въпрос. Отг е г).** Както и условието на **14 въпрос. Отг е б)**

- на готовата продукция;
- в) чистото време за непосредствено въздействие/обработка върху предмета на труда (сборът от оперативните времена по технологичния маршрут);
- г) нито едното.

15. Прогнозирането има за цел:

- а) да осигури равномерно натоварване на оборудването;
- б) да предвиди бъдещите потребности на пазара от съответния продукт;
- в) да допълни производствената програма на предприятието над договорираните обеми и поръчки съобразно потребностите на пазара;
- г) б) и в);
- д) а) и в);
- е) а), б) и в).

16. Методите за прогнозиране се делят на:

- а) дългосрочни, средносрочни и краткосрочни;
- б) количествени и неколичествени (качествени);
- в) количествени, неколичествени (качествени) и казуални (причинно-следствени).

17. Един от методите за формиране на производствената програма е:

- а) "дърво на решенията";
- б) линейната регресия;
- в) линейното програмиране;
- г) мрежовото планиране.

18. Една от техниките за планиране на капацитета е:

- а) линейното програмиране;
- б) "дърво на решенията";
- в) линейната регресия;
- г) мрежовото планиране.

19. Използването на капацитета показва:

- а) степента на натоварване на наличностите от капацитет;
б) достигнатата производителност на капацитета;
в) и двете.

20. Агрегатното планиране използва таблично-графичните методи, за да:

- а) минимизира общите производствени разходи, подsigурявайки изпълнението на производствената програма;
- б) минимизира транспортните разходи при обезпечаване материалните запаси за изпълнението на производствената програма;
- в) минимизира нивото на оборотните средства, заети в незавършено производство;
- г) нито едно от посочените.

21. По принцип, при еднакви други изходни условия, календарният план за обработката на група партии в производствения участък задължително е с по-голяма продължителност при:

- а) еднакви маршрути, паралелно-последователно съчетаване на операциите, поединично движение на полуфабрикатите и без отчитане на времената за пренастройка;
 б) сходни маршрути, последователно съчетаване на операциите, партидно движение на полуфабрикатите и без отчитане на времената за пренастройка;
 в) не може да се каже, преди да бъдат направени пресмятанията.

Име:..... Дата:																															
Факултет: Специалност: Курс: Фак. No..... Група:																															
1		2а		2б		2в		2г		3а		3б		3в		3г		3д		3е		3ж		3з		4а		4б			
д	н	д	н	д	н	д	н	д	н	д	н	д	н	д	н	д	н	д	н	д	н	д	н	д	н	д	н	д	н		
а	е	а	е	а	е	а	е	а	е	а	е	а	е	а	е	а	е	а	е	а	е	а	е	а	е	а	е	а	е		
4в		5		6		7		8		9		10				11				12				13							
д	н	д	н	д	н	д	н	д	н	д	н	а	б	в	г	д	а	б	в	а	б	в	а	б	в	а	б	в	г		
14				15				16				17				18				19				20				21			
а	б	в	г	а	б	в	г	д	е	а	б	в	а	б	в	г	а	б	в	г	а	б	в	а	б	в	г	а	б	в	