Полимеризация. Полимеризационни материали.

Полимеризацията е процес, при който молекулите на полимера се образуват чрез последователно присъединяване на молекулите на един или няколко мономера, съдържащи най-често ненаситени връзки. При полимеризация не се образуват странични продукти. Това е необратим процес, при който се получава полимер със състав, съответстващ напълно на състава на изграждащите го мономерни звена.

Например за получаването на полиетилен се използва етилен:

$$n CH_2=CH_2 \rightarrow [-CH_2-CH_2-]_n$$

Най-широко разпространените полимеризационни материали са:

1. Полиетилен (РЕ) $[-CH_2-CH_2-]n$

- твърд, еластичен полимер,
- неразтворим в полярни органични разтворители; устойчив на основи, киселини (бе; HNO_3)
- високи диелектрични показатели (тъй като не съдържа полярни групи)
- добри физикомеханични свойства
- $t_{\text{работна}} = -70 \div 100^{\circ} \text{C} \quad (t_{\text{топене}} = 110^{\circ} \text{C})$
- старее при повишена температура, светлина и окислители.

Приложение: за тръби, фолио, изолация на кабели, за покрития; в бита – пликове, съдове и др.

2. Полипропен (РР, полипропилен)

- много добри физикомеханични и диелектрични свойства
- ниска плътност
- по-висока твърдост и износоустойчивост от РЕ
- нисък коефициент на триене
- $t_{\text{работна}} = -30 \div 150 \,{}^{\text{o}}\text{C};$ $t_{\text{топене}} = 165 \, {}^{\circ}\text{C}$
- по-голяма склонност към окисляване от PE

3. Полистирен (PS)

- Аморфен, с ниска плътност
- Много добри диелектрични свойства
- Ниски механични показатели
- Ниска топлоустойчивост ($t_{\text{работна}} \le 80 \, {}^{\text{o}}\text{C}$; $t_{\text{топене}} = 150 \, {}^{\text{o}}\text{C}$

Приложение: в машиностроенето при съполимеризация с каучук, в електрониката, бита, в строителството (пенополистирен)

4. Поливинилхлорид (PVC)

(Vinidur®, Hostalit®, Ekadur®, Decelith®, Trovidur®, Igelit®)

- трудно гори поради високо съдържание на Cl
- устойчив на киселини, основи при стайна температура
- по- висока плътност 1350-1460 kg/m³
- чистият PVC е твърд, крехък, с ниска студоустойчивост, лоши диелектрични показатели
- $t_{\text{работна}} = (-60) 5 \div 60 \, ^{\circ}\text{C}$

$$t_{\text{деструкция}} = 130 \div 140 \, ^{\circ}\text{C}$$

Приложение: съдове, тръби, детайли, облицовки, изкуствена кожа, фолиа, подови настилки...

5. Полиакрилнитрил (ПАН, PAN)

- висока топлоустойчивост
- добри физикомеханични качества
- много добра светоустойчивост
- след определена обработка при 300 °C става n-полупроводник

Приложение: за производство на влъкна, като съполимер, напр. с бутадиен, стирен или винилхлорид

6. Политетрафлуоретилен (PTFE, Teflon) $[-CF_2-CF_2-]_n$

- много твърд, плътен, кристален строеж
- универсална химична устойчивост
- нисък коефициент на триене
- добри електроизолационни свойства
- $t_{\text{работна}} = -250 \div 250^{\circ} \text{C}$ $t_{\text{топене}} = 320^{\circ} \text{C}$
- отлична обработваемост чрез струговане, фрезоване, леене и т.н.

Приложение: съдове и апаратура, работещи в контакт с агресивни химични среди, за изолация на ниско- и високочестотни кабели, използва се за твърда смазка, в бита като незалепващо покритие върху съдове за готвене и мн. други

Поликондензация. Поликондензационни материали

Поликондензацията е процес на взаимодействие на мономери, съдържащи две или повече функционални групи, при който се отделят нискомолекулни вещества (H₂O, NH₃, HCl и др.). Следователно елементният състав на полимера не съответства на стехиометричния състав на изграждащите го мономерни звена. При три и повече функционални групи се получават полимерии с разклонена или пространственно омрежена структура.

n
$$OH$$
 OH CH_2 OH OH CH_2 CH_2

1. Полиамиди (*PA*) [-NH-(CH₂)₅-C-l_n (полиамидна смола, ПА, Perlon®-Германия, Nylon®-САЩ)

Съдържат амидна група –CONH-

- високи физикомеханични показатели
- висока химична устойчивост
- много добри антифрикционни свойства
- недостатъци: водопоглъщане (до 5%), окисляване на светлина и t^{o}

Приложение: като съполимер за текстолити и стъклотекстолити за основи на печатни платки; в машиностроенето – за плъзгащи лагери, зъбни колела, муфи и др.; за полиамидни влакна с висока химична и механична устойчивост.

2. Епоксиди – съдържат епоксдни групи: смоли:

- голяма адхезия към метали, стъкло, керамика
- високи физикомеханични и диелектрични показатели
- висока реакционна способност

Приложение: за производство на лепила

пластмасово изделие:

- голяма термоустойчивост
- геометрична стабилност (несвиваемост),
- малко газоотделяне, устойчивост на радиация и криогенни температури, не се възпламеняват,
- устойчивост при пробиване и др.

Приложение: с пълнители стъклена вата и/или текстил се използват като диелектрична основа при твърдите печатни платки (стъклотекстолит, текстолит, гетенакс и др.)

3. Полиестери (РЕѕ)



- термопластични
- свива се при висока температура
- не поддържа горенето
- висока якост
- слабо поглъща вода
- по-слабо свиване в сравнение с други индустриални фибри

Най-широко разпространените полиестери са:

- *полиетилентерефталат* (*PET*, *PET-P*, *PETE*) получава се при естерификация между терефталова киселина (COOH – C_6H_4 – COOH) и етиленгликол (OH-CH₂-CH₂-OH). Използва се широко за опаковка на хранителни продукти, за синтетични влакна и др.
- поликарбонат (РС, лексан) имат висока пропускливост на видимата светлина и изключително висока механична якост, поради което се използва за защитни екрани и стени, за CD и DVD. Някои поликарбонати имат висока работна температура
- 4. Полиимиди (РІ) съдържат имидна група: (Kapton, Apical, Norton TH, Kaptrex)

- термопластични или термореактивни
- много добри изолационни диелектрични свойства
- $t_{\text{работна}}$ = криогенни÷480 °C
- висока химична устойчивост
- висока термична стабилност
- отлични механични качества
- с пълнители графит и стъклени влакна изключително висока якост на опън

Приложение: за меки кабели, гъвкави печатни платки, изолационни филми върху Си и Аl, за фоторезисти при производство на печатни платки