

NT-100 異音チェッカー 取扱説明書

株式会社NST

Version 1.0.0, 2022/10/26: 初版

安全にご使用いただくために

<安全表記について>

- ・ご使用の前に、この取扱説明書と本ユニットに接続されるすべての機器および周辺装置の取扱説明書および関連書類をすべて熟読し、正しくお使いください。また、これらの作業は、機器や安全に関する十分な知識を持った方によって行ってください。
- ・以下に示す注意事項は、お使いになる方や、他の方への危害、財産への損害を未然に防ぐための内容を記載していますので、必ずお守りください。
- ・次の表示の区分は、表示内容を守らず、誤った使用をした場合に生じる危害や損害の程度を説明しています。



危険

取り扱いを誤ると、死亡または重傷に至る危険がある内容です。



注意

取り扱いを誤ると、傷害または物的損害の可能性のある内容です。

- ・なお、「注意」であっても、状況によっては重大な結果を招く可能性があります。「危険」・「注意」ともに重要な内容を記載していますので、ご熟読の上で十分に注意してお取り扱いください。
- ・この取扱説明書は、必要な時にいつでも取り出して読めるように大切に保管するとともに、必ず、最終ユーザー様まで、お届けいただきますようお願い致します。
- ・次に示すような条件や環境で使用する場合は、定格、性能に対して余裕を持った使い方やフェールセーフなどの安全対策へのご配慮をいただくとともに、当社営業担当者までご相談いただき、仕様書等による確認をお願いします。
 1. 原子力制御・鉄道・航空・燃焼装置・医療装置・娯楽機械・安全機器などへの使用
 2. 人命や財産に大きな影響が予測され、特に安全性が要求される用途への使用

<全般>



注意

- ・仕様範囲外では使用しないでください。仕様範囲外で使用されますと、製品の故障、機能停止や破損の原因になります。
- ・製品の改造は絶対に行わないでください。異常動作によるケガ・感電・火災などの原因になります。

<保管・運搬>



注意

- ・製品の重量に応じて、正しい方法で運搬してください。
- ・製品の上に、重いものを載せたりしないでください。

<設置・配線>



危険

- ・非常停止、停電などシステムの異常時に、機械が停止する場合、装置の破損・人身事故などが発生しないよう、安全回路あるいは装置の設計を行ってください。
- ・発火物・引火物・爆発物等の危険物が存在する場所では絶対に使用しないでください。

い。発火・引火・爆発の可能性があります。

- 水滴・油滴などがかかる場所での使用は避けてください。
- 配線作業は専門の技術者が行ってください。
- 本ユニットは必ず、D種設置工事を行ってください。漏電した場合、感電する可能性があります。
- ケーブルは傷つけたり、引っ張ったり、無理なストレスをかけたり、重いものを載せたり、挟み込んだりしないでください。感電・誤動作・焼損の可能性があります。

注意

- 直射日光の当たる場所、塵埃、塩分、鉄粉のある場所、高温・多湿状態の場所、有機溶剤等が含まれている雰囲気中で使用しないでください。急激な性能低下や誤動作を起こす可能性があります。
- 大きな振動や衝撃が伝わる場所に設置しないでください。大きな振動や衝撃が伝わると誤動作を起こす可能性があります。
- 本ユニットの取り付けには、保守作業用のスペースを確保してください。
- 下記の場所で使用する場合には、遮蔽対策を十分に行ってください。措置しない場合には、誤動作を起こす可能性があります。
 1. 大電流や高磁界が発生している場所
 2. 溶接作業などアーク放電の生じる場所
 3. 静電気などによるノイズが発生する場所
 4. 電源線が近くを通る場所
 5. 放射能に被爆する可能性がある場所
- 配線は正しく・確実に行ってください。誤動作を起こす可能性があります。



<運転>

危険

- 運転中に水や油をかけないでください。感電や火災などの原因になります。
- 運転中は通電部には絶対に触れないでください。感電する恐れがあります。
- 濡れた手で操作しないでください。感電する恐れがあります。
- 製品の開口部に指や物を入れないでください。感電・故障・ケガの恐れがあります。



注意

- 運転中はケーブルの抜き差しを行わないでください。誤動作を起こす可能性があります。
- 設備に影響がないことを確認してから、テスト運転を行ってください。
- エラー発生時には、原因を取り除き、安全を確保してからエラーリセットし、再運転してください。



<保守・点検について>

危険

- 製品の分解は絶対に行わないでください。ケガ・感電・火災などの原因になります。





注意

- 製品に関わる保守点検、整備または交換などの各種作業は、必ず電源の供給を安全に遮断してから行ってください。
- 製品が使用不能または不要になった場合には、一般産業廃棄物として処置してください。

<保証>

お買い上げ頂きましたユニットに万が一不都合が生じた場合は、以下のように保証致します。

<保証内容>

ユニットを構成する部品において、その素材、あるいは製造上の不具合が原因で何らかの故障を生じた場合、無償で修理または交換致します。

<保証期間>

出荷後、1年を経過するまでを保証期間と致します。

<保証除外事項>

次の場合には保証は除外されます。

1. 経時変化あるいは使用損耗により発生する不具合（塗装、メッキなどの自然褐色、消耗部品の劣化など）
2. お客様にて作成および変更されたプログラム、パラメータ等の内部データの不具合
※サンプルプログラムを加工して利用した場合も含む
3. 日本国内で購入された装置を国外へ持ち出した場合
4. 地震、台風、水害、落雷などの天災、または事故、火災などで発生した不具合
5. 弊社に無断で改造されている場合
6. 保守点検上の不備または間違いがあった場合
7. 本書に記載されている注意事項に該当する行為と認められた場合

重要



株式会社エヌエスティー（以下弊社）は、本取扱説明書の記載を越えるいかなる明示または黙示の保証は致しません。保証内容は上記の範囲に制限するものとします。弊社は、弊社が販売したユニットに対してのみ責任を負うものとし、（契約、保証、過失、または責任から発生したかどうかに関わらず）他のいかなる損害に対しても責任を負いません。なお、弊社より供給されたものではない付属品や部品においては、いかなる保証も致しません。

改訂履歴

バージョン	日付	内容
1.0.0	2022/10/26	初版

目次

1 章 製品の概要	5
1.1. 概要	5
1.2. 外観、寸法	5
2 章 据付	7
2.1. 設置条件	7
2.1.1. 設置環境	7
2.1.2. 設置	7
3 章 仕様	9
3.1. 本体仕様	9
3.2. 機能仕様	9
3.3. 各部の仕様	10
3.3.1. 前面	10
3.3.2. 背面	11
3.4. 外部入出力	12
3.4.1. 入力仕様（シンク型）	12
3.4.2. 入力仕様（ソース型）	12
3.4.3. 出力仕様（シンク型）	13
3.4.4. 出力仕様（ソース型）	13
4 章 機能	14
4.1. 画面構成	14
4.2. メイン（計測）画面	15
4.3. トレサビ画面	16
4.4. 設定画面	17
4.5. 登録画面	19
4.6. システムメニュー画面	19
4.6.1. アナログ入力設定画面	20
4.6.2. フィルタ設計表示	22
4.6.3. I/Oステータス画面	26
4.6.4. ファームウェア書き換え	27
4.7. 計測手順	27
5 章 保守・定期点検	29
5.1. 保守・定期点検について	29
6 章 お問い合わせ	30

第 1 章 製品の概要

本章では、ユニットの概要について説明します。

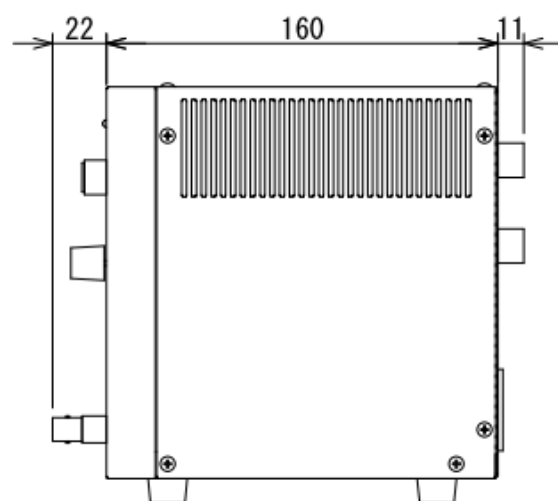
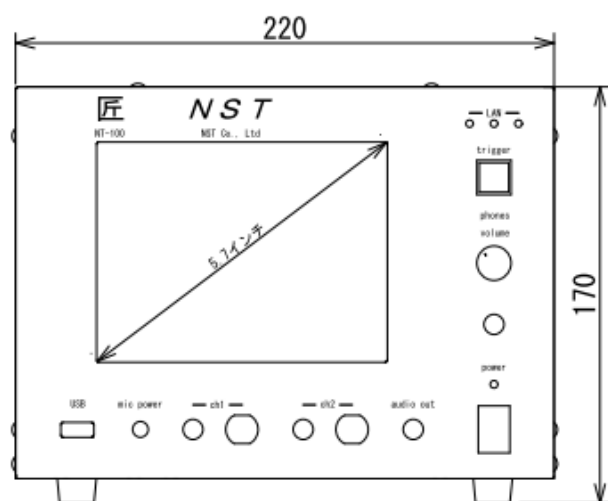
1.1. 概要

嵌合音チェッカーは、コネクタの嵌合音をマイクにてサンプリングし F F T 解析後、判定する嵌合確認ユニットです。

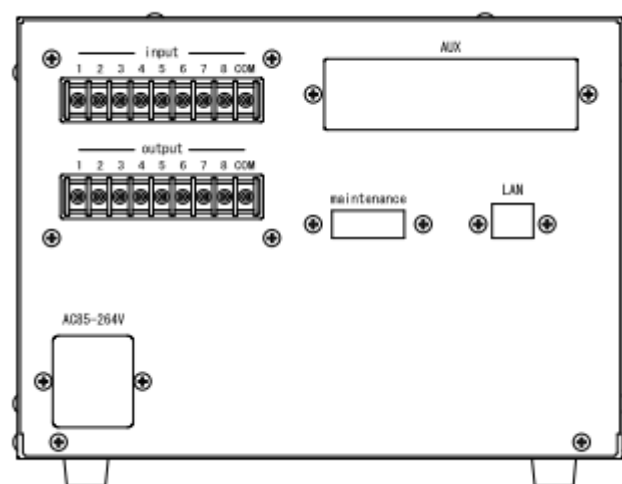
判定結果は液晶パネル表示及びユニット背面の端子より出力します。



1.2. 外観、寸法



前面図および右側面図



背面図

第2章 据付

本章では、ユニットの据え付け方法を説明します。

2.1. 設置条件

2.1.1. 設置環境

本ユニットを設置するにあたり、以下の環境を必ず守るようにしてください。

項目	仕様
許容周囲温度	0～60℃（凍結なきこと）
許容周囲相対湿度	5～85%（結露なきこと）
高度	平均海拔0～1000m
周囲環境	水、切削水、油、有機溶剤がないこと 腐食性ガス、腐食性物質がないこと 可燃性ガス、引火性液体の雰囲気でないこと 近くに強力な磁場や電磁妨害、静電気放電、無線電波妨害をするものがないこと
振動	衝撃、振動が伝わらないこと
作業スペース	作業（ティーチング、点検、修理）を安全に行えるスペースがあること



危険

許容周囲温度、許容周囲相対湿度を越える場所への設置、水、腐食性ガスなどが発生する環境では使用しないでください。誤動作、故障、漏電の原因となります。



危険

本ユニットは防爆仕様ではありません。可燃性ガス、引火性液体などの雰囲気では使用しないでください。爆発、引火の恐れがあります。



注意

電磁妨害、静電気放電、無線電波妨害の恐れがある場所では、遮蔽対策を十分に行ってください。
措置を行わない場合、誤動作する恐れがあります。

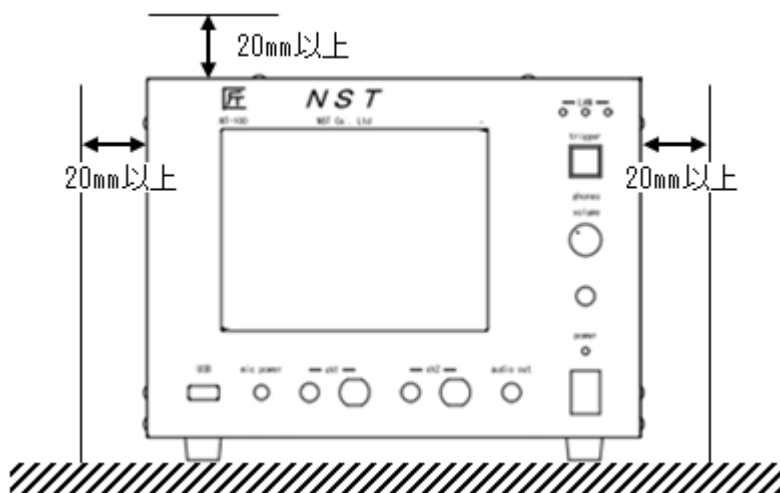


注意

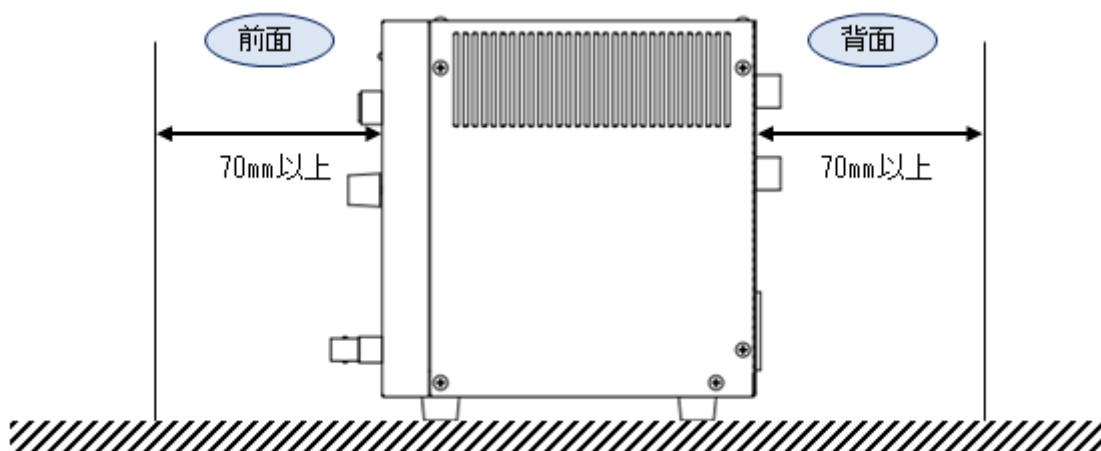
振動の激しい場所では使用しないでください。故障の原因となります。

2.1.2. 設置

本ユニットと、周辺機器類とは、下図のようにスペースを確保して設置してください。



左右方向、上方向においては、本ユニットから周辺機器や壁まで20mm以上離して設置してください。



また、前面と背面においては、操作やメンテナンス作業などのために、本ユニットから周辺機器や壁まで70mm以上のスペースを確保することを推奨します。



注意

適切な間隔がないとタッチパネルの誤反応やユニット温度の上昇などにより、誤動作の原因になります。



注意

誤動作、誤判定の原因となるため、ACコードは、付属品のような3芯タイプ（アース付き）のものを使用し、必ず接地してください。

第3章 仕様

本章では、ユニットの仕様を説明します。

3.1. 本体仕様

項目	仕様
供給電源	AC100V～240V（AC85V～264V）
I/O電源	DC+12～+24V
消費電力	最大18W
突入電流	最大3A（1時間電源OFF後の起動時）
外形寸法	W220mm×H170mm×D160mm（突起物含まず） ※奥行きはコネクタを含めると193mm
動作環境	温度： 0℃～50℃（凍結のないこと） 湿度： 15%～85%（結露のないこと）
保存環境	温度： 0℃～60℃（凍結のないこと） 湿度： 5%～85%（結露のないこと）
絶縁抵抗	外部端子－アース間 100MΩ以上（DC500Vメガーにて）
耐振動	10～150Hz 1掃引／8分間 加速度：2G一定 X，Y，Z各方向 1時間 (JISB3502)
耐衝撃	11ms 正弦半波パルス 加速度：15G X，Y，Z各方向 2回 (JISB3502)
耐ノイズ性	<ul style="list-style-type: none">電源ノイズ ±500V，パルス幅：50ns，1μs，5分間入出力ノイズ ±500V，パルス幅：50ns，1μs，5分間静電気 間接放電 ±6kV，10回
使用雰囲気	<ul style="list-style-type: none">爆発性・可燃性・腐食性その他有害ガスのないこと。油塵、水蒸気、潮風のないこと。

3.2. 機能仕様

項目	仕様
通信	イーサネット1ch ※計測データ、判定結果の送信
USBポート	1ch ※USBメモリに計測データ、判定結果を書き込み 動作保証USBメモリは下記のとおりです。 メーカー：BUFFALO社 型 式：RUF3-K32GA（32GB） フォーマット：FAT32，exFAT（NTFSは不可）
外部入出力	<ul style="list-style-type: none">+24V系絶縁入力（シンク・ソース切替） 8点 ※最低ドライブ電流1.5mA+24V系絶縁出力（シンク・ソース切替） 8点 ※1点あたりの最大負荷電流50mA

3.3. 各部の仕様

本ユニットの操作系、表示系、制御系は、下記のような構成になっています。

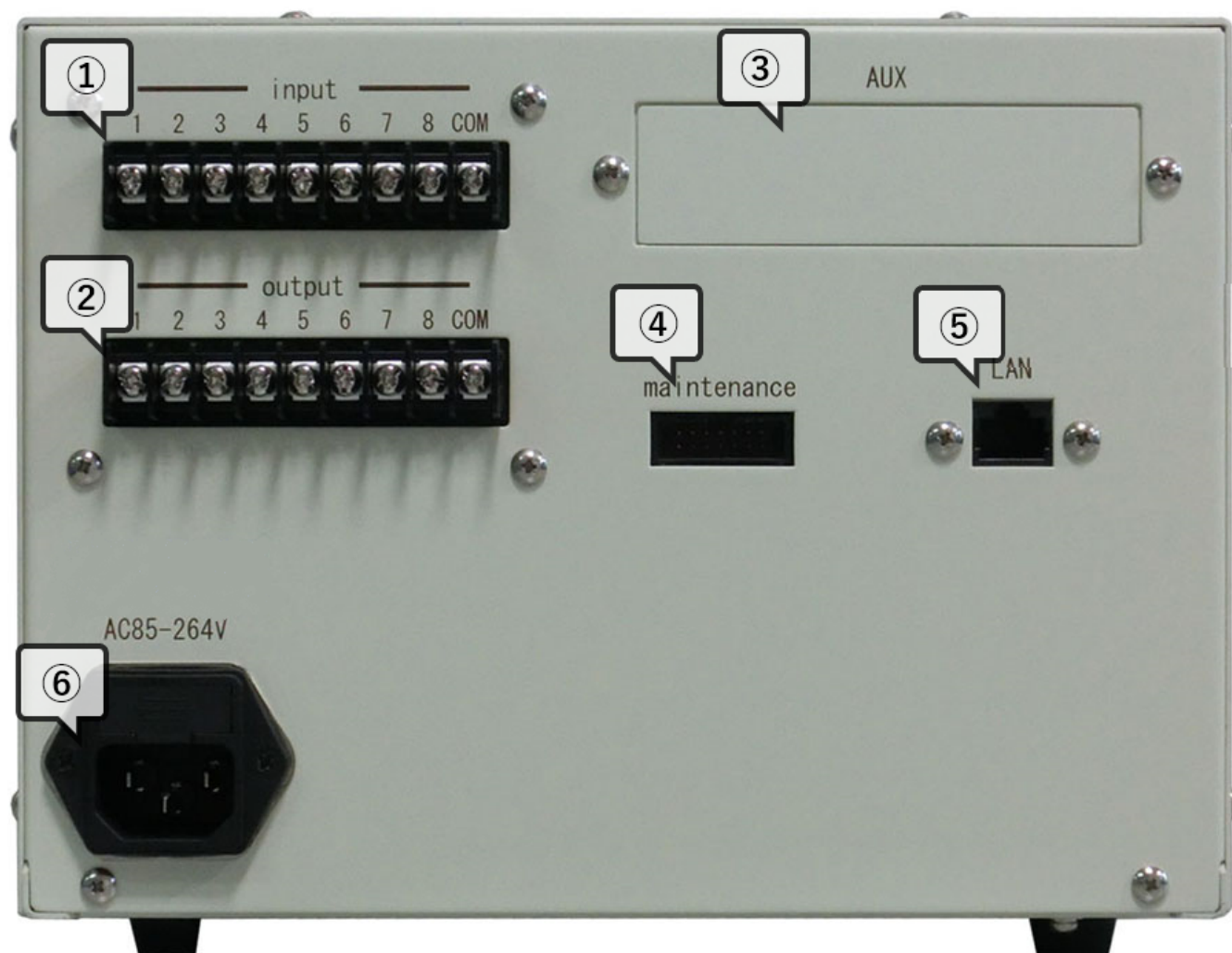
3.3.1. 前面



番号	内容	説明
①	L A N通信状態ランプ（黄）	L A N通信が行われている時、点滅します。
②	L A N接続状態ランプ（緑）	L A N回線が接続状態にある時、点灯します。
③	入力信号解析状態ランプ（青）	マイクや振動センサからの入力信号を解析している状態にある時、点滅します。
④	trigger	手動による計測開始 S W です。
⑤	phones volume	使用しません。
⑥	phones	使用しません。
⑦	電源状態ランプ（緑）	電源が投入されている間、点灯します。
⑧	電源 S W	本ユニットのメイン電源投入 S W です。
⑨	audio out	使用しません。
⑩	B N C コネクタ（2ch）	使用しません。
⑪	ミニジャック（2ch）	マイクや振動センサの入力ポートです。

番号	内容	説明
⑫	mic power SW	マイクの電源SWです。
⑬	USBポート	計測データや判定結果を保存する場合、本ポートにUSBメモリを挿入してください。

3.3.2. 背面



外部入出力ポート端子 機能割り付け

番号	内容	説明
①	外部入力ポート端子	1：計測トリガー 2：未使用 3：未使用 4：未使用 5：未使用 6：未使用 7：未使用 8：未使用 COM：入力コモン

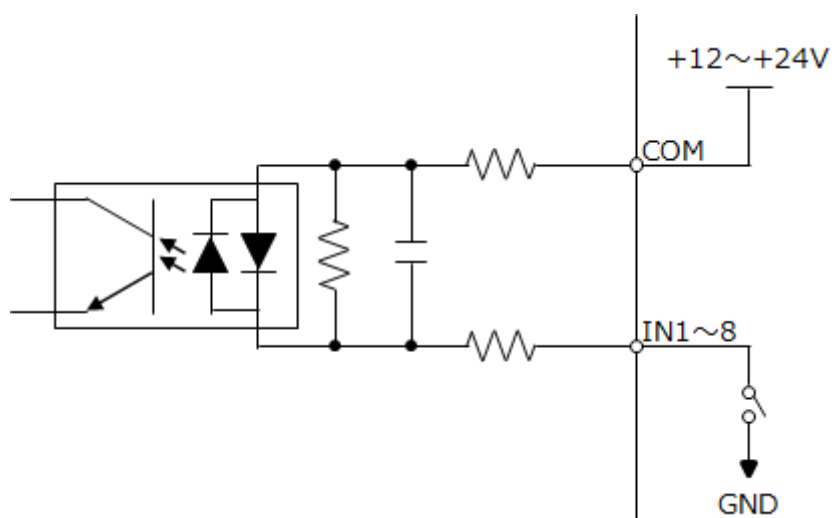
番号	内容	説明
②	外部出力ポート端子	1 : Ready ユニット起動状態 2 : ユニット状態 (待機中/処理中) 3 : 判定結果 (OK/NG) 4 : 判定品種 5 : 判定品種 6 : 判定品種 7 : 判定品種 8 : 判定品種 COM : 出力コモン
③	AUX	使用しません。
④	maintenance	使用しません。
⑤	LAN	L A N通信用コネクタです。
⑥	電源インレット	A Cケーブル用の差し込み口です。

3.4. 外部入出力

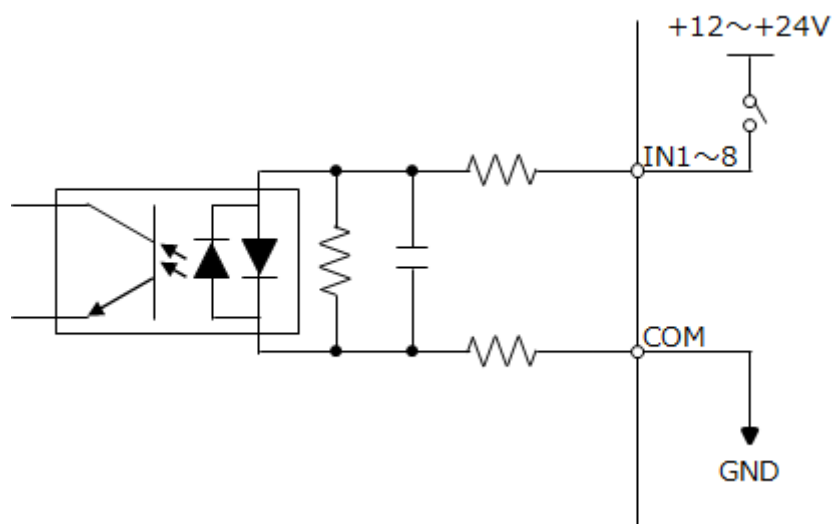
本ユニットは、外部機器からの制御インターフェースとして、入出力ポート（各8点）を有しています。

この入出力ポートは、シンク型／ソース型どちらの接続方法にも対応しております。

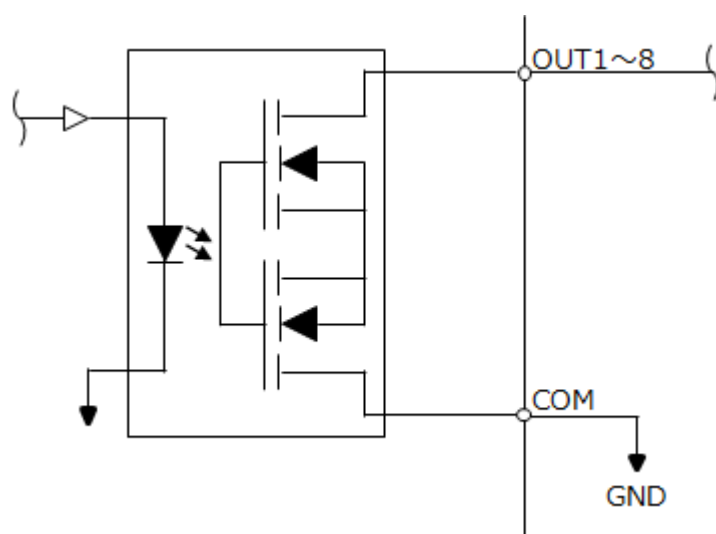
3.4.1. 入力仕様（シンク型）



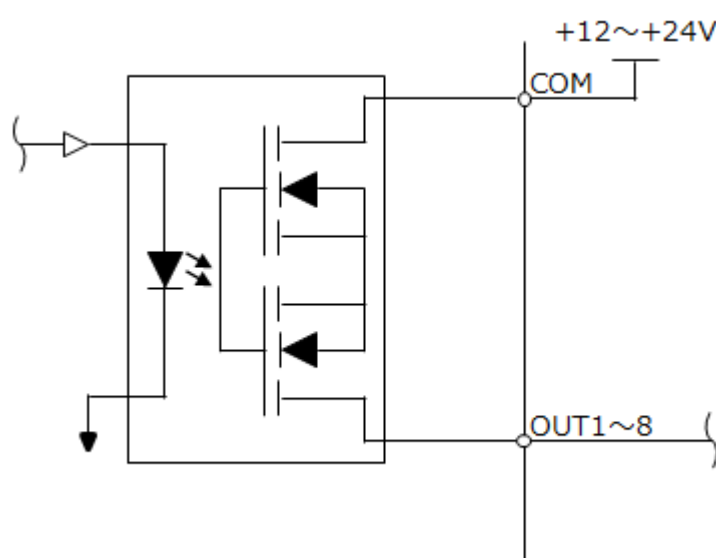
3.4.2. 入力仕様（ソース型）



3.4.3. 出力仕様（シンク型）



3.4.4. 出力仕様（ソース型）

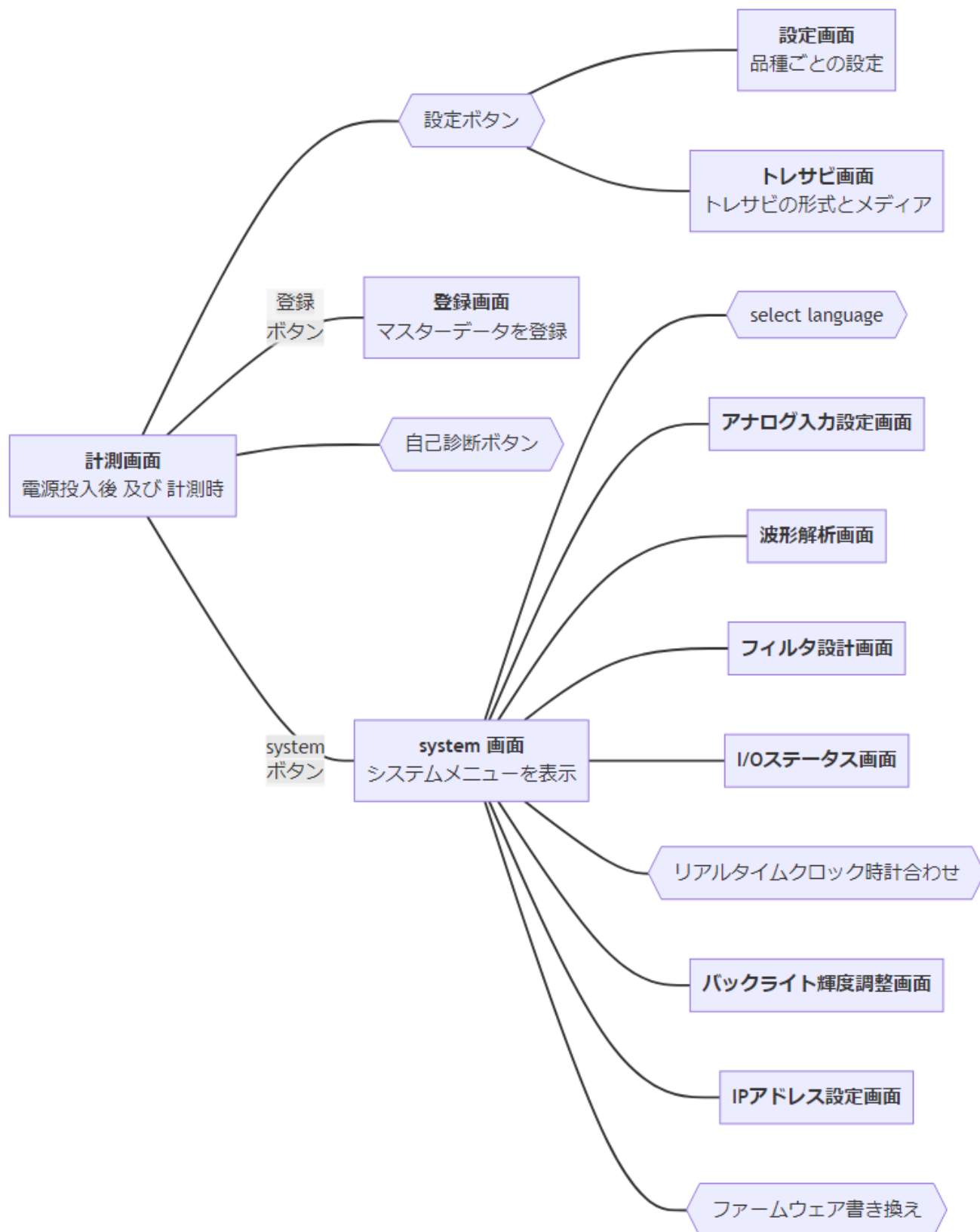


第4章 機能

本章では、ユニットの機能、使用手順を説明します。

4.1. 画面構成

本ユニットは、下図のような画面にて構成されています。



4.2. メイン（計測）画面

本ユニットのメイン画面です。計測を実行する画面になります。

【ボタン機能】

ボタン	内容
	品種番号を選択します。
登録	判定の基準となるマスターを登録します。
設定	判定条件を設定します。
ト レサビ	トレサビデータの種類と送り先を選択します。
System	NT-100のシステムメニューに移動します。

計測タイミングは、計測時間設定の有無により2種類あります。

※信号の論理レベルは、接続方法（シンク／ソース）で変わります。

- 計測時間を0以外にした時

[image3] | *ion/image17.png*

1. ReadyがONであることを条件としてください。

Ready出力は、NT-100嵌合音チェッカーが起動するとONになります。

2. 計測トリガーをONにするとユニット状態が待機中（OFF）→処理中（ON）となります。
3. 計測時間経過後、判定結果を出力しユニット状態が待機中となります。
4. 判定結果はOK（ON）/NG（OFF）と品種番号（1～31）で、

次の計測トリガー入力でOFFとなります。

- 計測時間を0にした時

image::ion/image18.png[image4]

1. ReadyがONであることを条件としてください。

Ready出力は、NT-100嵌合音チェッカーが起動するとONになります。

2. 計測トリガーをONにするとユニット状態が待機中（OFF）→処理中（ON）となります。
3. 計測トリガーをOFFにすると判定結果を出力しユニット状態が待機中となります。
4. 判定結果はOK（ON）/NG（OFF）と品種番号（1～31）で、

次の計測トリガー入力でOFFとなります。

- 手動操作

トリガSWを押すと計測を開始し、再度トリガSWを押すと計測を終了します。

計測結果

[image5]image::ion/image20.png[image6] | *ion/image19.png*

image::ion/image23.png[image7]

減衰率N Gの画面

- ・ 設定されている周波数・閾値、判定された品種・マスターとの差分が表示されます。
- ・ 品種1は登録されている品種名が表示されています。
- ・ マスターデータが緑、今回のデータが青でグラフ表示されます。
- ・ 周波数領域が赤色でライン表示されます。
- ・ 減衰率がN Gの場合は波形と減衰率が表示されます。
- ・ トレサビ設定に従ってトレサビデータが出力されます。

計測動作については4.1.3設定画面を参照してください。

登録

image::ion/image24.png[image8]

登録ボタンを押すと4択になります。

- ・ 登録：登録画面に飛びます。
- ・ 追加：現在取り込まれている音をマスターとして空いている品種に登録します。
空きがない場合はエラー表示が出ます。
- ・ 抹消：現在選ばれている品種番号のマスターを抹消します。
- ・ 中止：何もしません。

ヒント：目的の音のバラツキが大きくてN G判定になった場合、追加するとよいでしょう（画面参照）。

逆に目的の音ではないのにマスターとの差分が小さい音は、無効属性で追加するとよいでしょう。

この場合、閾値を上げてワンショットモードで試してみると、

本来の閾値近辺にいる紛らわしい音を簡単に見つけることができます。

4.3. トレサビ画面

[トレサビ.png] | ion/image25.png

【ボタン機能】

ボタン	内容
セーブ	設定内容を内蔵メモリにセーブします。
戻る	メイン画面に戻ります。

【設定データ】

設定	内容
g i f	判定結果のスクリーンショット（注1）
w a v	嵌合音波形（注2）
c s v	OK/N G判定結果（注3）

設定	内容
USB/LAN	トレサビを残す メディアをUSBメモリ（注4）、LAN（注5）から選択します。

注1：ファイル名は年月日時分秒（例：2016-08-23 09-41-12.png）

注2：ファイル名は年月日時分秒（例：2016-08-23 09-41-12.wav）

注3：ファイル名は年月日（例：2016-08-23.csv）

内容は時分秒、品種番号、FFT判定値、減衰率、判定結果（例：09.41.12, 1, 4.2, 22.7, NG）

同じファイルに追記されて行きます

注4:USBメモリは付属しておりません（動作保証されているUSBメモリは、3.2 機能仕様を参照してください）。

注5:LANを選択した場合、別途無償でご提供するPCアプリケーションが必要となります。

弊社営業窓口へお問い合わせください。

4.4. 設定画面

計測に関するパラメータを設定する画面です。

[image] | [ion/image26.png](#)

【ボタン機能】

ボタン	内容
	品種番号を選択します。
インポート	マスターと各種設定をUSBメモリからロードします。
エクスポート	マスターと各種設定をUSBメモリにセーブします。
セーブ	マスターと各種設定内容を内蔵メモリにセーブします。
戻る	メイン画面に戻ります。

【設定データ】

設定	内容	設定値範囲
品種名	メイン画面で表示される品種名を登録します。	半角24全角12
属性	マスターの属性を設定します(注1)	
モード	動作モードを設定します（注1）	
計測時間	I/Oで計測を開始してから終了するまでの時間を設定します。 0.0秒を設定するとI/Oで計測終了します。	0.0～9.9秒
チャンネル	計測対象となるチャンネル（1または2）を設定します。	
トリガーレベル	波形を取り込むトリガーレベルを設定します（注1） 画面いっぱい100%です。	0～99
周波数	判定を行う周波数範囲を設定します。	0～24000Hz
閾値	判定を行う閾値を設定します。	0.0～99.9dB

設定	内容	設定値範囲
減衰時間	波形のピークから減衰率を判定するまでの時間を設定します。 0msに設定すると減衰率による判定をおこないません（注2）。	0～50ms
減衰率	波形のピーク値からの減衰率を設定します（注2）。	0.0～99.9dB

品種名と属性が各品種独立に設定でき、残りは全品種共通です。

注1：計測中は以下の動作を繰り返します

- ・波形がトリガーレベルを超えている前後85.3msを取り込みます。
 - ・FFTを実行し、登録されている全マスターと比較して一番近いものを選びます。
 - ・有効属性のマスターが選ばれた場合は現在までの結果と比較してより良いものを残します。
- 動作モードがワンショットでOK判定なら計測を終了します。

OK・NG判定

有効属性のマスターが1度も選ばれなかった → NG

有効属性のマスターとの差が閾値以上 → NG

有効属性のマスターとの差が閾値未満で減衰率による判定なし → OK

有効属性のマスターとの差が閾値未満で減衰率が閾値以上 → OK

有効属性のマスターとの差が閾値未満で減衰率が閾値未満 → NG（波形表示）

トリガーレベルを超える波形が100ms程度以下の間隔で発生した場合、

片方を取りこぼしたり、正常に判定できないことがあります。

ヒント：目的の音のバラツキが大きい場合、有効属性で複数個登録しておく、

閾値を小さく設定できるので、誤判定を防ぐことができる可能性があります。

ヒント：目的の音に似ている外乱がある場合、その音を無効属性で登録しておく、

誤判定を防ぐことができる可能性があります。

注2：減衰時間と減衰率

[image] | *ion/image23.png*

85.3ms

この例では波形のピークから30ms後の減衰率を30dBに設定しており、

実際の減衰率が25.8dBだったのでNG（減衰率不足）と判定されています。

稀に持続音の外乱のFFT結果がマスターと近い場合があり、

この機能によって減衰音であることを確認することで誤動作を防ぐことができます。

減衰時間と減衰率の説明の都合上減衰音でNGを表示させていますが、

通常この波形であればOKと判定させるのが妥当でしょう。

ヒント：閾値と減衰率を99.9dBに設定して嵌合音の合否判定をおこなえば、この画面にて減衰率を確認することができます。

4.5. 登録画面

判定の基準となるマスターを登録します。

[登録：最初の1個.png] | *ion/image27.png*

【ボタン機能】

ボタン	内容
	品種番号を選択します。
破棄	最後に採取したマスター候補を破棄します。
作成	採取した複数のマスター候補を平均してマスターを作成します。
セーブ	マスターと各種設定内容を内蔵メモリにセーブします。
戻る	メイン画面に戻ります。

- 登録する品種番号を選択します。
- トリガSWを押すとトリガレベルを超えるマスターの採取を開始します。
- 再度トリガSWを押すと、入力信号をFFT解析し、結果をグラフ表示します。

最大10回までデータ取りが可能で、グラフの表示色が変わります。

10回を超える場合はエラー表示が出ます。

- 破棄ボタンを押すと、最新のデータを破棄します。

※外乱等で余計な音が入ってしまった場合に使用します。

- 作成ボタンを押すと、マスター候補の平均を算出しマスターデータとします。
- セーブボタンを押すと、作成したマスターデータを保存します。

[image9]image::ion/image29.png[image10] | *ion/image28.png*

作成

4.6. システムメニュー画面

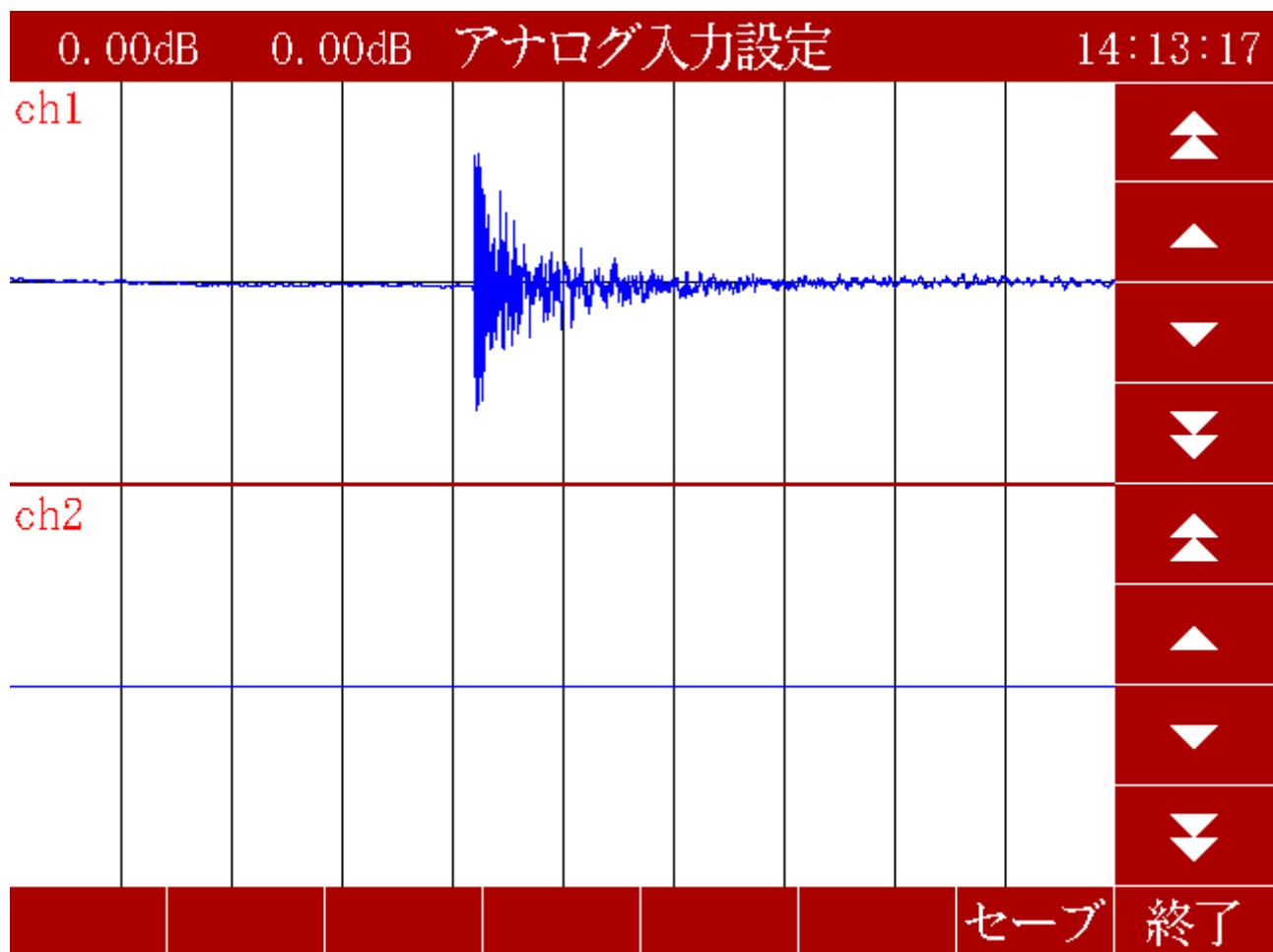
本ユニットにおけるシステム的な設定やメンテナンスを実施するためのメニュー画面です。

システムメニュー	16:38:07
select language	
アナログ入力設定	
波形解析	
フィルタ設計	
I / Oステータス	
リアルタイムクロック時刻合わせ	
バックライト輝度調整	
I Pアドレス設定	
ファームウェア書き換え	
終了	

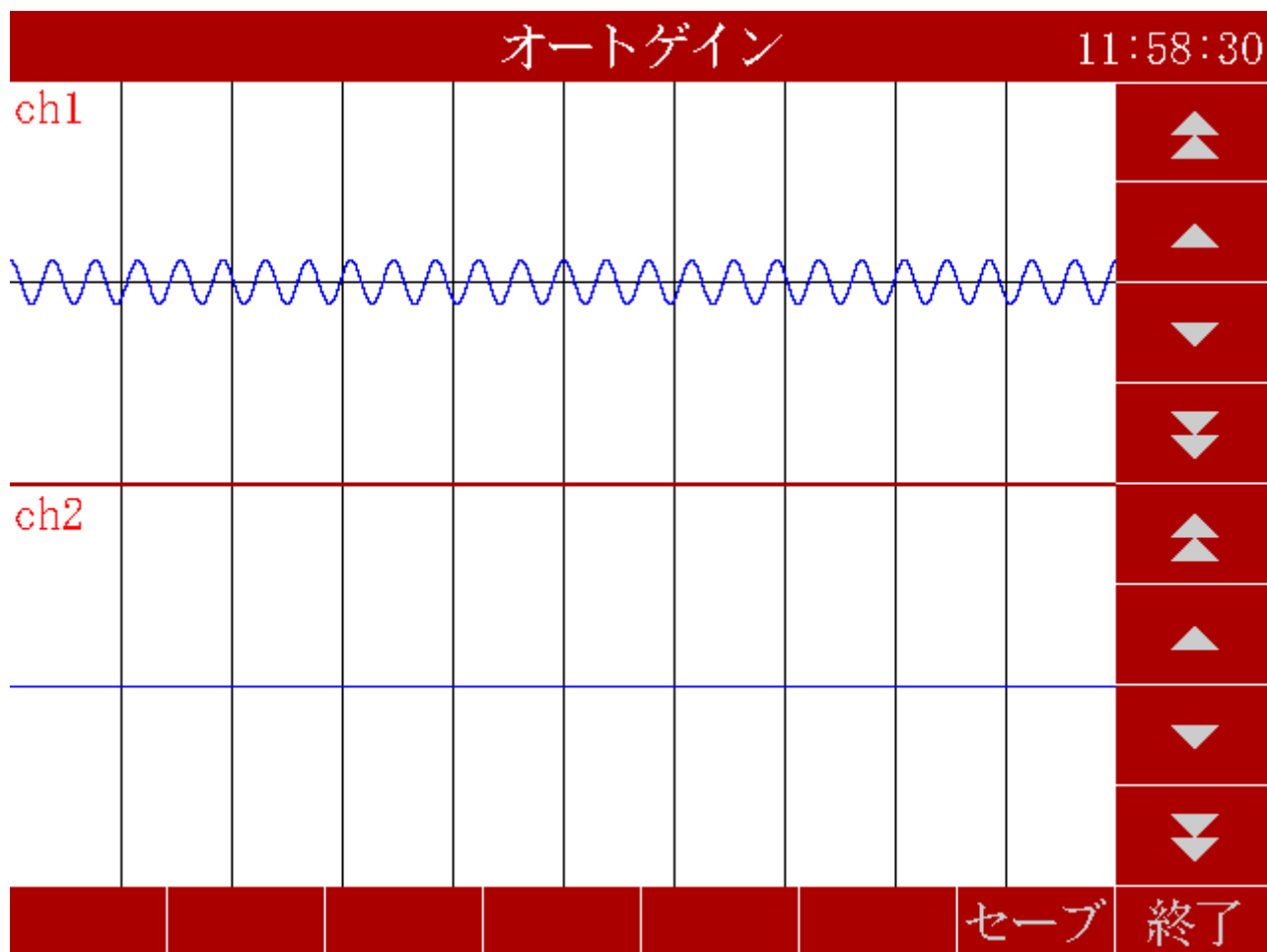
項目	内容
Select language	英語⇄日本語を選択します（自動的にセーブされます）
アナログ入力設定	各チャンネルのアナログゲインを調整します。
波形解析	チャンネルに入力されている信号を波形、FFTでモニタ及び録音ができます。
フィルタ設計	4種類のフィルタを設計する画面に移行します。
I/Oステータス	外部入出力ポート端子の状態をモニタします。
リアルタイムクロック時刻合わせ	現在時刻合わせを行います。
バックライト輝度調整	表示器の輝度調整を行います。
IPアドレス設定	PCとLANで接続するためのIPアドレスを設定します。
ファームウェア書き換え	USBまたはLANで本ユニットのバージョンアップを行います。
終了	メイン画面に戻ります。

4.6.1. アナログ入力設定画面

マイクや振動センサなどの入力信号レベルを調整する画面です。



ch1入力調整領域	ch1の入力データのリアルタイム波形が表示されます。 ▲ボタンや▼ボタンなどで、ゲイン調整を行います。
ch2入力調整領域	ch2の入力データのリアルタイム波形が表示されます。 ▲ボタンや▼ボタンなどで、ゲイン調整を行います。
セーブ	設定状態を保存します。
終了	システムメニューに戻ります



トリガSWを押すと、アナログ信号が安定するまで2秒待ってから、オートゲインモードに入ります。
もう一度トリガSWを押すと、それまでに入力された信号に従って自動でゲインが設定されます。
信号が入力されていないチャンネルのゲインは変更されません。

4.6.2. フィルタ設計表示

マイクや振動センサなどの入力信号にかけるフィルタを設計する画面です。
フィルタは用途に応じて4種類から選択します。

フィルタ特性：

☐

LPF

☐

HPF

☐

BPF

☐

BEF

設計

F特

セーブ

終了

【機能】

名称	内容
LPF	ローパスフィルタを選択及び解除します。選択されると必要なパラメータを表示します。
HPF	ハイパスフィルタを選択及び解除します。選択されると必要なパラメータを表示します。
BPF	バンドパスフィルタを選択及び解除します。選択されると必要なパラメータを表示します。
BEF	バンドエリミネートフィルタを選択及び解除します。選択されると必要なパラメータを表示します。
設計	選択したフィルタと設定値からフィルタを作成します。
F特	設計後のフィルタの周波数特性グラフを表示します。
セーブ	フィルタを内部メモリに保存します。フィルタ 設定→解除した場合、セーブをしないと次回再起動時はフィルタ設定した状態となります。
終了	システムメニューに戻ります。

注意：どのフィルタも選択されていない時はパラメータ表示はされません。また、フィルタ機能も無効となります。

代表でBPFを選択した時のパラメータ表示を下図に示し、パラメータの説明をします。

フィルタ特性：
☐ LPF ☐ HPF
☒ BPF ☐ BEF

ストップバンド周波数：
 Hz

パスバンド周波数：
 Hz

パスバンド周波数：
 Hz

ストップバンド周波数：
 Hz

パスバンドリップル：
 dB

リジェクション：
 dB

設計

F特

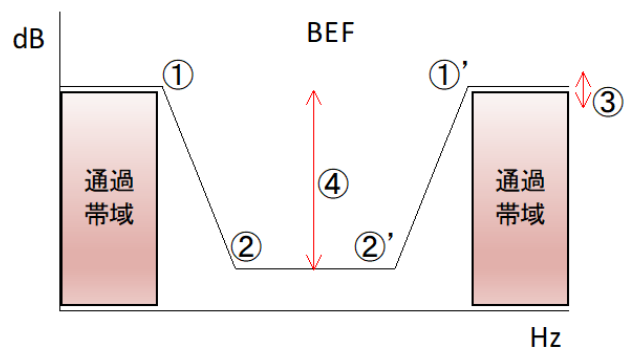
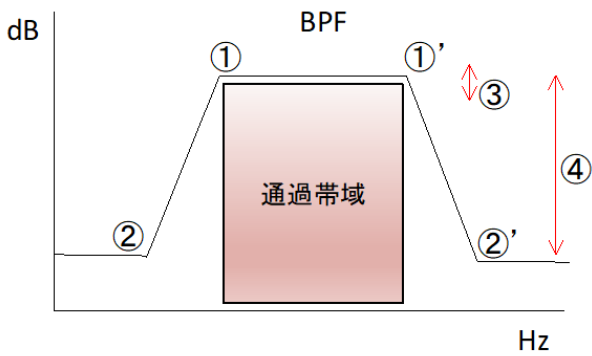
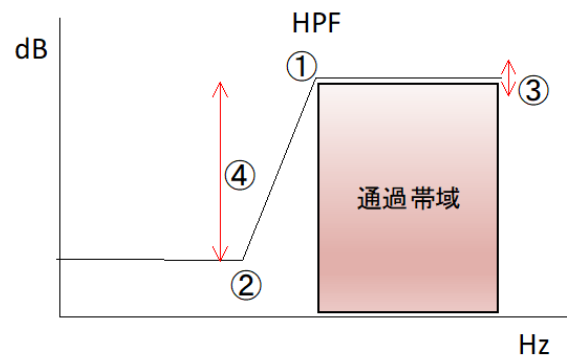
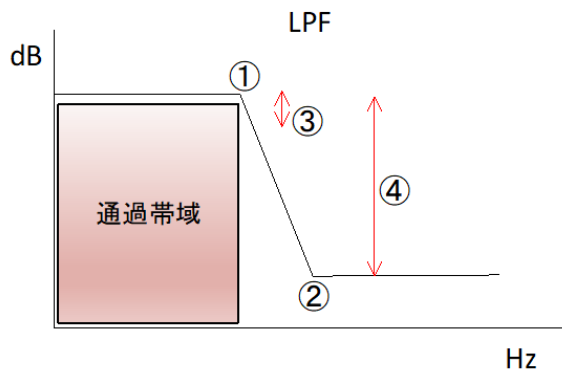
セーブ

終了

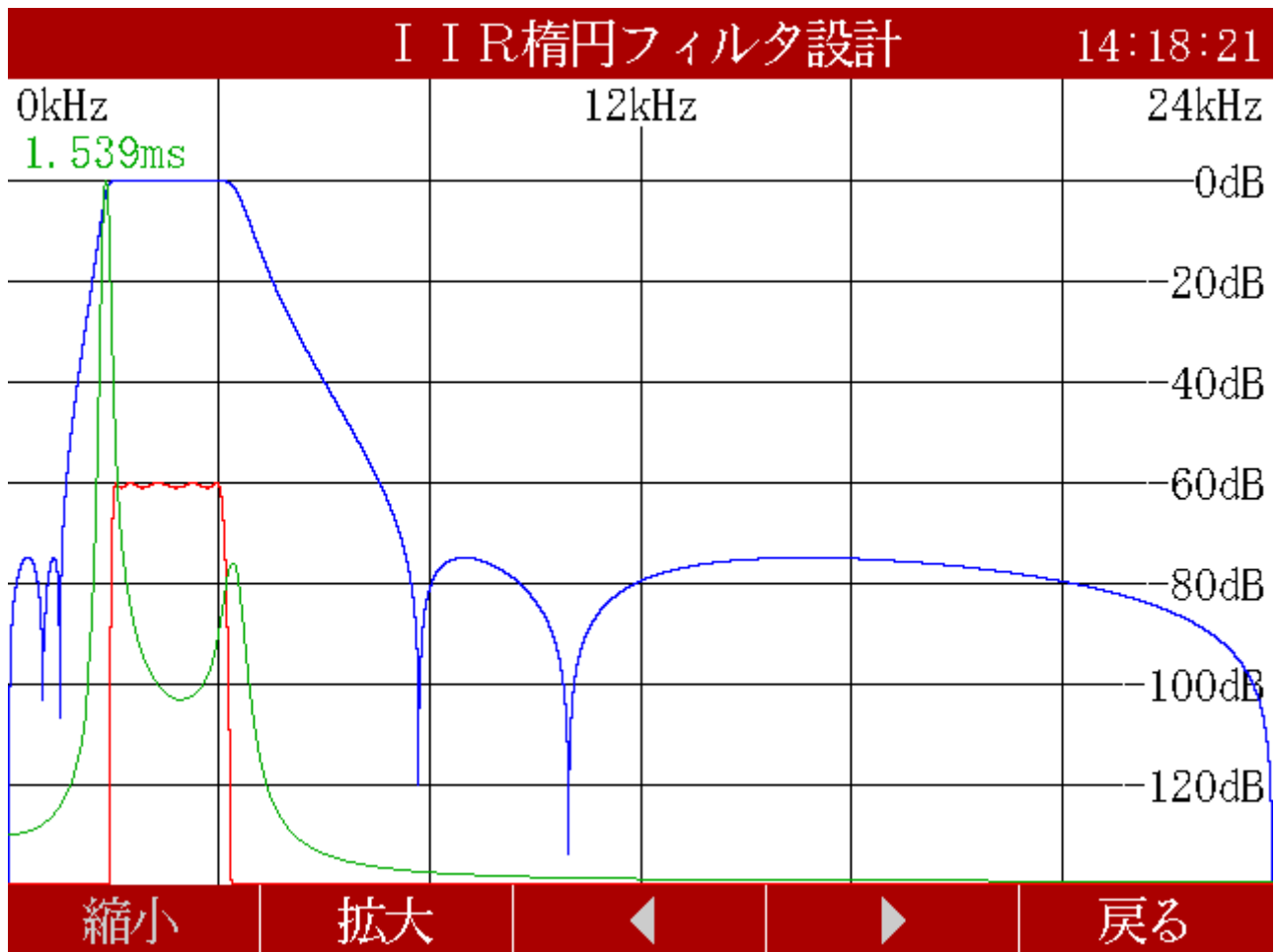
【パラメータ】

名称	内容
パスバンド周波数	通過させたい周波数帯域の最大値又は最小値
ストップバンド周波数	阻止したい周波数帯域の最大値又は最小値
パスバンドリップル	通過させたい周波数帯域のゲイン範囲（0.01dBを推奨）
リジェクション	阻止したい周波数帯域の減衰量（60～80dBを推奨）

各フィルタとパラメータ設定の関係を下図に示します。



設計したフィルタの周波数特性グラフ表示について説明します。



前述のBPFの設定値で設計したフィルタの周波数特性となります。

【波形】

色	内容	説明
青	周波数特性	フィルタの効果を減衰量で示します。
赤	パスバンド帯域振幅拡大	パスバンド帯域の振幅を100倍で拡大したのになります。 リプルを確認できます。
緑	群遅延	入力波形に対する出力波形の遅延時間を示します。 数値はピークの時間です。（例では1.539ms）

【機能】

ボタン	説明
縮小、拡大	横軸を拡大及び縮小します。
◀▶	横軸を拡大した状態で左右に画面を移動します。
戻る	フィルタ設計画面に戻ります。

4.6.3. I／Oステータス画面

外部入出力ポート端子の状態をモニタします。

I／Oステータス	14:00:23
----------	----------

o n : ☒ o f f : ☐
 1 2 3 4 5 6 7 8
 o u t ☒ ☒ ☒ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
 i n ☒ ☒ ☐ ☒ ☐ ☐ ☐ ☐

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	終了
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	----

【ボタン機能】

ボタン	内容
終了	システムメニューに戻ります。

【操作】

o u t 部 ☐ (☒) を押下すると本体背面の出力ポート状態をON/OFFできます。



input部 □ (■) 本体背面の入力ポート状態を表示します。



4.6.4. ファームウェア書き換え

システムメニュー	9:46:24
select language	
アナログ入力設定	
波形解析	
フィルタ設計	
スクリーンショット設定	
ファームウェアを書き換えます	
はい やめる	
I/Oステータス	
リアルタイムクロック時刻合わせ	
バックライト輝度調整	
IPアドレス設定	
ファームウェア書き換え	
終了	

「はい」を選択するとLANとUSBのチェックを開始します。

LANで書き換える場合

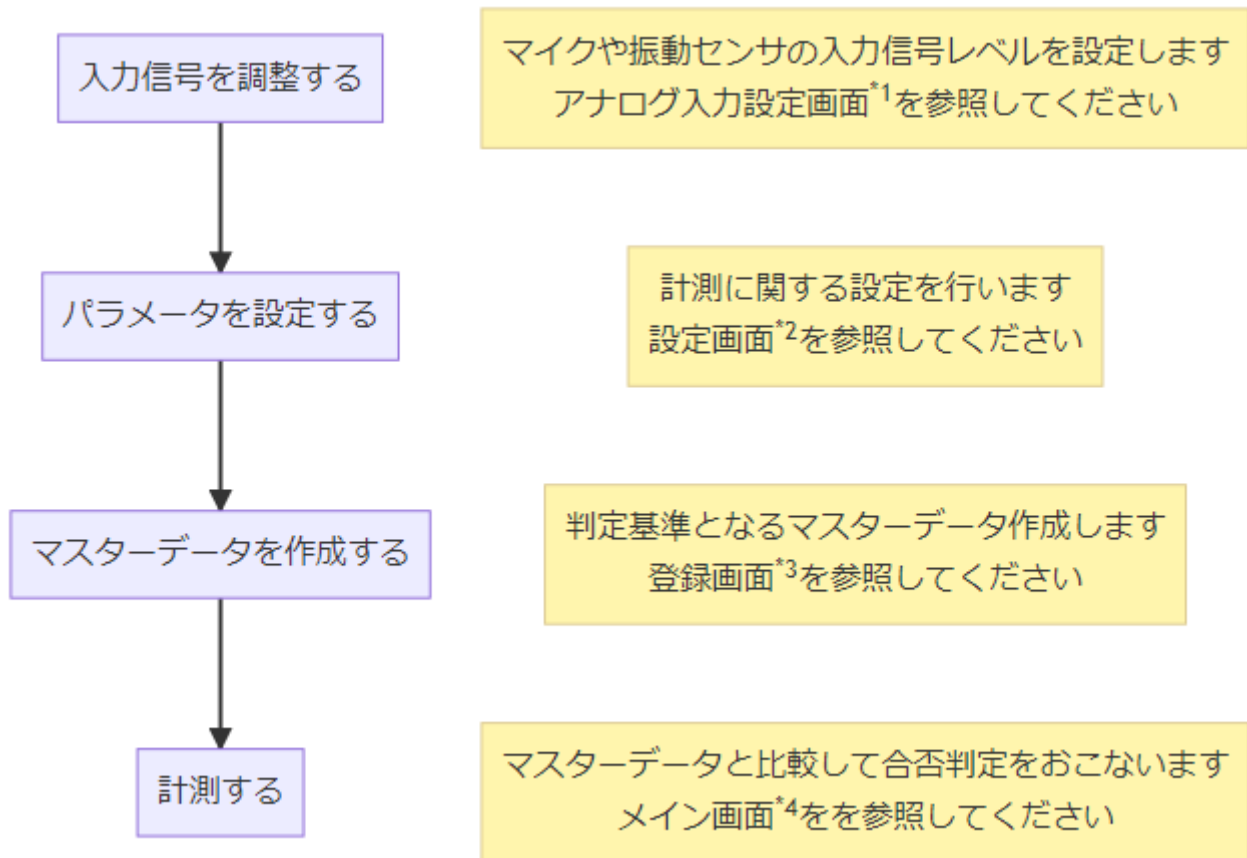
別途無償でご提供するPCアプリケーションが必要となります。弊社営業までお問合せください。

USBメモリで書き換える場合

USBメモリにDSPというフォルダを作成し、そこに弊社がご提供するDSP.motファイルを格納してNT-100に挿してください。動作保証されているUSBメモリは3.2, “機能仕様”を参照してください。

4.7. 計測手順

本ユニットを使って計測するまでの手順は、下記の通りです。



*1: 4.6.1, “アナログ入力設定画面”

*2: 4.4, “設定画面”

*3: 4.5, “登録画面”

*4: 4.2, “メイン（計測）画面”

第 5 章 保守・定期点検

本章では、保守と定期点検の方法について説明します。

5.1. 保守・定期点検について

機器の状態を常に最良に保ち、その性能を十分に発揮させるため、日常の運転監視以外に、半年に一回程度の

定期点検を実施してください。

保守・点検作業は、電気の安全知識を持っている人が行い、機械的項目の点検時は、必ず電源を切ってください。

点検項目	点検内容	判定基準
接続状態	端子ネジのゆるみ	ゆるみのないこと。
	コネクタのゆるみ	ゆるみのないこと。
	ケーブルの接続状態	コネクタ部にゆるみのないこと。
ユニット外観	コネクタ部の目詰まり	粉塵などによる目詰まりがないこと。
周囲環境	周囲温度・盤内温度	0 ～ 60 ℃
	周囲湿度・盤内湿度	5 ～ 85 %RH
	雰囲気	有毒・腐食性ガスのないこと。

また、保守・点検の結果、廃棄する部品が発生した場合、それぞれの行政に従って廃棄してください。

第 6 章 お問い合わせ

本章では、問い合わせ方法について説明します。

株式会社 エヌエスティー

本社
〒433-8103
静岡県浜松市北区豊岡町58番地
TEL. (053) 430-6311 (代)
FAX. (053) 430-6312

Webサイト : www.nst-co.com
トップページのお問い合わせボタンからご連絡ください。



性能・品質の向上等に伴い、お断り無く掲載事項を変更させて頂く場合があります。予めご了承ください。