

ONEsLOGI WMS

Ver3.1

操作マニュアル (HT 編)

2023 年 4 月 1 日

第 11 版

目次

1. 入荷管理	6
1. 1. 入荷検品を行うには	6
1. 2. 入庫格納を行うには	9
1. 3. 予定無し入荷を行うには	11
1. 4. 入荷検品・格納を行うには	14
1. 5. シリアル登録(入荷)を行うには	17
2. 出荷管理	21
2. 1. オーダピッキングを行うには	21
2. 1. 1. 入庫 No.を管理するセンタ・荷主でオーダピッキングを行うには	21
2. 1. 2. 入庫 No.を管理しないセンタ・荷主でオーダピッキングを行うには	23
2. 2. 出荷検品を行うには	24
2. 3. 単行出荷検品を行うには	26
2. 4. ケースピッキングを行うには	28
2. 4. 1. 入庫 No.を管理するセンタ・荷主でケースピッキングを行うには	28
2. 4. 2. 入庫 No.を管理しないセンタ・荷主でケースピッキングを行うには	30
2. 5. 積込検品を行うには	31
2. 6. シリアル登録(出荷)を行うには	32
3. 在庫管理	36
3. 1. 在庫を確認するには	36
3. 2. 在庫の移動(出庫)をするには	37
3. 3. 在庫の移動(入庫)をするには	40
3. 4. ロケを一括で変更するには	42
4. 棚卸管理	45
4. 1. 商品棚卸入力を行うには	45
5. システム管理	48
5. 1. プリント設定を行うには	48
6. 共通画面	51
6. 1. ログインするには	51
6. 2. 荷主選択について	52
6. 3. 再開画面について	53
6. 4. 数量入力補助画面について	54
7. 付録	56
7. 1. 各種メニュー画面	56
7. 2. 簡易用語辞書	57
7. 3. 文字認識機能対応 HT について	58

《改定履歴》

2014 年 11 月 11 日	第 1 版	新規作成
2015 年 3 月 30 日	第 2 版	バラピッキング処理修正
2015 年 6 月 30 日	第 3 版	入荷・在庫・棚卸追加
2015 年 10 月 21 日	第 4 版	入荷・出荷・在庫修正
2015 年 11 月 30 日	第 5 版	入荷・在庫修正
2016 年 12 月 1 日	第 6 版	入荷・出荷・在庫修正
2017 年 1 月 1 日	第 7 版	バージョンアップに伴う更新
2017 年 8 月 31 日	第 8 版	バージョンアップに伴う更新
2018 年 5 月 28 日	第 9 版	バージョンアップに伴う更新
2019 年 1 月 11 日	第 10 版	バージョンアップに伴う更新

はじめに

本システムを使用する際の操作手順等を説明しております。

手順説明の便宜上、以下のように記述しております。

【名称】	処理ボタンを意味します
『名称』	画面を意味します
HT	ハンディターミナルを意味します
SD	スマートデバイスを意味します

本マニュアルの HT 画面では、ソース CD 等の表示桁数が全て表示されていない場合がありますが、実 HT 画面では全桁表示されております。

1

入荷管理

1. 入荷管理

1. 1. 入荷検品を行うには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『入荷管理メニュー』 → 【1:入荷検品】

(2)以下、手順で処理を進めます。

ラベル選択

1: 入庫ラベル使用

2: 汎用ラベル使用

F2: 戻る

①ラベル選択

使用するラベルを選択します。

1: 入庫ラベル使用

⇒入庫ラベルを使用します。

2: 汎用ラベル使用

⇒事前に発行した汎用ラベルを使用します。

入庫 No.管理対象外の場合、この画面は表示されません。

入荷検品(伝票No)

伝票No:
00000000000004

仮ロケ:
Z0060

F2: 戻る F3: 送信

②伝票 No.・仮ロケ入力

入荷予定リストの WMS 入荷伝票 No.と仮ロケをスキャンまたは入力し【F3】を押下します。

入荷予定リスト

PAGE: 1 / 1

荷主	NK001: 物流ソ	WMS 入荷伝票No.	00000000000004
センタ	TOKYO: 東京物流センター (略)	予定顧客入荷指示No.	
入荷予定日	2014/09/01	預託	00001: 物流ソ (略)
仕入先	0000000003: 物流ソフトウェア	処理区分	01: 通常入荷
		在庫区分	W100: 通常在庫

No.	商品CD	格納ロケーション	顧客発注No.	ソースCD	期限日	数量	内訳	入数	確認
1	6512406-01	[]		4959169126327	ロット	1,000ps	41cs, 2bl, 4ps		
	ポトルオーブナー (略)							1cs=4bl, 1bl=6ps	<input type="checkbox"/>
総合計(予定)						1,000			
総合計(実績)									



入荷検品(ソースCD)

伝票No:
00000000000004

ソースCD: 4959169126327

商品:
在区:
予数:
数量:

F1: 一覧 F4: 完了
F2: 戻る F3: 送信

③ソース CD・数量入力

ソース CD または商品コードをスキャンすると、予定情報が表示されます。

検品した数量を入力し【F3】を押下します。

継続で入力している場合、【F1】を押下すると、登録した内容を確認できます。

入荷検品(数量)

伝票No:
00000000000004

ソースCD: 4959169126327

商品: 6512406-01
ポトルオーブナー
在区: 通常在庫
予数: 1000
数量: 1000

F1: 一覧 F4: 終了
F2: 戻る F3: 送信

次ページへ

入荷検品(詳細)
 ソースCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 ロット:
 B03958501
 期限日:
 20180909
 F2:戻る F3:送信

④ロット・期限日入力(ロット・期限日管理品の場合)

入荷した商品のロット、期限日を入力し、【F3】を押下します。

ロット・期限日管理品以外の場合、この画面は表示されません。

入荷検品(汎用)
 ソースCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 在区:通常在庫
 ロット:B03958501
 期限日:20180909
 数量:1000
 汎用ラベルNo:
 00000000004
 F2:戻る F3:送信

⑤汎用ラベル No.入力(【2:汎用ラベル使用】時のみ)

汎用ラベルに印字されているバーコードをスキャンします。

この番号が、在庫ラベル No.として在庫が管理されます。

USER01 汎用ラベル 2018/06/26 11:28	
商品	
預託	在庫区分
倉庫	ゾーン
推奨	入庫
ロケ	ロケ
入数	期限日
内訳	ロット
総数	入庫日
入庫ラベルNo.	00000000004

入荷検品確認
 入荷検品完了
 データを登録
 しますか?
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 検数:1000
 汎用No:00000000004
 F2:いいえ F3:はい

⑥登録確認・検品完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『入荷検品(ソースCD)』に遷移するので、まだ未検品の商品が残っている場合は、継続して入力が可能です。

処理を終了する場合は『入荷検品(ソースCD)』で【F4】を押下してください。

伝票 No.に関連する全ての商品の入力が完了すると『確認』が表示されます。

【1:在庫ラベル使用】を選択した場合は、在庫ラベルを PC から発行してください。

確認
 入荷検品
 正常終了
 F2:終了 F3:継続

USER01 在庫ラベル 2018/06/26 11:02	
ボトルオープナー (略)	
商品	6512406-01 4959169126327
預託	物流ソ (略)
倉庫	TKH: 東京倉庫1
推奨	ゾーン
ロケ	Z-0060
入数	1cs=4bl, 1bl=6ps
内訳	41cs, 2bl, 4ps
総数	1,000ps
入庫ラベルNo.	00000000004



Hint

- ・パラメータマスタで設定した、実績入力後入庫/商品ラベル出力フラグが「2:HT/SD で実績入力後のみ出力」または「3:出力する」の場合、実績入力後入庫/商品ラベル出力対象が「1:入庫ラベル」の場合は入庫ラベルが、「2:商品ラベル」の場合は商品ラベルが自動で出力されます。






商品ラベル(C1) (イメージ)

ボトルオープナー



4959169126327

入庫ラベル(C1)(イメージ)

USER01		入庫ラベル		2018/06/26 11:02	
ボトルオープナー (略)					
商品	6512406-01		4959169126327		
					
預託	物流ソ (略)		在庫区分	通常在庫	
倉庫	TKH : 東京倉庫 1		ゾーン	Z7 : ゾーンZ-7	
推奨 ロケ	10-01-01-01-01		入庫 ロケ	Z-0060	
					
入数	1cs=4bl, 1bl=6ps		期限日	2018/09/09	
内訳	41cs, 2bl, 4ps		ロット	B03958501	
総数	1,000ps		入庫日	2014/09/01	
入庫ラベルNo.		00000000004			

1. 2. 入庫格納を行うには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『入荷管理メニュー』 → 【2:入庫格納】

(2)以下、手順で処理を進めます。

入庫格納(入庫No)

入庫No:

F2:戻る F3:確認

①入庫 No 入力(入庫 No.管理対象の場合)

入庫ラベル No.のバーコードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

入庫 No.管理対象外の場合、この画面は表示されません。

入庫格納(仮ロケ)

仮ロケ:

F2:戻る F3:確認

②仮ロケ入力(入庫 No.管理対象外の場合)

仮ロケのバーコードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

入庫 No.管理対象の場合、この画面は表示されません。



入庫格納(ソースCD)

仮ロケ: Z0060

ソースCD: 4959169126327

F1:一覧 F2:戻る F3:送信

③ソース CD 入力(入庫 No.管理対象外の場合)

ソース CD または商品コードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

入庫 No.管理対象の場合、この画面は表示されません。

入庫格納(詳細)

ソースCD: 4959169126327

商品: 6512406-01

ボトルオープナー

ロット: A001

期限日: 20180909

F2:戻る F3:送信

④ロット・期限日入力

(入庫 No.管理対象外且つロット・期限日管理品の場合)

入荷した商品のロット、期限日を入力し、【F3】を押下します。

入庫 No.管理対象またはロット・期限日管理品以外の場合、この画面は表示されません。

次ページへ

入庫格納(選択)
 Y-SCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 ロット:A001
 期限日:2018/09/09
 在区:通常在庫
 預託:白浜生活
 仕入先:高島屋
 2/2

F1:前	F4:次
F2:戻る	F3:送信

⑤入庫格納選択(複数の在区・預託・仕入先がある場合)

同一商品に複数の在区・預託・仕入先が存在する場合、商品情報が表示されます。【F1】【F4】押下で、ページを移動させて対象の情報を表示させ、【F3】を押下します。

在区・預託・仕入先が1件のみの場合、この画面は表示されません。

入庫格納(数量)
 Y-SCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 在区:通常在庫
 ロット:A001
 期限日:2018/09/09
 入荷数:120
 数量:120

F1:一覧	F3:送信
F2:戻る	

⑥数量入力

検品した数量を入力し【F3】を押下します。

継続で入力している場合、【F1】を押下すると、登録した内容を確認できます。

入庫格納(ロケ)
 Y-SCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 在区:通常在庫
 ロット:A001
 期限日:2018/09/09
 入荷数:120
 数量:120
 ロケ:1001010101

F1:一覧	F3:送信
F2:戻る	

⑦ロケ入力

格納するロケーションのバーコードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

入庫格納確認
 入庫格納完了
 データを登録
 しますか?
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 在区:通常在庫
 ロット:A001
 期限日:2018/09/09
 数量:120
 ロケ:10-01-01-01-01

F2:戻る	F3:送信
-------	-------

⑧登録確認・格納完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『確認』へ遷移するので、処理を終了する場合は【F2】、格納処理を続ける場合は【F3】を押下します。

確認

入庫格納
 正常終了

F2:終了	F3:継続
-------	-------

1. 3. 予定無し入荷を行うには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『入荷管理メニュー』 → 【3: 予定無し入荷】

(2)以下、手順で処理を進めます。

ラベル選択	
1: 入庫ラベル使用	
2: 汎用ラベル使用	
F2: 戻る	

①ラベル選択(入庫 No.管理対象の場合)

使用するラベルを選択します。

1: 入庫ラベル使用

⇒入庫ラベルを使用します。

2: 汎用ラベル使用

⇒事前に発行した汎用ラベルを使用します。

入庫 No.管理対象外の場合、この画面は表示されません。

予定無し入荷(区分)	
預託: 処理区分: 通常入荷 在庫区分: 通常在庫	
1: 預託	
2: 処区	3: 在区
F2: 戻る	F3: 送信

②預託・処理区分・在庫区分選択

対象の預託、処理区分、在庫区分を指定し、【F3】を押下します。

預託は【1】を押下し、『預託選択』より指定できます。

処理区分は【2】を押下し、『処理区分選択』より指定できます。

在庫区分は【3】を押下し、『在庫区分選択』より指定できます。

予定無し入荷(仕入先)	
仕入先: 0000000003	
仕入先名称: 物流ソ	
顧客入荷指示No 0000000001	
F4: 仕入先	
F2: 戻る	F3: 送信

③仕入先・顧客入荷指示 No.入力

仕入先コードと顧客入荷指示 No.を入力後、【F3】を押下します。

仕入先コードは【F4】を押下し、『仕入先選択』より指定できます。

次ページへ

予定無し入荷(ソースCD)
 顧客入荷指示No:
 0000000001
 ソースCD:4959169126327
 商品:
 在区:
 数量:

F1:一覧	F4:完了
F2:戻る	F3:送信

予定無し入荷(数量)
 顧客入荷指示No:
 0000000001
 ソースCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 在区:通常在庫
 数量:1100 ...

F1:一覧	F4:終了
F2:戻る	F3:送信

予定無し入荷(詳細)
 ソースCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 ロット:
 A002
 期限日:
 20180909

F2:戻る	F3:送信
-------	-------

予定無し入荷(汎用)
 ソースCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 在区:通常在庫
 ロット:A002
 期限日:2018/09/09
 検数:100
 汎用ラベルNo:
 100000000011

F2:戻る	F3:送信
-------	-------

次ページへ

④ソース CD 入力

ソース CD または商品コードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。
 顧客入荷指示 No.に関連する全ての商品の入荷検品が完了する場合は【F4】を押下すると、顧客入荷指示 No.に関する入荷検品実績情報を確認できます。
 【F1】を押下すると、検品した内容を一覧確認できます。

⑤数量入力


検品した数量を入力し【F3】を押下します。
 商品に関連する入荷検品が完了する場合は【F4】を押下すると、商品に関する入荷検品実績情報を確認できます。
 【F1】を押下すると、検品した内容を一覧確認できます。

⑥ロット・期限日入力(ロット・期限日管理対象の場合)

検品した商品のロットと期限日をスキャンまたは入力後【F3】を押下すると、登録した期限を確認できます。
 ロット・期限日管理対象外の場合、この画面は表示されません。

⑦汎用ラベル No.入力(【2:汎用ラベル使用】時のみ)

汎用ラベル No.をスキャンまたは入力後【F3】を押下します。
 汎用ラベル使用以外の場合、この画面は表示されません。

USER01		汎用ラベル		2018/06/26 11:33	
商品					
預託		在庫区分			
倉庫		ゾーン			
推奨		入庫			
ロケ		ロケ			
入数		期限日			
内訳		ロット			
総数		入庫日			
入庫ラベルNo.	00000000011				

予定無し入荷(ロケ)
 ソースCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 在区:通常在庫
 ロット:A002
 期限日:2018/09/09
 検数:100
 ロケ:11001010101

F2:戻る F3:送信

予定無し入荷確認
 予定無し入荷完了
 データを登録
 しますか?
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 検数:100
 汎用No:00000000011
 ロケ:10-01-01-01-01

F2:いいえ F3:はい

確認

予定無し入荷
 正常終了

F2:終了 F3:継続

⑧ロケ入力

格納するロケーションのバーコードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

⑨登録確認・検品完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『予定無し入荷(ソース CD)』に遷移するので、まだ未検品の商品が残っている場合は、継続して入力が可能です。

処理を終了する場合は『予定無し入荷(ソース CD)』で【F4】を押下してください。

伝票 No.に関連する全ての商品の入荷検品が完了すると『確認』が表示されます。



Hint

・パラメータマスタで設定した、実績入力後入庫/商品ラベル出力フラグが「2:HT/SD で実績入力後のみ出力」または「3:出力する」の場合、実績入力後入庫/商品ラベル出力対象が「1:入庫ラベル」の場合は入庫ラベルが、「2:商品ラベル」の場合は商品ラベルが自動で出力されます。

1. 4. 入荷検品・格納を行うには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『入荷管理メニュー』 → 【4:入荷検品格納】

(2)以下、手順で処理を進めます。

ラベル選択

1: 入庫ラベル使用

2: 汎用ラベル使用

F2: 戻る

①ラベル選択(入庫 No.管理対象の場合)

使用するラベルを選択します。

1: 入庫ラベル使用

⇒入庫ラベルを使用します。

2: 汎用ラベル使用

⇒事前に発行した汎用ラベルを使用します。

入庫 No.管理対象外の場合、この画面は表示されません。

検品格納(伝票No)

伝票No:

F2: 戻る F3: 送信

②伝票 No.入力

入荷予定リストのWMS入荷伝票 No.のバーコードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

入荷予定リスト										PAGE: 1 / 1	
荷主	MK001: 物流ソ	WMS入荷伝票No.									
セクタ	TOKYO: 東京物流センター (略)	00001: 物流ソ (略)	0000000000107								
入荷予定日	2014/09/01	預託	00001: 物流ソ (略)	予定顧客入荷指示No.							
仕入先	0000000003: 物流ソフトウェア	処理区分	01: 通常入荷	在庫区分	W100: 通常在庫						
No.	商品CD	商品名称	格納ロケーション	顧客発注No.	ソースCD	期限日	数量	内訳	入数	確認	
1	6512406-01	ボトルオープナー (略)	[10-01-01-01-01]	4959169126327			100ps	4cs, 0bl, 4ps		<input type="checkbox"/>	
2	6512406-02	ワインクーラー(略)	[]	4959169126372			110ps	4cs, 2bl, 2ps		<input type="checkbox"/>	
3	6512406-03	ワイン (白) 750ミリ(略)	[]	4959169126389			150ps	6cs, 1bl, 0ps		<input type="checkbox"/>	
							総合計(予定)	360			
							総合計(実績)	()			

③ソース CD 入力

ソース CD または商品コードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

伝票 No.に関連する全ての商品の検品格納が完了する場合は【F4】を押下すると、伝票 No.に関する検品実績情報を確認できます。

【F1】を押下すると、検品した内容を一覧確認できます。

検品格納(ソースCD)

伝票No:
0000000000107

ソースCD: 4959169126327

商品:
在区:
予数:
数量:

F1: 一覧 F4: 完了
F2: 戻る F3: 送信

次ページへ

検品格納(数量)

伝票No:
000000000107
ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー
在区: 通常在庫
予数: 100
数量: 100 ...

F1: 一覧 F4: 終了
F2: 戻る F3: 送信

検品格納(詳細)

ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー

ロット:
A003

期限日:
20180909

F2: 戻る F3: 送信

検品格納(汎用)

ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー
在区: 通常在庫
ロット: A003
期限日: 2018/09/09
数量: 100
汎用ラベルNo:
00000000012

F2: 戻る F3: 送信

次ページへ

④数量入力

検品した数量を入力し【F3】を押下します。

商品に関連する検品格納が完了する場合は【F4】を押下すると、商品に関する検品実績情報を確認できます。

【F1】を押下すると、検品した内容を一覧確認できます。

⑤ロット・期限日入力(ロット・期限日管理対象の場合)


検品した商品のロットと期限日をスキャンまたは入力後【F3】を押下すると、登録した期限を確認できます。

ロット・期限日管理対象外の場合、この画面は表示されません。

⑥汎用ラベル No.入力(【2:汎用ラベル使用】時のみ)

汎用ラベル No.をスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

汎用ラベル使用以外の場合、この画面は表示されません。

USER01		汎用ラベル		2018/06/26 11:34	
商品					
預託		在庫区分			
倉庫		ゾーン			
推奨		入庫			
ロケ		ロケ			
入数		期限日			
内訳		ロット			
総数		入庫日			
入庫ラベルNo.	00000000012				

検品格納(ロケ)
 ソースCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 在区:通常在庫
 ロット:A003
 期限日:2018/09/09
 数量:100
 ロケ:

 F2:戻る F3:送信

⑦ロケ入力

格納するロケーションのバーコードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

検品格納確認
 入荷検品格納完了
 データを登録
 しますか？
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 検数:100
 汎用No:00000000012
 ロケ:10-01-01-01-01
 F2:いいえ F3:はい

⑧登録確認・検品格納完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『検品格納(ソースCD)』に遷移するので、まだ未検品の商品が残っている場合は、継続して入力が可能です。

検品した商品の入荷予定数を超えた場合、『検品数確認』に遷移します。

処理終了する場合は『検品格納(ソースCD)』で【F4】を押下してください。

伝票 No.に関連する全ての商品の検品格納が完了すると『確認』が表示されます。

確認
 入荷検品格納
 正常終了
 F2:終了 F3:継続



Hint

- ・パラメータマスタで設定した、実績入力後入庫/商品ラベル出力フラグが「2:HT/SD で実績入力後のみ出力」または「3:出力する」の場合、実績入力後入庫/商品ラベル出力対象が「1:入庫ラベル」の場合は入庫ラベルが、「2:商品ラベル」の場合は商品ラベルが自動で出力されます。

1. 5. シリアル登録(入荷)を行うには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『入荷管理メニュー』 → 【5:シリアル登録】

(2)以下、手順で処理を進めます。

シリアル登録(伝票No)	
伝票No:	
	0000000000107
仕入先:	
	0000000003
仕入先D社	
F4:仕入先	
F2:戻る	F3:送信

①WMS 入荷伝票 No.・仕入先コード入力

入荷予定リストの WMS 入荷伝票 No.のバーコードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

仕入先コードは、【F4】を押下し、『仕入先選択』より指定できます。



Hint

・WMS 入荷伝票 No.、仕入先コードは未入力のままでも処理を進めることができます。

シリアル登録(ソースCD)	
伝票No:	
	0000000000107
ソースCD:	
	4959169126327
商品:	
登録数:	
F4:完了	
F2:戻る	F3:送信

②ソース CD 入力

ソース CD または商品コードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

シリアル登録(シリアル)	
伝票No:	
	0000000000107
ソースCD:	
	4959169126327
商品:	
	6512406-01
ボトルオープナー	
登録数:	
	0
シリアル:	Ser001
F1:範囲	
F2:戻る	F4:完了
	F3:送信

③シリアル No.入力

シリアル No.を入力後、【F3】を押下します。

シリアル No.の連番入力を行いたい場合、【F1】押下で『シリアル No.範囲入力』へ遷移します。

次ページへ

シリアル登録(範囲)

伝票No:
0000000000107
ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー
スタートシリアル: Ser001

数量: 100

シリアル:

F2: 戻る F3: 送信

または

シリアル登録(範囲)

伝票No:
0000000000107
ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー
スタートシリアル: Ser001

数量:

シリアル: Ser002

F2: 戻る F3: 送信

シリアル登録(シリアル)

伝票No:
0000000000107
ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー
登録数: 100

シリアル:

F1: 範囲 F4: 完了
F2: 戻る F3: 送信

シリアル登録(ソースCD)

伝票No:
0000000000107
ソースCD:

商品:

登録数:

F2: 戻る F4: 完了
F3: 送信

次ページへ

④シリアル No.範囲入力

数量またはシリアル No.をスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

スタートシリアルを基準に、入力した数量分またはシリアルに入力した番号までシリアル No.を登録します。



Hint

- ・数量かシリアル No.のどちらか一方のみ入力してください。
- ・シリアル No.の末尾が数値の場合のみ利用できます。

⑤シリアル No.入力(登録数)

登録数が入力した数量であることを確認し、【F4】を押下します。

他に入力するシリアル No.が存在する場合は、シリアル No.を入力し【F3】を押下します。

⑥ソース CD 入力

続けて入力したいソース CD または商品コードがある場合は、ソース CD または商品コードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

全て入力が完了した場合は、【F4】を押下します。

シリアル登録(確認)

データを登録します。
よろしいですか？
伝票No:
0000000000107
登録数: 100

F2:いいえ F3:はい



確認

シリアル登録
正常終了

F2:終了 F3:継続

⑦登録確認・完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『確認』へ遷移するので、処理を終了する場合は【F2】、シリアル登録(入荷)を続ける場合は【F3】を押下します。

2

出荷管理



2. 出荷管理

2. 1. オーダピッキングを行うには

センタ・荷主ごとに設定される入庫 No.管理フラグにより、オーダピッキングの操作が変わります。
詳細は管理者へお問い合わせください。

2. 1. 1. 入庫 No.を管理するセンタ・荷主でオーダピッキングを行うには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『出荷管理メニュー』 → 【1:オーダピッキング】

(2)以下、手順で処理を進めます。

①出庫作業 No.(出荷梱包 No.)入力

オーダーピッキングリストの出庫作業 No.または出荷梱包 No.をスキャンまたは入力し、【F3】を押下します。

オーダーピック (No)
出庫作業No/梱包No:
PW000000001


F2:戻る F3:送信

00000000
000001

1件

オーダーピッキングリスト

2018/12/17 16:06
PAGE: 1 / 1

荷主	MK001: 物流ソ	出庫作業No.	00001		001/001
センター	TOKYO-東京物流センター (略)				
作業日	2018/11/09	納品指定日			
運送業者	国際郵便	荷材			
配送コース	EXPO: 国際配送				
納品先	00001: 物流ソ (略)				
出庫作業メッセージ					

No.	ロケ 入庫日 倉庫	商品CD 期限日 商品名称	ソースCD ロット	数量	内訳 入数 別当可能数	確認
10-01-01-01-01	2018/11/09 東京倉庫1	6512406-01 2018/11/30 ボトルオープナー (略)	4959169126327 001	4 ps	0cs, 1bl, 0ps 1cs=6bl, 1bl=4ps	<input type="checkbox"/> 97pts
10-01-01-01-02	2018/11/09 東京倉庫1	6512406-02 2018/11/30 ワインクレーパー (略)	4959169126372 002	14 ps	0cs, 2bl, 2ps 1cs=4bl, 1bl=6ps	<input type="checkbox"/> 98pts
総合計				18		

②入庫 No.・数量入力

ピッキングリストの内容に従い、ピッキング対象の商品に貼ってある入庫ラベルに印刷されている入庫ラベル No.のバーコードをスキャンまたは入力し【F3】を押下します。

入庫 No.を入力し【F3】を押下すると、数量が入力可能になります。

数量を入力し、【F3】を押下します。

継続で入力している場合、【F1】を押下すると、登録した内容を確認できます。

オーダーピック (入庫No)
出庫作業No:
PW000000001
入庫No:
00000000015

F1:一覧
F2:戻る F3:送信

オーダーピック (数量)
出庫作業No:
PW000000001
入庫No:
00000000015
数量:
4

F1:一覧
F2:戻る F3:送信

次ページへ

CSSE01	入庫ラベル	2018/12/17 16:29
商品	ボトルオープナー (略)	
	6512406-01	4959169126327
預託	物流ソ (略)	在庫区分
倉庫	TKH: 東京倉庫 1	ゾーン
推奨 ロケ	12-01-01-01-08	10-01-01-01-01
入数	1cs=6bl, 1bl=4ps	期限日
内訳	40cs, 4bl, 0ps	ロット
総数	976ps	入庫日
入庫ラベルNo.	00000000015	

オーダピック(確認)
データを登録します。
よろしいですか？
入庫No:
00000000015
数量:4
F2:いいえ F3:はい

確認

オーダピッキング
正常終了

F2:終了 F3:継続

③登録確認・ピッキング完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『確認』へ遷移するので、処理を終了する場合は【F2】、ピッキング処理を続ける場合は【F3】を押下します。

2. 1. 2. 入庫 No.を管理しないセンタ・荷主でオーダピッキングを行うには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『出荷管理メニュー』 → 【1:オーダピッキング】

(2)以下、手順で処理を進めます。

①出庫作業 No.(出荷梱包 No.)入力

オーダーピッキングリストの出庫作業 No.または出荷梱包 No.をスキャンまたは入力し、【F3】を押下します。

オーダーピッキング (No.)
出庫作業No/梱包No:
PW000000003
F2:戻る F3:送信

00000000 1件 オーダーピッキングリスト 2018/12/17 16:06
000003 PAGE: 1 / 1
荷主: MK001: 物流ソ
作業日: 2017/04/12 納品指示日: 000003
発送業者: 国際郵便 荷材: 001/001
配送コース: EXPO: 国際配送
納品先: 00001: 物流ソ (隔)
出庫作業メッセージ:
No. 入庫日 商品CD 商品名 ソースCD ロット 数量 内訳 検数
10-01-01-01-01 6512406-01 4959169126327 4 0cs, 1bl, 0ps
1 2017/04/12 2018/09/09 A004 1cs=6bl, 1bl=4ps
実在庫数 1 ボトルオープナー (隔) 976ps
10-01-01-01-02 6512406-02 4959169126372 14 0cs, 2bl, 2ps
2 2017/04/12 2018/09/09 A004 1cs=4bl, 1bl=6ps
実在庫数 1 ワインクーラー (隔) 985ps
総合計 18


オーダーピッキング (ソースCD)
ロケ: 10-01-01-01-01
ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー
ロット: A004
期限日: 2018/09/09
指示数: 4
検品数: 0
ソースCD: 4959169126327
F1:一覧 F4:スキップ
F2:戻る F3:確認

②ソース CD 入力

ピッキング対象の商品情報が表示されるため、該当商品のソース CD または商品コードをスキャンまたは入力し【F3】を押下します。

スキャンまたは入力し【F3】を押下すると、数量が入力可能になります。

【F1】を押下するとピッキング内容を一覧で確認できます。



Hint

- ・表示されている商品のピッキングを後回しする場合は【F4】を押下します。押下すると、次のピッキング対象の商品情報が表示されます。

オーダーピッキング (数量)
ロケ: 10-01-01-01-01
ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー
ロット: A004
期限日: 2018/09/09
指示数: 4
数量: 4
F2:戻る F3:確認

確認
オーダーピッキング
正常終了
F2:終了 F3:継続

③数量入力・ピッキング完了

数量を入力し、【F3】を押下します。

『確認』へ遷移するので、処理を終了する場合は【F2】、ピッキング処理を続ける場合は【F3】を押下します。

2. 2. 出荷検品を行うには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『出荷管理メニュー』 → 【2: 出荷検品】

(2) 以下、手順で処理を進めます。

出荷検品 (No)
出庫作業No/梱包No:
PW000000003
F2:戻る F3:送信

① 出庫作業 No.(出荷梱包 No.)入力

オーダーピッキングリストの出庫作業 No.または出荷梱包 No.をスキャンまたは入力し、【F3】を押下します。

00000000 1件 オーダーピッキングリスト 2018/12/17 16:06
000003 PAGE 1 / 1
荷主: MK001: 物流ソ
倉庫: TOKYO01: 東京物流センター (第1)
作業日: 2017/04/12 納品指示日: 000003
送達業者: 国際郵便 荷材: 001/001
配送コース: EXPO: 国際配送
納品先: 00001: 物流ソ (第1)
出荷作業メッセージ:
No. 入庫日 商品CD 商品名 ソースCD ロット 数量 内訳 確認
10-01-01-01-01 6512406-01 4959169126327 4 0cs, 1bl, 0ps
1 2017/04/12 2018/09/09 A004 1cs=6bl, 1bl=4ps 976ps
10-01-01-01-02 6512406-02 4959169126372 14 0cs, 2bl, 2ps
2 2017/04/12 2018/09/09 A004 1cs=4bl, 1bl=6ps 985ps
総合計 18

出荷検品 (ソースCD)
出庫作業No:
PW000000003
ソースCD:
4959169126327
商品:
検品残数:
合計個口数:
F1:一覧 F4:箱登録
F2:戻る F3:送信



Hint

・出庫作業メッセージがある場合は『出荷検品 (No)』から遷移時に、メッセージが表示されます。

出荷検品 (数量)
出庫作業No:
PW000000003
ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー
検品数: 4
検品残数: 4
合計個口数:
F1:一覧 F4:箱登録
F2:戻る F3:送信

② ソース CD・数量入力

検品する商品のソース CD または商品コードをスキャンまたは入力し【F3】を押下します。

スキャンまたは入力し【F3】を押下すると、『出荷検品 (数量)』に遷移します。『出荷検品 (数量)』で検品数を入力し、【ENT】を押下すると検品数が確定されます。

箱が満杯になった場合は【F4】を押下し、『出荷検品 (箱登録)』にて荷材 CD を登録してください。

【F1】を押下すると、『出荷検品 (一覧)』で検品内容を確認できます。

『出荷検品 (一覧)』で表示している検品データを削除する場合は、【F4】を押下します。

検品を完了する場合は『出荷検品 (数量)』で【F3】を押下します。検品完了前に押下した場合、エラーとなります。

検品を中断する場合は『出荷検品 (一覧)』で【F1】を押下します。

出荷検品 (一覧)
ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー
個口番号:
検品数: 4
指示数: 4
1/1
F1:中断 F4:削除
F2:戻る 1:前 3:次

次ページへ

出荷検品(箱登録)
 使用した荷材CDを
 入力してください。
 個口番号:1
 荷材CD: NIZAI3

F2:戻る ENT:決定



出荷検品(確認)
 データを登録します。
 よろしいですか？
 出庫作業No:
 PW000000003
 総個口数:1

F2:いいえ F3:はい



確認

出荷検品
 正常終了

F2:終了 F3:継続

③ 箱登録

出庫作業 No.に関連する全ての商品の検品が終了した時に自動で表示されます。荷材 CD を指定し、【ENT】を押下します。



Hint

- ・パラメータマスタで設定した、荷材選択スキップが「1:スキップする」の場合、この画面は表示されず、デフォルト荷材で登録されます。

④ 登録確認・検品完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『確認』へ遷移するので、処理を終了する場合は【F2】、検品処理を続ける場合は【F3】を押下します。



Hint

- ・パラメータマスタで設定した、検品後荷札出力フラグが「1:バラ出荷検品後に出力」または「3:バラ・ケース出荷検品後に出力」の場合、箱登録した検品完了データの荷札が発行されます。
- ・パラメータマスタで設定した、検品後納品明細出力フラグが「1:バラ出荷検品後に出力」または「3:バラ・ケース出荷検品後に出力」の場合、箱登録した検品完了データの納品明細が発行されます。

2. 3. 単行出荷検品を行うには

(1) 画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『出荷管理メニュー』 → 【3:単行出荷検品】

(2) 以下、手順で処理を進めます。

① ピッキンググループ No.・仮置 No.入力

単行ピッキングリストを使用しない場合は、何も入力せずに【F3】を押下します。

単行ピッキングリストを使用する場合は、ピッキンググループ No.と仮置き No.をスキャンまたは入力し、【F3】を押下します。

単行出荷検品 (No)
 ピッキンググループ No:
 00000000202
 仮置No:
 00011
 F2:戻る F3:送信

単行ピッキングリスト

2018/12/19 16:00
 PAGE: 1 / 1

荷主: MK001: 物流ソ
 センタ: TOKYO: 東京物流センター
 倉庫: TKH: 東京センタ倉庫1
 作業日: 2018/11/09
 ソーン: Z1: ゾーンZ1
 在庫区分: W100: 通常在庫

ピッキンググループNo.: 00000000202

No.	ロケ 入庫日	商品CD 商品名称	ソースCD	期限日 ロット	数量	内訳 入数	仮置きNo.	選 定	引当可能数
10-01-01-01-01	6512406-01	4959169126327		2018/11/30	12	(0cs, 3bl, 0ps)			964
2018/11/09	ボトルオープナー		001		4 ps	(1cs=6bl, 1bl=4ps)	0001	<input type="checkbox"/>	ps
					指示数 2	(0cs, 1bl, 0ps)		<input type="checkbox"/>	
					指示数 3	(0cs, 0bl, 3ps)		<input type="checkbox"/>	
					指示数 5	(0cs, 1bl, 1ps)		<input type="checkbox"/>	
10-01-01-01-05	6512406-06	4959169126921			3	(0cs, 0bl, 3ps)			9,984
2018/11/09	ボジョレーヌーボー		00001		3 ps	(1cs=4bl, 1bl=6ps)	0002	<input type="checkbox"/>	ps
					指示数 3	(0cs, 0bl, 3ps)		<input type="checkbox"/>	
					総合計	15			



Hint

・単行ピッキングリストを使用しない場合、作業日が当日の出庫指示のみ対象となります。

② ソース CD 入力

検品する商品のソースCDまたは商品コードをスキャンまたは入力します。

単行出荷検品 (商品)
 ソースCD:
 4959169126327
 F2:戻る F3:送信

③ 作業指示数選択

検品する指示数の数字キーを押下します。

作業指示数選択

2
 3
 5

F2:戻る

次ページへ



Hint

・1伝票あたりの出荷指示数です。例えば、出荷指示数が3の伝票をまとめて検品する場合は3を選択します。商品を3個検品すると1伝票分の検品が完了し、6個で2伝票、9個で3伝票分の検品が完了となります。

・パラメータマスタで設定した、単行ピック上限指示数が「1」の場合、この画面は表示されません。

単行出荷検品(箱登録)
使用する荷材CDを入力
してください。

荷材CD: NIZAI11

ENT:決定

単行出荷検品(ソースCD)
ピッキンググループ No:
00000000202
商品:6512406-01
ボトルオープナー
作業指示数:2
ソースCD:
4959169126327
検品数:0
伝票残数:2

F2:戻る F3:送信

確認

単行出荷検品
正常終了

F2:終了 F3:継続

④ 箱登録

荷材コードを指定し、【ENT】を押下します。

すでに荷材が登録済の場合、この画面は表示されません。



Hint

- ・パラメータマスタで設定した、荷材選択スキップが「1:スキップする」の場合、この画面は表示されず、デフォルト荷材または梱包計算で設定された荷材が登録されます。

⑤ ソース CD 入力

ソース CD または 商品コードをスキャンすると検品数がカウントされます。



Hint

- ・出庫作業メッセージがある場合は、ソース CD または 商品コードをスキャンした時に表示されます。

⑥ 検品完了

作業指示数の全ての伝票分の検品が完了すると自動で表示されます。

処理を終了する場合は【F2】、検品処理を続ける場合は【F3】を押下します。



Hint

- ・パラメータマスタで設定した、検品後荷札出力フラグが「1:バラ出荷検品後に出力」または「3:バラ・ケース出荷検品後に出力」の場合、作業指示数毎の全ての伝票分の荷札が発行されます。
- ・パラメータマスタで設定した、検品後納品明細出力フラグが「1:バラ出荷検品後に出力」または「3:バラ・ケース出荷検品後に出力」の場合、作業指示数毎の全ての伝票分の納品明細が発行されます。

確認

ケースピッキング
正常終了

F2:終了 F3:継続

③数量入力・ピッキング完了

数量を入力し、【F3】を押下します。

『確認』へ遷移するので、処理を終了する場合は【F2】、ピッキング処理を続ける場合は【F3】を押下します。



Hint

- ・パラメータマスタで設定した、検品後荷札出力フラグが「2:ケース出荷検品後に出力」または「3:バラ・ケース出荷検品後に出力」の場合、ケースピッキング完了データの荷札が発行されます。
- ・パラメータマスタで設定した、検品後納品明細出力フラグが「2:ケース出荷検品後に出力」または「3:バラ・ケース出荷検品後に出力」の場合、ケースピッキング完了データの納品明細が発行されます。

2. 5. 積込検品を行うには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『出荷管理メニュー』 → 【5:積込検品】

(2)以下、手順で処理を進めます。

積込検品 (No)	
配送コース: 指定無し	
追跡No/梱包No:	
F1:一覧	F4:配送C
F2:戻る	F3:送信

①配送コースを選択

配送コースは【F4】を押下し、『配送コース選択』より指定できます。

【F1】を押下すると検品内容を一覧で確認できます。



Hint

・配送コースが指定無しでも処理を行うことができます。

②追跡 No./梱包 No.入力

送り状や荷札の追跡 No.または梱包 No.をスキャンまたは入力し、【ENT】を押下します。

同一出荷日・配送コースのデータがある場合は、引き続き追跡 No.または梱包 No.を入力することができます。

完了する場合、【F3】を押下すると『積込検品(確認)』へ遷移できます。

納品書在中 00156	
荷主: 〒123-4567 1 / 4 通	
東京都江東区東陽7-2-14東陽MKビル8F	
物流ソ	
TEL: 03-5634-0328	名寄せNo: 00104
出荷日: 09/01	梱包日:
荷主: 物流ソ	物流ソ
国際郵便	
PW000000157	
12-34-5	



Hint

・配送コースを指定した場合、配送コースが異なるデータを入力するとエラーメッセージが表示されます。

積込検品 (No)	
配送コース: 国際配送	
追跡No/梱包No:	
F1:一覧	F4:配送C
F2:戻る	F3:送信

積込検品(確認)	
配送コース: 国際配送 の積込検品が 終了しました。	
F2:終了	F3:継続

③登録確認・積込検品完了

積込検品が完了すると『積込検品(確認)』へ遷移するので、処理を終了する場合は【F2】、積込検品処理を続ける場合は【F3】を押下します。

2. 6. シリアル登録(出荷)を行うには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『出荷管理メニュー』 → 【6:シリアル登出】

(2)以下、手順で処理を進めます。

シリアル登出(No)	
出庫作業No/梱包No:	
PW000000016	
納品先:	
00001	
F4:納品先	
F2:戻る	F3:送信

①出庫作業 No.(出荷梱包 No.)・納品先コード入力

出庫作業 No.または出荷梱包 No.をスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

納品先コードは、【F4】を押下し、『納品先選択』より指定できます。



Hint

・出庫作業 No.または出荷梱包 No.、納品先コードは未入力でも処理を進めることができます。

シリアル登出(ソースCD)	
出庫作業No:	
PW000000016	
ソースCD:	
4959169126327	
商品:	
登録数:	
F4:完了	
F2:戻る	F3:送信

②ソース CD 入力

ソース CD または商品コードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

シリアル登出(シリアル)	
出庫作業No:	
PW000000016	
ソースCD: 4959169126327	
商品: 6512406-01	
ボトルオープナー	
登録数: 0	
シリアル: Ser001	
F1:範囲	F4:完了
F2:戻る	F3:送信

③シリアル No.入力

シリアル No.を入力後、【F3】を押下します。

シリアル No.の連番入力を行いたい場合、【F1】押下で『シリアル No.範囲入力』へ遷移します。

次ページへ

シリアル登出(範囲)

出庫作業No:
PW000000016
ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー
スタートシリアル: Ser001

数量: 100
シリアル:

F2: 戻る F3: 送信

または

シリアル登出(範囲)

出庫作業No:
PW000000016
ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー
スタートシリアル: Ser001

数量:
シリアル: Ser100

F2: 戻る F3: 送信



シリアル登出(シリアル)

出庫作業No:
PW000000016
ソースCD: 4959169126327
商品: 6512406-01
ボトルオープナー
登録数: 100
シリアル:

F1: 範囲 F4: 完了
F2: 戻る F3: 送信



シリアル登出(ソースCD)

出庫作業No:
PW000000016
ソースCD:
4959169126327
商品:
登録数:

F4: 完了
F2: 戻る F3: 送信



次ページへ

④シリアル No.範囲入力

数量またはシリアル No.をスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

スタートシリアルを基準に、入力した数量分またはシリアルに入力した番号までシリアル No.を登録します。



Hint

- ・数量かシリアル No.のどちらか一方のみ入力してください。
- ・シリアル No.の末尾が数値の場合のみ利用できます。

⑤シリアル No.入力(登録数)

登録数が入力した数量であることを確認し、【F4】を押下します。

他に入力するシリアル No.が存在する場合は、シリアル No.を入力し【F3】を押下してください。

⑥ソース CD 入力

続けて入力したいソース CD または商品コードがある場合は、ソース CD または商品コードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

全て入力が完了した場合は、【F4】を押下します。

シリアル登出(確認)

データを登録します。
よろしいですか？
出庫作業No:
PW000000016
登録数: 200

F2:いいえ F3:はい



確認

シリアル登出
正常終了

F2:終了 F3:継続

⑦登録確認・完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『確認』へ遷移するので、処理を終了する場合は【F2】、シリアル登録(出荷)を続ける場合は【F3】を押下します。

3

在庫管理

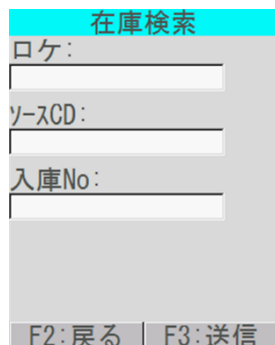
3. 在庫管理

3. 1. 在庫を確認するには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

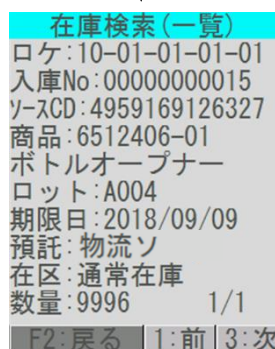
電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『在庫管理メニュー』 → 【1:在庫検索】

(2)以下、手順で処理を進めます。



①検索条件指定

ロケ、ソース CD または商品コード、入庫 No.のうち、いずれかをスキャンまたは入力し、【F3】を押下します。



②検索結果

検索結果が表示されます。

在庫が複数ある場合は【1】【3】押下で、ページの移動ができます。

3. 2. 在庫の移動(出庫)をするには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『在庫管理メニュー』 → 【2:在庫移動出庫】

(2)以下、手順で処理を進めます。

移動出庫(ロケ)
出庫ロケ:
1001010101

F2:戻る F3:送信

①出庫ロケ入力

ロケーションをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

移動出庫(ソースCD)
出庫ロケ:
10-01-01-01-01
ソースCD:
4959169126327

F2:戻る F3:送信

②ソース CD 入力(入庫 No.管理対象外の場合)

移動する商品のソースCまたは商品コードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

入庫 No.管理対象の場合、この画面は表示されません。

移動出庫(入庫No)
出庫ロケ:
10-01-01-01-01
入庫No:
00000000018

F2:戻る F3:送信 F4:商品

③入庫 No 入力(入庫 No.管理対象の場合)

入庫ラベル No.のバーコードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

入庫 No.管理対象外の場合、この画面は表示されません。

入庫 No.管理対象外の入力画面へ遷移する場合は【F4】押下で、ページの移動ができます。

次ページへ

移動出庫(選択)
 ユーSCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 預託:物流ソ
 在区:通常在庫
 ロット:A005
 期限日:2018/09/09
 仕入先:横山商店
 在庫:1000 5/6
 F3:選択
 F2:戻る 1:前 3:次

④在庫選択

同一ロケに複数の同一商品(ロット違い等)が存在する場合、在庫情報が表示されます。【1】【3】押下で、ページを移動させて対象の情報を表示させ、【F3】を押下します。

移動出庫(数量)
 ユーSCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 預託:物流ソ
 在区:通常在庫
 ロット:A005
 期限日:2018/09/09
 仕入先:横山商店
 在庫:1000
 数量:150 ...
 F2:戻る F3:送信

⑤数量入力

移動させる数量を入力し、【F3】を押下します。



Hint

・移動元ロケーションが対象商品の補充ロケーションとなっている在庫を全数移動出庫する場合、補充ロケーションの定義は削除されます。

移動出庫確認
 データを登録します。
 よろしいですか?
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 預託:物流ソ
 在区:通常在庫
 ロット:A005
 期限日:2018/09/09
 仕入先:横山商店
 数量:50
 F2:いいえ F3:はい

⑥登録確認・後続作業確認

内容を確認し、【F3】を押下します。

『在庫移動出庫(確認)』へ遷移するので、処理を終了する場合は【F2】、在庫移動入庫処理を続ける場合は【F3】を押下します。

在庫移動出庫(確認)
 続けて在庫作業しますか?
 F2:いいえ F3:はい

次ページへ

移動入庫(ロケ)
 ソースCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 預託:物流ソ
 在区:通常在庫
 ロット:A005
 期限日:2018/09/09
 ロケ:10-01-01-01-01
 移動数:50
 先ロケ:1001010102
 F2:戻る F3:送信

⑦移動先ロケ入力

移動先ロケーションをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。



Hint

・対象商品の補充ロケーションから全数を移動出庫したとき、移動入庫する移動先がピックロケーションの場合、移動先ロケーションが新たに対象商品の補充ロケーションとなります。

移動入庫確認
 データを登録します。
 よろしいですか？
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 預託:物流ソ
 在区:通常在庫
 ロット:A005
 期限日:2018/09/09
 移動数:50
 ロケ:10-01-01-01-02
 F2:いいえ F3:はい

⑧登録確認・移動出庫完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『在庫移動出庫(終了)』へ遷移するので、処理を終了する場合は【F3】、在庫移動出庫処理を続ける場合は【F2】を押下します。

在庫移動出庫(終了)
 在庫移動出庫を
 終了しますか？
 F2:いいえ F3:はい

3. 3. 在庫の移動(入庫)をするには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『在庫管理メニュー』 → 【3:在庫移動入庫】

(2)以下、手順で処理を進めます。

移動入庫(ソースCD)

ソースCD:
4959169126327

F2:戻る F3:送信

①ソース CD 入力(入庫 No.管理対象外の場合)

ソース CD または商品コードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

入庫 No.管理対象の場合、この画面は表示されません。

移動入庫(入庫No)

入庫No:
00000000021

F2:戻る F3:送信 F4:商品

②入庫 No 入力(入庫 No.管理対象の場合)

入庫ラベル No.のバーコードをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。

入庫 No.管理対象外の場合、この画面は表示されません。

入庫 No.管理対象外の入力画面へ遷移する場合は【F4】押下で、ページの移動ができます。

移動入庫(選択)

ソースCD:4959169126327
商品:6512406-01
ボトルオープナー
預託:物流ソ
在区:通常在庫
ロット:A005
期限日:2018/09/09
ロケ:10-01-01-01-01
数量:100 1/2

F2:戻る F3:選択 1:前 3:次

③在庫選択

同一商品で移動中在庫が複数(ロット違い等)存在する場合、在庫情報が表示されます。【1】【3】押下で、ページを移動させて対象の情報を表示させ、【F3】を押下します。

移動入庫(ロケ)

ソースCD:4959169126327
商品:6512406-01
ボトルオープナー
預託:物流ソ
在区:通常在庫
ロット:A002
期限日:2018/09/09
ロケ:10-01-01-01-01
移動数:20
先ロケ:11001010102

F2:戻る F3:送信

④入庫ロケ入力

ロケーションをスキャンまたは入力後【F3】を押下します。



Hint

・対象商品の補充ロケーションから全数を移動出庫したとき、移動入庫する移動先がピックロケーションの場合、移動先ロケーションが新たに対象商品の補充ロケーションとなります。

次ページへ

移動入庫確認
データを登録します。
よろしいですか？
商品:6512406-01
ボトルオープナー
預託:物流ソ
在区:通常在庫
ロット:A002
期限日:2018/09/09
移動数:20
ロケ:10-01-01-01-02
F2:いいえ F3:はい



在庫移動入庫(終了)
在庫移動入庫を
終了しますか？
F2:いいえ F3:はい

⑤登録確認・移動入庫完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『在庫移動入庫(終了)』へ遷移するので、処理を終了する場合は【F3】、在庫移動入庫処理を続ける場合は【F2】を押下します。

3. 4. ロケを一括で変更するには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『在庫管理メニュー』 → 【4:ロケ一括変更】

(2)以下、手順で処理を進めます。

ロケ変更(出庫ロケ)
出庫ロケ:
1001010102

F2:戻る F3:送信

①出庫ロケ入力

移動元ロケーションをスキャンまたは入力し、【F3】を押下します。

ロケ変更(一覧)
ソースCD:4959169126327
商品:6512406-01
ボトルオープナー
預託:物流ソ
在区:通常在庫
ロット:A001
期限日:2018/09/09
ロケ:10-01-01-01-02
数量:50 1/3

1:前 3:次
F2:戻る F3:送信

②移動対象選択

同一ロケに複数商品または同一商品のロット違い等が存在する場合、在庫情報が表示されます。【1】【3】押下で、ページを移動させて対象の情報を表示させ、【F3】を押下します。

ロケ変更(入庫ロケ)
入庫ロケ:
1001010101

F2:戻る F3:送信

③入庫ロケ入力

移動先ロケーションをスキャンまたは入力し、【F3】を押下します。

次ページへ

ロケ変更(確認)
データを登録します。
よろしいですか？

出庫ロケ:
10-01-01-01-02
入庫ロケ:
10-01-01-01-01
商品数:3

F2:いいえ F3:はい



ロケ変更(終了)

ロケ変更を
終了しますか？

F2:いいえ F3:はい

④登録確認・ロケ変更完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『ロケ変更(出庫ロケ)』へ遷移するので、ロケ変更処理を続けることが可能です。

処理を終了する場合は『ロケ変更(出庫ロケ)』で【F2】を押下し、『ロケ変更(終了)』で【F3】を押下します。

4

棚卸管理

4. 棚卸管理

4. 1. 商品棚卸入力を行うには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『棚卸管理メニュー』 → 【1:商品棚卸入力】

(2)以下、手順で処理を進めます。

商品棚卸(在区)

預託:00001
物流ソ

在区:W100
通常在庫

1:預託	2:在区
F2:戻る	F3:送信

①預託・在庫区分選択

対象の預託区分、在庫区分を指定し、【F3】を押下します。

預託区分は【1】を押下し、『預託選択』より指定できます。

在庫区分は【2】を押下し、『在庫区分選択』より指定できます。

商品棚卸(ロケ)

ロケ:
1001010102

F2:戻る	F3:送信
-------	-------

②ロケーション入力

棚卸を行うロケーションをスキャンまたは入力し、【F3】を押下します。

商品棚卸(ソースCD)

ロケ:10-01-01-01-02

ソースCD:
4959169126327

F1:一覧	
F2:戻る	F3:送信

③ソース CD 入力

ソース CD または商品コードをスキャンまたは入力し、【F3】を押下します。

ロット・期限日の指定がある場合は入力可能になるので、商品の情報を入力し【F3】を押下します。

商品棚卸(詳細)

ロケ:10-01-01-01-02
ソースCD:4959169126327
商品:6512406-01
ボトルオープナー
ロット:A004
期限日:20180909

預託:物流ソ
在区:通常在庫

F1:一覧	
F2:戻る	F3:送信

次ページへ

商品棚卸(数量)

ロケ:10-01-01-01-02
 ユースCD:4959169126327
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 ロット:A004
 期限日:2018/09/09
 預託:物流ソ
 在区:通常在庫
 数量:10

F1:一覧
 F2:戻る F3:送信

④数量入力

数量を入力し【F3】を押下します。

継続で入力している場合、【F1】を押下すると、登録した内容を確認できます。

商品棚卸(確認)

商品棚卸完了
 データを登録します
 か？
 ロケ:10-01-01-01-02
 商品:6512406-01
 ボトルオープナー
 ロット:A004
 期限日:2018/09/09
 数量:10

F2:戻る F3:送信

⑤登録確認・完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『商品棚卸(在区)』へ遷移するので、棚卸処理を続けることが可能です。

処理を終了する場合は『商品棚卸(在区)』で【F2】を押下し、『商品棚卸(終了)』で【F3】を押下します。

商品棚卸(終了)

商品棚卸を
 終了しますか？

F2:いいえ F3:はい

5

システム

5. システム管理

5. 1. プリンタ設定を行うには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』 → 『メインメニュー』 → 『システムメニュー』 → 【1:プリンタ選択】

(2)以下、手順で処理を進めます。

帳票レイアウト	
帳票レイアウト:	
F1:一覧	F4:帳票L
F2:戻る	F3:送信

①帳票レイアウト選択

対象の帳票レイアウトを指定し、【F3】を押下します。

帳票レイアウトは【F4】を押下し、『帳票レイアウト選択』より指定できます。

プリンタグループ	
帳票レイアウト:	
商品ラベル (C1)	
プリンタグループ:	
F1:一覧	F4:Pグループ
F2:戻る	F3:送信

②プリンタグループ選択

対象のプリンタグループを指定し、【F3】を押下します。

プリンタグループは【F4】を押下し、『プリンタグループ選択』より指定できます。

プリンタ	
帳票レイアウト:	
商品ラベル (C1)	
プリンタグループ:	
PRTSRV01	
プリンタ:	
F1:一覧	F4:プリンタ
F2:戻る	F3:送信

③プリンタ選択

対象のプリンタを指定し、【F3】を押下します。

プリンタは【F4】を押下し、『プリンタ選択』より指定できます。

トレイ	
帳票レイアウト:	
商品ラベル (C1)	
プリンタグループ:	
PRTSRV01	
プリンタ:	
RICOH SP 6430 JPN RP	
トレイ:	
F1:一覧	F4:トレイ
F2:戻る	F3:送信

④トレイ選択

対象のトレイを指定し、【F3】を押下します。

トレイは【F4】を押下し、『トレイ選択』より指定できます。

次ページへ

プリンタ選択(確認)
データを登録します。
よろしいですか?
帳票レイアウト:
商品ラベル(C1)
プリンタグループ:
PRTSRV01
プリンタ:
RICOH SP 6430 JPN RP
トレイ:
Automatic-Feeder
F2:いいえ F3:はい

確認

プリンタ選択
正常終了

F2:終了 F3:継続

⑤登録確認・完了

内容を確認し、【F3】を押下します。

『確認』へ遷移するので、継続する場合は【F3】を押下し、終了する場合は【F2】を押下します。

6

共通画面



6. 共通画面

6. 1. ログインするには

(1)画面への遷移は以下の通りです。

電源オン → 『ログイン』

(2)以下、手順で処理を進めます。



①ユーザ CD 入力

ユーザ CD を入力し、【F3】または【ENT】を押下するとログインします。



②ログイン情報確認

表示内容を確認後、【F3】を押下するとメインメニューへ遷移します。

荷主を変更する場合、【F1】を押下すると、『荷主選択』へ遷移します。

【F2】を押下すると再度入力画面に戻ります。



Hint

・センターマスタで登録した荷主が 1 件の場合は、初期値で表示されるので、【F1】操作は不要になります。

業務画面へ

6. 2. 荷主選択について

(1) 荷主の選択

ログイン時に荷主を指定します。入力補助画面より選択できます。

(2) 以下、手順で処理を進めます。



各機能から遷移し、【▼】【▲】押下で候補の中から選択します。

【ENT】を押下すると、遷移元の画面へ選択値が設定されます。

【F2】を押下すると、選択せずに遷移元の画面へ戻ります。

6. 3. 再開画面について

(1)長時間放置による電源 OFF や、電池切れ等が発生し処理が中断し完了できなかった場合、再度ログイン時に中断前の画面が表示されます。

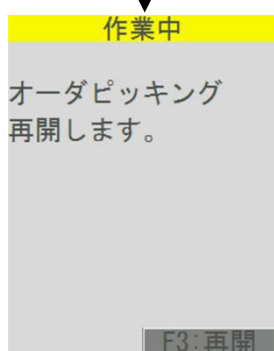
(2)以下、手順で処理を進めます。



①担当者 CD 入力

電源 ON にし、担当者 CD を入力し、【ENT】を押下します。

未完了の処理が残っている場合、再開確認画面が表示されます。



②再開確認

【F3】を押下すると中断前の画面へ遷移します。

6. 4. 数量入力補助画面について


(1)各数量入力画面で商品数量を入力する際、荷姿別に数量を入力できます。

(2)以下、手順で処理を進めます。

入荷検品(数量)	
伝票No: 0000000000101	
Y-スCD:4959169126327	
商品:6512406-01	
ボトルオープナー	
在区:通常在庫	
予数:240	
数量:	<input type="text"/>
F1:一覧	F4:終了
F2:戻る	F3:送信

①数量入力補助表示

各数量入力画面にて【...】を押下します。



Hint

- 商品の荷姿が小数を使用する荷姿の場合は【...】は表示されません。

入力補助	
商品:6512406-01	
ボトルオープナー	
ケース(6bl):	<input type="text"/>
8	
ボール(4ps):	<input type="text"/>
2	
ピース:	<input type="text"/>
2	
F2:戻る	F3:OK

②荷姿別数量入力

各荷姿の数量を入力し【F3】を押下すると、合計数量が数量入力画面に表示されます。

【F2】を押下すると、何もせずに数量入力画面に戻ります。

入荷検品(数量)	
伝票No: 0000000000101	
Y-スCD:4959169126327	
商品:6512406-01	
ボトルオープナー	
在区:通常在庫	
予数:240	
数量:	<input type="text" value="202"/>
F1:一覧	F4:終了
F2:戻る	F3:送信

7

付録

7. 付録

7. 1. 各種メニュー画面



7. 2. 簡易用語辞書

HT の画面では表示できる文字数に制限があるため、用語を以下のように表示しています。

入庫 No.	入庫ラベル、汎用ラベルに印字しているバーコードの内容です。 PC 画面では「入庫ラベル No.」のことになります。
ロケ	ロケーションの略称です。
ソース CD	ソース CD または商品コードです。この表記がある箇所には、ソース CD または商品コードのスキャン・入力が可能です。

7. 3. 文字認識機能対応 HT について

文字認識機能対応 HT を利用した場合はロット、期限日をスキャンすることが可能です。

ロジスティクス IT ソリューション



LOGISTEED Solutions, Ltd.

© 2023 LOGISTEED Solutions, Ltd. All rights reserved.